



Chaîneries
LIMOUSINES



FABRICANT FRANÇAIS DEPUIS 1923

CATALOGUE V004



www.chainlim.com

SOMMAIRE

PRÉSENTATION

- 05.** Les Chaîneries Limousines
- 09.** Technique et services

CHAÎNES

- 20.** Chaînes multi-usages bricolage, suspentes
- 30.** Chaînes maritimes pour ancres, mouillages et balisages
- 36.** Chaînes de pêche et saisissage
- 42.** Chaînes de transmission
- 50.** Chaînes de levage et arrimage
- 56.** Chaînes de palans

ACCESSOIRES

- 66.** Accessoires, liens animaliers
- 70.** Accessoires pour chaînes
- 78.** Accessoires de transmission



PRÉSENTATION

05.

Les Chaîneries
Limousines

09.

Technique
et services



LES CHAÎNERIES LIMOUSINES

LES CHAÎNERIES LIMOUSINES

DEPUIS 1923,
LES CHAÎNERIES LIMOUSINES
EST LE FABRICANT FRANÇAIS
DE RÉFÉRENCE DE CHAÎNES
TECHNIQUES EN ACIER
EN FILS RONDS DE HAUTE
QUALITÉ.

CETTE ENTREPRISE BASÉE À
BELLAC EN HAUTE-VIENNE
EST FORTEMENT ATTACHÉE
À LA QUALITÉ AVEC
UNE FABRICATION 100 %
FRANÇAISE.

QUELQUES DATES :

1923 ▶ 1947 ▶ 1973 ▶ 2009 ▶ 2013 ▶ 2018

Création de
l'entreprise à
Saint-Ouen-sur-
Gartempe (87)

Installation
de l'unité de
production à
Bellac (87)

Groupe
Tréflunion-Sacilor

Les Chaîneries
Limousines
rejoignent le
groupe Pewag
(Autriche)

Agrandissement
du site de Bellac

Installation
des bureaux
commerciaux
à Limoges

Nous innovons pour améliorer la performance
de nos produits sur un marché en constante
évolution.

Nous développons nos compétences jour
après jour pour vous apporter des solutions
personnalisées.

Nous produisons des chaînes de hautes
qualités certifiées.

Nous servons nos clients avec un service
commercial et un conseil technique
expérimenté.

Notre stock permanent nous permet d'assurer
une disponibilité de la majorité de nos produits.

**Nous assurons un service pendant toute la
durée de vie de nos chaînes.**



**NOS ENGAGEMENTS
NOUS PERMETTENT DE SERVIR
LES DIFFÉRENTS MÉTIERS TELS QUE :**

**Quincaillerie
& « Do it yourself »**



**Maritime
& Plaisance**

Mouillage, Balisage,
Amarres, Ancres



Pêche

Équipements de chaluts



Levage

Élinguage, arrimage
et manutention



Levage

Équipements de palans



**Agriculture
& industrie**

Convoyeurs, Transmission,
Broyage...



Industrie

**Agroalimentaire
Gestion de l'eau**

Inox



ORIENTATION QUALITÉ

LES CHAÎNERIES LIMOUSINES CONÇOIVENT, PRODUISENT ET VENDENT DES CHÂÎNES EN FIL ACIER. À CE TITRE LA SOCIÉTÉ EST CERTIFIÉE QUALITÉ ISO 9 001 DEPUIS 1998, ISO 14 001 ET ISO 50 001.



QUALITÉ ET ENVIRONNEMENT

Les Chaîneries Limousines entretiennent un système qualité, environnemental et énergétique validé et délivré par: **TUV SUD.**

Un système qualité de référence internationale, animé par nos équipes et audité annuellement. Certifiée en amélioration continue, système ISO 9001, environnement ISO 14 001 et maîtrise des énergies ISO 50 001 délivré par le TUV SUD.



NOS HOMOLOGATIONS.

- Homologation par le BG Prüfzert Label poinçon H38*
*H38 est un numéro de référencement mondial de fabricant homologué par le BG-Prüfzert

Les Chaîneries Limousines sont aussi un acteur français référent pour la définition des normes professionnelles:

- Internationales:** ISO 3 077 3 056/16 877...
- Européennes:** EN 818 - 12 195...
- Françaises:** NFE 26 020/26 011/26 012...
- Allemandes:** DIN 762 763/766/5 684/5 687...



DÉMARCHE ENVIRONNEMENTALE

Les Chaîneries Limousines s'investissent avec rigueur dans la maîtrise de son impact sur l'environnement.

- Des produits recyclables à 100 %.
- Un engagement pour la réduction des répercussions environnementales (jusqu'aux peintures en solutions aqueuses).
- Un strict contrôle du processus pour éviter toute pollution.
- Un engagement dans une éthique de respect des réglementations.
- Membre du CISMA et de l'INRS, syndicat des équipements pour Construction, Infrastructure, Sidérurgie et Manutention.



- Signataire de la charte « Accessoires de Levage ».
- Un engagement de compétences (technique, qualité, conseil, formation).

DES ANNÉES D'EXPÉRIENCE

Les Chaîneries Limousines garantissent quotidiennement l'irréprochabilité de ses productions.

Des processus de fabrication pointus répondent aux exigences du marché où la sécurité est primordiale.

Conduit par une maîtrise et une gestion:

- des matières premières définies et sélectionnées sur un marché européen (matières premières selon nos spécifications),
- des processus de soudage (gestion électronique propre à CLi) et de contrôles internes en ligne,
- des contrôles de paramètres pour fiabiliser les soudures: objectif de 0 maillon défilant (épreuve à 100 % de tous les maillons à 2,5 x CMU, charge max. d'utilisation),
- des calibrages: maîtrise du dimensionnel du 1^{er} maillon au dernier maillon fabriqué,
- des épreuves en continu allant de 30 kg à 50 t (garanti des ruptures normatives), contrôle destructif par prélèvement, contrôle sur bancs homologués,
- des marquages par poinçons tous les mètres, identification du fabricant, de la classe de la chaîne et de la traçabilité des lots (marquages et labels),
- des contrôles destructifs finaux avant livraison: traçabilité totale pendant 10 ans,
- des marquages et identifications par lots livrés: plaquettes d'identifications.

« LA QUALITÉ
POUR EXIGENCE »

LES AVANTAGES D'UN PRODUIT CHAÎNERIES LIMOUSINES

LES CHAÎNERIES LIMOUSINES PRODUISENT 100 % DES CHAÎNES
ET PRÉSENTENT LES ENGAGEMENTS SUIVANTS :

CHARGE D'UTILISATION INDICATIVE

Charge donnée pour des chaînes non calibrées.

Cette information de charge indicative concerne les chaînes acier NF EN 26 020 (non conforme au levage). Ce sont des chaînes soudées suivant la définition de la norme et sur lesquelles les Chaîneries Limousines exécutent une épreuve de traction en continue. Les Chaîneries Limousines sont le seul constructeur dans cette démarche sur la NF EN 26 020.

CHARGE MAXIMUM UTILISATION (C.M.U.)

Cette charge est la charge maximale que la chaîne peut supporter dans les conditions d'utilisations courantes (en accord avec la directive machine 2006/42/CE, ex. 4/1 chaînes de levage et accessoires).

Les Chaîneries Limousines ne mettent sur le marché que des chaînes conformes et respectant précisément la valeur de C.M.U. (voir tableau des charges page 11 ainsi que tableau des charges élingues suivant EN 818-4)

CHARGE D'ÉPREUVE CONSTRUCTEUR

C'est une charge d'épreuve appliquée sur tous les maillons.

C'est une contrainte appliquée en continu lors de la fabrication des chaînes permettant la garantie d'une résistance sur tous les maillons après soudure.

CONTRAÎTE MINIMALE À LA RUPTURE

Valeur définie par calcul de résistance de la chaîne sur sa double section (valeur en N/mm²).

CHARGE À LA RUPTURE

La charge de rupture est la valeur à laquelle le produit se déforme et casse.

F = contrainte minimum de rupture multipliée par la double section. Elle est très précisément définie dans les cadres normatifs. Elle est validée par un essai de rupture par traction (valeur daN).

TENSION MAXIMALE D'UTILISATION (T.M.U.)

Définit la tension maximale que le produit peut supporter dans les conditions d'utilisations d'arrimage courantes (en accord avec la directive machine 2006/42 CE).

TRAITEMENTS THERMIQUES

Les Traitements sont :

- Trempe
- Recuit
- Revenu
- Cémentation

Les traitements thermiques sont définis et maîtrisés par Les Chaîneries Limousines et font partie intégrante des processus de fabrication en respect des valeurs normatives.

Ces actions ont fonction de facteurs de qualité et de sécurité (dureté et allongement maîtrisés).

FINITION DES PRODUITS

Les chaînes ont différentes finitions pertinentes en fonction de leur milieu d'utilisation.

Ces définitions de finitions standards tiennent compte des procédés de fabrication et des choix de matières premières.

Nous fabriquons à partir de diverses classifications d'acier et apportons les finitions adaptées aux applications.

Brutes, polies, zinguées, galvanisées, peintes, Corolim® (anti-corrosion), inox poli...

Ex. : les chaînes H.R. pour le levage ne peuvent pas être galvanisées.

Une qualité différente ou supérieure de finition doit faire l'objet d'une demande spécifique.

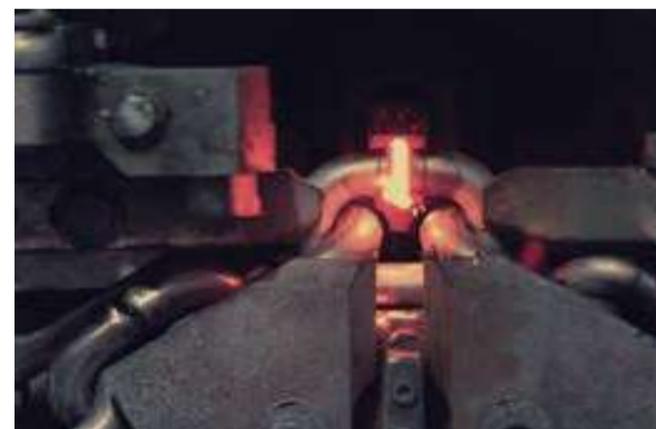
COROLIM®

Le revêtement Corolim® est recommandé pour les chaînes en classe 80 pour palans et élingues. Son épaisseur est de 6 à 8 µm. Le Corolim® est un revêtement minéral à base de zinc lamellaire bichromaté dans la masse et résistant à la corrosion, validé par un test en brouillard salin de 400h mini (sur demande résistance à 800h avec le double Corolim®). Ce revêtement améliore le coefficient de frottement et se comporte comme un lubrifiant sec du fait de la présence du téflon. Coef. de frottement environ 0,20.

Résistance à la chaleur jusqu'à 280°C. Résiste aux solvants organiques et hydrauliques.

Par sa faible épaisseur le corolim ne résiste pas à l'abrasion, aux chocs et contacts divers.

TECHNIQUE ET SERVICES



CLASSIFICATION DES CHAÎNES

CHAÎNES COURANTES (G24 À G32)

Les emplois de chaînes courantes font appel à leurs qualités de souplesse, de résistance, de longévité et d'esthétisme.

Ces produits ne doivent pas être utilisés pour le levage car cet usage demande des caractéristiques spéciales sanctionnées par des essais réglementaires.

CHAÎNE DE CHARGES INTERMÉDIAIRE (G40 À G50)

Ces chaînes possèdent des caractéristiques mécaniques acceptant des traitements thermiques ou des finitions dans le but d'optimiser et de maîtriser leurs résistances effectives.

Ex. : chaîne de mouillage calibrée et galvanisée pour des usages dans des guindeaux.

CHAÎNES HAUTE RÉSISTANCE (G60 À G120)

Ces chaînes de haute résistance sont des chaînes avec des caractéristiques mécaniques précises et permettant des utilisations sous fortes contraintes en toute sécurité (levage, transmission, traction).

Les chaînes H.R. ont une rupture minimale garantie qui est fonction de la classe d'acier utilisé.

*Voir tableau des charges des chaînes de levage et tableau des charges de levage des élingues chaînes.

Dans le cadre d'un usage sur des noix d'entraînement les chaînes sont calibrées pour un parfait engrènement.

Les Chaîneries Limousines valident leur
1^{re} place de fabricant Français grâce à
40 lignes d'emmaillage et de soudage
conduites par un personnel expérimenté.

RÉCAPITULATIF DES QUALITÉS ET USAGES DE CHÂÎNES

INDICATEUR QUALITÉ	INDICATEUR QUALITÉ POUR DES CHÂÎNES ÉPROUVÉES NON CALIBRÉES	CLASSE D'ACIER DE LA CHÂÎNE - GRADE	CONTRAINTE MINI. DE RUPTURE	CLASSEMENT ET USAGES
L	3	32	320 N/mm ²	Chaînes courantes Attaches diverses, décoration, quincaillerie, lestage, chaînes animalières...
M	4	40	400 N/mm ²	Chaînes courantes Lestage de filets, mines, balisage, chaînes de guindeaux, chaînes de levages spécifiques pour bain de galvanisation.
P	5	50	500 N/mm ²	Chaîne de charge Chaînes inox, levage et transmission.
S	6	60	600 N/mm ²	Chaîne de charge Chaînes inox, levage et transmission.
F7	7	70	700 N/mm ²	Chaînes Hautes Résistances Chaînes de guindeaux galvanisées.
T	8	80	800 N/mm ²	Chaînes Hautes Résistances Levage, arrimage, saisissage, traction forestière, transmission.
T	9	90-95	950 N/mm ²	Chaînes Hautes Résistances Pêche, racasseur, gyrobroyeurs.
V	10	100	1000 N/mm ²	Chaînes Hautes Résistances Levage, arrimage, traction forestière.
	12	120	1200 N/mm ²	Chaînes Hautes Résistances Levage, Arrimage.

TABLEAU DE CHARGES

CARACTÉRISTIQUES DES CHÂÎNES DE LEVAGE

Calcul théorique - coefficient de sécurité 4/1

DOUBLE SECTION	CLASSE 32 QUALITÉ L		CLASSE 40 QUALITÉ M		CLASSE 50 QUALITÉ P		CLASSE 63 QUALITÉ S		CLASSE 80 QUALITÉ T		CLASSE 100 QUALITÉ V		CLASSE 120 QUALITÉ		
	SERVICE (80 N/mm ²)	RUPTURE (320 N/mm ²)	SERVICE (100 N/mm ²)	RUPTURE (400 N/mm ²)	SERVICE (125 N/mm ²)	RUPTURE (500 N/mm ²)	SERVICE (157 N/mm ²)	RUPTURE (630 N/mm ²)	SERVICE (200 N/mm ²)	RUPTURE (800 N/mm ²)	SERVICE (250 N/mm ²)	RUPTURE (1 000 N/mm ²)	SERVICE (300 N/mm ²)	RUPTURE (1 200 N/mm ²)	
Ø	mm ²	Kg	daN	Kg	daN	Kg	daN								
4	25,1	205	803	256	1004	320	1255	403	1581	512	2008	640	2510		
5	39,2	320	1254	400	1568	500	1960	630	2470	800	3136	1000	3920		
6	56,5	461	1808	576	2260	720	2825	908	3560	1153	4520	1441	5650		
7	76,9	628	2461	784	3076	980	3845	1235	4845	1569	6152	1961	7690	2360	9260
8	100,5	820	3216	1025	4020	1281	5025	1615	6332	2050	8040	2563	10050	3000	11800
9	127,5	1038	4070	1297	5088	1622	6360	2044	8014	2595	10176	3244	12720		
10	157	1281	5024	1601	6280	2002	7850	2522	9891	3203	12560	4004	15700	5000	19600
11	190	1550	6080	1938	7600	2423	9500	3052	11970	3876	15200	4845	19000		
12	226,1	1845	7235	2306	9044	2883	11305	3632	14244	4612	18088	5766	22610		
13	265,4	2166	8493	2707	10616	3384	13270	4264	16720	5414	21232	6768	26540	8000	31400
14	307,8	2512	9850	3140	12312	3924	15390	4945	19391	6279	24624	7849	30780		
16	402,1	3281	12867	4101	16084	5127	20105	6460	25332	8203	32168	10254	40210	12500	49100
18	508,9	4153	16285	5191	20356	6488	25445	8176	32061	10382	40712	12977	50890		
19	567	4627	18144	5783	22680	7229	28350	9109	35721	11567	45360	14459	56700		
20	628,3	5127	20106	6409	25132	8011	31415	10094	39583	12817	50264	16022	62830		
22	760,2	6203	24326	7754	30408	9693	38010	12213	47893	15508	60816	19385	76020		

CHARGES MAXIMALES D'UTILISATION

Ø	facteur	ESTROPE	1 BRIN		2 BRINS			3-4 BRINS		
		droit/2B	droit	cravaté	angle 30°	angle 45°	angle 60°	angle 30°	angle 45°	angle 60°
5	G 63	1,26	0,63	0,50	1,00	0,85	0,63	1,63	1,30	0,94
	G 100		1,00	0,80	1,70	1,40	1,00	2,60	2,10	1,50
6	G 63	1,8	0,90	0,72	1,53	1,25	0,90	2,34	1,89	1,35
	G 80	2,24	1,12	0,90	1,90	1,60	1,12	2,91	2,36	1,70
	G 100	2,8	1,40	1,12	2,38	1,96	1,40	3,64	2,94	2,10
7	G 63	2,5	1,25	1,00	2,12	1,75	1,25	3,25	2,62	1,87
	G 80	3	1,50	1,20	2,55	2,12	1,50	3,90	3,15	2,25
	G 100	3,8	1,90	1,52	3,23	2,66	1,90	4,94	3,99	2,85
	G 120		2,36	1,89	4,00	3,30	2,36	6,14	4,96	3,54
8	G 40		0,50	0,40	0,85	0,70	0,50	1,30	1,06	0,75
	G 63	3,2	1,60	1,28	2,72	2,20	1,60	4,16	3,35	2,40
	G 80	4	2,00	1,60	3,40	2,80	2,00	5,20	4,25	3,00
	G 100	5	2,50	2,00	4,25	3,50	2,50	6,50	5,25	3,75
10	G 40		0,80	0,62	1,36	1,12	0,80	2,08	1,68	1,18
	G 63	5	2,50	2,00	4,25	3,50	2,50	6,50	5,25	3,75
	G 80	6,3	3,15	2,52	5,36	4,25	3,15	8,19	6,70	4,75
	G 100	8	4,00	3,20	6,80	5,60	4,00	10,40	8,40	6,00
13	G 40		1,32	1,06	2,24	1,87	1,32	3,43	2,80	2,00
	G 63	8,5	4,25	3,40	7,22	5,95	4,25	11,05	8,90	6,35
	G 80	10,6	5,30	4,24	9,01	7,50	5,30	13,78	11,20	8,00
	G 100	13,4	6,70	5,36	11,39	9,38	6,70	17,42	14,07	10,05
16	G 40		2,00	1,57	3,40	2,80	2,00	5,20	4,25	3,00
	G 63	12,6	6,30	5,00	10,71	8,80	6,30	16,38	13,20	9,40
	G 80	16	8,00	6,40	13,60	11,20	8,00	20,80	17,00	11,80
	G 100	20	10,00	8,00	17,00	14,00	10,00	26,00	21,00	15,00
19	G 80	22,4	11,20	8,96	19,04	16,00	11,20	29,12	23,60	17,00
	G 100	28	14,00	11,20	23,80	19,60	14,00	36,40	29,40	21,00
20	G 40		3,15	2,50	5,35	4,25	3,15	8,19	6,60	4,75
	G 80		12,50	10,00	21,25	17,00	12,50	32,50	26,50	19,00
	G 100		16,00	12,80	27,20	22,40	16,00	41,60	33,60	24,00
22	G 80		15,00	12,00	25,50	21,20	15,00	39,00	31,50	22,40
26	G 80		21,20	16,96	36,04	30,00	21,20	55,12	45,00	31,50
	G 100		26,50	21,20	45,00	37,10	26,50	68,90	55,65	39,80
32	G 80		31,50	25,20	53,55	45,00	31,50	81,90	67,00	47,50
	G 100		40,00	32,00	68,00	56,00	40,00	104,00	84,00	60,00

CERTIFICATS DE CONFORMITÉS

CHAÎNIERES LIMOUSINES PRÉSENTE SES PRODUITS DISTRIBUÉS PAR PEWAG FRANCE ET CONFIRME SON ENGAGEMENT QUALITÉ AVEC DES CERTIFICATIONS.

Plusieurs certifications peuvent répondre à vos exigences de tests.

CERTIFICAT CE / 2.1 STANDARD

Certificat de conformité fabricant 2.1 suivant norme EN 10204-2.1

Certificat attestant que les éléments livrés sont conformes aux modalités de la commande.

CERTIFICAT CE / 3.1 AVEC DÉFINITION DE TEST. (DURETÉ)

Certificat de conformité fabricant 3.1 suivant norme EN 10204-3.1

Certificat attestant que les éléments livrés sont conformes aux exigences normatives de dureté.

CERTIFICAT CE / 3.1 STANDARD

Certificat de conformité fabricant 3.1 suivant norme EN 10204-3.1

Certificat attestant que les éléments livrés sont conformes aux modalités de la commande, y compris les résultats de certains tests spécifiques.

CERTIFICAT CE / 3.1 AVEC DÉFINITION DE TEST. (RÉSILIENCE)

Certificat de conformité fabricant 3.1 suivant norme EN 10204-3.1

Certificat attestant que les éléments livrés (par unités de test) sont conformes aux exigences.

CERTIFICAT CE / 3.1 AVEC DÉFINITION DE TEST. (CERTIFICAT MATIÈRE) RÉF: 50 045

Certificat de conformité fabricant 3.1 suivant norme EN 10204-3.1

Certificat attestant que les éléments livrés par lot sont conformes aux modalités normatives.

CERTIFICAT CE / 3.2 AVEC DÉFINITION DE TEST. (SUIVANT DÉFINITION)

Certificat de conformité fabricant 3.2 suivant norme EN 10204-3.2

Certificat attestant la réalisation du test par organisme externe et conformes aux exigences du client.

CERTIFICAT CE / 3.1 AVEC DÉFINITION DE TEST. (TRACTION ET PLIAGE) RÉF: 50 054

Certificat de conformité fabricant 3.1 suivant norme EN 10204-3.1

Certificat attestant que les éléments livrés sont conformes aux exigences normatives de traction et/ou de pliage.

Les tests sont tarifés.
Les tests et leurs définitions doivent être demandés lors de la commande.



SERVICES ET CONDITIONNEMENTS

SERVICES COUPE

COUPE	RÉF.
sur chaîne de G28 à G40	92 610
sur chaîne de G50 à G120 – dia. < 18 mm	92 611
sur chaîne de G50 à G120 – dia. > 18 mm	92 612

TYPES DE CONDITIONNEMENTS

Chaque type de chaîne est renseigné dans ce catalogue avec son conditionnement standard en sortie de production (voir la partie « COND. » dans chaque tableau). À votre demande nous pouvons détailler et réaliser les conditionnements de votre choix.

CONDITIONNEMENTS	RÉF.	NOMBRE DE CONTENANTS MAX. /PALETTE		
 Liasse		-		
 Sac 500 x 300 et 500 x 700		-		
 Bobine Différentes références de chaînes sont conditionnables sur bobines à votre demande. Suivant Longueurs max. possibles (en m)	94 256	dia ø	B1 (300 x 200 x 25)	B2 (150 x 200 x 25)
		2	150	100
		2,5	140	100
		3	100	75
		3,5	100	50
		4	80	40
		4,5	60	30
		5	50	25
		6	35	15
		7	25	
8	20			
10	12,5			
 Packchain Défini avec le produit				
 Seau 30 L*	94 882	12		
 Fût	60 L	45 263	6	
	120 L (sur palette)	76 128	3	
	200 L/acier (sur palette)	98 821	2	
 Cartons (sur palette)			2 mini en (600 x 400 x 340)	
			4 mini en (400 x 300 x 250)	
 Palette	600 x 800	17 935	capacité 500 kg	
	1200 x 800	27 350	capacité 1200 kg	
 Caisse palette	800 x 730 x 650	98 820	inter. capacité 1000 kg maxi. Code 06 056 80A traitées NMP15	
	1180 x 980 x 1080	98 819	inter. capacité 3000 kg maxi. Code 06 055 80A traitées NMP15	
 Caisse bois	800 x 795 x 730		-	

Exemples de conditionnements maxi. réalisables (multiples de 50 ou 100 mètres)

CHAÎNES CÂBLE / SUIVANT REMPLISSAGE AVEC DES CHAÎNES CÂBLES (PAS DE 3)

DIAMÈTRES (MM)	SEAU 30 L	FÛT 60 L	FÛT 120 L	FÛT ACIER 220 L
6	100 m	200 m	300 m	700 m
8	50 m	100 m	200 m	400 m
10		50 m	100 m	200 m
12			100 m	200 m
14			50 m	100 m
16			50 m	100 m
18				100 m
Nbre par palette 800 x 1200	12 SEAUX	6 FÛTS	3 FÛTS	2 FÛTS

CONTRÔLES & SERVICES

Chaîneries Limousines apporte des expertises et des prestations de services très professionnelles. Nos prestations sont proposées et garanties pour l'ensemble de nos produits et adaptées à leurs conditions d'usage. Nous garantissons un accompagnement tout au long de la durée de vie des produits pour leur assurer des conditions d'utilisation optimales et sécurisées.

INGÉNIERIE

Nous avons des années de savoir-faire et d'expertise aux services des clients. Tous les produits sont vendus avec toutes les garanties et informations aux acheteurs qui sont ainsi initiés à l'application, la mise en œuvre et l'utilisation correcte des produits pour une bonne sécurité.

FORMATION

Nous accompagnons nos clients jusqu'à l'utilisateur pour choisir, sécuriser et optimiser l'utilisation des produits et porter toutes les attentions aux cadres et milieux de mise en application.

CERTIFICATION

L'usine répond aux exigences de normes délivrées par le TUV Sud:

- ISO 9001
- ISO 14001 environnement
- ISO 50001 Maîtrise des énergies

TESTS

Nos services proposent son expertise dans la mise en œuvre de test pour la certification de:

- Test de traction
- Test de dureté
- Test de résilience
- Test destructif
- Analyse matière

CONTRÔLES

Pour nos clients notre outil industriel permet les tests mécaniques, les épreuves de mises en charges, des essais de fonctionnalité jusqu'aux essais destructifs.

Nous avons 2 types de bancs d'essai de traction – Verticaux et Horizontaux.

20 – 60 et 100 t jusqu'à une longueur de 27 m.



CONTRÔLE PÉRIODIQUE

VÉRIFICATION GÉNÉRALE PÉRIODIQUE V.G.P.

La conformité d'un accessoire passe par le respect des instructions du constructeur comme celles relatives à la maintenance. Dans le cadre de la maintenance il est indiqué l'obligation de maintien en bon état de conservation, identifié par l'opération de vérification générale périodique

CAMION ET BANC MOBILE DE VÉRIFICATION

En service itinérant, un technicien met à votre service un ensemble technique d'outillages spécifiques pour les appareils de levage ex: Palan, élingues, aimants, pull-lift, crics, anneaux de levage, pinces...

1° VÉRIFICATION GÉNÉRALE PÉRIODIQUE V.G.P.

Il constate et partage les défaillances issues d'usures, de surcharges, d'usages impropres, de corrosion, de déformation, de modification...

Il indique ce qui est conforme à l'usage ou à rebuter.

2° REMISE EN SERVICE

Les critères de rebut sont clairement identifiés sur du contrôle visuel et dimensionnel avec des critères factuels de produits normés.

Sur votre site d'exploitation la réparation est faite et validée dans le cadre de la Remise en Service par le passage sur banc d'essai (Capacité 20 t course 3M)

AVANTAGES :

- Pas d'arrêt d'exploitation (on vient chez vous pour ces prestations)
- Pas de gestion et d'organisation logistique (temps, frais aller/retour d'accessoires à contrôler)
- Vérifier ensemble de la conformité de vos produits.
- Vous informez dans l'instant sur un cas concret de respect de conformité des exigences réglementaires.
- Avoir une traçabilité de vos accessoires.
- Avoir les dernières informations d'un fabricant Français.



Suivez le picto !

Nous suivons les élingues par notre service Contrôle pour les Vérifications Générales Périodiques (V.G.P.) et les Remises en Etat sur vos sites d'exploitations.

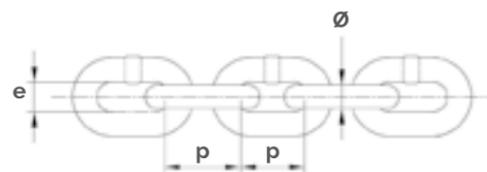


NOMENCLATURE

TABLEAUX D'INFORMATIONS TECHNIQUES ET COMMERCIALES :

Les tableaux techniques de nos chaînes précisent :

- le diamètre \emptyset (diamètre nominal en mm)
- le pas p (longueur intérieure en mm)
- la largeur intérieure nominale e en mm
- le poids au 100 m
- les conditionnements standards (liasse, seau, fût, palette...)



TERMES ET DÉFINITIONS DES CHARGES DÉFINIES DANS LES TABLEAUX DE CE CATALOGUE SOUS FORMES ABRÉGÉS :

C.U.I. - CHARGE D'UTILISATION INDICATIVE

Cette charge est indiquée pour les chaînes à maillons soudés ex : suivant NF 26 020

Cette charge est la C.M.U.* (Charge Maximale d'Utilisation)

C.M.U.* non indiquée car ces chaînes ne doivent pas être utilisées pour le levage, donc ces valeurs ne sont qu'à titre indicatif.

Pour ces chaînes nous ne délivrerons pas de certificat validant ce type d'usage.

C.E.C. - CHARGE D'ÉPREUVE CONSTRUCTEUR

Cette charge est indiquée pour les chaînes à maillons soudés ex : suivant NF 26 020

Cette charge est appliquée par Chaîneries Limousines sur la chaîne en continue lors de sa fabrication, et ce afin de garantir que tous les maillons sont soudés.

Dans le cadre de la norme ISO 1834 ou norme pour le levage EN 818-2 nous indiquerions MPF = Force d'Épreuve de Fabrication.

Le terme MPF n'est pas indiqué car ces chaînes ne doivent pas être utilisées pour le levage, donc ces valeurs ne sont qu'à titre indicatif.

Pour ces chaînes nous ne délivrerons pas de certificat validant ce type d'usage.

C.M.U. - CHARGE MAXIMALE D'UTILISATION

Les chaînes qui possèdent cette indication sont conformes à un usage de levage.

Pour ces chaînes nous délivrerons un certificat validant ce type d'usage.

C.R. - CHARGE À LA RUPTURE

Suivant pour ex. la norme ISO 1834 ou norme pour le levage EN 818-2 nous indiquerions

BF mini = Force de Rupture aussi appelée Charge de Rupture Mini.

Mais l'abréviation utilisée pour tous les tableaux de chaînes d'usage différents ne permet pas la précision de BF min.

CHAÎNES

20.

Chaînes courantes



30.

Chaînes maritimes pour ancres, mouillages et balisage



36.

Chaînes de pêche et saisissage



42.

Chaînes de transmission



50.

Chaînes de levage et arrimage



56.

Chaînes de palans



CHAÎNES COURANTES

22.

Chaînes
maillons longs
ML

23.

Chaînes
maillons longs
PACKCHAIN®

24.

Chaînes
maillons longs
ML INOX

25.

Chaînes
maillons longs
CHAÎNES TORSES

26.

Chaînes
maillons courts
MC

27.

Chaînes
maillons courts
MC INOX

28.

Chaînes hors
normes
HN



CHAÎNES MAILLONS LONGS

ML

NORMES
NFE 26 020
DIN 5 685-C
Din 763

HO

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.U.I.		C.E.C. kg	COND.							
	pas (mm)	e (mm)		kg	kg		Liasse	Seau	brute	polie	zinguée	galva		
2	21	6	5,4	25	50	25	500	35 116	35 128	35 146				
2,5	24	5	9	40	90	25	500	35 117	35 129	35 147	35 159			
3	26	6	13	60	140	25	400	35 118	35 130	35 148	35 160			
3,5	28	7	19	75	180	25	300	35 119	35 131	35 149	35 161			
4	32	8	24	100	230	25	250	35 120	35 132	35 150	35 162			
4,5	34	9	32	125	300	25	175	35 121	35 133	35 151	35 169			
5	35	11	42	155	390	25	150	35 122	35 134	35 152	35 170			
6	42	12	59	230	560	25	100	35 123	35 135	35 153	35 172			
7	49	14	80	300	760	25	75	35 124	35 136	35 154	35 173			
8	52	16	108	400	990	25	50	35 125	35 137	35 155	35 174			
10	65	22	170	620	1560	25	25	35 126	35 144	35 156	35 175			
12	78	24	250	900	2260	25	25	35 127	35 145	35 157	35 176			

Les Chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- L'épreuve en continu.

Pour d'autres finitions ou traitements, merci de nous consulter.

Le conditionnement standard est en liasse.
En complément est indiqué le conditionnement maximum admissible dans un seau de 30 L.



Pour d'autres conditionnements possibles, ex.: bobine, nous consulter.
Votre choix en page 16

Info: le poids est majoré de ~ +5 % pour la finition galvanisée.

zoom sur...
Les Chaînes à maillons longs sont éprouvées et garantissent le soudage de tous les maillons. Finition électro-zinguées sans chrome 6.



CHAÎNES MAILLONS LONGS

PACKCHAIN®

NORMES
NFE 26 020
DIN 5 685-C
Din 763

FO

Le Packchain est une boîte distributrice en modèle déposé permettant le déroulement libre et rapide de la chaîne (pas de nœud) et l'optimisation de vos rayonnages.
Vente uniquement par boîlage Packchain®.

ø mm	DIM. INT.		POIDS par pack	C.U.I.		C.E.C. kg	COND. Pack			
	pas (mm)	e (mm)		kg	kg			polie	zinguée	galva
2,5	24	5	9	40	90	25	90 405	90 414	90 421	
3	26	6	13	60	140	25	90 406	90 415	90 422	
3,5	28	7	19	75	180	25	90 407	90 416	90 423	
4	32	8	24	100	230	25	90 408	90 417	90 424	
4,5	34	9	32	125	300	25	90 409	90 418	90 425	
5	35	11	42	155	390	25	90 413	90 420	90 426	

zoom sur...

Le PACKCHAIN® est un modèle déposé de boîte distributrice pour un déroulement de la chaîne librement et rapidement (pas de nœud). Permet aussi l'optimisation de vos rayonnages.



CHAÎNES MAILLONS LONGS

ML INOX

NORMES
NFE 26 020
DIN 5 685-C

MO

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.U.I. kg	C.E.C. kg	COND.		 polie
	pas (mm)	e (mm)				Liasse	Seau	
2	21	6	6	25	50	25	500	35 079
2,5	24	5	9	40	90	25	500	35 080
3	26	6	14	60	140	25	400	35 081
4	32	8	24	100	230	25	250	35 082
5	35	11	41	155	390	25	150	35 083
6	42	12	59	230	560	25	100	35 084
7	49	14	80	300	760	25	75	92 783
8	52	16	108	400	990	25	50	35 087
10	65	22	175	620	1560	25	25	35 088
12	78	24	250	900	2260	25	25	

Les chaînes fabriquées dans l'usine Châneries Limousines sont en INOX 316 L et respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- L'épreuve en continu.

Le conditionnement standard est en liasse.

En complément est indiqué le conditionnement maximum admissible dans un seau de 30 L.

zoom sur...

Les Chaînes à maillons longs inox sont éprouvées et garantissent le soudage de tous les maillons. Elles sont fabriquées en haute qualité avec des inox 316 L.



Pour d'autres conditionnements possibles, ex.: bobine, **nous consulter.**
Votre choix en page 16



CHAÎNES MAILLONS LONGS

CHAÎNES TORSSES

NORMES
NFE 26 020
DIN 5 685-C

HO

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

Elles sont utilisées pour:

- Les liens à bestiaux et toutes les applications animales.
- Les puits avec un enroulement régulier et un trancannage possible grâce à son profil torsadé.
- Les applications domestiques comme les verrous entrebâilleurs de portes et fenêtres.
- Les usages décoratifs.

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.U.I. kg	COND.		 brute	 polie	 zinguée	 galva
	pas (mm)	e (mm)			Liasse	Seau				
2,5	23	4,5	10	40	25	500	35 310	35 614	35 730	35 738
3	25	5,5	15	60	25	400	35 393	35 660	35 731	35 739
3,5	27	6	20	75	25	300	35 398	35 663	35 732	35 740
4	30	6,5	25	100	25	250	35 538	35 664	35 733	35 741
4,5	32	7,5	33	125	25	175	35 539	35 665	35 734	35 742
5	33	8	48	155	25	150	35 578	35 666	35 735	35 743
6	40	10	65	230	25	100	35 579	35 670	35 736	35 744
7	46	11	82	300	25	75	35 581	35 674	35 737	35 745

Les chaînes fabriquées dans l'usine Châneries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- L'épreuve en continu.

Pour autres finitions ou traitements, merci de nous consulter.

Le conditionnement standard est en liasse.

En complément est indiqué le conditionnement maximum admissible dans un seau de 30 L.



Pour d'autres conditionnements possibles, ex.: bobine, **nous consulter.**
Votre choix en page 16

Info: le poids est majoré de ~ +5 % pour la finition galvanisée.



CHAÎNES MAILLONS COURTS

MC

NORMES
NFE 26 020
DIN 5 685-A

HO

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.U.I.		C.E.C. kg	COND.							
	pas (mm)	e (mm)		kg	kg		Liasse	Seau	brute	polie	zinguée	galva		
2	12	5	7	25	50	25	500	35177	35188	35211				
2,5	14	4	11	40	90	25	500	35178	35189	35212	35223			
3	16	5	16	60	140	25	400	35179	35190	35213	35227			
3,5	18	6	21	75	180	25	300	35180	35203	35214	35228			
4	19	7	30	100	230	25	250	35181	35204	35215	35229			
5	21,4	8,5	50	155	390	25	150	35182	35205	35216	35230			
6	24	11	73	230	560	25	100	35183	35206	35217	35300			
7	28	13	100	300	760	25	75	35184	35207	35218	35301			
8	32	15	130	400	990	25	50	35185	35208	35219	35304			
10	40	19	205	620	1560	25	25	35186	35209	35220	35306			
12	48	23	290	900	2260	25	25	35187	35210	35221	35309			

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- L'épreuve en continu.



Pour d'autres conditionnements possibles, ex.: bobine, **nous consulter.**
Votre choix en page 16

Info: le poids est majoré de +5% pour la finition galvanisée.

Pour autres finitions ou traitements, merci de nous consulter.

Le conditionnement standard est en liasse.

En complément est indiqué le conditionnement maximum admissible dans un seau de 30 L.



CHAÎNES MAILLONS COURTS

MC INOX

NORMES
NFE 26 020
DIN 5 685-A

HO

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

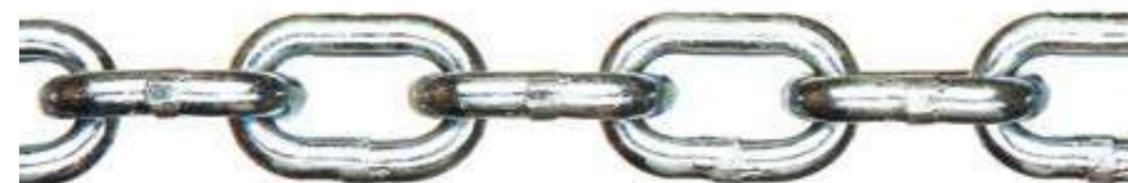
ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.U.I. kg	COND. Liasse	polie
	pas (mm)	e (mm)				
2	12	5	7	25	25	35105
2,5	14	4	11	40	25	35108
3	16	5	16	60	25	35109
4	19	7	30	100	25	35110
5	21,4	8,5	50	155	25	35111
6	24	11	73	230	25	35112
8	32	15	130	400	25	35513
12	48	23	290	900	25	90609

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines sont en INOX 316 L et respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- L'épreuve en continu.



Pour d'autres conditionnements possibles, ex.: bobine, **nous consulter.**
Votre choix en page 16



CHAÎNES HORS NORMES

HN

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage.

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.U.I. kg	C.E.C. kg	COND.		brute	polie	zinguée	galva
	pas (mm)	e (mm)				Liasse	Seau				
3	24	7	15	60	140	25	400	90 293	90 320	90 321	90 349
3.5	25	8	20	75	180	25	300	90 294	90 310	90 322	90 350
4	26	9	25	100	230	25	250	90 295	90 311	90 323	90 351
5	28	11	44	155	390	25	150	90 297	90 312	90 325	90 353
6	33	13	66	230	560	25	100	90 298	90 313	90 329	90 354
7	38	15	84	300	760	25	75	90 299	90 314	90 330	90 355
8	44	17	117	400	990	25	50	90 300	90 315	90 331	90 356
10	55	22	180	620	1560	25	25	90 303	90 316	90 333	90 358
12	66	26	260	900	2260	25	25	90 304	90 317	91 669	90 359
14	72	26	361	1230	3000	10	20	90 305	90 318	90 334	90 361
16	88	35	467	1600	4000	10	10	90 306	90 319	90 335	90 362

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent :

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- L'épreuve en continu.



Pour d'autres conditionnements possibles, ex.: bobine, nous consulter. Votre choix en page 16

Info: le poids est majoré de +5% pour la finition galvanisée.

Le conditionnement standard est en liasse.
En complément est indiqué le conditionnement maximum admissible dans un seau de 30 L.



CHAÎNES MARITIMES POUR ANCRES, MOUILLAGES ET BALISAGE

32.

Chaînes
mères

33.

Chaînes
lièges
**CHAÎNES
DE BALISAGE**

34.

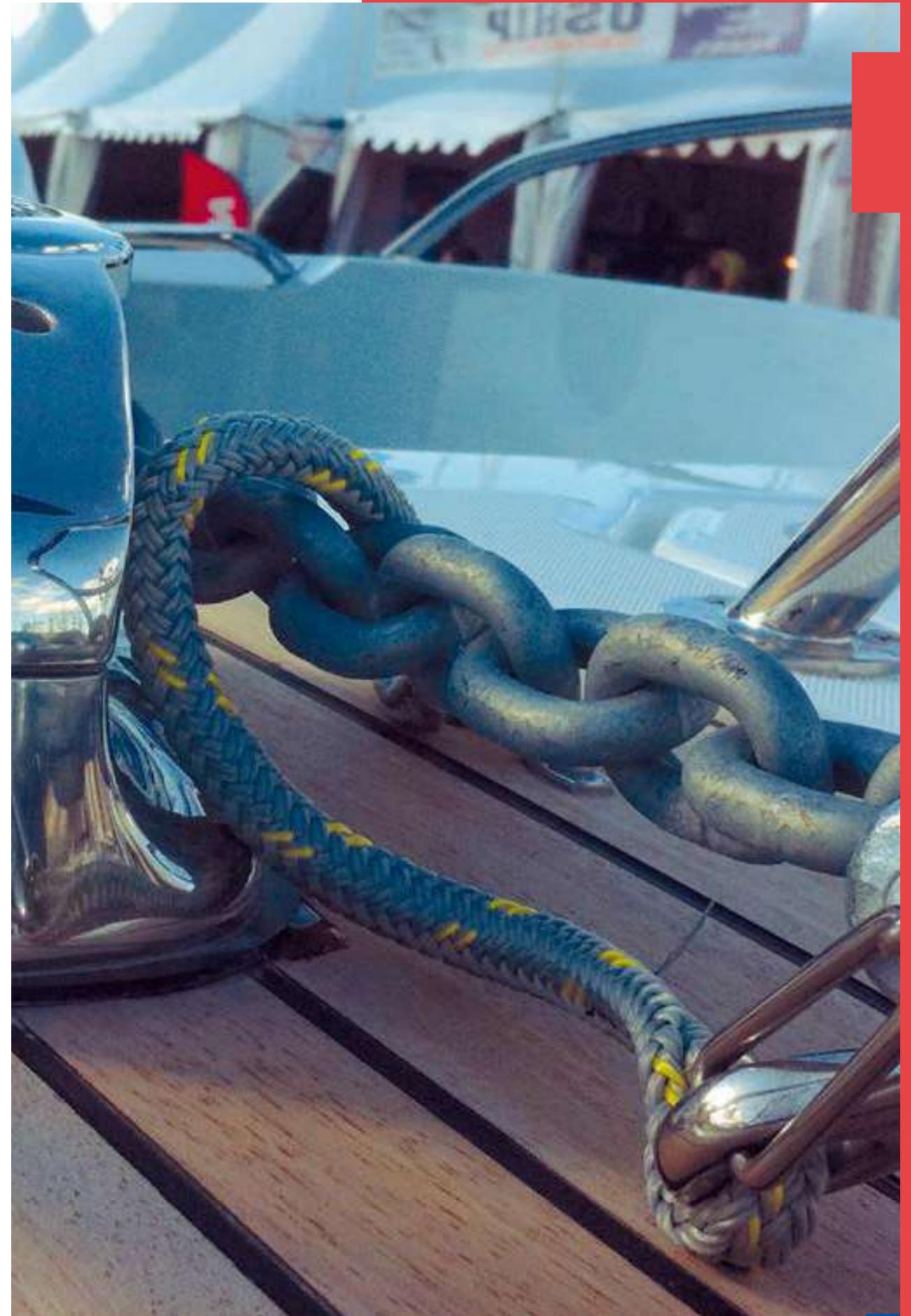
Chaînes
câbles marines
**CHAÎNES
DE MOUILLAGE**

35.

Chaînes Câbles
Marines Inox
**CHAÎNE D'ANCRE
INOX**

36.

Chaînes câbles
marines haute
résistance
FORCE 7®



CHAÎNES MÈRES

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage.

Elles sont utilisées pour :

- Des lests de fond de bassin pour maintiens de bouées de balisage maritime.
- Des rideaux de protection minier.

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	POIDS GALVA kg au 100 m	C.R. kg	COND. Liasse	Icones	
	pas (mm)	e (mm)					brute	galva
26	130	39	1560		35677	50	25 529	
26	130	39		1669	35677	25		25 623
30	150	45	1650		47650	50	12 693	
30	150	45		1766	47650	25		43 056

Le conditionnement standard est en liasse de 50 m en brute ou 25 m en Galvanisée.

zoom sur...

Les chaînes mères sont des chaînes de lest pour les zones de balisage, en longueur de 50 m en finition brute et en longueur de 25 m en finition galvanisée. Non détaillable.



CHAÎNES LIÈGES

CHAÎNES DE BALISAGE

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage.

Elles sont utilisées pour :

- Les maintiens de bouées dans les zones de balisage maritime.
- Le maintien d'outils en matériel agricole et divers.

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	POIDS GALVA kg au 100 m	C.R. kg	COND. Liasse	Icones		
	pas (mm)	e (mm)					brute	polie	galva
5	18,5	7	51,3	54	1270	100			90 284
6	24	11	73,8	77	1840	100	90 265	90 277	90 285
8	28	11,2	131,4	138	3270	100	90 266		90 286
10	35	14	205,4	216	5120	100	90 267	90 278	90 287
12	42	16,8	295,7	310	7370	100	90 268	90 279	90 288
14	49	19,6	402,4	423	10 000	100	90 269	92 606	90 289
16	56	22,4	525,9	552	13110	100	90 273		90 290
16*	64	24	506	531	16380	50			90 373
18	63	25,2	670	704	16600	50	90 274		90 291
19*	76	29	720	756	23100	50	90 371		90 374
20	70	30	810	851	20490	50	90 275		90 292
22	77	33	1000	1050	24790	50	90 276		93526

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent :

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- Les normes et qualités de galvanisation.
- Les normes et qualités de galvanisation suivant la norme EN ISO 1461.

Le conditionnement standard est en liasse.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16

zoom sur...

Les chaînes lièges au pas de 3,5 en G32 sont d'usage courant pour le balisage.

Le process de galvanisation CLi en continu confère à cette gamme de chaîne une bonne tenue à l'oxydation.



CHAÎNES CÂBLES MARINES

CHAÎNES DE MOUILLAGE

NORMES
NFJ 37405
ISO 4565
EN 24565

H4

Ces chaînes sont conformes pour un usage sur guindeau de navire.

Elles sont utilisées pour :

- Construire des lignes de mouillage, ancrés de navire.
- Des usages de maintien.

GRADE 40 / PAS DE 3

Ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	POIDS GALVA kg au 100 m	C.R. kg	COND.					Conditionnement			
	pas (mm)	e (mm)				Liasse	Seau	Fût 60 L	Fût 120 L	Fût 200 L	brute	polie	galva	galva Q2
6	18	8,1	78	82	2300	100	100	200	400	700	90 229	90 243	90 253	
7	21	9,5	108	113	3130	100	50	100	200	400	90 230		90 254	
8	24	10,8	140	147	4090	100	50	100	200	400	90 231	90 244	90 255	
9*	27	12	180	189	4540	100		50	200	300	98 768		98 767	
10	30	13,5	218	229	6400	100		50	100	300	90 233	90 245	90 256	92 259
10*	28	12	220	231	5000	100		50	100	300	90 234		90 257	
12	36	16,2	315	331	9210	100		50	100	200	90 235	90 246	90 258	92 264
13*	36	15,6	320	336	8400	100			100	200	90 237		90 259	
14	42	18,9	439	461	12540	100			50	100	90 238	90 247	90 260	91045
16	48	21,6	571	600	16380	100			50	100	90 239	90 248	90 261	92 267
16*	45	19,2	580	609	12600	100			50	100	90 240		93109	
18	54	23,4	700	735	20740	50				100	90 241		90 262	
20	60	26	860	903	25600	50				100	90 242		90 263	

*Dimension correspondant à la Norme Din 766 sous grade 32

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent :

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- Les normes et qualités de galvanisation, suivant norme EN ISO 1461.
- La Traçabilité avec un marquage.
- Le calibrage, testées et éprouvées à 100 %.



Le conditionnement standard est en liasse.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16

ZOOM SUR...

Les longueurs spécifiques de chaînes d'ancres au-delà du dia. 12 sont réalisées à la demande et demande un délai de fabrication. Les dia. 18 et 20mm sont vendus uniquement en 50 et 100m.

CHAÎNES CÂBLES MARINES

INOX

CHAÎNE D'ANCRE INOX

NORMES
NFJ 37405
EN 24565

H4

Ces chaînes sont conformes pour un usage sur guindeau de navire.

Elles sont utilisées pour :

- Construire des lignes de mouillage, ancrés de navire.
- Des usages de maintien.

GRADE 50 / PAS DE 3

Ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.R. kg	Conditionnement
	pas (mm)	e (mm)			
6	18	7,8	78	2800	78 334
7	21	9,1	106	3800	50 637
8	24	10,4	139	5000	78 340
10	30	13	217	7800	78 344
12	36	15,6	312	11300	78 371
14	42	17,6	425	15300	78 417
16	48	20,8	555	20000	78 437

*Dimension correspondant à la Norme Din 766 sous grade 32

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent :

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- Les normes et qualités de galvanisation, suivant norme EN ISO 1461.
- La Traçabilité avec un marquage.
- Le calibrage, testées et éprouvées à 100 %.

Le conditionnement standard est en liasse.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16



CHAÎNES CÂBLES MARINES HAUTE RÉSISTANCE FORCE 7®

H4

GRADE 70

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	POIDS GALVA kg au 100 m	C.R. kg	COND.					galva
	pas (mm)	e (mm)				Liasse	Seau	Fût 60 L	Fût 120 L	Fût 200 L	
6	18	8,1	78	82	4033	100	100	200	400	700	45170
8	24	10,8	140	147	7170	100	50	100	200	400	45180
10	30	13,5	218	229	11200	100		100	100	300	45182
12	36	16,2	315	331	16130	100		50	100	200	45185
14	42	18,9	439	461	21950	100		50	50	100	45187
16	48	21,6	571	600	28670	100			50	100	45191

ACCESSOIRES MANILLES OMEGA

POUR CHAÎNE	DIM. INT.		POIDS GALVA kg Unit.	C.R. kg	réf.
	Haut.	Largeur (mm)			
6	49	28	0,12	4033	86698
8	48	28	0,25	7170	73842
10	60	35	0,40	11200	73843
12	72	39	0,70	16130	73844



Les avantages de la chaîne FORCE 7®

UNE CHAÎNE DE HAUTE RÉSISTANCE

UNE DIMENSION RÉDUITE POUR UNE RÉSISTANCE ÉQUIVALENTE

Réduction du diamètre d'une chaîne standard à FORCE 7®	Gains de résistance	RÉDUCTION DU POIDS embarqué	RÉDUCTION DU VOLUME dans la baille de mouillage
8 ↘ 6	+ 18 %	- 41 %	- 40 %
10 ↘ 8	+ 26 %	- 36 %	- 40 %
12 ↘ 10	+ 33 %	- 30 %	- 30 %
14 ↘ 12	+ 36 %	- 25 %	- 30 %



ASSOCIER LA MANILLE FORCE 7® POUR UNE LIGNE SANS POINT FAIBLE

DES APPLICATIONS «MUST»



GRANDES LONGUEURS



EAUX PROFONDES



MOUILLAGES SECONDAIRES



UNITÉ DE RÉGATES ET PERFORMANCES



SEMI-RIGIDES ET ANNEXES

zoom sur...

Les chaînes de guindeau sont conformes à la norme ISO EN 24565 en G40 et complétées par le dia. 9, 10, 13, 16 en norme Din 766. Sont aussi présentées, nos chaînes dia. 12, 14 et 16 mm en classification Q2.

Les chaînes Force 7® Haute Résistance présentent + 50 % de résistance par rapport à nos standards ou permettent de gagner - 40 % de poids et de volume pour résistance équivalente. Associée à la maille OMÉGA Force 7®, votre mouillage ne présente aucun point faible.

La maille OMEGA n'est pas conforme pour un usage de levage.

CHAÎNES DE PÊCHE ET SAISSAGE

38.

Chaînes
de pêche

40.

Chaînes
de pêche
TUNA

41.

Chaînes
de pêche
SAISSAGE



CHAÎNES DE PÊCHE

10

Les chaînes pêches sont de hautes résistances et sont réalisées pour répondre aux fortes contraintes des métiers de la pêche. L'acier spécifique utilisé, associé à notre maîtrise des traitements thermiques, les rend d'une qualité remarquable.

Les avantages sont :

- Légèreté.
- Résistance à l'abrasion.
- Faible fragilité.
- Résistance à la corrosion marine.
- Qualité des soudures.

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage.

Elles sont utilisées pour :

- Les armements des navires et équipements de pêche.

GRADE 80 AU PAS DE 3

ø	DIM. INT.		POIDS	C.R.	COND.	noir
	pas (mm)	e (mm)				
7	21	10,5	110	6 000	200	91 232
8	24	12	140	8 000	200	91 233
10	30	14	220	12 500	200	91 230
13	39	19	380	21 000	150	91 231
16	48	23	570	32 000	100	75 239
19	57	25	800	44 800	100	75 217

GRADE 80 AU PAS DE 4

ø	DIM. INT.		POIDS	C.R.	COND.	noir
	pas (mm)	e (mm)				
10	40	15	198	12 600	250	87 097
13	52	19,5	335	21 200	150	87 098
16	64	24	506	32 000	100	87 099
19	76	29	720	44 800	100	87 101



GRADE 95 AU PAS DE 4

ø	DIM. INT.		POIDS	C.R. INDICATIF	COND.	noir
	pas (mm)	e (mm)				
10	40	15	198	15 000	250	75 222
13	52	19,5	335	25 000	150	75 223
16	64	24	506	38 000	100	75 227
19	76	29	720	54 000	75	75 231



CHAÎNES RACASSEUR / AU PAS DE 3,5 AVEC TRAITEMENT THERMIQUE SPÉCIFIQUE.

ø	DIM. INT.		POIDS	C.R.	COND.	noir
	pas (mm)	e (mm)				
12	42	16,8	296	18 000	200	82 261
14	49	19,6	402	24 600	150	82 215
16	56	22,4	526	32 000	100	82 251
18	63	24	670	40 700	100	82 282



Le conditionnement standard est en fût.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16

zoom sur...

Les chaînes de pêches Hautes Résistances sont définies du G80 au G95 dans plusieurs pas. Elles sont faites pour répondre aux fortes contraintes des métiers de la pêche sur toutes les mers du monde.

CHAÎNES DE PÊCHE

TUNA

Les chaînes pêches sont de hautes résistances et les A7 TUNA sont réalisées pour les sennes à thon. L'acier spécifique utilisé, associé à notre maîtrise des traitements thermiques et de la finition galvanisée adaptée à cet usage, garantit fiabilité et durabilité.

- Résistance à la corrosion marine.
- Qualité des soudures.

Elles sont utilisées pour:

- Les armements des navires et équipements de pêche.

Sont associables aux chaînes de pêche: les élingues 2 brins spécifiques en grade 40 galvanisées « les Pantoires ».

GRADE 70 / TUNA A7

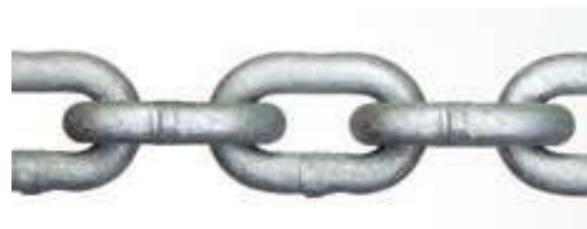
Ø	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	COND. Palette Suivant Long.	COND. galva
	pas (mm)	e (mm)			
14	49	19,6	422	100	77 943
16	48	23	572	100	92 415
17	48	24	657	100	20 310

ÉLINGUES « PANTOIRES »

Ø	2 BRINS		POIDS kg unit.	COND. réf.
	pas (mm)	Lg (m)		
10	35	6,70	3,35	57 904
12	42	6,70	3,35	70 393
12	42	9,75	4,87	57 905
12	42	10,35	5,17	57 906
12	42	10,95	5,47	57 907
14	49	6,70	3,35	57 908

Le conditionnement standard est en 100 m sur palette.

Les prestations de service et les coupes ne s'appliquent pas sur ces fabrications spécifiques.



CHAÎNES DE PÊCHE

SAISSAGE

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage.

Elles sont utilisées pour:

- Les maintiens, les bridages, arrimages de containers.
- Le maintien d'outils en matériel agricole et divers.
- Le maintien d'outils de pêche sur navires.

GRADE 80 AU PAS DE 6

Ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.R. kg	COND. Fût	COND.			
	pas (mm)	e (mm)				noir	violet	violet (en fût)	Corolim®
9	53	15	140	10 000	300	75 242	46 559	79 460	78 256
11	64	18	210	15 000	200	75 360	46 363	79 093	78 268
13	80	22	290	21 200	150	78 036	46 391	79 094	78 280
16	100	26	440	32 100	100	78 217	46 406	62 363	78 287
19	100	26	630	45 000	75	78 253	46 519	79 008	

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).

Le conditionnement standard est en fût.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16

zoom sur...
Ces chaînes de saissage en finition Corolim® ne sont pas adaptées pour une utilisation en milieu marin.



CHAÎNES DE TRANSMISSION

44.

Chaînes
de transmission

46.

Chaînes
de convoyeur

48.

Chaînes
de convoyeur
CC INOX

49.

Chaînes
de gyrobroyeurs



CHAÎNES DE TRANSMISSION

NORMES
NFE 26 011
NFE 26 012

PO

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage.

Elles sont utilisées pour :

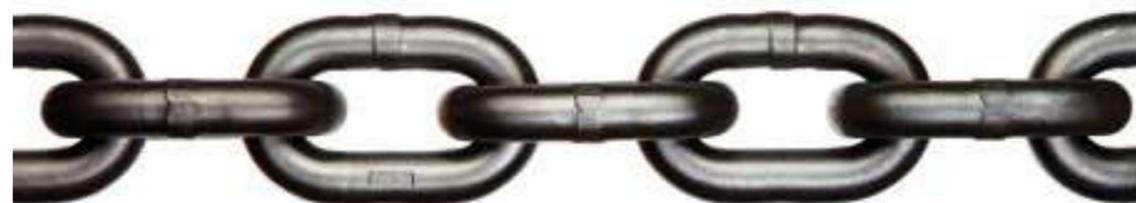
- Transmettre un mouvement.
- Réaliser des fonds mouvants (tapis de matériel agricole, tapis de convoyage industriel, etc.).

GRADE 80 AU PAS DE 3 / NORME NFE 26 011

ø mm	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.R. kg	COND. Fût	 polie
	pas (mm)	e (mm)				
8	24	10,4	139	8 000	200	78 299
9	27	11	176	10 000	200	78 363
10	30	13	217	12 500	200	78 364
12	36	15,6	312	18 000	200	78 378
14	42	18,2	439	24 600	150	78 425
16	48	20,8	555	32 000	100	78 455
20	60	26	900	50 000	50	78 493

GRADE 80 AU PAS DE 3,5 / NORME NFE 26 012

ø mm	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.R. kg	COND. Fût	 polie
	pas (mm)	e (mm)				
8	28	11,2	131	8 000	200	80 412
10	35	14	205	12 500	200	80 420
12	42	16,8	296	18 000	200	80 428
14	49	19,6	402	24 600	150	80 442
16	56	22,4	526	32 000	100	80 451
18	63	24	670	40 700	100	80 455



GRADE 80 / AUTRES DIMENSIONS

ø mm	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.R. kg	COND. Fût	 polie
	pas (mm)	e (mm)				
8	31	11	124	8 000	200	82 073
13	36	15,6	369	21 000	150	78 409
14	50	17	400	24 600	150	82 082
18	64	21	670	40 700	100	82 315

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent :

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- Identification avec un marquage AT.
- Des traitements thermiques spéciaux de double dureté pour une très grande résistance à l'usure avec une augmentation de 15 à 20 % de la dureté différentielle en intermaillons.
- Le calibrage, testées et éprouvée à 100 %.

Appairage des paires de chaînes pour les réalisations de fonds mouvants : **sur demande**

Le conditionnement standard est en fût.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16



ACCESSOIRE / MAILLON DE RACCORDEMENT DE TRANSMISSION

ø	DIM. INT.		FIXATION	POIDS	GRADE	réf.
	mm	pas (mm)				
8	24		goupillée	0,05	80	90 602
8	28		goupillée	0,06	80	90 606
9	27		goupillée	0,08	80	91 216
9	31		goupillée	0,08	80	90 607
10	28		goupillée	0,10	80	90 586
10	30		goupillée avec barrette U	0,10	80	90 587
10	33		filetée	0,10	80	90 588
10	35		goupillée avec barrette U	0,10	80	90 589
12	36		goupillée avec barrette U	0,16	80	90 590
12	42		goupillée avec barrette U	0,17	80	90 597
14	42		goupillée	0,28	80	90 598
14	49		goupillée avec barrette U	0,31	80	90 599
16	48		goupillée	0,40	80	90 600
16	56		goupillée avec barrette U	0,45	80	90 601

zoom sur...

Les maillons de raccordement sont en acier de même définition qualitative et dimensionnelle que les chaînes de transmission NFE 26 011 ou NFE 26 012.



goupillée



goupillée avec barrette U

CHAÎNES DE CONVOYEUR

Les chaînes de convoyeurs sont définies par :

- Des dimensions et géométries adaptées aux noix, roues dentées, barbotins et roues de tensions pour différentes installations et systèmes de convoyage.
- Des aciers de hautes résistances, associés à des traitements thermiques tels que trempes et cémentations qui permettent d'obtenir des duretés de surface importantes.
- De nombreuses pièces de connexion sont disponibles sur demande.

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT	GRADE	C.R.	COND.	Corolim®		
	mm	pas (mm)					e (mm)	kg au 100 m	-
8	25,4	9,3	136	40	4 000	50	70 331		
8	25,4	9,4	135	50	4 000	100	85 411		
8	43,7	17	117	40	4 000	100	71 580		

ACCESSOIRE / MAILLON DE RACCORDEMENT DE CONVOYEUR

ø	DIM. INT.		POIDS	réf.
	mm	pas (mm)		
8	25,4	9	0,03	57 652



zinguée

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent :

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.
- Les maîtrises des traitements thermiques.

Les chaînes de convoyeur sont conditionnées en fûts.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16

zoom sur...

Les chaînes de convoyeurs industriels cémentées peuvent être utilisées jusqu'à 200 °C sans perte de dureté de surface. Elles sont fabriquées avec des tolérances de production très serrées pour un bon fonctionnement sur les roues d'entraînement. Les accessoires de liaison sont de même définition.



CHAÎNES DE CONVOYEUR

CC INOX

NORMES
NFE 26 011
NFE 26 012

MO

Ces chaînes sont conformes pour un usage de transmission de navire industrielle et de guindeaux.

PAS DE 3 / NORME NFE 26 011

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.R. kg	COND. Liasse	 polie
	pas (mm)	e (mm)				
5	15	6,5	54	1960	100	86 441
6	18	7,8	78	2 825	100	86 463
7	21	9,1	106	3 845	100	86 471
8	24	10,4	139	5 025	100	86 554
9	27	11,7	176	6 360	100	87 227
10	30	13	217	7 850	100	87 228
12	36	15,6	312	11 305	100	87 229
14	42	17,6	425	15 390	100	87 232
16	48	20,8	555	20 105	100	87 234

PAS DE 3,5 / NORME NFE 26 012

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.R. kg	COND. Liasse	 polie
	pas (mm)	e (mm)				
6	21	8,4	74	2 825	100	87 548
7	24,5	9,8	100	3 845	100	87 786
8	28	11,2	131	5 025	100	87 790
10	35	14	205	7 850	100	87 805
12	42	16,8	296	11 305	100	87 810
14	49	19,6	402	15 390	100	88 133
16	56	22,4	526	20 105	100	88 639
16*	45	19,2	571	20 105	100	86 032

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières - INOX 316 L.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- La Traçabilité avec un marquage.
- Le calibrage, testées et éprouvées à 100 %.

Le conditionnement standard est en liasse.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16

PO

CHAÎNES DE GYROBROYEURS

Les chaînes gyrobroyeurs sont définies par l'usage d'acier de haute résistance avec des pas de 3 ou 3,5 et soumis à des traitements thermiques spéciaux apportant de la dureté et de la ductilité.

Ces traitements apportent une très grande résistance pour des applications sur gyrobroyeurs.

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage.

Elles sont utilisées pour:

- percuter et broyer des matériaux divers d'origine végétale.

GRADE 80

ø mm	DIM. INT.		POIDS kg au 100 m	C.R. kg	COND. Fût	 polie
	pas (mm)	e (mm)				
16	48	23	570	32 000	100	75 220
16	56	22,4	526	32 000	100	95 350
18	63	24	670	40 700	100	95 351
20	60	26	900	50 000	100	93 664
22	66	29	1090	60 000	50	95 352

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage (impératif de la norme).
- Les traitements thermiques.

Le conditionnement standard est en fût.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter. Votre choix en page 16



CHAÎNES DE LEVAGE ET ARRIMAGE

REPORTEZ-VOUS AUX CATALOGUES PEWAG POUR TOUTES LES GAMMES D'ACCESSOIRES OU SUR PEWAG.COM

52.

Chaînes de levage
POUR ÉLINGUES
SPÉCIFIQUES

53.

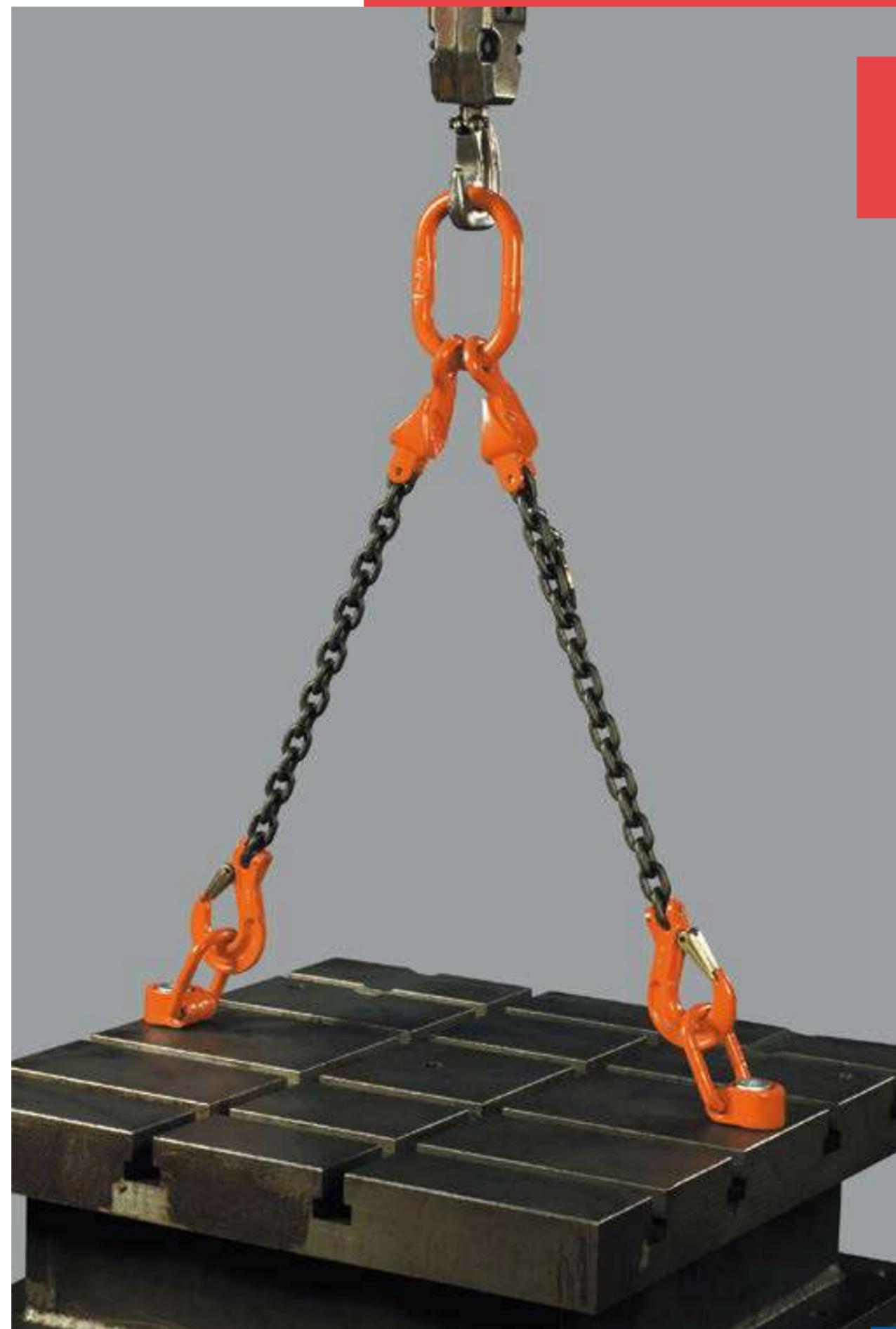
Chaînes de levage
A8

54.

Chaînes de levage
HÉRACLÈS®

55.

Chaînes de levage
G100



CHAÎNES DE LEVAGE

POUR ÉLINGUES SPÉCIFIQUES

NORMES
EN 818 – 3-5

JO

Réalisées dans des aciers spécifiques pour les bains de galvanisation.
De nombreuses pièces de connexion sont disponibles sur demande.
Ces chaînes sont conformes pour un usage de levage ou de charge (restrictif).

GRADE 40

Ø	DIM. INT.		POIDS BRUT	C.M.U.	C.R.	COND.		80 polie	
	pas (mm)	e (mm)				Liasse	Fût	Liasse PW	Fût
8	24	12	141	500	4000	25	100		75 640
10	30	14	220	800	6300	25	100	11 426	95 366
13	39	19	371	1325	10600	25	100	11 427	70 231
16	48	23	562	2000	16000	25	100	11 429	70 242
20	60	26	879	3150	25000	25	100	11 431	
22	66	29	1118	3750	60000	25	100	84 846	

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.
- Les maîtrises des traitements thermiques.

Les élingues sont assemblées avec des accessoires dans le même grade et conformément aux définitions des pr EN 1677-5 et 6.

Pour la réalisation de ces élingues: consultez-nous.

Le conditionnement standard est en liasse ou en fût.



Service Contrôle
Votre choix en page 17



zoom sur...

Les chaînes de levage en G40 sont définies pour des opérations de levage suivant la norme EN 818-5. Les chaînes d'élingues soudées sont soumises à un traitement spécial pour améliorer la résistance au stress et cracking sous contrainte. Les élingues doivent être assemblées avec des accessoires de même grade et conformément aux définitions des pr EN 1677-5 et 6. Pour la réalisation de ces élingues, merci de nous consulter.

CHAÎNES DE LEVAGE

A8

directive
machine
2006/42/CE

JO

Ces chaînes sont conformes pour un usage de levage et pour la réalisation d'élingues chaînes.

GRADE 80

Ø	DIM. INT.		POIDS BRUT	C.M.U.	C.R.	COND.	80 noir		Corolim®	
	pas (mm)	e (mm)					Coupe	Fût	Fût	
6	18	8,5	80	1120	4480	200	73 168	95 829	29 263	
7	21	10,5	110	1500	6000	200	73 199	95 828	29 277	
8	24	12	141	2000	8000	200	73 315	94 215	29 284	
10	30	14	220	3150	12600	200	75 082	94 216	29 285	
13	39	19	380	5300	21200	150	75 124	94 217	29 286	
16	48	23	570	8000	32000	100	75 129	95 832	29 333	

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.
- les maîtrises des traitements thermiques.
- La traçabilité du produit par identification, marquage.
- Les tests de rupture.

Le conditionnement standard est en fût.



Pour autres conditionnements possibles, **nous consulter.**
Votre choix en page 16



Service Contrôle
Votre choix en page 17

zoom sur...

Les chaînes de levage A8 sont adaptées pour la réalisation d'élingues de levage et d'arrimage suivant la directive machine 2006/42/CE et transposé dans le code du travail, article R4312-1. Ces chaînes de levage au pas de 3 en G80 ne peuvent en aucun cas être galvanisées, le Corolim® est la solution anti-corrosion.

Nos chaînes de levage sont en finition noire en solution aqueuse (EN 14 001).



CHAÎNES DE LEVAGE

HÉRACLÈS®

NORMES
EN 818 - 1 - 2
2006/42/CE

JO

Ces chaînes sont conformes pour un usage de levage et pour la réalisation d'élingues chaînes.

GRADE 80 / EN 818-2

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	  			
	pas (mm)	e (mm)					Fût	Coupe	Fût	Fût
6	18	8,5	80	1120	4480	200	91892	71864	95834	29429
7	21	10,5	110	1500	6000	200	91895	71867	95833	29443
8	24	12	141	2000	8000	200	91898	72209	94218	29394
10	30	14	220	3150	12600	200	91901	72242	94219	29430
13	39	19	380	5300	21200	150	91904	72584	94220	29431
16	48	23	570	8000	32000	100	91907	72678	95837	29446
19	57	25	810	11200	44800	100	91910	72747	95836	
20	60	26	900	12500	50000	100		72749		
22	66	29	1090	15000	60000	100		72753		
26	78	34	1520	21200	84800	50		90972		
32	96	42	2300	31500	126000	50		90973		

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.
- Les maîtrises des traitements thermiques.
- La traçabilité du produit par identification, marquage.
- Les tests de rupture.

Le conditionnement standard est en fût.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter.
Votre choix en page 16



Service Contrôle
Votre choix en page 17

zoom sur...

Les chaînes de levage HÉRACLÈS® sont fabriquées suivant les normes EN 818-1 & 2, adaptées pour la réalisation d'élingues de levage suivant la norme EN 818 - 4. Une procédure de suivi des déformations maximales autorisées est définie pour comprendre la fiabilité de ces chaînes. Nos chaînes de levage sont en finition noire en solution aqueuse (EN 14 001).

De nombreux composants d'assemblage sont disponibles sur demande pour la réalisation d'accessoires de levage ou d'arrimage (élingues).



CHAÎNES DE LEVAGE

G100

NORMES
2006/42/CE

JO

Ces chaînes sont conformes pour un usage de levage et pour la réalisation d'élingues chaînes.

GRADE 100

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	  		
	pas (mm)	e (mm)					Coupe	Fût	Fût
6	18	8,5	85	1400	5600	200	82429	95824	
7	21	10,5	120	1900	7600	200	89431	95823	82549
8	24	12	150	2500	10000	200	82441	94212	83457
10	30	14	240	4000	16000	200	82448	94213	83576
13	39	19	400	6700	26800	150	82491	94214	92527
16	48	23	600	10000	40000	100	82523	95827	
19	57	25	890	14000	56000	100	90974	95826	
20	60	26	960	15600	62400	100	90975		
22	66	29	1090	19000	76000	100	90976		
26	78	34	1630	26500	106000	50	90977		
32	96	43	2440	40000	160000	50	11423		

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.
- Les maîtrises des traitements thermiques.
- La traçabilité du produit par identification, marquage.
- Les tests de rupture.

Le conditionnement standard est en fût.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter.
Votre choix en page 16



Service Contrôle
Votre choix en page 17

zoom sur...

Les chaînes de levage G100 sont fabriquées suivant les normes EN 818-1 & 2, adaptées pour la réalisation d'élingues de levage. Une procédure de suivi des déformations maximales autorisées est définie pour comprendre la fiabilité de ces chaînes. Nos chaînes de levage sont en finition bleue en solution aqueuse (EN 14 001).

De nombreux composants d'assemblage sont disponibles sur demande pour la réalisation d'accessoires de levage ou d'arrimage (élingues).



CHAÎNES DE PALANS

58.

Chaînes
de levage
**POUR PALANS
MANUELS**

62.

Chaînes de
manœuvres
**POUR PALANS
MANUELS**

60.

Chaînes
de levage
**INOX POUR
PALANS MANUELS**

63.

Chaînes de
manœuvre
**INOX POUR
PALANS MANUELS**

61.

Chaînes
de levage
**POUR PALANS
ÉLECTRIQUES**



CHAÎNES DE LEVAGE

POUR PALANS MANUELS

NORMES
DIN 5684-8
EN 818-7
type Qualité T

KO

Ces chaînes sont conformes pour un usage de levage.

GRADE 80 / EN 818-7

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	 polie  Corolim®  Corolim® double		
	pas (mm)	e (mm)					Coupe	Fût	Fût
3,1*	9,3	3,9	22	300	1200	100	17724		
4	12	4,8	35	500	2000	200	71043	31662	95357
5	15	6	54	780	3150	200	31663	29478	91624
6	18	7,2	80	1125	4500	200	31679	31664	95359
7	21	8,4	110	1500	6000	200	31680	31665	95360
8	24	9,6	140	2000	8000	200	71059	29228	95361
9	27	10,8	180	2500	10000	200	71068	31670	95362
10	28	12	220	3125	12500	200	71090	71257	
10	30	12	220	3150	12600	200	70727	70772	95356
13	36	15,6	390	5300	21200	150	71103	31672	95354
16	45	19,2	570	8000	31500	100	71106	31673	95355

* le diamètre 3,1 est en finition Zinguée

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaîneries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.
- Le calibrage, testées et éprouvées à 100 %.
- les maîtrises des traitements thermiques.
- La traçabilité du produit par identification, marquage.
- Les tests de rupture.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter.

Votre choix en page 16

zoom sur...

Les chaînes de levage pour palan sont réalisable sur demande en finition noire phosphatée huilée.



NORMES
ISO 3077
type Qualité T

KO

GRADE 80 / ISO 3077

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	 polie  Corolim®	
	pas (mm)	e (mm)					Coupe	Fût
5,6	17,1	8,2	70	990	3960	200	70696	70732
6,3	19,1	8	90	1250	5000	200	71046	71199
7,1	21	8,4	110	1585	6340	200	91333	91332
9	27,2	10,1	180	2550	10200	200	71070	71251
11,2	34	15	300	3800	15200	200	71102	91327

zoom sur...

Les chaînes de palans manuels sont fabriquées suivant les normes Din 5684 et EN 818-7 ou ISO 3077 (Type T). la définition « T » permet l'usage de palans manuels ou motorisés à vitesse lente sous environnement de travail sans conditions abrasives et de T° mini de -40 °C.

Les chaînes répondent aux exigences de sécurité de la directive machine 2006/42/CE. Ces chaînes de levage au pas de 3 en G80 ne peuvent en aucun cas être galvanisées, le Corolim® est la solution anti-corrosion en simple ou double Corolim®.



CHAÎNES DE LEVAGE

INOX POUR PALANS MANUELS

NORMES
DIN 5684-8
HR inox
G50

M3

Ces chaînes sont conformes pour un usage de levage.

GRADE 50 / PAS DE 3

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	 INOX 316 L Coupe
	pas (mm)	e (mm)					
4	12	4,8	35	320	1280	100	90131
5	15	6	54	500	2000	100	57505
6	18	7,2	80	720	2880	100	57509
6,3	19,1	8	90	775	3100	100	86465
7	21	8,4	110	975	3900	100	57506
8	24	9,6	140	1250	5000	100	57507
9	27	10,8	180	1580	6350	100	57704
10	30	12	220	2000	8000	100	57708
16	45	19,2	570	5100	20400	100	60231

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent :

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.
- Le calibrage, testées et éprouvées à 100 %.
- Les maîtrises des traitements thermiques.
- La traçabilité du produit par identification, marquage.
- Les tests de rupture.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter.

Votre choix en page 16

CHAÎNES DE LEVAGE

POUR PALANS ÉLECTRIQUES

NORMES
EN 818-7
classe DAT -
HE G80 RAS

KO

Ces chaînes sont conformes pour un usage de levage.

GRADE 80

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	 zinguée Coupe
	pas (mm)	e (mm)					
4	12	5	35	500	2000	100	01998
5	15	6	54	780	3150	100	02249
6	18	7,2	80	1125	4500	100	02251
6,3*	19,1	8	90	1250	5000	100	02380
7	21	8,4	110	1500	6000	100	02253
7,1*	21,2	8,6	110	1585	6340	100	02381
8	24	9,6	140	2000	8000	100	02255
9	27	10,8	180	2500	10000	100	02256
10	30	11,5	220	3150	12500	100	17875

* Chaînes répondant aux exigences de sécurité de la directive Machine 2006/42/CE.

Les chaînes respectent :

- La qualité des matières premières
- Le process de soudage
- L'épreuve en continu.
- Le calibrage, testées et éprouvées à 100 %
- Les maîtrises des traitements thermiques
- La traçabilité du produit par identification, marquage
- Les tests de rupture



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter.

Votre choix en page 16

zoom sur...

Les chaînes de palans électriques sont fabriquées suivant les normes EN 818 (Type DAT) - DAT indique une cémentation qui permet l'usage de palans motorisés dont les vitesses de chaînes sont importantes en combinaison avec de grandes capacités de travail, de résistance à l'usure et de température minimale de -20 °C. Ces chaînes de levage au pas de 3 en G80 ne peuvent en aucun cas être galvanisées. La finition est électro-zinguée.

Des chaînes en classe « T et DAT » en finition « noire » pour palan de spectacle sont disponibles sur demande.



CHAÎNES DE MANŒUVRE

POUR PALANS MANUELS

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	 zinguée
	pas (mm)	e (mm)					
2,5	14	4	11	NC	NC	200	94 304
4,5	23	6,5	41	NC	NC	200	84 888
5	17,5	7	51	NC	NC	200	84 363
5	18,5	6	50	NC	NC	200	84 874
5	23,7	8	45	NC	NC	200	84 411
5	24	8,2	45	NC	NC	200	84 424
5	26	7	45	NC	NC	200	84 879
5	26,8	10	44	NC	NC	200	84 621
5	27,4	8	44	NC	NC	200	84 708
6	18	7,4	80	NC	NC	200	84 866
6	26,5	9,6	67	NC	NC	200	84 869
6	27,7	7,2	64	NC	NC	200	84 870
6	27,8	9,2	64	NC	NC	200	84 871

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	 laiton
	pas (mm)	e (mm)					
5	22,5	7,5	45	NC	NC	200	84 890
5	26	7	45	NC	NC	200	94 839
6	18,7	7,5	75	NC	NC	200	26 400

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.

Pour autres finitions, merci de nous consulter



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter.

Votre choix en page 16

zoom sur...

Les chaînes de manœuvres ont une géométrie précise en accord avec les empreintes des volants de manœuvre. En standard, elles ont une finition électro-zinguées sans chrome 6. Ces chaînes existent aussi en laiton brut pour sa qualité d'anti-déflagration (Zone ATEX)

CHAÎNES DE MANŒUVRE

INOX POUR PALANS MANUELS

Ces chaînes ne sont pas conformes pour un usage de levage ou de charge.

Les chaînes droites sont définies par les impératifs géométriques des empreintes des volants de manœuvre (palans, portes, commandes...)

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT kg au 100 m	C.M.U. kg	C.R. kg	COND. Fût	 inox
	pas (mm)	e (mm)					
2,5	14	4	11	NC	NC	200	94 310
5	17,5	7	51	NC	NC	200	85 126
5	18,5	6	50	NC	NC	200	86 461
5	23,7	8	45	NC	NC	200	90 161
5	24	8,2	45	NC	NC	200	90 160
5	25,2	7,4	45	NC	NC	200	90 158
5	26	7	45	NC	NC	200	92 414
5	26,8	10	44	NC	NC	200	90 159
5	27,4	8	44	NC	NC	200	90 162
6	27,7	7,2	64	NC	NC	200	90 163

Les chaînes fabriquées dans l'usine Chaineries Limousines respectent:

- La qualité des matières premières.
- Le process de soudage.
- L'épreuve en continu.



Pour autres conditionnements possibles, nous consulter.

Votre choix en page 16

Info: la finition standard est inox 316 L finition brillante.



ACCESSOIRES

67.

Liens
animaliers



70.

Accessoires
pour chaînes



78.

Accessoires
de transmission



LIENS ANIMALIERS

67.

Liens à bestiaux

LIENS À BESTIAUX

FO

LIENS À 1 BRANCHE

ø	DIM.		POIDS BRUT
	Lg branche (cm)	Lg de cou (cm)	kg au 100 m
6	70		50
7	75		70

polie
90 166
90 167



LIENS À 3 BRANCHES / CRÈCHE COURTE

ø	DIM.		POIDS BRUT
	Lg branche (cm)	Lg de cou (cm)	kg au 100 m
4	30	40	50
5	30	45	110
6	45	60	140
7	55	65	200
8			270

polie
90 168
90 169
90 170
90 171
90 172



LIENS À 3 BRANCHES / CRÈCHE LONGUE

ø	DIM.		POIDS BRUT
	Lg branche (cm)	Lg de cou (cm)	kg au 100 m
4	50	40	50
5	55	45	110
6	70	60	160
7	75	65	250

polie
90 173
90 174
90 175
90 176



LIENS À 3 BRANCHES / ÉGALES

ø	DIM.		POIDS BRUT
	Lg branche (cm)	Lg de cou (cm)	kg au 100 m
4	40		40
4.5	40		80
5	45		95
6	60		150
7	65		220

polie
90 177
90 178
90 179
90 181
90 182



LIENS À 4 BRANCHES / CRÈCHES LONGUES

ø	DIM.		POIDS BRUT
	Lg branche (cm)	Lg de cou (cm)	kg au 100 m
5	55	45	130
6	70	60	205
7	75	65	300

polie
90 184
90 185



LIENS À 4 BRANCHES / ÉGALES AVEC CLAVETTE À LA CRÈCHE

ø	DIM.		POIDS BRUT
	Lg branche (cm)	Lg de cou (cm)	kg au 100 m
4	40		65
4.5	40		95
5	45		120
6	60		190
7	65		280

polie
90 187
90 189
90 190



zoom sur...

Les liens animaliers peuvent être différents et définis en fonction des besoins : liens à bestiaux, laisses, colliers étrangleurs, etc.

ACCESSOIRES POUR CHÂÎNES

72.

Accessoires
**ANNEAUX,
TRAPÈZE
ET RONDS**

74.

Maillon rapide
**ZINGUÉS OU INOX
AVEC CHARGE
MARQUÉE**

76.

Manille Hautes
Résistances
AXE À VISSER



MAILLON RAPIDE CE

ZINGUÉS OU INOX AVEC CHARGE MARQUÉE

NORMES
Din 56927
2006/42/CE

FO

Ces maillons rapides sont conformes pour un usage de levage.

ZINGUÉ / OUVERTURE NORMALE

ø	DIM.			POIDS	C.M.U.	
	mm	L (mm)	ext. (mm)			
3.5	29	36	5	8	100	90484
4	32	40	6,5	12	180	34672
5	40	50	6,5	21	280	34673
6	47	59	7,5	35	400	90485
7	54	68	8,5	51	550	34675
8	58	74	11	77	700	34676
9	62	80	11	103	900	90486
10	72	92	13	137	1100	34677
12	84	108	15	232	1500	90487
14	93	121	17	365	2200	90568
16	108	140	19	562	2900	90569

ZINGUÉ / GRANDE OUVERTURE

ø	DIM.			POIDS	C.M.U.	
	mm	L (mm)	ext. (mm)			
3	33	39	8	7	45	
3.5	39	46	10	10,2	90	
4	45	53	11	15	160	
5	51	61	13	25	250	95175
6	58	70	15	41	350	95176
7	65	79	16	60	500	95177
8	72	88	18	91	650	95178
10	86	106	22	157	1000	95238
12	99	123	23,5	268	1250	95179

INOX / OUVERTURE NORMALE

ø	DIM.			POIDS	C.M.U.	
	mm	L (mm)	ext. (mm)			
3	25	31	4	5	160	90132
3.5	29	36	5	8	220	95236
4	32	40	5	12	280	36105
5	40	50	7	21	450	36106
6	45	57	8,5	35	650	36107
7	49	63	9	51	900	95183
8	56	72	12	77	1100	36108
9	69	87	11	103	1400	95185
10	69	89	12,5	137	1800	95180
12	80	104	15	232	2500	95181

zoom sur...

Les maillons rapides de fabrication française possèdent un marquage CE, la CMU et la garantie qualité de leurs filetages. Le maillon rapide devient un lien de connexion permanent et durable dans un lien de chaînes.

Les écrous de maillons rapides doivent être verrouillés par une clef de serrage au couple préconisé. (Tableau joint)



Diamètre	3	3.5	4	5	6	7	8	9	10	12	14	16
Couple de serrage	0,3	0,6	0,7	0,8	1,2	2,5	3	4,5	7	9	12	18

MANILLES HAUTES RÉSISTANCES

AXE À VISSER

NORMES
Din EN 13 889
 conforme U.S
 Fédéral spécifications
 RR-C.271

FO

Les C.M.U. (Charges Maximales d'Utilisation) sont sous coef. 6/1.

MANILLES DROITE

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT	C.M.U.	galva
	L (mm)	ouverture (mm)			
8	22	12	5	0,5	
9,5	25	13,5	9	0,75	90979
11	27	16,5	14	1	90980
12,2	33	19	19	1,5	95459
16	38	21,5	32	2	90981
19	47	27	54	3,25	90982
22	52	31,5	88	4,75	90983
25	65	36,5	135	6,5	90984
28	74	43	141	8,5	90985
32	83	46,5	277	9,5	90986
35	87	51,5	372	12	90987
38	104	57	515	13,5	90988
42	115	60	685	17	90989
51	139	74	1145	25	90990
57	171	83	1690	35	90991

Pour d'autres dimensions et C.M.U. possibles, nous consulter.



MANILLES LYRE

ø	DIM. INT.		POIDS BRUT	C.M.U.	galva
	L (mm)	ouverture (mm)			
8	27	12	5	0,5	
9,5	29	13,5	10	0,75	91010
11	32	16,5	14	1	91011
12,2	39	19	19	1,5	94257
16	44	21,5	36	2	91012
19	57	27	63	3,25	91013
22	65	31,5	101	4,75	91014
25	76	36,5	150	6,5	91015
28	88	43	221	8,5	91016
32	101	46,5	316	9,5	91017
35	108	51,5	431	12	91018
38	126	57	555	13,5	91019
42	139	60	744	17	91020
51	168	74	1284	25	91021
57	171	83	1820	35	91022



ACCESSOIRES DE TRANSMISSION

80.

Noix
de transmission
à empreintes

82.

Noix
de transmission
à dégagements

83.

Noix
de transmission
en étoile

83.

Noix de tension,
simple gorge



NOIX DE TRANSMISSION À EMPREINTES

NORMES
NFE 26 011
NFE 26 012

PO

FT 25 / NORME NFE 26 011

ø mm	DIM. INT.		DIA. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	POIDS Kg unit	brut
	matière	nbre empreintes primitif								
6x18	FT 25	5	58	34	45		70		0,6	
6x18	FT 25	7	80	34	45		94	56	1,5	33698
6x18	FT 25	8	92	34	45		104		1,7	98748
6x18	FT 25	10	115	33	43		128	88	2,4	94841
6x18	FT 25	11	126	33	43		142	85	2,8	40582
6x18	FT 25	12	138	36	40		150	108	2,2	
6x18	FT 25	15	172	34	42		185	145	2,9	
6x18	FT 25	16	184	34	40		196		3	
6x18	FT 25	20	229	38	44		240	200	5,8	
7x21	FT 25	5	67	39	56		82	40	1,2	
7x21	FT 25	10	134	39	70		150	102	4,1	94909
8x24	FT 25	5	77	44	55		93	40	1,7	
8x24	FT 25	6	92	44	55		110	55	2,2	98744
8x24	FT 25	8	123	44	54		138	85	3,7	98749
8x24	FT 25	10	153	44	55		170		5,5	98745
8x24	FT 25	12	183	44	64		205	149	9,1	
8x24	FT 25	14	214	44	67		230	174	7,8	33697
10x30	FT 25	5	96	55	70		120	52	3	
10x30	FT 25	6	115	56	65		133	70	3,6	95460
10x30	FT 25	8	153	55	70		180	109	8,5	98750
10x30	FT 25	10	191	55	70		215	150	12	
12x36	FT 25	6	138	70	80		162	90	7,2	94931
12x36	FT 25	7	160	66	80		186	108	10	
12x36	FT 25	8	185	66	80		210	130	12,5	94998

14x42	FT 25	5	134	75	90		180	78	9	98746
14x42	FT 25	6	161	77	92		188	98	10,6	46812
14x42	FT 25	7	188	75	90		216	124	15	
14x50	FT 25	6	191	79	95		225		17,1	
14x50	FT 25	7	223	78	96		260	154	22,1	
16x48	FT 25	5	155	88	100		185	82	11	
16x48	FT 25	6	186	88	100		218	118	18,5	98747
16x48	FT 25	7	214	88	107		250		24,4	
16x48	FT 25	8	245	88	100		280	170	23	
18x54	FT 25	5	172	100	120		210	95	17,5	
18x54	FT 25	12	413	100	140		450	133	68	

* Les Noix sont brutes non alésées

FT 25 / NORME NFE 26 012

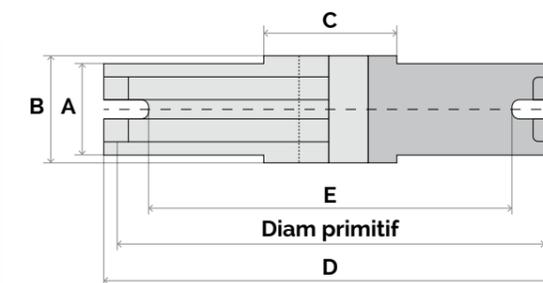
ø mm	DIM. INT.		DIA. mm	A mm	B mm	C mm	D mm	E mm	POIDS Kg unit	brut
	matière	nbre empreintes primitif								
10x35	FT 25	6	134	60	75	80	162	90	7	95460
10x30	FT 25	8	156	60	75	80	190	115	10	98750
12x42	FT 25	11	295	66	90	120	330	240	28	
14x49	FT 25	6	188	76	90	115	225	125	15	55661
14x49	FT 25	7	218	76	90	115	260	145	21,5	
14x49	FT 25	10	312	76	90	140	350	245	33	
16x56	FT 25	5	180	90	110	100	225	110	17,5	
16x56	FT 25	6	215	90	106	100	280	145	21	
16x56	FT 25	7	250	90	106	150	296	170	35	
18x63	FT 25	6	240	100	120	150	295	155	37,5	
18x63	FT 25	8	321	100	120	160	372	240	50	

* Les Noix sont brutes non alésées

zoom sur...

Les noix pour chaînes 14 x 50 sont hors norme NFE 26 011.

Les noix sont brutes. Réalisation de l'alésage et du mortaisage sur demande, suivant précision de vos côtes.



NOIX DE TRANSMISSION À DÉGAGEMENT

NORMES
NFE 26 011
NFE 26 012

PO

FT 25-30 / NORME NFE 26 011

ø	DIM. INT.		DIA.	A	B	C	D	E	POIDS	PO
	mm	matière								
8x24	FT 25	6*	92		36		103		1,3	
8x24	FT 25	6	92		55		110		1,9	91789
8x24	FT 25	8	123	57	57		146	92	3,9	01696
9x27	FT 25	6	103		60		123		2,8	
10x30	FT 25	5*	96		42		116		1,6	
10x30	FT 25	6	115		65		133		3,3	91785
10x30,5	FT 25	6	115		64		132	74	3,8	
12x36	FT 25	5*	115		40		142		2,1	
12x36	FT 25	5	116	76	76		140	67	4,5	91786
12x36	FT 25	6*	138		45		170		3	
12x36	FT 25	6	137		80		166		7	92125
14x42	FT 25	5	135		85		165		5,7	
14x42	FT 25	5	152	80	80		194	102	9,8	
14x42	FT 25	6	160		90		195		9,3	

FT 25-30 / NORME NFE 26 012

ø	DIM. INT.		DIA.	A	B	C	D	E	POIDS	PO
	mm	matière								
8x28	FT 25	6*	107		29		117		1,1	98741
10x35	FT 25	5	110	57	57		128	68	3,1	98742
10x35	FT 25	6*	133		37		148		2,3	
12x42	FT 25	5	135	63	63		154	78	4,4	91787
14x49	FT 25	5	152		76		190		7,6	91788
14x50	FT 25	6	191		70		235		8	

* Les Noix sont brutes non alésées

NOIX DE TRANSMISSION EN ÉTOILE

NORMES
NFE 26 011
NFE 26 012

PO

FT 25-30 / NORME NFE 26 012

ø	DIM. INT.		A	B	C	D	E	POIDS
	mm	matière						
10x35	F. soudable	6	135	56		150		1,2
12x42	Acier	5	135	60		150		2
14x49	Acier	5	156	59		175		3,4
16x56	Acier	5	179	79		200		5,15

* Les Noix sont brutes non alésées

NOIX DE TENSION, SIMPLE GORGE



FT 25-30 / NORME NFE 26 012

ø	DIM. INT.		A	B	C	D	E	POIDS	PO
	mm	matière							
8-10	FT 25	100	40	10	12	60		1,8	57979
10-12	FT 25	120	45	14	13	60		2,7	57980
14-16	FT 25	135	55	18	16	70		4,5	55660
14	FT 25	160	60	16	12	70		6	57981
14-16-18	FT 25	200	70	18	20	80		9,5	57982

* Les Noix sont brutes non alésées

PEWAG ET CHAÎNERIES LIMOUSINES

associent une expérience unique en maîtrise métallurgique, au service de la fabrication de chaînes et d'accessoires forgés de levage.

CERTIFIÉS ISO 9001 ET ISO 14001,
L'ASSOCIATION DE NOS SAVOIR-FAIRE EST DORÉNAVANT MISE À LA DISPOSITION DE NOS CLIENTS.

NOUS NOUS ENGAGEONS À VOUS APPORTER LES MAÎTRISES SUIVANTES:

- L'expertise technique et le conseil d'un fabricant.
- La maîtrise de la qualité de nos matières premières.
- La maîtrise de notre process industriel et donc de nos délais.
- La maîtrise de la qualité de nos produits.
- Le suivi de notre traçabilité.
- Nos engagements environnementaux.

NOTRE OBJECTIF:

Vous apporter des réponses en adéquation avec les contraintes et les exigences de vos métiers, et ce, avec un choix de:

- Plus de 1500 références de chaînes pour toutes les applications.
- Plus de 600 références d'accessoires de levage, au travers de 4 grandes familles de produits.



FABRICANT FRANÇAIS DEPUIS 1923

Bureau commercial

Ester Technopole
44 rue Soyouz 87068 LIMOGES CEDEX
Tél. + 33 (0) 5 55 68 02 46
Fax: + 33 (0) 5 67 80 66 58
www.pewag.fr

Usine

Zone industrielle - Route de Poitiers
87300 Bellac
Tél. + 33 (0) 5 55 68 02 46
Fax: + 33 (0) 5 55 68 75 75
chainlim@chainlim.com

www.chainlim.com



Chaîneries LIMOUSINES



FABRICANT FRANÇAIS DEPUIS 1923

Chaîneries LIMOUSINES

FABRICANT FRANÇAIS DEPUIS 1923

Bureau commercial

Ester Technopole
44 rue Soyouz 87068 LIMOGES CEDEX
Tél. + 33 (0) 5 55 68 02 46
Fax: + 33 (0) 5 67 80 66 58
www.pewag.fr

Usine

Zone industrielle - Route de Poitiers
87300 Bellac
Tél. + 33 (0) 5 55 68 02 46
Fax: + 33 (0) 5 55 68 75 75
chainlim@chainlim.com

www.chainlim.com





 Chaîneries
LIMOUSINES

 Chaîneries
LIMOUSINES

