

LE CONTRE-PLAQUE

Le contre-plaque marine est un des matériaux les plus simples à réparer si l'ensemble du bateau est sain et si le contre-plaque lui-même n'est pas délaminé sur de grandes surfaces. Les nombreux petits croisements construits dans ce matériau sont donc généralement restaurables à très bon compte.

LA REPARATION

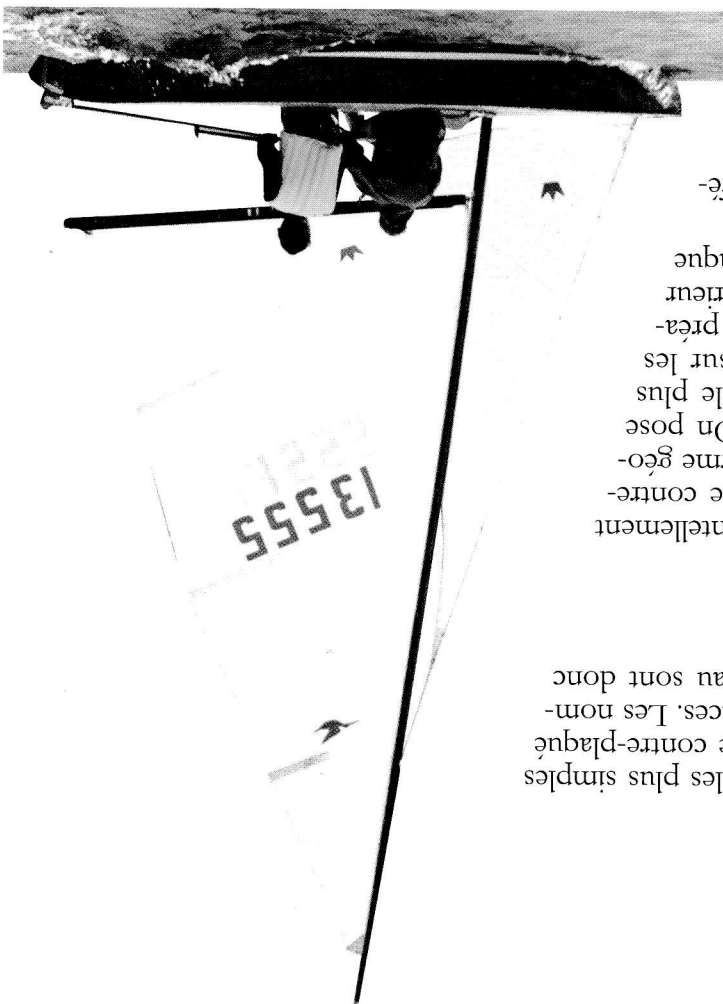
S'il s'agit d'une réparation locale - bordé accidentellement défoncé ou zone de pourriture -, on découpe le contre-plaque autour de la zone défectueuse selon la forme géométrique simple d'un carré ou d'un rectangle. On pose ensuite à l'intérieur une contre-plaque, si possible plus grande que le trou. Cette dernière est collée sur les bords du trou, les surfaces en contact ayant été préalablement nettoyées. Le pressage se fait de l'extérieur à l'aide de vis. Il est possible de river la contre-plaque lorsque le bordé est de faible épaisseur (fig.2).

Si le trou est vraiment important, on peut préférer, à la pose d'une grande contre-plaque, celle de tasseaux intérieurs chevauchant les fibres du trou. Cela se fait couramment dans les hauts, la contre-plaque restant malgré tout conseillée dans les fonds.

Lorsque la contre-plaque - ou le cadre de tasseaux - est en place, on peut procéder à la préparation du bordé destiné à obturer le trou. On aura toutefois intérêt à dessiner cette pièce avant la pose de la contre-plaque, ses contours étant tracés en suivant ceux du trou et en ajoutant quelques millimètres de marge, surtout si la coque a du rond à cet endroit. Le nouveau bordé doit évidemment être de même épaisseur que le précédent. Si l'on change une partie du bordé jusqu'au bouchain ou jusqu'à la quille, les chants du bordé doivent être équerés, auquel cas il faut en relever les angles à la fausse équerre et procéder comme pour un bordé à franc-bord.

Une fois découpé le nouveau bordé, ses chants sont soigneusement ajustés au rabot pour une bonne étanchéité. La feuille peut alors être présentée, en commençant par l'avant. Si elle doit être sérieusement ployée, il est possible de l'éuver, mais il suffit souvent de la moullier ou de l'arroser d'eau bouillante. Dans ce cas, il faut la laisser sécher en place avant collage; cela lui permettra de prendre sa forme.

Quand le nouveau bordé est parfaitement ajusté, on peut enfin le coller, puis le visser ou le pointer. Si le bordé est très épais ou si les formes sont beaucoup, l'accostage se fait à l'aide d'étais, de coins et de crics, ce qui suppose que la coque soit par ailleurs parfaitement accorcée.



Il existe encore de nombreux détresseurs légers en contre-plaque, comme ce Snipe, qui peuvent être restaurés très facilement avec un budget limité.

