



BITUME BP 35/50

- Une montée en cohésion intéressante pour une remise en circulation immédiate de la chaussée,

DESCRIPTION

Le **BITUME BP 35/50** est utilisé comme liant d'enrobage dans les graves bitumes (GB) et les enrobés à module élevé (EME).

La gamme des bitumes routiers TECHNOPURE type **BITUME BP** se compose des grades suivants :

BITUME BP 20/30, BITUME BP 40/50, BITUME BP 35/50, pour la fabrication d'enrobés bitumineux.

BITUME BP 80/100 et **BITUME BP 160/220** pour la fabrication d'émulsions routières.

Les bitumes routiers TECHNOPURE répondent aux exigences de la norme NM 03.4.158 de 2017.

FONCTIONNEMENT/APPLICATION

Les bitumes routiers TECHNOPURE sont destinés à la réalisation des couches de roulement et de liaison par la formulation de bétons bitumineux, bétons bitumineux minces (BBM), bétons bitumineux très minces (BBTM) et bétons bitumineux à module élevé (BBME), couches de base par la formulation de grave-bitume (GB) et enrobé à module élevé (EME).

Le bitume 35/50 servent en majorité à la fabrication d'enrobés à chaud pour :

- La construction de routes neuves en béton bitumineux pour les trafics très denses et poids lourds,
- Les renforcements de chaussées,
- L'application spéciale des pistes aéroportuaires ou tout emplacement devant supporter de lourdes charges,
- Les routes et autoroutes à grande circulation.

L'enrobage au moyen de bitumes durs requiert en général une température relativement élevée, de l'ordre de 160°C, compte tenu de l'importante viscosité du produit.

Pour les revêtements routiers nécessitant une forte résistance en fatigue, les formulations d'enrobé devront être suffisamment riches en bitume.

CONTROLE QUALITE

Ce grade répond à la définition des bitumes routiers décrits dans la norme européenne NF EN 12591.

La constance de leur qualité est respectée à chaque livraison.

Ces bitumes sont produits dans le cadre de l'Assurance Qualité conformément à l'ISO 9001 : 2015

SANTE ET SECURITE

Les informations détaillées en matière de santé et de sécurité pour ce produit est fournie dans les Fiches de Données de Sécurité (FDS) correspondantes, disponibles sur demande auprès de notre service QSE TECHNOPURE MAROC.

CARACTERISTIQUES

Le **BITUME BP 35/50** possède des caractéristiques spécifiques importantes offrant :

- Une meilleure résistance à l'orniérage et au fluage des chaussées,
- Une résistance accrue face aux intempéries,
- Une souplesse d'utilisation,

Caractéristiques	Unité	Normes d'essai Marocaines	Spécifications
Pénétrabilité à 25°C	mm	NM 03.4.152	Entre 35 et 50
Point de ramollissement	°C	NM 03.4.015	Entre 52 et 58
Point d'éclair Cleveland (vase ouvert)	°C	NM 03.4.019	≤ 240
Solubilité	%	NM 03.4.018	≤ 99
Perte à la chaleur à 163°C	°C	NM 03.4.017	<1
Ductilité à 25°C	cm	NM 03.4.013	>25

BITUME BP 35/50 est approprié pour les trafics très denses et les poids lourds. Sa pénétrabilité mesurée en 10ème de millimètre est comprise entre 35 et 50 :

- Point de ramollissement élevé,
- Degré de résistance très élevé,
- Se déforme très peu,
- Nécessite un peu plus d'énergie au réchauffage,

Résistance au durcissement : Essai RTFOT (Rolling Thin Film Oven Test) à 163°C (EN 12607-1)

Caractéristiques	Unité	Normes d'essai Marocaines	Spécifications
Variation de masse (max) +/-	%	NM 03.4.083	0.5
Pénétrabilité restante (min)	%	NM 03.4.083	53
Augmentation du point de ramollissement	°C	NM 03.4.083	8

TEMPÉRATURES DE MISE EN OEUVRE CONSEILLÉES:

- Température de malaxage (°C): 150- 160.
- Température liant (°C): 150- 160.
- Température de compactage (°C): 145- 155.

