

Wir passen unsere Preise stets an
den aktuellen Wechselkurs an!

suter-kunststoffe ag

swiss-composite.ch

Aefligenstrasse 3 CH-3312 Fraubrunnen Tel. +41 (0)31 763 60 60 Fax +41 (0)31 763 60 61 info@swiss-composite.ch

SCS
composites



R&G-Schweiz

Produkte

- Epoxydharze
- Polyesterharze
- Polyurethan-Giessharze
- Gewebe und Matten
- Verstärkungsbänder
- Aramid (Kevlar®)
- Kohlefasern / Carbon
- Füllstoffe
- Werkzeuge
- Poliermittel
- Keramikmassen
- RTV Silikonformmassen
- Trennmittel
- Glas/Carbon Platten und Profile
- Schleifmittel
- Fachliteratur
- Vakuum-Zubehör
- Stützstoffe
- Klebstoffe
- Zubehör

- **Faserverbundwerkstoffe**
- **Matériaux composites**
- **Composite materials**

Produits

- Résines époxydes
- Résines polyester
- Résines polyurethane
- Tissus et mats
- Rubans de renforcement
- Aramide (Kevlar®)
- Carbone
- Charges
- Outils
- Produits de polissage
- Pâtes céramiques
- Pâtes silicone
- Agents de démoulage
- Plaques et profils en verre/carbone
- Produits abrasifs
- Littérature professionnelle
- Accessoires à vide
- Ames
- Adhésifs
- Accessoires

Products

- Epoxy resins
- Polyester resins
- Polyurethan resins
- Reinforcement fibres
- Glass fabric tapes
- Aramide (Kevlar®)
- Carbon fibres
- Fillers
- Tools
- Polishing composition
- Ceramic mold compounds
- Silicone caoutchouc
- Release agents
- Carbon rod, tubes and panels
- Sanding composition
- Publishing programme
- Vacuum technology
- Core materials
- Adhesives
- Accessories

Neuheit! Nouveauté! Novelty



mibenco®

Der neue Flüssig-Gummi

- Spray
- Flüssig
- zum Spritzen

IN MATT
+
GLÄNZEND

Details s. Seite 138

Internet-Version: 13. März 2015

Diese Version wird zwar stets
aktualisiert, die Preisangaben sind
trotzdem unverbindlich, da sie
immer wieder ändern können.

Inhaltsverzeichnis - Table des matières - Table of contents

| | | | | | |
|-----------------------------|----|---------------------------------------|-----|-------------------------------------|-----|
| Verstärkungsfasern | 3 | Epoxyd-Laminierpasten | 74 | Spray-Kleber | 164 |
| Garnaufbau | 4 | Epoxyd-Vergussmassen | 75 | Silikon Kleber / Dichtmassen | 165 |
| Gewebekonstruktionen | 5 | Epoxyd-Gelcoat | 76 | Klebebänder | 166 |
| Gewebe | 10 | Epoxyd-Formenharz | 77 | SK-Buchstaben | 168 |
| Glasfilament-Gewebe | 10 | Polyester (UP) | 80 | Trennmittel | 169 |
| S2-Glasgewebe | 11 | Polyesterharz | 80 | Trennwachs | 169 |
| Hohlfaser-Gewebe | 11 | Polyester-Giessharz HT | 81 | PVA-Folientrennmittel | 172 |
| Formenbau-Gewebe | 12 | UP-Vorgelat | 82 | Semipermanente Trennmittel | 173 |
| Glas-Gelege | 14 | Polyester-Gelcoat/Topcoat | 83 | Formenbau | 176 |
| Glas-Vlies | 15 | Polyester-Härter | 86 | Passdübel | 176 |
| Glas-Matten | 15 | Acryl-Giessharz | 87 | Formenbau-Zubehör | 176 |
| Carbon-Gewebe | 16 | Hilfsstoffe | 88 | Composite-Muttern | 177 |
| UD-Carbongewebe | 17 | Epoxydharz-Additive | 88 | Wachsplatten | 178 |
| Carbon-Vlies | 17 | Schaumtreibmittel für EP-Harze | 89 | Modelliermassen | 178 |
| SpreadTow-Gewebe | 18 | Lösemittel | 89 | Tec Clay | 179 |
| Carbon-Gelege | 21 | Swiss-Clean | 90 | Modellierwerkzeug | 180 |
| Carbon-Prepreg | 22 | Polyurethane (PU) | 91 | Entformungskeile | 180 |
| Basalt | 23 | PU-Giessharze | 91 | Raku-Tool Modellbauplatten | 181 |
| Flachs | 24 | PU-Härter | 96 | Füllstoffe | 183 |
| Diolen-Gewebe | 26 | PU-Giessholz | 97 | Glas-, Carbonschnitzel | 183 |
| Dyneema-Diolen | 26 | PU-Streichmasse | 98 | Baumwollflocken | 184 |
| Aramid-Gewebe | 27 | PU-flexibel | 99 | Thixotropiermittel | 185 |
| Hybrid-Gewebe | 27 | PU-Protoflex | 100 | Micro-Ballon Glass Bubbles | 186 |
| Alutex-Gewebe | 28 | PU-2K-Schaum | 102 | Poraver | 187 |
| Flechtkordeln | 28 | Keramikmassen | 103 | Quarzsand | 188 |
| Rovings | 29 | Laminierkeramik | 103 | Metallische Füllstoffe | 188 |
| Aramid-Bänder | 30 | Giesskeramik | 104 | West-System Füllstoffe | 190 |
| Glas-Bänder unidirektional | 31 | Alginate | 105 | Abmessen/Dosierte/Mischen | 192 |
| Glas-Bänder bidirektional | 32 | Plasticrete P-Cast | 107 | Waagen | 192 |
| Flechtbänder | 33 | RTV-Silikone | 108 | Spritzen | 194 |
| Carbon-Bänder | 34 | Kondensationsvernetzend | 108 | Abmess-Becher | 195 |
| Flecht-Schläuche | 35 | Vernetzer | 110 | Mischbecher | 197 |
| Abreissgewebe | 37 | Additionsvernetzend | 111 | Rührstäbe | 198 |
| Halbfabrikate | 38 | REPLIGEL Formbaumasse | 116 | Arbeitsschutz | 199 |
| CFK-Prepreg-Platten | 38 | Latex | 117 | Schutzhandschuhe | 199 |
| CFK-Hochglanzplatten | 39 | Farben | 118 | Atenschutz | 201 |
| CFK-Folien | 40 | Farbpasten | 118 | Werkzeuge | 204 |
| GFK-Platten | 41 | Basco Lacksystem | 120 | Robuso-Scheren | 204 |
| Vierkant-Rohre | 42 | Coeramik | 121 | Kretzer-Scheren | 205 |
| Sandwich-Platten | 42 | Coelan Bootsbeschichtung | 122 | Elektro-Schere | 206 |
| CFK-Rundstäbe | 43 | Epifanes Bootsfarben | 124 | Schneiden | 207 |
| CFK-Rohre pultrudiert | 44 | Antifouling | 132 | Messer | 208 |
| CFK-Rohre USL | 45 | Plasti Dip | 134 | Entlüfter-Roller | 209 |
| CFK-Rohre Prepreg | 46 | mibenco-Flüssiggummi | 138 | Stützstoffe | 210 |
| CFK-Profile | 47 | Pinself/Roller/Spritzpistole | 142 | Rohacell | 210 |
| CFK-Steckungen | 48 | Pinself | 143 | Aramid-Waben | 211 |
| GFK Polyester-Rundstäbe | 49 | Roller | 144 | Firet Coremat | 212 |
| GFK Epoxy-Rundstäbe | 50 | Finish | 146 | Airex | 213 |
| GFK-Rohre | 51 | Polierpasten | 146 | PUR-Hartschaum | 214 |
| GFK-Teleskop-Mast | 51 | Schleifpapier | 147 | Vakuumtechnik | 215 |
| Epoxydharze | 52 | Trennscheibe / Fräser | 148 | Folienschlauch | 215 |
| Epoxy-Harzsyste, Uebersicht | 52 | Schleifen | 148 | Vakuum Dichtband TakyTape | 217 |
| Epoxyd-Laminierharz L | 54 | Spachtelmassen | 149 | Vakuum Zubehör | 217 |
| Epoxyd-Laminierharz L-20 | 61 | Polyester-Spachtelmassen | 150 | Trennfilme | 218 |
| Epoxy-Laminierharz L-285 | 63 | Spritzfüller | 151 | Bagging-Film | 219 |
| Epoxy-Laminierharz L-385 | 65 | Spatelwerkzeug | 151 | Bleeder/Fliesshilfen | 221 |
| Epoxyd-Bootsbauharz L-235 | 66 | Kleben | 152 | Vakuum Injektion | 224 |
| BIO-Epoxydharz | 67 | Sekundenkleber | 152 | Vakuum-Pumpen | 225 |
| Epoxydharz-HT2 | 67 | Cyanacrylat-Kleber | 152 | Pumpen-Zubehör | 227 |
| Epoxyd-Injektionsharze | 68 | Epoxyd-Kleber | 156 | Legris | 229 |
| Epoxyd-Giessharz wasserklar | 69 | West System Epoxyd-Kleber | 158 | Modellbau-Artikel | 230 |
| WestSystem Epoxydharz | 70 | SABA-Klebstoffe | 159 | Vivak-Folien | 230 |
| Epoxydharz-C | 71 | PUR-Schaumkleber | 160 | Schrumpfschlauch | 231 |
| Epoxyd-Spezialharze | 71 | Acifix | 160 | Luftpolsterfolien | 231 |
| Epoxyd-Hochtemperaturharz | 72 | Scotch Weld Kleber | 161 | Mylar-Folie | 231 |
| Epoxyd-Schaumharz | 73 | UHU-Endfest 300 | 162 | Depron-Platten | 232 |
| Epoxyd-Klebeharz | 73 | Pattex-Holzkleber | 163 | Styropor-Schneiden | 232 |

Verstärkungsfasern - Fibres de renforcement - Reinforcement fibers

Fasern

Fibres

Fibers

E-Glas: E-Glas Bauteile weisen hervorragende Festigkeit auf. Sie sind bei geringerem Gewicht und günstigem Preis denen von Metallen vergleichbar. Fasern aus E-Glas sind das am meisten verwendete Verstärkungsmaterial. Ihre universelle Anwendbarkeit ergibt sich vor allem auch durch die hohe Beständigkeit gegen Witterungseinflüsse und Chemikalien, sowie die hervorragenden dielektrischen Eigenschaften.

Aramidfasern (z.B. Kevlar®): Aramidfasern sind zu empfehlen, wenn es um Bauteile mit hoher Zähigkeit, äusserster Schlagfestigkeit sowie besonderer Abriebfestigkeit geht. Sie gewährleisten eine gute chemische Beständigkeit und höchste gewichtsbezogene Zugfestigkeit.

Kohlenstoff (Carbon / Karbon): Lamine aus Kohlenstofffasern (Carbon-Fasern) weisen eine sehr hohe Steifigkeit sowie eine hohe Festigkeit auf. Die Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung ist hervorragend. Kohlenstofffasern sind elektrisch leitfähig.

Polyethylen (Dyneema®): Polyethylenfasern garantieren eine sehr hohe Schlagfestigkeit bei einem sehr niedrigen spezifischen Gewicht, ähnlich den Aramidfasern.

Fibres de verre E: Les pièces réalisées en fibres de verre E présentent une résistance remarquable. Elles sont comparables aux pièces en métal mais plus légères et plus avantageuses. Les fibres de verre E constituent la plupart des matériaux de renfort. Leur utilisation universelle est essentiellement due à leur durabilité contre les intempéries et les produits chimiques ainsi qu'à leurs propriétés diélectriques.

Fibres d'aramide (p. ex. Kevlar®): On recommande l'utilisation des fibres d'aramide pour réaliser des pièces de grande dureté, de haute résilience ou particulièrement résistantes à l'abrasion. Elles présentent une bonne durabilité aux produits chimiques et un très grand rapport résistance à la traction/poids.

Fibres de carbone: Les stratifiés en fibres de carbone présentent une très grande rigidité et une haute résistance mécanique. La résistance à la fatigue lors de contraintes dynamiques est remarquable. La conductivité des fibres de carbone est bien établie.

Fibres de polyéthylène (Dyneema®): Les fibres de polyéthylène garantissent une très grande résilience pour un faible poids spécifique, comme les fibres d'aramide.

E-Glass: E-Glass components have excellent strength. They are low in weight and in price in comparison with those of metals. E-Glass fibers are the most widely used reinforcement material. Their universal usability is primarily clear through their high level of resistance to weathering and chemicals as well as their excellent dielectric attributes.

Aramid fibers (e.g. Kevlar®): Aramid fibers are to be recommended for components that require a high level of toughness, extreme impact strength and special abrasion resistance. They ensure a good chemical resistance and superior weight-related tensile strength.

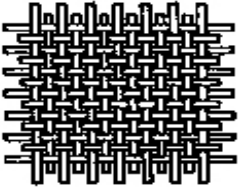
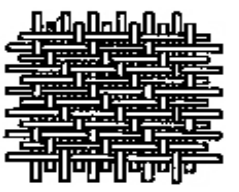
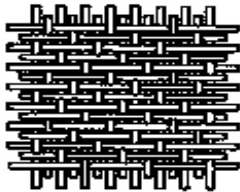
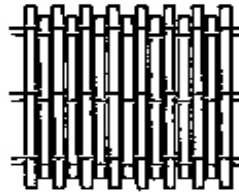
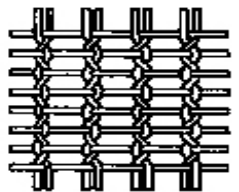
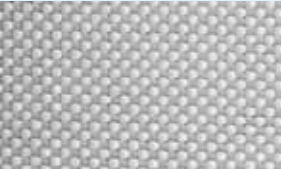
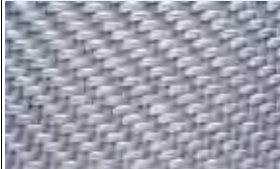

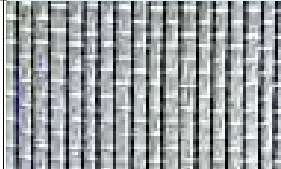

Carbon: Laminates made from carbon fibers have a very high level of rigidity and a high level of strength. Their fatigue strength under dynamic load is excellent. Carbon fibers are electrically conductive.

Polyethylene (Dyneema®): Polyethylene fibers guarantee a very high level of impact strength at a very low specific weight, similar to aramid fibers.

Webarten

Tissage

Weaving

| Leinwand Toile / Taffetas Plain | Köper Sergé Twill | Atlas Satin Satin | Unidirektional Unidirectionel Unidirectional | Scheindreher Fausse gaze |
|---|---|--|---|---|
|  |  |  |  |  |
|  |  |  |  |  |
| Für flächige Lamine, schlecht drapierbar. Pour des stratifiés plats, se drape mal. For flat laminates, bad draping. | Gut drapierbar, steifere Lamine. Se drape bien, fournit des stratifiés très rigides. Good draping, stiffer laminates. | Sehr gut drapierbar, sehr steife Lamine. Se drape très bien. Produit des stratifiés plus rigides. Very good draping, very stiff laminates. | UD-Lamine, Fasern nur in einer Richtung. Pour des stratifiés UD: fibres unidirectionelle. UD laminates, fibers in one direction only. | Sehr gut drapierbar, gut für Formenbau. Se drape très bien, s'utilise dans la construction des moules. Very good draping, good for mold making. |

Leinwand
Toile / Taffetas
Plain



Köper
Sergé
Twill

Atlas
Satin
Satin

Garnaufbau

Construction de fil

Structure of yarn

Garnaufbau:

| | | |
|-----------|--|---|
| K | entspricht der Feinheit des Webgarns | (1K = 1000 Filamente) |
| tex | bezeichnet das Gewicht pro Km Garn | (1tex = 1g pro Km) |
| Beispiel: | 6x67tex1K = 6 Faden pro cm mit 67tex (1K Garn) | |
| 1K Garne | = 67tex | (Sehr feines Garn, teure Gewebe) |
| 3K Garne | = 200tex | (Standard Garn, leichte Gewichtsklasse) |
| 6K Garne | = 400tex | (Standard Garn, schwerere Gewichtsklasse) |
| 12K Garne | = 800tex | (grobes Garn, schwer, preisgünstig) |

Construction de fil:

| | | |
|----------|---|---|
| K | correspond à la finesse des fils du tissage | (1K = 1000 filaments) |
| tex | désigne le poids par Km de fil | (1 tex = 1g par Km) |
| Exemple: | 6x67tex1K = 6 fils par cm à 67 tex (fil 1K) | |
| fil 1K | = 67 tex | (fil très fin, tissus onéreux) |
| fil 3K | = 200 tex | (fil standard, tissus de type léger) |
| fil 6K | = 400 tex | (fil standard, tissus de type plus lourd) |
| fil 12K | = 800 tex | (fil grossier, lourd, bon marché) |

Structure of yarn:

| | | |
|----------|--|---|
| K | corresponds to the refinement of the Web yarn | (1K = 1000 filaments) |
| tex | designates the weight per km yarn | (1tex = 1g per km) |
| Example: | 6x67tex1K = 6 thread per cm with 67tex (1K yarn) | |
| yarn 1K | = 67tex | (Very fine yarn, expensive fabrics) |
| yarn 3K | = 200 tex | (Standard yarn, light weight class) |
| yarn 6K | = 400 tex | (Standard yarn, heavier weight class) |
| yarn 12K | = 800 tex | (rough yarn, with difficulty, low-priced) |

Finish

Le pontage

The finish

Leistungsprägend – der Finish:

Die Festigkeitseigenschaften von Laminaten werden durch die Haftung der Faser an der Harzmatrix bestimmt. Daher werden Glasgewebe mit speziellen Haftvermittlern – Finishes – ausgerüstet, die zur Optimierung der Festigkeit dem eingesetzten Matrixmaterial angepasst sind.

Der Finish besteht aus einer bifunktionellen, chemischen Verbindung, die einerseits eine Bindung an das Harz und andererseits an die Faser optimiert. Zudem sind Gewebe mit Finish weicher und lassen sich besser verarbeiten.

Glasfilamentgewebe mit Finish FK 144 und Silan sind ab Lager lieferbar.

Glasrovinggewebe werden ausschliesslich mit Silan-Garnschlichte geliefert.

Kohlenstoffasergewebe sind mit einer Kunststoffschlichte versehen, die für Epoxid- und Polyesterharze geeignet ist.

Aramidfasergewebe werden zur Optimierung der Haftung entschlichtet (gewaschen).

Zusammenfassung:

Laminates aus gefinishten Geweben sind in Zugfestigkeit Laminaten aus Geweben mit Textilschlichte deutlich überlegen. Insbesondere zeigt sich die Überlegenheit in der interlaminaren Scherfestigkeit, die nur auf die Haftung der einzelnen Gewebelagen untereinander beruht und auch eine Kennzahl für die Lebensdauer unter Belastung darstellt.

Conditionnement des performances, le

pontage: Les propriétés de solidité des stratifiés dépendent de l'adhésion des fibres à la matrice des résines. Pour cette raison, traite ses fibres avec un agent de pontage spécial, adapté de façon optimale à la résistance des différentes résines matricielles. Le pontage est une liaison chimique bifonctionnelle qui optimise d'une part la liaison de la résine, d'autre part celle de la fibre. En outre, des tissus pontés sont plus doux et se laissent mieux traiter.

Les tissus en filaments de verre pontés par l'agent FK 144 et du silane sont en stock.

Les tissus en mèches de verre (roving) sont livrés exclusivement avec des fibres ensimées au silane.

Les tissus en fibres de carbone sont ensimés avec un agent synthétique qui convient aux résines époxydes.

Les tissus en fibres d'aramide sont lavés de leur ensimage pour optimiser leur adhésivité.

Résumé: Les stratifiés fabriqués avec des tissus "pontés" présentent une résistance à la traction supérieure à ceux fabriqués avec des tissus ensimés. Cette supériorité s'exprime particulièrement par la résistance au cisaillement interlaminaire, qui dépend uniquement de l'adhésion des diverses couches de tissus entre elles au sein du stratifié; elle est aussi un indice de la résistance à la fatigue sous contrainte.

Decisive for the performance - the finish:

The strength properties of laminates are determined by the adhesion between the fibers to the resin matrix. For this reason glass fabrics with special bonding agents, so-called finishes, which are adapted to optimize the strength of the respective matrix material.

The finish consists of a bi-functional chemical compound that optimizes the bond to both the resin and the fibers. Fabrics with finish are also softer and lend themselves better to processing.

Glass filament fabrics with finish FK 144 and silane are available ex-warehouse.

Glass roving fabrics are supplied with silane yarn size only.

Carbon fiber fabrics are provided with a coupling size which is suitable for epoxy and polyester resins.

Aramid fiber fabrics are desized (washed) for optimized adhesion.

Summary:

Laminates from finished fabrics are clearly superior in tensile strength to laminates from fabrics with textile sizing. Their superiority is particularly evident in terms of the interlaminar shearing strength which is only based on the adhesion of the individual layers of fabric themselves and which also represents a key figure for the lifespan under stress.

Gewebekonstruktionen - Constitution des tissus - Fabric constructions

Glasgewebe

Tissu de verre

Glass fabrics

Beispiel: EC 9-34

E = E-Glas
C = Endlosfasern (Continuous)
9 = Filamentdurchmesser in µm
34 = tex (Garnstärke)

Exemple: fils de verre EC 9-34

E = Verre E
C = Fibres de fils infinis (continuous)
9 = Diamètre des filaments en µm
34 = tex (nbre. de filaments)

Example: EC 9-34

E = E-glass
C = continuous glass fiber
9 = filament diameter in µm
34 = Yarn numer in tex (g/1000m)

* Trockengewebe - Tissus secs - Dry Fabrics



| Artikel-Nummer | Original-Nummer | US-Style | Flächengewicht Poids Weight | Kettfäden p.cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm | Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm | Kettgarn tex Fil Chaîne tex Warp Yarn tex | Schussgarn tex Fil Trame tex Weft Yarn tex | Bindung Armure Weave Pattern | Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm* |
|----------------|-----------------|----------|-----------------------------------|--|--|---|--|------------------------------------|---|
|----------------|-----------------|----------|-----------------------------------|--|--|---|--|------------------------------------|---|

Glasfilamentgewebe - Tissu de verre - Glass filament fabrics

| | | | | | | | | | |
|----------|--------|---------|------------------------|------|------|---------------|------------|----------------|------|
| 190.1006 | VE106 | 106 | 25 g/m ² | 22 | 22 | EC 5-5,5 | EC 5-5,5 | Leinwand | 0,03 |
| 190.1058 | VE108 | 108 | 47 g/m ² | 23,6 | 18,5 | EC 5-11 | EC 5-11 | Leinwand | 0,06 |
| 190.0070 | VR27 | | 82 g/m ² | 11,8 | 12 | EC 9-34 | EC 9-34 | Leinwand | 0,10 |
| 190.1111 | 91111 | 120 22Z | 105 g/m ² | 23,7 | 22,5 | EC 5-11x 2 | EC 5-11x2 | Kreuzköper 1/3 | 0,14 |
| 190.1190 | VE120P | 120 | 103,6 g/m ² | 23,6 | 22,8 | EC7-22 | EC7-22 | Kreuzköper 1/3 | 0,12 |
| 190.1106 | 91106 | 116 | 108 g/m ² | 24 | 24 | EC 5-11x2 | EC 5-11x2 | Leinwand | 0,14 |
| 190.2105 | 92105 | 7630 | 163 g/m ² | 12 | 11,5 | EC 9-68 | EC 9-68 | Leinwand | 0,15 |
| 190.2100 | 92100 | 3715 | 163 g/m ² | 6 | 5,8 | EC 9-136 | EC 9-136 | Leinwand | 0,23 |
| 190.1158 | 92110 | | 163 g/m ² | 12 | 11,5 | EC 9-68 | EC 9-68 | Köper 2/2 | 0,16 |
| 190.2112 | 92112 | | 200 g/m ² | 8 | 6,5 | EC 9-136 | EC 9-136 | Leinwand | 0,20 |
| 190.2115 | 92115 | | 280 g/m ² | 7 | 6,5 | EC 9-68x3 t0 | EC 9-204 | Leinwand | 0,30 |
| 190.1358 | 92125 | | 280 g/m ² | 7 | 6,5 | EC 9-68x3 t0 | EC 9-204 | Köper 2/2 | 0,35 |
| 190.0745 | 91745 | 181 | 286 g/m ² | 22 | 21 | EC 7-22x3 | EC 7-22x3 | Atlas 1/7 | 0,40 |
| 190.2626 | 92626 | 7781 | 296 g/m ² | 22 | 21 | EC 6-68 | EC 6-68 | Atlas 1/7 | 0,35 |
| 190.1945 | 91945 | 1581 | 296 g/m ² | 22 | 21 | EC 9-34x2 | EC 9-34x2 | Atlas 1/7 | 0,40 |
| 190.2150 | 92150 | | 345 g/m ² | 6 | 5,3 | EC 9-68x5 t0 | EC 9-272 | Leinwand | 0,40 |
| 190.1458 | 92140 | | 390 g/m ² | 6 | 6,7 | EC 9-68x5 t0 | EC 9-272 | Köper 2/2 | 0,45 |
| 190.2130 | 92130 | | 395 g/m ² | 6 | 6,7 | EC 9-68x5 t0 | EC 9-272 | Leinwand | 0,40 |
| 190.9251 | 92151 | | 445 g/m ² | 6 | 8,5 | EC 9-68x5 t0 | EC 9-272 | Scheindreher | 0,65 |
| 190.2145 | 92145 | | 220 g/m ² | 6 | 7 | EC 9-68x5 t0 | EC 7-22 | UD-Leinwand | 0,25 |
| 190.2148 | 91135 | 1543 | 288 g/m ² | 19 | 12 | EC 9-68x2 | EC 5-11x2 | UD-Köper 1/3 | 0,29 |
| 190.2146 | 92146 | | 425 g/m ² | 5,5 | 6,3 | EC 9-136x5 t0 | EC 9-68 | UD-Leinwand | 0,45 |
| 190.1664 | VE664 | | 670 g/m ² | 12,8 | 11,6 | EC 9-136x2 | EC 9-136x2 | HD | |
| 190.1000 | VR1000 | | 1005 g/m ² | 22,4 | 14 | EC 9-136x2 | EC 9-136x2 | HD | |

Glasrovinggewebe - Tissu de roving en verre - Glass roving fabrics

| | | | | | | | | | |
|----------|------|--|----------------------|-----|-----|------------|------------|-----------|------|
| 190.2680 | | | 580 g/m ² | 2,6 | 2,4 | 1200tex | 1100 tex | Leinwand | 1,00 |
| 190.2685 | | | 580 g/m ² | 2,6 | 2,4 | 1200 tex | 1100 tex | Köper | 1,00 |
| 190.0600 | 3001 | | 600 g/m ² | 2,5 | 2,5 | EC 14-1200 | EC 14-1200 | Leinwand | 1,05 |
| 190.2699 | | | 900 g/m ² | 1,9 | 1,8 | EC 14-2400 | EC 14-2400 | Köper 2/2 | 1,40 |

Gewebekonstruktionen - Constitution des tissus - Fabric constructions

Carbongewebe

Tissus de fibres carbone

Carbonfibre fabrics

Garnstärken / Grosseurs du fil / Threadsizes

| | | | | |
|------|---|-----------------------------------|---|---------|
| 1 K | = | 1'000 Filamente / Fils / Threads | = | 67 tex |
| 3 K | = | 3'000 Filamente / Fils / Threads | = | 200 tex |
| 6 K | = | 6'000 Filamente / Fils / Threads | = | 400 tex |
| 12 K | = | 12'000 Filamente / Fils / Threads | = | 800 tex |

Datenblätter sind im Download-Bereich abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets in the download range callably.



| Artikel-Nummer | Original-Nummer | US-Style | Flächengewicht Poids Weight | Kettfäden p.cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm | Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm | Kettgarn tex Fil Chaîne tex Warp Yam tex | Schussgarn tex Fil Trame tex Weft Yarn tex | Bindung Armure Weave Pattern | Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm* |
|----------------|-----------------|----------|-----------------------------------|--|--|--|--|------------------------------------|---|
|----------------|-----------------|----------|-----------------------------------|--|--|--|--|------------------------------------|---|

Carbongewebe - Tissus de fibres carbone - Carbon fibre fabrics

| | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|----------------------|------|------|--------|--------|-----------|------|
| 190.0493 | 493 | 493 | 68 g/m ² | 5 | 5 | CF 67 | CF 67 | Leinwand | 0,10 |
| 190.0461 | 461 | 461 | 80 g/m ² | 6 | 6 | CF 67 | CF 67 | Leinwand | 0,12 |
| 190.8110 | 469 | 469 | 93 g/m ² | 7 | 7 | CF 67 | CF 67 | Leinwand | 0,13 |
| 190.0490 | 490 | 490 | 120 g/m ² | 9 | 9 | CF 67 | CF 67 | Leinwand | 0,16 |
| 190.0412 | 412 | 412 | 150 g/m ² | 12,0 | 10,0 | CF 67 | CF 67 | Köper 2/2 | 0,20 |
| 190.6809 | 447 | 447 | 160 g/m ² | 4 | 4 | CF 200 | CF 200 | Leinwand | 0,27 |
| 190.8048 | 442 | 442 | 160 g/m ² | 4 | 4 | CF 200 | CF 200 | Köper 2/2 | 0,28 |
| 190.8140 | 450 | 450 | 200 g/m ² | 5 | 5 | CF 200 | CF 200 | Leinwand | 0,30 |
| 190.8141 | 452 | 452 | 200 g/m ² | 5 | 5 | CF 200 | CF 200 | Köper 2/2 | 0,32 |
| 190.9750 | 462 | 462 | 245 g/m ² | 6 | 6 | CF 200 | CF 200 | Köper 2/2 | 0,35 |
| 190.8150 | 460 | 460 | 250 g/m ² | 6 | 6,25 | CF 200 | CF 200 | Leinwand | 0,33 |
| 190.8160 | 475 | 475 | 285 g/m ² | 7 | 7 | CF 200 | CF 200 | Atlas 1/4 | 0,45 |
| 190.2409 | 402 | 402 | 400 g/m ² | 5 | 5 | CF 400 | CF 400 | Köper 2/2 | 0,65 |
| 190.0426 | 426 | 426 | 400 g/m ² | 2,5 | 2,5 | CF 800 | CF 800 | Köper 2/2 | 0,70 |
| 190.0427 | 427 | 427 | 400 g/m ² | 2,5 | 2,5 | CF 800 | CF 800 | Leinwand | 0,70 |
| 190.8201 | 404 | 404 | 600 g/m ² | 3,7 | 3,7 | CF 800 | CF 800 | Köper 2/2 | 0,85 |

UD-Carbongewebe - Tissus de fibres carbone UD - Carbon fibre fabrics UD

| | | | | | | | | | |
|----------|-----|-----|----------------------|-----|---|------------|-----------|-------------|--------|
| 190.2509 | 763 | 763 | 140 g/m ² | 6 | 5 | CF 200 88% | GF 34 12% | UD Leinwand | * 0,20 |
| 190.0761 | 761 | 761 | 170 g/m ² | 6 | 7 | CF 200 | EC 9-68 | UD Leinwand | 0,30 |
| 190.0310 | 796 | 796 | 270 g/m ² | 6,5 | 3 | CF 400 95% | GF 34 5% | UD Leinwand | 0,40 |

Eingesetzte Carbon-Filamentgarne: Tenax HTA 5131, Torayca T 300J FT 300.

Fils utilisés: Tenax HTA 5131, Torayca T 300J FT 300.

Assigned carbon filament yarns: Tenax HTA 5131, Torayca T 300J FT 300.

Die Qualität „Aero“ ist immer Tenax!

La qualité „aéro“ est toujours des Tenax !

The quality „aero“ is always Tenax!

Einfache Formel zum Berechnen der Laminatdicke: $d = (n * g) / (\rho * \phi * 1000)$

d = Laminatdicke

rho = Dichte der Faser

n = Anzahl Gewebelagen

(Aramid 1,44 g/cm³ - Glas: 2,6g/cm³ - Carbon 1,8g/cm³)

q = Flächengewicht des Gewebes in g/m²

phi = Faservolumenanteil (ca. 50%)

Gewebekonstruktionen - Constitution des tissus - Fabric constructions

Aramidgewebe (Kevlar®)

Materialbezeichnung: Die umfassende Bezeichnung des Materials ist Aramid (Aromatisches Polyamid). Markennamen sind z.B. Kevlar®, Twaron® etc.

Description du matériel: L'appellation générale du matériel est l'aramide (Aromatic polyamid). Les noms de fabriques sont, par ex. Kevlar®, Twaron® etc.

Material designation: The full designation of the material is aramid (aromatic polyamide). Some brand names are Kevlar®, Twaron®, etc.

Tissus aramides (Kevlar®)

Aramid fabrics (Kevlar®)



| Artikel-Nummer | Original-Nummer | US-Style | Flächengewicht Poids Weight | Kettfäden p. cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm | Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm | Kettgarn tex Fil Chaîne tex Warp Yarn tex | Schussgarn tex Fil Trame tex Weft Yarn tex | Bindung Armure Weave Pattern | Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm* |
|----------------|-----------------|----------|-----------------------------------|---|--|---|--|------------------------------------|---|
|----------------|-----------------|----------|-----------------------------------|---|--|---|--|------------------------------------|---|

Aramidfasergewebe (Kevlar®) - Tissus Aramides (Kevlar®) - Aramid fibre fabrics (Kevlar®)

| | | | | | | | | | |
|----------|-------|-------|----------------------|------|------|-----|-----|-------------|------|
| 190.0240 | 240 | 240 | 36 g/m ² | 8 | 8 | 22 | 22 | Leinwand | 0,10 |
| 190.0120 | 120 | 120 | 61 g/m ² | 13.5 | 13.5 | 22 | 22 | Leinwand | 0,10 |
| 190.0140 | 140 | 140 | 110 g/m ² | 13 | 13 | 42 | 42 | Köper | 0,24 |
| 190.0145 | 145 | 145 | 115 g/m ² | 13 | 13 | 42 | 42 | Leinwand | 0,26 |
| 190.1160 | 160UD | 160UD | 158g/m ² | 9 | 5,5 | 158 | 22 | Leinwand-UD | 0,28 |
| 190.0281 | 281 | 281 | 170 g/m ² | 6.5 | 6.5 | 128 | 128 | Leinwand | 0,38 |
| 190.0284 | 284 | 284 | 170 g/m ² | 6.5 | 6.5 | 128 | 128 | Köper 2/2 | 0,30 |
| 190.0328 | 328 | 328 | 230 g/m ² | 7 | 7 | 161 | 161 | Leinwand | 0,45 |
| 190.0333 | 333 | 333 | 230 g/m ² | 7 | 7 | 161 | 161 | Köper 2/2 | 0,45 |
| 190.0335 | 335 | 335 | 230 g/m ² | 7 | 7 | 161 | 161 | Atlas | 0,45 |

Hybridgewebe

Tissus hybride

Hybrid fabric

Hybridgewebe sind Mischgewebe verschiedener Fasern. In der Regel Carbon und Aramid, andere Mischformen sind möglich.

Les tissus hybrides sont constitués de mélanges de différentes fibres. Généralement, carbone et aramide.

Hybrid fabrics are mixed fabrics that consist of different fibers. Usually, carbon and aramid mixes and other hybrids are possible.



| Artikel-Nummer | US-Style | Carbon / Aramid Carbon / Aramid Carbon / Aramid | Flächengewicht Poids Weight | Kettfäden p.cm Fils Chaîne p.cm Warp Ends p.cm | Schussfäden p.cm Fils Trame p.cm Warp Picks p.cm | Bindung Armure Weave Pattern | Dicke mm* Epaisseur mm* Thickness mm* |
|----------------|----------|---|-----------------------------------|--|--|------------------------------------|---|
|----------------|----------|---|-----------------------------------|--|--|------------------------------------|---|

Hybridgewebe - Tissus hybrides - Hybrid fabric

| | | | | | | | |
|----------|-----|-----------------|----------------------|-----|-----|-----------|------|
| 190.0664 | 664 | CF-62% / AF-38% | 71 g/m ² | 6 | 6 | Leinwand | 0.12 |
| 190.0648 | 648 | CF-71% / AF-29% | 96 g/m ² | 6 | 6 | Leinwand | 0.12 |
| 190.0630 | 630 | CF-58% / AF-42% | 165 g/m ² | 5 | 4 | Leinwand | 0.30 |
| 190.0636 | 636 | CF-56% / AF-44% | 180 g/m ² | 5 | 5.5 | Leinwand | 0.30 |
| 190.0635 | 635 | CF-61% / AF-39% | 210 g/m ² | 6.5 | 6.0 | Köper 3/1 | 0.37 |

Flachs-Gelege

ampliTex Flachs-Gelege: Die Produkte entsprechen den stärksten und stabilsten Naturfaserverbundwerkstoffen die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Die Drapierbarkeit und mechanische Leistung dieser Gelege sind für die moderne Faserverbund-Fertigungen optimiert.

ampliTex Flachs-Gelege sind eine Alternative zu Carbon- oder Glasfaserprodukten. Als Verbundwerkstoffe können Strukturen mit einer sehr hohen Effizienz in Bezug auf Gewicht, Steifigkeit und Dämpfung hergestellt werden.

ampliTex lin tissu: Les produits représentent les plus solides et les plus stables tissus composites à base des fibres naturelles qui sont actuellement disponibles sur le marché. La performance drapage et mécaniques de ces tissus sont optimisés pour la fabrication moderne avec les fibres composites.

ampliTex tissus de lin sont une alternative à la fibre de carbone ou des produits en fibre de verre. Comme les matériaux composites, des structures avec une très grande efficacité en termes de poids, de rigidité et d'amortissement sont faites.

ampliTex Flax fabrics: The products comply with the strongest and most stable natural composite materials that are currently available on the market. The draping and mechanical performance of these fabrics are optimized for modern composites manufacturing.

ampliTex flax fabrics are an alternative to carbon fibre or glass fibre products. These fibres make it possible to produce composite structures with a very high efficiency in terms of weight, stiffness and damping.

bio-composite

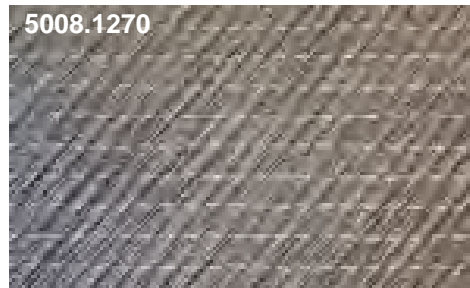
Details siehe Seite 23, 24, 63 und 165

Pour plus de détails, voir page 23, 24, 63 et 165

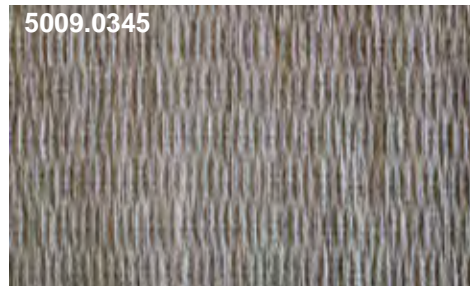
For details see page 23, 24, 63 and 165

Flax-fabric

5008.1270



5009.0345



5009.0200



Flachs-powerRibs

PowerRibs de lin

Flax-powerRibs

ampliTex® powerRibs. Dieses Flachs-Gittergewebe basiert auf der patentierten powerRibs Technologie. Bei der Herstellung wird das Flachs Garn in einer genau definierten Netzstruktur abgelegt. Die Qualität der Flachsfasern, die Fadenstärke und der Twist sind für optimale mechanische Eigenschaften in einem Verbundteil optimiert, was zu einer mehr als Verdreifachung der Biegesteifigkeit oder Knickfestigkeit von flachen und gebogenen Oberflächen oder von Hohlformen, im Vergleich zu einem Standard-Flachs-Verbundteil, führt. Darüber hinaus wird die Anwendung dieser Technologie auf einem dünnen Schichtverbund die Dämpfungseigenschaften um bis zu 250% zu verbessern. Die powerRibs können einzeln oder kombiniert mit Flachs-, Glas- oder Kohlefaserweben eingesetzt werden.

Amplitex® powerRibs. Ces tissus de grille sont basés sur la technologie des powerRibs breveté. Pendant la production, le placement des fils de lin est soigneusement contrôlée afin d'obtenir une structure à mailles spécifiques à l'application. L'épaisseur, la torsion ainsi que la qualité du fil de lin sont toutes adaptées afin d'atteindre des propriétés mécaniques optimales dans la pièce composite finale. Cette technologie permet de plus que triplé la rigidité en flexion des surfaces planes et courbes ou la résistance au flambage des formes creuses, par rapport à une pièce en composite lin standard. En outre, l'application de cette technologie à un composite de couche mince permettra d'améliorer les propriétés en amortissement de jusqu'à 250%. Les powerRibs peuvent être facilement combinés avec des tissus de base en lin, en verre ou en carbone.

ampliTex® powerRibs

These grid fabrics are based on the patented powerRibs technology. During production, the flax yarn placement is carefully controlled in order to obtain an application-specific mesh structure.

The flax fibre quality, yarn thickness and twist are all tailored to reach optimum mechanical properties in the final composite part, more than tripling the flexural rigidity of flat and curved surfaces or the buckling resistance of hollow shapes, when compared to a standard flax composite part. In addition, applying this technology to a thin layered composite will improve the damping properties by up to 250%.

The powerRibs can be easily combined with flax, glass or carbon fibre fabrics. Use our guidelines to integrate this smart product into your composites.



5019.0015



5020.0025



SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER SAP®-CLR-Epoxy ist ein modifiziertes, klares dünnflüssiges Epoxidharz mit zwei Härtern, CLF (FAST) und CLS (SLOW). Traditionelle Epoxidharze bestehen hauptsächlich aus Erdöl. Die SUPER SAP®-Formulierung enthält biobasierte, nachwachsende Rohstoffe aus Abfallprodukten von anderen industriellen Prozessen wie Zellstoff- und Bio-Brennstoff Produktion.

SUPER SAP®-CLR est une résine époxy modifiée, résine époxy clair avec deux durcisseurs. CLF (FAST) et CLS (SLOW). Résines époxy traditionnelles se composent principalement de pétrole brut. Le SUPER SAP® formulation contient la biologie, de matières premières renouvelables provenant des produits résiduels d'autres procédés industriels tels que les pâtes et la production de biocarburants.

SUPER SAP® CLR is composed of CLR Epoxy, a modified, clear liquid epoxy resin, with two hardener speeds, CLF (FAST) Hardener and CLS (SLOW) Hardener. As opposed to traditional epoxies that are composed primarily of petroleum-based materials, Super Sap® formulations contain biobased renewable materials sourced as co-products or from waste streams of other industrial processes, such as wood pulp and bio-fuels production.



Technische Daten

Mischverhältnis Volumen
Mischverhältnis Gewicht
Topzeit 25°C
Klebefrei 25°C
Komplett durchgehärtet

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (volum)
Rapport de mélange (poids)
Temps de gélification 25°C
Sec au toucher 25°C
Totalment durci

Technical data

Mixing ratio by (volume)
Mixing ratio by weight
Pot Life 25°C
Tack Free Time 25°C
Recommended Full Cure

CLR/CLF

2:1
100:47
25 Min.
4 Std.
7 Tage/days

CLR/CLS

2:1
100:48
50 Min.
8 Std.

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

Mold-Wiz WB-2700 Trennmittel ist ein flüssiges, externes Trennmittel auf **Wasserbasis**, das bei Raumtemperatur einen monomolekularen Film bildet, der an der Oberfläche der Form haftet und keine Affinität zum Formling hat. Die entformten Teile können ohne weitere Behandlung geklebt oder lackiert werden. Zahlreiche Entformungen sind pro Anwendung möglich. Geeignet für Polyester, Epoxy, Acryl, Methylmethacrylat, Phenol-, Gummi etc. Anwendbar bis 120/150°C

Verarbeitung: Reinigen der Form mit CleanWiz mit einem sauberen Baumwolltuch mit kreisenden Bewegungen. Fünf Minuten trocknen lassen. Sprühen einer dünnen Schicht (feiner Nebel) und vollständig trocknen lassen. Bei neuen Formen Sprühvorgang 2-3-mal Wiederholen.

Mold-Wiz WB-2700 est un agent liquide, à base d'eau externe de presse qui forme un film monomoléculaire à la température ambiante, qui a adhéré à la surface du moule, et pas d'affinité pour le composant. Les parties démoulés peuvent être collés ou peints sans autre traitement. De nombreuses éjections sont possibles par application. Convient pour polyester, époxy, acrylique, le méthacrylate de méthyle, un composé phénolique, du caoutchouc, etc. Applicable à 120/150 ° C.

Traitement: nettoyer le moule avec CleanWiz avec un chiffon de coton propre dans un mouvement circulaire. Laisser sécher pendant cinq minutes. Pulvérisation d'une couche mince (fine brume) et laissez-le sécher complètement. Pour les nouvelles formes de pulvérisation 2-3 fois, répéter.

Mold-Wiz WB-2700 is a liquid, **water-based** external release agent that forms a monomolecular film at room temperature, which has adhered to the surface of the mold, and no affinity for the component. The demolded parts may be glued or painted without further treatment. Numerous ejections are possible per application. Suitable for polyester, epoxy, acrylic, methyl methacrylate, phenolic, rubber, etc. Applicable to 120/150 ° C.

Processing: cleaning the mold with CleanWiz with a clean cotton cloth in a circular motion. Allow to dry for five minutes. Spraying a thin layer (fine mist) and let it dry completely. For new forms spraying 2-3 times, repeat.



Im Download-Bereich stehen genaue Datenblätter zur Verfügung.
Dans la section de téléchargement des fiches de données précises sont disponibles.
In the download section accurate data sheets are available.

Glasgewebe mit Finish

Glas-Filamentgewebe mit Finish

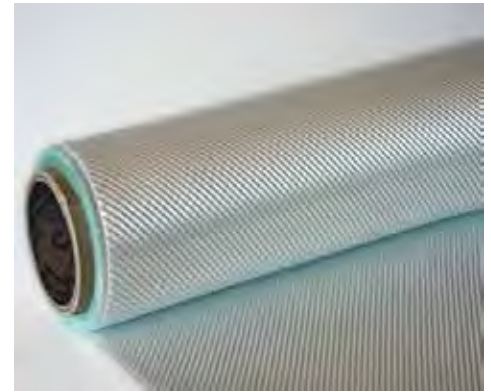
Die nachträglich mit einem Finish (Haftvermittler) versehenen Gewebe sind angenehm weich und die Haftung der Matrix ist optimal.

Tissu de verre avec pontage :

Les tissus pontés ultérieurement (agent d'adhérence) sont agréablement doux; l'adhérence à la matrice est nettement meilleure.

Fabrics with Finish: Fabrics subsequently provided with a finish (bonding agent) are pleasantly soft, and the adhesion of the matrix is substantially better.

Glass fabrics with finish



| Art.-Nr. | Glasgewebe mit Finish | US-Style | Finish | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------------|----------|----------|---------------------|-----------|--------|----------------|-------|-------|-------|------|------|
| 190.1006 | Glasgewebe VE 106 | 106 | Gl6224/1 | 25g/m ² | Leinwand | 965mm | m ² | 3.90 | 3.40 | 3.05 | 2.80 | 2.40 |
| 190.1058 | Glasgewebe VE 108 | 1080 | Gl6224/1 | 49g/m ² | Leinwand | 112cm | m ² | 5.25 | 4.75 | 4.30 | 3.95 | 3.40 |
| 190.0070 | Glasgewebe VR 27 | 1610 | Gl6224/1 | 80g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 3.10 | 2.85 | 2.60 | 2.40 | 2.25 |
| 190.1190 | Glasgewebe VE 120 | 120 | Gl6224/1 | 105g/m ² | Köper 1/3 | 112cm | m ² | 6.40 | 5.85 | 5.35 | 4.95 | 4.60 |
| 190.1111 | Glasgewebe 91111 | 120/22Z | FK-144 | 105g/m ² | Köper 1/3 | 100cm | m ² | 11.00 | 9.90 | 9.00 | 8.25 | 7.05 |
| 190.1106 | Glasgewebe 91106 | 116 | FK-144 | 108g/m ² | Leinwand | 105cm | m ² | 9.30 | 8.45 | 7.75 | 7.15 | 6.65 |
| 190.2100 | Glasgewebe 92100 | 6Fd/cm | FK-144 | 163g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 4.65 | 4.25 | 3.90 | 3.60 | 3.35 |
| 190.2105 | Glasgewebe 92105 | 12Fd/cm | FK-144 | 163g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 3.65 | 3.35 | 3.10 | 2.80 | 2.60 |
| 190.1158 | Glasgewebe 92110 | | FK-144 | 163g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 4.30 | 3.90 | 3.60 | 3.30 | 3.05 |
| 190.2112 | Glasgewebe 92112 | | FK-144 | 200g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 4.25 | 3.85 | 3.50 | 3.25 | 3.05 |
| 190.2115 | Glasgewebe 92115 | | FK-144 | 280g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 7.10 | 6.45 | 5.90 | 5.45 | 5.05 |
| 190.1358 | Glasgewebe 92125 | | FK-144 | 280g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 5.50 | 5.00 | 4.60 | 4.25 | 3.95 |
| 190.0745 | Glasgewebe 91745 | 181 | FK-144 | 286g/m ² | Atlas | 100cm | m ² | 12.45 | 11.30 | 10.35 | 9.60 | 8.90 |
| 190.2626 | Glasgewebe 92626* | 7781 | FK-144 | 296g/m ² | Atlas | 100cm | m ² | 11.05 | 10.10 | 9.25 | 8.55 | 7.90 |
| 191.2626 | Glasgewebe 92626* | | FK-144 | 296g/m ² | Atlas | 127cm | m ² | 11.05 | 10.10 | 9.25 | 8.55 | 7.90 |
| 190.1945 | Glasgewebe 91945 | 1581 | FK-144 | 296g/m ² | Atlas | 127cm | m ² | 12.45 | 11.30 | 10.35 | 9.55 | 8.90 |
| 190.2150 | Glasgewebe 92150 | | FK-144 | 345g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 9.15 | 7.65 | 7.00 | 6.45 | 6.00 |
| 190.1458 | Glasgewebe 92140 | | FK-144 | 390g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 7.20 | 6.55 | 6.00 | 5.55 | 5.15 |
| 190.2130 | Glasgewebe 92130 | | FK-144 | 395g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 6.95 | 6.30 | 5.80 | 5.30 | 4.95 |

* Mit blauem Kontrollfaden

* Avec fil de contrôle bleu

* With blue control thread

Glasgewebe Silan

Tissu de verre silanes

Glass fabrics silane

| Art.-Nr. | Glasgewebe mit Silanschlichte | Finish | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 500 |
|----------|-------------------------------|--------|---------------------|----------|--------|----------------|------|------|------|------|------|
| 190.1128 | Glasgewebe | Silan | 80g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 3.20 | 2.90 | 2.65 | 2.45 | 2.30 |
| 756.0160 | Glasgewebe 6 Fd | Silan | 163g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 2.50 | 2.25 | 2.10 | 1.95 | 1.80 |
| 755.0160 | Glasgewebe 6 Fd | Silan | 160g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 2.50 | 2.25 | 2.10 | 1.95 | 1.80 |
| 190.0164 | Glasgewebe | Silan | 160g/m ² | Köper | 164cm | m ² | 2.55 | 2.35 | 2.15 | 2.00 | 1.85 |
| 755.0280 | Glasgewebe | Silan | 280g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 3.80 | 3.45 | 3.15 | 2.90 | 2.70 |
| 755.0390 | Glasgewebe | Silan | 390g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 4.60 | 4.15 | 3.80 | 3.50 | 3.30 |

UD-Glasgewebe

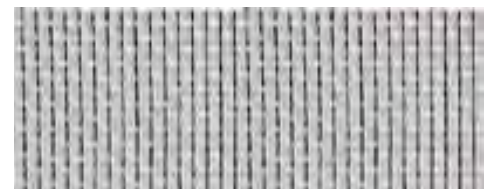
Tissu de verre UD

Glass fabrics UD

Unidirektionale Glasgewebe mit der Faserlage nur in Kettrichtung. Im Schuss hat es lediglich einen feinen Haltefaden.

Les tissus de verre unidirectionnels n'ont des fibres que dans le sens de la chaîne. La trame contient des filaments de maintien.

Unidirectional glass fibers with the longitudinal positioning of the fiber only. It has a fine retaining thread only in the weft.



| Art.-Nr. | Glasgewebe UD | Finish | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 500 |
|----------|---------------------|--------|---------------------|---------|--------|----------------|-------|------|------|------|------|
| 190.2145 | Glasgewebe-UD 92145 | FK-144 | 220g/m ² | UD | 100cm | m ² | 4.80 | 4.35 | 4.00 | 3.70 | 3.40 |
| 190.2148 | Glasgewebe-UD 91135 | FK-144 | 288g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 10.55 | 9.60 | 8.80 | 8.15 | 7.05 |
| 190.2146 | Glasgewebe-UD 92146 | FK-144 | 425g/m ² | UD | 100cm | m ² | 8.05 | 6.60 | 6.05 | 5.60 | 4.85 |

Gewebekonstruktionen:

Webart, Garne, Bindung, Dicke etc.
siehe Seite 5-7

Constitution de tissus:

Weave, le fil, le tissage, épaisseur, etc.
voir page 5-7

Fabric constructions:

Weave, yarn, weave, thickness, etc.
see page 5-7

Hohlfasergewebe

Tissu de fibres de verre creuses

Hollow glass fiber fabric

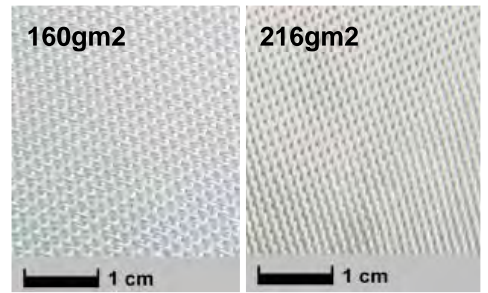
Hohlglasfasern: Im Vergleich zu „kompaktem“ E-Glas oder S-2-Glas weist H-Glas eine niedrigere Dichte auf. Dadurch verringert sich das Gesamtgewicht der gehärteten Schichtstoffe um bis zu 40%! Darüber hinaus ist H-Glas, verglichen mit „kompakten“ E-Glas-Fasern, elastischer und weist eine höhere Druckfestigkeit sowie eine höhere spezifische Festigkeit auf.

Fibres de verre creuses: Par comparaison avec le verre „compacte“ E ou S-2, le verre H est de densité plus faible. Ainsi, le poids d'une couche stratifiée terminée peut diminuer jusqu'à 40%. De plus, comparé au verre E "compacte", le verre H est plus élastique pour une résistance à la compression plus élevée et une résistance mécanique spécifique plus grande.

Hollow glass fibers: H-glass is a lower density fiber in comparison with a 'compact' E-glass or S-2 glass, thus reducing the overall weight of hardened laminates by up to 40%! In addition, H-glass is more elastic and has higher compression strength and specific strength characteristics compared to 'compact' E-glass fibers.



| Art.-Nr. | Glas-Hohlfasergewebe Silan | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|---------------------------------------|---------------------|---------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 190.0508 | Glas-Hohlfasergewebe | 160g/m ² | Atlas | 92cm | Lfm | 5.05 | 4.60 | 4.20 | 3.90 | 3.35 |
| 190.0708 | Glas-Hohlfasergewebe (solange Vorrat) | 216g/m ² | Atlas | 92cm | Lfm | 6.60 | 6.05 | 5.55 | 5.15 | 4.85 |



S2-Glasgewebe

Tissu de fibres de verre S2

S2-Glass fabric

S2-Glasgewebe:

Das S2-Glasfasergewebe 195 g/m² mit Atlas 1/7 Bindung bietet im Vergleich zu normalen E-Glasgeweben 15 % höhere Steifigkeit und 30 % höhere Zugfestigkeit, dabei geringste Fadenumlenkung und optimale Drapierfähigkeit.

S2-tissu de verre:

Les tissus en fibre de verre S2-195 g / m², contre la normale des tissus de verre E de 15% plus rigide et résistance à la traction supérieure de 30%. Flexion moindre fil et drapage optimal..

S2-Glass fabric:

Compared with conventional E glass fabrics S2 glass fibre fabric 195 g/m² offers 15 % greater rigidity and 30 % higher tensile strength for the minimum thread deflection and optimum drapability.



| Art.-Nr. | S-2 Glasgewebe Silan | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|----------------------|---------------------|---------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|------|
| 190.1308 | S-2 Glasgewebe Silan | 195g/m ² | Atlas | 100cm | Lfm | 13.60 | 12.65 | 11.65 | 10.70 | 9.70 |

Glasgewebe schwarz

Tissu de fibres de verre noir

Glass fabrics in black

Glasgewebe, schwarz eingefärbt.

Anwendungsgebiet: Dieses Gewebe wurde speziell für Kohlefaser-Sichtlaminat entwickelt. Es wird als zweite Schicht nach der Kohlefaser eingesetzt, um eine optimale Optik zu erzielen.

Tissu de fibres de verre noir:

Application: Ce tissu a été spécialement développé pour la fibre de carbone laminés vue. Il est utilisé comme une deuxième couche à la fibre de carbone pour obtenir une conception optimale.

Glass fabric, coloured black.

Application: For carbon designs, used as the second layer after carbon fibre for the optimal visual effects;



| Art.-Nr. | Glasgewebe schwarz | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|--------------------|---------------------|---------|--------|----------------|------|------|------|------|------|
| 199.1158 | Glasgewebe schwarz | 163g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 5.05 | 4.60 | 4.20 | 3.90 | 3.60 |
| 199.1358 | Glasgewebe schwarz | 280g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 7.55 | 6.85 | 6.25 | 5.80 | 5.35 |

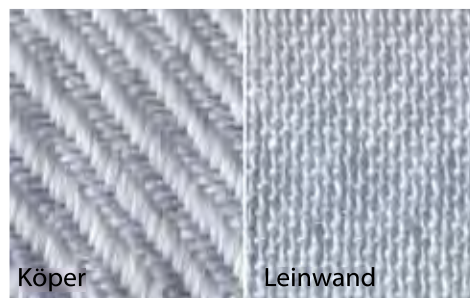
Stapelfaser-Glasgewebe

Voluminöses Glasgewebe aus nicht endlosen Fasern, geeignet für den Formenbau und überall dort, wo rasch eine grosse, aber auch harzreiche Dicke erreicht werden soll.

Tissus de verre volumineux constitué de fibres de longueur finie. Convient pour la construction des moules et pour tous les endroits où un stratifié épais contenant beaucoup de résine doit rapidement être obtenu.

Voluminous glass tissue from non-continuous fibers. Suitable for mold making and everywhere where a rapid but resin rich laminate has to be achieved.

Staple fiber glass fabric



| Art.-Nr. | Stapelfaser-Glasgewebe | | Gewicht | Bindung. | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|------------------------------------|--|---------------------|----------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.4000 | Stapelfaser-Glasgewebe (Rolle 50m) | | 400g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 9.95 | 8.20 | 7.50 | 6.95 | 6.40 |
| 190.4002 | Stapelfaser-Glasgewebe (Rolle 25m) | | 550g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 15.95 | 14.50 | 13.30 | 12.30 | 11.40 |

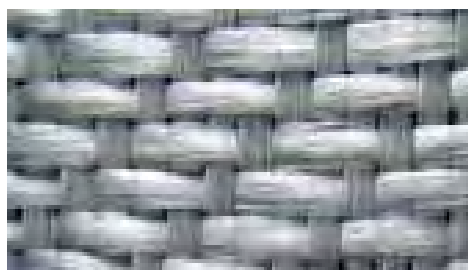
Glas-Rovinggewebe

Ein Roving ist ein grober, ungezwirnter Faden. Roving-Gewebe werden für den Formenbau oder sonst für dicke, harzreiche Lamine verwendet.

Mèche (en anglais rowing ou stratifil) Une mèche est constituée d'un ou de plusieurs fils de filage, rassemblés en écheveau, sans torsion.

A 'roving' is a rough, untwisted thread. Roving fabrics are used for mold or otherwise for thick, resin rich laminates.

Roving glass fabrics



| Art.-Nr. | Glas-Rovinggewebe | Finish | Gewicht | Bindung. | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 40/50 | 1 Roll. |
|----------|--|--------|---------------------|----------|--------|----------------|------|------|------|-------|---------|
| 190.2680 | Glas-Rovinggewebe (Rolle ca.45kg) | Silan | 580g/m ² | Leinwand | 127cm | m ² | 1.89 | 1.32 | 1.21 | 1.13 | 1.04 |
| 190.2685 | Glas-Rovinggewebe (Rolle ca.45kg) | Silan | 580g/m ² | Köper | 127cm | m ² | 4.25 | 2.70 | 2.50 | 2.30 | 2.15 |
| 190.2699 | Glas-Rovinggewebe | Silan | 900g/m ² | Köper | 125cm | m ² | 4.05 | 3.70 | 3.40 | 3.15 | 2.95 |
| 190.0600 | Glas-Rovinggewebe p.Lfm | Silan | 600g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 6.10 | 5.60 | 5.10 | 4.70 | 4.17 |
| 190.0601 | Glas-Rovinggewebe p.kg (Rolle ca.45kg) | Silan | 600g/m ² | Leinwand | 100cm | p. kg | 9.70 | 8.80 | 8.10 | 7.45 | 6.95 |
| 190.0612 | Glas-Rovinggewebe p.kg (Rolle ca.44kg) | Silan | 600g/m ² | Leinwand | 120cm | p. kg | 9.70 | 8.80 | 8.10 | 7.45 | 6.95 |
| 190.0616 | Glas-Rovinggewebe p.kg (Rolle ca.40kg) | Silan | 600g/m ² | Leinwand | 160cm | p. kg | 9.70 | 8.80 | 8.10 | 7.45 | 6.95 |

Scheindrehergewebe

Scheindreher-Glasgewebe mit sehr guter Verformbarkeit und rascher Harzaufnahme. Ergibt rasch eine grosse Schichtstärke. Speziell geeignet für den Formenbau.

Tissus de verre en fausse gaze qui se déforme très facilement et absorbe bien la résine. Convient particulièrement à la construction des moules.

Illusory turner glass fabric with a very good drapability and good resin admission. Suitable for mold making and everywhere where a rapid but resin rich laminate has to be achieved.

Illusory turner glass fabrics



| Art.-Nr. | Scheindrehergewebe | Finish | Gewicht | Bindung. | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 500 |
|----------|-------------------------------|-----------|---------------------|-----------|--------|----------------|------|------|------|------|------|
| 190.9251 | Scheindreher-Glasgewebe VR447 | GI 6224/1 | 450g/m ² | Scheindr. | 100cm | m ² | 7.50 | 6.80 | 6.25 | 5.75 | 5.35 |

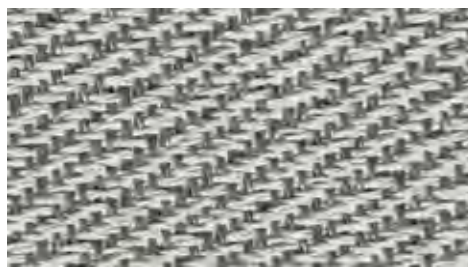
Glasgewebe HD

HD-Glasgewebe mit noch besserer Verformbarkeit und rascherer Harzaufnahme. Bereits mit wenigen Lagen kann schnell und bequem eine Form aufgebaut werden.

Tissus de verre HD qui se déforme encore plus facilement et absorbe encore mieux la résine. Convient très bien à la construction rapide des moules.

HD glass fabric with even better formability and resin admission. A mold can be developed quickly and comfortably with just a few layers.

Glass fabrics HD



| Art.-Nr. | HD-Glasgewebe | | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|---------------|--|-----------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.1664 | HD-Glasgewebe | | 670 g/m ² | 100cm | Lfm | 14.45 | 13.10 | 12.05 | 11.10 | 10.30 |
| 190.1000 | HD Glasgewebe | | 1004 g/m ² | 100cm | Lfm | 22.40 | 20.35 | 18.65 | 17.25 | 16.00 |

Alutex-Glasgewebe

Alutex tissu en alu-verre

Design glass aluminum Alutex

Design-Gewebe Alutex ist ein auf Glas basierendes Gewebe, das einseitig mit Aluminium beschichtet wurde. Durch diese spezielle Veredelung erhalten Bauteile den Glanz einer Aluminium-Oberfläche mit der irisierenden Tiefenwirkung von Gewebe-Laminaten.

Mit dem alufarbenen Gewebe werden Oberflächen mit einer exquisiten, ausgefallenen Optik erreicht, die sich in einem Bild kaum darstellen lässt. Geeignet für Skis, Snowboards, Autoteile, Möbel, Schutzhelme und viele andere Anwendungen.

Design en aluminium Alutex est un tissu à base de fibres de verre, recouvert d'un côté avec de l'aluminium. Grâce à ce finissage spécial les pièces construites acquièrent le brillant d'une surface d'aluminium avec l'effet de profondeur irisant des tissus stratifiés.

On obtient avec les tissus recouverts d'alu des surfaces avec un effet optique irisant de profondeur encore jamais obtenu, qu'une illustration ne peut pas rendre. Convient à la construction de skis, Snowboards, parties de voitures, meubles et bien d'autres choses encore.

Design glass tissue Alutex is a glass-based fabric which has been coated with aluminum on one side. This special coating gives the components the sheen of an aluminum surface with the iridescent depth effect of fabric laminates.

The aluminum colored fabric means surfaces with an exquisite, eye-catching visuals are achieved which are almost impossible to capture in a photo. Suitable for skis, snowboards, car parts, furniture, protective helmets and a wide range of other uses.



| Art.-Nr. | Alutex-Glasgewebe | Gewicht | Bindung. | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|----------------------------------|---------------------|--------------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 195.1008 | Alutex Glasgewebe Alubeschichtet | 200g/m ² | Köper fein | 127cm | m ² | 16.75 | 14.90 | 13.40 | 11.15 | 9.55 |
| 195.1058 | Alutex Glasgewebe Alubeschichtet | 290g/m ² | Köper mittel | 100cm | m ² | 20.00 | 17.75 | 16.00 | 13.25 | 11.40 |

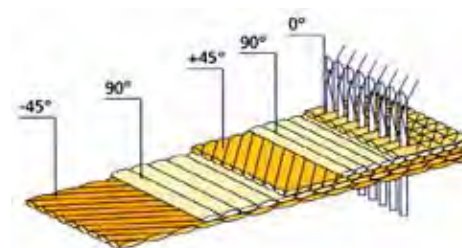
Glasgelege

Gelege besteht aus mehreren Lagen parallel angeordneter Faserrovings. Gelege können mehrere Lagen aufweisen. Biaxiale Gelege werden vorallem im Schiff- und Bootsbau, Fahrzeugbau und Behälterbau, also für relativ grosse und stark belastete Teile, in Verbindung mit Epoxy- Polyester oder Vinylesterharz, verwendet. Andere Gelegearten und Gewichtsklassen sind rollenweise auf Anfrage ebenfalls lieferbar. Gelege-Bänder können in jeder gewünschten Breite geschnitten werden. Bedingung: Abnahme einer ganzen Rolle zum Aufschneiden.

Les nappes sont constituées de plusieurs couches de nappes de fibres juxtaposées. Dans ces nappes, les couches unidirectionnelles sont orientées dans différentes directions. Ces nappes sont essentiellement utilisées dans la construction de canots et bateaux, de véhicules et de récipients ; il s'agit donc de la construction de grosses pièces soumises à de fortes contraintes, mises en œuvre avec des résines époxydes, polyester ou vinyliques. Nous livrons aussi d'autres types de nappes en rouleaux sur demande. On peut couper des rubans de nappes de toutes les largeurs désirées, à condition de commander un rouleau complet à découper.

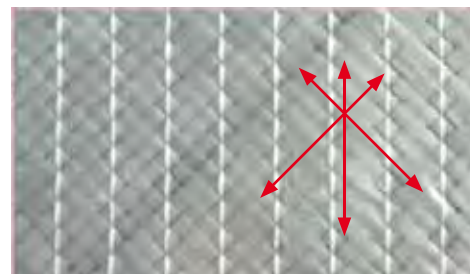
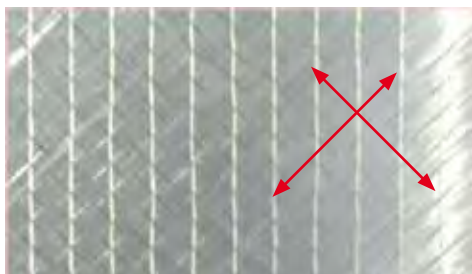
Multiax Fabrics consists of several layers of rovings that are arranged in parallel. Inlays can have several layers. Biaxial inlays are primarily used in ship and boat building and in vehicle and tank construction, thus for relatively large parts that are under heavy strain, and they are used in combination with epoxy- polyester- and vinyl ester resin. Other types of inlay and weight classes are available on request in rolls. Bands of inlay tape can also be cut to any width as required. Condition: Purchase of a whole roll for cutting.

Multiax glass fabric



| Art.-Nr. | Glas-Gelege | | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 20 | 30 | 1 Roll. |
|----------|--|----------------------------|---------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|---------|
| 620.0296 | Glasgelege biaxial ±45° | (Rolle ca. 35kg/ca. 90Lfm) | 312g/m ² | 126cm | Lfm | 4.80 | 4.25 | 3.85 | 3.20 | 2.75 |
| 620.0443 | Glasgelege biaxial ±45° | (Rolle ca. 32kg/ca. 65Lfm) | 400g/m ² | 125cm | Lfm | 5.25 | 4.20 | 3.80 | 3.25 | 3.00 |
| 620.0611 | Glasgelege biaxial ±45° | (Rolle ca. 34kg/ca. 45Lfm) | 600g/m ² | 125cm | Lfm | 7.10 | 5.65 | 5.15 | 4.35 | 4.05 |
| 352.0004 | Glasgelege biaxial ±45° | (Rolle ca. 35kg/ca. 33Lfm) | 800g/m ² | 125cm | Lfm | 8.35 | 6.65 | 6.05 | 5.15 | 4.75 |
| 613.0800 | Glasgelege triaxial 0°/±45° | (Rolle ca. 40Lfm) | 910g/m ² | 127cm | Lfm | 13.85 | 12.25 | 11.05 | 10.05 | 7.90 |
| 614.0800 | Glasgelege quadraxial -45°/90°/+45°/0° | (Rolle ca. 50Lfm) | 800g/m ² | 127cm | Lfm | 16.10 | 12.85 | 11.70 | 9.90 | 9.20 |

| Art.-Nr. | Glas-Gelege Band biaxial | | | | | 1 | 10 | 25 | 1 Roll. | 2 Roll. |
|----------|--------------------------|-------------------|---------------------|--------|-----|------|------|------|---------|---------|
| 612.3125 | Glasgelegeband ±45° | (Rolle ca. 90Lfm) | 312g/m ² | 12,5cm | Lfm | 1.19 | 1.02 | 0.87 | 0.60 | 0.53 |
| 612.0443 | Glasgelegeband ±45° | (Rolle ca. 65Lfm) | 410g/m ² | 12,6cm | Lfm | 1.24 | 1.05 | 0.91 | 0.61 | 0.57 |
| 612.0596 | Glasgelegeband ±45° | (Rolle ca. 55Lfm) | 610g/m ² | 12,5cm | Lfm | 1.16 | 0.98 | 0.87 | 0.58 | 0.54 |
| 612.0015 | Glasgelegeband ±45° | (Rolle ca. 55Lfm) | 610g/m ² | 15cm | Lfm | 1.97 | 1.66 | 1.48 | 0.98 | 0.93 |



UD-Glasgelege

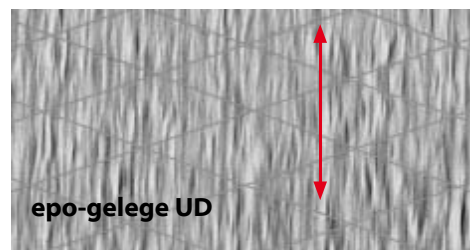
Flach liegendes Glas-Roving-Gelege mit Haftfadengitter fixiert, auf einer Trennfolie geliefert, die auch zum Tränken genutzt werden kann.

Nappes absolument plates, en mèches de verre reliées par une grille de fils, livrées sur une feuille séparatrice qu'on peut utiliser pour l'imprégnation.

Flat-lying roving glass inlay fabric set with bonding-thread, supplied on a separating film which can also be used for soaking.

Nappes de verre UD

UD glass fabric



| Art.-Nr. | EPO-Gelege Unidirektional | | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 250 |
|-----------|---------------------------|--|---------------------|--------|---------|-------|-------|------|------|------|
| 8250.0300 | EPO-Glasgelege-UD | | 250g/m ² | 300mm | Lfm | 2.08 | 1.84 | 1.51 | 1.28 | 1.18 |
| 8300.0300 | EPO-Glasgelege-UD | | 300g/m ² | 300mm | Lfm | 2.16 | 1.90 | 1.56 | 1.29 | 1.22 |
| 8500.0300 | EPO-Glasgelege-UD | | 500g/m ² | 300mm | Lfm | 3.41 | 3.01 | 2.47 | 2.04 | 1.94 |
| 8600.0300 | EPO-Glasgelege-UD | | 600g/m ² | 300mm | Lfm | 3.70 | 3.30 | 2.70 | 2.23 | 2.13 |
| 8600.0220 | EPO S-Glas-Gelege-UD | | 220g/m ² | 635mm | Lfm | 11.80 | 10.65 | 8.65 | 8.05 | 7.70 |

Glas- Matten und Vliese

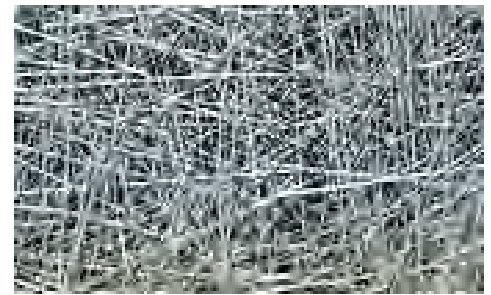
Mats de fibre de verre

Chopped strand mat

Glas- Matten und Vliese werden vorwiegend mit Polyester- oder Vinylesterharz verarbeitet.

Les mats et les voiles de verre sont essentiellement utilisés dans la construction de pièces en polyester.

Glass mats and fleece are primarily processed with polyester or vinyl ester resin.



| Art.-Nr. | Glas-Vlies | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 250 |
|----------|---|--------------------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 190.1606 | Glasvlies Wirrfaser (Rolle ca. 250 Lfm) | 30g/m ² | 100cm | Lfm | 1.53 | 1.22 | 1.11 | 1.02 | 0.89 |

| Art.-Nr. | per Laufmeter | Bindung | Dicke | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|----------|---------------|----------|-----------|---------------------|--------|----------------|------|------|-------|------|------|
| 190.0812 | Glasmatte | Pulver | ca. 0.3mm | 150g/m ² | 127cm | m ² | 2.00 | 1.43 | 1.11 | 0.91 | 0.83 |
| 621.1225 | Glasmatte | Pulver | ca. 0.6mm | 300g/m ² | 127cm | m ² | 2.31 | 1.97 | 1.53 | 1.25 | 1.14 |
| 501.1450 | Glasmatte | Pulver | ca. 0.7mm | 450g/m ² | 127cm | m ² | 3.47 | 2.98 | 2.31 | 1.89 | 1.73 |
| 601.1600 | Glasmatte | Pulver | ca. 0.9mm | 600g/m ² | 127cm | m ² | 6.95 | 3.97 | 3.09 | 2.52 | 2.31 |
| 192.0812 | Glasmatte | Emulsion | ca. 0.3mm | 150g/m ² | 127cm | m ² | 2.29 | 1.98 | 1.53 | 1.26 | 1.15 |
| 502.0300 | Glasmatte | Emulsion | ca. 0.6mm | 300g/m ² | 127cm | m ² | 2.76 | 1.97 | 1.73 | 1.25 | 1.14 |
| 502.0450 | Glasmatte | Emulsion | ca. 0.7mm | 450g/m ² | 127cm | m ² | 4.95 | 2.84 | 2.319 | 1.80 | 1.65 |
| 502.0600 | Glasmatte | Emulsion | ca. 0.9mm | 600g/m ² | 125cm | m ² | 6.10 | 3.48 | 2.70 | 2.21 | 2.03 |

| Art.-Nr. | Rollenware per kg | Bindung | Rolle | Gewicht | Breite | Einheit | 1 R | 2 R | 4 R | 8 R | 10 R |
|----------|-------------------|----------|----------|---------------------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 191.0812 | Glasmatte | Pulver | ca. 30kg | 150g/m ² | 127cm | p.kg | 7.02 | 6.82 | 6.53 | 6.35 | 6.09 |
| 621.0300 | Glasmatte | Pulver | ca. 35kg | 300g/m ² | 127cm | p.kg | 3.55 | 3.44 | 3.29 | 3.21 | 3.08 |
| 601.0450 | Glasmatte | Pulver | ca. 35kg | 450g/m ² | 127cm | p.kg | 3.55 | 3.44 | 3.30 | 3.21 | 3.08 |
| 601.0600 | Glasmatte | Pulver | ca. 45kg | 600g/m ² | 125cm | p.kg | 3.55 | 3.44 | 3.30 | 3.21 | 3.08 |
| 191.1812 | Glasmatte | Emulsion | ca. 55kg | 150g/m ² | 127cm | p.kg | 7.02 | 6.82 | 6.53 | 6.35 | 6.09 |
| 501.0300 | Glasmatte | Emulsion | ca. 35kg | 300g/m ² | 127cm | p.kg | 3.56 | 3.45 | 3.29 | 3.22 | 3.08 |
| 501.0450 | Glasmatte | Emulsion | ca. 35kg | 450g/m ² | 127cm | p.kg | 3.39 | 3.28 | 3.14 | 3.05 | 2.93 |
| 501.0600 | Glasmatte | Emulsion | ca. 45kg | 600g/m ² | 127cm | p.kg | 3.13 | 3.03 | 2.90 | 2.82 | 2.71 |

Pulvergebundene Matten fühlen sich etwas härter, brettig und strohig an und die Benetzung ist dadurch etwas schwieriger. Der Binder löst sich im Polyesterharz jedoch rasch auf. Bei den Pulvergebundenen Matten ist die Chemikalienbeständigkeit und die Transparenz besser. Für Schwimmbecken, Wasserbehälter, Boote im Aussenbereich u.s.w. sollten daher immer pulvergebundene Matten verwendet werden.

Les mats reliés à sec sont plus durs, secs avec un aspect de paille qui rend l'imprégnation plus difficile. Toutefois, le liant se dissout rapidement dans la résine polyester. La résistance aux produits chimiques et la transparence des mats reliés à sec sont meilleures. Pour cette raison, il faudrait toujours utiliser ce type de mats pour la construction de piscine, de récipients pour l'eau, pour l'extérieur des bateaux, etc.

Powder-bound mats feel somewhat harder, stiffer and more stringy. Therefore the wetting of the mat is a bit more difficult. However, the binder quickly dissolves in the polyester resin. With the powder bound mats the chemical resistance and transparency are better. For this reason powder mats should be used in swimming pools, water tanks, external boat parts, etc.

Emulsionsgebundene Matten fühlen sich weich und biegsam an und lassen sich entsprechend gut verarbeiten. Für transparente Lamine, eher weniger geeignet.

Les mats reliés par émulsion sont mous et souples ce qui facilite leur manipulation. Ils ne conviennent pas bien à la réalisation de stratifiés transparents.

Emulsion-bound mats feel soft and flexible which makes them easy to apply. But the binder does not dissolve as easy. Therefore this mat is not as well suitable for transparent laminates.

Ungefährer Verbrauch für Handlamine von Glasmatte mit Polyester-Matrix:

Glasgewicht x 2,5 = Harzmenge

Consommation approx. pour la stratification manuelle des mats de fibre de verre avec une matrice de polyester:

Poids du mat de verre x 2,5 = quantité de résine

Approximate consumption data for hand laminates made from glass mats.

Glass weight x 2.5 = resin quantity



Carbon-Gewebe

Tissu de fibres de Carbone

Carbon fabrics

Kohlenstoff- (Carbon) Gewebe: Laminat aus Kohlenstofffasern weisen eine sehr hohe Steifigkeit sowie eine hohe Festigkeit auf. Die Dauerfestigkeit bei dynamischer Belastung ist hervorragend. Kohlenstofffasern sind elektrisch leitfähig!

Carbon: Les stratifiés en fibres de carbone présentent une très grande rigidité ainsi qu'une grande résistance mécanique. La résistance à la fatigue lors de contraintes dynamiques est remarquable. Les fibres de carbone sont électro-conductrices.

Carbon: Laminates made from carbon fibers have a very high rigidity, a high level of strength, and a highly impressive fatigue limit under dynamic loading. Carbon fibers are electrically conductive resistance!



| Art.-Nr. | Carbon-Gewebe | Faden | Style | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-------------------------|-------|-------|---------------------|----------|--------|----------------|---------------------------------|--------|--------|-------|-------|
| 190.0493 | Carbon-Gewebe | 1K | 493 | 68g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 68.35 | 62.65 | 57.80 | 53.70 | 50.10 |
| 190.0461 | Carbon-Gewebe | 1K | 461 | 80g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 71.70 | 65.70 | 60.70 | 56.35 | 52.60 |
| 190.8110 | Carbon-Gewebe | 1K | 469 | 93g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 75.55 | 69.30 | 63.95 | 59.40 | 55.45 |
| 190.0490 | Carbon-Gewebe | 1K | 490 | 120g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 108.30 | 99.30 | 91.65 | 85.10 | 79.45 |
| 190.0412 | Carbon-Gewebe | 1K | 412 | 150g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 127.05 | 116.55 | 107.55 | 99.85 | 93.20 |
| 190.6809 | Carbon-Gewebe Aero | 3K | 447 | 160g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 23.05 | 21.15 | 19.50 | 18.10 | 16.90 |
| 190.0447 | Carbon-Gewebe Design | 3K | 447 | 160g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | nur per Rolle lieferbar | | | | 14.00 |
| 190.8048 | Carbon-Gewebe Aero | 3K | 442 | 160g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 23.05 | 21.15 | 19.50 | 18.10 | 16.90 |
| 190.0442 | Carbon-Gewebe Design | 3K | 442 | 160g/m ² | Köper | 100cm | m ² | nur per Rolle lieferbar | | | | 14.00 |
| 190.8140 | Carbon-Gewebe Aero | 3K | 450 | 200g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 27.85 | 25.50 | 23.55 | 21.90 | 20.15 |
| 190.0450 | Carbon-Gewebe Design | 3K | 450 | 200g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | nur per Rolle lieferbar | | | | 17.35 |
| 190.8141 | Carbon-Gewebe Aero | 3K | 452-5 | 200g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 27.85 | 25.55 | 23.60 | 21.90 | 20.45 |
| 190.0452 | Carbon-Gewebe Design | 3K | 452 | 200g/m ² | Köper | 100cm | m ² | nur per Rolle lieferbar | | | | 17.20 |
| 190.8142 | Carbon-Gewebe Design | 3K | 452 | 200g/m ² | Köper | 120cm | m ² | nur per Rolle lieferbar | | | | 17.20 |
| 190.9750 | Carbon-Gewebe Aero | 3K | 462 | 245g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 32.75 | 30.00 | 27.70 | 25.75 | 24.00 |
| 190.0462 | Carbon-Gewebe Industrie | 3K | 462 | 245g/m ² | Köper | 100cm | m ² | per Rolle lieferbar auf Anfrage | | | | 22.30 |
| 192.9750 | Carbon-Gewebe Aero | 3K | 462 | 245g/m ² | Köper | 150cm | m ² | 32.75 | 30.00 | 27.70 | 25.75 | 24.00 |
| 190.0474 | Carbon-Gewebe | 3K | 474 | 285g/m ² | Köper | 120cm | m ² | 40.90 | 37.50 | 34.60 | 32.15 | 30.00 |
| 190.0428 | Carbon-Gewebe | 6K | 428 | 285g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 40.90 | 37.50 | 34.60 | 32.15 | 30.00 |
| 190.8160 | Carbon-Gewebe | 3K | 475 | 285g/m ² | Atlas | 120cm | m ² | 41.35 | 37.90 | 34.95 | 32.45 | 30.30 |
| 190.2409 | Carbon-Gewebe Industrie | 6K | 402 | 400g/m ² | Köper | 107cm | m ² | 51.40 | 47.10 | 43.50 | 40.40 | 37.70 |
| 190.0426 | Carbon-Gewebe | 12K | 426 | 400g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 26.45 | 24.25 | 22.35 | 20.80 | 19.35 |
| 190.0427 | Carbon-Gewebe | 12K | 427 | 400g/m ² | Leinwand | 120cm | m ² | 26.45 | 24.25 | 22.35 | 20.80 | 19.35 |
| 190.8201 | Carbon-Gewebe Tenax-E | 12K | 404 | 600g/m ² | Köper | 127cm | m ² | 31.00 | 28.45 | 26.25 | 24.40 | 22.70 |

Andere Qualitäten und Typen so wie andere Webbreiten etc. auf Anfrage.

D'autres qualités et types ainsi que d'autres largeurs, etc sur demande.

Other qualities and types as well as other widths, etc. upon request.

Luftfahrtqualität "Aero" = Tenax HTA Industrie = Faserhersteller beliebig und die Endkontrolle ist geringer. Die Industrie-Qualität ist nur per Rolle lieferbar!

Qualité aviation "Aero" = Tenax HTA Qualité industrielle = fabricants de fibre variés, contrôle final plus faible. La qualité industrielle n'est disponible qu'en rouleaux.

Aviation quality "Aero" = Tenax HTA Industrial quality = arbitrary fiber manufacturers and the final inspection is more limited. The industrial quality is only available in rolls!

Carbon-Gewebe "spread"

Tissu de Carbone "spread"

"Spread" carbon fabrics

Kohlenstoff- (Carbon) Gewebe "spread": Gewebe wie das Standard-Carbonegewebe, jedoch hergestellt mit gespreizten ("spread") Garnen, womit eine wesentlich bessere Deckung erreicht wird.

Tissu de Carbone "spread": Tissu que le tissu de carbone standard, mais fabriquée à partir de fils propagation, donc d'améliorer grandement la couverture est atteint.

Carbonfabrics "spread": fabrics as standard carbon fabric, but fabricated from spread yarns, thus a much better coverage is achieved.

Neuheit!

Beispiel: Style 442 - 67442



| Art.-Nr. | Carbon-Gewebe "spread" | Faden | Style | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|------------------------|-------|-------|---------------------|----------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.7493 | Carbon-Gewebe spread | 1K | 67493 | 68g/m ² | Leinwand | 100cm | m ² | 71.50 | 65.55 | 60.50 | 56.20 | 52.45 |
| 190.7442 | Carbon-Gewebe spread | 3K | 67442 | 160g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 23.20 | 21.30 | 19.60 | 18.20 | 17.00 |
| 190.7452 | Carbon-Gewebe spread | 3K | 67442 | 200g/m ² | Köper | 100cm | m ² | 27.75 | 25.45 | 23.45 | 21.70 | 20.35 |

Carbon-Gewebe UD

Tissu de fibres de Carbone UD

Carbon fabrics-UD

Carbon-Gewebe Unidirektional. Die Carbonfasern liegen hier nur in der Kette, also in einer Richtung. Im Schuss, quer zur Kette, liegt lediglich ein feiner Glasfaden, damit die Carbonfäden zusammengehalten werden.

Les tissus de fibres de carbone unidirectionnelles n'ont des fibres que dans le sens de la chaîne. La trame contient des filaments de maintien.

Unidirectional carbon fabric. The carbon fibers are located in the warp, and there is just one fine glass thread in the weft for holding the carbon threads together.



| Art.-Nr. | Carbon-Gewebe | Faden | Style | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------|-------|-------|---------------------|---------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.2509 | Carbongewebe UD | 3K | 763 | 140g/m ² | UD | 100cm | m ² | 24.35 | 22.40 | 20.65 | 19.15 | 17.90 |
| 190.0761 | Carbongewebe UD | 3K | 761 | 170g/m ² | UD | 100cm | m ² | 25.00 | 22.95 | 21.15 | 19.65 | 18.35 |
| 190.0310 | Carbongewebe UD | 6K | 796 | 270g/m ² | UD | 100cm | m ² | 36.00 | 32.95 | 30.45 | 28.25 | 26.35 |

Alle Gewebetypen sind Rollenweise auch **Schiebefest-Beschichtet** erhältlich. Die Schiebefest-Beschichtung besteht aus einem geschmolzenen Epoxyd-Pulver, das sich mit dem Laminierharz verbindet. Durch die Beschichtung können exakte Zuschnitte und Stanzformen gemacht werden, ohne auszufransen. Fragen Sie uns, wir helfen gerne.

Nous pouvons livrer tous les types de tissus par rouleau **stabilisés** par une couche de revêtement. Cette couche qui empêche le tissu de se déformer consiste en une poudre d'époxyde fondue qui se dissout lors de l'imprégnation avec la résine de stratification. Grâce à l'application de cette couche on peut découper ou étamper des formes très exactement sans que le tissu ne s'effrange. Questionnez-nous, nous vous aiderons volontiers.

All of the carbon fabric in rolls are also available coated with **non-slip coating**. The non-slip coating consists of a epoxy powder which is compatible with a Epoxy Laminating resin. The coating makes it possible to cut the fabric without fraying. Don't hesitate to contact us if you have any questions, we will be pleased to help you.

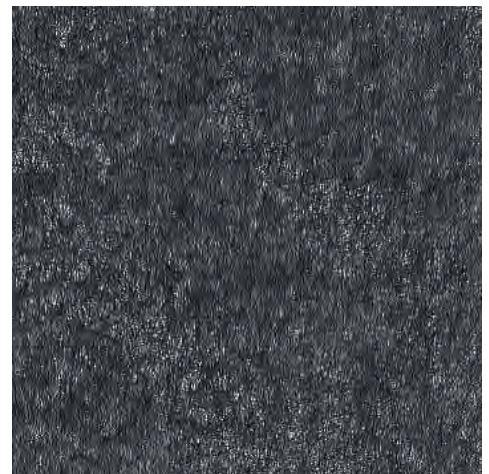
Carbon-Vlies

Mat mince en carbone

Carbon Fleece

Carbon-Vlies als erste Lage verhindert ein Durchdrücken der Gewebestruktur und zur Verstärkung von Deckschichten und zur Herstellung elektrostatisch leitfähiger Deckschichten. Une première couche en mat de carbone empêche l'apparition en surface de la structure des tissus sous-jacents. Toutefois la solidité est nettement moins grande qu'avec des tissus de fibres continues.

When used as a first layer the fleece prevents a fabric structure to stand out. It can also be used to strengthen a Topcoat or make a surface electronically conducting.



| Art.-Nr. | Carbon-Vlies | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|--------------|--------------------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.2888 | Carbon-Vlies | 8g/m ² | 100cm | m ² | 14.05 | 12.60 | 11.50 | 10.50 | 9.00 |
| 190.7011 | Carbon-Vlies | 20g/m ² | 100cm | m ² | 18.80 | 16.90 | 15.40 | 14.10 | 12.10 |

Samurai SY-61g/m²

Carbone Samurai SY-61g/m²

Carbon Samurai SY-61g/m²

Samurai Carbongewebe SY-1k 61g/m². SpreadTow-Gewebe, hergestellt aus gespreizten 1k-Garnen. Das ergibt deutlich höhere Biegefestigkeit, höherer Biege-Modul, bessere interlaminaire Scherfestigkeit (ILS) und bessere Oberflächenqualität. Im Gegensatz zu anderen Spread-Tow-Geweben wird das Samurai-Kohlegewebe ohne Binderauftrag geliefert, so dass es sich vergleichsweise gut verformen lässt. Soll es schiefbefestigt sein, kann es durch Aufbringen eines Sprühklebers wie Aerofix 2 fixiert werden. Alternativ bietet sich ein Vortränken auf PE-Folie an, um das Handling zu verbessern. **Anwendungsgebiet:** für ultraleichte Faserverbund-Konstruktionen, speziell im Flugmodellbau für Sandwich-Bauteile.

Tissu de Carbone Samurai SY-61g/m². Tissu SpreadTow, fait à partir de fils répartis 1k. Il en résulte résistance à la flexion nettement plus élevée, plus le module de flexion, d'améliorer la résistance au cisaillement interlaminaire (ILS) et une meilleure qualité première surface. Le tissu de carbone samourai est livré sans application du liant, il est donc facilement déformés. En appliquant Aerofix 2, le tissu peut être fixe. Alternativement, les clients peuvent choisir de pré-impregnation de film PE à améliorer le traitement.

Application: pour ultra légers composites structures fibreuses, en particulier dans le modèle de vol pour les panneaux sandwich.

Samurai Carbon fabric SY-61g/m². SpreadTow carbon fabric made from yarns spread 1k. This results in significantly higher flexural strength, higher flexural modulus, improved interlaminar shear strength (ILS) and better surface quality first. Unlike other fabrics, Samurai™ Carbon fabric is delivered without binder application, so that it can deform relatively well. Should it be slip-resistant, it can be fixed by applying a spray adhesive like Aerofix 2. As an alternative it could be wet-out on a polyethylene film, to improve its handling.

Application: for ultra lightweight fiber composite structures, especially in the flight model for sandwich panels.



Fadenbreite
2.2mm

Lieferbarkeit nur auf Anfrage! Disponibilité sur demande uniquement! Availability on request only!

| Art.-Nr. | Samurai Carbon-Gewebe | Faden | Bindung | Breite | Einheit | Preis |
|----------|--------------------------------------|--------------------|----------|--------|-------------------|---------|
| 191.3000 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 0.5 Lfm | 57.40 |
| 190.3001 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 1 Lfm | 98.35 |
| 190.3002 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 2 Lfm | 169.95 |
| 190.3003 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 3 Lfm | 249.50 |
| 190.3005 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 5 Lfm | 385.00 |
| 190.3006 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 10 Lfm | 743.60 |
| 190.3007 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 20 Lfm | 1406.90 |
| 190.3008 | Samurai CF-Gewebe 61g/m ² | 1K SpreadTow 2.2mm | Leinwand | 100cm | Rolle mit 50 Lfm | 3465.00 |

ST-160g/m² SpreadTow

ST-Carbongewebe SpreadTow 160gm²:

Hergestellt aus der Faser Grafil TR50S 15k (Zugfestigkeit 4900 MPa, E-Modul 240 GPa, Bruchdehnung 2%) Breite der Faserbänder 15mm. Spread Tow Fabric (STF) steigert die Leistungsfähigkeit Ihrer Faserverbundbauteile und sorgt sowohl für eine Gewichtsreduzierung als auch für eine sehr gute Oberflächenqualität. Das Gewebe ist drapierfähig und einfach in der Handhabung beim Einlegen und Zuschneiden.

Anwendungsgebiet: für ultraleichte Faserverbund-Konstruktionen und Sandwich-Bauteile.

ST SpreadTow tissu de carbone 160gm²:

Fabriquée en fibre de Grafil TR50S 15k (4900 MPa résistance à la traction, module de 240 GPa, allongement à la rupture 2%) 15mm ruban large. Fais Tissu de remorquage (STF) augmente l'efficacité de vos matériaux composites et permet une réduction de poids et une qualité de surface très bon. La matière est souple et facile à manipuler lors de formage et découpage.

Application: pour ultra légers composites structures fibreuses et pour les panneaux sandwich.

ST SpreadTow 160gm² carbon fabric:

Made of fiber Grafil TR50S 15k (4900 MPa tensile strength, modulus of 240 GPa, elongation at break) 15mm wide tape. Spread Tow Fabric (STF) increases the efficiency of your composites and provides both weight reduction and for a very good surface quality. The material is pliable and easy to handle when forming and cutting.

Application: for ultra lightweight fiber composite structures and ultra lightweight sandwich panels.

ST-160g/m² SpreadTow



| Art.-Nr. | ST Carbon-Gewebe | Webart | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|---------------------------------|-------------------|----------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.2278 | ST CF-Gewebe 160gm ² | SpreadTow 15/15mm | Leinwand | 100cm | Lfm | 41.20 | 37.75 | 34.85 | 32.35 | 30.20 |

ST-SpreadTow UD

ST-Carbongelege SpreadTow UD:

Hergestellt aus der Faser Grafil TR50S 15k (Zugfestigkeit 4900 MPa, E-Modul 240 GPa, Bruchdehnung 2%)

Dieses Kohlegelege besteht aus 2 Lagen gespreizten unidirektionalen Kohlefasern, die mit einem epoxydharzkompatiblen Klebstoffgitter fixiert sind.

Anwendungsgebiet: für ultraleichte Faserverbund-Konstruktionen und Sandwich-Bauteile.

ST nappes Carbone UD SpreadTow:

De la fibre Grafil TR50S fait 15k (4900 MPa résistance à la traction, module d'élasticité 240 GPa, allongement à la rupture 2%) Ce nid est constitué de deux couches de diffusion, des fibres de carbone unidirectionnelles qui sont fixées avec un adhésif époxy grille.

Application: pour ultra légers composites structures fibreuses et pour les panneaux sandwich.

ST Carbon clutch SpreadTow UD:

From the fiber Grafil TR50S made 15k (4900 MPa tensile strength, elastic modulus 240 GPa, elongation at break 2%) This product consists of two layers of spread, unidirectional carbon fibers which are fixed with an epoxy adhesive grid.

Application: for ultra lightweight fiber composite structures and ultra lightweight sandwich panels.

ST-SpreadTow UD



| Art.-Nr. | ST Carbon-Gelege UD | Webart | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------------------------|--------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|------|
| 190.2578 | ST CF-Gelege UD 80gm ² | SpreadTow UD | 100cm | Lfm | 15.60 | 12.75 | 11.70 | 10.80 | 9.35 |

TeXtreme

Hier werden statt Fasergarne 20mm breite Faserbänder eingesetzt, die Verwendung eines solchen Verstärkungsmaterials bringt bestimmte Vorteile:

- Gewichtsreduzierung aufgrund erhöhten Fasergehalts
- Erhöhte Oberflächenglätte durch weniger Bindungspunkte
- Guten Formbarkeit
- Arbeits- und Zeitaufwand werden verringert, da der Einsatz einer Lage zwei kreuz gelegte UD-Schichten ersetzen kann
- Ermöglicht neue Designästhetik für Verbundwerkstoffe
- Einfache Handhabung durch stabile Struktur.

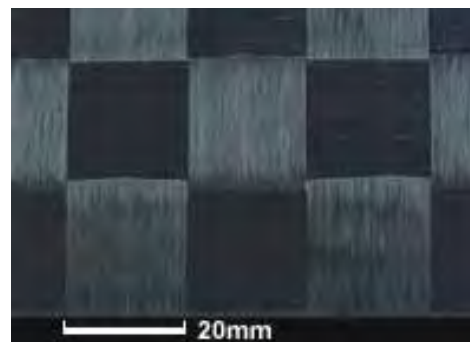
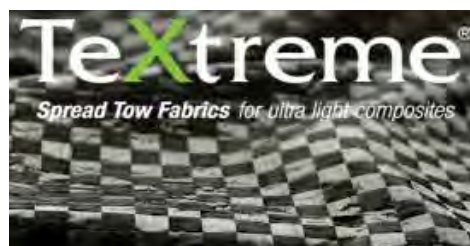
Grâce à l'emploi de rubans de fibres 20mm large à la place de fils, l'utilisation de ce tissu de renforcement présente plusieurs avantages:

- Diminution du poids grâce au contenu en fibres plus élevé
- L'armure espacée donne à la surface un aspect plus lisse
- Bonne malléabilité
- Temps de mise en œuvre raccourci par ce qu'une seule couche de ce matériel remplace deux couches de tissus unidirectionnels
- Permet une nouvelle esthétique de design des matériaux composites
- Manipulation simple grâce à la structure ferme.

Here, tapes are used instead of fiber yarn; the use of this kind of reinforcing material results in certain advantages (20mm wide):

- Reduction of weight due to increased fiber content
- Increased surface smoothness due to fewer interlacing points
- Good malleability
- Reduces labor and time as one layer can replace two cross-lapping UD layers
- Allows a new design aesthetic for composite materials
- Easy to use thanks to its stable structure

TeXtreme

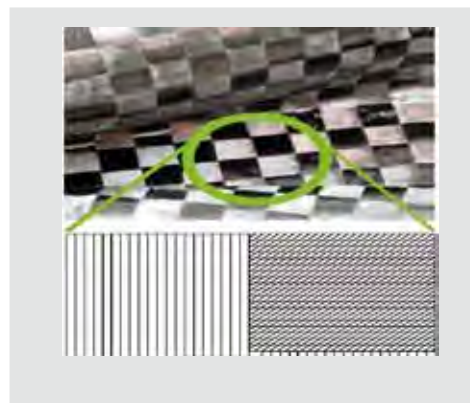


Lieferbarkeit und andere Rollenlängen auf Anfrage!

Disponibilité et autres longueurs sur demande!
Availability and other lengths on request!

| Art.-Nr. | TeXtreme | Fasern | Roving | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------|-----------------|---------|--------------------|----------|--------|--------------|---------|-------|-------|-------|
| 190.2671 | TeXtreme | Tenax UTS 5012K | UTS | 64gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 1 Lfm | 63.00 | | | |
| 190.2672 | TeXtreme | Tenax UTS 50 | 12K UTS | 64gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 2 Lfm | 108.15 | | | |
| 190.2675 | TeXtreme | Tenax UTS 50 | 12K UTS | 64gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 5 Lfm | 242.20 | | | |
| 190.2676 | TeXtreme | Tenax UTS 50 | 12K UTS | 64gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 10 Lfm | 362.30 | | | |
| 190.2631 | TeXtreme | Tenax UTS50 | 12K HT | 80gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 1 Lfm | 74.65 | | | |
| 190.2632 | TeXtreme | Tenax UTS50 | 12K HT | 80gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 2 Lfm | 139.45 | | | |
| 190.2635 | TeXtreme | Tenax UTS50 | 12K HT | 80gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 5 Lfm | 313.50 | | | |
| 190.2636 | TeXtreme | Tenax UTS50 | 12K HT | 80gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 10 Lfm | 625.90 | | | |
| 190.2637 | TeXtreme | Tenax UTS50 | 12K HT | 80gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 20 Lfm | 1203.40 | | | |
| 190.2638 | TeXtreme | Tenax UTS50 | 12K HT | 80gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 50 Lfm | 2865.85 | | | |
| 190.2651 | TeXtreme | T 700 SC | 12K HT | 160gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 1 Lfm | 58.95 | | | |
| 190.2652 | TeXtreme | T 700 SC | 12K HT | 160gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 2 Lfm | 116.50 | | | |
| 190.2654 | TeXtreme | T 700 SC | 12K HT | 160gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 4 Lfm | 214.85 | | | |
| 190.2655 | TeXtreme | T 700 SC | 12K HT | 160gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 5 Lfm | 267.40 | | | |
| 190.2656 | TeXtreme | T 700 SC | 12K HT | 160gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 10 Lfm | 499.40 | | | |
| 190.2657 | TeXtreme | T 700 SC | 12K HT | 160gm ² | Leinwand | 100cm | Rolle 20 Lfm | 962.50 | | | |
| 190.2668 | TeXtreme | T 700 SC | 12K HT | 240gm ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 66.25 | 61.15 | 56.75 | 55.20 |

| Art.-Nr. | TeXtreme Bänder | Fasern | Roving | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------|------------|--------|--------------------|---------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 200.2055 | TeXtreme Band | T M30 SC | IM 18K | 38gm ² | UD | 20mm | Lfm | 1.49 | 1.34 | 1.23 | 1.14 | 1.07 |
| 200.2255 | TeXtreme Band | T 700 SC | HS 24K | 128gm ² | UD | 50mm | Lfm | 2.20 | 2.00 | 1.84 | 1.69 | 1.46 |
| 200.2085 | TeXtreme Band | Pyrofil HS | HS 12K | 86gm ² | UD | 20mm | Lfm | 2.70 | 2.45 | 2.25 | 2.07 | 1.80 |
| 200.2075 | TeXtreme Band | Pyrofil HM | HM12K | 65gm ² | UD | 20mm | Lfm | 2.45 | 2.23 | 2.03 | 1.87 | 1.74 |



TK-Carbon-Gelege

Nappes en carbon TK

TK-Carbon knitted fabric

Bei Multiaxialen Gelegen sind mehrere UD-Lagen in einem bestimmten Winkel zueinander vernäht. Die drapierfähigkeit (Flexibilität) des Geleges ist hoch. Anwendungsgebiet: Motorsport, Schiffsbau, Sportgerätebau.

Situé à quelques nappes multiaxial UD-couches à un angle particulier, sont cousues ensemble. Faciles à draper (déformation). Domaines d'application: Sport motorisé, construction de bateaux et d'engins de sport.

Multiaxial knitted fabrics are several UD layers sewn together. The flexibility of the inlay is high. Areas of use: motor racing, ship building, sports equipment.



Andere Grammaturen auf Anfrage.
<http://tk-industries.com/produkte.html>

Autres poids sur demande.
<http://tk-industries.com/produkte.html>

Other weights on request.
<http://tk-industries.com/produkte.html>

| Art.-Nr. | Carbongelege | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|---|---------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 192.1058 | TK-Carbongelege biaxial + 45° / - 45° | 100g/m ² | 127cm | Lfm | 26.40 | 24.00 | 22.00 | 20.30 | 17.60 |
| 190.0200 | TK-Carbongelege biaxial + 45° / - 45° | 200g/m ² | 127cm | Lfm | 15.70 | 14.25 | 13.10 | 12.10 | 10.45 |
| 190.2558 | TK-Carbongelege biaxial + 45° / - 45° | 300g/m ² | 127cm | Lfm | 29.95 | 27.20 | 24.90 | 23.05 | 21.35 |
| 190.0410 | TK-Carbongelege biaxial + 45° / - 45° | 400g/m ² | 127cm | Lfm | 37.85 | 34.15 | 31.30 | 28.90 | 25.05 |
| 190.0607 | TK-Carbongelege biaxial + 45° / - 45° | 600g/m ² | 127cm | Lfm | 44.05 | 40.05 | 36.70 | 33.85 | 29.35 |
| 194.7498 | TK-Carbongelege triaxial + 45° / - 45° / 0° | 600g/m ² | 127cm | Lfm | 37.45 | 34.00 | 31.20 | 28.80 | 24.95 |

Carbon-Gelege

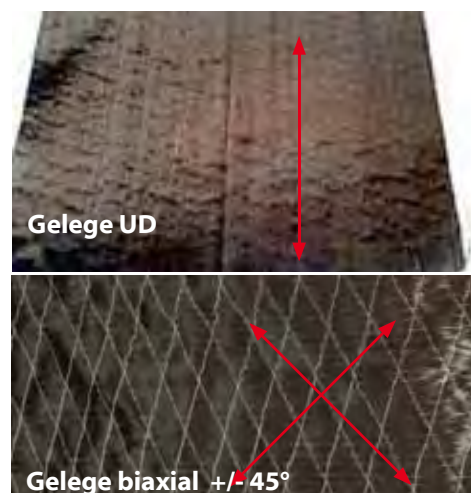
Nappes en carbon

carbon-fabric

Absolut flach liegendes Carbon-Roving-Gelege mit Haftfadengitter auf einer dünnen Folie fixiert, die zum Tränken genutzt werden kann. Ideal als Beplankungsmaterial oder für dünnste Laminat.

Nappes absolument plates, en mèches de carbone reliées par une grille de fils, livrées sur une feuille séparatrice qu'on peut utiliser pour l'imprégnation. Idéales comme matériel de coffrage ou pour les stratifications très minces.

Absolutely flat carbon roving tapes with bonding film which can also be used for soaking. Ideal for use as a covering material or for very thin laminates.



| Art.-Nr. | Gelege-Bänder | Faser | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 250 |
|----------|-----------------------|----------|---------------------|---------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 550.0300 | EPO-Carbongelege UD** | AS4-12K | 50g/m ² | UD | 300mm | Lfm | 5.35 | 4.75 | 4.25 | 3.55 | 3.05 |
| 550.5050 | TK-Carbon-Tape | | 50g/m ² | UD | 500mm | Lfm | 6.50 | 5.75 | 5.20 | 4.35 | 3.70 |
| 800.0300 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 80g/m ² | UD | 300mm | Lfm | 4.70 | 4.20 | 3.80 | 3.15 | 2.70 |
| 190.2488 | EPO-Carbongelege UD | HM M40J | 100g/m ² | UD | 200mm | Lfm | 7.35 | 6.35 | 5.30 | 4.55 | 4.25 |
| 100.0300 | CMP-Carbongelege UD | T 700 SC | 100g/m ² | UD | 300mm | Lfm | 5.35 | 4.70 | 4.30 | 3.85 | 3.05 |
| 125.0300 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 125g/m ² | UD | 300mm | Lfm | 6.25 | 5.60 | 5.05 | 4.65 | 3.65 |
| 150.0300 | CMP-Carbongelege UD | T 700 SC | 150g/m ² | UD | 300mm | Lfm | 6.85 | 6.15 | 5.55 | 4.95 | 3.90 |
| 200.0300 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 200g/m ² | UD | 300mm | Lfm | 9.40 | 8.50 | 7.65 | 6.80 | 5.50 |
| 300.0300 | CMP-Carbongelege UD | T 700 SC | 300g/m ² | UD | 300mm | Lfm | 13.75 | 12.25 | 11.05 | 9.90 | 7.95 |
| 250.0244 | EPO-Carbongelege UD | UHM * | 250g/m ² | UD | 244mm | Lfm | 22.95 | 19.60 | 16.60 | 14.20 | 13.30 |
| 300.0050 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 300g/m ² | UD | 50mm | Lfm | 3.65 | 2.75 | 2.20 | 1.85 | 1.70 |
| 300.0075 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 300g/m ² | UD | 75mm | Lfm | 5.50 | 4.10 | 3.30 | 2.80 | 2.60 |
| 300.0100 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 300g/m ² | UD | 100mm | Lfm | 7.30 | 5.50 | 4.45 | 3.75 | 3.45 |
| 200.0050 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 200g/m ² | UD | 50mm | Lfm | 2.09 | 1.56 | 1.27 | 1.06 | 0.97 |
| 200.0075 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 200g/m ² | UD | 75mm | Lfm | 3.27 | 2.42 | 2.0 | 1.64 | 1.53 |
| 150.0075 | EPO-Carbongelege UD | T 700 SC | 150g/m ² | UD | 75mm | Lfm | 3.28 | 2.45 | 2.01 | 1.67 | 1.57 |

* UHM-Faser Sumitomo Dialead K63712, Dichte 2.12, Zugfestigkeit 2600MPa, Zug-E-Modul 640GPa, Bruchdehnung 0.4%.

| Art.-Nr. | Gelege | Faser | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|----------|-------------------------|----------|---------------------|---------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 300.0160 | EPO-Carbongelege +/-45° | T 700 SC | 160g/m ² | Biaxial | 100cm | Lfm | 41.20 | 33.00 | 29.95 | 27.40 | 23.50 |
| 300.6160 | EPO-Carbongelege +/-45° | T 700 SC | 160g/m ² | Biaxial | 63cm | Lfm | 25.45 | 20.35 | 18.50 | 16.95 | 14.50 |
| 300.0200 | EPO-Carbongelege +/-45° | T 700 SC | 200g/m ² | Biaxial | 100cm | Lfm | 47.25 | 37.75 | 34.35 | 31.55 | 27.05 |
| 300.0630 | EPO-Carbongelege +/-45° | T 700 SC | 250g/m ² | Biaxial | 63cm | Lfm | 30.95 | 24.75 | 22.55 | 20.65 | 17.70 |
| 301.0100 | EPO-Carbongelege +/-45° | T 700 SC | 250g/m ² | Biaxial | 100cm | Lfm | 49.15 | 39.25 | 35.80 | 32.80 | 28.10 |

** Diese Gelege werden nicht mehr hergestellt, lieferbar nur noch solange Vorrat!

Prepreg

Prepreg ist die Kurzform für *preimpregnated fibers* oder *vorimprägnierte Fasern*. Prepreg bezeichnet ein Halbzeug aus Endlosfasern und einer ungehärteten duroplastischen (meist Epoxydharz) Matrix. Prepreg sind als unidirektionale Schicht, als Gewebe oder Gelege lieferbar. Prepreg wird gekühlt gelagert.

Die Aushärtung erfolgt unter erhöhter Temperatur. Die Verarbeitung erfordert einen hohen Investitionsaufwand z. B. für Autoklaven, gekühlte Lagerhaltung u.s.w.

Das Anforderungsprofil an ein Prepreg kann sehr verschieden sein. Eine Beratung und eine spezielle Offerte sind deshalb unumgänglich. Fragen Sie uns, wir helfen gerne.

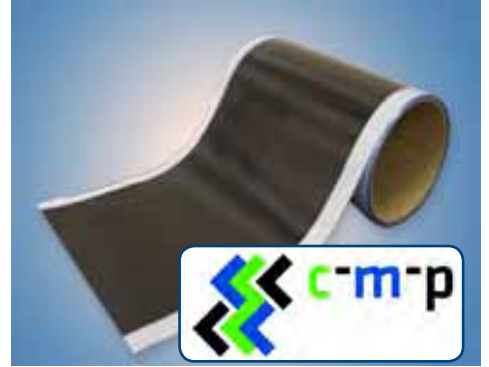
Prepreg: terme abrégé de *preimpregnated fibers*, ou *fibres pré-imprégnées*. Il s'agit d'un produit semi-fini en fibres continues, enrobé d'une matrice duroplastique, le plus souvent d'une résine époxyde. Les prepreg sont disponibles en couches unidirectionnelles, en tissus ou en nattes. Les prepreg sont stockés au réfrigérateur.

Le durcissement s'effectue à température plus élevée. La mise en œuvre requiert un investissement important tel que autoclave, réfrigérateur, etc. Les applications de ce produits peuvent être très différentes. Questionnez-nous, nous vous aiderons volontiers.

Prepreg is the short name for *pre-impregnated fibers*. Prepreg describes a semi-finished product made from continuous fibers and an unhardened duro-plastic (normally epoxy resin) matrix. Prepregs can be supplied as a unidirectional layer, as a biax or as a fabric. Prepreg is stored under cool conditions.

It hardens at high temperatures. Its processing requires a high investment outlay, for instance, for autoclaves and refrigerated storage, etc. What is required of a prepreg can differ very widely. A consultation and a special quotation are therefore recommended. Don't hesitate to contact us if you have any questions, we will be pleased to help you.

Prepreg



| Art.-Nr. | Carbon-Gewebe Prepreg | Einheit | 1 | 2 | 4 | 6 |
|------------|--|-------------------------------------|---------|---------|---------|---------|
| CP004.0005 | CF-Prepreg 245gm ² Köper, Style 462, <u>120cm breit</u> | Rolle 5 Lfm = 6,0m ² | 375.40 | 346.50 | 336.20 | 321.20 |
| CP004.0010 | CF-Prepreg 245gm ² Köper, Style 462, <u>120cm breit</u> | Rolle 10 Lfm = 12,0m ² | 693.05 | 672.36 | 643.55 | 625.65 |
| CP004.0050 | CF-Prepreg 245gm ² Köper, Style 462, <u>120cm breit</u> | Rolle 50 Lfm = 60,0m ² | 3217.70 | 3128.35 | 3043.80 | 2963.70 |
| CP004.0100 | CF-Prepreg 245gm ² Köper, Style 462, <u>120cm breit</u> | Rolle 100 Lfm = 120,0m ² | 5927.35 | 5850.40 | 5775.40 | 5702.30 |
| CP004.5610 | CF-Prepreg 230gm ² UD <u>60cm breit</u> | Rolle 10 Lfm = 6,0m ² | 137.10 | 133.00 | 127.30 | 123.75 |
| CP004.5650 | CF-Prepreg 230gm ² UD <u>60cm breit</u> | Rolle 50 Lfm = 30,0m ² | 636.45 | 618.75 | 602.05 | 586.20 |
| CP004.5600 | CF-Prepreg 230gm ² UD <u>60cm breit</u> | Rolle 100 Lfm = 60,0m ² | 1188.00 | 1157.15 | 1142.30 | 1113.75 |

Andere Mengen, Qualitäten und aktuelle Preise auf Anfrage.

D'autres quantités, qualités et prix actuels sur demande.

Other quantities, qualities and current prices upon request.

Technische Daten

Lagerfähig bei -18°C
Lagerfähig bei +20°C
Harzanteil
Härtung
Härtung

Données techniques

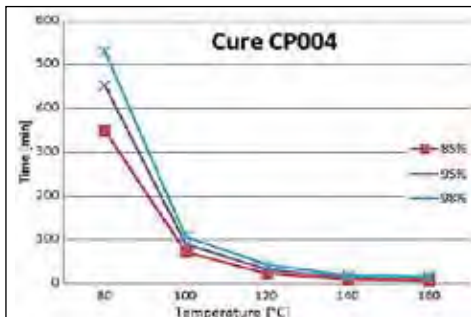
Peuvent être stockées à -18°C
Peuvent être stockées à +20°C
Teneur en résine
Cycle de durcir
Cycle de durcir

Specifications

Can be stored at -18°C
Can be stored at +20°C
Resin content
Cure cycle
Cure cycle

Prepreg CP004

12 Monate / mois / monts
60 Tage / jours / days
45 %
120° 90 min.
135° 60 min.



Autoklav



Achtung: Prepregrolle mit geschlossener Verpackung auf Raumtemperatur klimatisieren und erst öffnen, wenn kein Kondenswasser mehr vorhanden ist.

Die Bildung von Kondenswasser direkt auf dem Prepreg muss unbedingt vermieden werden.

Attention : Amener les rouleaux de prepreg à température ambiante dans leur emballage et ne les ouvrir qu'après disparition complète de l'eau de condensation. Il faut obligatoirement éviter la formation d'eau de condensation directement sur le prepreg.

Please note: Allow the prepreg roll to acclimatize to the ambient temperature with closed packaging. Only open when all of the condensation water has dissipated. The formation of condensation water on the prepreg must be prevented under all circumstances.

Basalt

Anwendungsgebiet: Basalt ist ein schwarzes, basisches Lavagestein. Die Technologie, aus diesem Gestein ein endloses Filament zu produzieren wurde schon vor über 30 Jahren in der Sowjetunion entwickelt. Ein für kommerzielle Zwecke nutzbares Produkt ist aber erst jetzt verfügbar.

Eigenschaften: Bei nur 5 % höherer Dichte als der gebräuchlichen E-Glasfaser bietet die Basalt-Faser im Vergleich dazu eine um 15 % höhere Zugfestigkeit, höhere Druckfestigkeit und Steifigkeit (E-Modul). Die thermische Belastbarkeit ist hoch, die Faser selbst schmilzt erst bei 1450 °C. Die chemische Beständigkeit, insbesondere gegen starke Säuren und Laugen sowie Lösemittel ist sehr gut. Die Alkalibeständigkeit ist jedoch sehr gering. Jedoch gegen UV-Strahlung, biologische Einwirkungen und Korrosion ist das Material sozusagen von Natur aus geschützt. Basalt-Fasern sind zu 100% natürlich und inert, d.h. als ungiftig und nicht karzinogen eingestuft. Geeignet für Epoxydharze, Vinylesterharze und Polyesterharze.

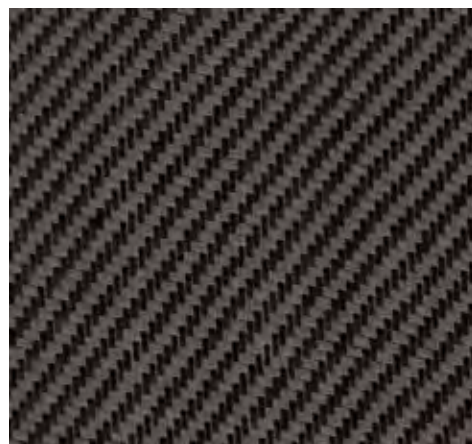
Applications: Le basalte est une roche volcanique noire, basique. La technologie de la production de fils finis à partir de cette roche a été développée depuis plus de 30 ans en Union Soviétique. Mais c'est seulement maintenant qu'il existe sur le marché un produit utilisable.

Propriétés: D'une densité de seulement 5% plus grande que celle de la fibre de verre E conventionnelle, la fibre de basalte offre une résistance à la traction de 15% plus élevée, une meilleure résilience et une plus grande rigidité (module E). La résistance thermique est élevée : la fibre ne fond qu'à partir de 1450°C. La stabilité aux produits chimiques, particulièrement aux acides forts, aux bases et aux solvants est très bonne. La résistance aux alcalis est faible. Ce matériau est, pour ainsi dire naturellement, protégé contre les UV, les atteintes biologiques et la corrosion. Les fibres de basalte sont 100% naturelles et inertes, donc ni poisons ni cancérigènes. Conviennent pour les résines époxydes, polyester et ester de vinyle.

Area of use: Basalt is a black, alkaline lava stone. The technology for producing an endless filament from this stone was developed over 30 years ago in the Soviet Union. A product which can be used for commercial purposes is now available, however.

Attributes: With just 5% more density than the conventional E-glass fiber, basalt fibers also offer 15% higher tensile strength and higher compression strength and rigidity (E-module). Their thermal resilience is high and the fiber itself only melts at 1450°C. Its chemical resistance, especially towards acids, lyes and solvents, is very good. The alkali resistance is low. The very nature of the material also means that it offers protection against UV-rays, biological effects and corrosion. Basalt fibers are 100% natural and inert, which means they are classified as non-toxic and non-carcinogenic. Suitable for epoxy resins, vinyl ester resins and polyester resins.

Basalt



| Art.-Nr. | Basalt-Gewebe per Lfm | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------------|--------------------|----------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 115.1000 | Basalt-Gewebe | 115gm ² | Leinwand | 127cm | m ² | 15.15 | 13.75 | 12.65 | 11.65 | 10.80 |
| 196.0220 | Basalt-Gewebe | 220gm ² | Köper | 127cm | m ² | 12.15 | 11.05 | 10.15 | 9.35 | 8.65 |
| 196.1220 | Basalt-Gewebe | 220gm ² | Leinwand | 150cm | m ² | 10.40 | 9.45 | 8.65 | 8.00 | 7.45 |
| 351.1500 | Basalt-Gewebe | 350gm ² | Atlas | 150cm | m ² | 13.50 | 12.25 | 11.25 | 10.40 | 9.65 |
| 630.1270 | Basalt-Gewebe | 630gm ² | Köper | 127cm | m ² | 14.70 | 13.35 | 12.25 | 11.30 | 10.50 |

| Technische Daten | Données techniques | Specifications | Einheit | Basalt | E-Glas |
|------------------------------|------------------------------------|------------------------------|-------------------|--------|--------|
| Dichte | Densité | Density | g/cm ³ | 2,75 | 2,60 |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | MPa | 4840 | 3450 |
| Druckfestigkeit | Résistance à la compression | Compressive strength | MPa | 3792 | 3033 |
| E-Modul | Module E | Modulus of elasticity | MPa | 89000 | 77000 |
| Bruchdehnung | Allongement | Elongation at break | % | 3,15 | 4,70 |
| Linearer Dehnungscoefficient | Coefficient de dilatation linéaire | Linear expansion coefficient | (x10- 7/K) | 5,5 | 5 |

Flachs-Gelege

Tissu de lin

Flax-fabric



Play naturally smart

ampliTex Flachs-Gelege: Die Produkte entsprechen den stärksten und stabilsten Naturfaserverbundwerkstoffen die derzeit auf dem Markt erhältlich sind. Die Drapierbarkeit und mechanische Leistung dieser Gelege sind für die moderne Faserverbund-Fertigungen optimiert.

ampliTex Flachs-Gelege sind eine Alternative zu Carbon- oder Glasfaserprodukten. Als Verbundwerkstoffe können Strukturen mit einer sehr hohen Effizienz in Bezug auf Gewicht, Steifigkeit und Dämpfung hergestellt werden.

ampliTex lin tissus: Les produits représentent les plus solides et les plus stables tissus composites à base des fibres naturelles qui sont actuellement disponibles sur le marché. La performance drapage et mécaniques de ces tissus sont optimisés pour la fabrication moderne avec les fibres composites.

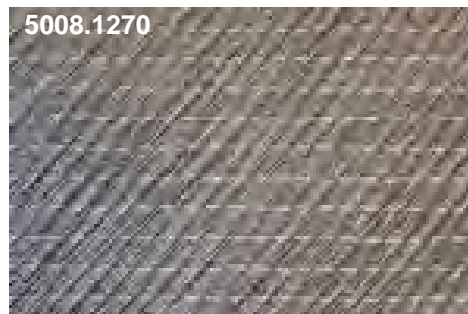
ampliTex tissus de lin sont une alternative à la fibre de carbone ou des produits en fibre de verre. Comme les matériaux composites, des structures avec une très grande efficacité en termes de poids, de rigidité et d'amortissement sont faites.

ampliTex Flax fabrics: The products comply with the strongest and most stable natural composite materials that are currently available on the market. The draping and mechanical performance of these fabrics are optimized for modern composites manufacturing.

ampliTex flax fabrics are an alternative to carbon fibre or glass fibre products. These fibres make it possible to produce composite structures with a very high efficiency in terms of weight, stiffness and damping.



5008.1270



5009.0345



5009.0200



| Art.-Nr. | Flachs-Gelege | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|-----------|--------------------------------------|--------------------|----------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 5008.1270 | Flachs-Gelege ampliTex bidirektional | 350gm ² | biaxial +/-45° | 127cm | Lfm | 24.00 | 22.00 | 20.30 | 18.85 | 17.60 |
| 5009.0345 | Flachs-Gelege ampliTex UD | 300gm ² | Unidirektional | 34,5cm | Lfm | 6.20 | 5.65 | 5.25 | 4.85 | 4.55 |
| 5009.0200 | Flachs-Gewebe ampliTex Atlas | 200gm ² | Atlasbindung | 115cm | Lfm | 21.00 | 19.25 | 17.75 | 16.50 | 15.40 |

Mechanische Eigenschaften: Eigenschaften an Proben mit 6 Schichten bei 0° (UD), in einer Presse mit 5 bar Druck (57% Fasergehalt) gemessen, mit Epoxydharz R&G Typ L bei 80°C. Fasern vor dem Prozess getrocknet (30min bei 100°C), Faserdichte 1400 kg/m³.

Propriétés mécaniques: Les propriétés mesurées sur des échantillons avec 6 couches alignées à 0°, fabriqués dans une presse avec une pression de 5 bars (poids de la fibre 57%), avec résine époxy R&G typ L, durci à 80°C. Fibres séchées 30 minutes à 100°C avant le processus, densité de fibres 1400 kg/m³.

Mechanical properties: Properties measured on samples with 6 layers aligned at 0°, manufactured in a press with 5 bars pressure (57% fiber weight), with Epoxy resin R&G typ L. cured at 80°C. Fibers dried 30min at 100°C before process, fiber density 1400 kg/m³.

| Technische Daten 5008.1270 | Données techniques 5008.1270 | Mechanical properties 5008.1270 | Einheit | Wert |
|---------------------------------------|---|---|---------|------|
| Biegemodul parallel zu den Fasern | Module en flexion parallèles à fibres | Flexural Modulus parallel to fibers | GPa | 26 |
| Biegemodul senkrecht zu den Fasern | Module en flexion perpendiculaires à fibres | Flexural Modulus perpendicular to fibers | GPa | 3.7 |
| Biegefestigkeit parallel zur Faser | Résistance à la flexion parallèle aux fibres | Flexural Strength parallel to fibers | MPa | 330 |
| Biegefestigkeit senkrecht zur Faser | Résistance à la flexion perpendiculaire aux fibres | Flexural Strength perpendicular to fibers | MPa | 42 |
| Biege Streckgrenze parallel zur Faser | Limite d'élasticité à la flexion parallèle aux fibres | Flexural Yield Strength parallel to fibers | MPa | 209 |
| Zugmodul parallel zur Faser | Module de traction parallèles à fibres | Tensile Modulus parallel to fibers | GPa | 32 |
| Zugmodul senkrecht zur Faser | Module de traction perpendiculaires à fibres | Tensile Modulus perpendicular to fibers | GPa | 3.2 |
| Zugfestigkeit parallel zur Faser | Résistance à la traction parallèle aux fibres | Tensile Strength parallel to fibers | MPa | 383 |
| Zugfestigkeit senkrecht zur Faser | Résistance à la traction perpendiculaire aux fibres | Tensile Strength perpendicular to fibers | MPa | 22 |
| Zugdehnung parallel zur Faser | Contrainte de traction à l'échec parallèle aux fibres | Tensile Strain to failure parallel to fibers | % | 1.7 |
| Zugdehnung senkrecht zur Faser | Allongement à la traction perpendiculaire aux fibres | Tensile Strain to failure perpendicular to fibers | % | 0.6 |

Flachs-powerRibs

PowerRibs de lin

Flax-powerRibs



Play naturally smart

ampliTex® powerRibs

Dieses Flachs-Gittergewebe basiert auf der patentierten powerRibs Technologie. Bei der Herstellung wird das Flachs Garn in einer genau definierten Netzstruktur abgelegt.

Die Qualität der Flachsfasern, die Fadenstärke und der Twist sind für optimale mechanische Eigenschaften in einem Verbundteil optimiert, was zu einer mehr als Verdreifachung der Biegesteifigkeit oder Knickfestigkeit von flachen und gebogenen Oberflächen oder von Hohlformen, im Vergleich zu einem Standard-Flachs-Verbundteil, führt. Darüber hinaus wird die Anwendung dieser Technologie auf einem dünnen Schichtverbund die Dämpfungseigenschaften um bis zu 250% zu verbessern.

Die powerRibs können einzeln oder kombiniert mit Flachs-, Glas- oder Kohlefaser-gewebe eingesetzt werden.

Amplitex® powerRibs

Ces tissus de grille sont basés sur la technologie des powerRibs breveté. Pendant la production, le placement des fils de lin est soigneusement contrôlée afin d'obtenir une structure à mailles spécifiques à l'application.

L'épaisseur, la torsion ainsi que la qualité du fil de lin sont toutes adaptées afin d'atteindre des propriétés mécaniques optimales dans la pièce composite finale. Cette technologie permet de plus que triplé la rigidité en flexion des surfaces planes et courbes ou la résistance au flambage des formes creuses, par rapport à une pièce en composite lin standard. En outre, l'application de cette technologie à un composite de couche mince permettra d'améliorer les propriétés en amortissement de jusqu'à 250%. Les powerRibs peuvent être facilement combinés avec des tissus de base en lin, en verre ou en carbone.

ampliTex® powerRibs

These grid fabrics are based on the patented powerRibs technology. During production, the flax yarn placement is carefully controlled in order to obtain an application-specific mesh structure.

The flax fibre quality, yarn thickness and twist are all tailored to reach optimum mechanical properties in the final composite part, more than tripling the flexural rigidity of flat and curved surfaces or the buckling resistance of hollow shapes, when compared to a standard flax composite part. In addition, applying this technology to a thin layered composite will improve the damping properties by up to 250%.

The powerRibs can be easily combined with flax, glass or carbon fibre fabrics. Use our guidelines to integrate this smart product into your composites.



| Art.-Nr. | Flachs-Gelege | mesh | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|-----------|---|------|---------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 5019.0015 | Flachs powerRibs 200gm ² 1500tex | 15mm | 0/90° | 110cm | Lfm | 15.30 | 14.05 | 12.95 | 12.05 | 11.20 |
| 5020.0025 | Flachs powerRibs 240gm ² 3000tex | 25mm | 0/90° | 110cm | Lfm | 15.50 | 14.25 | 13.10 | 12.20 | 11.35 |

Mechanische Eigenschaften:

Technische Daten

Biegesteifigkeit

Dämpfungseigenschaften

Elastizitätsmodul der Rippen

Propriétés mécaniques:

Données techniques

Rigidité à la flexion

Propriétés d'amortissement

Le module d'élasticité des nervures

Mechanical properties:

Mechanical properties

Flexural stiffness

Damping properties

Youngs modulus of the ribs

Einheit

%

%

GPa

Wert

+ 250

+ 250

21,5

Dyneema® Gewebe

Tissu en Dyneema®

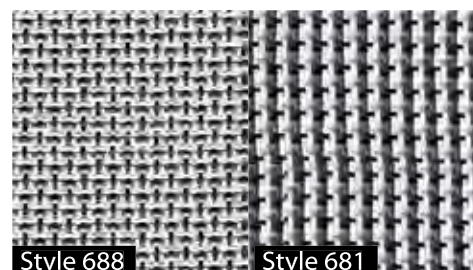
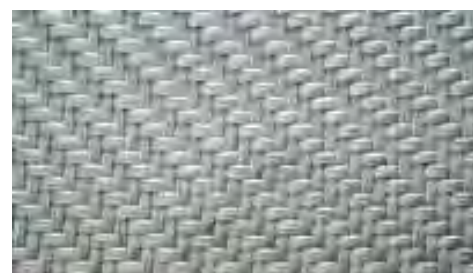
Dyneema®-fabric

Dyneema® ist eine hochfeste Polyethylen-Faser und weist ähnliche Eigenschaften auf wie Aramid, jedoch bei geringerer Dichte von nur 0.97 und höchster Zugfestigkeit. Diese Faserart wird unter dem Markennamen „Dyneema®“ (NL) oder „Spectra®“ (USA) verkauft. Die Verarbeitung, Vor- und Nachteile sind ähnlich dem Aramid

La fibre **Dyneema®** est une fibre de polyéthylène très résistante et manifeste des caractéristiques comparables à celles des fibres du Kevlar, pour une densité des plus faibles de 0.97 seulement et une résistance à la traction plus élevée. Ce type de fibre est encore peu connu et elle est vendue sous les noms de marques „Dyneema®“ (NL) ou „Spectra®“ (USA)

Dyneema® is a high-performance polyethylene fiber that has similar characteristics to aramid, but at a lower density of only 0.97 and very high tensile strength. This type of fiber is sold under the brand names 'Dyneema®' (NL) or 'Spectra®' (USA). Its processing, advantages and disadvantages are similar to those of aramid.

*Dyneema SK-65 koronabehandelt für gute Haftung im Composite-Bereich.
Dyneema SK-65 traité système corona pour une bonne adhésion dans le domaine des composites.
Dyneema SK-65 corona treatment for good adhesion in the composite area.*



| Art.-Nr. | Dyneema Gewebe | Style | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|------------------------------|-------------|---------------------|-----------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.0354 | Dyneema-Gewebe SK 60 | Style 354 | 130g/m ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 41.05 | 37.35 | 34.20 | 31.60 | 29.35 |
| 190.0351 | Dyneema-Gewebe SK 75 | Style 351 | 180g/m ² | Köper-3/1 | 101cm | Lfm | 50.40 | 45.80 | 42.00 | 38.75 | 36.00 |
| Art.-Nr. | Dyneema/Carbon Hybrid Gewebe | Style | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
| 190.0688 | Dyneema-Carbon-Gewebe SK 75 | Style 688 | 190g/m ² | Köper | 100cm | Lfm | 40.95 | 37.25 | 34.15 | 31.50 | 29.25 |
| 190.0681 | Dyneema-Carbon-Gewebe SK 75 | Style 681-1 | 210g/m ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 47.90 | 43.55 | 39.95 | 36.85 | 34.20 |

Diolen Polyestergewebe

Tissu en Diolen Polyester

Diolen polyester fabric

Gewebe aus Diolen 164S (PES)

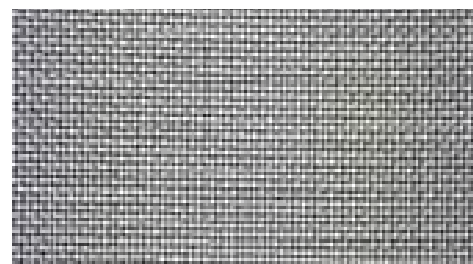
mit guter Haftung an Epoxydharzen. Polyestergewebe ergeben keine grosse Steifigkeit, verbessern aber die Schlagzähigkeit und die Sicherheit bei einem allfälligen Bruch des Laminats.

Tissu de Diolen 164S (PES)

avec un bon accrochage des résines époxydes. Les tissus de polyester ne fournissent pas une grande rigidité mais améliorent la résilience et la sécurité lors d'une occasionnelle rupture du stratifié.

Fabric made from Diolen 164S (PES)

with good bonding to epoxy resins. Polyester fabrics do not have a high level of rigidity but improve the impact strength and safety in the event of a possible breakage of the laminate.



E-Modul: cN/tex = 918,54
Druck: N/mm² = 12,676
(Gpa = kN/mm² = 12,68)

| Art.-Nr. | Diolen Gewebe | Farbe | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 1000 |
|----------|-----------------------------|-------|---------------------|----------|--------|----------------|------|------|------|------|------|
| 190.0014 | Diolengewebe 164S Style 14K | weiss | 160g/m ² | Leinwand | 125cm | m ² | 9.10 | 7.60 | 7.00 | 6.50 | 6.05 |
| 190.8920 | Diolengewebe 164S Style 26K | weiss | 265g/m ² | Leinwand | 90cm | Lfm | 6.90 | 6.30 | 5.80 | 4.95 | 4.55 |
| 190.0026 | Diolengewebe 164S Style 26K | weiss | 265g/m ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 7.75 | 7.00 | 6.40 | 5.50 | 5.15 |

Aramidgewebe (Kevlar®49)

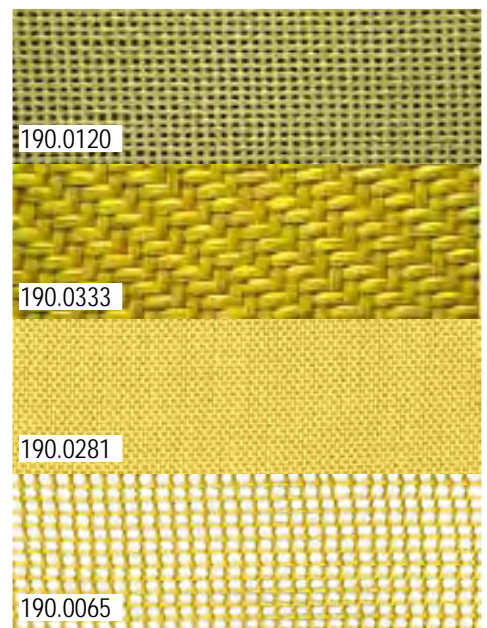
Kevlar® ist der geschützte Markenname von DuPont für Aramidfasern. Es gibt aber auch Twaron®, Aerenka® etc. Aramidgewebe sind sehr zäh, liegen betreffend Festigkeit zwischen Carbon und Glas, haben aber ein völlig anderes Bruchverhalten bei Ueberbelastung, wo sie, ähnlich den Metallen, zu fließen beginnen. Aramidfasern sind schwer zu bearbeiten. Sicherheitsrelevante Teile wie Knautschzonen, Helme, Verschaltungen, also Schlagzähigkeit, sind die Domäne der Aramidfaser.

Kevlar® est le nom déposé de la firme DuPont pour les tissus d'aramide. Il y a aussi d'autres marques, par ex. Twaron®, Aerenka®, etc. Les tissus d'aramide très robustes ont une solidité située entre celle du carbone et du verre, mais leur comportement à la rupture est totalement différent lors de surcharge, où ils subissent une déformation plastique semblable à celle des métaux. Pour cette raison, la mise en œuvre des fibres d'aramide est difficile. Les domaines d'utilisations des fibres d'aramide sont ceux qui requièrent une grande résilience, donc ceux de la protection par absorption des chocs, tels que casques ou coques de protection.

Kevlar® is the registered brand name for aramid fibers of the company DuPont. There are also other brand names, however, such as Twaron®, Aerenka®, etc. Aramid fibers are very tough and are classified between carbon and glass in terms of their strength, and have a completely different fracture behavior in the event of overload, where, similar to metals, they begin to creep. This means that aramid fibers are difficult to process. Aramid fibers are mainly used in safety-relevant products, such as crumple zones, helmets, cladding, i.e. in the area of impact strength.

Tissu d'aramide (Kevlar®49)

Aramid fabrics (Kevlar®49)



| Art.-Nr. | Aramid-Gewebe | Finish | Style | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|----------------------|--------|-------|--------------------|-----------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.0240 | Aramid-Gewebe | washed | 240 | 36gm ² | Leinwand | 100cm | m ² | 19.85 | 18.30 | 17.80 | 16.90 | 15.85 |
| 190.0120 | Aramid-Gewebe | washed | 120 | 61gm ² | Leinwand. | 100cm | m ² | 29.55 | 27.30 | 26.50 | 25.30 | 23.65 |
| 190.0140 | Aramid-Gewebe | washed | 140 | 110gm ² | Köper | 100cm | m ² | 32.30 | 29.85 | 28.95 | 27.65 | 24.20 |
| 190.0145 | Aramid-Gewebe | washed | 145 | 115gm ² | Leinwand | 100cm | m ² | 35.95 | 33.25 | 32.30 | 30.85 | 27.00 |
| 190.1160 | Aramid-Gewebe | washed | 160 | 158gm ² | UD-Leinw. | 100cm | m ² | 26.45 | 24.20 | 22.40 | 20.75 | 19.40 |
| 190.0281 | Aramid-Gewebe | washed | 281 | 170gm ² | Leinwand | 100cm | m ² | 18.55 | 17.00 | 15.70 | 14.60 | 13.60 |
| 190.0284 | Aramid-Gewebe | washed | 284 | 170gm ² | Köper | 100cm | m ² | 17.00 | 15.70 | 15.25 | 14.55 | 12.75 |
| 190.0333 | Aramid-Gewebe | washed | 333 | 230gm ² | Köper | 100cm | m ² | 22.65 | 20.90 | 20.30 | 19.35 | 17.00 |
| 190.0335 | Aramid-Gewebe | washed | 335 | 230gm ² | Atlas | 100cm | m ² | 22.60 | 20.85 | 20.30 | 19.35 | 17.00 |
| 190.0065 | Aramid-Dreher-Gewebe | washed | | 100gm ² | Dreher | 65cm | Lfm | 22.50 | 20.00 | 17.90 | 16.00 | 14.30 |

Hybridgewebe

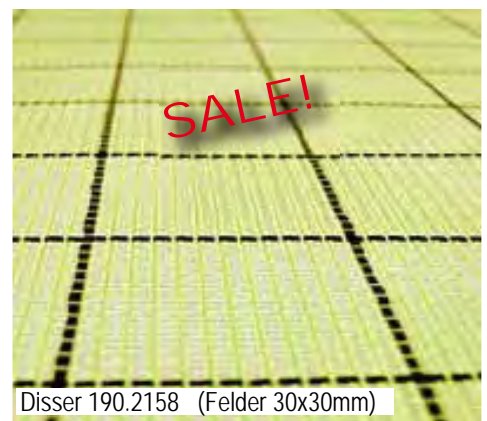
Tissus hybrides

Fabrics hybride

Hybridgewebe (Mischgewebe) verbinden die Vorteile beider Faserarten, nämlich die hohe Steifigkeit von Carbon und die gute Schlagzähigkeit von Aramid.

Les tissus hybrides (tissus combinés) associent les avantages des deux types de fibres, soit la grande rigidité du carbone et la bonne résilience des fibres d'aramide (kevlar).

Hybrid fabrics (mixed fabrics) combine the advantages of both types of fiber, namely the high rigidity of carbon and the sound impact strength of aramid.



| Art.-Nr. | Mischgewebe Aramid / Carbon | Style | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|--------------------------------------|-------|--------------------|----------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.0664 | Hybrid CF/AF 62/38 | 664 | 71gm ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 45.20 | 41.45 | 38.25 | 35.50 | 33.15 |
| 190.0648 | Hybrid CF/AF 71/29 | 648 | 96gm ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 55.20 | 50.60 | 46.70 | 43.40 | 40.50 |
| 190.0630 | Hybrid CF/AF 58/42 | 630 | 165gm ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 21.35 | 19.55 | 18.05 | 16.75 | 15.65 |
| 190.0636 | Hybrid CF/AF 56/44 | 636 | 180gm ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 24.10 | 22.05 | 20.35 | 18.90 | 17.65 |
| 190.0635 | Hybrid CF/AF 61/39 Aero | 635 | 210gm ² | Köper | 100cm | Lfm | 28.05 | 25.70 | 23.75 | 22.05 | 20.60 |
| 190.2158 | Dissergewebe AF/CF (solange Vorrat!) | | 40gm ² | Leinwand | 100cm | Lfm | 25.00 | 25.00 | 25.00 | 25.00 | 25.00 |

Alutex-Glasgewebe

Alutex tissu en alu-verre

Design glass aluminum Alutex

Design-Gewebe Alutex ist ein auf Glas basierendes Gewebe, das einseitig mit Aluminium beschichtet wurde. Durch diese spezielle Veredelung erhalten Bauteile den Glanz einer Aluminium-Oberfläche mit der irisierenden Tiefenwirkung von Gewebe-Laminaten.

Mit dem alufarbenen Gewebe werden Oberflächen mit einer exquisiten, ausgefallenen Optik erreicht, die sich in einem Bild kaum darstellen lässt. Geeignet für Skis, Snowboards, Autoteile, Möbel, Schutzhelme und viele andere Anwendungen.

Design en aluminium Alutex est un tissu à base de fibres de verre, recouvert d'un côté avec de l'aluminium. Grâce à ce finissage spécial les pièces construites acquièrent le brillant d'une surface d'aluminium avec l'effet de profondeur irisant des tissus stratifiés.

On obtient avec les tissus recouverts d'alu des surfaces avec un effet optique irisant de profondeur encore jamais obtenu, qu'une illustration ne peut pas rendre. Convient à la construction de skis, Snowboards, parties de voitures, meubles et bien d'autres choses encore.

Design glass tissue Alutex is a glass-based fabric which has been coated with aluminum on one side. This special coating gives the components the sheen of an aluminum surface with the iridescent depth effect of fabric laminates.

The aluminum colored fabric means surfaces with an exquisite, eye-catching visuals are achieved which are almost impossible to capture in a photo. Suitable for skis, snowboards, car parts, furniture, protective helmets and a wide range of other uses.

Design Gewebe Alutex



| Art.-Nr. | Alutex | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|----------------------------------|---------------------|--------------|--------|----------------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 195.1008 | Alutex Glasgewebe Alubeschichtet | 200g/m ² | Köper fein | 127cm | m ² | 16.75 | 14.90 | 13.40 | 11.15 | 9.55 |
| 195.1058 | Alutex Glasgewebe Alubeschichtet | 290g/m ² | Köper mittel | 100cm | m ² | 20.00 | 17.75 | 16.00 | 13.25 | 11.40 |

Flechtkordeln

Corde tressée

Braided cord

Glas-Flechtkordeln zum Verstärken von Kanten, Innenkanten u.s.w.

Aramidkordeln zum Einlegen in sicherheitsrelevante Teile wie Propeller und Rotorblätter etc.

Cordon en verre tressé, pour renforcer les angles vifs, les arêtes, etc.

Cordon d'aramide pour augmenter la sécurité dans la construction de pièces telles que hélices ou pales de rotor.

Glass braided cords for strengthening edges, inner edges, etc.

Aramid cords for insertion in safety-relevant components such as propellers and rotor blades, etc.



| Art. Nr. | Glas-Flechtkordeln | Durchmesser | Gewicht | VP | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | VP |
|-----------|---------------------------|-------------|----------|----------|---------|-------|------|------|------|------|
| 2136.4000 | Glas-Flechtkordel | 0.4m | | 1000 Lfm | Lfm | 0.45 | 0.30 | 0.23 | 0.15 | 0.13 |
| 2136.0001 | Glas-Flechtkordel | 1-1,2mm | 2.39g/m | 1000 Lfm | Lfm | 0.30 | 0.20 | 0.15 | 0.10 | 0.09 |
| 2136.0002 | Glas-Flechtkordel | 2mm | 5.15g/m | 1000 Lfm | Lfm | 0.30 | 0.20 | 0.15 | 0.10 | 0.09 |
| 2136.0003 | Glas-Flechtkordel | 3mm | 6.66g/m | 500 Lfm | Lfm | 0.40 | 0.27 | 0.20 | 0.13 | 0.11 |
| 2136.0004 | Glas-Flechtkordel | 4mm | 11.29g/m | 250 Lfm | Lfm | 0.70 | 0.46 | 0.36 | 0.22 | 0.19 |
| 2136.0005 | Glas-Flechtkordel | 5mm | 18.16g/m | 250 Lfm | Lfm | 1.00 | 0.67 | 0.50 | 0.31 | 0.27 |
| 2136.0006 | Glas-Flechtkordel | 6mm | 26.78g/m | 150 Lfm | Lfm | 1.40 | 0.93 | 0.70 | 0.43 | 0.39 |
| Art. Nr. | Glas-Flechtkordeln | Durchmesser | Gewicht | | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | VP |
| 2136.0008 | Glas-Flechtkordel | 8mm | 63.30g/m | 100 Lfm | Lfm | 3.30 | 2.20 | 1.65 | 1.02 | 0.92 |
| Art. Nr. | Glas-Flechtkordeln | Durchmesser | Gewicht | | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | VP |
| 2136.0010 | Glas-Flechtkordel | 10mm | 85.40g/m | 35 Lfm | Lfm | 4.75 | 3.16 | 2.38 | 1.47 | 1.33 |
| Art. Nr. | Aramid-Kordel | Durchmesser | Gewicht | | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 500 |
| 244.0015 | Aramid-Kordel Twaron 1008 | 1,5mm | 1,30g/m | | Lfm | 0.36 | 0.33 | 0.26 | 0.18 | 0.14 |
| 244.0006 | Aramid-Kordel Twaron 1008 | 6mm | 17,90g/m | | Lfm | 5.23 | 4.71 | 3.66 | 2.61 | 2.09 |
| 244.0008 | Aramid-Kordel Twaron 1008 | 8mm | 35,90g/m | | Lfm | 11.00 | 9.92 | 7.70 | 5.50 | 4.40 |

Carbon Roving

Als Roving bezeichnet man unverdrillte Faserschnüre welche aus vielen einzelnen Faserfilamenten mit ca. 6µm Durchmesser bestehen. Die Masseinheit ist tex (1 tex = 1g pro 1000m). Es ist auch möglich, die Anzahl der einzelnen Filamente anzugeben. Bei Carbon-Rovings ist diese Bezeichnungsart eher üblich (Z.B. 24K = 24'000 Einzelfilamente).

On qualifie de stratifils (Roving) des fils infinis de fibres, qui à leur tour, sont composés de nombreux filaments de fibres (6µm) individuels. L'unité de masse est le tex. (1 tex = 1g par 1000m). Il est également possible d'indiquer les filaments de fibre individuels. Pour les stratifils de carbone, c'est cette manière d'identification qui est la plus courante. (24K = 24'000 filaments individuels dans le stratifil).

A roving is a non-twisted fiber cord which consists of several individual fiber filaments with a diameter of approx. 6 µm. The unit of measurement is tex (1 tex = 1 g per 1,000 m). Stating the number of individual filaments is also possible. This type of designation is more normal with carbon rovings (e.g. 24K = 24,000 individual filaments).

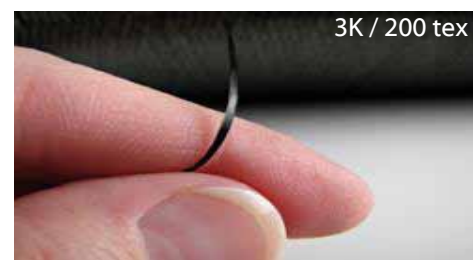


| Carbon-Roving | Mèche de fibres de carbone | Carbon-Roving | UTS | STS | HTS | HTA | HT-TR30 | T300 | HM | IMS |
|---------------|----------------------------|-----------------------|--|------|------|------|---------|------|------|------|
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | MPa | 5000 | 4000 | 4300 | 3950 | 4410 | 3530 | 3000 |
| Zug-E-Modul | Module E | Modulus of elasticity | GPa | 245 | 250 | 240 | 238 | 235 | 230 | 358 |
| Bruchdehnung | Allongement | Elongation at break | % | 2,1 | 1,6 | 1,8 | 1,7 | 1,9 | 1,5 | 0,7 |
| Dichte | Densité | Density | | 1,79 | 1,77 | 1,77 | 1,77 | 1,77 | 1,76 | 1,77 |
| Weitere Daten | Plus d'informations | More information | www.swiss-composite.ch/pdf/i-Vergleich-C-Fasern-d.pdf | | | | | | | |

| Art.-Nr. | Carbon-Roving per Lfm | Durchmesser | Filamente | Tex | Gewicht | Einheit | 1 | 25 | 100 | 250 | 500 |
|----------|------------------------|---------------|-----------|---------|----------|---------|------|------|------|------|------|
| 205.0001 | CF-Roving HT T300 | ca. 0,1mm | 1K | 66tex | 0,067g/m | Lfm | 0.38 | 0.34 | 0.26 | 0.23 | 0.19 |
| 205.0003 | CF-Roving HT TR30 | ca. 0,2mm | 3K | 200tex | 0,201g/m | Lfm | 0.30 | 0.27 | 0.20 | 0.17 | 0.13 |
| 205.0006 | CF-Roving HTA | ca. 0,3-0,4mm | 6K | 400tex | 0,402g/m | Lfm | 0.43 | 0.39 | 0.26 | 0.21 | 0.17 |
| 205.0012 | CF-Roving HTS | ca. 0,7-0,8mm | 12K | 800tex | 0,800g/m | Lfm | 0.43 | 0.39 | 0.26 | 0.21 | 0.17 |
| 205.0024 | CF-Roving HTS | ca. 1,4-1,6mm | 24K | 1600tex | 1,600g/m | Lfm | 0.72 | 0.64 | 0.52 | 0.40 | 0.32 |
| 205.1063 | CF-Roving IMS | ca. 0,7-0,8mm | 24K | 830tex | 0,800g/m | Lfm | 0.58 | 0.49 | 0.41 | 0.33 | 0.24 |
| 205.0044 | CF-Roving Sigrafil C30 | ca. 3,5mm | 50K | 3200tex | 3,200g/m | Lfm | 0.47 | 0.39 | 0.31 | 0.24 | 0.20 |

| Art.-Nr. | Carbon-Roving | Filamente | Tex | VP | Einheit | 1 | 2 | 5 | 10 | |
|----------|-------------------|-------------|-----|---------|---------------------|-----|--------|--------|--------|--------|
| 205.0300 | CF-Roving HT TR30 | ca. 5'000 m | 3K | 200tex | Bobine 1 kg | Stk | 107.90 | 104.65 | 100.20 | 97.40 |
| 205.0600 | CF-Roving HTA | | 6K | 400tex | Bobine ~2 kg | kg | 135.10 | 123.00 | 114.85 | 110.45 |
| 205.1012 | CF-Roving HTS 40 | | 12K | 800tex | (Bobine ca. 1-2 kg) | kg | 60.30 | 58.50 | 56.00 | 54.45 |
| 205.1024 | CF-Roving HT | | 24K | 1600tex | (Bobine 5.6 kg) | kg. | 63.25 | 61.35 | 58.70 | 57.10 |
| 205.1065 | CF-Roving IMS | ca. 2687 m | 24K | 830tex | Bobine 1 kg | Stk | 79.55 | 77.15 | 73.85 | 71.80 |

| Art.-Nr. | Carbon-Roving | Filamente | Tex | VP | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-----------------------------|-----------|---------|------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 6815.1010 | CF-Roving Tenax-E STS40 F13 | 48K | 3200tex | Bobine 4 u. 6 kg | kg | 48.00 | 46.00 | 44.00 | 42.00 |



Glas Roving

Glasroving 2400tex, Silanschlichte, Gewicht 2,4g/m endloser Faserstrang aus E-Glas.

Mèche de fibres de verre (roving) de fils de silane infinis de 2400tex en verre E. Poids 2,4g/m.

Glass roving 2,400 tex, silane sizing, weight 2.4 g/m, endless fiber strand made from E-glass.



| Art.-Nr. | Glas-Roving | Tex | Einheit | 1 | 25 | 100 | 500 | 1000 |
|----------|--|---------|---------|--------|------|------|------|------|
| 205.1101 | Glas-Roving 2400tex per Lfm | 2400tex | Lfm | 0.27 | 0.23 | 0.20 | 0.17 | 0.13 |
| 205.1103 | Glas-Roving 2400tex Bobine 25kg (ca. 10.4km) | 2400tex | Bobine | 146.95 | | | | |

Aramid Roving (Kevlar®)

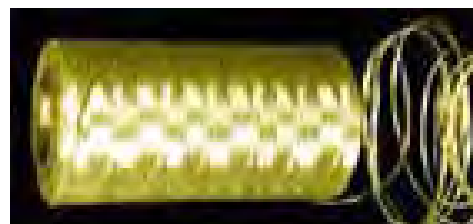
Mèche de fibres d'aramide

Aramid Roving

Aramid-Roving 805 tex. Der Durchmesser des Rovings beträgt ca. 0.85mm, ein typischer Filamentdurchmesser von Aramid ist 12µm.

Mèches (roving) d'aramide de 805tex. Diamètre de la mèche env. 0.85mm. Diamètres de filaments typiques 12µm.

Aramid roving 805 tex. The diameter of the roving totals approx. 0.85 mm. Typical filament diameters 12µm.



| Art.-Nr. | Aramid-Roving (Kevlar) | Tex | Einheit | 1 | 25 | 100 | 500 | 1000 |
|----------|---|--------|---------|--------|------|------|------|------|
| 205.1201 | Kevlar-49 Roving | 805tex | Lfm | 0.60 | 0.43 | 0.34 | 0.26 | 0.17 |
| 205.1203 | Kevlar-49 Roving, Spule 5.7kg = ca. 6650Lfm | 805tex | Spule | 362.10 | | | | |

Aramid-Bänder

Ruban d'Aramide

Aramid tape

Aramidbänder (Kevlar®) Mit fester Webkante. Hergestellt aus Hochmodulfasern Kevlar 49.

Ruban d'Aramide (Kevlar®) Avec lisière solide. Réalisé à partir de la fibre à haut module.

Aramid tape (Kevlar®) with fixed borders. Made from Kevlar 49 high module fibers.



| Art. Nr. | Aramid-Bänder | Bindung | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|---------------|----------|--------------------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 200.1501 | Aramidband | Köper | 180gm ² | 50mm | Lfm | 4.35 | 3.95 | 3.55 | 3.25 | 2.75 |
| 213.0030 | Aramidband | Leinwand | 200gm ² | 30mm | Lfm | 3.00 | 2.55 | 2.20 | 1.90 | 1.75 |
| 200.7613 | Aramidband | UD | 100gm ² | 200mm | Lfm | 7.60 | 6.75 | 6.10 | 5.50 | 5.05 |
| 209.0060 | Aramidband | Köper | 140gm ² | 60mm | Lfm | 5.30 | 4.70 | 4.25 | 3.85 | 3.55 |
| 209.0080 | Aramidband | Köper | 140gm ² | 80mm | Lfm | 7.65 | 6.75 | 6.10 | 5.55 | 5.10 |

Aramid-Flechtbänder

Rubans tressés

Aramid braided tape

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel Hergestellt aus Hochmodulfasern Kevlar 49.

Rubans tressés à un angle de 45°. Réalisé à partir de la fibre à haut module.

Braided tape with 45° filament angle Made from Kevlar 49 high module fibers.



| Art. Nr. | Aramid-Flechtbänder | Bindung | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------------|---------|---------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 265.3716 | Aramid-Flechtband 45° | 45/45° | 5.38g/m | 14mm | Lfm | 0.87 | 0.78 | 0.69 | 0.67 | 0.44 |
| 265.3480 | Aramid-Flechtband 45° | 45/45° | 6,25g/m | 20mm | Lfm | 1.70 | 1.51 | 1.36 | 1.24 | 0.91 |
| 265.1210 | Aramid-Flechtband 45° | 45/45° | 9,41g/m | 30mm | Lfm | 2.28 | 2.02 | 1.82 | 1.65 | 1.21 |
| 265.4654 | Aramid-Flechtband 45° | 45/45° | 24.5g/m | 50mm | Lfm | 4.70 | 4.10 | 3.75 | 3.55 | 2.35 |

Glas-Bänder UD

Glas-Bänder unidirektional, Silan: Unidirektional gewobene Bänder für Verstärkungen aller Art. Die Festigkeit ist nur in Längsrichtung gegeben, da die Fasern nur in Längsrichtung, also in der Kette, vorhanden sind. Die Querschnitte, der Schuss, dient lediglich zum Zusammenhalten der Kettfäden.

Ruban de verre unidirectionnel, silane: Rubans unidirectionnels tissés, pour renforts de toutes espèces. Très bonne résistance dans le sens longitudinal, faible résistance dans le sens transversal.

Glass tape unidirectional, silane: Unidirectional woven tapes for all types of reinforcement. The rigidity is only provided in the longitudinal direction as the fibers only exist in a longitudinal direction. The cross-fibers, or the weft, are only for holding the warp fibers.



| Art.-Nr. | Glasbänder Unidirektional per Rolle | Gewicht | Bindung | Breite | Länge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------------|--------------------|---------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 200.1051 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 20mm | 10m | Rolle | 3.55 | 3.20 | 2.95 | 2.70 |
| 200.1052 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 20mm | 20m | Rolle | 5.45 | 4.095 | 4.55 | 4.20 |
| 200.1053 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 20mm | 50m | Rolle | 13.45 | 12.25 | 11.20 | 10.35 |
| 200.1054 | Glasband UD | 200gm ² | UD | 20mm | 100m | Rolle | 22.40 | 20.35 | 18.65 | 17.20 |
| 200.1101 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 50mm | 10m | Rolle | 6.35 | 5.80 | 5.30 | 4.90 |
| 200.1102 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 50mm | 20m | Rolle | 10.20 | 9.30 | 8.50 | 7.85 |
| 200.1103 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 50mm | 50m | Rolle | 28.40 | 25.55 | 23.25 | 21.30 |
| 200.1104 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 50mm | 100m | Rolle | 49.50 | 45.00 | 41.25 | 38.05 |
| 200.1111 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 60mm | 10m | Rolle | 8.35 | 7.60 | 6.95 | 6.40 |
| 200.1112 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 60mm | 20m | Rolle | 10.15 | 9.25 | 8.45 | 7.80 |
| 200.1113 | Glasband UD | 220gm ² | UD | 60mm | 50m | Rolle | 27.35 | 24.85 | 22.80 | 21.05 |
| 200.1114 | Glasband UD | 200gm ² | UD | 60mm | 100m | Rolle | 54.65 | 49.65 | 45.55 | 42.05 |

| Art.-Nr. | Glasbänder Unidirektional per Lfm | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | |
|----------|-----------------------------------|--------------------|---------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 250.7544 | Glasband UD | 200gm ² | UD | 250mm | Lfm | 3.25 | 2.95 | 2.60 | 2.30 | 1.58 |
| 260.7501 | Glasband UD | 425gm ² | UD | 260mm | Lfm | 5.00 | 4.25 | 3.60 | 2.95 | 2.20 |
| 200.7501 | Glasband UD | 450gm ² | UD | 180mm | Lfm | 2.65 | 2.20 | 1.95 | 1.65 | 1.20 |
| 200.4540 | Glasband UD | 450gm ² | UD | 40mm | Lfm | 1.74 | 1.41 | 1.20 | 0.98 | 0.76 |
| 200.7558 | Glasband UD | 460gm ² | UD | 80mm | Lfm | 1.78 | 1.52 | 1.36 | 1.08 | 0.75 |
| 200.7561 | Glasband UD | 750gm ² | UD | 75mm | Lfm | 2.95 | 2.55 | 2.20 | 1.80 | 1.25 |
| 200.7519 | Glasband UD | 800gm ² | UD | 50mm | Lfm | 1.30 | 1.15 | 1.00 | 0.80 | 0.55 |

Glas-Band Leinwand

Spezial-Glas-Band Silan, für den Flugmodell-Tragflächenbau oder für andere Anwendungen. Es dient als Verstärkung zwischen der Beplankung und dem Styrokern.

Ruban de fibres de verre silane à fils de chaîne renforcés. Ruban spécial de fibres de verre, utilisé dans la construction des ailes de modèles réduits ou pour d'autres applications.

Special glass tape silane for constructing model airplane wings or for other uses. It functions as a reinforcement between the cladding and the foam core.



| Art.-Nr. | Glasgewebeband | Gewicht | Kette | Schuss | Breite | Länge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|----------------|-------------------|-------|--------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 7502.2525 | Glasgewebe | 80gm ² | 60% | 40% | 250mm | 50m | Rolle | 87.25 | 80.55 | 78.15 | 74.80 |

Glasvlies-Band

Glasvliesband, speziell geeignet als Rissbrücke, zur Verstärkung von Endleisten bei Styro-Balsa/Apachi Tragflächen etc.

Ruban en mat (voile) de fibres de verre, ce ruban convient particulièrement bien au renforcement du bord de fuite des ailes coffrées avec de l'obéchi, etc.

Glass fleece tape, especially suited as a crack seal and for reinforcing trailing edges on styro-balsa/Apache wings, etc.



| Art.Nr. | Glasvliesband | Gewicht | Breite | Länge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 | 100 |
|------------|-------------------|-------------------|--------|-------|---------|------|------|------|------|------|
| 30684.2550 | Glasvliesband A35 | 35gm ² | 50mm | 25m | Rolle | 1.51 | 1.32 | 1.20 | 1.06 | 0.83 |

Glas-Bänder bidirektional

Ruban de verre bidirectionnel

Glass tape bidirectional

Glas-Bänder Silan, mit Leinwandbindung: Glasbänder mit Webkante, für Verstärkungen, Ausrundungen, zum Zusammensetzen von Hohlkörpern, Rumpfen etc. Die Festigkeit ist sowohl in der Kett- wie Schussrichtung etwa gleich.

Ruban en tissage silane: Ruban en tissage de fibres de verre. Genre de tissage: toile. lisière solide. Même résistance dans le sens longitudinal et transversal.

Glass tape silane with plain weave: Glass tape with selvedge, for reinforcements, corner arcs and for assembling hollow containers, fuselages, etc. The strength is roughly the same both in the warp and the weft direction.



| Art.-Nr. | Glas-Bänder Leinwand per Rolle | Gewicht | Webart | Breite | Länge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------------|--------------------|--------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 200.1151 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 25mm | 10m | Rolle | 4.45 | 4.35 | 4.00 | 3.70 |
| 200.1152 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 25mm | 20m | Rolle | 6.85 | 6.25 | 5.70 | 5.30 |
| 200.1153 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 25mm | 50m | Rolle | 11.70 | 10.60 | 9.75 | 9.00 |
| 200.1154 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 25mm | 100m | Rolle | 18.60 | 17.05 | 15.75 | 15.30 |
| 200.1201 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 50mm | 10m | Rolle | 6.40 | 5.80 | 5.35 | 4.95 |
| 200.1202 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 50mm | 20m | Rolle | 8.45 | 4.70 | 7.05 | 6.50 |
| 200.1203 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 50mm | 50m | Rolle | 20.60 | 18.75 | 17.15 | 15.85 |
| 200.1204 | Glasband bidirektional | 120gm ² | Leinen | 50mm | 100m | Rolle | 31.50 | 30.50 | 29.10 | 28.25 |
| 200.7504 | Glasband bidirektional | 125gm ² | Leinen | 100mm | 50m | Rolle | 33.30 | 30.25 | 27.70 | 25.60 |
| 200.1251 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 20mm | 10m | Rolle | 4.40 | 4.05 | 3.75 | 3.45 |
| 200.1252 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 20mm | 20m | Rolle | 6.10 | 5.55 | 5.10 | 4.70 |
| 200.1253 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 20mm | 50m | Rolle | 11.30 | 10.35 | 9.45 | 8.70 |
| 200.1254 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 20mm | 100m | Rolle | 17.25 | 15.85 | 14.60 | 14.20 |
| 200.1301 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 30mm | 10m | Rolle | 5.10 | 4.55 | 4.25 | 3.95 |
| 200.1302 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 30mm | 20m | Rolle | 5.70 | 5.25 | 4.80 | 4.45 |
| 200.1303 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 30mm | 50m | Rolle | 13.45 | 12.25 | 11.25 | 10.40 |
| 200.1304 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 30mm | 100m | Rolle | 21.10 | 19.50 | 18.90 | 18.10 |
| 200.1351 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 40mm | 10m | Rolle | 5.60 | 5.10 | 4.70 | 4.35 |
| 200.1352 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 40mm | 20m | Rolle | 8.50 | 7.70 | 7.05 | 6.45 |
| 200.1353 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 40mm | 50m | Rolle | 15.35 | 14.10 | 12.95 | 12.60 |
| 200.1354 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 40mm | 100m | Rolle | 25.05 | 23.10 | 22.45 | 21.45 |
| 200.1381 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 60mm | 10m | Rolle | 5.60 | 5.10 | 4.70 | 4.30 |
| 200.1382 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 60mm | 20m | Rolle | 11.35 | 10.30 | 9.45 | 8.75 |
| 200.1383 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 60mm | 50m | Rolle | 21.75 | 19.95 | 18.40 | 17.85 |
| 200.1384 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 60mm | 100m | Rolle | 48.75 | 44.35 | 40.65 | 37.50 |
| 200.1401 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 80mm | 10m | Rolle | 6.75 | 6.15 | 5.60 | 5.20 |
| 200.1402 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 80mm | 20m | Rolle | 11.80 | 10.75 | 9.90 | 9.10 |
| 200.1403 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 80mm | 50m | Rolle | 25.95 | 23.75 | 21.95 | 21.25 |
| 200.1404 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 80mm | 100m | Rolle | 52.40 | 48.40 | 46.95 | 44.95 |
| 200.1451 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 100mm | 10m | Rolle | 9.55 | 8.70 | 7.95 | 7.35 |
| 200.1452 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 100mm | 20m | Rolle | 14.95 | 13.60 | 12.45 | 11.50 |
| 200.1453 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 100mm | 50m | Rolle | 31.50 | 28.85 | 26.65 | 25.90 |
| 200.1454 | Glasband bidirektional | 225gm ² | Leinen | 100mm | 100m | Rolle | 58.90 | 54.40 | 52.80 | 50.50 |

| Art.-Nr. | Glas-Bänder Leinwand per Lfm | Gewicht | Webart | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|------------------------------|--------------------|--------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 250.7500 | Glasband bidirektional | 200gm ² | Leinen | 50mm | Lfm | 0.90 | 0.80 | 0.70 | 0.60 | 0.50 |
| 221.7500 | Glasband bidirektional | 190gm ² | Leinen | 150mm | Lfm | 1.62 | 1.25 | 1.04 | 0.83 | 0.78 |
| 220.7500 | Glasband bidirektional | 190gm ² | Leinen | 200mm | Lfm | 1.85 | 1.37 | 1.16 | 0.95 | 0.90 |
| 222.7500 | Glasband bidirektional | 190gm ² | Leinen | 250mm | Lfm | 2.02 | 1.50 | 1.19 | 1.03 | 0.93 |
| 330.7505 | Glasband bidirektional | 330gm ² | Leinen | 150mm | Lfm | 2.08 | 1.52 | 1.22 | 1.07 | 1.02 |

| Art.-Nr. | Glas-Bänder Köper per Lfm | Gewicht | Webart | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|-----------|---------------------------|--------------------|--------|--------|---------|------|------|------|------|------|
| 3331.0030 | Glasband bidirektional | 300gm ² | Köper | 30mm | Lfm | 0.97 | 0.76 | 0.68 | 0.57 | 0.53 |
| 3331.0050 | Glasband bidirektional | 300gm ² | Köper | 50mm | Lfm | 1.23 | 0.96 | 0.86 | 0.72 | 0.66 |
| 3331.0075 | Glasband bidirektional | 300gm ² | Köper | 75mm | Lfm | 1.69 | 1.31 | 1.18 | 0.98 | 0.91 |
| 3331.0100 | Glasband bidirektional | 265gm ² | Köper | 100mm | Lfm | 1.55 | 1.38 | 1.24 | 1.04 | 0.95 |
| 3331.0150 | Glasband bidirektional | 265gm ² | Köper | 150mm | Lfm | 3.75 | 3.35 | 3.00 | 2.50 | 2.30 |
| 3331.0200 | Glasband bidirektional | 265gm ² | Köper | 200mm | Lfm | 3.90 | 3.45 | 3.10 | 2.60 | 2.40 |

Andere Bänder und Gewichtsklassen auf Anfrage.

Autres types de tissus et de catégories de poids sur demande.

Other fabric types and weight classes on request.

Glas-Flechtbänder

Verre ruban tressé

Glass braided ribbon

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel für die Belegung von Holmstegen und ähnlichen Anwendungen.

Rubans tressés à un angle de 45°. Applications : semelle pour les longerons ou structures similaires.

Braided tape with 45° fiber orientation.



| Art.-Nr. | Flechtbänder | Faden | Breite 45° | Dehnbar | kg/100m | Dicke | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 300/500 |
|----------|-----------------|-------|------------|---------|---------|-------|---------|------|------|------|------|---------|
| 202.1508 | Glas-Flechtband | 6K | 20mm | 14-21mm | 0.936 | 0.27 | Lfm | 0.45 | 0.40 | 0.31 | 0.27 | 0.25 |
| 202.1558 | Glas-Flechtband | 6K | 40mm | 24-40mm | 2.828 | 0.36 | Lfm | 1.42 | 1.08 | 0.88 | 0.74 | 0.68 |

Carbon-Flechtbänder

Bandes tressées carbone

Braided carbon tape

Flechtbänder mit 45° Fadenwinkel für die Belegung von Holmstegen und ähnlichen Anwendungen.

Rubans tressés à un angle de 45°. Applications : semelle pour les longerons ou structures similaires.

Braided tape with 45° fiber orientation.



| Art.-Nr. | Flechtbänder | Faden | Breite 45° | Dehnbar | kg/100m | Dicke | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 300/500 |
|----------|-------------------|-------|------------|---------|---------|-------|---------|------|------|------|------|---------|
| 303.3713 | Carbon-Flechtband | 3K | 19mm | 13-20mm | 0.795 | 0.36 | Lfm | 2.37 | 1.92 | 1.73 | 1.59 | 1.36 |
| 202.1708 | Carbon-Flechtband | 1K | 30mm | 11-49mm | 0.431 | 0.25 | Lfm | 5.05 | 4.00 | 3.65 | 3.30 | 2.85 |
| 465.0193 | Carbon-Flechtband | 3K | 40mm | 21-40mm | 1.316 | 0.30 | Lfm | 4.10 | 3.25 | 2.95 | 2.75 | 2.30 |
| 202.4653 | Carbon-Flechtband | 6K | 50mm | 32-50mm | 2.640 | 0.50 | Lfm | 8.25 | 6.65 | 6.00 | 5.45 | 4.65 |

Carbon-Band UD

Ruban UD de carbone

Carbon tape UD

Unidirektionales Carbon/Glas Gewebeband für Snowboards etc. Auch zum direkten elektrischen Beheizen von Formen geeignet.

Ruban unidirectionnel carbone / verre pour snowboards, etc.

Convient aussi au chauffage direct des moules.

Unidirectional carbon/glass fabric tape for snowboards, etc.

Also suitable for the direct electrical heating of molds.



| | | | |
|-------------|-------------|------------|---|
| Kettfaden | Fils Chaîne | Warp Ends | 58gm ² Glas + 68gm ² Carbon |
| Schussfaden | Fils Trame | Warp Picks | 95gm ² Glas |

| Art.-Nr. | Carbon Band | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|-----------|------------------|---------------------|---------|--------|---------|-------|------|------|------|------|
| 7604.0015 | Carbon/Glas Band | 225g/m ² | UD | 150mm | Lfm | 10.50 | 8.50 | 7.15 | 6.55 | 6.05 |

Carbon-Bänder UD

Ruban de carbone UD

Carbon fabric tape UD

Carbon-Bänder UD: Kohlefaser in Längsrichtung, Querfäden Glas/Polyester, feste Webkante. Besonders hohe Festigkeit in Längsrichtung.

Ruban en fibres de carbone UD: Fibres de carbone dans le sens longitudinal, fibres de verre dans le sens transversal, lisière solide. Resistance particulièrement élevée dans le sens longitudinal.

UD carbon fabric: Longitudinal carbon fiber, glass/polyester cross-fibers, fixed selvedge. Especially high level of strength in the longitudinal direction.



| Art.-Nr. | Carbon-Bänder UD | Breite | Fadenkonstruktion | Gewicht | Bindung | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 500 |
|----------|------------------|--------|---------------------|--------------------|---------|---------|-------|------|------|------|------|
| 212.7600 | Carbonband | 12mm | 5Fd/cm 200tex 3K | 110gm ² | UD | Lfm | 1.00 | 0.76 | 0.62 | 0.52 | 0.49 |
| 110.0075 | Carbonband | 75mm | 5Fd/cm 200tex 3K | 110gm ² | UD | Lfm | 2.80 | 2.25 | 1.85 | 1.60 | 1.45 |
| 200.1558 | Carbonband | 25mm | 4,5Fd/cm 200tex 3K | 125gm ² | UD | Lfm | 2.20 | 2.00 | 1.75 | 1.35 | 1.20 |
| 200.7607 | Carbonband | 50mm | 6Fd/cm 200tex 3K | 125gm ² | UD | Lfm | 5.00 | 4.00 | 3.20 | 2.65 | 2.45 |
| 602.0270 | Carbonband | 270mm | 3,8Fd/cm 400tex 6K | 170gm ² | UD | Lfm | 8.60 | 7.85 | 6.60 | 5.65 | 5.25 |
| 225.9604 | Carbonband | 25mm | 5Fd/cm 400tex 6K | 200gm ² | UD | Lfm | 1.90 | 1.50 | 1.30 | 1.10 | 1.05 |
| 250.9604 | Carbonband | 50mm | 5Fd/cm 400tex 6K | 200gm ² | UD | Lfm | 3.20 | 2.55 | 2.15 | 1.85 | 1.70 |
| 275.9604 | Carbonband | 75mm | 5Fd/cm 400tex 6K | 200gm ² | UD | Lfm | 4.70 | 3.75 | 3.15 | 2.75 | 2.55 |
| 210.9604 | Carbonband | 100mm | 5Fd/cm 400tex 6K | 200gm ² | UD | Lfm | 6.10 | 4.90 | 4.15 | 3.50 | 3.25 |
| 215.9604 | Carbonband | 150mm | 5Fd/cm 400tex 6K | 200gm ² | UD | Lfm | 9.00 | 7.25 | 6.00 | 5.20 | 4.80 |
| 200.1002 | Carbonband | 25mm | 4,3Fd/cm 800tex 12K | 350gm ² | UD | Lfm | 2.20 | 1.75 | 1.50 | 1.30 | 1.25 |
| 250.9606 | Carbonband | 50mm | 4,3Fd/cm 800tex 12K | 350gm ² | UD | Lfm | 4.00 | 3.30 | 2.70 | 2.30 | 2.10 |
| 275.9606 | Carbonband | 75mm | 4,3Fd/cm 800tex 12K | 350gm ² | UD | Lfm | 5.60 | 4.50 | 3.70 | 3.15 | 2.95 |
| 210.9606 | Carbonband | 100mm | 4,3Fd/cm 800tex 12K | 350gm ² | UD | Lfm | 7.75 | 6.20 | 5.20 | 4.45 | 4.20 |
| 215.9606 | Carbonband | 150mm | 4,3Fd/cm 800tex 12K | 350gm ² | UD | Lfm | 10.95 | 8.75 | 7.35 | 6.25 | 5.85 |

Carbon-Bänder bidirektional

Ruban de carbone bidirectionnel

Carbon tape bidirectional

Carbon-Bänder bidirektional: Bidirektionale Kohlefaserbänder mit fester Webkante.

Ruban de carbone bidirectionnel: Ruban en fibres de carbone bidirectionnelles avec lisière solide.

Bidirectional carbon tape: Bidirectional carbon fiber tape with fixed selvedge.



| Art.-Nr. | Carbon-Bänder bidirektional | Faden | Gewicht | Bindung | Breite | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 500 |
|-----------|-----------------------------|-------|--------------------|----------|--------|---------|-------|-------|------|------|------|
| 200.1678 | Carbonband bidirektional | 1K | 130gm ² | Leinwand | 10mm | Lfm | 6.15 | 4.90 | 4.10 | 3.55 | 3.30 |
| 200.1708 | Carbonband bidirektional | 1K | 130gm ² | Leinwand | 20mm | Lfm | 9.90 | 7.90 | 6.60 | 5.65 | 5.30 |
| 6303.0050 | Carbonband bidirektional | 3K | 195gm ² | Leinwand | 50mm | Lfm | 5.65 | 4.50 | 3.75 | 3.25 | 3.00 |
| 6303.0100 | Carbonband bidirektional | 3K | 195gm ² | Leinwand | 100mm | Lfm | 8.50 | 6.80 | 5.65 | 4.85 | 4.60 |
| 6835.0150 | Carbonband bidirektional | 3K | 245gm ² | Leinwand | 150mm | Lfm | 12.55 | 10.10 | 8.45 | 7.20 | 6.80 |
| 200.1818 | Carbonband bidirektional | 3K | 205gm ² | Köper | 35mm | Lfm | 5.80 | 4.65 | 3.80 | 3.25 | 3.05 |
| 200.1828 | Carbonband bidirektional | 3K | 205gm ² | Köper | 40mm | Lfm | 5.05 | 4.10 | 3.35 | 2.90 | 2.70 |
| 200.1838 | Carbonband bidirektional | 3K | 204gm ² | Köper | 50mm | Lfm | 7.35 | 5.95 | 4.95 | 4.20 | 3.95 |
| 200.1848 | Carbonband bidirektional | 3K | 205gm ² | Köper | 60mm | Lfm | 7.50 | 6.05 | 5.05 | 4.30 | 4.10 |

Carbon-Flechtschlauch

Tresses en carbone

Carbon Fibre sleeves

Carbon Flechtschläuche: Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehsteifigkeit, für Orthopädietechnik, Sportgeräteebau etc. Durch Stauchen oder Ziehen lässt sich der Durchmesser variieren. Lieferung in gestrecktem, flachen Zustand.

Carbone tressé: Pour les tubes de différents diamètres avec une rigidité de torsion élevée, pour équipements sportifs, orthopédiques, etc. Le diamètre de la tresse varie en la compressant ou en l'étirant. Livré à l'état plat étiré.

Carbon fibre sleeves: For pipes of differing diameter with a high level of torsion-rigidity, for orthopedic technology, for sports equipment, etc. The diameter varies through clenching or stretching. Supplied in stretched, flat state.



| Carbon-Flechtschläuche | Ø / 45° | kg/100m | Flach mm | Ø mm | Wandung | Garn | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 500 | |
|------------------------|-------------------|---------|----------|-----------|----------|--------|---------|-----|--------|-------|-------|-------|-------|
| 200.1616 | CF-Flechtschlauch | 2mm | 0.078 | 1 - 1,5 | 0,5 - 2 | 0,15mm | 1K | Lfm | 1,15 | 0,82 | 0,60 | 0,55 | 0,52 |
| 200.2242 | CF-Flechtschlauch | 5mm | 0,166 | 2 - 4 | 1,5 - 7 | 0,15mm | 1K | Lfm | 2,25 | 1,61 | 1,14 | 1,07 | 0,98 |
| 200.4011 | CF-Flechtschlauch | 7mm | 0,217 | 3 - 6 | 1 - 9 | 0,17mm | 1K | Lfm | 3,30 | 2,40 | 1,55 | 1,50 | 1,40 |
| 200.4002 | CF-Flechtschlauch | 7mm | 0,680 | 5 - 8 | 3 - 9 | 0,36mm | 3K | Lfm | 2,75 | 2,00 | 1,40 | 1,30 | 1,15 |
| 400.1251 | CF-Flechtschlauch | 10mm | 0,330 | 5 - 10 | 3 - 13 | 0,15mm | 1K | Lfm | 4,45 | 3,25 | 2,15 | 2,00 | 1,85 |
| 200.2402 | CF-Flechtschlauch | 10mm | 0,269 | 4 - 7 | 2 - 12 | 0,17mm | 1K | Lfm | 4,05 | 2,95 | 2,00 | 1,80 | 1,65 |
| 200.2883 | CF-Flechtschlauch | 10mm | 0,579 | 5 - 8 | 2 - 12 | 0,27mm | 3K | Lfm | 2,10 | 1,60 | 1,05 | 0,95 | 0,90 |
| 200.3210 | CF-Flechtschlauch | 10mm | 0,657 | 6 - 9 | 3 - 12 | 0,28mm | 3K | Lfm | 2,86 | 2,17 | 1,43 | 1,27 | 1,10 |
| 200.4010 | CF-Flechtschlauch | 12mm | 0,875 | 7 - 13 | 4 - 15 | 0,33mm | 3K | Lfm | 3,43 | 2,55 | 1,70 | 1,55 | 13,48 |
| 200.5211 | CF-Flechtschlauch | 15mm | 0,408 | 6 - 12 | 4 - 18 | 0,12mm | 1K | Lfm | 6,05 | 4,50 | 3,10 | 2,80 | 2,55 |
| 200.3482 | CF-Flechtschlauch | 15mm | 0,995 | 9 - 15 | 6 - 20 | 0,32mm | 3K | Lfm | 2,80 | 2,90 | 2,00 | 1,80 | 1,60 |
| 200.4027 | CF-Flechtschlauch | 18mm | 0,980 | 7 - 10 | 3 - 22 | 0,31mm | 6K | Lfm | 3,55 | 2,75 | 1,85 | 1,70 | 1,55 |
| 200.4024 | CF-Flechtschlauch | 18mm | 1,320 | 8 - 14 | 4 - 20 | 0,46mm | 6K | Lfm | 4,80 | 3,60 | 2,35 | 2,15 | 2,05 |
| 200.8430 | CF-Flechtschlauch | 20mm | 0,587 | 8 - 18 | 5 - 26 | 0,15mm | 1K | Lfm | 9,05 | 6,75 | 4,60 | 4,20 | 3,90 |
| 200.4066 | CF-Flechtschlauch | 20mm | 2,641 | 15 - 25 | 8 - 22 | 0,52mm | 6K | Lfm | 10,15 | 7,55 | 5,05 | 4,70 | 4,35 |
| 200.4821 | CF-Flechtschlauch | 22mm | 0,970 | 8 - 15 | 5 - 25 | 0,30mm | 3K | Lfm | 5,30 | 3,95 | 2,55 | 2,40 | 2,25 |
| 200.4025 | CF-Flechtschlauch | 24mm | 1,960 | 12 - 20 | 6 - 25 | 0,41mm | 6K | Lfm | 7,30 | 5,30 | 3,65 | 3,30 | 3,10 |
| 200.1003 | CF-Flechtschlauch | 25mm | 0,679 | 10 - 20 | 8 - 30 | 0,14mm | 1K | Lfm | 10,45 | 7,90 | 5,35 | 4,90 | 4,45 |
| 200.8183 | CF-Flechtschlauch | 25mm | 0,986 | 8 - 18 | 6 - 28 | 0,30mm | 3K | Lfm | 3,95 | 3,05 | 2,05 | 1,85 | 1,70 |
| 200.4723 | CF-Flechtschlauch | 25mm | 3,123 | 18 - 27 | 10 - 30 | 0,45mm | 6K | Lfm | 11,90 | 9,00 | 6,15 | 5,55 | 5,10 |
| 200.3030 | CF-Flechtschlauch | 30mm | 0,835 | 12 - 26 | 9 - 36 | 0,13mm | 1K | Lfm | 12,90 | 9,60 | 6,45 | 5,90 | 5,50 |
| 200.4032 | CF-Flechtschlauch | 30mm | 2,180 | 19 - 29 | 12 - 36 | 0,32mm | 3K | Lfm | 9,60 | 7,25 | 4,85 | 4,45 | 4,15 |
| 200.8485 | CF-Flechtschlauch | 30mm | 3,581 | 21 - 32 | 12 - 36 | 0,45mm | 6K | Lfm | 14,65 | 10,95 | 7,35 | 6,75 | 6,25 |
| 200.4008 | CF-Flechtschlauch | 35mm | 2,060 | 19 - 35 | 12 - 40 | 0,39mm | 3K | Lfm | 9,50 | 7,05 | 4,70 | 4,35 | 4,00 |
| 200.6056 | CF-Flechtschlauch | 35mm | 3,364 | 20 - 36 | 12 - 41 | 0,41mm | 6K | Lfm | 13,85 | 10,30 | 6,90 | 6,35 | 6,00 |
| 200.4003 | CF-Flechtschlauch | 40mm | 0,971 | 8 - 16 | 6 - 45 | 0,24mm | 3K | Lfm | 3,55 | 2,60 | 1,75 | 1,60 | 1,55 |
| 200.1004 | CF-Flechtschlauch | 40mm | 4,297 | 25 - 44 | 16 - 50 | 0,45mm | 6K | Lfm | 16,60 | 12,10 | 8,10 | 7,40 | 7,05 |
| 200.1444 | CF-Flechtschlauch | 45mm | 3,030 | 28 - 44 | 18 - 55 | 0,34mm | 3K | Lfm | 15,50 | 11,65 | 7,75 | 7,10 | 6,65 |
| 200.4022 | CF-Flechtschlauch | 45mm | 4,220 | 26 - 45 | 16 - 52 | 0,42mm | 6K | Lfm | 16,10 | 12,05 | 8,00 | 7,35 | 6,90 |
| 200.0243 | CF-Flechtschlauch | 50mm | 2,502 | 22 - 41 | 14 - 60 | 0,26mm | 3K | Lfm | 12,80 | 9,65 | 6,40 | 5,85 | 5,50 |
| 200.7246 | CF-Flechtschlauch | 55mm | 2,911 | 19 - 36 | 12 - 65 | 0,35mm | 6K | Lfm | 11,05 | 8,30 | 5,55 | 5,10 | 4,75 |
| 200.1684 | CF-Flechtschlauch | 60mm | 3,452 | 30 - 60 | 25 - 80 | 0,25mm | 3K | Lfm | 17,60 | 13,25 | 8,85 | 8,10 | 7,55 |
| 200.2223 | CF-Flechtschlauch | 70mm | 2,980 | 25 - 55 | 20 - 85 | 0,25mm | 3K | Lfm | 13,75 | 10,25 | 6,85 | 6,35 | 5,95 |
| 200.4099 | CF-Flechtschlauch | 70mm | 4,050 | 22 - 52 | 16 - 85 | 0,38mm | 6K | Lfm | 17,10 | 12,75 | 8,55 | 7,85 | 7,35 |
| 200.1686 | CF-Flechtschlauch | 80mm | 7,085 | 45 - 85 | 30 - 92 | 0,42mm | 6K | Lfm | 31,00 | 23,15 | 15,50 | 14,25 | 13,40 |
| 200.1272 | CF-Flechtschlauch | 95mm | 4,900 | 32 - 63 | 22 - 120 | 0,37mm | 6K | Lfm | 22,50 | 16,85 | 11,25 | 10,40 | 9,65 |
| 200.1447 | CF-Flechtschlauch | 100mm | 12,206 | 60 - 100 | 40 - 130 | 0,52mm | 12K | Lfm | 43,55 | 32,55 | 21,75 | 20,10 | 18,65 |
| 200.4019 | CF-Flechtschlauch | 120mm | 5,800 | 38 - 74 | 30 - 140 | 0,40mm | 6K | Lfm | 27,65 | 20,70 | 13,90 | 12,75 | 11,80 |
| 200.0130 | CF-Flechtschlauch | 130mm | 5,904 | 46 - 82 | 30 - 150 | 0,36mm | 3K | Lfm | 27,55 | 20,65 | 13,85 | 12,75 | 11,80 |
| 220.2146 | CF-Flechtschlauch | 145mm | 25,000 | 110 - 145 | 70 - 170 | 0,80mm | 12K | Lfm | 35,00 | 27,95 | 23,35 | 21,55 | 20,00 |
| 200.2147 | CF-Flechtschlauch | 170mm | 11,960 | 50 - 105 | 60 - 200 | 0,50mm | 6K | Lfm | 31,85 | 25,45 | 21,20 | 19,60 | 18,20 |
| 200.0286 | CF-Flechtschlauch | 180mm | 21,110 | 66 - 165 | 60 - 210 | 0,65mm | 6K | Lfm | 67,95 | 54,45 | 45,40 | 41,85 | 38,80 |
| 200.2168 | CF-Flechtschlauch | 180mm | 14,000 | 60 - 170 | 40 - 220 | 0,53mm | 12K | Lfm | 36,10 | 29,00 | 24,20 | 22,30 | 20,70 |
| 200.2144 | CF-Flechtschlauch | 230mm | 11,665 | 58 - 150 | 36 - 250 | 0,46mm | 12K | Lfm | 31,30 | 25,10 | 20,95 | 19,30 | 17,10 |
| 200.2167 | CF-Flechtschlauch | 300mm | 34,688 | 115 - 160 | 70 - 350 | 0,84mm | 5x6K | Lfm | 113,20 | 90,70 | 75,65 | 69,70 | 64,65 |

Elastischer, UD-Carbon-Schlauch

Tresses en carbone unidirectionnel et elastique

Carbon flexible fibre sleeve unidirectional



| * ohne Gummi | | Flache Breite | Faden | Gewicht | Garn | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 500 |
|--------------|-------------------------------|---------------|--------|-----------|------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 170.0017 | CF-Schlauch UD elastisch | 10 - 25 mm | 17 Fd | 13.6g/m* | 12K | Lfm | 4.87 | 3.91 | 3.24 | 2.82 | 2.58 |
| 170.0033 | CF-Schlauch UD elastisch | 20 - 50 mm | 33 Fd | 27.2g/m* | 12K | Lfm | 8.12 | 6.47 | 5.35 | 4.68 | 4.33 |
| 170.0066 | CF-Schlauch UD elastisch | 40 - 100 mm | 66 Fd | 54.4g/m* | 12K | Lfm | 12.75 | 10.15 | 8.45 | 7.30 | 6.75 |
| 170.0070 | CF-Schlauch UD elastisch 5513 | 70 - 175 mm | 114 Fd | 95.2g/m* | 12K | Lfm | 30.75 | 24.55 | 20.45 | 17.60 | 16.30 |
| 170.0162 | CF-Schlauch UD elastisch | 100 - 250 mm | 162 Fd | 136.0g/m* | 12K | Lfm | 26.65 | 21.30 | 17.75 | 15.20 | 14.15 |

Glas-Flechtschlauch

Tresses en verre

Glass Fibre sleeve

Glas Flechtschläuche: Für Rohre unterschiedlicher Durchmesser mit hoher Verdrehfestigkeit, für Orthopädietechnik, Sportgerätebau etc. Durch Stauchen oder Ziehen lässt sich der Durchmesser variieren. Lieferung in gestrecktem, flachen Zustand.

Tresse en verre: Pour les tubes de différents diamètres avec une rigidité de torsion élevée, pour équipements sportifs, orthopédiques, etc. Le diamètre de la tresse varie en la compressant ou en l'étirant. Livré à l'état plat étiré.

Glass fibre sleeves: For pipes of differing diameter with a high level of torsion-rigidity, for orthopedic technology, for sports equipment, etc. The diameter varies through clenching or stretching. Supplied in stretched, flat state.



| Art.-Nr. | Glas-Flechtschläuche | Ø / 45° | kg/100m | Flach mm | Ø mm | Wandung | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 500 |
|----------|----------------------|---------|---------|----------|----------|---------|---------|------|------|------|------|------|
| 844.0342 | Glas-Flechtschlauch | 6mm | 0.674 | 6 - 10 | 5 - 8 | 0.21mm | Lfm | 0.58 | 0.53 | 0.49 | 0.35 | 0.27 |
| 100.4034 | Glas-Flechtschlauch | 7mm | 0.830 | 8 - 13 | 6 - 9 | 0.20mm | Lfm | 0.69 | 0.64 | 0.58 | 0.42 | 0.31 |
| 722.4342 | Glas-Flechtschlauch | 10mm | 0.530 | 6 - 11 | 3.5 - 11 | 0.15mm | Lfm | 0.44 | 0.40 | .37 | 0.27 | 0.20 |
| 721.6100 | Glas-Flechtschlauch | 15mm | 1.037 | 9 - 12 | 6 - 18 | 0.21mm | Lfm | 0.50 | 0.43 | 0.38 | 0.33 | 0.25 |
| 601.8126 | Glas-Flechtschlauch | 15mm | 1.987 | 11 - 16 | 8 - 18 | 0.35mm | Lfm | 0.87 | 0.75 | 0.65 | 0.58 | 0.43 |
| 103.0410 | Glas-Flechtschlauch | 20mm | 1.408 | 12 - 18 | 7 - 26 | 0.24mm | Lfm | 0.72 | 0.60 | 0.53 | 0.46 | 0.34 |
| 101.2150 | Glas-Flechtschlauch | 25mm | 1.420 | 11 - 18 | 7 - 30 | 0.22mm | Lfm | 0.72 | 0.60 | 0.53 | 0.46 | 0.35 |
| 123.0280 | Glas-Flechtschlauch | 32mm | 1.685 | 14 - 23 | 9 - 34 | 0.25mm | Lfm | 0.74 | 0.64 | 0.56 | 0.50 | 0.38 |
| 124.0260 | Glas-Flechtschlauch | 45mm | 1.663 | 13 - 24 | 10 - 55 | 0.22mm | Lfm | 0.84 | 0.72 | 0.63 | 0.55 | 0.41 |
| 124.2420 | Glas-Flechtschlauch | 50mm | 3.404 | 18 - 28 | 16 - 60 | 0.31mm | Lfm | 1.70 | 1.46 | 1.28 | 1.13 | 0.85 |
| 104.0203 | Glas-Flechtschlauch | 50mm | 9.844 | 57 - 65 | 20 - 58 | 0.50mm | Lfm | 4.33 | 3.25 | 2.60 | 2.15 | 2.00 |
| 144.0242 | Glas-Flechtschlauch | 55mm | 4.053 | 24 - 41 | 16 - 65 | 0.26mm | Lfm | 2.06 | 1.56 | 1.24 | 1.03 | 0.93 |
| 146.6304 | Glas-Flechtschlauch | 80mm | 8.298 | 38 - 65 | 23 - 90 | 0.37mm | Lfm | 4.14 | 3.05 | 2.51 | 2.09 | 1.77 |
| 146.6226 | Glas-Flechtschlauch | 100mm | 12.290 | 49 - 80 | 30 - 120 | 0.42mm | Lfm | 6.39 | 4.84 | 3.88 | 3.21 | 2.55 |
| 214.6227 | Glas-Flechtschlauch | 200mm | 14.314 | 55 - 110 | 40 - 240 | 0.53mm | Lfm | 8.51 | 6.35 | 5.08 | 4.24 | 3.67 |

Aramid-Flechtschlauch

Tresses en aramide

Aramid Fibre sleeve

Aramid Flechtschläuche: Beschrieb siehe Glas-Flechtschläuche.

Tresses en aramide: Voir la description ci-dessus.

Aramid Fibre sleeves: See description braided glass.



| Art.-Nr. | Aramid-Flechtschläuche | Ø / 45° | kg/100m | Breite flach mm | Ø mm | Wandung | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 500 |
|----------|------------------------|---------|---------|-----------------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 555.3216 | Aramid-Flechtschlauch | 6mm | 0.304 | 4 - 6 | 2 - 7 | 0.22mm | Lfm | 1.09 | 0.93 | 0.87 | 0.68 | 0.57 |
| 555.2125 | Aramid-Flechtschlauch | 8mm | 0.436 | 4 - 7 | 2.5 - 9 | 0.27mm | Lfm | 0.94 | 0.81 | 0.74 | 0.60 | 0.49 |
| 555.4010 | Aramid-Flechtschlauch | 10mm | 0.532 | 6 - 9 | 3 - 14 | 0.25mm | Lfm | 1.09 | 0.96 | 0.82 | 0.73 | 0.59 |
| 555.3424 | Aramid-Flechtschlauch | 15mm | 0.630 | 7 - 12 | 5 - 18 | 0.25mm | Lfm | 1.49 | 1.26 | 1.12 | 0.97 | 0.74 |
| 555.8408 | Aramid-Flechtschlauch | 30mm | 1.332 | 17 - 26 | 11 - 36 | 0.22mm | Lfm | 3.75 | 3.25 | 2.85 | 2.20 | 1.95 |
| 555.5222 | Aramid-Flechtschlauch | 50mm | 5.463 | 36 - 54 | 20 - 65 | 0.51mm | Lfm | 13.60 | 11.65 | 10.20 | 8.15 | 6.80 |
| 555.5224 | Aramid-Flechtschlauch | 60mm | 5.414 | 34 - 53 | 20 - 68 | 0.48mm | Lfm | 13.45 | 11.55 | 10.05 | 8.05 | 6.70 |
| 555.7224 | Aramid-Flechtschlauch | 80mm | 11.601 | 59 - 85 | 30 - 90 | 0.64mm | Lfm | 35.20 | 30.10 | 26.20 | 21.05 | 17.60 |

Hybrid-Flechtschlauch

Tresses hybrides

Hybride sleeves

Hybrid Flechtschläuche: Beschrieb siehe Glas-Flechtschläuche.

Tresses hybrides: Voir la description ci-dessus.

Hybride sleeves: See description braided glass.



| Art.-Nr. | Hybrid-Flechtschläuche | Ø / 45° | kg/100m | Breite flach mm | Ø mm | Wandung | Einheit | 1 | 25 | 50 | 100 | 500 |
|----------|------------------------|---------|---------|-----------------|----------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|------|
| 666.8634 | Hybrid-Flechtschlauch | 28mm | 1.633 | 11 - 19 | 7 - 32 | 0.37 | Lfm | 5.55 | 4.80 | 4.25 | 3.35 | 2.85 |
| 666.2556 | Hybrid-Flechtschlauch | 40mm | 2.366 | 17 - 33 | 12 - 45 | 0.40 | Lfm | 8.10 | 7.00 | 6.10 | 4.85 | 4.10 |
| 666.6226 | Hybrid-Flechtschlauch | 60mm | 3.384 | 25 - 46 | 15 - 70 | 0.32 | Lfm | 12.25 | 10.60 | 9.20 | 7.35 | 6.30 |
| 666.7222 | Hybrid-Flechtschlauch | 120mm | 4.820 | 30 - 62 | 25 - 140 | 0.35 | Lfm | 17.50 | 15.10 | 13.20 | 10.45 | 8.95 |

Abreissgewebe

Tissus d'arrachage

Peel Ply

Abreiss-Gewebe: Abreissgewebe wird als letztes Gewebe auf das nasse Laminat aufgebracht und nach dem Aushärten „abgerissen“. Die Flächen werden dadurch absolut sauber und aufgerauht, was die Weiterverarbeitung, Kleben etc. erleichtert. Die Rauheit kann auch direkt für Trittbretter, Standflächen etc. verwendet werden. Ueberflüssiges Harz wird aufgesaugt und kann so entfernt werden.

Tissus d'arrachage: Le tissu est posé sur l'aggloméré comme dernier tissu et il est „arraché“ après le durcissement. Les surfaces sont dès lors absolument propres et rugueuses, ce qui facilite la suite du traitement, le collage etc. La rugosité peut également être utilisée directement pour des marchepieds, des surfaces portantes etc. La résine superflue est absorbée et peut ainsi être supprimée..

Peel-ply: Peel ply is applied to the wet laminate as the last fabric and 'peeled off' after hardening. This means the surfaces are left completely clean and roughened which facilitates further processing, bonding, etc. The roughness can also be used directly for steps, platforms, etc. Excess resin is absorbed and can therefore be removed.



| Art.-Nr. | Abreissgewebe 83gm ² | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|--|---------|-------------------------|---------|------|------|------|------|------|
| 190.0150 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 1500 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 5.35 | 4.80 | 4.40 | 4.00 | 3.45 |
| 190.1100 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 1000 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 3.40 | 3.10 | 2.80 | 2.55 | 2.20 |
| 190.0075 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 750 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 2.55 | 2.30 | 2.10 | 1.80 | 1.65 |
| 190.0050 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 500 mm | (Originalrolle 200 Lfm) | Lfm | 1.70 | 1.55 | 1.40 | 1.30 | 1.10 |
| 190.0040 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 400 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 1.55 | 1.38 | 1.24 | 1.13 | 0.88 |
| 190.0030 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 300 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 1.15 | 1.02 | 0.92 | 0.84 | 0.66 |
| 190.0025 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 250 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 0.98 | 0.87 | 0.78 | 0.70 | 0.56 |
| 190.0020 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 200 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 0.78 | 0.69 | 0.62 | 0.57 | 0.44 |
| 190.0010 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 100 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 0.38 | 0.33 | 0.30 | 0.27 | 0.22 |

| Art.-Nr. | Abreissgewebe-Band 83gm ² | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|----------|--|--------|---------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.0008 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 80 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 23.05 | 20.95 | 19.20 | 17.75 | 16.45 |
| 190.0006 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 60 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 17.30 | 15.70 | 14.40 | 13.30 | 12.35 |
| 190.0005 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 50 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 16.00 | 14.40 | 13.10 | 12.00 | 10.30 |
| 190.0003 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 30 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 9.35 | 8.65 | 7.90 | 7.20 | 6.15 |
| 190.0002 | Abreissgewebe Leinwand ca. 83gm ² | 20 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 6.40 | 5.75 | 5.25 | 4.80 | 4.10 |

| Art.-Nr. | Abreissgewebe 64gm ² | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|--|---------|-------------------------|---------|------|------|------|------|------|
| 190.1865 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 1500 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 6.35 | 5.65 | 5.10 | 4.60 | 3.65 |
| 190.1866 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 1000 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 4.45 | 3.95 | 3.55 | 3.20 | 2.55 |
| 190.9869 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 750 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 3.20 | 2.80 | 2.55 | 2.30 | 1.80 |
| 190.1867 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 500 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 2.13 | 1.90 | 1.70 | 1.55 | 1.21 |
| 190.1825 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 250 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 1.05 | 0.93 | 0.84 | 0.76 | 0.60 |
| 190.1810 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 150 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 0.63 | 0.56 | 0.50 | 0.45 | 0.36 |
| 190.1870 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 100 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 0.43 | 0.38 | 0.34 | 0.31 | 0.25 |

| Art.-Nr. | Abreissgewebe-Band 64gm ² | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|----------|--|--------|---------------|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 190.6305 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 50 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 15.75 | 14.50 | 14.10 | 13.50 | 12.60 |
| 190.6330 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 30 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 9.45 | 8.70 | 8.45 | 8.10 | 7.55 |
| 190.6302 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 20 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 6.10 | 5.70 | 5.55 | 5.30 | 4.95 |
| 190.6301 | Abreissgewebe Leinwand ca. 64gm ² | 10 mm | Rolle 100 Lfm | Rolle | 5.50 | 5.05 | 4.90 | 4.70 | 4.40 |

| Art.-Nr. | Abreissgewebe Köper / Sergé / Twill | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|--|---------|-------------------------|---------|------|------|------|------|------|
| 222.0150 | Abreissgewebe Köper ca. 100gm ² | 1500 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 5.65 | 5.10 | 4.60 | 4.25 | 3.65 |
| 222.0100 | Abreissgewebe Köper ca. 100gm ² | 1000 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 3.75 | 3.40 | 3.10 | 2.80 | 2.40 |
| 222.0050 | Abreissgewebe Köper ca. 100gm ² | 500 mm | (Originalrolle 100 Lfm) | Lfm | 2.00 | 1.80 | 1.64 | 1.50 | 1.29 |
| 222.0010 | Abreissgewebe Köper ca. 100gm ² | 100 mm | (Originalrolle 200 Lfm) | Lfm | 0.45 | 0.40 | 0.36 | 0.30 | 0.26 |

Schrumpf-Abreissgewebe

Shrink-Peel-Plee

Shrink-Peel-Plee

Thermisch schrumpfendes Abreissgewebe zum Wickeln etc.

Tissu d'arrachage thermorétractables pour envelopper etc.

Thermally shrinkable Peel-Ply for winding and so on.

| | | | |
|--|------------------|---------------------|-------|
| Temperatur-Max. | Température max. | Temperature max. | 200°C |
| Schrumpfbeginn | Début du retrait | Start of shrinkage | 100°C |
| Schrumpf bei 150°C | Retrait à 150 °C | Shrinkage at 150 °C | 7,5% |
| Andere Breiten auf Anfrage / Autres largeurs sur demande / Other widths on request | | | |



| Art.-Nr. | Schrumpf-Abreissgewebe | Breite | Schrumpf | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|--------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 1000.0025 | Schrumpf-Abreissgewebe 50gm ² Rolle 100m | 25mm | 7% | Rolle | 54.60 | 50.05 | 46.15 | 44.80 |

Carbon-Platten prepreg

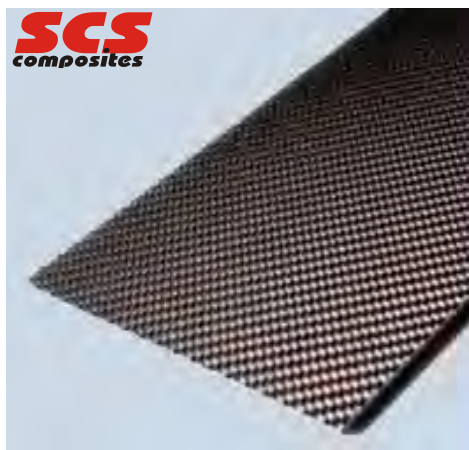
Plaques de carbone prepreg

Carbon prepreg panels

Prepreg-Platten für technische Anwendungen und hochbeanspruchte Bauteile. Die Oberfläche ist nicht so hochglänzend wie bei den Nasslaminat-Platten, aber doch sehr schön. Carbonplatten aus HT-Kohlenstoffasergewebe-Prepreg mit Epoxydharzmatrix. Die Decklagen bestehen aus 3K/6K-Köper 2/2-Gewebe. Die Dickentoleranz beträgt ca. ±10% vom Nennwert.

Plaques en tissus préimprégnés pour des applications techniques et la construction de pièces mécaniquement très sollicitées. La surface n'est pas aussi brillante que celle des plaques stratifiées en humide. Plaques de carbone en fibres préimprégnées HT avec matrice d'époxyde. La couche supérieure est faite de sergé 3K 2/2 et les couches interstitielles de sergé 6K 2/2. Tolérance d'épaisseur env. ±10% de la valeur nominale.

Prepreg panels for technical applications and highly stressed components. The surface is not as shiny as the wet laminate panels, but it is still very nice. Carbon panels made from HT prepreg carbon fiber fabric with epoxy resin matrix. The top layers consist of 3K/6K twill 2/2 fabric. The thickness tolerance are approx. ±10% from the nominal value.



| Laminateigenschaften | Propriétés | Features | Einheit | Wert 0° | Wert 90° |
|---------------------------|---|-----------------------------|-------------------|---------|---------------------|
| Richtwerte | Principes directeurs | Guidelines | | | |
| Biegefestigkeit | Résistance flexion | Flexural strength | MPa | 1050 | 990 |
| Biege E-Modul | Module en flexion | Bending modulus | GPa | 62 | 60 |
| Interlam. Scherfestigkeit | Résistance au cisaillement interlaminaire | Interlaminar shear strength | MPa | 68 | 70 |
| Zug E-Modul | Module en traction | Modulus in tensile | GPa | 60 | 60 |
| Zugfestigkeit | Résistance en traction | Tensile strength | MPa | 950 | 900 |
| Bruchdehnung | Allongement de rupture | Elongation at break | % | | 1,6 - 1,7 |
| Dichte | Densité | Density | g/cm ³ | | 1.56 |
| TG | TG | TG | °C | | 115 - (140 möglich) |
| Faservolumenanteil | Teneur en Fibres | Fiber content | % | | ca. 52-55 |
| Maximales Plattenformat | Taille de la plaque max. | Maximum plate size | mm | | 2080x1040 |

| Art.-Nr. | Prepreg-Carbonplatten | Dicke | Format | Faserlage | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------|--------|-------------|---------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 655.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 0,55mm | 1000x1000mm | bidirektional | Stk | 300.80 | 277.05 | 269.25 | 257.70 |
| 655.1020 | Carbon-Prepreg-Platten | 0,55mm | 1000x2000mm | bidirektional | Stk | 601.65 | 554.05 | 538.50 | 515.45 |
| 685.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 0.85mm | 1000x1000mm | bidirektional | Stk | 359.50 | 331.15 | 321.80 | 308.00 |
| 685.1020 | Carbon-Prepreg-Platten | 0.85mm | 1000x2000mm | bidirektional | Stk | 719.05 | 662.25 | 643.70 | 616.00 |
| 601.3415 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,0mm | 340x150mm | bidirektional | Stk | 21.05 | 19.45 | 18.85 | 18.05 |
| 601.3430 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,0mm | 340x300mm | bidirektional | Stk | 42.10 | 38.85 | 37.70 | 36.15 |
| 601.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,0mm | 1000x1000mm | bidirektional | Stk | 423.70 | 390.25 | 379.30 | 363.00 |
| 601.1020 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,0mm | 1000x2000mm | bidirektional | Stk | 873.10 | 804.20 | 781.60 | 748.00 |
| 615.3415 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,5mm | 340x150mm | bidirektional | Stk | 28.15 | 25.95 | 25.20 | 24.15 |
| 615.3430 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,5mm | 340x300mm | bidirektional | Stk | 56.30 | 51.95 | 50.40 | 48.25 |
| 615.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,5mm | 1000x1000mm | bidirektional | Stk | 568.60 | 523.75 | 509.05 | 487.15 |
| 615.1020 | Carbon-Prepreg-Platten | 1,5mm | 1000x2000mm | bidirektional | Stk | 1137.05 | 1047.45 | 1018.05 | 974.30 |
| 602.3415 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,0mm | 340x150mm | bidirektional | Stk | 31.35 | 28.90 | 28.05 | 26.85 |
| 602.3430 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,0mm | 340x300mm | bidirektional | Stk | 62.65 | 57.80 | 56.10 | 53.75 |
| 602.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,0mm | 1000x1000mm | bidirektional | Stk | 550.30 | 506.85 | 492.70 | 471.45 |
| 602.1020 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,0mm | 1000x2000mm | bidirektional | Stk | 1247.30 | 1148.85 | 1116.75 | 1068.55 |
| 625.3415 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,5mm | 340x150mm | quasiisotrop | Stk | 43.10 | 39.70 | 38.55 | 36.95 |
| 625.3430 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,5mm | 340x300mm | quasiisotrop | Stk | 86.15 | 79.45 | 77.15 | 73.85 |
| 625.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,5mm | 1000x1000mm | quasiisotrop | Stk | 920.80 | 848.10 | 814.45 | 788.85 |
| 625.1020 | Carbon-Prepreg-Platten | 2,5mm | 1000x2000mm | quasiisotrop | Stk | 1841.60 | 1696.20 | 1648.85 | 1577.70 |
| 603.3415 | Carbon-Prepreg-Platten | 3,0mm | 340x150mm | quasiisotrop | Stk | 52.00 | 47.90 | 46.55 | 44.55 |
| 603.3430 | Carbon-Prepreg-Platten | 3,0mm | 340x300mm | quasiisotrop | Stk | 104.00 | 95.80 | 93.10 | 89.10 |
| 603.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 3,0mm | 1000x1000mm | quasiisotrop | Stk | 898.80 | 827.85 | 804.70 | 770.00 |
| 603.1020 | Carbon-Prepreg-Platten | 3,0mm | 1000x2000mm | quasiisotrop | Stk | 2146.05 | 1976.65 | 1921.45 | 1838.55 |
| 604.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 4,0mm | 1000x1000mm | quasiisotrop | Stk | 1344.50 | 1238.35 | 1203.60 | 1151.85 |
| 605.1010 | Carbon-Prepreg-Platten | 5,0mm | 1000x1000mm | quasiisotrop | Stk | 1559.10 | 1436.05 | 1395.75 | 1335.70 |

Andere Formate und Dicken sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar. Der Preis kann in etwa aus den obigen Formaten errechnet werden. Wir machen aber auch gerne eine exakte Offerte.

Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande. On peut faire un calcul approximatif pour d'autres dimensions à partir des grandes plaques. Nous vous faisons volontiers une offre exacte.

Other formats and thicknesses are also available on request. The price can be calculated on the basis of the above formats. We will also be pleased to make you an exact offer.

Carbon-Platten "hochglanz"

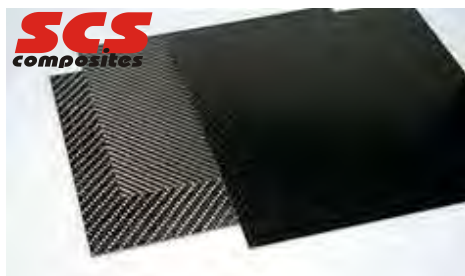
Plaques de carbone "brillante"

Carbon panels "gloss"

Hochglanz-Carbonplatten: Hochfeste, sehr schöne, glatte und hochglänzende CF-Platten, hergestellt aus einem Nasslaminat, gepresst und getempert. Die Dicken-toleranz entspricht DIN 60893-2 also ca. ±10% vom Nennwert.

Plaques de carbone brillantes: Plaques superbes rigoureusement lisses et très brillantes stratifiées en humide et étuvées. La tolérance de l'épaisseur correspond à DIN 60893-2. Soit environ ±10%.

High gloss carbon panels: High-strength, very attractive, smooth and high gloss CF panels, made from a wet laminate, pressed and cured. The thickness tolerance corresponds with DIN 60893-2, or approx. ±10% of the nominal value.



| Laminateneigenschaften | Propriétés | Features | Einheit | Wert 0° | Wert 90° |
|-------------------------|--------------------------|---------------------|---------|-----------|----------|
| Richtwerte | Principes directeurs | Guidelines | | | |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | MPa | 1050 | 990 |
| Zug E-Modul | Module E de traction | Modulus in tensile | GPa | 60 | 60 |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Elongation at break | % | 1,6 - 1,7 | |
| Dichte | Densité | Density | g/cm³ | 1.5 | |
| TG | TG | TG | °C | 75 | |
| Faservolumenanteil | Teneur en Fibres | Fiber content | % | ca. 46 | |
| Maximales Plattenformat | Taille de la plaque max. | Maximum plate size | mm | 1000x400 | |

| Art.-Nr. | Nasslaminat-Carbonplatten | Dicke | Format | Faserlage | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------|-------|------------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 501.1535 | Carbon-Platten hochglanz | 1mm | 350x150mm | 0/90/45° | Stk | 30.80 | 28.45 | 27.60 | 26.40 |
| 501.2030 | Carbon-Platten hochglanz | 1mm | 300x200mm | 0/90/45° | Stk | 35.20 | 32.50 | 31.55 | 30.15 |
| 501.1040 | Carbon-Platten hochglanz | 1mm | 1000x400mm | 0/90/45° | Stk | 293.20 | 270.75 | 262.75 | 251.45 |
| 515.1535 | Carbon-Platten hochglanz | 1,5mm | 350x150mm | 0/90/45° | Stk | 38.50 | 35.55 | 34.45 | 33.00 |
| 515.2030 | Carbon-Platten hochglanz | 1,5mm | 300x200mm | 0/90/45° | Stk | 44.00 | 40.65 | 39.40 | 37.70 |
| 515.1040 | Carbon-Platten hochglanz | 1,5mm | 1000x400mm | 0/90/45° | Stk | 366.80 | 338.35 | 328.25 | 314.30 |
| 502.1535 | Carbon-Platten hochglanz | 2mm | 350x150mm | 0/90/45° | Stk | 46.20 | 42.65 | 41.35 | 39.60 |
| 502.2030 | Carbon-Platten hochglanz | 2mm | 300x200mm | 0/90/45° | Stk | 52.80 | 48.75 | 47.25 | 25.25 |
| 502.1040 | Carbon-Platten hochglanz | 2mm | 1000x400mm | 0/90/45° | Stk | 440.05 | 406.30 | 393.90 | 377.15 |
| 525.1535 | Carbon-Platten hochglanz | 2,5mm | 350x150mm | 0/90/45° | Stk | 54.55 | 49.75 | 48.25 | 46.20 |
| 525.2030 | Carbon-Platten hochglanz | 2,5mm | 300x200mm | 0/90/45° | Stk | 61.60 | 56.85 | 55.15 | 52.80 |
| 525.1040 | Carbon-Platten hochglanz | 2,5mm | 1000x400mm | 0/90/45° | Stk | 519.50 | 473.90 | 459.55 | 440.00 |
| 503.1535 | Carbon-Platten hochglanz | 3mm | 350x150mm | 0/90/45° | Stk | 69.30 | 63.95 | 62.05 | 59.40 |
| 503.2030 | Carbon-Platten hochglanz | 3mm | 300x200mm | 0/90/45° | Stk | 70.40 | 64.95 | 63.05 | 60.35 |
| 503.1040 | Carbon-Platten hochglanz | 3mm | 1000x400mm | 0/90/45° | Stk | 586.65 | 541.45 | 525.35 | 502.85 |



Andere Formate und Dicken sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar. Der Preis kann in etwa aus den obigen Formaten errechnet werden. Wir machen aber auch gerne eine exakte Offerte.

Wir fertigen auch Carbon-Frästeile jeder Art und Grösse. Als Vorlage dienen exakt vermasste Zeichnungen oder die bekannte Plot-Datei DXF, speziell aufbereitet zum Fräsen!

(Aussenkonturen auf Ursprungswert zurücksetzen, Bohrungen grün, Fräsaussparungen innen blau, Aussenkonturen pink.) Im Zweifelsfalle fragen Sie jemanden, der sich im Herstellen von Fräsdateien auskennt!

Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande. On peut faire un calcul approximatif pour d'autres dimensions à partir des grandes plaques. Nous vous faisons volontiers une offre exacte.

Nous faisons aussi des pièces en carbone de n'importe quel types et dimensions. Les données nécessaires sont des dessins cotés exactes ou les coordonnées du système de traçage point par point DXF, spécialement élaborées pour le fraisage. (Ramener les contours extérieurs aux valeurs initiales, perçage vert, fraisage intérieur bleu, contour extérieur rose.) En cas de doute, demandez conseil à une personne familière des données de fraisage!

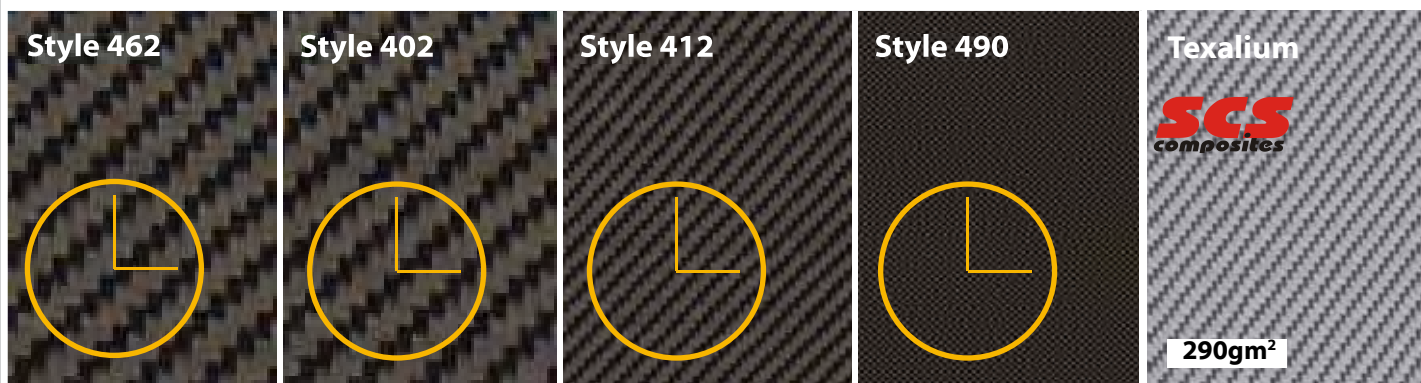
Other formats and thicknesses are also available on request. The price can be calculated on the basis of the above formats. We will also be pleased to make you an exact offer.

We also manufacture milled carbon parts of all type and size. Accurately dimensioned drawings or the DXF plot file function as templates, specially prepared for milling! (Reset external contours to original value, drill holes green, internal milling notches blue, external contours, pink.) In the case of doubt, ask someone who knows about the production of milling data sets!

Carbon-Textalium Folien

Feuilles de carbone / texalium

Carbon / Texalium films



Carbon- und Texalium Folien für Abdeckungen, Zifferblätter, Armaturenbretter und andere Dekorationszwecke.

Max. Grösse bei Nasslaminat-Hochglazplatten 950x500mm. Blasen- und porenfreie, hochglänzende Oberfläche, Rechteckig, quadratisch, rund, nach Zeichnung oder CAD- oder DXF-Datei zugeschnitten und formgefräst u.s.w. sind möglich. Je nach Gewebe-Style und Anzahl Gewebelagen ergeben sich bestimmte Dicken mit relativ grosser Toleranz.

Feuilles de carbone et Texalium pour couvercles, cadrans, tableaux de commande et décoration. Jusqu'à un format d'env. 950x500mm. La surface des plaques stratifiées sous presse est très brillante, sans bulles ni micro-pores. Formes carrées, rectangulaires, rondes, découpées ou fraisées selon dessins ou données CAD ou DXF, etc. Certaines épaisseurs sont normées, en fonction du style de tissu et de son nombre de couches avec une tolérance relativement grande.

Carbon and texalium films for covers, dials, dashboards and other decorative purposes.

Max. size with wet laminate high gloss panels 950x500 mm. Bubble-free and non-porous, high gloss surface, rectangular, square, round, cut according to drawing or CAD or DXF file and milled according to shape, etc. are also possible. Certain standard thicknesses result according to the style of fabric and the number of fabric layers with relatively large tolerance.

| Art.-Nr. | Carbon-Folien | Style | Bindung | Format | Lagen (Dicke) | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|-----------|---------------------------------|-----------|----------|------------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 490.5095 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 500x950 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 257.90 | 232.10 | 193.45 | 178.55 |
| 490.5047 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 500x475 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 128.95 | 116.10 | 96.75 | 89.30 |
| 490.2547 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 250x475 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 66.05 | 59.40 | 49.50 | 45.70 |
| 490.2523 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 250x235 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 32.25 | 29.00 | 24.15 | 22.30 |
| 2490.5095 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 500x950 | 2-Lagig (ca. 0.35mm) | Stk | 403.60 | 362.70 | 302.50 | 279.20 |
| 2490.5047 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 500x475 | 2-Lagig (ca. 0.35mm) | Stk | 201.80 | 181.40 | 151.30 | 139.60 |
| 2490.2547 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 250x475 | 2-Lagig (ca. 0.35mm) | Stk | 100.90 | 90.70 | 75.65 | 69.80 |
| 2490.2523 | Carbon-Folie hochglanz | Style 490 | Leinwand | 250x235 | 2-Lagig (ca. 0.35mm) | Stk | 50.50 | 45.35 | 37.80 | 34.90 |
| 412.5095 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 500x950 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 264.20 | 237.40 | 198.05 | 182.75 |
| 412.5047 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 500x475 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 132.10 | 118.75 | 98.95 | 91.35 |
| 412.2547 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 250x475 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 66.05 | 59.35 | 49.50 | 45.70 |
| 412.2523 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 250x235 | 1-Lagig (ca. 0.2mm) | Stk | 33.00 | 29.65 | 24.75 | 22.85 |
| 2412.5095 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 500x950 | 2-Lagig (ca. 0.4mm) | Stk | 410.95 | 369.30 | 308.05 | 284.30 |
| 2412.5047 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 500x475 | 2-Lagig (ca. 0.4mm) | Stk | 201.80 | 181.40 | 151.25 | 139.55 |
| 2412.2547 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 250x475 | 2-Lagig (ca. 0.4mm) | Stk | 100.95 | 90.70 | 75.60 | 69.80 |
| 2412.2523 | Carbon-Folie hochglanz | Style 412 | Köper | 250x235 | 2-Lagig (ca. 0.4mm) | Stk | 50.50 | 45.35 | 37.80 | 34.90 |
| 402.5095 | Carbon-Folie hochglanz | Style 402 | Köper | 500x950 | 1-Lagig (ca. 0.5mm) | Stk | 220.15 | 198.90 | 165.00 | 152.35 |
| 402.5047 | Carbon-Folie hochglanz | Style 402 | Köper | 500x475 | 1-Lagig (ca. 0.5mm) | Stk | 110.05 | 98.95 | 82.50 | 76.15 |
| 402.2547 | Carbon-Folie hochglanz | Style 402 | Köper | 250x475 | 1-Lagig (ca. 0.5mm) | Stk | 55.05 | 49.50 | 41.25 | 38.05 |
| 402.2523 | Carbon-Folie hochglanz | Style 402 | Köper | 250x235 | 1-Lagig (ca. 0.5mm) | Stk | 27.50 | 24.75 | 20.65 | 19.05 |
| 462.5095 | Carbon-Folie hochglanz | Style 462 | Köper | 500x1150 | 1-Lagig (ca. 0.30mm) | Stk | 256.60 | 231.00 | 192.50 | 177.65 |
| 462.5047 | Carbon-Folie hochglanz | Style 462 | Köper | 500x575 | 1-Lagig (ca. 0.30mm) | Stk | 128.30 | 115.50 | 96.25 | 88.85 |
| 462.2547 | Carbon-Folie hochglanz | Style 462 | Köper | 250x575 | 1-Lagig (ca. 0.30mm) | Stk | 64.20 | 57.75 | 48.15 | 44.40 |
| 462.2523 | Carbon-Folie hochglanz | Style 462 | Köper | 250x286 | 1-Lagig (ca. 0.30mm) | Stk | 32.05 | 28.90 | 24.00 | 22.20 |
| Art.-Nr. | Texalium-Folien | | Bindung | Format | Dicke | Einheit | 1 | 5 | 10 | 30 |
| 4903.3515 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 350x150mm | ca. 0.3mm | Stk | 8.80 | 7.95 | 7.35 | 6.75 |
| 4903.4432 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 445x320mm | ca. 0.3mm | Stk | 19.45 | 17.65 | 16.25 | 14.95 |
| 4903.6444 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 645x445mm | ca. 0.3mm | Stk | 40.85 | 37.00 | 34.20 | 31.40 |
| 4903.1390 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 1300x900mm | ca. 0.3mm | Stk | 158.35 | 143.50 | 132.55 | 121.85 |
| 4905.3515 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 350x150mm | ca. 0.5mm | Stk | 14.80 | 13.45 | 12.40 | 11.40 |
| 4905.4432 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 445x320mm | ca. 0.5mm | Stk | 35.05 | 31.80 | 29.30 | 26.95 |
| 4905.6444 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 645x445mm | ca. 0.5mm | Stk | 68.60 | 62.25 | 57.35 | 52.75 |
| 4905.1390 | Texalium-Folie alufarbig 290gm² | 290gm² | Köper | 1300x900mm | ca. 0.5mm | Stk | 266.20 | 241.55 | 222.70 | 204.70 |

Lieferbarkeit aller Folien auf Anfrage!

Disponibilité de tous les feuilles disponibles sur demande!

Availability of all the films available on request

Glasfaser-Platten

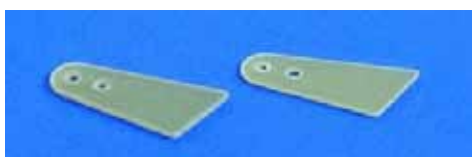
Plaques de fibre de verre

Fiberglass panels

GFK-Platten mit Epoxydharz-Matrix. Temperaturbeständigkeit bis 90°C (kurzfristig bis 120°C) Dickentoleranz ca. 10%. Speziell geeignet für Chassisplatten, Spanten, Beplankungen, Gehäusebau etc. Glasplatten-Zuschnitte: Aus den Originalplatten können beliebige Zuschnitte und Frästeile gefertigt werden.

Plaques de fibre de verre bidirectionelles, très résistantes, avec une matrice de résine époxyde. Thermorésistance jusqu'à 90°C (prochainement jusqu'à 120 °C) Tolérance dans l'épaisseur <10%. Convient particulièrement pour des plaques de chassis, des couples, des coffrages, des boîtiers, etc. Les petits formats sont découpés à partir des plaques originales. Pour cette raison, les découpes peuvent varier de quelques millimètres. Découpe des plaques: Nous pouvons réaliser n'importe quelle découpe ou pièce fraisée à partir de la plaque originale.

Fiberglass panels with epoxy resin matrix. Temperature resistant up to 90°C (short term up to 120°C) thickness tolerance approx. 10%. Specifically suited to chassis plates, frames, planking, casing constructions, etc. Any number of different cuts and milled parts can be made from the original panels.



| Art.-Nr. | Glasfaser-Folien Normformate | Dicke | Format | Gewicht | Einheit | 1 | 4 | 8 | 10 |
|-----------|------------------------------|-------|-------------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 1040.2503 | GFK-Folie | 0.3mm | 250x500mm | 0.5kg/m ² | Stk | 8.40 | 7.60 | 7.00 | 5.45 |
| 1040.5503 | GFK-Folie | 0.3mm | 500x500mm | 0.5kg/m ² | Stk | 16.75 | 15.25 | 13.95 | 12.90 |
| 1040.1103 | GFK-Folie | 0.3mm | 1000x1000mm | 0.5kg/m ² | Stk | 55.85 | 51.55 | 50.00 | 47.85 |
| 1040.2103 | GFK-Folie | 0.3mm | 2000x1000mm | 0.5kg/m ² | Stk | 111.65 | 103.10 | 100.00 | 95.70 |
| 1040.2505 | GFK-Folie | 0.5mm | 250x500mm | 0.9kg/m ² | Stk | 8.95 | 8.15 | 7.45 | 6.90 |
| 1040.5505 | GFK-Folie | 0.5mm | 500x500mm | 0.9kg/m ² | Stk | 17.90 | 16.30 | 14.90 | 13.75 |
| 1040.3305 | GFK-Folie | 0.5mm | 2000x330mm | 0.9kg/m ² | Stk | 39.40 | 36.35 | 35.25 | 33.75 |
| 1040.1105 | GFK-Folie | 0.5mm | 1000x1000mm | 0.9kg/m ² | Stk | 59.70 | 55.10 | 53.45 | 51.15 |
| 1040.2105 | GFK-Folie | 0.5mm | 2000x1000mm | 0.9kg/m ² | Stk | 119.35 | 110.10 | 106.90 | 102.30 |

| Art.-Nr. | Glasfaser-Platten Normformate | Dicke | Format | Gewicht | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|-------|-------------|----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 808.5050 | GFK Platten | 0,8mm | 500x500mm | | Stk | 21.95 | 19.95 | 18.30 | 16.85 |
| 808.1010 | GFK Platten | 0,8mm | 1000x1000mm | 1,5kg/m ² | Stk | 73.15 | 67.50 | 65.50 | 62.70 |
| 801.1535 | GFK Platten | 1mm | 165x330mm | | Stk | 5.55 | 5.05 | 4.65 | 4.30 |
| 801.2533 | GFK Platten | 1mm | 250x 330mm | | Stk | 9.80 | 8.95 | 8.20 | 7.55 |
| 801.1010 | GFK Platten | 1mm | 1000x1000mm | 1.9kg/m ² | Stk | 98.95 | 91.35 | 88.65 | 84.85 |
| 815.1535 | GFK Platten | 1,5mm | 165x330mm | | Stk | 9.40 | 8.55 | 7.85 | 7.25 |
| 815.2533 | GFK Platten | 1,5mm | 250x330mm | | Stk | 14.20 | 12.90 | 11.85 | 10.90 |
| 815.1010 | GFK Platten | 1,5mm | 1000x1000mm | 2.9kg/m ² | Stk | 141.05 | 130.20 | 126.30 | 120.90 |
| 802.1535 | GFK Platten | 2mm | 165x330mm | | Stk | 12.00 | 10.95 | 10.00 | 9.25 |
| 802.2533 | GFK Platten | 2mm | 250x330mm | | Stk | 18.00 | 16.40 | 15.00 | 13.85 |
| 802.1010 | GFK Platten | 2mm | 1000x1000mm | 4kg/m ² | Stk | 179.75 | 165.90 | 160.95 | 154.05 |
| 825.1535 | GFK Platten | 2,5mm | 165x330mm | | Stk | 15.55 | 14.15 | 12.95 | 11.95 |
| 825.2533 | GFK Platten | 2,5mm | 250x330mm | | Stk | 19.65 | 17.85 | 16.35 | 15.10 |
| 825.1010 | GFK Platten | 2,5mm | 1000x1000mm | 5kg/m ² | Stk | 196.35 | 181.25 | 175.85 | 168.30 |
| 803.1535 | GFK Platten | 3mm | 165x330mm | | Stk | 14.90 | 13.55 | 12.45 | 11.50 |
| 803.2533 | GFK Platten | 3mm | 250x330mm | | Stk | 22.40 | 20.40 | 18.70 | 17.25 |
| 803.1010 | GFK Platten | 3mm | 1000x1000mm | 6kg/m ² | Stk | 223.30 | 206.10 | 199.95 | 191.45 |
| 804.2533 | GFK Platten | 4mm | 250x330mm | | Stk | 26.75 | 24.35 | 22.30 | 20.60 |
| 804.1010 | GFK Platten | 4mm | 1000x1000mm | 8kg/m ² | Stk | 267.60 | 247.00 | 239.65 | 229.35 |
| 805.2533 | GFK Platten | 5mm | 250x330mm | | Stk | 33.10 | 30.10 | 27.60 | 25.45 |
| 805.1010 | GFK Platten | 5mm | 1000x1000mm | 10kg/m ² | Stk | 331.10 | 305.65 | 296.50 | 283.80 |

| Art.-Nr. | Glasfaser-Platten-Spezialzuschnitte | Dicke | Format | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|-------------------------------------|-------|---------------------|-----------------|------|------|------|------|
| 801.0030 | GFK Platten-Zuschnitte | 0,3mm | per dm ² | dm ² | 1.05 | 0.80 | 0.71 | 0.62 |
| 801.0050 | GFK Platten-Zuschnitte | 0,5mm | per dm ² | dm ² | 1.10 | 0.85 | 0.76 | 0.66 |
| 801.0001 | GFK Platten-Zuschnitte | 1,0mm | per dm ² | dm ² | 1.57 | 1.20 | 1.07 | 0.93 |
| 815.0001 | GFK Platten-Zuschnitte | 1,5mm | per dm ² | dm ² | 2.23 | 1.70 | 1.50 | 1.37 |
| 802.0001 | GFK Platten-Zuschnitte | 2,0mm | per dm ² | dm ² | 2.88 | 2.18 | 1.94 | 1.74 |
| 825.0001 | GFK Platten-Zuschnitte | 2,5mm | per dm ² | dm ² | 3.70 | 2.80 | 2.50 | 2.23 |
| 803.0001 | GFK Platten-Zuschnitte | 3,0mm | per dm ² | dm ² | 4.22 | 3.22 | 2.85 | 2.60 |
| 804.0001 | GFK Platten-Zuschnitte | 4,0mm | per dm ² | dm ² | 5.42 | 4.09 | 3.66 | 3.29 |
| 805.0001 | GFK Platten-Zuschnitte | 5,0mm | per dm ² | dm ² | 6.66 | 5.03 | 4.46 | 3.99 |

Carbon Vierkantrohr

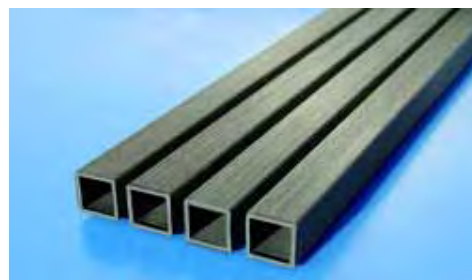
Tubes carbone rectangulaires

Carbon rectangular tubes

Pultrudierte Carbon-Vierkantrohre: Faserlage nur UD in Längsrichtung.

Tubes carbone rectangulaires pultrudés: Couche des fibres unidirectionnelles dans le sens longitudinal seulement.

Pultruded carbon rectangular tubes: Fiber orientation only UD in the longitudinal direction.



| Art.-Nr. | Carbon Vierkantrohr | innen | aussen | Länge | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|------------------------------|-------------|---------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 630.6041 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 4x4mm | 6x6mm | 100cm | Stk | 4.70 | 4.35 | 4.20 | 4.00 |
| 630.6042 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 4x4mm | 6x6mm | 200cm | Stk | 9.35 | 8.65 | 8.40 | 8.00 |
| 750.8071 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 7x7mm | 8x8mm | 100cm | Stk | 5.15 | 4.95 | 4.75 | 4.60 |
| 751.0081 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 8x8mm | 10x10mm | 100cm | Stk | 9.65 | 9.35 | 8.90 | 8.65 |
| 100.1210 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 8x10mm | 10x12mm | 100cm | Stk | 53.30 | 51.70 | 49.50 | 48.10 |
| 200.1210 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 8x10mm | 10x12mm | 200cm | Stk | 106.60 | 103.45 | 99.00 | 96.25 |
| 100.2020 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 17.4x17.4mm | 20x20mm | 100cm | Stk | 46.15 | 42.10 | 40.85 | 39.10 |
| 200.2020 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 17.4x17.4mm | 20x20mm | 200cm | Stk | 92.30 | 84.20 | 81.70 | 78.20 |
| 100.5050 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 45x45mm | 50x50mm | 100cm | Stk | 136.70 | 126.15 | 122.40 | 117.15 |
| 200.5050 | CFK-Vierkantrohr pultrudiert | 45x45mm | 50x50mm | 200cm | Stk | 273.35 | 252.35 | 244.80 | 234.30 |

Sandwich-Platten

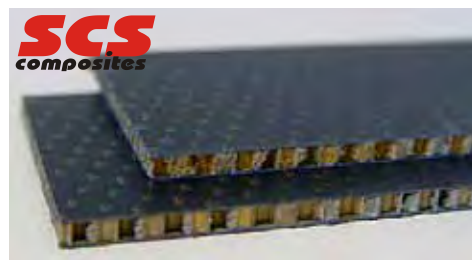
Plaques en sandwich

Sandwich panels

Sandwich-Platten mit Aramidwaben-Kern und beidseitiger Decklage aus Carbon-Prepreg-Platten 245gm².

Plaques sandwich en nid d'abeille d'aramide et de couche double face de carbone préimprégné de feuilles 245gm².

Sandwich panels with aramid honeycomb layer made of carbon prepreg sheets 245gm².



| Art.-Nr. | Carbon Vierkantrohr | Dicke | Format | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|-------------------------------|---------|---------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 714.1020 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 4,4mm | 1000 x 2000mm | Stk | 823.50 | 761.05 | 736.75 | 705.25 |
| 714.1010 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 4,4mm | 1000 x 1000mm | Stk | 411.75 | 380.50 | 368.35 | 352.65 |
| 714.1050 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 4,4mm | 500 x 1000mm | Stk | 205.85 | 190.25 | 184.20 | 176.30 |
| 714.5050 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 4,4mm | 500 x 500mm | Stk | 102.95 | 95.15 | 92.10 | 88.15 |
| 714.2550 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 4,4mm | 250 x 500mm | Stk | 51.50 | 47.55 | 46.05 | 44.10 |
| 718.1020 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 8,4mm | 1000 x 2000mm | Stk | 880.70 | 813.90 | 787.95 | 754.25 |
| 718.1010 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 8,4mm | 1000 x 1000mm | Stk | 440.35 | 406.95 | 393.95 | 377.15 |
| 718.1050 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 8,4mm | 500 x 1000mm | Stk | 220.20 | 203.50 | 197.00 | 188.55 |
| 718.5050 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 8,4mm | 500 x 500mm | Stk | 110.10 | 101.75 | 98.50 | 94.30 |
| 718.2550 | SCS CFK-Wabenplatte HQ | ~ 8,4mm | 250 x 500mm | Stk | 55.05 | 50.85 | 49.25 | 47.15 |

Andere Sandwichplatten: Aramidwaben, Aluwaben, Schaumplatten, beidseitig beschichtet mit Glas- oder Carbon-Laminat in jeder gewünschten Dicke und Qualität. Fragen Sie uns an, wir machen gerne eine Offerte.

Autres plaques en sandwich : Des plaques à noyau en nid d'abeille d'Aramid ou d'alu ou en expansé, recouvertes des deux côtés par du tissu de verre ou de carbone sont disponibles en épaisseur et en qualité à choix. Contactez-nous ; nous vous ferons volontiers une offre.

Other sandwich panels: Aramid honeycomb, aluminum honeycomb, foam panels coated on both sides with glass or carbon laminate in all thicknesses and qualities desired. Don't hesitate to contact us, we will be pleased to make you an offer.

Halbfabrikate - Produits semi-manufacturés - Semi finished Products

Carbon Rundstäbe

Tiges en fibres de carbone

Carbon Rods

Pultrudierte Carbon-Rundstäbe: Faserlage nur UD (in Längsrichtung).

Tiges de carbone pultrudé: Position des fibres unidirectionnelle dans le sens longitudinal seulement.

Pultruded carbon rods: Unidirectional fiber orientation in the longitudinal direction only.



| Art.-Nr. | Carbon Rundstäbe pultrudiert | Länge | Durchmesser | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------|-------|-------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 100.5004 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 0,3mm | Stk | 2.10 | 1.90 | 1.75 | 1.60 |
| 100.0050 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 0,5mm | Stk | 1.42 | 1.29 | 1.19 | 1.09 |
| 200.1050 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 0,5mm | Stk | 2.85 | 2.59 | 2.39 | 2.20 |
| 100.0070 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 0,7mm | Stk | 1.68 | 1.51 | 1.41 | 1.29 |
| 200.0070 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 0,7mm | Stk | 3.22 | 2.92 | 2.68 | 2.46 |
| 100.0085 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 0,85mm | Stk | 1.59 | 1.44 | 1.33 | 1.22 |
| 100.0100 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 1mm | Stk | 1.07 | 0.98 | 0.89 | 0.82 |
| 200.0100 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 1mm | Stk | 2.14 | 1.97 | 1.81 | 1.65 |
| 100.1200 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 1,2mm | Stk | 1.22 | 1.09 | 1.03 | 0.93 |
| 200.1200 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 1,2mm | Stk | 2.47 | 2.23 | 2.01 | 1.86 |
| 100.0015 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 1,5mm | Stk | 1.30 | 1.18 | 1.08 | 1.00 |
| 200.0015 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 1,5mm | Stk | 2.58 | 2.34 | 2.15 | 1.99 |
| 100.0002 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 2mm | Stk | 1.90 | 1.73 | 1.60 | 1.48 |
| 200.0002 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 2mm | Stk | 3.78 | 3.38 | 3.14 | 2.88 |
| 100.0025 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 2,5mm | Stk | 2.14 | 1.94 | 1.79 | 1.65 |
| 200.0250 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 2,5mm | Stk | 4.34 | 3.91 | 3.50 | 3.27 |
| 100.0003 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 3mm | Stk | 2.60 | 2.36 | 2.17 | 2.01 |
| 200.0003 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 3mm | Stk | 5.26 | 4.71 | 4.30 | 4.00 |
| 100.0004 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 4mm | Stk | 4.01 | 3.60 | 3.32 | 3.04 |
| 200.0004 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 4mm | Stk | 7.95 | 7.15 | 6.55 | 6.10 |
| 100.0005 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 5mm | Stk | 5.05 | 4.60 | 4.15 | 3.90 |
| 200.0005 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 5mm | Stk | 10.05 | 9.15 | 8.30 | 7.65 |
| 100.0006 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 6mm | Stk | 8.05 | 7.30 | 6.70 | 6.20 |
| 200.0006 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 6mm | Stk | 16.10 | 14.65 | 13.45 | 12.40 |
| 100.0007 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 7mm | Stk | 11.75 | 10.65 | 9.75 | 9.00 |
| 200.0007 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 7mm | Stk | 23.40 | 21.30 | 19.50 | 18.00 |
| 100.0008 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 8mm | Stk | 9.75 | 8.95 | 8.20 | 7.70 |
| 200.0008 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 8mm | Stk | 19.45 | 17.80 | 16.50 | 15.30 |
| 100.0009 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 9mm | Stk | 15.70 | 15.20 | 14.50 | 13.45 |
| 200.0009 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 9mm | Stk | 31.40 | 30.40 | 29.00 | 26.90 |
| 100.0010 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 10mm | Stk | 13.20 | 12.80 | 12.10 | 11.30 |
| 200.0010 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 10mm | Stk | 25.15 | 24.40 | 23.05 | 21.50 |
| 100.0012 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 12mm | Stk | 19.45 | 18.85 | 17.85 | 16.65 |
| 200.0012 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 12mm | Stk | 38.85 | 37.65 | 35.60 | 33.20 |
| 100.0014 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 14mm | Stk | 27.54 | 26.70 | 25.25 | 23.55 |
| 200.0014 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 14mm | Stk | 55.10 | 53.35 | 50.45 | 47.05 |
| 100.0016 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 16mm | Stk | 32.35 | 31.35 | 29.65 | 27.65 |
| 200.0016 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 16mm | Stk | 64.65 | 62.70 | 59.25 | 55.35 |
| 100.0018 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 18mm | Stk | 71.05 | 68.75 | 65.60 | 60.90 |
| 200.0018 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 18mm | Stk | 142.10 | 137.50 | 131.15 | 121.80 |
| 100.0020 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 20mm | Stk | 47.65 | 46.15 | 43.65 | 40.75 |
| 200.0020 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 20mm | Stk | 95.25 | 92.35 | 87.30 | 81.55 |
| 100.0250 | Kohlefaser-Rundstab | 100cm | 25mm | Stk | 153.35 | 148.80 | 142.40 | 132.90 |
| 200.2500 | Kohlefaser-Rundstab | 200cm | 25mm | Stk | 306.70 | 297.55 | 284.80 | 265.80 |

| Technische Richtwerte | Directives techniques | Technical guidelines | Einheit | Wert |
|------------------------|--------------------------|----------------------|-------------------|-------|
| Spezifisches Gewicht | Densité | Density | g/cm ³ | 1.55 |
| Faser-Volumenanteil | Teneur en Fibres volum. | Fiber content | % | 60-65 |
| Faser | Fibres | Fiber | | T300 |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | MPa | 1400 |
| Durchmessertoleranz | Tolérance de diamètre | Diameter tolerance | % | ± 10 |
| Druckfestigkeit | Résistance à la pression | Compressive strength | MPa | 1200 |
| Zug-E-Modul | Module E de traction | Modulus in tensile | GPa | 130 |
| Druck-E-Modul | Module E de pression | Modulus in pressure | GPa | 125 |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Elongation at break | % | 1,5 |
| Wärmeformbeständigkeit | Résistance à la chaleur | Heat resistance | °C Martens | <130 |

Halbfabrikate - Produits semi-manufacturés - Semi finished Products

Carbon Rohre pultrudiert

Tubes en fibres de carbone pultrudé

Pultruded carbon tubes

Pultrudierte Carbon-Rohre: Faserlage nur UD in Längsrichtung.

Pullwinding-Carbon-Rohre: Faserlage 90% UD, 6% 90° und je 2% ± 45°.

Tubes en fibres de carbone pultrudé: Position des fibres unidirectionnelle dans le sens longitudinal seulement.

Tubes en fibres de carbone Pullwinding: Couche de fibres 90% UD, 6% 90° et les 2% ± 45°.

Pultruded carbon tubes: Fiber orientation only UD in the longitudinal direction.

Pull-winding carbon tubes: Fiber layer 90% UD, 6% = 90° and every 2% ± 45°.



| Art.-Nr. | Carbon Rohre | Länge | Ø-innen | Ø-aussen | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------------|-------|---------|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 100.0728 | CFK-Microtubes pultrudiert | 100cm | 0.27mm | 0.70mm | Stk | 3.06 | 2.80 | 2.70 | 2.57 |
| 100.1051 | CFK-Microtubes pultrudiert | 100cm | 0.5mm | 1.00mm | Stk | 2.88 | 2.65 | 2.58 | 2.45 |
| 100.1571 | CFK-Microtubes pultrudiert | 100cm | 0.7mm | 1.50mm | Stk | 2.80 | 2.52 | 2.44 | 2.31 |
| 100.2011 | CFK-Microtubes pultrudiert | 100cm | 1.0mm | 2.00mm | Stk | 2.22 | 2.02 | 1.93 | 1.84 |
| 100.2515 | CFK-Microtubes pultrudiert | 100cm | 1.5mm | 2.50mm | Stk | 2.26 | 2.05 | 1.96 | 1.87 |
| 100.3020 | CFK-Microtubes pultrudiert | 100cm | 2.0mm | 3.00mm | Stk | 1.91 | 1.74 | 1.67 | 1.59 |
| 200.3020 | CFK-Microtubes pultrudiert | 200cm | 2.0mm | 3.00mm | Stk | 3.80 | 3.46 | 3.35 | 3.16 |
| 100.4030 | CFK-Microtubes pultrudiert | 100cm | 3.0mm | 4.00mm | Stk | 3.16 | 2.88 | 2.78 | 2.62 |
| 100.2145 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 2.5mm | 4.00mm | Stk | 2.58 | 2.49 | 2.41 | 2.34 |
| 200.2539 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 2.5mm | 4.00mm | Stk | 5.15 | 4.98 | 4.82 | 4.65 |
| 100.0503 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 3.0mm | 5.00mm | Stk | 3.75 | 3.61 | 3.46 | 3.34 |
| 200.0503 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 3.0mm | 5.00mm | Stk | 7.46 | 7.24 | 6.92 | 6.73 |
| 100.4059 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 4.0mm | 6.00mm | Stk | 3.95 | 3.85 | 3.65 | 3.45 |
| 200.4059 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 4.0mm | 6.00mm | Stk | 7.75 | 7.50 | 7.20 | 7.05 |
| 100.5069 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 5.0mm | 7.00mm | Stk | 4.60 | 4.45 | 4.25 | 4.05 |
| 200.5069 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 5.0mm | 7.00mm | Stk | 9.25 | 8.95 | 8.50 | 8.20 |
| 100.6080 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 6.0mm | 8.00mm | Stk | 5.80 | 5.65 | 5.40 | 5.15 |
| 200.6080 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 6.0mm | 8.00mm | Stk | 11.65 | 11.25 | 10.70 | 10.30 |
| 604.8070 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 7.0mm | 8.00mm | Stk | 5.10 | 4.95 | 4.70 | 4.60 |
| 200.7080 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 7.0mm | 8.00mm | Stk | 10.25 | 9.90 | 9.45 | 9.15 |
| 100.0810 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 8.0mm | 10.00mm | Stk | 6.20 | 6.05 | 5.75 | 5.50 |
| 200.0810 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 8.0mm | 10.00mm | Stk | 12.45 | 12.10 | 11.80 | 11.05 |
| 100.1012 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 10.0mm | 12.00mm | Stk | 8.00 | 7.75 | 7.35 | 7.10 |
| 200.1012 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 10.0mm | 12.00mm | Stk | 15.90 | 12.50 | 14.65 | 14.10 |
| 100.1214 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 12.0mm | 14.00mm | Stk | 8.35 | 8.10 | 7.70 | 7.40 |
| 200.1214 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 12.0mm | 14.00mm | Stk | 16.75 | 16.20 | 15.40 | 14.80 |
| 100.1416 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 14.0mm | 16.00mm | Stk | 14.05 | 13.65 | 12.95 | 12.45 |
| 200.1416 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 14.0mm | 16.00mm | Stk | 28.10 | 27.35 | 25.95 | 24.90 |
| 100.1618 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 16.0mm | 18.00mm | Stk | 13.10 | 12.65 | 12.00 | 11.55 |
| 200.1618 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 16.0mm | 18.00mm | Stk | 26.10 | 25.35 | 24.05 | 23.10 |
| 100.1820 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 18.0mm | 20.00mm | Stk | 18.20 | 17.70 | 16.75 | 16.10 |
| 200.1820 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 18.0mm | 20.00mm | Stk | 36.40 | 35.30 | 33.50 | 32.20 |
| 100.2124 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 21.0mm | 24.00mm | Stk | 35.50 | 34.00 | 33.00 | 32.00 |
| 200.2124 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 21.0mm | 24.00mm | Stk | 68.90 | 67.50 | 66.35 | 63.80 |
| 100.2428 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 24.0mm | 28.00mm | Stk | 54.65 | 53.05 | 50.35 | 48.40 |
| 200.2428 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 24.0mm | 28.00mm | Stk | 109.30 | 106.20 | 100.65 | 96.80 |
| 100.2630 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 26.0mm | 30.00mm | Stk | 51.30 | 49.80 | 47.15 | 45.40 |
| 200.2630 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 26.0mm | 30.00mm | Stk | 102.55 | 99.55 | 94.40 | 90.75 |
| 100.2980 | CFK-Rohr pultrudiert | 100cm | 37.0mm | 40.00mm | Stk | 52.05 | 50.60 | 47.95 | 46.10 |
| 200.2980 | CFK-Rohr pultrudiert | 200cm | 37.0mm | 40.00mm | Stk | 104.15 | 101.20 | 95.95 | 92.20 |
| 100.5046 | CFK-Rohr pullwinding | 100cm | 46.0mm | 50.00mm | Stk | 114.00 | 110.75 | 105.00 | 100.95 |
| 200.5046 | CFK-Rohr pullwinding | 200cm | 46.0mm | 50.00mm | Stk | 227.95 | 221.50 | 210.00 | 201.85 |
| 100.6056 | CFK-Rohr pullwinding | 100cm | 56.0mm | 60.00mm | Stk | 115.25 | 112.00 | 106.20 | 102.05 |
| 200.6156 | CFK-Rohr pullwinding | 200cm | 56.0mm | 60.00mm | Stk | 230.55 | 223.95 | 212.30 | 204.10 |
| 100.8076 | CFK-Rohr pullwinding | 100cm | 76.0mm | 80.00mm | Stk | 157.65 | 153.15 | 145.20 | 139.50 |
| 200.8076 | CFK-Rohr pullwinding | 200cm | 76.0mm | 80.00mm | Stk | 315.20 | 306.20 | 290.30 | 279.05 |

Andere Dimensionen, Mengen und Längen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar. *Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.* *Other dimensions, quantities and lengths are available by request.*

Halbfabrikate - Produits semi-manufacturés - Semi finished Products

Carbon Rohre USL

Tubes en fibres de carbone USL

Carbon tubes USL

ULTRA-SUPER-LITE (USL) Carbon-Rohre: Die USL-Rohre haben einen zweifachen Lagenaufbau mit einer Kernlage aus einem CF-UD-Prepreg und einer Deckschicht aus einem CF Gewebe-Prepreg. Die Rohre werden anschliessend geschliffen und farblos beschichtet.

ULTRA-SUPER-LITE (USL) Tubes en fibres de carbone: L'épaisseur de la paroi n'est que de 0.5mm, et malgré tout ces tubes sont construits en deux couches avec une couche intérieure en préimprégné CF-UD et une couche extérieure en tissu CF préimprégné. Les tubes sont finalement polis et laqués transparent.

ULTRA SUPER-LITE (USL) carbon tubes: The USL tubes have a dual layer structure with a core layer consisting of a CF-UD prepreg and a top layer consisting of a CF fabric prepreg. The tubes are then grindet and given a colorless coating.



| Art.-Nr. | UltraSuperLite CFK-Rohre | Länge | Ø-innen | Ø-aussen | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|--------------------------|-------|---------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 3005.0068 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 4mm | 5mm | Stk | 41.60 | 38.40 | 37.25 | 35.65 |
| 23005.0504 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 4mm | 5mm | Stk | 83.20 | 76.75 | 74.50 | 71.30 |
| 3010.0605 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 5mm | 6mm | Stk | 29.95 | 24.65 | 26.80 | 25.70 |
| 23010.0605 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 5mm | 6mm | Stk | 59.85 | 55.30 | 53.65 | 51.35 |
| 3020.0706 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 6mm | 7mm | Stk | 30.65 | 28.30 | 27.45 | 26.30 |
| 23020.0706 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 6mm | 7mm | Stk | 61.25 | 56.55 | 54.85 | 52.55 |
| 3030.0807 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 7mm | 8mm | Stk | 31.40 | 29.05 | 28.15 | 26.95 |
| 23030.0807 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 7mm | 8mm | Stk | 62.85 | 58.05 | 56.30 | 53.95 |
| 3040.0908 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 8mm | 9mm | Stk | 32.09 | 29.60 | 28.75 | 27.55 |
| 23040.0908 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 8mm | 9mm | Stk | 64.20 | 59.25 | 57.50 | 55.10 |
| 3050.1009 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 9mm | 10mm | Stk | 32.85 | 30.30 | 29.45 | 28.15 |
| 23050.1009 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 9mm | 10mm | Stk | 65.70 | 60.55 | 58.90 | 56.35 |
| 3060.1110 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 10mm | 11mm | Stk | 33.85 | 31.20 | 30.35 | 29.00 |
| 23060.1110 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 10mm | 11mm | Stk | 66.35 | 61.25 | 59.45 | 56.90 |
| 3070.1211 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 11mm | 12mm | Stk | 34.30 | 31.70 | 30.75 | 29.45 |
| 23070.1211 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 11mm | 12mm | Stk | 68.65 | 63.40 | 61.55 | 58.90 |
| 3080.1312 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 12mm | 13mm | Stk | 35.10 | 32.40 | 31.50 | 30.15 |
| 23080.1312 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 12mm | 13mm | Stk | 70.20 | 64.75 | 62.90 | 60.25 |
| 3090.1413 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 13mm | 14mm | Stk | 36.45 | 33.65 | 32.70 | 31.30 |
| 23090.1413 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 13mm | 14mm | Stk | 72.95 | 67.30 | 65.40 | 62.60 |
| 3100.1514 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 14mm | 15mm | Stk | 41.25 | 38.05 | 37.00 | 35.40 |
| 23100.1514 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 14mm | 15mm | Stk | 82.45 | 76.05 | 74.00 | 70.80 |
| 3110.1615 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 15mm | 16mm | Stk | 37.35 | 34.45 | 33.50 | 32.05 |
| 23110.1615 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 15mm | 16mm | Stk | 74.80 | 68.95 | 67.05 | 64.15 |
| 3120.1716 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 16mm | 17mm | Stk | 37.70 | 34.75 | 33.80 | 32.35 |
| 23120.1716 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 16mm | 17mm | Stk | 75.35 | 69.45 | 67.55 | 64.65 |
| 3130.1817 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 17mm | 18mm | Stk | 38.75 | 35.70 | 34.75 | 33.25 |
| 23130.1817 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 17mm | 18mm | Stk | 77.50 | 71.45 | 69.45 | 66.45 |
| 3140.1918 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 18mm | 19mm | Stk | 47.95 | 44.20 | 42.95 | 41.15 |
| 23140.1918 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 18mm | 19mm | Stk | 79.00 | 72.85 | 70.80 | 67.85 |
| 3150.2019 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 19mm | 20mm | Stk | 40.25 | 37.10 | 36.05 | 34.55 |
| 23150.2019 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 19mm | 20mm | Stk | 80.50 | 74.15 | 72.10 | 69.05 |
| 3160.2120 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 20mm | 21mm | Stk | 40.95 | 37.75 | 36.65 | 35.10 |
| 23160.2120 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 20mm | 21mm | Stk | 81.90 | 75.45 | 73.35 | 70.20 |
| 3170.2221 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 21mm | 22mm | Stk | 41.55 | 38.30 | 37.20 | 35.60 |
| 23170.2221 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 21mm | 22mm | Stk | 83.15 | 76.60 | 74.45 | 71.30 |
| 3180.2322 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 22mm | 23mm | Stk | 42.40 | 39.05 | 37.95 | 36.35 |
| 23180.2322 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 22mm | 23mm | Stk | 84.75 | 78.05 | 75.85 | 72.65 |
| 3190.2423 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 23mm | 24mm | Stk | 43.10 | 39.75 | 38.60 | 36.60 |
| 23190.2423 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 23mm | 24mm | Stk | 86.15 | 79.45 | 77.20 | 73.95 |
| 3200.2524 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 24mm | 25mm | Stk | 43.95 | 40.50 | 39.35 | 37.70 |
| 23200.2524 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 24mm | 25mm | Stk | 87.85 | 81.10 | 78.70 | 75.30 |
| 3240.1000 | UltraSuperLite CFK Rohr | 100cm | 25mm | 26mm | Stk | 44.85 | 41.40 | 40.15 | 38.45 |
| 3240.2000 | UltraSuperLite CFK Rohr | 200cm | 25mm | 26mm | Stk | 89.65 | 82.80 | 80.30 | 76.85 |

| Technische Richtwerte | Directives techniques | Technical guidelines | Einheit | Wert |
|-----------------------|--------------------------|----------------------|-------------------|-----------|
| Spezifisches Gewicht | Densité | Density | g/cm ³ | 1.55 |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | MPa | 1280 |
| Durchmessertoleranz | Tolérance de diamètre | Diameter tolerance | mm | +0.1/-0.2 |
| Zug-E-Modul | Module en traction | Modulus in tensile | GPa | 98 |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Bending Strength | MPa | 1300 |
| Biege-E-Modul | Module de flexion | Flexural Modulus | GPa | 100 |

Halbfabrikate - Produits semi-manufacturés - Semi finished Products

Carbon Rohre Prepreg

Tubes en fibres de carbone Prepreg

Carbon tubes Prepreg

Prepreg Carbon-Rohre: Prepreg-Rohre mit zweifachem Lagenaufbau, einer Kernlage aus einem CF-UD-Prepreg und einer Decklage aus einem CF Gewebe-Prepreg. Die Rohre werden anschliessend geschliffen und farblos beschichtet.

Tubes Prepreg en fibres de carbone: Tubes prepreg avec une structure double couche, une couche de base d'un préimprégné CF-UD et une couche supérieure d'un tissu préimprégné FC. Les tubes sont ensuite ponçés et enduits, incolores.

Prepreg carbon tubes: Prepreg tubes with a dual layer structure, a core layer consisting of a CF-UD prepreg and a top layer consisting of a CF fabric prepreg. The tubes are then grindet and given a colorless coating.



| Technische Richtwerte | Directives techniques | Technical guidelines | Einheit | Wert |
|----------------------------|-------------------------------------|----------------------------|-------------------|-------------------|
| Spezifisches Gewicht | Densité | Density | g/cm ³ | 1.55 |
| Durchmessertoleranz aussen | Tolérance de diamètre à l'extérieur | Diameter tolerance outside | mm | +0.1/-0.2 |
| Durchmessertoleranz innen | Tolérance de diamètre à l'intérieur | Diameter tolerance inside | mm | +0.0/-0.02 (0.03) |

| Art.-Nr. | Prepreg CFK-Rohre | Länge | Ø-innen | Ø-aussen | Wandstärke | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-------------------|-------|---------|----------|------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 3950.1000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 8mm | 10mm | 1.0mm | Stk | 34.25 | 31.65 | 30.70 | 29.40 |
| 3950.1002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 8mm | 10mm | 1.0mm | Stk | 68.50 | 63.25 | 61.35 | 58.70 |
| 3951.1000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 10mm | 12mm | 1.0mm | Stk | 35.15 | 32.45 | 31.45 | 30.10 |
| 3951.1002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 10mm | 12mm | 1.0mm | Stk | 69.45 | 64.15 | 62.25 | 59.55 |
| 3953.1000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 12mm | 14mm | 1.0mm | Stk | 41.65 | 38.45 | 37.30 | 35.70 |
| 3953.1002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 12mm | 14mm | 1.0mm | Stk | 83.35 | 76.90 | 74.65 | 71.45 |
| 3955.1000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 14mm | 16mm | 1.0mm | Stk | 44.05 | 40.70 | 39.45 | 37.75 |
| 3955.1002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 14mm | 16mm | 1.0mm | Stk | 88.15 | 81.35 | 78.95 | 75.55 |
| 3957.1000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 16mm | 18mm | 1.0mm | Stk | 46.60 | 43.00 | 41.70 | 39.90 |
| 3957.1002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 16mm | 18mm | 1.0mm | Stk | 93.15 | 86.00 | 83.45 | 79.85 |
| 3959.1000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 18mm | 20mm | 1.0mm | Stk | 49.00 | 45.25 | 43.90 | 42.00 |
| 3959.1002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 18mm | 20mm | 1.0mm | Stk | 98.00 | 90.45 | 87.75 | 84.00 |
| 3882.2118 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 18mm | 21mm | 1.5mm | Stk | 58.55 | 54.05 | 52.45 | 50.15 |
| 3883.2118 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 18mm | 21mm | 1.5mm | Stk | 117.00 | 108.00 | 104.80 | 100.30 |
| 3883.0750 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 18.5mm | 20mm | 1.5mm | Stk | 54.85 | 50.60 | 49.10 | 47.00 |
| 3883.0752 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 18.5mm | 20mm | 1.5mm | Stk | 109.65 | 101.25 | 98.20 | 94.00 |
| 3922.2221 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 20mm | 22mm | 1.0mm | Stk | 51.50 | 47.55 | 46.15 | 44.15 |
| 3922.2220 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 20mm | 22mm | 1.0mm | Stk | 103.05 | 95.10 | 92.25 | 88.35 |
| 3890.1321 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 21.5mm | 23mm | 0.75mm | Stk | 54.25 | 50.05 | 48.55 | 46.50 |
| 3890.2321 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 21.5mm | 23mm | 0.75mm | Stk | 108.45 | 100.10 | 97.10 | 92.95 |
| 3960.1500 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 21mm | 24mm | 1.5mm | Stk | 63.60 | 58.70 | 56.95 | 54.50 |
| 3960.1502 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 21mm | 24mm | 1.5mm | Stk | 127.15 | 117.35 | 113.85 | 109.00 |
| 3924.1422 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 22mm | 24mm | 1.0mm | Stk | 53.85 | 49.75 | 48.25 | 46.15 |
| 3924.2422 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 22mm | 24mm | 1.0mm | Stk | 107.75 | 99.45 | 96.50 | 92.35 |
| 3892.0750 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 22.5mm | 24mm | 0.75mm | Stk | 55.25 | 51.00 | 49.45 | 47.35 |
| 3892.0752 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 22.5mm | 24mm | 0.75mm | Stk | 110.45 | 101.95 | 98.95 | 94.70 |
| 3950.0750 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 23.5mm | 25mm | 0.75mm | Stk | 44.25 | 40.85 | 39.60 | 37.90 |
| 3950.0752 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 23.5mm | 25mm | 0.75mm | Stk | 88.50 | 81.70 | 79.25 | 75.85 |
| 3959.2623 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 23mm | 26mm | 1.5mm | Stk | 65.65 | 60.60 | 58.80 | 56.25 |
| 3967.2623 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 23mm | 26mm | 1.5mm | Stk | 131.25 | 121.15 | 117.55 | 112.50 |
| 3926.0262 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 24mm | 26mm | 1.0mm | Stk | 55.55 | 51.25 | 49.75 | 47.60 |
| 3926.2624 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 24mm | 26mm | 1.0mm | Stk | 111.05 | 102.50 | 99.45 | 95.20 |
| 3928.0001 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 26mm | 28mm | 1.0mm | Stk | 58.85 | 54.30 | 52.70 | 50.45 |
| 3928.0002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 26mm | 28mm | 1.0mm | Stk | 117.70 | 108.65 | 105.40 | 100.90 |
| 3962.1500 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 27mm | 30mm | 1.5mm | Stk | 71.90 | 66.35 | 64.35 | 61.60 |
| 3962.1502 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 27mm | 30mm | 1.5mm | Stk | 143.75 | 132.70 | 128.75 | 123.25 |
| 3930.1000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 28mm | 30mm | 1.0mm | Stk | 61.20 | 56.50 | 54.80 | 52.45 |
| 3930.2000 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 28mm | 30mm | 1.0mm | Stk | 122.40 | 113.00 | 109.60 | 104.90 |
| 3965.1500 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 32mm | 35mm | 1.5mm | Stk | 84.25 | 77.75 | 75.45 | 72.20 |
| 3965.1502 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 32mm | 35mm | 1.5mm | Stk | 168.50 | 155.50 | 150.90 | 144.40 |
| 3970.2000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 36mm | 40mm | 2.0mm | Stk | 88.75 | 81.90 | 79.45 | 76.05 |
| 3970.2002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 36mm | 40mm | 2.0mm | Stk | 177.45 | 163.80 | 158.95 | 152.10 |
| 3975.2000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 41mm | 45mm | 2.0mm | Stk | 105.35 | 97.25 | 94.35 | 90.30 |
| 3975.2002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 41mm | 45mm | 2.0mm | Stk | 210.65 | 194.45 | 188.65 | 180.55 |
| 3980.2000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 46mm | 50mm | 2.0mm | Stk | 113.65 | 104.90 | 101.80 | 97.45 |
| 3980.2002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 46mm | 50mm | 2.0mm | Stk | 227.30 | 209.80 | 203.60 | 194.90 |
| 3985.2000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 51mm | 55mm | 2.0mm | Stk | 105.05 | 96.95 | 94.05 | 90.05 |
| 3985.2002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 51mm | 55mm | 2.0mm | Stk | 210.05 | 193.90 | 188.10 | 180.05 |
| 3990.2000 | CFK-Prepregrohr | 100cm | 56mm | 60mm | 2.0mm | Stk | 127.60 | 117.80 | 114.25 | 109.35 |
| 3990.2002 | CFK-Prepregrohr | 200cm | 56mm | 60mm | 2.0mm | Stk | 255.20 | 235.55 | 228.55 | 218.75 |

Carbon Profilstäbe

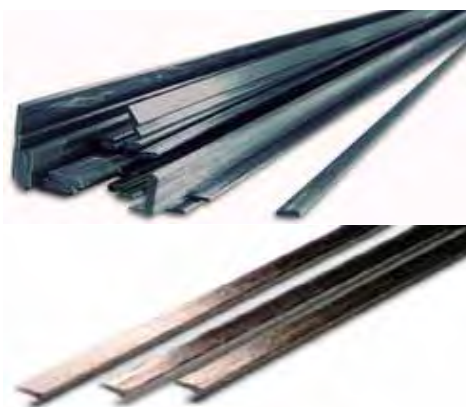
Barres profilées en carbone

Carbon profiled bars

Carbon-Profilstäbe: Pultrudierte UD-Carbon Profile für Holme, Endleisten, Rippenaufleimer oder für viele andere Konstruktionen.

Barres profilées en carbone: Barres profilées pultrudées en carbone UD pour les longerons, bords de fuite, pour chapeauter les nervures ou pour beaucoup d'autres constructions.

Carbon profiled bars: Pultruded UD carbon profiled bars for spars, trailing edges, rib cap-strips or for many other constructions.



* Auch gerollt auf Spule à 250 Lfm lieferbar.
* Aussi disponible roulé sur une bobine de 250 m.
* Also available rolled on a spool of 250 m.

| Art.-Nr. | Carbon Profilstäbe | Gewicht | Format | Einheit | 1 | 5 | 25 | 100 |
|----------|--------------------|-----------|-----------------|---------|------|------|------|------|
| 100.3225 | Kohlefaser-Strips | 0.27g/Lfm | 1.5 mm x 0.12mm | Lfm * | 2.08 | 1.70 | 1.55 | 1.37 |
| 100.3230 | Kohlefaser-Strips | 0.35g/Lfm | 2 mm x 0.13mm | Lfm * | 2.14 | 1.75 | 1.40 | 1.30 |
| 100.3235 | Kohlefaser-Strips | 0.53g/Lfm | 3 mm x 0.13mm | Lfm * | 2.18 | 1.81 | 1.50 | 1.33 |

| Art.-Nr. | Carbon Profilstäbe | Gewicht | Länge | Format | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------|---------|-------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 100.3220 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 1 mm x 0.12mm | Stk | 2.20 | 1.79 | 1.49 | 1.39 |
| 100.1414 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 1.4 mm x 1.4 mm | Stk | 2.72 | 2.46 | 2.21 | 2.03 |
| 200.1414 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 1.4 mm x 1.4 mm | Stk | 5.45 | 4.90 | 4.45 | 4.05 |
| 100.3201 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 2 mm x 0.4 mm | Stk | 2.27 | 1.80 | 1.49 | 1.37 |
| 100.0208 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 2 mm x 0.8 mm | Stk | 2.25 | 1.80 | 1.50 | 1.40 |
| 100.3202 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 3 mm x 0.6 mm | Stk | 2.10 | 1.90 | 1.70 | 1.60 |
| 100.0830 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 3 mm x 0.8 mm | Stk | 2.45 | 2.20 | 2.00 | 1.85 |
| 200.0830 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 3 mm x 0.8 mm | Stk | 5.85 | 4.65 | 3.90 | 3.60 |
| 100.0406 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 4 mm x 0.6 mm | Stk | 2.45 | 2.00 | 1.65 | 1.55 |
| 100.3204 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 4 mm x 1.1 mm | Stk | 2.65 | 2.10 | 1.75 | 1.65 |
| 100.3206 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 6 mm x 0.6 mm | Stk | 2.45 | 1.95 | 1.65 | 1.50 |
| 200.3206 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 6 mm x 0.6 mm | Stk | 4.90 | 3.95 | 3.30 | 3.05 |
| 100.0608 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 6 mm x 0.8 mm | Stk | 2.70 | 2.20 | 1.85 | 1.70 |
| 200.0608 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 6 mm x 0.8 mm | Stk | 5.45 | 4.35 | 3.70 | 3.35 |
| 100.1060 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 6 mm x 1 mm | Stk | 6.00 | 5.40 | 4.90 | 4.50 |
| 200.1060 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 6 mm x 1 mm | Stk | 11.45 | 10.30 | 9.40 | 8.60 |
| 100.3208 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 8 mm x 0.8 mm | Stk | 3.55 | 2.80 | 2.35 | 2.15 |
| 100.1070 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 7 mm x 1 mm | Stk | 6.60 | 5.95 | 5.55 | 5.10 |
| 200.1070 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 7 mm x 1 mm | Stk | 12.45 | 11.35 | 10.70 | 10.15 |
| 100.0110 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 10 mm x 1 mm | Stk | 8.85 | 8.05 | 7.40 | 6.80 |
| 200.0110 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 10 mm x 1 mm | Stk | 17.70 | 16.10 | 14.75 | 13.62 |
| 100.1020 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 20 mm x 1 mm | Stk | 15.75 | 14.30 | 13.15 | 12.70 |
| 200.1020 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 20 mm x 1 mm | Stk | 31.50 | 28.65 | 26.25 | 25.40 |
| 100.1520 | Kohlefaser-Profil | | 100cm | 20 mm x 1.5 mm | Stk | 24.00 | 23.10 | 21.85 | 20.00 |
| 200.1520 | Kohlefaser-Profil | | 200cm | 20 mm x 1.5 mm | Stk | 48.00 | 46.15 | 43.65 | 40.00 |



| Art.-Nr. | CFK Carbon Halbrund-Profile | Länge | Radius | | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------|-------|---------------|-----|------|------|------|------|
| 100.0800 | CFK-Halbrundprofil | 100cm | Radius 0.80mm | Stk | 2.65 | 2.10 | 1.75 | 1.65 |
| 100.0001 | CFK-Halbrundprofil | 100cm | Radius 1.00mm | Stk | 2.90 | 2.35 | 1.95 | 1.80 |
| 100.1500 | CFK-Halbrundprofil | 100cm | Radius 1.50mm | Stk | 3.50 | 2.75 | 2.30 | 2.15 |
| 100.2000 | CFK-Halbrundprofil | 100cm | Radius 2.00mm | Stk | 4.10 | 3.25 | 2.70 | 2.55 |
| 100.2500 | CFK-Halbrundprofil | 100cm | Radius 2.50mm | Stk | 6.35 | 4.95 | 4.15 | 3.90 |



| Art.-Nr. | CFK Carbon Trapez-Profilstäbe | Länge | Format | | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|---------|--------------------------|-----|------|------|------|------|
| 100.1664 | Kohlefaser-Profil Trapez | 100cm x | 1,60mm x 0,60mm x 0,40mm | Stk | 5.25 | 4.70 | 4.20 | 3.25 |
| 100.3075 | Kohlefaser-Profil Trapez | 100cm x | 3,00mm x 0,70mm x 0,50mm | Stk | 5.85 | 4.70 | 3.95 | 3.65 |
| 100.3885 | Kohlefaser-Profil Trapez | 100cm x | 3,80mm x 0,85mm x 0,60mm | Stk | 6.35 | 5.10 | 4.25 | 3.90 |

V-Form Carbonstäbe

Tiges de carbone avec dièdre

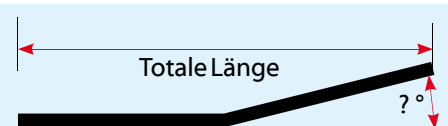
Carbon rods in V-design

Carbon-Rundstäbe HP mit V-Form.

Die Herstellung geschieht in einer winkelverstellbaren Form. Die Fasern sind im ganzen Stab durchlaufend. Die Carbon-Rundstäbe mit V-Form werden jeweils kundenspezifisch angefertigt. Die Lieferfrist beträgt daher mind. 14 Tage.

Tiges de carbone HP avec dièdre. La fabrication est réalisée dans un moule dont l'angle est réglable. Les fibres sont continues dans toute la tige. Les tiges de carbone avec dièdre ne sont toutefois fabriquées que sur commande spécifique du client. Le temps de livraison est de 15 jours.

Round carbon rods in V-design. The production is completed in an angle-adjustable mold. The fibers run consecutively throughout the complete rod. The round carbon rods with V-shape are produced according to customer specification. For this reason, the delivery time totals 14 days.



Bitte gewünschte V-Form und die totale Länge angeben!

Spécifier s.v.p le dièdre et la longueur totale.

Please state the V-shape that you require and the total length!

| Auswahlhilfe: Guide de sélection: Selection guide: | Durchmesser Diamètre Diameter | Spannweite Envergure Wingspan | Modell-Gewicht Poids Modèle Weight Model |
|--|-------------------------------------|-------------------------------------|--|
| | 6mm | 1.0m | 1.0kg |
| | 8mm | 2.0m | 1.5kg |
| | 10mm | 2.5m | 2.0kg |
| | 12mm | 3.0m | 3.0kg |
| | 14mm | 4.0m | >5.0kg |
| | 16mm | 5.0m | >6.0kg |

| Art.-Nr. | Carbon Rundstäbe HP mit V-Form | Durchmesser | Einheit | 1 | > 20cm | > 40cm | >60cm |
|----------|--------------------------------|-------------|--------------|------|--------|--------|-------|
| 101.0006 | Carbon-Stab HP mit V-Form | 6mm | per cm Länge | 1.68 | 1.51 | 1.34 | 1.22 |
| 101.0008 | Carbon-Stab HP mit V-Form | 8mm | per cm Länge | 1.73 | 1.54 | 1.36 | 1.27 |
| 101.0010 | Carbon-Stab HP mit V-Form | 10mm | per cm Länge | 2.03 | 1.81 | 1.60 | 1.48 |
| 101.0012 | Carbon-Stab HP mit V-Form | 12mm | per cm Länge | 2.33 | 2.07 | 1.90 | 1.73 |
| 101.0014 | Carbon-Stab HP mit V-Form | 14mm | per cm Länge | 2.80 | 2.54 | 2.33 | 2.16 |
| 101.0016 | Carbon-Stab HP mit V-Form | 16mm | per cm Länge | 3.16 | 2.87 | 2.66 | 2.49 |
| 101.0020 | Carbon-Stab HP mit V-Form | 20mm | per cm Länge | 3.47 | 3.21 | 3.09 | 3.00 |

CG-Carbonstäbe und Rohre

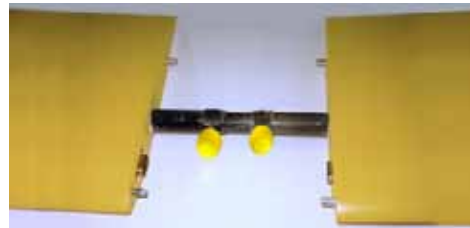
Tiges et tubes de carbone CG

CG Carbon rods and tubes

CG-Carbon-Stäbe und Rohre, teleskopierbar. Präzise Rohre und Stäbe, aufeinander abgestimmt und ineinander passend. Geeignet für Tragflächen-Steckungen und ähnliches.

Tiges et tubes de carbone CG, télescopiques. Très haute qualité, avec un ajustement précis. Convient particulièrement aux clés d'aile et à des applications similaires.

CG-carbon rods and tubes, telescopic. Precision rods and tubes. Specifically tuned to fit each other. Especially suited for model airplane stringers etc.



| 18/20 | 16/18 | 14/16 | 12/14 | 10/12 |
|-------|-------|-------|-------|-------|
|-------|-------|-------|-------|-------|

| Art.-Nr. | CG Stäbe | Durchmesser | Länge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|------------|--|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 41000.1010 | CG-CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr | 10 mm | 1000mm | Stk | 32.50 | 31.50 | 30.20 | 29.30 |
| 41000.1012 | CG-CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr | 12 mm | 1000mm | Stk | 43.50 | 42.20 | 40.40 | 39.25 |
| 41000.1014 | CG-CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr | 14 mm | 1000mm | Stk | 52.65 | 51.05 | 48.90 | 47.50 |
| 41000.1016 | CG-CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr | 16 mm | 1000mm | Stk | 73.10 | 70.90 | 67.90 | 65.95 |
| 41000.1018 | CG-CFK-Stab geschliffen, passend zu Teleskoprohr | 18 mm | 1000mm | Stk | 79.45 | 77.05 | 73.80 | 71.70 |

| Art.-Nr. | CG Rohre | Durchmesser | Länge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|------------|---|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 20000.1012 | CG-CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar | 10/12mm | 1000mm | Stk | 37.05 | 35.95 | 34.40 | 33.45 |
| 20000.1214 | CG-CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar | 12/14mm | 1000mm | Stk | 42.65 | 40.75 | 39.60 | 38.50 |
| 20000.1416 | CG-CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar | 14/16mm | 1000mm | Stk | 44.35 | 43.00 | 41.15 | 40.00 |
| 20000.1618 | CG-CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar | 16/18mm | 1000mm | Stk | 46.20 | 44.80 | 42.90 | 41.70 |
| 20000.1820 | CG-CFK-Rohr geschliffen, teleskopierbar | 18/20mm | 1000mm | Stk | 48.25 | 46.80 | 44.80 | 43.50 |

UP-Glasfaser Rundstäbe

Tiges en fibres de verre UP

Fiberglass rods UP

Preisgünstige GFK-Rundstäbe mit unidirektional orientierten Verstärkungsfasern und Polyester-Matrix. Die Oberfläche ist glatt, die Farbe ist natur.

Tiges bon marché en fibres de verre orientées de façon unidirectionnelle et matrice de polyester. La surface est lisse, la couleur est naturelle.

Low cost round fiberglass rods with unidirectional reinforcing fibers and polyester matrix. The surface is smooth, the color is natural.



| Art.-Nr. | UP-Glasfaser-Rundstäbe | Durchmesser | Länge | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|----------|------------------------|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 133.0001 | UP-GFK-Rundstab | 1mm | 1000mm | Stk | 2.80 | 2.55 | 2.30 | 2.15 |
| 233.2001 | UP-GFK-Rundstab | 1mm | 2000mm | Stk | 5.55 | 5.10 | 4.60 | 4.25 |
| 133.0015 | UP-GFK-Rundstab | 1.5mm | 1000mm | Stk | 2.50 | 2.30 | 2.05 | 1.90 |
| 233.0015 | UP-GFK-Rundstab | 1.5mm | 2000mm | Stk | 5.00 | 4.55 | 4.15 | 3.85 |
| 133.0002 | UP-GFK-Rundstab | 2mm | 1000mm | Stk | 2.95 | 2.70 | 2.45 | 2.30 |
| 233.0002 | UP-GFK-Rundstab | 2mm | 2000mm | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.95 | 4.55 |
| 136.0025 | UP-GFK-Rundstab | 2.5mm | 1000mm | Stk | 0.65 | 0.45 | 0.33 | 0.26 |
| 236.0025 | UP-GFK-Rundstab | 2.5mm | 2000mm | Stk | 1.90 | 1.25 | 0.95 | 0.76 |
| 136.0003 | UP-GFK-Rundstab | 3mm | 1000mm | Stk | 1.10 | 0.75 | 0.55 | 0.44 |
| 236.0003 | UP-GFK-Rundstab | 3mm | 2000mm | Stk | 2.20 | 1.45 | 1.10 | 0.88 |
| 136.0004 | UP-GFK-Rundstab | 4mm | 1000mm | Stk | 1.40 | 0.93 | 0.70 | 0.56 |
| 236.0004 | UP-GFK-Rundstab | 4mm | 2000mm | Stk | 2.80 | 1.87 | 1.40 | 1.12 |
| 136.0005 | UP-GFK-Rundstab | 5mm | 1000mm | Stk | 2.35 | 1.57 | 1.18 | 0.94 |
| 236.0005 | UP-GFK-Rundstab | 5mm | 2000mm | Stk | 4.70 | 3.13 | 2.35 | 1.88 |
| 136.0006 | UP-GFK-Rundstab | 6mm | 1000mm | Stk | 3.00 | 2.00 | 1.50 | 1.20 |
| 236.0006 | UP-GFK-Rundstab | 6mm | 2000mm | Stk | 6.00 | 4.00 | 3.00 | 2.00 |
| 136.0008 | UP-GFK-Rundstab | 8mm | 1000mm | Stk | 4.10 | 2.90 | 2.25 | 1.85 |
| 236.0008 | UP-GFK-Rundstab | 8mm | 2000mm | Stk | 8.15 | 5.85 | 4.55 | 3.70 |
| 136.0010 | UP-GFK-Rundstab | 10mm | 1000mm | Stk | 5.10 | 3.85 | 3.05 | 2.80 |
| 236.0010 | UP-GFK-Rundstab | 10mm | 2000mm | Stk | 10.20 | 7.65 | 6.10 | 5.55 |
| 136.0012 | UP-GFK-Rundstab | 12mm | 1000mm | Stk | 5.85 | 4.55 | 4.10 | 3.40 |
| 236.0012 | UP-GFK-Rundstab | 12mm | 2000mm | Stk | 11.66 | 9.05 | 8.15 | 6.80 |
| 136.0014 | UP-GFK-Rundstab | 14mm | 1000mm | Stk | 7.45 | 5.80 | 5.20 | 4.35 |
| 236.0014 | UP-GFK-Rundstab | 14mm | 2000mm | Stk | 14.85 | 11.55 | 10.40 | 8.65 |
| 136.0016 | UP-GFK-Rundstab | 16mm | 1000mm | Stk | 9.00 | 7.00 | 6.30 | 5.25 |
| 236.0016 | UP-GFK-Rundstab | 16mm | 2000mm | Stk | 15.75 | 14.00 | 12.60 | 10.50 |
| 133.0018 | UP-GFK-Rundstab | 18mm | 1000mm | Stk | 12.75 | 9.95 | 8.95 | 7.45 |
| 233.0018 | UP-GFK-Rundstab | 18mm | 2000mm | Stk | 22.35 | 19.85 | 17.90 | 14.90 |
| 136.0020 | UP-GFK-Rundstab | 20mm | 1000mm | Stk | 11.90 | 10.80 | 9.90 | 9.15 |
| 236.0020 | UP-GFK-Rundstab | 20mm | 2000mm | Stk | 23.80 | 21.65 | 19.85 | 18.30 |
| 133.0022 | UP-GFK-Rundstab | 22mm | 1000mm | Stk | 13.25 | 12.05 | 11.05 | 10.20 |
| 233.0022 | UP-GFK-Rundstab | 22mm | 2000mm | Stk | 26.50 | 24.05 | 22.05 | 20.35 |
| 133.0024 | UP-GFK-Rundstab | 24mm | 1000mm | Stk | 15.90 | 14.45 | 13.25 | 12.20 |
| 233.0024 | UP-GFK-Rundstab | 24mm | 2000mm | Stk | 35.30 | 28.85 | 26.45 | 24.45 |
| 133.0025 | UP-GFK-Rundstab | 25mm | 1000mm | Stk | 25.00 | 22.75 | 20.85 | 19.25 |
| 233.0025 | UP-GFK-Rundstab | 25mm | 2000mm | Stk | 50.00 | 45.45 | 41.65 | 38.45 |

Andere Dimensionen, Qualitäten, Mengen und Längen auf Anfrage. *Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.* *Other dimensions, quantities and lengths are available by request.*

Halbfabrikate - Produits semi-manufacturés - Semi finished Products

Epoxy-Glasfaser Stäbe

Tiges en fibres de verre EP

Epoxy Fiberglass rods

Epoxy-Glas Rundstäbe in höchster Qualität und Festigkeit. Speziell geeignet als Flächenverbinder und vieles mehr. Geschliffen h9, nachträglich im Ofen getempert, Farbe natur.

Tiges en fibres de verre et epoxy de très haute qualité et résistance mécanique. Convient spécialement comme clés d'ailes et pour beaucoup d'autres applications. Polies et etuvées secondairement (h9). La couleur est naturelle.

Epoxy glass rods in highest quality and strength. Specifically suited to use as wing connectors and much more. Non-centered polishing (h9), subsequently annealed in the oven, natural color.



| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Einheit | Wert |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------------|--------|
| Spezifisches Gewicht | Densité | Density | g/cm ³ | 2.00 |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | MPa | 900 |
| Durchmessertoleranz | Tolérance de diamètre | Diameter tolerance | | h9 |
| Zug-E-Modul | Module en traction | Modulus in tensile | GPa | 42 |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Bending Strength | MPa | 950 |
| Biege-E-Modul | Module de flexion | Flexural Modulus | Gpa | 43 |
| Druckfestigkeit | Résistance à la compression | Compressive strength | MPa | 450 |
| Faserschlagfestigkeit | Densité dielectrique | Dielectric density | | 8KV/mm |
| Faseranteil nach Gewicht | Teneur des fibres en poids | Fiber content by weight | % | 70 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | °C | 120 |

| Art.-Nr. | EP-GFK Rundstäbe geschliffe h9 | Durchmesser | Länge | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|--------------------------------|-------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 901.1004 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 4mm | 1000mm | Stk | 9.00 | 8.20 | 7.50 | 6.90 |
| 901.2004 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 4mm | 2000mm | Stk | 18.00 | 16.35 | 15.00 | 13.85 |
| 901.1012 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 12mm | 1000mm | Stk | 20.80 | 19.95 | 17.35 | 16.00 |
| 901.2012 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 12mm | 2000mm | Stk | 41.60 | 37.85 | 34.65 | 32.00 |
| 901.1014 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 14mm | 1000mm | Stk | 31.20 | 28.40 | 26.00 | 24.00 |
| 901.2014 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 14mm | 2000mm | Stk | 62.40 | 56.80 | 52.00 | 48.00 |
| 901.1016 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 16mm | 1000mm | Stk | 45.00 | 40.95 | 37.50 | 34.60 |
| 901.2016 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 16mm | 2000mm | Stk | 90.00 | 81.90 | 75.00 | 69.25 |
| 901.1018 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 18mm | 1000mm | Stk | 52.00 | 47.30 | 43.35 | 40.00 |
| 901.2018 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 18mm | 2000mm | Stk | 104.00 | 94.65 | 86.65 | 80.00 |
| 901.1020 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 20mm | 1000mm | Stk | 82.00 | 74.60 | 68.35 | 63.10 |
| 901.2020 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 20mm | 2000mm | Stk | 164.00 | 149.25 | 135.65 | 126.15 |
| 901.1024 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 24mm | 1000mm | Stk | 102.00 | 92.80 | 85.00 | 78.45 |
| 901.2024 | Epoxyd-GFK-Rundstab | 24mm | 2000mm | Stk | 204.00 | 185.60 | 170.00 | 156.95 |

Lieferbar solange Vorrat.

Disponible jusqu'à épuisement des stocks.

Available as long as stock.

Glasfaser Rohre

Tubes en fibres de verre

Fiberglass tubes

Pultrudierte Glasfaser (GFK) -Rohre.

Tubes pultrudé en fibres de verre.

Pultruded fiberglass (GRP) tubes.



Andere Dimensionen, Mengen und Längen sind auf Anfrage ebenfalls lieferbar.

Autres dimensions et épaisseurs disponibles sur demande.

Other dimensions, quantities and lengths are available by request.

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Einheit | Wert |
|----------------------|-----------------------------|-----------------------|-------------------|-------------------|
| Spezifisches Gewicht | Densité | Density | g/cm ³ | 1.6 |
| Durchmessertoleranz | Tolérance de diamètre | Diameter tolerance | | gross/grand/large |
| Biege-E-Modul | Module de flexion | Flexural Modulus | N/mm ² | 3500-4800 |
| Faseranteil Volumen | La teneur en fibres volume | Fiber content volume | % | 65-70 |
| Temp.standfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | °C | >100 |

| Art.-Nr. | Glasfaser-Rohre (GFK) | Länge | Ø-innen | Ø-aussen | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------|-------|---------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 100.6005 | Glasfaserrohr | 100cm | 2.5mm | 4.0mm | Stk | 4.05 | 3.75 | 3.40 | 3.10 |
| 200.6008 | Glasfaserrohr | 200cm | 2.5mm | 4.0mm | Stk | 8.05 | 7.45 | 6.75 | 6.25 |
| 100.6015 | Glasfaserrohr | 100cm | 4.0mm | 6.0mm | Stk | 4.25 | 3.80 | 3.50 | 3.25 |
| 200.6026 | Glasfaserrohr | 200cm | 4.0mm | 6.0mm | Stk | 8.60 | 7.70 | 7.10 | 6.60 |
| 100.6040 | Glasfaserrohr | 100cm | 6.0mm | 8.0mm | Stk | 4.95 | 4.50 | 4.15 | 3.80 |
| 200.6051 | Glasfaserrohr | 200cm | 6.0mm | 8.0mm | Stk | 9.95 | 9.00 | 8.25 | 7.60 |
| 100.6065 | Glasfaserrohr | 100cm | 8.0mm | 10.0mm | Stk | 6.80 | 6.20 | 5.70 | 5.20 |
| 200.6076 | Glasfaserrohr | 200cm | 8.0mm | 10.0mm | Stk | 14.30 | 13.00 | 11.95 | 10.95 |
| 100.6090 | Glasfaserrohr | 100cm | 10.0mm | 12.0mm | Stk | 8.00 | 7.25 | 6.70 | 6.10 |
| 200.6105 | Glasfaserrohr | 200cm | 10.0mm | 12.0mm | Stk | 16.00 | 14.50 | 13.30 | 12.25 |
| 100.6110 | Glasfaserrohr | 100cm | 12.0mm | 14.0mm | Stk | 9.20 | 8.35 | 7.65 | 7.05 |
| 200.6121 | Glasfaserrohr | 200cm | 12.0mm | 14.0mm | Stk | 18.35 | 16.65 | 15.30 | 14.10 |
| 100.6140 | Glasfaserrohr | 100cm | 14.0mm | 16.0mm | Stk | 6.15 | 5.55 | 5.10 | 4.65 |
| 200.6150 | Glasfaserrohr | 200cm | 14.0mm | 16.0mm | Stk | 12.30 | 11.05 | 10.20 | 9.35 |
| 100.6160 | Glasfaserrohr | 100cm | 16.0mm | 18.0mm | Stk | 9.05 | 8.15 | 7.55 | 6.90 |
| 200.6170 | Glasfaserrohr | 200cm | 16.0mm | 18.0mm | Stk | 18.05 | 16.35 | 15.05 | 13.80 |
| 125.6195 | Glasfaserrohr | 100cm | 26.0mm | 30.0mm | Stk | 22.45 | 20.30 | 18.70 | 17.10 |
| 200.6195 | Glasfaserrohr | 200cm | 26.0mm | 30.0mm | Stk | 44.85 | 40.60 | 37.45 | 34.25 |
| 100.6250 | Glasfaserrohr | 100cm | 46.0mm | 50.0mm | Stk | 42.40 | 38.40 | 35.40 | 32.40 |
| 200.6250 | Glasfaserrohr | 200cm | 46.0mm | 50.0mm | Stk | 84.85 | 76.85 | 70.85 | 64.80 |
| 100.6260 | Glasfaserrohr | 100cm | 56.0mm | 60.0mm | Stk | 44.35 | 40.20 | 37.05 | 33.95 |
| 200.6260 | Glasfaserrohr | 200cm | 56.0mm | 60.0mm | Stk | 88.70 | 80.45 | 74.15 | 67.85 |
| 100.6280 | Glasfaserrohr | 100cm | 76.0mm | 80.0mm | Stk | 43.45 | 39.30 | 36.30 | 33.20 |
| 200.6280 | Glasfaserrohr | 200cm | 76.0mm | 80.0mm | Stk | 86.80 | 78.70 | 72.55 | 66.35 |

Teleskopmast Fiberglas

Mât en fibre de verre télescopique

Fibre-Glass Telescopic Pole

Teleskopmast 8-teilig, aus Fiberglas mit 9,8 m Länge, Gewicht 1,41kg und 1.35m Transportmass, schwarz.

8-pièce mât télescopique, en fibre de verre avec une longueur de 9,8 m, poids 1,41 kg et 1,35 m de longueur de transport, noir.

8-piece telescopic mast, made of fiberglass with a 9.8 m length, weight 1.41 kg and 1.35m transport length, black.

Teleskopmast 10-teilig, aus Fiberglas mit 12.5 m Länge, Gewicht 2.29 kg und 1.35m Transportmass, weiss.

10-pièce mât télescopique, en fibre de verre avec une longueur de 12.5 m, poids 2.29 kg et 1,35 m de longueur de transport, blanc.

10-piece telescopic mast, made of fiberglass with a 12.5 m length, weight 2.29 kg and 1.35m transport length, white.



| Art.-Nr. | Teleskopmast | Farbe | Einheit | 1 |
|----------|-----------------------------------|---------|---------|-------|
| 670.1101 | Teleskopmast 8-teilig, Fiberglas | schwarz | Stk | 50.75 |
| 670.1102 | Teleskopmast 10-teilig, Fiberglas | weiss | Stk | 76.95 |

| | Harzsysteme | Systèmes de résine | | | Resin systems | |
|---|--|--|--|---|---|--|
| | Harz L + Härter S | Harz L + Härter L | Harz L + Härter CL | Harz L + Härter EPH 500 | Harz L + Härter W300 | |
| Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C | 15 Min. | 40 Min. | 60 Min. | 60 Min. | 300 Min. | |
| Mischverhältnis nach Gewicht | 100 : 40 | 100 : 40 | 100 : 30 | 100 : 63 | 100 : 35 | |
| Mischverhältnis nach Volumen | 100 : 45 | 100 : 45 | 100 : 36 | 100 : 71 | 100 : 42 | |
| Mischviskosität in mPa.s | 887 +/- 100 | 580 +/- 100 | 500 +/- 100 | 620 +/- 100 | 300 +/- 100 | |
| Farbe | Hellgelb | Hellgelb | Transparent | Hellgelb | Hochtransparent | |
| Anwendungsgebiet | Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Auch zum Verkleben geeignet. | Standard-Harzsystem. Härter mit mittlerer Topfzeit für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau und für Verklebungen. | Transparenter Härter mit mittlerer Verarbeitungszeit. Speziell für CFK-Beschichtungen entwickelt. | Härter für viele Anwendungen im Modell- und Sportgerätebau. Auch zum Verkleben geeignet. | Hochtransparenter Härter mit verlängerter Topfzeit. Für Beschichtungen und dickwandige Lamine. Auch zum Vergiessen geeignet. | |
| Eigenschaften | Mittlere Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Nicht zytotoxisch (zellschädigend). | Geringe Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Nicht zytotoxisch (zellschädigend). | Geringe Viskosität. Lösemittel u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Weitgehend UV-stabil. Klebefreie Härtung auch bei dünnsten Schichten. | Mittlere Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol. Nicht zytotoxisch (zellschädigend). Klebefreie Härtung auch bei dünnsten Schichten. | Sehr geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Sehr gute UV-Beständigkeit. Klebefreie Härtung auch bei dünnsten Schichten. Sehr gute Schlagzähigkeit. | |
| Härtung | Härtung bei RT (23°C) über 16 - 24 h Härtung ab 5°C | Härtung bei RT (23°C) über 24 h Härtung ab 12°C | Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung optional. Härtung ab 15°C | Härtung bei RT (23°C) über 24 - 36 h. Härtung ab 10°C | Härtung bei RT (23°C) über 48 - 72 h. Härtung ab 15°C | |
| Wärmeformbeständig | ≈ 60 °C | ≈ 60 °C | Max. 85°C bei Temperatur 15h / 70°C | ≈ 60 °C | ≈ 60 °C | |
| | Harz L + ***Härter GL 1 | Harz L + ***Härter GL 2 | Harz L / *L20 + Härter EPH 573 | **Harz L / *L20 + Härter EPH 161 | * / **Harz L285 + Härter 285 | |
| Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C | 30 Min. | 210 Min. | 15 Min. | 90 Min. | 50 Min. | |
| Mischverhältnis nach Gewicht | 100 : 30 | 100 : 30 | 100 : 23 | 100 : 25 | 100 : 40 | |
| Mischverhältnis nach Volumen | 100 : 35 | 100 : 35 | 100 : 25 | 100 : 29 | 100 : 50 | |
| Mischviskosität in mPa.s | 820 | 248 | 750 +/- 100 | 560 +/- 100 | 625 +/- 100 | |
| Farbe | Hellgelb | Transparent | Hellgelb | Hellgelb | Blau | |
| Anwendungsgebiet | Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Auch zum Beschleunigen von Härter GL2 anwendbar. Härter GL1 und GL2 sind untereinander mischbar. | Langsamer Härter für grosse Bauteile, speziell im Vakuuminfusionsverfahren. Härter GL1 und GL2 sind untereinander mischbar. | Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Mit Harz L 20 zugelassen für den Bau von Flugzeugen. | Langsamer Härter für grosse Bauteile und dickwandige Lamine. Mit Harz L 20 zugelassen für den Bau von Flugzeugen. Mit Harz L zugelassen für den Bau von Fahrzeugteilen. | Härter mit mittlerer Topfzeit. Zugelassen für den Bau von Flugzeugen. Zugelassen für den Bau von Fahrzeugbauteilen. | |
| Eigenschaften | Mittlere Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. | Sehr geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Frei von Nonylphenol und Benzylalkohol. Hohe statische und dynamische Festigkeit. | Mittlere Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hohe chemische Beständigkeit. | Geringe Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. | Geringe Viskosität. Lösemittel- und füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. | |
| Härtung | 24 h bei RT/23°C + Temperatur 15 h bei mind. 40°C Härtung ab 10°C | 24 h bei RT/23°C + Temperatur 15 h bei mind. 40°C Härtung ab 15°C | 24 h bei RT/23°C + Temperatur 15 h bei mind. 40°C Härtung ab 5°C | 24 h bei RT/23°C + Temperatur 15 h bei mind. 60°C Härtung ab 18°C | 24 h bei RT/23°C + Temperatur 15 h bei mind. 60°C Härtung ab 15°C | |
| Wärmeformbeständig | Max. 80°C bei Temperatur 15h / 70°C | Max. 85°C bei Temperatur 15h / 70°C | Max. 70°C bei Temperatur 15h / 60°C | Max. 120°C bei Temperatur 15h / 100°C | Max. 95°C bei Temperatur 25h / 80°C | |

* Harzsysteme mit LBA Luftfahrtzulassung. ** Harzsysteme mit TÜV-Zulassung *** Harzsysteme mit Germanischer Lloyd-Zulassung für Bootsbau

| | Harzsysteme | | Systèmes de résine | | Resin systems | |
|---|--|--|--|--|--|--|
| | * Harz L285 + Härter 286 | * Harz L285 + Härter 287 | * Harz L385 + Härter 385 | * Harz L385 + Härter 386 | *** Harz L235 + Härter LH-233 | |
| Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C | 20 Min. | 120 Min. | 20 Min. | 120 Min. | 15 Min. | |
| Mischverhältnis nach Gewicht | 100 : 35 | 100 : 35 | 100 : 35 | 100 : 35 | 100 : 35 | |
| Mischverhältnis nach Volumen | 100 : 43 | 100 : 43 | 100 : 43 | 100 : 43 | 100 : 41 | |
| Mischviskosität in mPa.s | 650 +/- 100 | 650 +/- 100 | 650 +/- 100 | 650 +/- 100 | 400-650 | |
| Farbe | Blau | Blau | Blau | Blau | gelblich | |
| Anwendungsgebiet | Mittlerer Härter. Zulassung für den Bau von Flugzeugen. | Langsamer Härter für grosse Bauteile und dickwandige Lamine. Zulassung für den Bau von Flugzeugen. | Schneller Härter für kleinere Bauteile und Reparaturen. Zulassung für den Bau von Flugzeugen. | Langsamer Härter für grosse Bauteile und dickwandige Lamine. Zulassung für den Bau von Flugzeugen. | Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau. | |
| Eigenschaften | Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. | Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit | Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit | Geringe Viskosität. Lösemittel- u. füllstofffrei. Hohe statische und dynamische Festigkeit. Hervorragende Faserbenetzung. Sehr gute physiologische Verträglichkeit | Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei. | |
| Härtung | Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C | Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 20°C | Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 15°C | Härtung bei RT (23°C) über 24 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 60°C. Härtung ab 20°C | Härtung bei RT (23°C) über 6-8 h, + Warmhärtung 15 h bei mind. 40-60°C. Härtung ab 15°C | |
| Wärmeformbeständig | Max. 100°C bei Temperatur 15 h / 80°C | Max. 100°C bei Temperatur 15 h / 80°C | Max. 100°C bei Temperatur 15 h / 80°C | Max. 100°C bei Temperatur 15 h / 80°C | ≈ 50°C, nach Temperatur ≈ 80°C | |
| | *** Harz L235 + Härter LH-234 | *** Harz L235 + Härter LH-235 | *** Harz L235 + Härter LH-236 | *** Harz L235 + Härter LH-237 | *** Harz L235 + Härter LH-238 / LH-239 | |
| Verarbeitungszeit 100g Ansatz bei 20°C | 20 Min. | 50 Min. | 4.30h | 8.30h | 10h / 12.30h. | |
| Mischverhältnis nach Gewicht | 100 : 35 | 100 : 35 | 100 : 35 | 100 : 35 | 100 : 35 | |
| Mischverhältnis nach Volumen | 100 : 41 | 100 : 41 | 100 : 41 | 100 : 41 | 100 : 41 | |
| Mischviskosität in mPa.s | 150-500 | 50-250 | 30-150 | 30-50 | 10-50 / 10-50 | |
| Farbe | gelblich | gelblich | gelblich | gelblich | gelblich | |
| Anwendungsgebiet | Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau. | Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau. | Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau. | Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau. | Härter mit Zulassung durch den Germanischen Lloyd für Rotorblätter, Boots- und Schiffsbau, für Sportgeräte, Fahrzeugaufbauten und Formen und Vorrichtungsbau. | |
| Eigenschaften | Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei. | Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei. | Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei. | Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei. | Lösemittel- u. füllstofffrei. Physiologisch gut verträglich. Gute Benetzung aller üblichen Fasern. Alle Härter miteinander mischbar und prakt. kristallisationsfrei. | |
| Härtung | 6-8 h bei RT/23°C + Temperatur 15 h bei mind. 40°C. Härtung ab 15°C | 18-24 h bei RT/23°C + Temperatur 15 h bei mind. 40°C. Härtung ab 20°C | Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C | Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C | Warmhärtung mind. 15 h bei mind. 40°C | |
| Wärmeformbeständig | ≈ 80°C bei Temperatur 15h / 70°C | ≈ 80°C bei Temperatur 15h / 70°C | ≈ 80°C bei Temperatur 15h / 70°C | ≈ 80°C bei Temperatur 15h / 70°C | ≈ 80°C bei Temperatur 15h / 70°C | |

* Harzsysteme mit LBA Luftfahrtzulassung. ** Harzsysteme mit TÜV-Zulassung *** Harzsysteme mit Germanischer Lloyd-Zulassung für Bootsbaue

Epoxydharz Typ L

Epoxydharz L Das Epoxydharz L mit den dazugehörigen Härtern S, L, EPH 500, EPH 161, W 300 und GL 2 ist das meistverwendete Laminier- und Klebeharz aus dem R&G-Lieferprogramm. Es weist mit den Härtern S (15 Minuten), L (40 Minuten), EPH 500 (60 Minuten), EPH 161 (90 Minuten) und W 300 (300 Minuten) ähnliche Festigkeiten auf, wie die in der Luftfahrt gebräuchlichen Laminiersysteme. Die Wärmeformbeständigkeit reicht von 60 °C (S, L, EPH 500) bis ca. 120 °C (EPH 161, nach Warmhärtung). Mit Härter GL 2 zugelassen vom Germanischen Lloyd für den Bau von Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen.

Epoxydharz L ist dünnflüssig, lösemittel- und füllstofffrei und eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es lässt sich in allen gängigen Verfahren wie z.B. Handlaminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln verarbeiten.

Laminataufbauten für den Fahrzeugbau in Kombination mit diesem Produkt und Härter EPH 161 sind vom TÜV anerkannt.

Résine époxyde, type L La résine époxy-L avec les durcisseurs S, L, EPH 500, EPH 161, W 300 et GL 2 est la résine la plus couramment utilisée de laminage et de l'adhésif dans la gamme de produits R & G. En collaboration avec les durcisseurs S (15 minutes), L (40 minutes), EPH 500 (60 minutes), EPH 161 (90 minutes) et W 300 (300 minutes) forces similaires, tels que certifiés pour les systèmes de l'aviation. Les gammes de chaleur distorsion température de 60 ° C (S, L, EPH 500) à environ 120 ° C (161 EPH, après durcissement à la chaleur). Avec durcisseur GL 2 approuvé par Germanischer Lloyd pour la construction de bateaux et des pales pour les éoliennes.

Résine époxy L a une faible viscosité, exempte de solvants et des charges, et est idéal pour l'imprégnation de fibres de verre, d'aramide et de carbone.

Epoxy resin L Epoxy resin L with the corresponding hardeners S, L, EPH 500, EPH 161, W 300 and GL 2 is the most commonly used laminating and adhesive resin in the R&G delivery programme.

Together with the hardeners S (15 minutes), L (40 minutes), EPH 500 (60 minutes), EPH 161 (90 minutes) and W 300 (300 minutes), this epoxy resin exhibits strengths similar to those of the laminating systems used in aviation. The heat distortion temperature ranges from 60 °C (S, L, EPH 500) to approx. 120 °C (EPH 161, after heat curing).

The well-proven R&G epoxy resin L in combination with Hardener GL 2 offers an approval by the Germanische Lloyd for the construction of boats and rotor blades for wind turbines. Epoxy resin L has a low viscosity, is free of solvents and fillers, and is ideal for impregnating glass, aramid, and carbon fibres. Its low surface tension, good adhesion, and minimal curing shrinkage makes it ideal for bonding wood, metal, foamed polystyrene, etc. It can be processed in all of the usual methods, e.g. hand lay-up operations, pressure and vacuum impregnation, press molding, winding, etc. Laminate structures for vehicle construction in combination with this product and hardener EPH 161 are approved by the TÜV-Süd.

Epoxy resin type L



Technische Daten

Anwendbare Härter
Epoxydwert
Epoxydäquivalent
Viskosität
Dichte
Chlorgehalt total
Dampfdruck
Brechungsindex
Flammpunkt
Lagerung (geschl. 15°C)

Caractéristiques techniques

Durcisseur applicables
Valeur de l'époxy
Équivalent époxy
Viscosité
Densité
Teneur en chlore total
Pression de vapeur
Indice de réfraction
Point d'éclair
Stockage (fermée 15°C)

Technical data

Applicable hardener
Epoxy value
Epoxy equivalent
Viscosity
Density
Chlorine content total
Vapour pressure
Refractive index
Flash point
Storage (sealed at 15°C)

Wert

Typ L, S, EPH-161, EPH-500, W300, GL2
Aequivalent 0.56
179 g/Aequivalent
700 mPa.s/25°C
1.15 g/cm³/20°C
< 1%
<1 mbar/25°C
1,547 n_D 25
>120°C (DIN 51584)
36 Monate/ mois /months

Gutachten zu Epoxydharz L + Härter L: Für gehärtetes Epoxydharz L mit Härter L besteht ein Zytotoxisches Gutachten. Das System ist nicht zytotoxisch (zellschädigend), wichtig für Anwendungen in der Medizintechnik!

Expertises de résine époxy L et de durcisseur L: Pour la résine époxy durcie Type L avec durcisseur L est un rapport cytotoxique. Le système n'est pas cytotoxique (= toxique pour les cellules), important pour les applications de la technologie médicale!

Expertises to epoxy resin L and hardener L: For the cured resin L with the hardener L there is a cytotoxic certificate available. The system is not cytotoxic (cell damaging), important for applications in medical technology!

Härter Typ L

Durcisseur type L

Hardener type L

Härter-L für Epoxydharz L und EP-Gelcoat transparent.

Härter L ist der meistverwendete Härter für Epoxydharz L. Er eignet sich für grössere Lamine, Verklebungen und zum Formen- und Modellbau. Gute statische und dynamische Festigkeit, schnelle Durchhärtung auch in dünnsten Schichten.

Neu: verbesserte Qualität, frei von Nonylphenol.

Durcisseur-L pour résine époxyde L et EP-Gelcoat transparent.

Le durcisseur L est le durcisseur le plus utilisé avec la résine époxyde L. Il convient à la réalisation de grands stratifiés, de moules, de modèles réduits ou de collages. Bonne résistance statique et dynamique, durcissement rapide même en couche très mince.

Nouveau: qualité améliorée exempte de phénol nonylique!

Hardener-L for Epoxy resin L and EP transparent gelcoat

Hardener L is the most widely used hardener for epoxy resin L. It is suitable for larger laminates, adhesives, and for mold and model making. It offers good static and dynamic strength and rapid curing even in very thin layers.

New: Improved quality, nonylphenol-free.



| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Wert |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------|-----------------------------|
| Aminäquivalent | Equivalent Amine | Amine equivalent | 71 |
| Viskosität | Viscosité | Viscosity | 500 mPa.s/25°C |
| Mischviskosität mit Epoxy L | Viscosité mixte avec époxy L | Mixed viscosity epoxy L | 580 ± 100 |
| Mischverhältnis nach Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100 : 40 |
| Mischverhältnis nach Volumen | Rapport de mélange (volume) | Mixing ration by volume | 100 : 45 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 40 Minuten/ minutes |
| Aushärtezeit | Temps de durcissement | Curing time | 24 Stunden / heures / hours |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | ≈ 76°C |

Härter EPH-161

Durcisseur EPH-161

EPH-161 hardener

Härter-EPH-161 für hitzefeste Bauteile bis etwa 120°C und für Vergüsse bis 10mm Dicke in einem Arbeitsgang. Kaltanhärtend. Für eine höhere Wärmefestigkeit ist aber eine temperung erforderlich. Standardtemperung 10 Std. bei 60°C. Die maximale Temperaturstandfestigkeit wird erreicht bei einer temperung von 110°C. Härter EPH-161 + Epoxydharz L ist nach der temperung zugelassen nach "Germanischem Lloyd" für den Schiff- und Bootsbau, mit Epoxydharz L-20 mit LBA-Zulassung!

Durcisseur-EPH-161 pour la construction de pièces résistantes à la chaleur jusqu'à env. 120°C et pour des coulées uniques jusqu'à 10mm. Durcit à froid mais étuvage requis. Etuvage standard : 10 h à 60°C. La plus grande thermorésistance est obtenue par un étuvage à 110°C. La résine epoxyde L + durcisseurs EPH-161 est autorisé par la "Lloyd allemande" pour la construction de bateau avec la résiné L-20 homologuée par l'OFAC!

EPH-161-Hardener for heat resistance components up to approx. 120°C and for casts up to 10 mm thickness in a single work sequence. Cold-curing. Heat curing is required for a high heat resistance. Standard heat curing 10 hrs. at 60°C. The maximum stability is achieved at an heat curing of 110°C. subsequent to heat curing, EPH-161 + epoxy resin L is approved by 'Germanische Lloyd' for ship and boat building; the L-20 epoxy resin also includes LBA approval.



| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Wert |
|-----------------------------|--|------------------------------|-----------------------------|
| Aminäquivalent | Equivalent Amine | Amine equivalent | 44,5 |
| Viskosität | Viscosité | Viscosity | 200 mPa.s/25°C |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 560 ± 100 |
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100 : 25 |
| Mischverhältnis Volumen | Rapport de mélange (volume) | Mixing ration by volume | 100 : 29 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 90 Minuten/ minutes |
| Aushärtezeit Raumtemperatur | Temps de durcissement température ambiante | Curing time room temperature | 24 Stunden / heures / hours |
| Temperung standard | Etuvage standard | Hot curing standard | 10h/60°C |
| Temperaturstandfestigkeit * | Résistance à la température * | Temperature stability * | ≈ 120°C |
| (*nach Temperung 110°C) | (*après étuvage à 110°C) | (*after heat Curing 110°C) | |

Härter EPH-161

Dieser Härter kann auch mit dem Epoxydharz Typ L-20 verwendet werden.

Durcisseur EPH-161

On peut aussi utiliser ce durcisseur avec la résine de type L-20.

Hardener EPH-161

This hardener can also be used with epoxy resin type L-20.

Härter Typ S

Durcisseur type S

Hardener type S

Härter-S für Epoxydharz L und EP-Gelcoat transparent.

Schneller Härter für dünne Laminat, Reparaturen etc. Laminatdicke max. 5mm. Gute statische und dynamische Festigkeit, schnelle Durchhärtung auch in dünnsten Schichten. **Neu:** verbesserte Qualität, frei von Nonylphenol.

Durcisseur-S pour résine époxyde L et EP-Gelcoat transparent.

Durcisseur rapide pour des stratifications minces, réparations, etc. Epaisseur max. du stratifié 5mm. Bonne résistance statique et dynamique. Durcissement rapide même en couche mince. **Nouveau:** qualité améliorée exempte de phénol nonylique!

Hardener-S for Epoxy resin L and EP transparent gelcoat.

Fast hardener for thin laminates, repairs, etc. Max. laminate thickness 5 mm. It offers good static and dynamic strength and rapid curing even in very thin layers.

New: Improved quality, nonylphenol-free.



Technische Daten

Aminäquivalent
Viskosität
Mischviskosität mit Epoxy L
Mischverhältnis nach Gewicht
Mischverhältnis nach Volumen
Topfzeit
Aushärtezeit
Temperaturstandfestigkeit
Härtet ab

Caractéristiques techniques

Equivalent Amine
Viscosité
Viscosité mixte avec époxy L
Rapport de mélange (poids)
Rapport de mélange (volume)
Vie en pot
Temps de durcissement
Résistance à la température
Cures de

Technical data

Amine equivalent
Viscosity
Mixed viscosity epoxy L
Mixing ration by weight
Mixing ration by volume
Processing time
Curing time
Temperature stability
Cures from

Wert

71
370 mPa.s/25°C
467 ±100
100 : 40
100 : 45
15 Minuten/ minutes
24 Stunden / heures / hours
≈ 60°C
5°C

Härter EPH-500

Durcisseur EPH-500

Hardener EPH-500

Härter-EPH-500 Weitgehend licht- und farbtönenbeständig, für Epoxydharz L

EPH 500 wird vorzugsweise für lösemittelfreie Lacke, Beschichtungen und als Laminierharz eingesetzt. Die resultierenden Oberflächen sind klebfrei sowie weitgehend licht- und farbtönenbeständig. Aufgrund der niedrigen Viskosität und der langen Topfzeit eignet sich dieser Härter zur Formulierung von spritzfähigen Systemen, die in Einkomponenten-Airless-Anlagen verarbeitet werden können.

Durcisseur EPH-500 Largement résistant à la lumière et l'ombre, pour résine époxyde L

Le durcisseur EPH-500 est utilisé de préférence pour des laques sans solvant, des revêtements ou comme résine de stratification. Les surfaces obtenues sont maniables et les couleurs amplement résistantes à la lumière. Grâce à sa faible viscosité et à sa longue vie en pot, ce durcisseur convient aux applications par pulvérisation utilisée avec une installation « Airless » à un composant.

EPH 500 Hardener, largely resistant to light, for epoxy resin L

EPH 500 is primarily used for solvent-free paints, coatings, and as a laminating resin. The resulting surfaces are non-stick and largely light-resistant. Because of its low viscosity and long potlife, this hardener is also suitable for airless systems.



Technische Daten

Viskosität
Mischviskosität
Mischverhältnis Gewicht
Mischverhältnis Volumen
Topfzeit
Aushärtezeit Raumtemperatur
Temperaturstandfestigkeit
Härtet ab
Farbzahl nach Gardner

Caractéristiques techniques

Viscosité
Viscosité mixte
Rapport de mélange (poids)
Rapport de mélange (volume)
Vie en pot
Temps de durcissement température ambiante
Résistance à la température
Durcit à partir de
Nombre de couleurs d'après Gardner

Technical data

Viscosity
Mixed viscosity
Mixing ration by weight
Mixing ration by volume
Processing time
Curing time room temperature
Temperature stability
Cures from
Gardner color number

Wert

500 mPa.s/25°C
620 ±100
100 : 63
100 : 71
60 Minuten/ minutes
24 Stunden / heures / hours
≈ 60°C
10°C
>3

Härter W-300

Durcisseur W-300

Hardener W-300

Härter W300 Härter für Epoxydharz L. Härter mit sehr langer Topfzeit (ca. 5 Stunden), sehr guter UV-Beständigkeit, hochtransparent, auch in dünnen Schichten völlig klebefrei härtend, für transparente Beschichtungen sehr gut geeignet. Eine Temperung bei Laminaten ist dringend zu empfehlen.

Durcisseur W300 durcisseur pour résine époxyde L. Durcisseur, avec une longue vie en pot (environ 5 heures), résistance aux UV très bonne, une grande transparence, même dans les couches minces complètement non collant guérir. Pour les revêtements transparents très bien adapté. Un étuvage des stratifiés est fortement recommandé

Hardener W300 Hardener for epoxy resin L

Harder with a long pot life (approx. 5 hours), very good UV resistance, high transparency, even in thin layers completely tack-free cure. For transparent coatings very well suited. Heat Curing is very highly recommended with laminates, however.



| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Wert |
|-----------------------------|--|------------------------------|--------------------------------|
| Mischungsverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight: | 100 : 35 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 300 Minuten/ minutes |
| Aushärtezeit Raumtemperatur | Temps de durcissement température ambiante | Curing time room temperature | 48-72 Stunden / heures / hours |

Härter Typ GL 1

Durcisseur type GL 1

Hardener type GL 1

Härter GL 1: Ein Härter für das bewährte Epoxydharz-System L, mischbar mit Härter GL 2.

Eigenschaften: Sehr niedrigviskos (Mischviskosität 100 mPas bei 25 °C), Härtung ab 10 °C möglich, Glasübergangstemperatur (Tg) > 80 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h), keine Sprödigkeit bei reiner Kalthärtung (bei 20 °C), hohe statische und dynamische Festigkeit. Dieses neuentwickelte Harzsystem eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Es bietet ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis und ist für folgende Verarbeitungsverfahren geeignet: Vakuuminfusion (RI), RTM (resin transfer moulding), Nasspressen, Vakuumpressen, Faserwickeln und Handlaminieren.

Die Harzkomponente ist auf Grund der Bisphenol A/F-Basis absolut kristallisationsfrei! Das Harzsystem ist kalthärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit.

Durcisseur GL 1: Durcisseur pour résine époxyde, le système éprouvé L. Mélangé avec le durcisseur GL 2:

Caractéristiques: Très faible viscosité (viscosité 100 mPa.s mélangé à 25 °C). Durcissement de 10 °C possible. Température de transition vitreuse (Tg) > 80 °C (pour le durcissement à la chaleur de 70 °C / 15 h) pas de fragilité à froid durcissement pur (à 20 °C), haute résistance statique et dynamique. Ce système de résine nouvellement développé est idéal pour l'imprégnation de fibres de verre, d'aramide et de carbone.

Il offre un très bon rapport qualité prix et est adapté pour les méthodes de traitement suivantes: L'infusion sous vide (RI), RTM (moulage par transfert de résine), pressage humide, moulage sous vide, enroulement filamentaire et main lay-up.

Le composant de résine est dû au bisphénol A / F à base absolument exempt de cristallisation! Le système de résine durcissant à froid est développé et même à des températures de recuit inférieures à 20 °C pas de fragilité prononcée.

Hardener for epoxy resin L

Properties: Very low-viscous (Viscosity 100 mPas at 25 °C). Fully cures at 10 °C. Glass transition temperature (Tg) > 80 °C (post-curing at 70 °C / 15 h). Ambient curing does not result in brittleness (at 20 °C). High static and dynamic strength. This newly developed resin system is ideal for wetting-out glass, aramid and carbon fibres. It exhibits a very good price/performance ratio and is suitable for the following processing procedures: Resin infusion (RI), RTM (resin transfer moulding), Press moulding, Vacuum moulding, Filament winding, Hand laminating.

The resin component itself is absolutely free of crystallization due to its Bisphenol A/F base! The resin system is ambient curing and develops no distinctive brittleness even at curing temperatures below 20 °C. We however recommend, to improve the mechanical and physical properties, to perform a post-curing at least at 40 °C over 15 h.



| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Wert GL1 |
|------------------------------|------------------------------|-------------------------|---------------------|
| Mischviskosität mit Epoxy L | Viscosité mixte avec époxy L | Mixed viscosity epoxy L | 100 mPa.s/25°C |
| Mischverhältnis nach Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100 : 30 |
| Mischverhältnis nach Volumen | Rapport de mélange (volume) | Mixing ration by volume | 100 : 45 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 30 Minuten/minutes |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | ≈ 80°C bei Temprung |
| Härtet ab | Cures de | Cures from | 10°C |
| Temperung | Durcissement à la chaleur | Heat curing | 70°/15h |

Härter Typ GL 2

Durcisseur type GL 2

Hardener type GL 2

Härter GL 2: Das bewährte R&G Epoxydharz L besitzt mit dem neuentwickelten Härter GL 2 eine **Zulassung vom Germanischen Lloyd** für den Bau von **Booten und Rotorblättern für Windkraftanlagen**.

Eigenschaften: Extrem niedrigviskos (Mischviskosität 250 mPas bei 25 °C), hochtransparent (Farbzahl Gardner < 1), Härtung ab 15 °C möglich, Glasübergangstemperatur (Tg) > 85 °C (bei Warmhärtung 70 °C / 15 h), Keine Sprödigkeit bei reiner Kalt Härtung (bei 20 °C), hohe statische und dynamische Festigkeit. Dieser Härter eignet sich hervorragend zum Tränken von Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern. Er bietet ein sehr gutes Preis-/Leistungsverhältnis. Das Harzsystem ist kalthärtend und entwickelt selbst bei Härtungstemperaturen unter 20 °C keine ausgeprägte Sprödigkeit. Wir empfehlen jedoch, um die mechanischen und physikalischen Eigenschaften zu verbessern, eine Warmhärtung bei mindestens 40 °C über 15 h durchzuführen.

Durcisseur GL 2: La résine époxy L avec la nouvelle durcisseur GL 2 **est certifié par "Germanischer Lloyd"** pour la construction de **bateaux** et des pales pour les éoliennes.

Caractéristiques: très faible viscosité (mixtes viscosité 250 mPa.s à 25 °C), une grande transparence (couleur Gardner <1), le durcissement à 15 °C est possible, la température de transition vitreuse (Tg) de > 85 °C (de 70 durcissement à la chaleur °C / 15 h), pas de fragilité avec durcissement à froid pur (à 20 °C), à haute résistance statique et dynamique. Cette durcisseur est idéale pour l'imprégnation des fibres de verre, d'aramide et de carbone. Il offre une valeur prix exceptionnel.

Hardener GL 2: The well-proven R&G epoxy resin L in combination with Hardener GL 2 offers an approval by the Germanische Lloyd for the construction of boats and rotor blades for wind turbines.

Properties: Extremely low-viscosity (Mixing viscosity 250 mPas at 25 °C), highly transparent (Colour index < 1 Gardner), fully cures at 15 °C, glass transition temperature (Tg) > 85 °C (post-curing at 70 °C / 15 h), ambient curing does not result in brittleness (at 20 °C), high static and dynamic strength. This newly developed resin system is ideal for wetting-out glass, aramid and carbon fibres.



Technische Daten

Mischviskosität mit Epoxy L
Mischverhältnis nach Gewicht
Mischverhältnis nach Volumen
Topfzeit
Temperaturstandfestigkeit
Härtet ab
Temperung

Caractéristiques techniques

Viscosité mixte avec époxy L
Rapport de mélange (poids)
Rapport de mélange (volume)
Vie en pot
Résistance à la température
Cures de
Durcissement à la chaleur

Technical data

Mixed viscosity epoxy L
Mixing ration by weight
Mixing ration by volume
Processing time
Temperature stability
Cures from
Heat curing

Wert GL2

250 mPa.s/25°C
100 : 30
100 : 45
*84 Minuten/ minutes
≈ 80°C bei Temperung
15°C
70°/15h

*Temperaturanstieg im Becher von 23 °C auf 40 °C bei 100 ml ergibt ca. 84 Minuten Verarbeitungszeit (Mit Gelnorm®-Geltimer gemessen: 100 g bei 23 °C = ca. 210 Minuten Verarbeitungszeit)

Mischtabelle Verarbeitungszeiten mit Epoxydharz L in Abhängigkeit der Anteile Härter **GL 1 / GL 2**

Beide Härter sind beliebig mischbar. Das MV 100 : 30 Harz : Härter bleibt unverändert.

Mélange des temps de traitement de table avec une résine époxy L en fonction des actions durcisseur 1 GL / GL 2 Les deux durcisseur peut être mélangé. Le MV 100: résine 30: durcisseur ne change pas.

Mixing table processing times with epoxy resin L as a function of the shares hardener 1 GL / GL 2

Both hardener can be mixed. The MV 100: 30 resin: hardener remains unchanged.

| Ungefähre Topfzeit in Minuten (100 g Ansatz bei 23 °C mit Epoxydharz L) | Anteil Härter GL 1 in % | Anteil Härter GL 2 in % |
|--|-------------------------|-------------------------|
| 210 | 0 | 100 |
| 150 | 10 | 90 |
| 125 | 20 | 80 |
| 100 | 30 | 70 |
| 85 | 40 | 60 |
| 60 | 50 | 50 |
| 50 | 60 | 40 |
| 43 | 70 | 30 |
| 38 | 80 | 20 |
| 34 | 90 | 10 |
| 30 | 100 | 0 |

Arbeitspackung Micro

Emballage de travail Micro

Retail packaging Micro

Arbeitspackung Micro-Poxy L + Härter L 140g

Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Emballage de travail Micro-Poxy L, Résine L + Durcisseur L 140g, vie en Pot 40 Min.
Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Retail packaging Micro-Poxy L, Resin L + Hardener L 140g, pot life 40 Min.
Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.



Micro-Poxy



| Art.-Nr. | Epoxi-Arbeitspackungen | Menge | Topfzeit | Mischverhältniss | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|----------|------------------|---------|------|------|------|------|
| 100.1339 | Arbeitspack Micro-Poxy Harz L + Härter L | 140 g | 40 Min. | 100:40 | AP | 7.45 | 6.80 | 6.30 | 5.85 |

Arbeitspackung Mini

Emballage de travail Mini

Retail packaging Mini

Arbeitspackung Mini-Epoxy L + Härter L 280g

Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Emballage de travail Mini-Epoxy L, Résine L + Durcisseur L 280g, vie en Pot 40 Min.
Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Retail packaging Mini-Epoxy L, Resin L + Hardener L 280g, pot life 40 Min.
Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.



Mini-Epoxy



| Art.-Nr. | Epoxi-Arbeitspackungen | Menge | Topfzeit | Mischverhältniss | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|----------|------------------|---------|------|------|------|------|
| 100.1151 | Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + Härter L | 280 g | 40 Min. | 100:40 | AP | 9.40 | 8.60 | 7.95 | 7.40 |
| 101.1051 | Arbeitspack Mini-Epoxy Harz L + Härter S | 280 g | 15 Min. | 100:40 | AP | 9.40 | 8.60 | 7.95 | 7.40 |

Standard-Arbeitspackungen

Emballage de travail standard

Standard retail packaging

Standard-Arbeitspackungen Epoxy L + Härter

Harz und Härter in Kleingebinde im richtigen Mischverhältnis nach Gewicht .

Kits standard Epoxy L + Durcisseur

Résine et durcisseur dans des petits récipients, remplis dans les proportions correctes pour les mélange par poids.

Standard kits Epoxy L + Hardener

Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio by weight.



Epoxy-L + L
Epoxy-L + S
Epoxy-L + EPH 161
Epoxy-L + EPH 500
Epoxy-L + W 300
Epoxy-L + GL-1
Epoxy-L + GL-2



| Art.-Nr. | Epoxi-Arbeitspackungen | Menge | Topfzeit | Mischverhältniss | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|----------|------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 100.1101 | Arbeitspack Epoxy-Harz L + Härter L | 1 kg | 40 Min. | 100:40 | AP | 21.00 | 19.25 | 17.65 | 16.30 |
| 100.1001 | Arbeitspack Epoxy Harz L + Härter S | 1 kg | 15 Min. | 100:40 | AP | 22.50 | 20.40 | 18.70 | 17.25 |
| 100.1301 | Arbeitspack Epoxy EPH 161 Harz L + EPH 161 | 895 g | 90 Min. | 100:25 | AP | 24.60 | 22.35 | 20.50 | 18.90 |
| 100.1062 | Arbeitspack Epoxy EPH 500 Harz L + EPH 500 | 1165 g | 60 Min. | 100:63 | AP | 27.70 | 25.20 | 23.10 | 21.30 |
| 100.1083 | Arbeitspack Epoxy W300 Harz L + Härter W300 | 965 g | 300 Min. | 100:35 | AP | 20.65 | 18.80 | 17.25 | 15.90 |
| 104.0951 | Arbeitspack Epoxy GL-1 Harz L + Härter GL-1 | 930 g | 30 Min. | 100:30 | AP | 23.75 | 21.55 | 19.80 | 18.25 |
| 104.0952 | Arbeitspack Epoxy GL-1 Harz L + Härter GL-1 | 3.25 kg | 30 Min. | 100:30 | AP | 52.45 | 48.40 | 46.95 | 44.95 |
| 100.1072 | Arbeitspack Epoxy GL-2 Harz L + Härter GL-2 | 930 g | 210 Min. | 100:30 | AP | 24.60 | 22.35 | 20.50 | 18.90 |
| 100.1073 | Arbeitspack Epoxy GL-2 Harz L + Härter GL-2 | 3.25 kg | 210 Min. | 100:30 | AP | 53.50 | 49.40 | 47.90 | 45.85 |

Epoxyd-Harz Typ L

Résine époxyde type L

Epoxy resin typ L

Epoxyd-Harz-L: Nur Harzteil per kg Grössere Mengen und Fassware auf Anfrage.

Résine époxyde: Livrée par kg seulement. Plus grandes quantités sur demande.

Epoxy resin: Resin only; per kg Larger quantities and containers are available on request.



| Art.-Nr. | Epoxyd-Harz offen, per kg | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------|--------------|---------|-------|-------------|------|------|
| 100.1300 | Epoxy-Harz-L | offen per kg | kg | 11.35 | 10.35 | 9.50 | 8.75 |
| 100.1354 | Epoxy-Harz-L | Fass 200 kg | kg | 8.10 | auf Anfrage | | |

Epoxyd-Härter

Durcisseur époxy

Epoxy hardener

Epoxyd-Härter für Epoxydharz- Typ L:

Nur Härterteil, ohne Harz!

Durcisseur époxyde pour le résine époxyde type L:

Seul le durcisseur, sans résine!

Epoxy hardener for epoxy-type L:

Only part hardener, resin without!



| Art.-Nr. | Epoxyd-Härter L Standard | Topfzeit | Mischverhältniss | Menge | Einheit | 1 | 4/5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|----------|------------------|--------------|---------|-------|-------------|-------|-------|
| 100.1450 | Epoxy-Härter-L | 40 Min. | 100:40 | offen per kg | kg | 19.20 | 17.00 | 15.55 | 15.10 |
| 100.1455 | Epoxy-Härter-L | 40 Min. | 100:40 | Fass 200 kg | kg | 13.35 | auf Anfrage | | |

| Art.-Nr. | Epoxyd-Härter | Topfzeit | Mischverhältniss | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------|----------|------------------|-----------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 100.1401 | Epoxy-Härter-S | 15 Min. | 100:40 | 1 kg | Gbde | 27.20 | 24.70 | 22.60 | 20.85 |
| 100.1402 | Epoxy-Härter-S | 15 Min. | 100:40 | 4 kg | Gbde | 83.95 | 76.95 | 71.05 | 68.95 |
| 100.1403 | Epoxy-Härter-S | 15 Min. | 100:40 | 10 kg | Gbde | 171.35 | 158.15 | 153.45 | 146.85 |
| 100.1404 | Epoxy-Härter-S | 15 Min. | 100:40 | 25 kg | Gbde | 369.85 | 358.80 | 353.50 | 343.40 |
| 100.1472 | Epoxy-Härter EPH-500 | 60 Min. | 100:63 | 450 g | Gbde | 12.95 | 11.75 | 10.80 | 9.95 |
| 100.1473 | Epoxy-Härter EPH-500 | 60 Min. | 100:63 | 1.58 kg (für 2,5 kg Harz L) | Gbde | 40.05 | 36.40 | 33.35 | 30.80 |
| 100.1474 | Epoxy-Härter EPH-500 | 60 Min. | 100:63 | 3.15 kg (für 5 kg Harz L) | Gbde | 69.30 | 63.55 | 58.65 | 56.90 |
| 100.1475 | Epoxy-Härter EPH-500 | 60 Min. | 100:63 | 6.30 kg (für 10 kg Harz L) | Gbde | 110.30 | 101.10 | 93.30 | 90.55 |
| 100.1476 | Epoxy-Härter EPH-500 | 60 Min. | 100:63 | 15.75 kg (für 25 kg Harz L) | Gbde | 285.90 | 263.90 | 256.05 | 245.05 |
| 100.1477 | Epoxy-Härter EPH-500 | 60 Min. | 100:63 | 25.20 kg (für 40 kg Harz L) | Gbde | 423.20 | 362.70 | 351.90 | 336.80 |
| 112.1251 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. | 100:25 | 1 kg | Gbde | 34.60 | 31.75 | 30.70 | 29.30 |
| 112.1252 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. | 100:25 | 5 kg | Gbde | 125.50 | 115.85 | 112.35 | 107.55 |
| 112.1253 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. | 100:25 | 10 kg | Gbde | 240.95 | 222.35 | 206.55 | 200.75 |
| 112.1254 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. | 100:25 | 25 kg | Gbde | 518.20 | 502.75 | 481.20 | 467.85 |
| 100.1494 | Epoxy-Härter W300 | 300 Min. | 100:35 | 1.75 kg (für 5 kg Harz L) | Gbde | 32.85 | 30.15 | 27.80 | 27.00 |
| 100.1495 | Epoxy-Härter W300 | 300 Min. | 100:35 | 3.5 kg (für 10 kg Harz L) | Gbde | 53.50 | 49.35 | 47.90 | 45.85 |
| 100.1496 | Epoxy-Härter W300 | 300 Min. | 100:35 | 8.75 kg (für 25 kg Harz L) | Gbde | 104.80 | 101.65 | 97.30 | 94.60 |
| 104.0953 | Epoxy-Härter GL-1 | 30 Min. | 100:30 | 1.5 kg (für 5 kg Harz L) | Gbde | 34.70 | 32.05 | 31.05 | 29.75 |
| 104.0954 | Epoxy-Härter GL-1 | 30 Min. | 100:30 | 3.0 kg (für 10 kg Harz L) | Gbde | 62.55 | 57.75 | 56.05 | 53.65 |
| 104.0955 | Epoxy-Härter GL-1 | 30 Min. | 100:30 | 7.5 kg (für 25 kg Harz L) | Gbde | 148.75 | 137.30 | 133.20 | 127.50 |
| 104.0956 | Epoxy-Härter GL-1 | 30 Min. | 100:30 | 20.0 kg | Gbde | 348.80 | 338.35 | 323.85 | 314.90 |
| 104.1003 | Epoxy-Härter GL-2 | 210 Min. | 100:30 | 1.5 kg (für 5 kg Harz L) | Gbde | 37.40 | 34.55 | 33.50 | 32.10 |
| 104.1004 | Epoxy-Härter GL-2 | 210 Min. | 100:30 | 3.0 kg (für 10 kg Harz L) | Gbde | 64.10 | 59.20 | 57.40 | 54.95 |
| 104.1005 | Epoxy-Härter GL-2 | 210 Min. | 100:30 | 7.5 kg (für 25 kg Harz L) | Gbde | 141.45 | 130.55 | 126.65 | 121.25 |
| 104.1006 | Epoxy-Härter GL-2 | 210 Min. | 100:30 | 20.0 kg | Gbde | 365.45 | 354.55 | 339.35 | 329.95 |

Epoxydharz Typ L-20

Résine époxyde type L-20

Epoxy resin L-20

Epoxydharz L-20

mit LBA-Zulassung. L-20 eignet sich zur Herstellung besonders leistungsfähiger, faserverstärkter Bauteile und Konstruktionen in Verbindung mit Glas-, Aramid-, und Kohlenstofffasern. Dabei erstreckt sich das Anwendungsgebiet in die Bereiche Raum- und Luftfahrt, Automobil- und Schiffsbau sowie in den sehr anforderungsspezifischen Bereich der Hochleistungssportgeräte, so auch den Modellbau.

Ein besonderer Schwerpunkt ist die Produktion von Segelflugzeugen.

Résine époxyde de type L-20

homologuée par l'OFAC, convient à la construction de pièces renforcées de fibres particulièrement performantes et à des constructions qui utilisent les fibres de verre, d'aramide et de carbone. Les applications s'étendent aux domaines de l'aviation et de l'espace, de l'automobile, des bateaux ainsi qu'au domaine très exigeant d'engins spécifiques du sport de compétition et au modélisme.

L'un des domaines majeures est la construct. des planeurs.

Epoxy resin L-20 with LBA approval. L-20 is suitable for the production of especially high performance fiber-reinforced components and constructions reinforced with glass, aramid and carbon fibers. Applications include the fields of satellite design, aerospace, automobile manufacturing and shipbuilding, as well as high-performance sports equipment, and model building.

A particularly special field is the production of gliders.



MOMENTIVE™



Härter Durcisseur Hardener
Type EPH-573 und EPH 161

Technische Daten

Anwendbare Härter

Epoxydwert

Viskosität

Caractéristiques techniques

Durcisseur utilisables

Valeur époxyde

Viscosité

Technical data

Applicable hardener

Epoxy value

Viscosity

Wert

Typ EPH-573, EPH-161

0.56

900 mPa.s/25°C

Härter EPH-573

Durcisseur EPH-573

Hardener EPH-573

Härter-EPH-573 für Epoxydharz L-20

Niedrigviskos, kalthärtend. EPH 573 besitzt sehr gute Benetzungseigenschaften gegenüber Glas-, Aramid- und Kohlenstofffasern sowie eine ausgezeichnete Faserhaftung. Das System L 20 EPH 573 ist für den Flugzeugbau zugelassen.

Durcisseur-EPH-573 pour résine époxyde L-20

à faible viscosité, durcissement à froid. EPH 573 a de très bonnes propriétés de mouillage de verre, aramide et de fibres de carbone, et une excellente adhérence.

Durcisseur EPH 573 + Résiné L-20 homologué par l'OFAC!

EPH-573 hardener for epoxy resin L-20

Low-viscosity, cold-curing. EPH 573 has very good wetting attributes with glass, aramid and carbon fibers and excellent fiber adhesion. The L 20 EPH 573 system is approved for aircraft construction.

MOMENTIVE™



Technische Daten

Aminäquivalent

Viskosität

Mischviskosität

Mischverhältnis Gewicht

Mischverhältnis Volumen

Topfzeit

Aushärtezeit Raumtemperatur

Temperaturstandfestigkeit

Caractéristiques techniques

Equivalent Amine

Viscosité

Viscosité mixte

Rapport de mélange (poids)

Rapport de mélange (volume)

Vie en pot

Temps de durcissement temperature ambiante

Résistance à la température

Technical data

Amine equivalent

Viscosity

Mixed viscosity

Mixing ration by weight

Mixing ration by volume

Processing time

Curing time room temperature

Temperature stability

Wert

42

1650 mPa.s/25°C

750 ±100

100 : 23

100 : 25

15 Minuten/ minutes

24 Stunden / heures / hours

>60°C

Härter EPH-161 siehe Epoxydharz-L

Durcisseur EPH-161 voir Epoxydharz-L

Hardener EPH-161 see Epoxydharz-L

Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

Don't hesitate to contact us concerning other/larger quantities, we will be pleased to make you an offer.

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Arbeitspackungen

Arbeitspackungen: Harz und Härter in Kleingebinden im richtigen Mischverhältnis .

Emballage de travail: Résine et durcisseur sont dans de petits récipients remplis dans les proportions correctes pour les mélange.

Retail packaging: Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio.

Retail packaging



| Art.-Nr. | Epoxi-Arbeitspackungen | Menge | Topfzeit | Mischverhältniss | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-------|----------|------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 112.2723 | Arbeitspack Epoxy-L-20 Harz L20 + EPH 573 | 615 g | 15 Min. | 100:23 | AP | 19.90 | 18.35 | 17.80 | 17.05 |
| 112.3261 | Arbeitspack Epoxy-L-20 Harz L20 + EPH 161 | 625 g | 90 Min. | 100:25 | AP | 23.50 | 21.75 | 21.05 | 20.15 |

Epoxydharz L-20

Epoxyd-Harz L-20: Nur Harz

Résine époxyde L-20: Seule la résine

Epoxy resin L-20: Resin only

Résine époxyde L-20

Epoxy resin L-20



| Art.-Nr. | Epoxyd-Harz Grossgebinde | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|-------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 112.1150 | Epoxy-Harz L-20 | 2 kg | Gbde | 56.30 | 52.00 | 50.45 | 48.25 |
| 112.1151 | Epoxy-Harz L-20 | 4 kg | Gbde | 116.20 | 109.40 | 100.30 | 92.55 |
| 112.1152 | Epoxy-Harz L-20 | 8 kg | Gbde | 195.80 | 184.30 | 178.35 | 170.10 |
| 112.1153 | Epoxy-Harz L-20 | 20 kg | Gbde | 370.30 | 360.05 | 345.60 | 332.25 |
| 112.1154 | Epoxy-Harz L-20 | Fass 200 kg | kg | 13.75 | 12.75 | 11.90 | 11.45 |

Härter

Epoxyd-Härter: Härter für Epoxydharz L-20 und L in Grossgebinden

Durcisseur époxyde: Durcisseur époxyde pour résine L-20 et L, en grand emballage.

Epoxy hardener: Hardener for epoxy resin L-20 and L in large containers.

Durcisseur

Hardener



| Art.-Nr. | Epoxyd-Harz Grossgebinde | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | |
|----------|---------------------------|----------------|---------|------|--------|--------|--------|--------|
| 112.1200 | Epoxy-Härter EPH-573 Aero | 15 Min. 100:23 | 460 g | Gbde | 16.50 | 15.10 | 13.95 | 13.50 |
| 112.1201 | Epoxy-Härter EPH-573 Aero | 15 Min. 100:23 | 920 g | Gbde | 28.65 | 26.20 | 24.25 | 23.50 |
| 112.1202 | Epoxy-Härter EPH-573 Aero | 15 Min. 100:23 | 4,6 kg | Gbde | 118.10 | 114.30 | 109.00 | 105.75 |
| 112.1203 | Epoxy-Härter EPH-573 Aero | 15 Min. 100:23 | 9.2 kg | Gbde | 231.95 | 218.30 | 211.25 | 201.50 |
| 112.1249 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. 100:25 | 125 g | Gbde | 6.25 | 5.70 | 5.20 | 4.80 |
| 112.1251 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. 100:25 | 1 kg | Gbde | 34.60 | 31.75 | 30.70 | 29.30 |
| 112.1252 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. 100:25 | 5 kg | Gbde | 125.50 | 115.85 | 112.35 | 107.55 |
| 112.1253 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. 100:25 | 10 kg | Gbde | 240.95 | 222.35 | 206.55 | 200.75 |
| 112.1254 | Epoxy-Härter EPH-161 | 90 Min. 100:25 | 25 kg | Gbde | 518.20 | 502.75 | 481.20 | 467.85 |

Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

For others, and larger quantities please ask, we make you an offer.

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Epoxydharz L-285 (LF)

Résine époxyde L-285 (LF)

Epoxy Resin L-285 (LF)

Momentive L-285: Hervorragendes lösemittel- und füllstofffreies Laminierharzsystem mit LBA-Zulassung für die Herstellung von Teilen für die Luftfahrt und für viele andere hochwertige Laminare. Das System ist niederviskos (dünnflüssig) und hat sehr gute Tränkeigenschaften für alle Verstärkungsgewebe. *Luftfahrtteile müssen immer getempert werden und erreichen nur so die geforderte Temperaturstandfestigkeit vom LBA.*

Momentive L-285: Remarquable système de résine pour la stratification, sans solvant ni charge, homologué par l'OFAC, pour la construction de pièces destinées à l'aéronautique et la réalisation de stratifications diverses de très haute qualité. Le système est très visqueux et présente de très bonnes propriétés d'imprégnation de tous les tissus de renforcement. *Il faut toujours étuver les pièces destinées à l'aviation.*

Momentive L-285: Excellent solvent- and filler-free resin laminating system with LBA-approval for the manufacturing of aerospace components and many other high quality laminates. The system has low viscosity (thin) and has very good impregnating attributes for all reinforcing fabrics. *Aviation components must always be annealed. Only then can they reach the temperature stability that is specified by the LBA.*



MOMENTIVE™

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Wert |
|-------------------|-----------------------------|---------------------|----------------|
| Anwendbare Härter | Durcisseurs applicables | Applicable hardener | 385, 386, 387 |
| Epoxydwert | Valeur de l'époxy | Epoxy value | 0,59-0,65 |
| Viskosität | Viscosité | Viscosity | 600 mPa.s/25°C |

Härter 285 (LF-1)

Durcisseur 285 (LF-1)

Hardener 285 (LF-1)

Momentive Härter 285: Schneller Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist gut, die dynamische Festigkeit nimmt jedoch bei entsprechender Temperung noch stark zu.

Momentive Durcisseur 285: Durcisseur rapide. Le durcissement est bon à température ambiante mais la résistance dynamique augmente encore avec un étuvage adapté.

Momentive 285 Hardener: Fast hardener: The curing at room temperature is good, the dynamic strength increases considerably with the corresponding heat Curing.



Härter 286 (LF-2)

Durcisseur 286 (LF-2)

Hardener 286 (LF-2)

Momentive Härter 265: Mittelschneller Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist mässig, eine Temperung bei dünnen Laminaten ist zu empfehlen.

Momentive Durcisseur 265: Durcisseur moyen. Le durcissement à température ambiante est modéré, un étuvage des stratifiés minces est recommandé.

Momentive 265 Hardener: Medium-fast hardener: The curing at room temperature is moderate, heat Curing is recommended with thin laminates.



Härter 287 (LF-3)

Durcisseur 287 (LF-3)

Hardener 287 (LF-3)

Momentive Härter 287: Langsamer Härter. Die Härtung bei Raumtemperatur ist sehr mässig, eine Temperung bei dünnen Laminaten ist dringend zu empfehlen.

Momentive Durcisseur 287: Durcisseur lent. Le durcissement à température ambiante est très modéré, un étuvage des stratifiés minces est fortement recommandé.

Momentive 287 Hardener: Slow hardener. The curing at room temperature is moderate, heat Curing is very highly recommended with thin laminates.



| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | 285 | 286 | 287 |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|--------------|-------------------------------|--------------|
| Aminäquivalent | Equivalent Amine | Amine equivalent | 64 | 64 | 64 |
| Viskosität 25°C | Viscosité 25°C | Viscosity 25°C | 50-100 mPa.s | 60-100 mPa.s | 80-100 mPa.s |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 750 ± 100 | | |
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100 : 40 | | |
| Mischverhältnis Volumen | Rapport de mélange (volume) | Mixing ration by volume | 100 : 50 | | |
| Farbe | Couleur | Color | hellblau | hellblau | hellblau |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 50 Min. | 90 Min. | 210 Min. |
| Aushärtezeit | Temps de durcissement | Curing time room | | 24 Stunden / 15 Std/55°C | |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | | >50°C und 100°C mit Temperung | |

Arbeitspackungen

Emballage de travail

Retail packaging

Arbeitspackungen: Harz und Härter in Kleingebinden im richtigen Mischverhältnis.

Emballage de travail: Résine et durcisseur répartis dans de petits récipients dans les volumes correctes pour le mélange.

Retail packaging: Resin and hardener in small containers in the correct mixture ratio.



| Art.-Nr. | Epoxydharz L-285 (LF) Arbeitspackungen | Menge | Topfzeit | Mischverhältnis | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|----------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 110.1001 | Epoxy Arbeitspack L285 (LF1) Harz und Härter | 1kg | 50 Min. | 100:40 | AP | 36.15 | 34.65 | 33.65 | 32.15 |
| 110.1051 | Epoxy Arbeitspack L285 (LF2) Harz und Härter | 1kg | 90 Min. | 100:40 | AP | 29.35 | 28.05 | 27.25 | 26.05 |
| 110.1101 | Epoxy Arbeitspack L285 (LF3) Harz und Härter | 1kg | 210 Min. | 100:40 | AP | 28.90 | 28.60 | 27.75 | 26.55 |

Epoxydharz L-285 (LF)

Résine époxyde L-285 (LF)

Epoxy Resin L-285 (LF)

Epoxyd-Harz L-285 (LF): Nur Harz in Grossgebinde.

Résine époxyde L-285 (LF): Seule la résine est livrée dans des grands récipients.

Epoxy resin L-285 (LF): Resin only in large container.



| Art.-Nr. | Epoxydharz L-285 (LF) offen per kg | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|-------------|---------|-------|-------------|-------|-------|
| 110.1150 | Momentive Epoxy-Harz L285 LF | per kg | kg | 23.70 | 21.30 | 19.50 | 18.00 |
| 110.1154 | Momentive Epoxy-Harz L285 LF | Fass 240 kg | kg | 15.60 | auf Anfrage | | |

Härter

Durcisseur

Hardener

Epoxyd-Härter: Härter für Epoxydharz L-285 (LF) in Grossgebinden

Durcisseur époxyde: Durcisseur pour les résines époxydes L-285 (LF) en grand emballage.

Epoxy hardener: Hardener for epoxy resin L-285 (LF) in large containers.



| Art.-Nr. | Härter | Menge | Topfzeit | Mischverhältnis | Einheit | 1 | 4 | 8 | 25 |
|----------|----------------------------|------------|----------|-----------------|---------|-------|-------------|-------|-------|
| 110.1141 | Momentive-Härter 285 (LF1) | 715g | 50 Min. | 100:40 | kg | 24.35 | 23.65 | 22.55 | 21.85 |
| 110.1200 | Momentive-Härter 285 (LF1) | per kg | 50 Min. | 100:40 | kg | 25.30 | 23.00 | 21.10 | 19.50 |
| 110.1255 | Momentive-Härter 285 (LF1) | Fass 200kg | 50 Min. | 100:40 | kg | 17.30 | auf Anfrage | | |
| 110.1250 | Momentive-Härter 286 (LF2) | p.kg | 90 Min. | 100:40 | kg | 28.90 | 26.30 | 24.10 | 22.25 |
| 110.1256 | Momentive-Härter 286 (LF2) | Fass 200kg | 90 Min. | 100:40 | kg | 19.30 | auf Anfrage | | |
| 110.1300 | Momentive-Härter 287 (LF3) | p.kg | 210 Min. | 100:40 | kg | 39.95 | 36.25 | 33.30 | 30.75 |
| 110.1257 | Momentive-Härter 287 (LF3) | Fass 200kg | 210 Min. | 100:40 | kg | 25.95 | auf Anfrage | | |

Spezial-Härter H-500

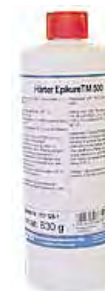
Durcisseur spécial H-500

Special hardener H-500

Schneller Spezial-Härter H-500: Schneller Härter für kleine Reparaturen und Verklebungen.

Durcisseur spécial H-500: Durcisseur rapide pour les petites réparations et pour les collages.

Rapid special H-500 hardener: Rapid hardener for small repairs and glues.



| Art.-Nr. | H 500 Reparatur Härter | Menge | Topfzeit | Mischverhältnis | Einheit | 1 | 4 | 8 | 30 |
|----------|-------------------------|--------|------------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 500.2500 | Momentive-Härter LH-500 | 250g | 10-15 Min. | 100:40 | Stk | 10.00 | 8.30 | 7.35 | 6.60 |
| 500.0500 | Momentive-Härter LH-500 | 500g | 10-15 Min. | 100:40 | Stk | 17.60 | 14.70 | 13.25 | 12.05 |
| 500.1100 | Momentive-Härter LH-500 | per kg | 10-15 Min. | 100:40 | kg | 26.50 | 24.05 | 22.05 | 20.35 |

Epoxydharz L-385

Epoxydharz L-385 (das neue L-285!) Das neue Epoxydharz L-385 ist ein vom LBA zugelassenes Laminierharz mit variablen Topfzeiten, geeignet für die Verarbeitung von Glas-, Kohlenstoff- und Aramidfasern mit aussergewöhnlich guter physiologischer Verträglichkeit. Die Härter sind im Gegensatz zu den Härtern 286 und 287, nicht als toxisch zu kennzeichnen!

Durch die guten mechanischen Eigenschaften eignet sich dieses System zur Herstellung von statisch und dynamisch hochbelasteten Bauteilen für den Bau von Segelflugzeugen, Motorseglern und Motorflugzeugen, für den Boots- und Schiffsbau, die Fertigung von Sportgeräten und Modellflugzeugen. Die Temperaturstandfestigkeit erreicht nach der Temperung beachtliche <95°C.

Die Härter LH-385 und LH-386 sind in jedem Verhältnis miteinander mischbar! Dadurch sind je nach Wunsch, die unterschiedlichsten Topfzeiten erreichbar.

Nach der Anhärtung bei Raumtemperatur (Aushärtezeit 24 Std.) sind die Teile bearbeit- und entformbar. Der Härter LH-385 kann bei vielen Anwendungen - wenn nicht die hohe Wärmebeständigkeit für Luftfahrtteile benötigt wird - auch ohne Tempern eingesetzt werden. Die angegebenen Endeigenschaften nach Datenblatt werden (genau wie beim L-285) bei beiden Härtern erst nach einer Warmhärtung von 15 Std. bei >55°C erreicht.

Résine époxyde L-385 (la nouvelle L-285) La nouvelle résine époxyde L-385 est une résine de stratification homologuée par le LBA avec des durées de vie en pot variables, qui convient aux fibres de verre, de carbone ou d'aramide avec une excellente compatibilité physiologique. Contrairement aux durcisseurs L-285, les durcisseurs L-385 ne sont pas toxiques. Grâce à ses bonnes propriétés mécaniques cet assortiment convient à la réalisation de pièces très sollicitées statiquement et dynamiquement dans la construction des planeurs, moto planeurs et avions à moteur, pour la construction des canots et des bateaux et pour la réalisation d'agrès de sport et des modèles réduits. La thermorésistance est remarquable; elle atteint 90°C après étuvage.

On peut mélanger les durcisseurs LH-385 et LH-386 dans n'importe quel rapport ! On obtient ainsi toutes les durées de vie en pot que l'on désire.

Après durcissement à température ambiante (temps de durcissement 24 heures) on peut démouler les pièces ou les façonner. On peut aussi utiliser le durcisseur LH-385 sans étuvage pour de nombreux travaux ne nécessitant pas une grande résistance aux hautes températures ou qui ne sont pas du domaine de l'aviation. Les caractéristiques indiquées pour les durcisseurs dans les fiches techniques (comme dans le cas du L-285) ont été obtenues après étuvage durant 15 heures à une température >55°C.

Epoxy resin L-385 (the new L-285!) The new epoxy resin L-385 is a laminating resin approved by the LBA with variable pot times, suitable for the processing of glass, carbon and aramid fibers with unusually high physiological tolerance; in comparison with the L-285 hardeners, the hardeners are designated as non-toxic!

Its mechanical properties make this system suitable for the production of static and dynamic highly stressed components for the construction of gliders, sailplanes and powered aircraft, for boat- and shipbuilding, for the manufacture of sports equipment and for model aircraft. Its temperature stability after heat Curing reaches an impressive <95°C. The hardeners LH-385 and LH-386 can be mixed with each other in any proportion! This means different pot times can be achieved according to requirements. Subsequent to curing at room temperature (hardening time 24 hrs.) the components can be processed and de-molded. The hardener LH-385 can be used in many different applications without heat Curing - unless high heat resistance or air airworthiness are required. As with L-285, the indicated final-properties according to the data sheet are achieved subsequent to a 15 hrs. heat curing at >55°C.

Résine époxyde L-385

Epoxy Resin L-385



MOMENTIVE



Mischverhältnis:

L-385+Härter 385/386 100 :35 Gewicht

L-385+Härter 385/386 100 : 43 Volumen

Topfzeiten L-385+Härter: 100g/20°C

LH-385 20 Min.

LH-386 120 Min.

LH-385 + LH-386 50/50 ca. 90 Min.

Rapport des mélanges:

L-385+385/386 100:35 en poids

L-385+385/386 100:43 en volume

Ve en pot L-385+Durcisseur: 100g/20°C

LH-385 20 Min.

LH-386 120 Min.

LH-385 + LH-386 50/50 ca. 90 Min.

Mixing ratio:

L-385+Hardener 385/386 100 :35 Weight

L-385+Hardener 385/386 100 : 43 Volume

Pot life L-385 + Hardener: 100g/20°C

LH-385 20 Min.

LH-386 120 Min.

LH-385 + LH-386 50/50 ca. 90 Min.

| Art.-Nr. | Epoxyd-Harz Typ L-385 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 30 |
|----------|-----------------------|--------------|---------|-------|-------------|-------|-------|
| 385.0001 | Epoxy-Harz L-385 | offen per kg | kg | 24.35 | 22.05 | 20.20 | 18.65 |
| 385.2401 | Epoxy-Harz L-385 | Fass 240 kg | kg | 15.70 | auf Anfrage | | |

| Art.-Nr. | Epoxyd-Härter LH-385 / LH-386 | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|----------|--------------|---------|-------------|-------|-------|-------|
| 110.1520 | Epoxy-Härter LH-385 | 20 Min. | 175g | Stk | 5.20 | 5.05 | 4.80 | 4.65 |
| 110.1521 | Epoxy-Härter LH-385 | 20 Min. | 350g | Stk | 8.70 | 8.45 | 8.05 | 7.80 |
| 385.9001 | Epoxy-Härter LH-385 | 20 Min. | offen per kg | kg | 25.95 | 23.60 | 21.65 | 19.95 |
| 385.9200 | Epoxy-Härter LH-385 | 20 Min. | Fass 200kg | Stk | auf Anfrage | | | |
| 110.1530 | Epoxy-Härter LH-386 | 120 Min. | 175g | Stk | 6.70 | 6.50 | 6.10 | 6.00 |
| 110.1531 | Epoxy-Härter LH-386 | 120 Min. | 350g | Stk | 11.65 | 11.30 | 10.75 | 10.45 |
| 386.9001 | Epoxy-Härter LH-386 | 120 Min. | offen per kg | kg | 29.25 | 26.60 | 24.35 | 22.50 |
| 386.9200 | Epoxy-Härter LH-386 | 120 Min. | Fass 200kg | Stk | auf Anfrage | | | |

Epoxydharz L-235

Résine époxyde L-235

Epoxy Resin L-235

Bootsbau-Harzsystem von Momentive:

L-235 ist ein vom Germanischen Lloyd zugelassenes Laminierharzsystem für die Rotorblattfertigung und für den Bootsbau das auch bei einer Lagerung unter 15°C praktisch kristallisationsfrei bleibt.

Geeignet für alle gängigen Fasermaterialien wie Glas-, Kohlenstoff- oder Aramidfasern. Durch die guten Klebe- und Hafteigenschaften, insbesondere auf Holz eignet sich dieses System ebenfalls für Strukturen die in Wood-Epoxy Bauweise gefertigt werden. Die optimale Verarbeitungstemperatur liegt zwischen 15°C und 50°C.

Die gehärteten Bauteile können auch ohne vorherige Temperung entformt werden. Es sollte jedoch immer eine Temperung bei mindestens 40-50°C erfolgen. (Der Germanische Lloyd verlangt eine Temperung bei mindestens 40°C)

Système de résine pour la construction de bateaux de Momentive:

L-235 est un assortiment de résine de stratification pour la fabrication des pales de rotor et la fabrication de bateaux, qui reste pratiquement libre de cristaux en stockage audessous de 15°C. L-235 est homologué par la Lloyd Germanique.

L-235 convient à tous les types de fibres, tels que les fibres de verre, de carbone ou d'aramide. Grâce à ses bonnes propriétés d'adhésion et de collage surtout sur le bois, cet assortiment convient aussi aux structures fabriquées en bois-époxy. La température idéale d'utilisation s'étend de 15°C à 50°C.

On peut sortir les formes durcies des moules sans étuvage préalable. Toutefois, lors d'un durcissement lent, il est recommandé d'étuver les pièces à au moins 40-50°C. (La Lloyd Germanique exige une température d'au moins 40°C).

Resin system for boat building from Momentive: L-235 is a laminating resin system approved by Germanischer Lloyd for rotor blade manufacturing and ship building it also remains practically crystallization-free when stored below 15°C. Suitable for all standard fiber materials such as glass, carbon or aramid fibers. Due to its good adhesive properties, especially on wood, this system is also suitable for structures which are manufactured in wood-epoxy constructions. The optimum application temperature is between 15°C and 50°C.

The hardened components can also be de-molded without prior heat Curing. A heat Curing should always take place at at least 40-50°C. (Germanischer Lloyd requires heat Curing at at least 40°C).



MOMENTIVE



| Art.-Nr. | Momentive Epoxyharz-System L-235 | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------------|------------|--------|---------|-------|-------------|-------|-------|
| 235.0000 | Momentive EP-Harz L-235 | | per kg | kg | 16.65 | 13.65 | 12.50 | 11.55 |
| 235.0240 | Momentive EP-Harz L-235 Fass 240 kg | | Fass | kg | 10.05 | auf Anfrage | | |
| 235.0233 | Momentive EP-Härter LH-233 | 15 Min | per kg | kg | 20.50 | 18.95 | 17.35 | 15.80 |
| 235.0234 | Momentive EP-Härter LH-234 | 20 Min | per kg | kg | 19.65 | 18.20 | 16.65 | 15.15 |
| 235.0235 | Momentive EP-Härter LH-235 | 50 Min | per kg | kg | 19.65 | 18.20 | 16.65 | 15.15 |
| 235.0236 | Momentive EP-Härter LH-236 | 4.30 Std. | per kg | kg | 19.65 | 18.20 | 16.65 | 15.15 |
| 235.0237 | Momentive EP-Härter LH-237 | 8.30 Std. | per kg | kg | 19.65 | 18.20 | 16.65 | 15.15 |
| 235.0238 | Momentive EP-Härter LH-238 | 10 Std. | per kg | kg | 21.80 | 20.15 | 18.50 | 16.80 |
| 235.0239 | Momentive EP-Härter LH-239 | 12.30 Std. | per kg | kg | 16.10 | 14.90 | 13.65 | 12.40 |

| L-235 ohne Härter | Sans Durcisseur | Without hardener | | | | | | | | |
|----------------------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|-------------------|---------------|-----------|-----------|-----------|-----------|-----------|--|
| Dichte | Densité | Density | g/cm ³ | 1,1 - 1,2 | | | | | | |
| Viskosität | Viscosité | Viscosity | mPa·s | 2.300 - 3.000 | | | | | | |
| L-235 mit Härter | Avec Durcisseur - | With hardener | 233 | 234 | 235 | 236 | 237 | 238 | 239 | |
| Topfzeit (100g/20°C) | Vie en pot (100g/20°C) | Pot life (100g/20°C) | 15Min | 20Min. | 50Min | 4.30h | 8.30h | 10h | 12.30h | |
| Gelzeit (1mm/25°C) | Vie en gel (1mm/25°C) | Setting time (1mm/25°C) | 1-2h | 2-3h | 4-5h | 8-9h | 12-14h | 15-20 | 24-36 | |
| Mischverhältnis (Gewicht) | Rapport de mélange (poids) | Mixing ratio (weight) | 100:35 | 100:35 | 100:35 | 100:35 | 100:35 | 100:35 | 100:35 | |
| Mischverhältnis (Volumen) | Rapport de mélange (volum) | Mixing ratio (Volume) | 100:41 | 100:41 | 100:41 | 100:41 | 100:41 | 100:41 | 100:41 | |
| Viskosität (25°C/mPa·s) | Viscosité (25°C/mPa·s) | Viscosity | 400-650 | 150-500 | 50-250 | 30-150 | 30-150 | 10-50 | 10-50 | |
| Dichte (20°C/g/cm ³) | Densité (20°C/g/cm ³) | Density (20°C/g/cm ³) | 1.04-1.08 | 1.04-1.1 | 0.98-1.02 | 0.95-1.02 | 0.94-1.02 | 0.93-0.96 | 0.92-0.98 | |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Epoxydharz HT2

Résine époxyde HT2

Epoxy Resin HT2

Hochtransparentes, dünnflüssiges, lösemittel- und füllstofffreies Laminierharz zum Tränken von Glas-, Aramid- und Carbon und zum Verkleben und Beschichten von Holz, Holzbooten, Metall, Styropor sowie für alle gängigen Verfahren wie z.B. Handlaminieren, Druck- und Vakuumimprägnieren sowie Pressen und Wickeln.

Résine de stratification très liquide transparente, sans solvant ni charge pour imprégner les fibres de verre, de carbone, d'aramide et pour coller le bois, les bateaux en bois, les métaux, le styropor, etc. Convient aussi aux travaux de stratification manuelle, imprégnation sous compression ou sous vide ainsi qu'aux bobinages.

Highly transparent, low viscosity, solvent- and filler-free laminating resin for impregnating glass-, aramid and carbon, and for bonding and coating wood, wooden boats, metal, Styrofoam as well as for all standard procedures, such as hand laminating, pressure and vacuum impregnation as well as pressing and winding.



| Art.-Nr. | Epoxydharz-System HT 2 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-------|---------|---------|-------------|--------|--------|
| 105.1001 | R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar, Arbeitspack Harz+Härter | 1kg | AP | 34.45 | 31.55 | 29.15 | 28.30 |
| 105.1050 | R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar | 2kg | Gbde | 49.00 | 45.20 | 43.85 | 42.00 |
| 105.1051 | R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar | 5kg | Gbde | 101.25 | 98.15 | 93.90 | 91.35 |
| 105.1052 | R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar | 10kg | Gbde | 180.20 | 174.80 | 167.30 | 162.65 |
| 105.1053 | R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar | 30kg | Gbde | 547.80 | 531.45 | 508.65 | 494.55 |
| 105.1054 | R&G Epoxy-Harz HT-2 glasklar | 200kg | Fass | 2697.20 | auf Anfrage | | |

| Art.-Nr. | Epoxydharz-System HT 2 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 105.1100 | R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar | 960g (für 2kg Harz) | Gbde | 28.55 | 26.15 | 25.35 | 24.15 |
| 105.1101 | R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar | 2,4kg (für 5kg Harz) | Gbde | 62.50 | 57.70 | 53.55 | 52.05 |
| 105.1102 | R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar | 4,8kg (für 10kg Harz) | Gbde | 114.75 | 105.95 | 98.45 | 95.55 |
| 105.1103 | R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar | 9,6kg (für 20kg Harz) | Gbde | 195.10 | 189.65 | 181.55 | 176.15 |
| 105.1104 | R&G Epoxy-Härter HT-2 glasklar | 24kg | Gbde | 483.25 | 462.35 | 449.05 | 431.00 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | HT-2 |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------|
| Viskosität 25°C | Viscosité 25°C | Viscosity 25°C | 400 mPa.s |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 201 ±50 |
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100 : 48 |
| Mischverhältnis Volumen | Rapport de mélange (volume) | Mixing ration by volume | 100 : 55 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 45 Min. |
| Aushärtezeit | Temps de durcissement | Curing time room | 24 Stunden |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | >60°C |

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER-SAP® Bio-Epoxy

SUPER SAP®-CLR-Epoxy ist ein modifiziertes, klares dünnflüssiges Epoxydharz mit zwei Härtern, CLF (FAST) und CLS (SLOW). Traditionelle Epoxydharze bestehen hauptsächlich aus Erdöl. Die SUPER SAP®-Formulierung enthält biobasierte, nachwachsende Rohstoffe aus Abfallprodukten von anderen industriellen Prozessen wie Zellstoff- und Bio-Brennstoff Produktion.

SUPER SAP®-CLR est une résine époxy modifiée, résine époxy clair avec deux durcisseurs. CLF (FAST) et CLS (SLOW). Résines époxy traditionnelles se composent principalement de pétrole brut. Le SUPER SAP® formulation contient la biologie, de matières premières renouvelables provenant des produits résiduels d'autres procédés industriels tels que les pâtes et la production de biocarburants.

SUPER SAP® CLR is composed of CLR Epoxy, a modified, clear liquid epoxy resin, with two hardener speeds, CLF (FAST) Hardener and CLS (SLOW) Hardener. As opposed to traditional epoxies that are composed primarily of petroleum-based materials, Super Sap® formulations contain biobased renewable materials sourced as co-products or from waste streams of other industrial processes, such as wood pulp and bio-fuels production.



| Art.-Nr. | SUPER SAP® per kg | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 19/20 |
|-----------|--|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 3312.0020 | SUPER SAP Epoxyd-Harz CLR | per kg | kg | 23.10 | 19.25 | 17.75 | 17.25 |
| 3312.0225 | SUPER SAP Epoxyd-Härter CLF 25 Min. / 100:47 | per kg | kg | 31.20 | 26.00 | 24.00 | 23.25 |
| 3312.0250 | SUPER SAP Epoxyd-Härter CLS 50 Min. / 100:48 | per kg | kg | 30.05 | 25.05 | 23.10 | 22.40 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | CLR/CLF | CLR/CLS |
|-------------------------|-----------------------------|---------------------------|-------------|---------|
| Mischverhältnis Volumen | Rapport de mélange (volum) | Mixing ration by (volume) | 2:1 | 2:1 |
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100:47 | 100:48 |
| Topfzeit 25°C | Temps de gélification 25°C | Pot Life 25°C | 25 Min. | 50 Min. |
| Klebefrei 25°C | Sec au toucher 25°C | Tack Free Time 25°C | 4 Std. | 8 Std. |
| Komplett durchgehärtet | Totalement durci | Recommended Full Cure | 7 Tage/days | |

Injektionsharz RIM 235

Résine pour injection RIM 235

Injection resin RIM 235

Epoxyd-Injektionsharz: Extrem dünnflüssiges Injektionsharz, lösemittel- und füllstofffrei, hohe statische und dynamische Festigkeit, zertifiziert durch den Germanischen Lloyd, speziell für RTM und RI-Verfahren und Handlaminat.

Résine époxyde pour injection: Résine d'injection extrêmement liquide, libre de solvant et de charge, de grande résistance statique et dynamique, homologuée par la Lloyd germanique pour les travaux de RTM et de RI ainsi que pour les stratifications manuelles.

Epoxy injection resin: Extremely low viscosity injection resin, solvent- and filler-free, high static and dynamic strength, certified by Germanischer Lloyd, specifically for RTM and RI processes and hand laminates.



MOMENTIVE

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | RIM 235 | 235 | 236 | 237 | 238 |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------|--------|-----------------|--------|--------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | | 100:34 | 100:34 | 100:34 | 100:34 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | | 4 h | 8 h | 10 h | 12 h |
| Viskosität 25°C mPa.s | Viscosité 25°C mPa.s | Viscosity 25°C mPa.s | 1000-1300 | 20-40 | 10-20 | 10-20 | 10-30 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | (10 h/50°C) | | -60°C bis +80°C | | |

| Art.-Nr. | Epoxyd-Injektionsharz Momentive RIM 235 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 30 | 90 |
|----------|---|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 235.1000 | Momentive Injektionsharz RIM 235 | per kg | kg | 20.80 | 16.60 | 13.85 | 12.80 |

| Art.-Nr. | Härter RIM | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 25 | 100 |
|----------|--------------------------|----------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 235.1235 | Momentive Härter RIM 235 | 4 h | per kg | kg | 26.10 | 20.85 | 17.35 | 14.90 |
| 235.1236 | Momentive Härter RIM 236 | 8 h | per kg | kg | 25.05 | 20.00 | 16.65 | 14.30 |
| 235.1237 | Momentive Härter RIM 237 | 10 h | per kg | kg | 28.75 | 23.00 | 19.15 | 16.45 |
| 235.1238 | Momentive Härter RIM 238 | 12 h | per kg | kg | 29.25 | 23.40 | 19.50 | 16.70 |

Injektionsharz RIM 935

Résine pour injection RIM 935

Injection resin RIM 935

Epoxyd-Injektionsharz: Wie oben, jedoch mit höherer Wärmebelastbarkeit.

Résine époxyde pour injection: Comme ci-dessus mais avec une capacité de résistance à la chaleur plus élevée.

Epoxy injection resin: As above, but with a higher level of heat resistance.



MOMENTIVE

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | RIM 935 | 936 | 937 |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|-------------|------------------|--------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | | 100:29 | 100:38 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | | 2 h | 3,5 h |
| Viskosität 25°C mPa.s | Viscosité 25°C mPa.s | Viscosity 25°C mPa.s | 300-600 | 10-50 | 30-100 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | (10 h/50°C) | -60°C bis +130°C | |

| Art.-Nr. | Epoxyd-Injektionsharz Momentive RIM 935 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 30 | 90 |
|----------|---|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 935.1001 | Momentive Injektionsharz RIM 935 | per kg | kg | 28.15 | 25.60 | 23.45 | 20.10 |

| Art.-Nr. | Härter RIM | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 25 | 100 |
|----------|--------------------------|----------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 936.1001 | Momentive Härter RIM 936 | 2 h | per kg | kg | 36.50 | 33.20 | 30.45 | 26.10 |
| 937.1001 | Momentive Härter RIM 937 | 3,5 h | per kg | kg | 42.00 | 38.15 | 35.00 | 30.00 |



Die Bilder zeigen die Herstellung eines einfachen Weidling-Bootes mit der Vakuum-Injektionsmethode. (RI)

Les images montrent la construction d'un barque simple avec la méthode d'injection sous vide. (RI)

The images show the production of a simple boat using the vacuum injection method. (RI)

(Bilder: Werft Kurt Helbling)

Epoxy-Giessharz wasserklar

Résine EP transparente à couler

Epoxy cast resin water clear

Epoxy-Giessharz wasserklar härtet klebe- und schwindfrei mit guter Lichtbeständigkeit. Zur Einbettung eignen sich Metalle (Münzen, elektronische Bauteile), anorganische (Muscheln, Steine) und organische Präparate (Pflanzen, Insekten). Die Präparate müssen trocken sein.

Verarbeitungshinweise: Harz und Härter werden bei Raumtemperatur (20°C - 25°C) für ca. 2 Minuten homogenisiert. Nach dem Mischen lässt man die Mischung ca. 20 Minuten ruhen. Lassen Sie den frischen Verguss für 48 Stunden stehen. Bitte nicht berühren und nicht bewegen. Pro Guss können 500g Ansatz ohne Einfallen der Oberfläche vergossen werden. Bei grösseren Ansätzen sind Schichten bis zu max. 50 mm möglich.

Résine EP de coulage transparente. Cette résine d'enrobage est utilisée de préférence comme résine de coulage sans renforts à cause de sa couleur très claire et de son durcissement sans fissures. Contrairement aux résines polyester de coulage, la résine époxyde durcit sans se contracter (<2%), en fournissant une surface brillante qui ne colle pas. Des préparations organiques et inorganiques et des métaux conviennent à l'enrobage. Les objets doivent être secs.

Mode d'emploi : Homogénéiser la résine et le durcisseur à temp. ambiante (20°C-25°C) durant env. 2 minutes et laisser reposer le mélange env. 20 minutes avant le coulage. Ne pas déplacer ni bouger la pièce coulée avant 48 heures. On peut couler jusqu'à 500g de résine à la fois sans que les surfaces ne s'incurvent. En coulant de plus grandes quantités on peut obtenir des couches d'une épaisseur maximale de 50mm.

Epoxy cast resin, water clear hardens in non-adhesive form and without shrinkage and with good light resistance. Can be used to encapsulate Metals (coins, electronic components), as well as inorganic exhibits (mussels, stones) and organic exhibits (plants, insects). The exhibits have to be dry.

Processing guidelines: Resin and hardener are homogenised for about two minutes at room temperature (20–25 °C). Afterwards the mixture is left to rest for approx. 20 minutes. Leave the ready mixture on a flat surface for 48 hours. Please do not mix or otherwise move the product. The total curing time ranges from 24 to 48 hours. The system's reactivity was raised for smaller initial and casting quantities. An initial 500 g can be cast per mold without the surface collapsing. Coats up to 50 mm are possible with larger initial quantities. Like all reactive resin systems the casting quantity is limited by the generated reaction heat (exothermal reaction): often a lower curing temperature (e.g. at an ambient night temperature lower than 20 °C) can counteract too great an exothermal reaction.



| Art.-Nr. | Epoxyd-Giessharz wasserklar | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|--------|---------|---------|-------------|--------|--------|
| 107.1022 | R&G EP-Giessharz wasserklar Arbeitssack Harz/Härter | 685g | AP | 15.40 | 14.00 | 12.80 | 11.85 |
| 107.1023 | R&G EP-Giessharz wasserklar Arbeitssack Harz/Härter | 1370g | AP | 26.10 | 23.75 | 21.75 | 20.10 |
| 107.1063 | R&G EP-Giessharz wasserklar | 2.25kg | Bido | 38.25 | 35.10 | 32.40 | 31.40 |
| 107.1064 | R&G EP-Giessharz wasserklar | 5kg | Bido | 64.40 | 59.45 | 57.65 | 53.65 |
| 107.1065 | R&G EP-Giessharz wasserklar | 10kg | Bido | 122.60 | 113.85 | 110.65 | 103.50 |
| 107.1066 | R&G EP-Giessharz wasserklar | 25kg | Bido | 271.05 | 251.70 | 244.70 | 228.85 |
| 107.1067 | R&G EP-Giessharz wasserklar | 220kg | Fass | 1841.55 | auf Anfrage | | |
| 107.1113 | R&G EP wasserklar Härter (für 2.25kg Harz) | 835g | Bido | 18.20 | 16.50 | 15.15 | 13.90 |
| 107.1114 | R&G EP wasserklar Härter (für 5kg Harz) | 1.85kg | Bido | 31.80 | 29.35 | 28.50 | 27.25 |
| 107.1115 | R&G EP wasserklar Härter (für 10kg Harz) | 3.7kg | Bido | 48.85 | 45.10 | 43.75 | 41.85 |
| 107.1116 | R&G EP wasserklar Härter (für 25kg Harz) | 9.25kg | Bido | 103.85 | 100.75 | 96.45 | 93.75 |
| 107.1117 | R&G EP wasserklar Härter (3x für 200kg Harz) | 24.7kg | Bido | 261.05 | 249.85 | 242.90 | 237.75 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | EP-Giessharz + Härter wasserklar |
|-----------------------------|--|-------------------------|----------------------------------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100 : 37 |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 15 Stunden |
| Aushärtezeit | Temps de durcissement | Curing time room | 24-48 Stunden |
| Technische Daten Harz | Caractéristiques techniques résine | Technical data resin | EP-Giessharz wasserklar |
| Farbzahlnach Gardner | Nombre de couleurs d'après Gardner | Gardner color number | < 2 |
| Dichte bei 23°C | Densité 23°C | Density 23°C | 1.14 g/cm ³ |
| Viskosität bei 23°C | Viscosité 23°C | Viscosity 23°C | 950 mPas |
| Epoxydwert | Valeur époxy | Epoxy value | 100g/Aequivalent 0.578 |
| Brechungsindex DIN 51 423-2 | Indice de réfraction | Refractive index | 1.553 |
| Technische Daten Härter | Caractéristiques techniques durcisseur | Technical data hardener | EP-Härter wasserklar |
| Farbzahlnach Gardner | Nombre de couleurs d'après Gardner | Gardner color number | < 1 |
| Dichte bei 23°C | Densité 23°C | Density 23°C | 0.95 g/cm ³ |
| Viskosität bei 23°C | Viscosité 23°C | Viscosity 23°C | 15 mPas |
| Aminäquivalent | Equivalent amine | Amine equivalent | g/Aequivalent 61 |
| Brechungsindex DIN 51423-2 | Indice de réfraction | Refractive index | 1.4470 |

West System Epoxy

Résine époxyde West System

West System Epoxy

West-System, eines der bekanntesten Bootsbau-Systeme. Ein Harz und 5 Härtertypen, je nach Anwendung kombiniert, speziell für den Boots- und Schiffsbau.

Le type de résine West-System est le plus connu des systèmes pour la construction des bateaux. Un résine et 5 durcisseurs, combinés selon l'application, spécialement créés pour la construction de canots et bateaux.

West-System, one of the famous marine systems. A resin and 5 types of hardener, combined according to application, specifically for boat and ship building.



| Epoxydharz: | Type 105 mit Härter | Topfzeit | Härtung (22°C) | Endhärte | Mischverhältnis | Verarbeitung ab |
|------------------------------------|--------------------------|--------------|-----------------|----------------|--------------------|-----------------|
| Résine epoxyde: | Type 105 avec durcisseur | Vie en pot | Endurci (22°C) | Dureté finale | Rapport de mélange | Traitement de |
| Epoxy: | Type 105 with hardener | Pot life | Hardened (22°C) | Final hardness | Mixing ratio | Processing from |
| Härter - Durcisseur - Hardener 205 | | 9 - 12 Min. | 6 - 8 h | 1 - 4 Tage | 5/1 | 4°C |
| Härter - Durcisseur - Hardener 206 | | 20 - 25 Min. | 9 - 12 h | 1 - 4 Tage | 5/1 | 16°C |
| Härter - Durcisseur - Hardener 207 | | 20 - 25 Min. | 9 - 12 h | 4 - 7 Tage | 3/1 | 16°C |
| Härter - Durcisseur - Hardener 209 | | 40 - 50 Min. | 20 - 24 h | 4 - 9 Tage | 3/1 | 18°C |

| Art.-Nr. | Arbeitspack Harz + Härter | Einzelmengen | Menge | Mischverhältnis | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|-----------|--|--------------------|-------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 101.0250 | West Repair-Set "Mini-Pack" 105+Härter | 205+Füller 406/407 | 250g | | AP | 25.40 | 23.30 | 21.50 | 20.00 |
| 105.0600 | West Junior Pack 105/205 | (500g+100g) | 600g | 5:1 | AP | 26.30 | 24.10 | 22.25 | 20.65 |
| 205A.1200 | West A Pack 105/205 schneller Härter | (1kg+200g) | 1200g | 5:1 | AP | 50.20 | 46.00 | 42.45 | 39.40 |
| 206A.1200 | West A Pack 105/206 langsamer Härter | (1kg+200g) | 1200g | 5:1 | AP | 50.20 | 46.00 | 42.45 | 39.40 |

| Art.-Nr. | West-System Harz Typ 105 separat | Menge | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|----------|----------------------------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 105.1010 | West Harz 105 A | 1kg | Gbde | 34.65 | 31.80 | 29.30 | 27.25 |
| 105.5000 | West Harz 105 B | 5kg | Gbde | 140.50 | 128.80 | 118.90 | 110.40 |
| 105.0025 | West Harz 105 C | 25kg | Gbde | 495.20 | 472.35 | 458.25 | 438.60 |
| 105.0225 | West Harz 105 E | 225kg | Fass | 3417.05 | 3270.60 | 3179.75 | 3052.55 |

| Art.-Nr. | West-System Härter - separat | Menge | Mischverhältnis | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|----------|---------------------------------------|--------|-----------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 205.0200 | West Härter 205 A schnell | 200g | 5:1 | Gbde | 15.55 | 14.25 | 13.15 | 12.20 |
| 205.1000 | West Härter 205 B schnell | 1kg | 5:1 | Gbde | 64.45 | 59.10 | 54.55 | 50.65 |
| 205.0005 | West Härter 205 C schnell | 5kg | 5:1 | Gbde | 228.80 | 218.25 | 211.75 | 202.65 |
| 205.0225 | West Härter 205 E schnell | 22.5kg | 5:1 | Gbde | 764.20 | 740.30 | 707.15 | 676.85 |
| 206.0200 | West Härter 206 A langsam | 200g | 5:1 | Gbde | 16.30 | 14.95 | 13.80 | 12.80 |
| 206.1000 | West Härter 206 B langsam | 1kg | 5:1 | Gbde | 64.45 | 59.10 | 54.55 | 50.65 |
| 206.0005 | West Härter 206 C langsam | 5kg | 5:1 | Gbde | 228.80 | 218.25 | 211.75 | 202.65 |
| 206.0225 | West Härter 206 E langsam | 22.5kg | 5:1 | Gbde | 764.30 | 696.75 | 686.65 | 676.85 |
| 207.0340 | West Härter 207 A Beschichtungshärter | 290g | 3:1 | Gbde | 27.95 | 25.60 | 23.60 | 21.95 |
| 207.1650 | West Härter 207 B Beschichtungshärter | 1450g | 3:1 | Gbde | 105.40 | 96.60 | 89.15 | 82.80 |
| 207.0042 | West Härter 207 C Beschichtungshärter | 3,6kg | 3:1 | Gbde | 229.90 | 219.30 | 212.75 | 203.65 |
| 207.0025 | West Härter 207 E Beschichtungshärter | 21.5kg | 3:1 | Gbde | 1289.80 | 1230.25 | 1193.55 | 1142.40 |
| 209.0335 | West Härter 209 A Tropenhärter | 290g | 3:1 | Gbde | 27.95 | 25.60 | 23.60 | 21.95 |
| 209.1650 | West Härter 209 B Tropenhärter | 1450g | 3:1 | Gbde | 110.65 | 101.45 | 93.65 | 86.95 |
| 209.0042 | West Härter 209 C Tropenhärter | 4.2kg | 3:1 | Gbde | 233.10 | 222.35 | 215.70 | 206.45 |
| 209.0025 | West Härter 209 E Tropenhärter | 25kg | 3:1 | Gbde | 1193.55 | 1176.00 | 1158.95 | 1142.40 |

West-System Dosierpumpen: Dosierpumpen auf die entsprechenden Harz/Härterpackungen A, B oder C passend.

Pompe de dosage West-System: S'adapte aux emballages résine / durcisseur types A, B ou C.

West System dosing pumps: Dosing pumps suitable for the corresponding resins/hardener packs, A, B or C.



| Art.-Nr. | West-System Dosierpumpen | für Pack | Mischverhältnis | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|-----------|---------------------------|----------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 301A.0051 | West System PumpenSet Neu | A | 5:1 | Pkg | 30.30 | 27.75 | 25.60 | 23.80 |
| 303A.0031 | West System PumpenSet Neu | A | 3:1 | Pkg | 30.30 | 27.75 | 25.60 | 23.80 |
| 301B.0051 | West System PumpenSet Neu | B | 5:1 | Pkg | 32.90 | 30.15 | 27.85 | 25.85 |
| 303B.0031 | West System PumpenSet Neu | B | 3:1 | Pkg | 32.90 | 30.15 | 27.85 | 25.85 |
| 301C.0051 | West System PumpenSet Neu | C | 5:1 | Pkg | 41.10 | 37.65 | 34.75 | 32.25 |
| 303C.0031 | West System PumpenSet Neu | C | 3:1 | Pkg | 41.10 | 37.65 | 34.75 | 32.25 |

Epoxydharz Typ C

Résine époxyde type C

Epoxy resin type C

Chemikalienbeständiges Epoxydharz zum Beschichten und Laminieren von Benzintanks etc. Die Viskosität ist hoch und ein Laminieren nur möglich, wenn das Harz etwas vorgewärmt wird. Für Tanks etc. ist es daher besser, mit normalem Harz zu laminieren und nur mit Epoxydharz Typ C zu Beschichten, wobei auf eine genügende Schichtdicke (mind. 2/10mm -bis 3/10 mm) zu achten ist.

Benzinbeständigkeit: Achtung, Autobenzin enthält verschiedene Zusätze, die wir nicht kennen. Vorsicht ist deshalb angebracht und eigene Versuche notwendig.

Résine époxyde résistante aux produits chimiques pour revêtir des objets, des stratifiés, l'intérieur de réservoirs, réservoirs de benzine, etc. La viscosité est relativement élevée et la mise en œuvre possible qu'après un préchauffage de la résine. Pour les réservoirs, etc, il est préférable de stratifier avec une résine normale puis d'appliquer un revêtement avec la résine époxyde type C, à condition d'en appliquer une couche suffisante (min.2/10-3/10mm). **Résistance à la benzine:** Attention! La benzine pour les voitures contient des additifs que ni vous ni nous ne connaissons. La prudence est donc de rigueur et des essais personnels nécessaires.

Chemical resistant epoxy resin for coating and laminating tank interiors, gasoline tanks, etc. The viscosity is high and laminating is only possible if the resin is pre-heated somewhat. For Tanks, etc. laminating with a normal resin is therefore a better idea. Then you can coat it with the resin C with a thickness of at least 3/10mm.

Gasoline resistence: Please note that Auto gasoline can contain different additives some of which we can not be aware of. It is therefore recommended to test the resin first.



| Art.-Nr. | R&G Epoxydharz Typ C | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 120.3001 | R&G Epoxy-Harz C Arbeitssack Harz/Härter | 1kg | AP | 26.60 | 24.15 | 22.20 | 20.45 |
| 120.3051 | R&G Epoxy-Harz C | 5kg | Gbde | 66.65 | 61.05 | 56.40 | 54.70 |
| 120.3052 | R&G Epoxy-Harz C | 10kg | Gbde | 121.00 | 111.75 | 108.35 | 103.70 |
| 120.3101 | R&G Epoxy-Härter C | 1kg | Gbde | 26.00 | 23.65 | 21.70 | 20.00 |
| 120.3102 | R&G Epoxy-Härter C | 5kg | Gbde | 96.65 | 88.55 | 81.80 | 79.35 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Harz | Härter |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|------|---------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100 | 60 |
| Topfzeit (100g/20°C) | Vie en pot (100g/20°C) | Pot life (100g/20°C) | | 50 Min. |
| Viskosität 25°C mPa.s | Viscosité 25°C mPa.s | Viscosity 25°C mPa.s | 7000 | 350 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | | 65°C |
| Härtung | Durcissement | Curing | | 24 h |

Epoxydharz Flammhemmend

Résine époxyde ignifuge

Epoxy resin flame retardant

Flammwidriges Laminierharzsystem: Eine Zulassung besteht nicht, aber Brandklasse S4 wird angestrebt. Das Harzsystem kann mit verschiedenen Härtern verarbeitet werden. Das Mischungsverhältnis ist jeweils auszurechnen.

Beispiel: Harz LR-940 + Härter LH-286 = 100:24 Gew.

Résine ignifuge pour stratification. Il n'existe pas d'homologation mais cette résine devrait être conforme à la norme de protection contre le feu S4. On peut utiliser cette résine avec différents durcisseurs, tout en tenant compte des rapports de mélange.

Exemple: Résine LR-940 + durcisseur LH-286 = 100:24 en poids.

Fire retardent laminating resin: There is no certification available for the resin itself. But a rating of S4 can be achieved with this resin. The resin can be mixed with different hardeners. The mixing ratio has to be calculated accordingly.

Example: Resine LR-940 + Hardener LH-286 = 100:24 by weight.

Mögliche Härter / Durcisseurs possibles / Available hardener: LH-286, LH-940, LH-941



| Art.-Nr. | Flammhemmende Epoxydharze | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 30 |
|----------|--|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 940.0001 | MGS Epoxy-Harz LR-940 (100:24 Härter LR-286) | per kg | kg | 38.70 | 30.95 | 28.20 | 22.15 |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web

Data sheets for all products are available on our website.

Hochtemperatur Epoxydharz

Résine époxyde haute température

High Temperature Epoxy

MP-Advanced Hochtemperatur-Epoxydharz RenLam LY 5210

Hochwarmfestes Laminierharz mit niedriger Mischviskosität (dünnflüssig).

Anwendungsgebiete:

Formstoffe, die höchsten thermischen und chemischen Beanspruchungen unterworfen sind, wie z.B. Resonanzrohre, Tiefziehformen, Rohrleitungen, Behälter sowie Hochtemperaturanwendungen in der Luft- und Raumfahrt und der Elektrotechnik. Geeignet für alle üblichen Verarbeitungsverfahren wie Handlaminieren, Pressen und Wickeln.

Résine époxyde RenLam LY 5210 haute température (MP-Advanced) :

Résine de stratification de faible viscosité (liquide) résistante aux hautes températures.

Applications :

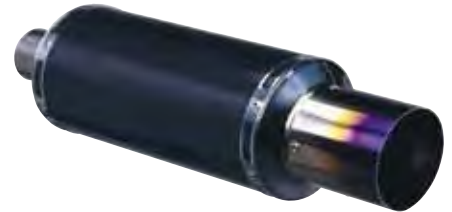
Moulages des matériaux soumis aux contraintes thermiques les plus élevées tels que tubes de résonance, thermoformage, tuyaux, récipients, ou dans les domaines des hautes températures de l'aérospatiale ou de l'ingénierie électronique. Convient à toutes les méthodes de mise en œuvre conventionnelles.

MP-Advanced high temperature epoxy resin RenLam LY 5210 High temperature resistant laminating resin with low mixing viscosity (thin).

Areas of use: Parts that are subjected to the highest thermal and chemical stresses such as muffler, pipes, tanks and high-temperature applications in aviation and aerospace and electrical engineering.

Suitable for all standard processing procedures such as hand laminating, pressing and winding.

HUNTSMAN



| Art.-Nr. | Hochtemperatur EP RenLam | Arbeitspack | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|--------------------------------|--------|---------|--------|--------|--------|-------|
| 125.1550 | Hochtemperatur-EP | Arbeitspack RenLam LY5210/5212 | 700 g | AP | 65.90 | 59.30 | 53.95 | 49.45 |
| 125.1552 | Hochtemperatur-EP | Arbeitspack RenLam LY5210/5212 | 1400 g | AP | 122.95 | 110.65 | 100.60 | 92.20 |

| Art.-Nr. | Hochtemperatur EP RenLam | per kg | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20/25 |
|-------------|--------------------------|----------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 831608.0025 | Hochtemperatur-EP-Harz | RenLam LY 5210 | per kg | kg | 77.65 | 69.90 | 63.50 | 53.75 |
| 888208.0020 | Hochtemperatur-EP-Härter | RenLam HY 5212 | per kg | kg | 55.05 | 49.55 | 45.05 | 39.10 |

Technische Daten

Mischverhältnis Gewicht

Topfzeit (500g/20°C)

Dichte

Härte Shore D

Biegefestigkeit

Biege E-Modul

Druckfestigkeit

Schlagzähigkeit

Gelierzzeit dünne Schicht

Temperaturstandfestigkeit

Anhärtung

Caractéristiques techniques

Rapport de mélange (poids)

Vie en pot (500g/20°C)

Densité

Dureté Shore D

Résistance à la flexion

Module de flexion

Résistance à la compression

Résistance aux chocs

Temps de gelification (couches minces)

Résistance à la température

Durcissement préliminaire

Technical data

Mixing ration by weight

Pot life (500g/20°C)

Density

Hardness Shore D

Bending strength

Bending modulus

Compressive strength

Impact strength

Gel time for thin coats

Temperature stability

Preliminary curing

Wert

100:40

12 h

1,1 g/cm³

85

88 MPa

3500 MPa

153 MPa

3 kJ/m²

18 h

238°C (TG-DSC)

8 h bei 100°C

Wärmehärtung:

Durcissement à chaud:

Hot curing:

von 100°C bis 200°C mit 10°C/h Steigerung, dann 12 h halten. Abkühlrate nicht über 50°C/h

de 100°C à 200°C à 10°C/h. Attendre 12 heures. Maximum vitesse de refroidissement de 50°C/h

100°C to 200°C with 10°C/h increase, then hold for 12 hours. Cooling rate not exceeding 50°C/h

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web

Data sheets for all products are available on our website.

Epoxy Klebharz 235K

Résine époxyde de collage 235K

Epoxy resin adhesive 235K

Epoxyd-Klebeharz Paste 235 K: Das EP-Klebeharz mit Zulassung Germanischer Lloyd ist so eingestellt, dass es sich zwar rühren lässt, jedoch nicht von alleine fließt.

Résine époxyde de collage 235K: la résine EP de collage, homologuée par la Lloyd germanique, est préparée de telle façon qu'on peut facilement la mélanger sans toutefois qu'elle ne coule d'elle-même.

Epoxy resin adhesive paste 235 K: This EP adhesive paste, with approval from Germanischer Lloyd, can be stirred but does not flow by itself.

MOMENTIVE™



| Art.-Nr. | Momentive Klebeharz-Paste | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 30 |
|----------|------------------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 235.0001 | Momentive Klebeharz Paste BPR 235K | per kg | kg | 24.40 | 22.20 | 20.40 | 18.80 |

| Art.-Nr. | Momentive Klebeharz-Härter | Topfzeit | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------------|----------|------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 234.0001 | Momentive Klebeharz Härter BPH 234K | 60 Min. | rot/orange | per kg | kg | 28.10 | 25.55 | 23.50 | 21.65 |
| 237.0001 | Momentive Klebeharz Härter 237K | 180 Min. | blau | per kg | kg | 28.10 | 25.55 | 23.50 | 21.65 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | 235K | 234K | 237K |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|-----------|-----------------|----------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | | 100:45 | 100:45 |
| Mischverhältnis Volumen | Rapport de mélange (volume) | Mixing ration by volume | | 100:50 | 100:50 |
| Topfzeit (800g/23°C) | Vie en pot (800g/23°C) | Processing time (800g/23°C) | | 60 Min. | 180 Min. |
| Topfzeit (800g/35°C) | Vie en pot (800g/35°C) | Processing time (800g/35°C) | | 15 Min. | 60 Min. |
| Viskosität 25°C Pa.s | Viscosité 25°C Pa.s | Viscosity 25°C Pa.s | 40-50 | 20-30 | 20-40 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | | -60°C bis +70°C | |
| Dichte (20°C/g/cm³) | Densité (20°C/g/cm³) | Density (20°C/g/cm³) | 1.04-1.08 | 1.04-1.1 | |
| Epoxyäquivalent | Equivalent epoxyde | Epoxyequivalent | 240-290 | | |
| Epoxydwert | Valeur de l'époxy | Epoxy value | 0.34-0.42 | | |
| Aminzahl | Valeur Amine | Amine value | | 240-310 | 240-310 |

Epoxy Schaumharz FR 37

Mousse de résine époxyde

Epoxy resin foam FR 37

Epoxy-Schaumharz FR-37 ist ein System mit 3 Komponenten. Die Farbe ist milchig bis transparent. EP50 wird in das Harz gemischt. Das Treibmittel ist nicht löslich und muss sorgfältig mit einer Rührmaschine im Harz dispergiert werden. Die Qualität des Schaumes hängt sehr stark von der guten Mischung ab. Das Gemisch ist ca 2 Wochen lagerfähig. Vorversuche sind unerlässlich, da viele Faktoren entscheidenden Einfluss auf die Schaumdichte haben. Die Zugabemenge beträgt ca. 1% bis 3%, kann aber bis 20% erhöht werden. Die normale Mischung ergibt eine Ausdehnung um den Faktor 5.

Agent moussant FR-37 pour résines époxydes : assortiment de trois composants d'aspect transparent laiteux. On mélange le catalyseur EP50 à la résine. Comme il n'est pas soluble, il faut le disperser soigneusement à l'aide d'un mélangeur. La qualité de la mousse dépend très étroitement de la qualité du mélange. On peut conserver le mélange pendant environ 2 semaines. Des essais préliminaires sont indispensables pour déterminer la quantité du catalyseur car plusieurs facteurs influencent la densité de la mousse. On travaille généralement avec des mélanges de 1% à 3%, pourcentage qu'on peut élever toutefois jusqu'à 20%. Le mélange normal produit une expansion d'environ 5 fois.

Epoxy FR-37 foam resin is a system with 3 differing components. It is milky to transparent in color. EP50 is mixed in the resin. The expanding agent is non-soluble and has to be carefully dispersed in the resin using a mixing machine. The quality of the foam depends strongly on the quality of the mixture. The mixture can be stored for approx. 2 weeks. Preliminary tests are essential, as many factors have a decisive influence on the thickness of the foam. The amount added totals approx. 1% to 3% but can be increased to 20%. The normal mixture results in an expansion by factor 5.

MOMENTIVE™



| | |
|----------------------------------|-----------------|
| Mischverhältnis (Gewicht) | 100:35-40 |
| Rapport de mélange (poids) | 100:35-40 |
| Mixing ration by weight | 100:35-40 |
| Topfzeit / Vie en Pot / Pot life | gehärtet |
| 20°C ca. 60 Min. | nicht empfohlen |
| 40°C ca. 20 Min. | ca. 120 Min. |
| 60°C ca. 8 Min. | ca. 60 Min. |
| 80°C ca. 4 Min. | ca. 30 Min. |

| Art.-Nr. | Epoxy-Schaumharz und Schaum-Treibmittel | Mischverhältnis | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-----------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 37.0001 | MGS Epoxy-Schaumharz FR-37 leicht thixotropiert | | per kg | kg | 34.30 | 26.70 | 23.25 | 19.55 |
| 37.1400 | MGS Schaumharz-Härter 37 | 100:35-40 | 400g | Gbde | 13.30 | 11.20 | 10.10 | 9.15 |
| 37.1001 | MGS Schaumharz-Härter 37 | 100:35-40 | per kg | kg | 23.00 | 21.25 | 20.60 | 19.70 |
| 50.0050 | Schaumharz-Treibmittel EP-50 | | 50ml | Gbde | 7.10 | 6.30 | 5.40 | 4.75 |
| 50.0100 | Schaumharz-Treibmittel EP-50 | | 100ml | Gbde | 11.70 | 10.75 | 9.45 | 8.40 |
| 50.0250 | Schaumharz-Treibmittel EP-50 | | 250ml | Gbde | 20.95 | 18.90 | 17.15 | 15.70 |
| 50.0500 | Schaumharz-Treibmittel EP-50 | | 500ml | Gbde | 37.75 | 34.35 | 31.45 | 29.00 |
| 50.0001 | Schaumharz-Treibmittel EP-50 | | 1000ml | Gbde | 51.45 | 47.20 | 43.50 | 42.25 |

Das Schaumtreibmittel EP-50 kann z.B. im Modellbaubereich auch für andere Harzsysteme verwendet werden, allerdings mit geringerer Wirkung. On peut aussi utiliser le catalyseur EP-50 en modélisme par exemple, avec d'autres assortiments de résines, mais avec moins d'effet. EP-50 can be used for other resins, but with less effect.

Epoxyd-Laminierpasten

Neukadur Laminierpasten für den Formenbau:

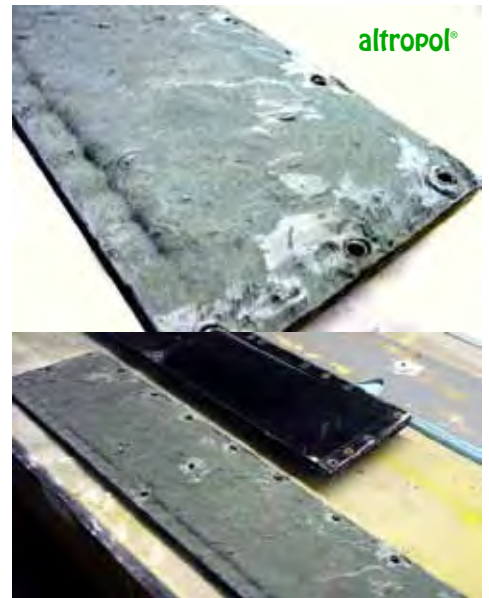
Glasfaserverstärktes und mit speziellen Füllstoffen formuliertes Epoxydharz mit geringer Dichte. Das ergibt eine geschmeidige, gut anlegbare Paste zum Hinterfüllen von Formen, Giessereimodellen, Kopiermodellen etc. Im Vergleich zu Gewebelaminaten wird eine Schichtstärke bis 25 mm in einem Arbeitsgang unter Zeiteinsparung bis zu 70% erzielt. Wird mit der Hand (Handschuhe) oder Rührwerk (dann kurzfasrige verwenden), in einem Kübel geknetet und gemischt und auf die Form aufgebracht.

Pâte de stratification Neukadur pour la construction des moules :

Résine époxyde renforcée de fibres de verre, chargée selon une formule spéciale, de faible densité. Fournit une pâte malléable, qu'on dépose facilement, pour bourrer l'arrière des moules, modèles à couler, à copier, etc. Par comparaison avec la stratification de tissus, on peut obtenir d'une seule fois une épaisseur de 25mm avec une économie de temps jusqu'à 75%. Mise en œuvre avec les mains (gants) ou un mélangeur (pour résines à fibres courtes) pétrir et mélanger dans un récipient et déposer sur le moule.

Neukadur laminating pastes for mold making: Fiberglass strengthened epoxy resin with specially formulated filling agents with low density. Provides a smooth, easily applied paste for filling molds, foundry models, copy models, etc. In comparison with fabric laminates, a layer thickness of up to 25 mm is achieved in one processing sequence, with a time saving of up to 70%. It is kneaded and mixed in a bucket either by hand (gloves required) or with a mixer (use short fiber) and then brought into its shape.

Filled Epoxy paste



| Art.-Nr. | EP-Laminierpaste LP 722 kurzfasrig | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 3 | 5 | 10 |
|-----------|---|-------------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 8722.1020 | Laminierpaste LP 722 kurzfasrig | Bido 20kg | grau | Gbde | 219.40 | 212.85 | 203.70 | 198.05 |
| 8278.2003 | Laminierpaste LP 278 Härter | Bido 3kg | blau | Gbde | 69.60 | 64.25 | 62.35 | 59.65 |
| 8722.0800 | Laminierpaste LP 722 kurzfasrig | 800g/1000ml | grau | Gbde | 17.10 | 15.40 | 14.00 | 12.85 |
| 8278.0120 | Laminierpaste LP 278 Härter | 120g | blau | Gbde | 7.95 | 7.05 | 6.35 | 5.75 |
| Art.-Nr. | EP-Laminierpaste LP 285 langfasrig | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 3 | 5 | 10 |
| 8285.1020 | Laminierpaste LP 285 langfasrig | Bido 20kg | grau | Gbde | 274.75 | 266.55 | 255.15 | 248.05 |
| 8285.2003 | Laminierpaste LP 285 Härter | Bido 3kg | blau | Gbde | 69.60 | 64.25 | 62.35 | 59.65 |
| Art.-Nr. | EP-Laminierpaste LP 130 langfasrig und hitzebeständig | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 3 | 5 | 10 |
| 8130.1020 | Laminierpaste LP 130 langfasrig | Bido 20kg | grau | Gbde | 260.30 | 252.55 | 241.70 | 235.00 |
| 8130.2012 | Laminierpaste LP 130 Härter | Bido 2kg | blau | Gbde | 39.90 | 36.55 | 33.75 | 32.75 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | LP 722 | LP 285 | LP 130 |
|---------------------------|-----------------------------|------------------------------|-------------------------|------------|------------|
| Faserlänge | Longueur des fibres | Fiber length | kurzfasrig | langfasrig | langfasrig |
| Farbe | Couleur | Color | grau | grau | grau |
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100:15 | 100:15 | 100:6 |
| Topfzeit (1000g/20°C) | Vie en pot (1000g/20°C) | Processing time (1000g/20°C) | ca. 90 | ca. 80 | ca. 35 |
| Härtung (20°C) | Durcissement (20°C) | Hardened (20°C) | 16 - 24 h | 16 - 24 h | 16 - 24 h |
| Shore D-Härte | Dureté Shore | Shore hardness | ca. 75 | ca. 70 | ca. 75 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | ca. 60°C | ca. 75°C | > 130°C |
| Schwund mm/m | Rétraction mm/m | Shrinkage mm/m | ca. 0.1 | ca. 0.1 | ca. 0.1 |
| Prüfkörper | Spécimens | Specimen | (7d/RT 500 x 20 x 25mm) | | |

Epoxyd-Kupplungspaste

Neukadur Kupplungspaste: Wird vorwiegend im Formenbau verwendet. Bei dieser Paste entfällt das eigene Mischen von Harzen und Füllstoffen und die Qualität der Kupplungsschicht wird besser.

Couche d'encrage époxyde à la place d'une résine époxyde que l'on mélange soi-même avec des rognures ou des flocons de coton. En utilisant cette pâte d'encrage, on évite de faire le mélange soi-même et la qualité de la couche est meilleure.

Neukadur coupling paste: Is primarily used in mold constructions. With this layer of coupling paste, the actual mixing is omitted and the coupling layer is improved.

Epoxy coupling paste



| Art.-Nr. | Epoxydharz-Kupplungsschicht-Paste | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 8105.1001 | Kupplungspaste KP 105 mit Glasfaser-Füllstoff | 1kg | kg | 19.20 | 17.30 | 15.75 | 14.45 |
| 500.3100 | EP-Härter T3 | 100g | Gbde | 14.10 | 12.80 | 11.75 | 10.85 |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Epoxyd-Vergussmassen

Pâte à couler époxyde

Epoxy casting resin

Neukadur VG-F: Füllstoffhaltiges Epoxydgiessharz mit ausgezeichneter Giessbarkeit. Der gehärtete Formstoff ist hart und kann spanabhebend bearbeitet werden. Schichtstärken max. 30 - 40 mm. Auch für dünnwandige Teile geeignet.

Neukadur VG-F: Résine époxyde chargée, de coulage aisé. Le moule durci est résistant, on peut l'usiner. Epaisseurs maximales 30-40mm. Convient également pour des pièces de parois minces.

Neukadur VG-F: Epoxy casting resin containing filler with superb casting properties. The hardened molding material is hard and can also be milled. Maximum layer thicknesses 30 - 40 mm. Also suitable for thin-walled parts.



| Art.-Nr. | Epoxyd-Vergussmasse VG-F | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 400.1001 | Neukadur VG F | 1 kg | kg | 16.60 | 15.20 | 14.05 | 13.00 |
| 400.1020 | Neukadur VG F | 10 kg | kg | 11.75 | 11.35 | 10.90 | 10.05 |
| 400.2100 | Neukadur VG F Härter VGF | 100 g | Gbde | 6.70 | 6.10 | 5.55 | 5.15 |
| 400.2001 | Neukadur VG F Härter VGF | 1 kg | kg | 22.40 | 20.55 | 19.00 | 18.40 |
| 500.3001 | Neukadur VG F Härter T3 | 1 kg | kg | 30.60 | 27.55 | 25.05 | 22.95 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Einheit | Härter VGF | Härter T3 |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------|------------|-----------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | Gew.-Teile | 100:10 | 100:8 |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | mPa.s | 6'000 | 6'500 |
| Topfzeit (1000g) | Vie en pot (1000g) | Processing time (1000g) | Min. | 90 | 75 |
| Härtung (20°C) | Durcissement (20°C) | Hardened (20°C) | h | 14-20 | 14 |
| Shore D-Härte | Dureté Shore | Shore hardness | Punkte | ca. 83 | 83 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | °C | 50 | 50 |

Neukadur VG-8 ist ein füllstoffhaltiges, mittelviskoses EP-Giessharz welches nach der Härtung spanabhebend bearbeitet werden kann. Schichtstärken bis 80mm sind möglich.

Neukadur VG-8 est une résine EP chargée, de viscosité moyenne qu'on peut usiner après durcissement. Avec un bon refroidissement on peut obtenir des couches jusqu'à 80mm.

Neukadur VG-8 is a medium-viscosity epoxy casting resin containing filler that can also be milled subsequent to hardening. Layer strengths of up to 80 mm are possible.



| Art.-Nr. | Epoxyd-Vergussmasse VG-8 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|--------|---------|-------|--------|-------|-------|
| 800.1010 | Neukadur VG 8 | 10 kg | kg | 17.95 | 16.55 | 16.05 | 15.35 |
| 800.2012 | Neukadur VG 8 Härter | 1,2 kg | kg | 29.50 | 26.55 | 24.20 | 22.15 |
| 800.2024 | Neukadur VG 8 Härter | 2,4 kg | kg | 20.85 | 198.95 | 17.40 | 16.05 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Einheit | Härter VG8 | Härter T3 |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------|------------|-----------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | Gew.-Teile | 100:12 | 100:6 |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | mPa.s | 20'000 | 25'000 |
| Topfzeit (1000g) | Vie en pot (1000g) | Processing time (1000g) | Min. | 70 | 45 |
| Härtung (20°C) | Durcissement (20°C) | Hardened (20°C) | h | 16-24 | 16 |
| Shore D-Härte | Dureté Shore | Shore hardness | Punkte | ca. 80-85 | 80-85 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | °C | 50 | 50 |

Neukadur VG-Alu. Alu-gefüllte EP Vergussmasse, ein harter und hochwärmefester, spanabhebend bearbeitbarer Formstoff. Schichten bis 80mm sind möglich.

Neukadur VG-Alu. Pâte EP à couler, chargée alu. Après durcissement, on obtient un matériau résistant à hautes températures, qu'on peut usiner. Couches jusqu'à 80mm d'épaisseur.

Neukadur VG-Alu: EP casting compound with aluminum filler, a hard and high temperature resistant machinable molding material. Layers of up to 80 mm are possible.



| Art.-Nr. | Epoxyd-Vergussmasse VG-Alu | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|----------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 440.1001 | VG Alu | 1 kg | kg | 21.70 | 19.60 | 17.75 | 15.05 |
| 440.1005 | VG Alu | 5 kg | kg | 20.45 | 19.60 | 18.55 | 17.00 |
| 440.1010 | VG Alu | 10 kg | kg | 14.95 | 14.10 | 13.65 | 13.05 |
| 440.2101 | VG Alu-Härter VGL | 100 g | Gbde | 7.00 | 6.40 | 5.90 | 5.75 |
| 440.2181 | VG Alu-Härter VGL | 1 kg | Gbde | 28.50 | 26.10 | 25.30 | 24.10 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Einheit | Härter VGL |
|---------------------------|-----------------------------|-------------------------|------------|------------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | Gew.-Teile | 100:10 |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | mPa.s | 10'000 |
| Topfzeit (1000g) | Vie en pot (1000g) | Processing time (1000g) | Min. | 180 |
| Härtung (20°C) | Durcissement (20°C) | Hardened (20°C) | h | 36-48 |
| Shore D-Härte | Dureté Shore | Shore hardness | Punkte | ca. 84 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | °C | 100 |

Epoxyd-Gelcoat

Epoxyd-Gelcoat ist ein thixotropes Deckschichtharz, das als erste Schicht in die Form gestrichen wird und nach dem Entformen die Aussenseite des Bauteils bildet. Das nachfolgende Laminat sollte nach dem angelieren aufgebracht werden, da sonst kein guter Verbund entsteht. EP-Gelcoat farblos lässt sich mit Farbpasten beliebig einfärben. Nicht UV-beständig (vergilbt = dunkelt etwas nach). Kann durch Wassereinwirkung eintrüben. Für Anwendungen im Aussenbereich muss ein zusätzlicher UV-Schutz aufgebracht werden.

Le gelcoat EP est une couche de revêtement thixotropique ; appliquée comme première couche dans les moules, elle forme la couche extérieure de la pièce moulée.

La stratification doit s'effectuer sur les couches encore humides pour obtenir un bon accrochage entre elles dans le stratifié.

On peut colorer le gelcoat EP incolore selon son choix avec les pâtes de couleurs. EP gelcoat n'est pas résistant aux UV et enclin au jaunissement.

EP gelcoat is a thixotropic top coat resin that is applied as the first coating in the mold and therefore forms the external side of the part.

The subsequent laminate should then be applied after the gelation, otherwise the bonding will not be sufficient.

Transparent EP-gelcoat can be colored at random with color pastes. Not UV-resistant. Could whiten under the influence of water.

Gelcoat époxyde

Epoxy Gelcoat



| Art.-Nr. | Epoxy-Gelcoat (Deckschichtharz) weiss | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
|----------|---|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 120.1201 | Epoxy-Gelcoat weiss + Härter 2-W weiss | 675g | Dose | 31.25 | 30.35 | 29.05 | 28.25 |
| 120.1202 | Epoxy-Gelcoat weiss + Härter 2-W weiss | 1.35kg | Dose | 54.35 | 52.75 | 50.50 | 49.10 |
| 120.1203 | Epoxy-Gelcoat weiss + Härter 2-W weiss | 6.75.kg | Dose | 241.30 | 234.05 | 224.05 | 217.80 |
| Art.-Nr. | Epoxy-Gelcoat (Deckschichtharz) farblos | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
| 120.1001 | Epoxy-Gelcoat farblos + Härter S | 690g | Dose | 25.70 | 24.95 | 23.85 | 23.20 |
| 120.1002 | Epoxy-Gelcoat farblos + Härter S | 1.38kg | Dose | 43.80 | 42.50 | 40.70 | 39.55 |

Epoxyd-Gelcoat ist nur lieferbar in den aufgeführten Arbeitspackungen!

Epoxy gelcoat ne est disponible que dans les kits énumérés!

Epoxy gelcoat is only available in the listed kits!

Epoxyd-Gelcoat-transparent muss sehr gut ausgehärtet sein, bevor die Oberfläche mit Wasser in Berührung kommt. Wir empfehlen eine Lagerung von ca. 1 Woche bei Raumtemperatur oder entsprechende Temperung. Wasser oder auch sehr hohe Luftfeuchtigkeit können sonst weisse Flecken oder einen weissen Schleier bilden!

Le gelcoat époxyde transparent doit être complètement durci avant d'entrer en contact avec l'eau. A titre indicatif, on recommande de le laisser durcir une semaine à température ambiante ou d'appliquer un étuvage. Quand le gelcoat époxyde transparent entre plus tôt en contact avec de l'eau ou une grande humidité, il se forme des taches ou un voile blancs!.

Transparent epoxy gelcoat has to cure very well before its surface can come into contact with water. We recommend storage for approx. 1 week at room temperature or appropriate heat curing. Water or high levels of humidity can cause white surface flecks or a white film. The hardeners 'L' and 'S' are used with Transparent Epoxy Gelcoat! (see epoxy resin L page)

Epoxy-Gelcoat + Härter / Durcisseur / Hardener

| | Rapport de mélange | Mixing ratio | Gewicht | S | HT 2-W |
|--|-------------------------|---|-----------|--------|-------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | Gewicht | 100:38 | 100:35 |
| Topfzeit | Vie en pot | Pot life | Min./20°C | 20 | 50 |
| Gelierzzeit | Temps de gélification | Setting time (0,2mm) | Std./20°C | 1,5 | 2-4 |
| Wärmebelastbarkeit | Résistance à la chaleur | Heat resistance | °C | 60 | 60 |
| Farbe | Couleur | Color | | klar | weiss/blanc/white |
| Epoxydwert / Valeur de l'époxy / Epoxy value | | Epoxy-Gelcoat weiss / blanc / white | = | 0.38 | |
| Epoxydwert / Valeur de l'époxy / Epoxy value | | Epoxy-Gelcoat klar / incolore / colorless | = | 0.53 | |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Epoxyd-Formenharz-P

Résine époxyde pour moules P

Mold resin P

R&G Formenharz-P. Schwarz eingefärbtes, 2-K-Epoxydharz für Deckschichten (Auftragsstärke 0.5-1mm) im Formenbau. Hohe Kantenfestigkeit, polierbar. Formenharz P wird bei Raumtemperatur verarbeitet und ausgehärtet. Es lässt sich als Deckschicht in Verbindung mit Epoxydharz-Laminaten oder mit Laminierkeramik verarbeiten. Im Gegensatz zu metallgefüllten Systemen sind die Oberflächen polierbar. Die Deckschicht ist hartelastisch, also nicht spröde und weist eine gute Kantenfestigkeit auf.

Résine-P pour moules, R&G. Résine époxyde à 2 composants, noire, pour couche de revêtement des moules (épaisseur appliquée 0.5-1 mm). Grande résistance sur angles vifs, polissable. La résine P pour moule est appliqué et durcie à température ambiante. Elle s'applique comme couche de revêtement sur des stratifiée époxy ou sur la céramique de stratification. On peut polir les surfaces obtenues, contrairement aux systèmes chargés de métal. La couche de revêtement est malléable, donc pas friable; elle est résistante sur les angles vifs.

R&G mold resin P black colored 2 K epoxy resin for coating layers (application thickness 0.5 - 1 mm) in mold constructions. High edge strength and suitable for polishing. mold Resin P is applied and annealed at room temperature. It can be applied as a covering layer in combination with epoxy resin laminates or with laminating ceramics. In comparison with metal-filled systems, the surfaces can also be polished. The covering layer is hard-elastic, i.e. not brittle, and exhibits good edge strength.



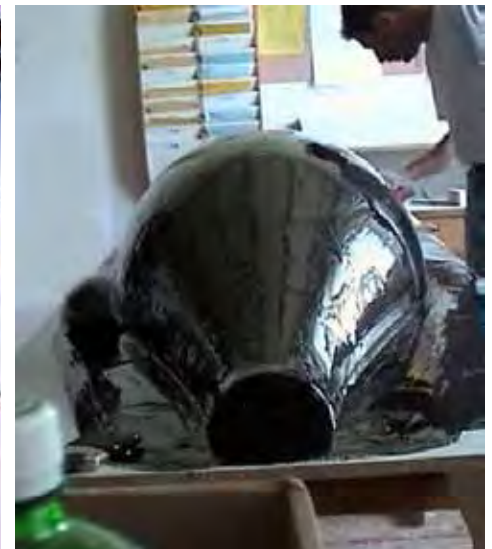
| Art.-Nr. | Formenharz P schwarz Arbeitspack Harz+Härter | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 115.1550 | Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH573 | 585 g | AP | 23.85 | 22.00 | 21.35 | 20.45 |
| 115.1551 | Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH573 | 1.170 kg | AP | 39.70 | 36.65 | 35.55 | 34.00 |
| 115.1571 | Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH161 | 1.170 kg | AP | 38.95 | 36.00 | 34.90 | 33.40 |
| 115.1552 | Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH573 | 5.850 kg | AP | 144.65 | 140.35 | 134.30 | 130.60 |
| 115.1572 | Arbeitspack R&G Formenharz-P+Härter EPH161 | 5.850 kg | AP | 144.65 | 140.35 | 134.30 | 130.60 |

| Art.-Nr. | Formenharz P schwarz | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 115.1602 | R&G Formenharz-P | 10kg | Gbde | 248.30 | 240.90 | 230.55 | 224.15 |
| 115.1603 | R&G Formenharz-P | 25kg | Gbde | 528.45 | 520.75 | 499.80 | 493.15 |

Andere Härtergebinde siehe bei Epoxydharz L-20 und Epoxydharz L
 Autres boîtes de l'agent de durcissement voir en résine époxy L-20 et époxy L
 Other curing agent cans see in epoxy resin L-20 and epoxy L

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | P + EPH 573 | P + EPH 161 |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------------|---------------------------|---------------------------|
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange (poids) | Mixing ration by weight | 100:17 | 100:17 |
| Topfzeit (100g/20°C) | Vie en pot (100g/20°C) | Processing time (100g/20°C) | 25 Min. | 90 Min. |
| Gelzeit (1mm) | Temps de gélification (1mm) | Gelling time (1mm) | 1,5 h | 4 h |
| Härtung | Durcissement | Hardened | 24 h/20°C | 24h/20°C + 10h/60°C |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Temperature stability | 70°C | 110 - 140°C |
| Verbrauch | Consommation | Consumption | ca. 1 kg / m ² | ca. 1 kg / m ² |

Oberflächen mit Formenharz P und Härter EPH 161 sind nicht Styrolbeständig!
 Les surfaces obtenues avec le résine P pour moules et durcisseur EPH 161 ne résistent pas au styrène.
 Surfaces with mold resin P and Hardener EPH 161 are not resistant to styrene.



RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat (EP-Formenharz):

Epoxyd-Gelcoat für Deckschichten im Formenbau. Nach 90 Minuten Gelierzeit kann der Laminataufbau begonnen werden. Eine Überlaminierbarkeit ist selbst nach einer 24 h Anhärtung mit den meisten Laminierharzen noch gegeben. Es lässt sich als Deckschicht in Verbindung mit Epoxydharz-Laminaten oder mit Laminierkeramik verarbeiten. Die Deckschicht ist hartelastisch und weist eine gute Kantenfestigkeit auf.

Eigenschaften:

Hervorragende Styrolbeständigkeit. Hohe Wärmeformbeständigkeit möglich. Sehr gut schleif- und polierbar. Thixotrop (nicht ablaufend). Unter Vakuum hergestellt, daher optimal luftblasenfrei und homogen.

Anwendungen:

Negativ-Formen für Hand- und Vakuumlamine. Vakuumtiefziehformen. RTM-Formen. Auch als hochwertiges Gelcoat für Bauteile einsetzbar. UP-Laminierformen/Presswerkzeuge.

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat:

Époxy couches de gelcoat pour la fabrication de moules. Après 90 minutes, le gel peut être appliqué tissu. Un travail supplémentaire est possible, même après 24 heures de durcissement. Elle doit être traitée comme une couche supérieure avec une résine époxy ou de céramique. La couche supérieure est élastique dure et très résistante bon bord.

Propriétés:

Excellente résistance au styrène. Résistance à la chaleur élevée possible. Meulage et le polissage très bonne. Thixotrope (ne coule pas). Fabriqué sous vide, donc de manière optimale sans bulles d'air et homogène.

Applications:

Les formes négatives. Passez l'aspirateur former les moules. RTM formes. Peut aussi être utilisé comme un gelcoat de qualité. UP-Laminierformen/Presswerkzeuge.

RakuTool EP-Tooling-Gelcoat:

Epoxy gelcoat for mold construction. After 90 minutes gelling time the lay-up could begin. A proper chemical bond is possible even after 24 h of preliminary curing with the most typical laminating resins. It could be processed in conjunction with epoxy laminates or laminating ceramic. The gelcoat is hard elastic and exhibits a good edge strength.

Properties:

Excellent styrene resistance. High heat distortion temperature possible. Very good grinding and polishing properties. Thixotropic (non drip). Manufactured in vacuum, so optimally free of air bubbles and homogeneous.

Application:

Negative molds for hand lay-up and vacuum molding. Thermoforming molds. RTM molds. Could be used as high quality gelcoat for parts as well UP laminated molds/press tools.



RAMPF
discover the future



| Art.-Nr. | RakuTool Tooling-Gelcoat | Mischverhältnis | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---------------------------------|-----------------|-------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 2105.0001 | RakuTool Tooling-Gelcoat | | Grün | 1 kg | Gbde | 44.25 | 40.55 | 39.25 | 37.45 |
| 2105.0005 | RakuTool Tooling-Gelcoat | | Grün | 5 kg | Gbde | 202.85 | 187.20 | 181.70 | 173.85 |
| 2950.0200 | RakuTool Tooling-Gelcoat Härter | 100:20 | klar | 200 g | Gbde | 12.00 | 11.00 | 10.00 | 9.00 |
| 2950.0001 | RakuTool Tooling-Gelcoat | 100:20 | klar | 1 kg | Gbde | 50.65 | 46.45 | 42.90 | 41.60 |

Neu in grün statt blau! - Nouveau en vert au lieu de bleu! - New in green instead of blue!

Technische Daten

Härter

Mischverhältnis Gewicht

Topfzeit (250g/25°C)

Entformung

Warmhärtung

Temperaturstandfestigkeit *

bei Temperatur *

Shore Härte D

Farbe

Caractéristiques techniques

Durcisseur

Rapport de mélange (poids)

Vie en pot (250g/25°C)

Démoulage

Durcissement à chaud

Résistance à la température *

Durcissement à chaud *

Dureté Shore D

Couleur

Technical data

Hardener

Mixing ration by weight

Potlife (250g/25°C)

Demolding

Heat treatment

Temperature stability *

Hot curing *

Shore D hardness

Color

Tooling-Gelcoat EG-2105

EH-2950

100:20

35 Min.

16 h/25°C

120°C/14h

< 120°C *

100°C / 15 h *

85 - 90

grün / vert / green

Epoxyd-Formenharz SB

Résine époxyde pour moules SB

Mold resin SB

Neukadur Formenharz SB: Füllstoffhaltiges, EP-Oberflächenharz (O-Paste) mit praktisch schwindfreier Härtung. Die hochglänzenden, schwarzen Oberflächen besitzen eine gute Beständigkeit gegenüber Polyester und Epoxydharzen und eine gute Kantenfestigkeit. Temperaturstandfestigkeit <110°C.

Résine SB pour moules: Résine époxyde de surface chargée (pâte-0 / résines pour moules) durcissant pratiquement sans rétraction. Les surfaces noires très brillantes présentent une bonne résistance aux résines polyester et époxydes et une bonne solidité des arêtes. Résistance à la température env. 110°C.

Neukadur mold resin SB: EP surface resin (O-paste) containing filler that is practically shrinkage-free. The high gloss black surfaces have a good resistance to both polyester and epoxy resins and a good edge strength. Temperature stability <110°C.



| Art.-Nr. | Formenharz O-Paste SB schwarz | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 7010.1100 | Formenharz SB schwarz mit Härter BWS 100:10 | 1,100 kg | AP | 26.20 | 23.85 | 21.85 | 20.15 |
| 7010.0011 | Formenharz SB schwarz ohne Härter | 10 kg | Gbde | 99.80 | 91.50 | 84.45 | 81.95 |
| 500.2100 | Härter BWS separat | 100 g | Gbde | 13.45 | 12.35 | 11.40 | 11.05 |
| 500.2001 | Härter BWS separat | 950 g | Gbde | 35.15 | 29.30 | 27.05 | 26.25 |

Epoxyd-Formenharz blau

Résine époxyde bleue pour moules

Mold blue resin

Neukadur Formenharz blau. Füllstoffhaltiges, thixotropes Epoxyd-Oberflächenharz (Formenharz) mit sehr harter, hochabriebfester Oberfläche. Eine Nachbearbeitung der fertigen Formoberfläche ist kaum möglich. Temperaturstandfestigkeit ca. 90°C.

Résine bleue pour moules: Résine époxyde de surface, chargée, thixotropique (résine pour moules) avec une surface très dure et résistante à l'abrasion. Une modification ultérieure de la surface du moule terminé n'est presque plus possible. Résistance à la température env. 90°C.

Neukadur blue mold resin: Thixotropic epoxy surface resin (molding resin) containing filler with very hard, wear-resistant surface. A reworking of the finished mold surface is not possible. Temperature stability approx. 90°C.



| Art.-Nr. | Formenharz O-Paste blau | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 7005.0404 | Formenharz blau + Härter AF (Topfzeit 30 Min.) | 1,100 kg | AP | 29.00 | 26.20 | 21.80 | 21.05 |
| 7005.1404 | Formenharz blau + Härter BWS (Topfzeit 15 Min.) | 1,100 kg | AP | 39.60 | 35.75 | 32.55 | 29.80 |

Epoxyd-Formenharz Alu

Résine alu pour moules

Aluminum mold resin

Neukadur Formenharz Alu: Mit Aluminiumpulver angereichertes Formenharz mit praktisch schwindfrei aushärtender, polierfähiger, sehr dichter Oberfläche mit metallischem aluminium ähnlichem Charakter, hoher Wärmeformbeständigkeit und guter Bearbeitbarkeit. Temperaturstandfestigkeit ca. 90°C.

Résine alu pour moules Neukadur: Résine pour moules chargée de poudre d'aluminium qui durcit pratiquement sans rétraction, polissable, de surface très dense avec un caractère métallisé semblable à l'aluminium, de grande résistance à la température et qu'on peut bien façonner. Résistance à la température env. 90°C.

Neukadur aluminum mold resin: Mold resin enriched with aluminum powder, with very compact surface that hardens with almost no shrinkage and which can also be polished. Metallic, aluminum-like attributes, high heat resistance and easy to process. Temperature stability approx. 90°C.



| Art.-Nr. | Formenharz O-Paste Alu | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-------------------------------------|------------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 7007.1100 | Neukadur O-Paste Alu mit Härter T-3 | Topfzeit 30 Min. | 1,100 kg | AP | 33.85 | 31.00 | 28.65 | 27.80 |
| 7007.1001 | Neukadur O-Paste Alu mit Härter BWS | Topfzeit 15 Min. | 1,100 kg | AP | 28.25 | 25.45 | 23.20 | 21.25 |

Polyester-Laminierharz

Résine polyester de stratification

Polyester laminating resin

Polyesterharz mit reduzierter Styrol-Emission: Ungesättigtes Allzweck-Polyesterharz auf Dicyclopentadien und Orthophthalsäure basierend, in Styrol gelöst. Das Harz ist standardmässig vorbeschleunigt, thixotrop, enthält Farbumschlag-Indikator und einen Barriere-Bildner zum Reduzieren der Styrolemission.

Eigenschaften und Anwendung: niedriger Styrol-Gehalt, gute mechanische Eigenschaften, mittlerer Thixotropieindex, sehr gut geeignet für Handlamine für die Herstellung von Gegenständen, Sitzen, Container, Karosserien, Sportgeräte und vieles andere mehr.

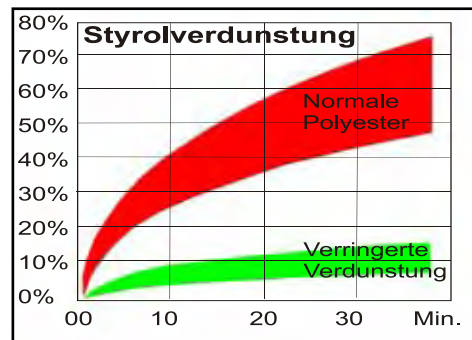
Résine polyester avec une réduction des émissions de styrène: Résine de polyester insaturé dissous dans la base de styrène-but dicyclopentadiène et orthophtalique. La résine est standard pré-accélérée, thixotrope, y compris l'indicateur de changement de couleur et une barrière pour réduire les émissions de styrène-formage.

Propriétés et applications: Faible teneur en styrène, de bonnes propriétés mécaniques, indice de thixotropie moyenne, très bon pour la main stratifiés pour la fabrication de sièges, carrosserie, équipements de sport contenant et bien plus encore.

Polyesterresin with barrier-forming agents to reduce styrene emission.

General purpose unsaturated polyester resin for GRP, based on dicyclopentadiene and orthophthalic acid dissolved in styrene. The resin is preaccelerated, thixotropic, contains color change indicator and barrier-forming agents to reduce styrene emission.

Properties and application: low styrene content, good mechanical properties, medium thixotropic index. For general purpose hand lay-up and spray-up (seats, containers, car bodies, sporting equipment) spray technique, for emulsion- and powder bound mats and also for thicker laminates in a single operation.



| Art.-Nr. | Polyesterharz per kg | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|-------------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 18536.0001 | Polyesterharz vorbeschleunigt | 1 kg | Gbde | 16.50 | 15.20 | 14.25 | 13.30 |
| 18536.0000 | Polyesterharz vorbeschleunigt | per kg | kg | 15.80 | 7.15 | 6.50 | 5.95 |

| Art.-Nr. | Polyesterharz per Fass à 220 kg | Menge | Einheit | 1 | 2 | 3 | 4 |
|------------|-------------------------------------|-------------|---------|------|------|------|------|
| 18536.0220 | Polyesterharz vorbeschleunigt | Fass 220 kg | kg | 5.60 | 5.45 | 5.20 | 4.80 |
| 18536.1220 | Polyesterharz nicht vorbeschleunigt | Fass 220 kg | kg | 5.35 | 5.25 | 5.10 | 4.75 |

Grössere Mengen auf Anfrage

Quantités plus importantes sur demande

Larger quantities on request

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | 18536 |
|---------------------------|---------------------------------|------------------------------|-----------------------------|
| Vorbeschleunigt | Pré-accélérée | Preaccelerated | ja / oui / yes |
| Härtung (25-35°C) | Durcissement (25-35°C) | Hardened (25-35°C) | 22-26 Min. |
| Säurezahl | Indice d'acide | Acid number | 20-33 mg KOH/g |
| Viskosität 25°C | Viscosité à 25°C | Viscosity 25°C | 800-1000 mPa.s |
| Dichte 25°C | Densité 25°C | Density 25°C | 1080-1150 kg/m ³ |
| Flammpunkt | Point d'inflammation | Flash point | 34°C |
| Lagerfähigkeit | Stabilité au stockage | Storage stability | >6 Monate |
| Gelzeit 25°C | Temps de gélification 25°C | Gel Time 25°C | 10-20 Min. |
| Tmax exotherm | Pic exothermique | Peak exotherm | 170-190°C 2%MEKP-50 |
| Gehärtet | Après durcissement | Hardened | |
| Barcol-Härte | Dureté Barcol | Barcol hardness | 35-45 |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la température | Heat distortion temperature | 80-85°C |
| Glasübergangstemperatur | La temp. de transition vitreuse | Glass transition temperature | 90-110°C |
| Reissdehnung | Allongement | Elongation | ca. 1,2-2% |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | 50-60 Mpa |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Bending strength | 80-90 Mpa |
| Schlagzähigkeit | Résistance aux chocs | Impact strength | 8-12 kJ/m ² |
| Dichte 20°C | Densité 20°C | Density 20°C | 1150-1200 kg/m ³ |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Polyester-Giessharz HT

Polyesterharz Giessharz HT:

Niedrigviskoses, mittelreaktives, UV stabiles Orthophtalsäure-Polyesterharz. Cobalt vorbeschleunigt, härtet glasklar aus und hat relativ wenig Neigung zum Vergilben
Anwendungsgebiet: Wegen der sehr hellen Farbe und der weitgehend rissfreien Aushärtung wird dieses Einbettungsharz vorzugsweise unverstärkt als Giessharz eingesetzt. Es können bei richtiger Anwendung bis zu 5 Liter grosse Blöcke rissfrei hergestellt werden. Wenn die exothermie stört, kann in Schichten von 2-3cm Dicke gegossen werden. Nach dem Gelieren kann eine weitere Schicht aufgebracht werden, wobei eine leichte Trennlinie sichtbar bleibt. Die Gegenstände müssen trocken sein. Bei grossen Giesslingen (>1 L) wird die Härterzugabe reduziert, bei kleinen Giessteilen oder dünnen Schichten ist die höhere Dosierung anzuwenden.

Résine polyester à couler HT: Résine polyester à base d'acide orthophtalique de faible viscosité et réactivité moyenne, résistante à la lumière. Préaccélérée au cobalt, sans risques de fissuration. Transparente après durcissement, peu de tendance au jaunissement. **Domaines d'applications:** Grâce à sa couleur très claire et à son durcissement pratiquement sans fissuration, cette résine s'utilise de préférence comme résine de coulage, sans renforcements. On peut produire des blocs d'un volume maximum de 5 L sans risque de fissuration pendant le durcissement. Au cas où la chaleur de réaction dégagée s'avère dommageable, il est recommandé de procéder à la coulée en strates de 2-3cm d'épaisseur. Grâce à l'adhésivité de surface de la résine, il est possible d'appliquer la couche suivante dès le début de la gélification avec toutefois le risque qu'une discrète ligne de séparation apparaisse. Les objets doivent être secs. Lorsque la masse des coulages augmente, par ex. à partir de >1 L, il faut plutôt réduire la quantité de durcisseur ajoutée alors qu'il faut plutôt en augmenter la concentration pour de petits coulages ou pour des couches minces.

Polyester HT casting resin: Low viscosity, medium reactivity, UV-stable orthophthalic acid polyester resin. Cobalt-accelerated, sets in clear-glass form and has a relatively low tendency to yellow. Area of use: Because of its very light color and almost crack-free curing, this embedding resin is best used as a non-reinforced casting resin. When used correctly up to 5 liters large blocks can be produced that are free of cracks. If the exothermicity is not a problem it is possible to make castings which are 2-3 cm in thickness. After gelation a further layer can be applied. If so then a faint line remains visible. The objects must be dry. For large castings (> 1L), the hardener is reduced; with small cast parts or thin films, a higher dosage is used.

Polyester Casting resin HT



| Art.-Nr. | Polyester-Giessharz HT 1812 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 140.1812 | Polyester-Giessharz hochtransparent | per kg | kg | 21.35 | 20.70 | 15.50 | 11.30 |
| 140.1813 | Polyester-Giessharz hochtransparent | Fass 200 kg | kg | 9.25 | 9.15 | 9.05 | 8.90 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Giessharz HT |
|---------------------------|-----------------------------|-----------------------|--|
| Härter | Durcisseur | Hardener | 2-4% MEKP M20 / 1-3% MEKP M50 / 1-3% Trigonox 51 |
| Gelierzzeit | Temps de gélification | Gel Time | 30 Min. |
| Festkörpergehalt | Contenu solide | Solid content | 65% |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | 90MPa |
| Biege E-Modul | Module de flexion | Flexural Modulus | 4.0 GPa |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Elongation at Break | 1.8% |
| Temperaturstandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 72°C |

Grössere Mengen auf Anfrage

Quantités plus importantes sur demande

Larger quantities on request

Bio-Präpariermittel

Bio-Präpariermittel: Stabilisiert und schützt Pflanzen, Insekten bzw. deren Behaarung, beim Eingiessen in Polyester-Giessharz. Verhindert als Bindemittel auch den Silbereffekt (Luftspaltenbildung) zwischen Objekt und Harz.

Bio-Spray: Stabilise et protège végétaux, insectes etc. avant leur inclusion dans la résine. Sert de liant entre la résine et l'objet et prévient tout reflet argenté (dû à une inclusion d'air).

Bio preparing agent: Stabilizes and protects plants, insects and/or their hair when they are molded in the polyester casting resin. As a binding agent, prevents the silvering effect (air gap formation) between the object and the resin.

Bio-Spray de préparation

Bio preparing agent



| Art.-Nr. | Bio-Präpariermittel-Spray | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---------------------------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4701.0300 | Bio-Präpariermittel Spray | Spray 300ml | Stk | 28.35 | 27.55 | 26.45 | 25.45 |

Polyester-UP-Vorgelat

Résine polyester UP-Vorgelat

Polyester UP-Vorgelat

UP-Vorgelat: Ein hochpigmentierter und UV-beständiger UP-Schwabbellack für hochglänzende weisse, klare oder bunte Oberflächen, speziell für den Flugzeugbau und hier vorallem für Segelflugzeuge. Für bunte Oberflächen wird der transparente T-30 mit Farbpasten eingefärbt. Das System ist ohne Paraffin und härtet trotzdem auch in dünnsten Schichten klebefrei. Die Haftung von Epoxydharz ist sehr gut!

Härtung: UP-Vorgelat wird mit ca. 5% MEKP-20 (oder ca. 2-3% MEKP-50) gehärtet. Bei dünnen Schichten ist auf die Temperatur zu achten (>20°C)! Zum Spritzen ist der Härter SF-10 vorgesehen.

Lagerung: Vorbeschleunigte UP-Produkte haben eine beschränkte Lagerfähigkeit. Diese beträgt bei günstiger Lagerung (verschlossen, unter 15°C) sicher 3 - 6 Monate. Ab 6 Monaten sollte vor jeder Anwendung eine Härterprobe gemacht werden.

Verdünnung: Zum Spritzen kann UP-Vorgelat mit bis zu 10% Styrol verdünnt werden. Spritzdruck ca. 2-5 bar, Düse 1.5mm). Bei Verwendung des Spritzhärters SF10 sollte keine Verdünnung mehr nötig sein.

UP-Vorgelat: Gelcoat très pigmenté, résistant aux UV, pour réaliser des surfaces lustrées blanches, claires ou colorées ; particulièrement utilisé en aéronautique et surtout pour les planeurs. Pour les surfaces colorées, on utilise le type transparent T-30 additionnée des pâtes de couleur UP. Le système est rigoureusement libre de paraffine mais durcit quand même complètement même pour les couches les plus minces. L'accrochage de stratifiés époxydes ultérieurs est excellente sur le gelcoat UP!

Durcissement: On peut durcir le gelcoat UP avec env. 5 % de MEKP-20 (ou 2-3 % MEKP-50). Pour des couches minces procéder à un ajout généreux et tenir compte de la température (>20°C)! Pour la pulvérisation, le durcisseur SF-10 est fourni.

Stockage: Les produits UP préaccélérés ont une durée de stockage restreinte due au système. Cette durée est d'au moins de 3-6 mois dans des conditions favorables (bien fermé, au dessous de 15°C). A partir de 6 mois il faudrait effectuer un essai de durcissement préalable avant la mise en œuvre.

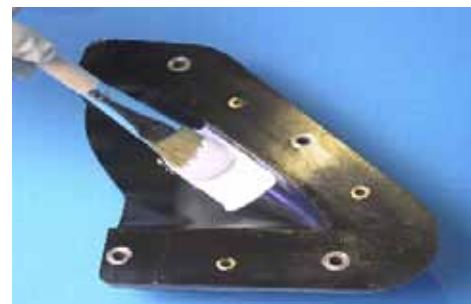
Dilution: On peut diluer le gelcoat UP pour la pulvérisation avec max. 10 % de sty-rène. Pression de pulvérisation env. 2-5 bar, buse de 1.5mm. En utilisant le durcisseur SF 10 aucune dilution ne devrait être nécessaire.

UP-Vorgelat: A highly pigmented and UV resistant coating for high gloss white, clear or colored surfaces, especially for aircraft construction and gliders in particular. For colored surfaces, the transparent T-30 is tinted with UB color pastes. The system does not contain any paraffin and despite of this also hardens without adhesion in thin layers. The adhesion of epoxy resin is very good!

Curing: UP Vorgelat is hardened with approx. 5% MEKP-20 (or approx. 2-3% MEKP-50). In thin layers, make sure the temperature (> 20 °C)! For spraying, the hardener SF-10 is provided..

Storage: Pre-accelerated UP products have a limited shelf-life. Under favorable storage conditions (closed, below 15°C), this comfortably totals 3-6 months. Over and above 6 months, a test should be completed prior to all use.

Dilution: For spraying, UP-Vorgelat can be diluted with up to 10% of styrene. Injection pressure approx. 2-5 bars, 1.5 mm nozzle). When using the Injection Hardener SF10, no dilution is required any more.



| Art.-Nr. | UP-Vorgelat | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------------|-------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 140.1600 | UP-Vorgelat T30 | weiss | 500 g | Stk | 21.05 | 20.35 | 19.45 | 18.85 |
| 140.1601 | UP-Vorgelat T30 | weiss | 1 kg | Stk | 36.00 | 34.85 | 33.25 | 32.25 |
| 140.1602 | UP-Vorgelat T30 | weiss | 5 kg | kg | 25.20 | 22.95 | 21.00 | 19.40 |
| 140.1603 | UP-Vorgelat T30 | weiss | 10 kg | kg | 22.95 | 21.00 | 19.40 | 18.85 |
| 140.1604 | UP-Vorgelat T30 | weiss | 30 kg | kg | 19.45 | 18.80 | 18.00 | 17.50 |
| 140.1700 | UP-Vorgelat T30 | klar | 500 g | Stk | 19.75 | 18.10 | 16.70 | 16.20 |
| 140.1701 | UP-Vorgelat T30 | klar | 1 kg | Stk | 39.50 | 36.25 | 35.45 | 33.35 |
| 140.1702 | UP-Vorgelat T30 | klar | 5 kg | kg | 24.00 | 21.85 | 20.00 | 18.50 |
| 140.1703 | UP-Vorgelat T30 | klar | 10 kg | kg | 21.85 | 20.00 | 18.50 | 17.90 |
| 140.1704 | UP-Vorgelat T30 | klar | 30 kg | kg | 18.50 | 17.90 | 17.15 | 16.70 |
| Art.-Nr. | UP-Vorgelat | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
| 140.1654 | UP-Vorgelat T35 per 30 kg Bido | weiss | 30 kg | Bido | 581.10 | 563.75 | 539.55 | 524.60 |

Die Qualität T35 ist aus Lagerhaltungsgründen nur auf Anfrage lieferbar mit einer Lieferfrist von ca. 2 Wochen.
 Le T35, pour raisons de stockage, n'est disponible que sur demande avec un délai de livraison d'environ deux semaines.
 The Type T35 is made of storage reasons, only available on request with a delivery period of approximately two weeks.

Polyester-Gelcoat

Gelcoat-polyester

Polyester-Gelcoat

Polyester-Gelcoat: Polyester Deckschichtharz "Gelcoat", vorbeschleunigt, **ohne** Lufttrockner-Zusatz, für die erste Schicht in einer Negativ-Form und nachfolgendem Polyester-Laminat. Die luftseitige Oberfläche härtet also leicht klebrig. ISO-Phthalsäureharz. Härter 5% MEKP-20.

Polyester-Gelcoat: Résine de recouvrement "Gelcoat polyester", préaccélérée, **sans** agent de séchage à l'air, pour la première couche dans le négatif d'un moule et pour le strate suivant en polyester. La surface à l'air sèche en restant légèrement collante. Résine ISO-acide phthalique. Durcisseur MEKP-20 5% ou équivalent.

Polyester gelcoat: Polyester gelcoat is a resin **without** air drying additives, preaccelerated, suitable for the first layer in a female mold and the subsequent polyester laminate. This means that the airside surface hardens in a slightly sticky form. ISO phthalic acid resin. 5% harder MEKP-20 or equivalent.



| Art.-Nr. | Polyester-Gelcoat ISO weiss RAL 9010 ohne Lufttrockner | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 9010.0001 | UP-Gelcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 1 kg | kg | 35.75 | 31.45 | 28.60 | 25.75 |
| 9010.0005 | UP-Gelcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 5 kg | kg | 14.35 | 13.25 | 12.85 | 12.30 |
| 9010.0010 | UP-Gelcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 10 kg | kg | 12.30 | 11.95 | 11.45 | 10.65 |
| 9010.0025 | UP-Gelcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 25 kg | kg | 10.45 | 10.15 | 9.85 | 7.75 |

| Art.-Nr. | Polyester-Gelcoat ISO farblos ohne Lufttrockner | Menge | Gebinde | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|---|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 2100.0001 | UP-Gelcoat ISO farblos | 1 kg | kg | 29.45 | 25.25 | 22.10 | 19.65 |
| 2100.0005 | UP-Gelcoat ISO farblos | 5 kg | kg | 13.00 | 12.05 | 11.65 | 11.15 |
| 2100.0010 | UP-Gelcoat ISO farblos | 10 kg | kg | 10.75 | 10.00 | 9.75 | 9.35 |
| 2100.0025 | UP-Gelcoat ISO farblos | 25 kg | kg | 9.60 | 9.45 | 9.20 | 8.85 |

Polyester-Topcoat

Topcoat-polyester

Polyester-Topcoat

Polyester-Topcoat:

Polyester Deckschichtharz Topcoat **mit** Lufttrockner-Zusatz, für nachträgliche Beschichtungen von GFK-Formteilen, Boote etc. Die luftseitige Oberfläche härtet bei dieser Type klebefrei. Vorbeschleunigt. ISO-Phthalsäureharz. Härter 5% MEKP-20.

Polyester-Topcoat:

Couche de résine polyester "top coat" avec sécheur d'air pour les revêtements ultérieurs de pièces en fibre de verre, bateaux, etc. Donne la surface collante. Préaccélérée. ISO acide phthalique. Durcisseur MEKP-20 5% ou équivalent.

Polyester Topcoat: Polyester Topcoat with air drying additive, for subsequent coatings of molded fiberglass parts, boats, etc. with this product, the surface exposed to the air hardens in non-adhesive form. Pre-accelerated. ISO phthalic acid resin. 5% harder MEKP-20 or equivalent.



| Art.-Nr. | Polyester-Topcoat ISO weiss RAL 9010 mit Lufttrockner | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|---|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 9010.1001 | UP-Topcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 1 kg | kg | 36.15 | 31.80 | 28.90 | 26.00 |
| 9010.1005 | UP-Topcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 5 kg | kg | 14.50 | 13.40 | 13.00 | 12.40 |
| 9010.1010 | UP-Topcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 10 kg | kg | 12.45 | 12.10 | 11.60 | 10.80 |
| 9010.1025 | UP-Topcoat ISO RAL 9010 reinweiss | 25 kg | kg | 10.70 | 10.40 | 10.15 | 9.75 |

| Art.-Nr. | Polyester-Topcoat ISO farblos mit Lufttrockner | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 2100.1001 | UP-Topcoat ISO farblos | 1 kg | kg | 35.85 | 30.70 | 26.90 | 23.90 |
| 2100.1005 | UP-Topcoat ISO farblos | 5 kg | kg | 13.85 | 12.80 | 12.40 | 11.85 |
| 2100.1010 | UP-Topcoat ISO farblos | 10 kg | kg | 11.50 | 11.20 | 10.75 | 10.00 |
| 2100.1025 | UP-Topcoat ISO farblos | 25 kg | kg | 10.50 | 10.30 | 10.00 | 9.70 |

Polyester-Formenharz

Résine de moulage polyester

Polyester molding resin

Polyester-Formenharz Viapal: Polyester Formenharz mit guter Beständigkeit gegenüber Styrol, auch bei erhöhter Temperatur. Hohe Bruchdehnung, hohe Schlagzähigkeit und bedingt auch verträglich mit nachfolgenden Epoxyd-Laminaten.

Zur Erzielung einer gleichmässigen Oberfläche ist ein zweimaliger Anstrich (0.4-0.7mm / 500-850g/m²) sinnvoll, wobei man den ersten bis zur Fingerprobe anhärtet lässt. Zum Spritzen Fließschaltpistole mit Düse 2-3mm und Spritzdruck 3 bar verwenden. Härtung mit 2% MEKP-50 oder 5% MEKP-20.

Résine de moulage polyester Viapal: Résine de moulage polyester avec une bonne résistance au styrène, même à haute température. élongation élevée, résistance élevée aux chocs; également compatible avec des stratifiés époxy. Pour une surface uniforme de deux couches (0.4-0.7mm / 500-850g/m²) est nécessaire. Pulvérisation avec buse de 2-3mm à 3 bar. Durcissement avec 2% MEKP-50 ou 5% MEKP-20.

Polyester Viapal molding resin: Polyester molding resin with good resistance to styrene, also at high temperature. High breaking elongation, high impact strength and also compatible with some epoxy laminates. For a uniform surface two coats (0.4-0.7mm / 500-850g/m²) is necessary.. Use a gravity feed spray gun with a 2-3 mm nozzle and injection pressure of 3 bars. Hardening with 2% MEKP-50 or 5% MEKP-20.



| Art.-Nr. | Polyester-Feinschicht und Formenharz Viapal 935 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 935.0001 | UP-Feinschicht und Formenharz Viapal 935 grün | per kg | kg | 35.30 | 32.05 | 29.40 | 25.20 |

Polyester-Klebeharz

Résine de collage Polyester

Polyester bonding resin

Polyester-Klebeharz Pregel: Pregel ist eine leicht elastische, mit pyrogener Kieselsäure hergestellte, Cobalt vorbeschleunigte, thixotrope Paste. Pregel ist besonders geeignet zum Verkleben von GFK-Bootsschalen und ähnlichen Anwendungen, wo eine leicht elastische Verklebung erwünscht ist. Härtung mit 2% MEKP-50 oder 5% MEKP-20.

Résine de collage polyester Pregel: Pregel est une pâte légèrement élastique, thixotrope, préparée avec de l'acide silicique et pré-activée au cobalt. Convient particulièrement bien aux collages des coques de bateaux ou à des applications similaires où un collage légèrement souple est souhaité. Durcissement avec 2% MEKP-50 ou 5% MEKP-20.

Polyester Pregel adhesive resin: Pregel is a slightly elastic, cobalt pre-accelerated thixotropic paste that is produced using pyrogenic silicic acid. Pregel is particularly suitable for bonding fiberglass boat hulls and similar applications where a slightly elastic bond is required. Hardening with 2% MEKP-50 or 5% MEKP-20.



| Art.-Nr. | Polyester-Pregel | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 464.0001 | Polyester Klebeharz Pregel 464 | 1kg | Gbde | 18.40 | 15.90 | 13.90 | 12.35 |
| 464.0005 | Polyester Klebeharz Pregel 464 | 5kg | kg | 11.15 | 10.10 | 9.25 | 8.55 |
| 464.0010 | Polyester Klebeharz Pregel 464 | 10kg | kg | 9.25 | 8.55 | 8.25 | 7.95 |
| 464.0025 | Polyester Klebeharz Pregel 464 | 25kg | kg | 8.35 | 8.10 | 7.75 | 7.50 |
| 510.0001 | Polyester Klebeharz Pregel CR 510 PA mit Glasschnitzel | 1 kg | Gbde | 21.65 | 18.70 | 16.35 | 14.55 |
| 510.0005 | Polyester Klebeharz Pregel CR 510 PA mit Glasschnitzel | 5 kg | kg | 13.10 | 11.90 | 10.90 | 10.05 |
| 510.0100 | Polyester Klebeharz Pregel CR 510 PA mit Glasschnitzel | 10 kg | kg | 10.90 | 10.05 | 9.75 | 9.35 |
| 510.0025 | Polyester Klebeharz Pregel CR 510 PA mit Glasschnitzel | 25 kg | kg | 9.85 | 9.60 | 9.15 | 8.85 |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Styrol

Styrol Monomer zum Verdünnen von Polyesterharzen, für UP-Vorgelat, zum Spritzen oder ähnlich. Zugabemenge nicht über 10%! Styrol ist kein Lösemittel, sondern härtet mit dem Polyesterharz aus. Dichte 0.906.

Monomère de styrène pour diluer les résines polyester, le Vorgelat UP ou pour la pulvérisation. Ne pas ajouter plus de 10 % ! Le styrène n'est pas un solvant car il durcit avec la résine polyester. Densité 0,906.

Styrene Monomer for diluting polyester resins, for UP-Vorgelat, for spray or similar. Addition amount not more than 10%! Styrene is not a solvent, but hardens with the polyester resin. Density 0.906.

Styrene



| Art.-Nr. | Styrol UP-Verdünner | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 145.1401 | Styrol UP-Verdünner exkl. VOC | 250ml | Gbde | 9.30 | 8.35 | 7.60 | 7.95 |
| 145.1402 | Styrol UP-Verdünner exkl. VOC | per L | L | 12.00 | 8.55 | 7.85 | 6.70 |
| 140.1611 | SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%) | 1 L | L | 16.20 | 17.80 | 12.85 | 11.65 |
| 140.1612 | SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%) | 5 L | L | 14.30 | 10.70 | 10.35 | 9.90 |
| 140.1613 | SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%) | 10 L | L | 12.85 | 10.75 | 10.35 | 9.90 |
| 140.1614 | SF-Verdünner (VSF) speziell für UP-Vorgelat (max. 10%) | 25 L | L | 10.70 | 10.20 | 9.90 | 9.70 |

Lufttrockner

Lufttrocknerzusatz zu Polyesterharz.

Paraffinlösung 10%ig gelöst in Styrol, Zugabemenge ca. 1-3%. Der Lufttrocknerzusatz wird Polyesterharzen und Gelcoat zugesetzt, um eine klebfreie Oberfläche nach der Aushärtung zu erreichen. Wirkt nur bei Untergrundtemperaturen von 18° bis 25° C. Soll ein zweiter Harzauftrag erfolgen, muss die Paraffinschicht abgeschliffen werden. **Hinweis:** Topcoat enthält bereits Lufttrocknerzusatz.

Addition d'un dessiccateur à la résine polyester: Solution de paraffine à 10% dissoute dans du styrène. Ajouter environ 1% à 3%. On ajoute le dessiccateur aux résines polyester ou au Gelcoat pour obtenir une surface qui ne colle plus après durcissement. N'agit que si le fond est à une température comprise entre 18°C et 25°C. Il faut poncer la paraffine avant une seconde application.

Remarque: Topcoat contient déjà un dessiccateur.

Air-drying additive for polyester resin. 10% paraffin solution dissolved in styrene; approx. dosage amount 1-3%. The air drying additive is added to polyester resins and gelcoat to achieve a tack-free surface after curing. Only works at substrate temperatures of 18° to 25°C. If a second coating of resin should occur, the paraffin coating has to be removed. **Please note:** Topcoat already contains an air drying additive.

Air-drying additive



| Art.-Nr. | Paraffin-Lösung | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 145.1451 | Paraffin-Lösung L-556 Lufttrocknerzusatz | 500 g | Gbde | 21.25 | 18.90 | 17.00 | 15.45 |
| 145.1452 | Paraffin-Lösung L-556 Lufttrocknerzusatz | 1 kg | Gbde | 28.35 | 26.15 | 25.35 | 24.30 |

Polyester Inhibitor

Inhibitor zur Verlängerung der Gelierzeit (Topfzeit, Verarbeitungszeit) von Polyesterharzansätzen.

Dosierung: 0.05 - 0.5% bezogen auf den Harzansatz. Farbe gelblich.

Inhibiteur, pour allonger la vie en pot ou le temps de travail des résines polyester.

Dosage: 0.05-0.5% de la résine. Couleur jaunâtre.

Inhibitor, to extend the gelation time (pot time, processing time) of polyester resin.

Dosage: 0.05 - 0.5% depending on the resin compound. Yellowish in color.

Polyester Inhibitor



| Art.-Nr. | Inhibitor | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4213.0000 | UP-Inhibitor 4213 | 1 L | Pkg | 32.45 | 31.50 | 30.15 | 29.30 |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Polyester Härter

Polyester Härter: Standardhärter MEKP M20 (Zugabemenge ca. 3-5%) eignet sich für alle Polyesterprodukte wie Polyesterharz, UP-Vorgelat, UP-Giessharz etc. Je mehr Masse (dicke Laminat/grosse Giesslinge) ist die Härtermenge auf das Minimum zu reduzieren. Zum Spritzen von UP-Vorgelat empfehlen wir den Härter SF 10, womit eine zusätzliche Verdünnung überflüssig wird. Für grosse Giesslinge ist eher der Härter Cenox 51 zu empfehlen.

Durcisseur Polyester: Durcisseur standard MEKP M 20 (ajouter env. 3-5 %) convient à tous les produits polyester tels que résine polyester, vorgelat UP, résine de coulage UP etc. Plus la masse est grande (stratifications épaisses/grands volumes de coulage), plus il faut réduire la quantité de durcisseur au minimum. Pour pulvériser le vorgelat UP, il est recommandé d'utiliser le durcisseur SF 10, ce qui rend, le plus souvent, toute dilution superflue. Pour le coulage de grands volumes il est préférable d'utiliser le durcisseur Cenox 51.

Polyester hardener: Standard MEKP M20 hardener (dosage amount approx. 3-5%) is suitable for all polyester products such as polyester resin, UP-Vorgelat, UP casting resin, etc. The greater the mass (thick laminate/large casts), the more the amount of hardener is to be reduced to the minimum level. For the spraying of UP-Vorgelat we recommend hardener SF 10; a further dilution is not necessary. For larger casts, the hardener Cenox 51 is recommended.

Polyester Hardener



SCS
composites

| Art.-Nr. | Härter für Polyester und UP-Vorgelat | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|--------------------------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 145.1302 | SCS M20 MEKP Härter (5%) | 100 ml | Gbde | 9.60 | 8.70 | 8.00 | 7.35 |
| 145.1303 | SCS M20 MEKP Härter (5%) | 250 ml | Gbde | 17.30 | 15.70 | 14.40 | 13.30 |
| 145.1304 | SCS M20 MEKP Härter (5%) | 1000 ml | Gbde | 34.80 | 31.65 | 29.00 | 26.75 |
| 145.1305 | SCS M20 MEKP Härter (5%) | 5 kg | Gbde | 138.05 | 126.50 | 116.75 | 113.30 |
| 145.1306 | SCS M20 MEKP Härter (5%) | 10 kg | Gbde | 239.00 | 231.30 | 220.60 | 204.90 |
| 2181.0000 | Cenox M50 MEKP Härter (2-3%) | 1 kg | kg | 13.20 | 12.10 | 11.15 | 10.80 |
| 2181.0600 | Promox M60 MEKP Härter (2-3%) | 1 kg | kg | 14.30 | 13.15 | 12.10 | 11.75 |
| 119.0100 | Cenox 51 MEKP Härter (1-3%) | 100 ml | Gbde | 5.25 | 4.20 | 3.50 | 2.65 |
| 119.0250 | Cenox 51 MEKP Härter (1-3%) | 250 ml | Gbde | 9.00 | 6.60 | 5.25 | 7.80 |
| 119.1000 | Cenox 51 MEKP Härter (1-3%) | 1 kg | Gbde | 21.65 | 18.05 | 16.65 | 15.45 |

Polyester Härter:

Für die Härtung von UP-Vorgelat bei Luftfahrtteilen empfehlen wir die Härter SF10.

Durcisseur polyester:

Pour le durcissement de l'UP-Vorgelat utilisé dans les constructions aéronautiques, nous recommandons le durcisseur SF10.

Polyester hardener:

For the curing of UP-Vorgelat in aviation components we recommend hardeners SF10.



SCS
composites

| Art.-Nr. | Spezialhärter für UP-Vorgelat | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 140.0250 | SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10% | 250 ml | Gbde | 13.05 | 11.45 | 10.15 | 9.15 |
| 140.0101 | SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10% | 1 kg | kg | 27.15 | 24.70 | 22.65 | 20.90 |
| 140.0105 | SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10% | 5 kg | kg | 24.70 | 22.65 | 21.90 | 20.90 |
| 140.0110 | SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10% | 10 kg | kg | 22.65 | 21.90 | 21.20 | 20.90 |
| 140.0125 | SF10 Spritzhärter für UP-Vorgelat 10% | 25 kg | kg | 20.90 | 20.30 | 19.95 | 19.40 |

Cobalt-Aktivator

Cobalt-Aktivator: Nur für unbeschleunigte Polyesterharze oder zum nachträglichen beschleunigen von Polyesterharzen. Zugabemenge ca. 0.01 - 0.1%.

Activateur cobalt: pour les résines polyester sans activateur ou pour accélérer les résines polyester pré-activées. Addition environ 0.01 - 0.1%.

Cobalt activator: For unaccelerated polyester resin or for the subsequent acceleration of polyester resins. Addition approximately 0.01 - 0.1%.

Cobalt Activator



| Art.-Nr. | Cobalt-Beschleuniger | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|---|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 10100.0100 | Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester | 100 ml | Gbde | 14.80 | 12.35 | 9.25 | 8.20 |
| 10100.0250 | Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester | 250 ml | Gbde | 22.40 | 19.90 | 17.90 | 16.25 |
| 10100.0470 | Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester | 1 kg | Gbde | 30.00 | 27.70 | 26.85 | 25.70 |
| 10100.0500 | Cobalt-Beschleuniger 4%ig für Polyester | 5 kg | Gbde | 76.90 | 74.65 | 71.45 | 69.45 |

SCS-Beracryl D-28

SCS-Beracryl D-28

SCS-Beracryl D-28

SCS-Beracryl D-28: Das Standard-Mischungsverhältnis Pulver/Monomer beträgt zum Giessen 100:60 nach Gewicht, kann aber nach Bedarf variiert werden. Seine Grundstoffe sind dieselben wie bei Acrylglas. Der Monomer riecht stark, das Endprodukt ist aber unbedenklich.

Anwendungsbereich: Elektronik, Elektrotechnik, Werkzeug-, Maschinenbau, Apparatebau, Medizin, Orthopädie, Modellbau und Kunstgegenstände.

SCS-Beracryl D-28: Le rapport de mélange poudre / monomère est de 100:60 en poids de coulée, mais peut être modifiée selon les besoins.

Ses matières premières sont les mêmes que le verre acrylique.

Le monomère a une odeur forte, mais le produit final est inoffensive.

Application: L'électronique, l'électrotechnique, de l'outillage, de l'ingénierie, de l'équipement d'ingénierie, la médecine, orthopédie, des modèles et d'artefacts.

SCS-Beracryl D-28: The standard mixing ratio for powder/monomer for casting totals 100:60 by weight, but can also be varied if required. Its base materials are the same as those used with acrylic glass. The monomer has a strong smell but the final product is harmless.

Area of use: Electronics, electrical products, tools-, machinery-, and apparatus engineering, medicine, orthopedics, model building and art objects.



| Art.-Nr. | SCS-Beracryl D-28 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|---|---------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| D28.0001 | SCS Beracryl D-28 Pulver | farblos | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0000 | SCS Beracryl D-28 Pulver | weiss | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0009 | SCS Beracryl D-28 Pulver | schwarz | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0002 | SCS Beracryl D-28 Pulver | rot | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0005 | SCS Beracryl D-28 Pulver | grün | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0010 | SCS Beracryl D-28 Pulver | gelb | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0003 | SCS Beracryl D-28 Pulver | blau | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0008 | SCS Beracryl D-28 Pulver | grau | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0007 | SCS Beracryl D-28 Pulver | braun | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0070 | SCS Beracryl D-28 Pulver | knochenfarbig | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0071 | SCS Beracryl D-28 Pulver | elfenbein | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.0081 | SCS Beracryl D-28 Pulver | fleischfarben | per kg | kg | 47.25 | 43.30 | 39.95 | 38.80 |
| D28.1000 | SCS Beracryl D-28 Monomer flüssig, | farblos | per L | L | 44.40 | 40.70 | 37.55 | 36.50 |

Mischverhältnis (Gewicht) 100:50 bis 100:60 Rapport de mélange (poids) 100:50 au 100:60 Mixing ration by weight 100:50 to 100:60

SCS-Drucktopf

Marmite à pression SCS

SCS-Pressure pot

Der SCS-Beracryl-Drucktopf eignet sich zur blasenfreien Polymerisation. Schon ein geringer Überdruck von ca. 2,0 bis 2,5 bar reicht für eine blasenfreie Aushärtung. Die Polymerisationszeit bleibt unverändert. Bei SCS-Beracryl D-28 bewirkt der Ueberdruck einen völlig transparenten Giessling. Drucktopf mit Manometer und Sicherheitsventil, eingestellt auf ca. 3 bar.

La marmite à pression Beracryl-SCS convient à la polymérisation sans bulles. Une pression d'environ 2,0 à 2,5 bars est suffisante pour obtenir un durcissement sans bulles. Le temps de polymérisation n'est pas modifié. Avec le Beracryl SCS D-28 la pression produit une pièce coulée totalement transparente. Marmite à pression avec manomètre et soupape de sécurité bloquée à env. 3 bars.

SCS-Beracryl pressure pot is used for polymerization without bubbles. Even a low pressure of approx. 2.0 to 2.5 bars is sufficient for hardening without bubbles. The polymerization time remains unchanged. With SCS-Beracryl D-28, the pressure results in a completely transparent cast. Pressure pot with manometer and safety valve, set to approx. 3 bars.



| Art.-Nr. | Drucktopf | Einheit | 1 |
|----------|--|---------|--------|
| 413.0018 | SCS Drucktopf Inhalt 4L, Durchmesser 18cm, Höhe 13cm inkl. Füllschlauch | Stk | 253.85 |
| 413.0064 | SCS Füllschlauch mit Ventil für Drucktopf | Stk | 22.85 |

R&G Entlüfteradditiv

Agent antimousse R&G

Anti-foaming additive R&G

Entschäumungsmittel: Verringert die Oberflächenspannung und verhindert zusätzlich die Bildung von lästigen Luftblasen beim Giessen. Für alle Harzsysteme anwendbar. Hochtransparente Giessharze können leicht eintrüben! Zugabemenge ca. 0,1 - 0,5%.

Agent antimousse: Diminue la tension superficielle et supprime l'apparition ultérieure de bulles d'air indésirables dans les applications de la résine de coulage. Utilisable avec tous les systèmes de résines mais peut toutefois troubler les résines transparentes. Ajouter env. 0.1-0.5 %.

De-foaming agent: Reduces the surface tension and also prevents the formation of annoying air bubbles in the casting. Usable for all resin systems. Highly transparent casting resins can go cloudy! Dosage approx. 0.1 - 0.5%.



| Art.-Nr. | R&G Entschäumer Additiv | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 130.1431 | R&G Entschäumer Additiv (0,1-0,5%) | 80 gr | klar | Stk | 14.40 | 13.10 | 12.00 | 11.10 |
| 130.1432 | R&G Entschäumer Additiv (0,1-0,5%) | 200 gr | klar | Stk | 29.20 | 28.20 | 26.80 | 24.75 |

R&G Aktiv-Verdünner

Diluant actif époxyde R&G

Active thinner

Aktiv-Verdünner ist kein Lösemittel, sondern härtet mit dem Harz aus! Standardformulierungen sollten normalerweise nicht verdünnt werden! Zusätze von Lösemitteln, Aceton, Methanol, Sprit etc. verschlechtern die Eigenschaften und dürfen zum Laminieren nie verwendet werden!

Le diluant actif n'est pas un solvant mais il durcit avec la résine. Normalement il ne faudrait pas diluer les formules standard de mélange. L'ajout d'acétone, de méthanol, d'alcool, etc. détériorent les propriétés et ne doivent jamais être utilisés lors de stratifications!

Active thinner is not a solvent, it hardens with the resin! Standard formulations should normally not be thinned! Additions of solvents, acetone, methanol, gasoline, etc. have a detrimental effect on the properties and should never be used for laminating!



| Art.-Nr. | Epoxyd Aktiv-Verdünner EPD BD | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 130.1351 | R&G Epoxi Aktiv-Verdünner-EPD BD farblos | 250ml | Gbde | 11.15 | 1.15 | 9.30 | 8.60 |
| 130.1352 | R&G Epoxi Aktiv-Verdünner-EPD BD farblos | 1L | Gbde | 36.05 | 32.75 | 30.05 | 27.70 |
| 130.1355 | R&G Epoxi Aktiv-Verdünner-EPD BD farblos | 25 kg | Gbde | 500.80 | 462.25 | 448.45 | 429.25 |

Flexibilisator für Epoxy

Plastifiant pour époxy

Softening agent for epoxy

Reaktiver Flexibilisator für Epoxydharze: Dauerhafte Weichmacherwirkung, keine Versprödung, geeignet für alle Epoxydharze. Die Dehnfähigkeit bleibt auf Dauer erhalten. Mischverhältnis etc. siehe technisches Datenblatt im Downloadbereich.

Plastifiant réactif pour résines époxydes: effet plastifiant permanent, pas de fragilisation, adapté à toutes les résines époxy. L'allongement est mis à jour au fil du temps. Rapport de mélange, etc Voir la fiche technique dans la zone de téléchargement.

Reactive softening agent for epoxy resins: Long term softening effect, no embrittlement, suitable for all epoxy resins. The ductility remains in place over the long term. Mixing ratio, etc. See the technical data sheet in the download area.



| Art.-Nr. | R&G Epoxy-Flexibilisator | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 130.1400 | R&G Flexibilisator | 100ml | Gbde | 5.15 | 4.90 | 4.65 | 4.30 |
| 130.1401 | R&G Flexibilisator | 250ml | Gbde | 9.85 | 9.05 | 8.35 | 8.05 |
| 130.1402 | R&G Flexibilisator | 1 kg | Gbde | 30.60 | 27.80 | 25.50 | 23.55 |
| 130.1403 | R&G Flexibilisator | 5 kg | Gbde | 118.30 | 114.50 | 109.20 | 105.95 |

R&G Epoxy-Primer

Apprêt Epoxy R&G

R&G Epoxy-Primer

Epoxy-Primer zum Kleben von Thermoplasten wie Polypropylen, ABS etc.

Apprêt époxy pour le collage des thermoplastiques comme le polypropylène, ABS etc.

Epoxy primer for bonding thermoplastics such as polypropylene, ABS etc.



| Art.-Nr. | Haftvermittler | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 130.1522 | Haftvermittler für Epoxydharz | 100ml | Gbde | 19.30 | 17.55 | 16.05 | 14.85 |
| 130.1525 | Haftvermittler für Epoxydharz | 1000ml | Gbde | 123.10 | 113.65 | 110.25 | 105.50 |

Schaum-Treibmittel (für EP)

Das Einmischen ist wenn möglich mit entsprechenden Rührmaschinen vorzunehmen. Je feiner die Verteilung, desto gleichmässiger der Schaum. Zugabemenge zum Harz/Härter-Gemisch: 1-5 %.

Le mélange est réalisé avec des mélangeurs appropriés si possible. La plus fine de la distribution, l'uniforme de la mousse. Montant ajouté au mélange résine / durcisseur: 1-5%.

The foaming agent must be added with the corresponding mixing machine if possible. The finer the distribution, the more uniform the foam structure. Recommended quantity added to the resin and hardener mixture: 1-5 %.

Mousse-agents d'expansion

Foaming agent (for EP)



| Art.-Nr. | Treibmittel | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-------|---------|-------|-------|------|------|
| 50.0050 | Schaum-Treibmittel für Epoxydharz (EP-50) | 50ml | Gbde | 7.10 | 6.30 | 5.40 | 4.75 |
| 50.0100 | Schaum-Treibmittel für Epoxydharz (EP-50) | 100ml | Gbde | 11.70 | 10.75 | 9.45 | 8.40 |

Lösemittel

Solvant

Solvent

Aceton: Verdünner und brennbares Reinigungs- und Entfettungsmittel.
Universal-Verdünner: Nitroverdünner zum Reinigen aller Art. Brennbar.
Methanol: Modellmotorentreibstoff und Verdünner für Epoxyde zum Reinigen von Formen, kann Silikonrückstände entfernen.
Silikon-Entferner: Butylacetat zum Reinigen von Geräten und Gefässen.
Epoxy-Reiniger: Lösemittel zum Reinigen von Polyurethan-Rückständen.
PUR-Reiniger: Kombination zum Reinigen von Formen
Formenreiniger: Kombination zum Reinigen von Formen
Isopropylalkohol IPA: (Isopropanol) Lösungsmittel für Fette, Harze, Lacke.

Acétone: Diluant, détergent et dégraissant très inflammable.
Diluant universel: "Diluant nitro" pour nettoyages de toutes sortes.
Méthanol: Carburant des moteurs de modèles réduits, et détergent pour des epoxydes.

Dissolvant p. silicone: Pour nettoyer les moules ou des pièces avant le pistolage.
Nettoyant p. epoxy: Solvant de butylacétate écologique pour nettoyer les ou tils et les récipients.

NeukadurPUR-2: Produit de nettoyage pour polyurethane.
Nettoyant p. moules: R&G Appliquer le nettoyant et laisser agir jusqu'à ramollissement des restes, puis essuyer le moule.

Isopropylalkohol IPA: (Isopropanol) Solvant pour les graisses, les résines, les vernis.

Acetone: Thinner and combustible cleaning and degreasing agent.
Universal thinner: Nitro thinner for all types of cleaning. Combustible.
Methanol: Model engine fuel and thinner for Epoxy.
Silicone-remover: For the cleaning of molds, can remove silicon residue.
Epoxy cleaner: Butyl acetate for the cleaning of equipment and vessels.
PUR cleaner: Solvent for cleaning polyurethane residues.
Mold cleaner: Combination for the cleaning of molds.
Isopropylalkohol IPA: (Isopropanol) Solvent for fats, resins, varnishes.



Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

For others, and larger quantities please ask, we make you an offer.

| Art.-Nr. | Lösemittel und Verdünner | Brennbar | Dichte | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---------------------------------------|----------|--------|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 139.0051 | Aceton Reinigungsmittel | X | | per Liter | L | 10.40 | 7.80 | 6.95 | 5.20 |
| 295.0100 | Putz-Verdünner 2532 (Nitroverdünner) | X | 0.880 | per Liter | L | 5.60 | 4.65 | 4.30 | 4.15 |
| 139.9000 | Methanol 99.9% per L | X | 0.879 | per Liter | L | 8.00 | 6.50 | 5.00 | 4.50 |
| 1979.0008 | Methyläthylketon (MEK) per L | X | 0.81 | per Liter | L | 12.85 | 9.65 | 8.60 | 5.90 |
| 295.2609 | Silikon-Entferner 2609 (Silikon-Ex) | X | | per Liter | L | 6.30 | 5.30 | 4.90 | 4.50 |
| 130.1450 | Epoxy-Lösemittel-Reiniger Butylacetat | X | | per Liter | L | 11.50 | 8.65 | 6.90 | 6.30 |
| 166.0001 | Neukadur PUR-2 Reiniger | - | | 1 kg | Gbde | 15.00 | 13.85 | 12.50 | 11.35 |
| 166.0005 | Neukadur PUR-2 Reiniger | - | | 4.5 kg | Gbde | 56.15 | 51.05 | 46.80 | 43.20 |
| 108.0006 | Terpentinersatz (White Spirit) 16/18% | X | | per Liter | L | 10.85 | 8.70 | 6.50 | 5.45 |
| 139.0500 | Isopropylalkohol IPA | X | | per Liter | L | 12.35 | 7.35 | 6.70 | 6.15 |
| 165.1500 | R&G Formenreiniger | X | | 250 ml | Gbde | 8.20 | 7.75 | 7.35 | 6.95 |
| 165.1502 | R&G Formenreiniger | X | | 1 Lit. | Gbde | 18.00 | 17.10 | 16.20 | 15.30 |
| 165.1503 | R&G Formenreiniger | X | | 5 Lit. | Gbde | 55.25 | 50.65 | 46.75 | 45.35 |

Swiss-Clean H5

Swiss-Clean H5, die saubere Lösung: Reiniger und Acetoneersatz.

Das neue, umweltfreundliche, Giftklassefreie und VOC-abgabefreie Ersatzprodukt von Verdünnern, Aceton und Methylethylketon (MEK). Moderne Ersatzprodukte wie Swiss-Clean H-5 bieten nebst der Kombination der geeignete Anwendungseigenschaften und der möglichst kostengünstigen Anschaffung auch den höchstmöglichen Schutz für Mitarbeiter und Umwelt. (Spez. Gewicht / Dichte 0.85)

Swiss-Clean H5, solution idéale: le remplaçant de l'acétone.

Le nouveau produit respectueux de l'environnement, hors classe de toxicité qui remplace les diluants, l'acétone et le méthyl-éthyl-cétone (MEC). Les produits modernes de remplacement tels que le Swiss-Clean H-5 offrent la plus grande des protections pour les ouvriers et pour l'environnement, en plus des combinaisons des propriétés d'applications et du bas prix d'achat. (Densité 0.85)

Swiss-Clean H5, the clean solution: Cleaner and acetone substitute. The new, environmentally friendly, non-toxic, VOC-free substitute product for thinners, acetone and methyl-ethylketon (MEK). Along with the combination of the suitable application attributes and their low price, modern substitute products like Swiss-Clean H-5 also offer the highest possible levels of protection to employees and the environment. (Spec. Weight/density 0.85).



Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.

For others, and larger quantities please ask, we make you an offer.

| Art.-Nr. | Swiss-Clean H-5 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-------------|---------|-------|------|------|------|
| 281.0000 | SCS Swiss-Clean H-5 Reiniger und Acetoneersatz | per Liter | Liter | 11.05 | 9.70 | 8.60 | 7.75 |
| Art.-Nr. | Swiss-Clean H-5 | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | Fass |
| 281.0001 | SCS Swiss-Clean H-5 Reiniger und Acetoneersatz | Fass 165 kg | kg | 7.00 | 6.80 | 6.50 | |

| Vergleichstabelle | Tableau comparatif | Comparison Chart | Swiss-Clean H-5 | Nitroverdünner | Aceton | MEK |
|----------------------|--------------------|------------------|-----------------|-----------------------------|------------|------------|
| VOC-Abgabe | COV | VOC | nein | ja | ja | ja |
| Wassergefährdung | Pollution de l'eau | Water pollution | 1 | 2 | 1 | 1 |
| Biologische Abbaubar | Biodégradable | Biodegradable | gut | schlecht | gut | gut |
| Kennzeichnung | Identification | Identification | nein | Xi reizend, Xn mindergiftig | Xi reizend | Xi reizend |
| Viskosität | Viscosité | Viscosity | 0,5 | 0,7 | 0,6 | 0,6 |
| Dichte | Densité | Density | 0.85 | 0.88 | 0.79 | 0.805 |

Swiss-Resin-Clean AM/2

Swiss-Resin-Clean AM/2

Swiss-Resin-Clean AM/2

Swiss-Resin-Clean AM/2 Extrem starker Reiniger und Lösemittel auch für ausgehärtete 1K und 2K Kunststoffsysteme wie Epoxydharze u.s.w.

Swiss-Resin-Clean A/2-S Solvant puissant pour les produits synthétiques durcis à 1 ou 2 composants, plus particulièrement pour les résines époxydes. (Densité à 20°C 1.0). Sans taxe COV.

Swiss-Resin-Clean AM/2 Extremely strong cleaner and solvent for cured 1K and 2K synthetic systems like epoxy resins, etc.



| Art.-Nr. | Swiss-Resin-Clean | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4033.0022 | SCS Swiss-Resin-Clean AM/2 Epoxy-Löser | per Liter | Lt. | 37.10 | 33.70 | 30.90 | 28.50 |

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Swiss-Resin-Clean AM/2 |
|------------------------|----------------------------------|----------------------------|------------------------|
| VOC | COV | VOC | 0 % |
| Wasserlöslichkeit | Soluble | Soluble | 100 % |
| Biologisch abbaubar | Biodégradable | Biodegradable | Ja / Oui / Yes |
| Dichte 20°C | Densité 20°C | Density 20°C | 1.1 |
| Dampfdruck (mbar 20°C) | Pression de vapeur (mbar à 20°C) | Vapor pressure (mbar 20°C) | < 1 |

West System Lösemittel

West System solvant

West System solvent

West System Reinigungslösung und Lösungsmittel.

West System La solution de nettoyage et de solvant.

West System Cleaning solution and solvent.



| Art.-Nr. | Swiss-Resin-Clean | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 855.1000 | West System Reinigungslösung 855-A | Gbde 1 L | Gbde. | 10.20 | 9.35 | 8.60 | 8.00 |
| 855.5000 | West System Reinigungslösung 855-B | Gbde 5 L | Gbde. | 30.50 | 27.90 | 25.80 | 23.95 |

MultiCast 2

MultiCast 2

MultiCast 2

MultiCast 2, Standard-Giessharz: Schnellhärtendes, ungefülltes Schnellgiessharz für Abformungen, Gussteile, zum Giessen von Kleinteilen im Modellbau, für Ruderhebel, Figuren etc. Kann sowohl ungefüllt wie mit Füllstoffen, z.B. TE-Füllstoff auf Basis Aluminiumhydroxid, Microballon oder anderen Füllstoffen hoch gefüllt werden

MultiCast 2, Résine à couler standard: Résine de coulée rapide qui durcit vite dépourvue de charges, pour moulage, coulage de pièces ou le coulage de petites pièces en modélisme etc. On peut utiliser la résine aussi bien sans charge que chargée par exemple avec des charges TE à base d'hydroxyde d'aluminium, des microballons ou d'autres charges.

MultiCast 2, standard casting resin: Fast curing, unfilled fast casting resin for casting impressions, used parts in model-making, for rudder arms, figures, etc. Can be unfilled or filled with fillers such as TE-filler based on aluminum hydroxide, micro-balloon or other fillers.

altropol®



| Art-Nr. | Neukadur MultiCast 2 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------------|-------------|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 300.0001 | MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 2x 500g | AP | 22.35 | 19.85 | 17.85 | 16.25 |
| 300.0002 | MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 2x 1kg | AP | 39.65 | 35.70 | 32.45 | 27.45 |
| 300.0005 | MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 2x 2,5kg | AP | 79.30 | 72.10 | 66.10 | 56.65 |
| 300.0010 | MultiCast 2 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 2x 5kg | AP | 152.20 | 138.35 | 126.85 | 108.70 |
| 2.1201 | MultiCast 2 Komponente A | Natur beige | 1kg | kg | 19.35 | 17.40 | 15.80 | 14.50 |
| 2.1225 | MultiCast 2 Komponente A | Natur beige | 2,5kg | kg | 15.30 | 14.45 | 13.00 | 12.35 |
| 2.1205 | MultiCast 2 Komponente A | Natur beige | 5kg | kg | 14.80 | 13.45 | 12.35 | 10.55 |
| 2.1230 | MultiCast 2 Komponente A | Natur beige | 30kg | kg | 11.45 | 10.50 | 10.20 | 9.75 |

| MultiCast 2 | MultiCast 2 | MultiCast 2 | Härter ISO 2 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:100 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 75m Pas |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 2-3 Min. |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 75 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 80°C |
| Schichtdicke gefüllt | Épaisseur avec des charges | Thickness with fillers | ca. 40mm |
| Max. Füllstoffzugabe | Max. charges | Maximum fille | <500%r |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | ca. 27 N/mm ² |
| Zugdehnung % | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 5 % |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | ca. 32 N/mm ² |
| Linearer Schwund | Retrait linéaire | Linear shrinkage | ca. 0.12% |

MultiCast 12

MultiCast 12

MultiCast 12

MultiCast 12, mit längerer Topfzeit: PU-Giessharz wie MultiCast 2, aber mit längerer Topfzeit bei noch geringerem Schwund. MultiCast 12 wird oft auch als Topfzeitverlängerer für das MultiCast 2 verwendet.

MultiCast 12, Résine à couler: Résine de coulage PU comme la MultiCast 2, mais avec une plus longue vie en pot et une rétraction encore plus faible. On utilise souvent la Multicast 12 pour rallonger la vie en pot de la MultiCast 2.

MultiCast 12, with long pot time: PU casting resin like MultiCast 2, but with a longer pot time and even less shrinkage. MultiCast 12 is also frequently used to extend the pot life for MultiCast 2.

altropol®



| Art-Nr. | Neukadur MultiCast 12 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|---------|------------------------------------|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 12.1001 | Neukadur MultiCast 12 Komponente A | Natur beige | 1kg | kg | 19.35 | 17.45 | 15.80 | 14.50 |
| 12.1005 | Neukadur MultiCast 12 Komponente A | Natur beige | 5kg | kg | 14.80 | 13.50 | 12.40 | 11.35 |
| 12.1010 | Neukadur MultiCast 12 Komponente A | Natur beige | 10kg | kg | 12.85 | 11.75 | 10.80 | 10.50 |
| 12.1030 | Neukadur MultiCast 12 Komponente A | Natur beige | 30kg | kg | 11.25 | 10.35 | 10.10 | 9.60 |

| MultiCast 12 | MultiCast 12 | MultiCast 12 | Härter ISO 2 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:100 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 100 mPa·s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 12-13 Min. |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 75 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 90°C |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | ca. 23 N/mm ² |
| Zugdehnung % | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 20 % |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | ca. 32 N/mm ² |
| Linearer Schwund | Retrait linéaire | Linear shrinkage | ca. 0.10% |

MultiCast 7

MultiCast 7

MultiCast 7

MultiCast 7, schlagzähes Giessharz

Ungefülltes, extrem schlagzähes Giessharz, sehr schnell durchhärtend, schrumpfarm, daher hohe Massgenauigkeit. Durch Temperung, z. B. 1 Tag bei 80 - 100°C, lässt sich die Schlagzähigkeit noch deutlich erhöhen.

MultiCast 7, Résine à couler de bonne résilience.

Résine sans charge de très grande résilience, durcissant rapidement, de faible retrait donc de mesure précise. La résilience augmente encore beaucoup par étuvage à 80-100°C pendant un jour.

MultiCast 7, impact-resistant casting resin.

Unfilled, extremely impact resistant casting resin, hardens very quickly, limited shrinkage, therefore high dimensional accuracy. Heat curing, e.g. 1 day at 80 - 100°C, can significantly increase the impact resistance.

altropol®



| Art.-Nr. | MultiCast 7 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 7.1018 | Neukadur MultiCast 7 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 1.8 kg | AP | 32.35 | 29.15 | 25.60 | 23.45 |
| 7.1001 | Neukadur MultiCast 7 Komp.A | Natur beige | 1 kg | Gbde | 23.15 | 20.90 | 18.95 | 17.40 |
| 7.1005 | Neukadur MultiCast 7 Komp.A | Natur beige | 5 kg | kg | 14.45 | 13.15 | 12.05 | 11.10 |
| 7.1010 | Neukadur MultiCast 7 Komp.A | Natur beige | 10 kg | kg | 13.60 | 12.40 | 11.50 | 11.15 |

| MultiCast 7 | MultiCast 7 | MultiCast 7 | Härter ISO 1 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:80 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 150 mPa·s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 3-4 Min. |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 75 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 70°C |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | ca. 35 N/mm ² |
| Zugdehnung % | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 5 % |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | ca. 50 N/mm ² |
| Linearer Schwund | Retrait linéaire | Linear shrinkage | ca. 0.20% |

MultiCast 11

MultiCast 11

MultiCast 11

MultiCast 11, sehr Schlagzähes Giessharz.

Ungefülltes, geruchsarmes, mittelschnelles System mit ausserordentlich hoher Schlagzähigkeit. Diese wird erst nach ca. 7 Tagen RT erreicht. Durch die Verarbeitung bei 50°C und anschliessender Temperung werden die Endeneigenschaften schneller erreicht und nochmals verbessert.

MultiCast 11, Résine à couler de grande résilience. Résine sans charge dégageant peu d'odeur qui durcit moyennement vite d'une résilience extraordinairement élevée. Cette dernière est obtenue seulement après 7 jours de durcissement à température ambiante. Par un étuvage ou en travaillant à 50°C suivi d'un étuvage on obtient plus rapidement les propriétés finales encore une fois optimisées.

MultiCast 11, high impact-resistant casting resin.

Unfilled, low-odor, medium-speed system with extremely high impact strength. This is only achieved after 7 days at RT. By processing at 50°C and subsequent heat curing, the final properties are achieved more quickly and further improved.

altropol®



| Art.-Nr. | MultiCast 11 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 11.1001 | Neukadur MultiCast 11 Komponente A | Natur beige | 1 kg | kg | 20.30 | 18.20 | 16.60 | 15.25 |
| 11.1005 | Neukadur MultiCast 11 Komponente A | Natur beige | 5 kg | kg | 15.95 | 14.50 | 13.30 | 12.25 |
| 11.1010 | Neukadur MultiCast 11 Komponente A | Natur beige | 10 kg | kg | 13.80 | 12.65 | 11.70 | 11.30 |
| 11.1030 | Neukadur MultiCast 11 Komponente A | Natur beige | 30 kg | kg | 11.35 | 10.45 | 10.15 | 9.70 |

| MultiCast 11 | MultiCast 11 | MultiCast 11 | Härter ISO 1 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:100 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 600 mPa·s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | ca. 7-8 Min. |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 75 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 65-70°C |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | ca. 32 N/mm ² |
| Zugdehnung % | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 19 % |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | ca. 48 N/mm ² |
| Schlagfestigkeit | Résistance aux chocs | Impact resistance | ca. 150 KJ/m |

MultiCast 15

MultiCast 15

MultiCast 15

MultiCast 15, temperaturstabilen Giessharz

Hohe Temperaturstabilität, lange Topfzeit, gut durchhärtend. Durch die niedrige Viskosität ist ein hoher Füllgrad möglich. Es wird empfohlen, die Füllstoffmenge auf beide Komponenten aufzuteilen. MultiCast 15 lässt sich mit verschiedenen Füllstoffen verarbeiten. (Z.B. Füller AL, B, GR, P etc.).

MultiCast 15, Résine à couler de bonne résilience.

Résine sans charge de très grande résilience, durcissant rapidement, de faible retrait donc de mesure précise. La résilience augmente encore beaucoup par étuvage à 80-100°C pendant un jour.

MultiCast 15, temperature-stable casting resin. High temperature stability, long pot time, hardens well. The low viscosity a high level of filling allows. Distributing the amount of filler over both components is recommended. MultiCast 15 can also be used with different fillers. (e.g. Fillers AL, B, GR, P, etc.).

altropol®



| Art.-Nr. | MultiCast 15 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 15.0027 | Neukadur MultiCast 15 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 2.7 kg | AP | 53.10 | 48.25 | 44.25 | 40.85 |
| 15.0135 | Neukadur MultiCast 15 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 13.5 kg | AP | 193.95 | 177.85 | 164.15 | 159.25 |
| 15.1001 | Neukadur MultiCast 15 Komp.A | Natur beige | 1 kg | kg | 17.75 | 16.10 | 14.75 | 13.60 |
| 15.1005 | Neukadur MultiCast 15 Komp.A | Natur beige | 5 kg | kg | 15.95 | 14.60 | 13.45 | 13.10 |
| 15.1010 | Neukadur MultiCast 15 Komp.A | Natur beige | 10 kg | kg | 13.95 | 12.85 | 12.45 | 11.95 |
| 15.1030 | Neukadur MultiCast 15 Komp.A | Natur beige | 30 kg | kg | 12.45 | 11.50 | 11.00 | 10.70 |

| MultiCast 15 | MultiCast 15 | MultiCast 15 | Härter ISO 3 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:170 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 170 mPa·s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 15 Min. |
| Mischdichte | Densité mixte | Mixed Density | 1.07 g/cm ³ |
| Entformbar | Demouldable | Demoldable | 2-3 h |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 80 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 130-140°C |
| Schlagfestigkeit | Résistance aux chocs | Impact resistance | ca. 5 KJ/m |
| Linearer Schwund | Retrait linéaire | Linear shrinkage | ca. 0.10% |

MultiCast 20

MultiCast 20

MultiCast 20

MultiCast 20, nicht feuchtigkeitsempfindlich.

MultiCast 20 ist ein schnellhärtendes, dünnflüssiges, gefülltes, nicht feuchtigkeitsempfindliches Giessharz. Es eignet sich daher sehr gut auch für Abformungen und Giesslinge in Algan-Formen oder in anderer nasser Umgebung.

MultiCast 20, Résine à couler insensible à l'humidité.

MultiCast 20 est une résine de coulage liquide, chargée, de durcissement rapide, insensible à l'humidité. Elle convient donc particulièrement bien aux moulages dans des moules Algan ou dans d'autres environnements humides.

MultiCast 20, not sensitive to humidity:

MultiCast 20 is a fast curing, low viscosity, filled casting resin which is not sensitive to humidity. It is therefore very suitable for impressions and castings in Algan forms or in other damp environments.

altropol®



| Art.-Nr. | MultiCast 20 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 20.3901 | Neukadur Multicast 20 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 1200 g | AP | 24.45 | 21.75 | 16.30 | 15.05 |
| 20.1905 | Neukadur Multicast 20 Komponente A | Natur beige | 5 kg | kg | 12.70 | 11.65 | 10.75 | 10.45 |
| 20.1910 | Neukadur Multicast 20 Komponente A | Natur beige | 10 kg | kg | 11.70 | 10.75 | 10.40 | 9.90 |

| MultiCast 20 | MultiCast 20 | MultiCast 20 | Härter ISO 5 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:20 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 700 mPa·s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 5 Min. |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 80 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 90°C |
| Dichte | Densité | Density | 1.5 |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | ca. 21 N/mm ² |
| Zugdehnung % | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 6 % |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | ca. 30 N/mm ² |
| Elastizitätsmodul | Module d'élasticité | Module of elasticity | ca. 2500 N/mm ² |
| Schlagfestigkeit | Résistance aux chocs | Impact resistance | ca. 5 KJ/m |

MultiCast 22

MultiCast 22

MultiCast 22

MultiCast 22, Giessharz mit geringem Schwund.

Schnellhärtendes, mittelviskoses, gefülltes Giessharz, das sich durch ausserordentlich niedrige Schrumpfwerte nach der Aushärtung auszeichnet.

MultiCast 22, Résine à couler de faible rétraction.

Résine de coulage de viscosité moyenne, durcissant rapidement, qui se différencie par une rétraction très faible après durcissement.

MultiCast 22, casting resin with low shrinkage.

Fast curing, medium viscosity, filled casting resin, which is characterized by extremely low shrinkage values after curing.

alfropol®



| Art.-Nr. | MultiCast 22 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 22.3901 | Neukadur Multicast 22 Arbeitspack Komp. A+B | Natur beige | 1150 g | Gbde | 17.30 | 15.70 | 14.40 | 13.30 |
| 22.1905 | Neukadur Multicast 22 Komponente A | Natur beige | 5 kg | kg | 12.60 | 11.55 | 10.65 | 10.35 |
| 22.1910 | Neukadur Multicast 22 Komponente A | Natur beige | 10 kg | kg | 11.15 | 10.30 | 10.00 | 9.60 |

| MultiCast 22 | MultiCast 22 | MultiCast 22 | Härter ISO 5 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|----------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:15 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 2200 mPa·s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 5 Min. |
| Dichte | Densité | Density | 1.4 |
| Entformbar | Demouldable | Demouldable | 20-60 Min. |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 82 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 95°C |
| Elastizitätsmodul | Module d'élasticité | Module of elasticity | ca. 2800 N/mm ² |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | ca. 17 N/mm ² |
| Zugdehnung % | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 4 % |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | ca. 30 N/mm ² |
| Schlagfestigkeit | Résistance aux chocs | Impact resistance | ca. 4 KJ/m |

MultiCast 27

MultiCast 27

MultiCast 27

MultiCast 27, Giessharz für grosse Volumen

MultiCast 27 mit den Härtern ISO 1, 4 oder 5 ist ein gefülltes System. Die Mischung kann in grossen Volumen und Schichtstärken vergossen werden. Mit Härter ISO 4 ergibt sich eine höhere Härte, bei ISO 1 eine bessere Dehnung und mit ISO 5 die geringste exothermie. MultiCast 27 ist feuchtigkeitsempfindlich.

MultiCast 27, résine à couler pour de grands volumes. Résine à couler MultiCast 27 est une résine chargée qu'on utilise avec les durcisseurs ISO 1, 4 ou 5. On peut couler les mélanges en grands volumes et en grandes épaisseurs. On obtient une dureté plus grande avec le durcisseur ISO 4, une meilleure expansion avec le durcisseur ISO 1 et la plus faible exothermie avec le durcisseur ISO 5. MultiCast 27 est sensible à l'humidité.

MultiCast 27, casting resin with large volumes. MultiCast 27 with the hardeners ISO 1, 4 or 5 is a filled system. The mixture can be cast in large volumes and layer thicknesses. Hardener ISO 4 results in a higher level of hardness, ISO 1 better elongation, and ISO 5 is the least exothermic. MultiCast 27 is sensitive to humidity.

alfropol®



| Art.-Nr. | MultiCast 27 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------|-------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 27.1901 | Multicast 27 Komp.A | Natur beige | per kg | kg | 14.10 | 11.75 | 10.85 | 10.55 |
| 27.1905 | Multicast 27 Komp.A | Natur beige | 5 kg | Gbde | 54.45 | 50.20 | 48.70 | 46.70 |
| 27.1910 | Multicast 27 Komp.A | Natur beige | 10 kg | Gbde | 90.90 | 88.35 | 84.40 | 82.20 |
| 27.1925 | Multicast 27 Komp.A | Natur beige | 25 kg | Gbde | 216.25 | 210.10 | 200.60 | 195.50 |

| MultiCast 27 | MultiCast 27 | MultiCast 27 | Härter ISO 1 | Härter ISO 4 | Härter ISO 5 |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------------|--------------------------|--------------------------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:30 | 100:25 | 100:25 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 1500 mPa·s | 3500 mPa·s | 1500 mPa·s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 60-70 Min. | 60-70 Min. | 60-70 Min. |
| Dichte | Densité | Density | 1,6 | 1,6 | 1,6 |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | 80 | 85 | 78 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 70°C | 75°C | 65°C |
| Entformbar | Demouldable | Demouldable | 8-16 h | 18-24 h | |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | ca. 35 N/mm ² | ca. 24 N/mm ² | ca. 20 N/mm ² |
| Zugdehnung % | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 5 % | ca. 8 % | ca. 11 % |
| Biegefestigkeit | Résistance à la flexion | Flexural strength | ca. 50 N/mm ² | ca. 45 N/mm ² | ca. 20 N/mm ² |
| Linearer Schwund | Retrait linéaire | Linear shrinkage | ca. 0.20% | ca. 0.12% | ca. 0.08% |

PU-Plastotherm 130

PU-Plastotherm 130

PU-Plastotherm 130

PU-Plastotherm 130, ein weisses, flexibles 2-Komponenten PU Giessharz für den Verguss von elektronischen Bauteilen. Es ist dünnflüssig und auch von Hand sehr gut giessbar.

PU-Plastotherm 130 une résine PU à 2 composants, blanche, souples, spécialement développée pour le coulage des pièces d'électronique. Plastotherm PU 130 est liquide; on la coule facilement à la main.

PU-Plastotherm 130 is a white, flexible 2-component PU casting resin for the molding of electronic components. Plastotherm 130 is low-viscous and is also very easy to cast by hand.



| Art.-Nr. | Plastotherm 130 Elektrovergussmasse | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 4 | 8 | 10 |
|----------|-------------------------------------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 130.0001 | Neukadur PU Plastotherm 130 | weiss | 1 kg | kg | 15.20 | 13.65 | 12.25 | 11.15 |
| 130.0005 | Neukadur PU Plastotherm 130 | weiss | 5 kg | kg | 10.25 | 9.45 | 9.10 | 8.75 |
| 118.0018 | Neukadur Plastotherm Härter H118VL | | 180g | Gbde | 3.05 | 2.70 | 2.40 | 2.20 |
| 118.0001 | Neukadur Plastotherm Härter H118VL | | 1 kg | kg | 11.65 | 10.75 | 10.45 | 10.00 |

| Plastotherm 130 | Plastotherm 130 | Plastotherm 130 | Plastotherm 130 | H118 VL |
|-------------------------|-------------------------------|------------------------|------------------------|------------------------|
| Dichte | Densité | Density | 1.20 g/cm ³ | 1.20 g/cm ³ |
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | | 100:18 |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | | 3000 mPa.s |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | | 23 Min. |
| Entformbar | Demoulable | Demoldable | | 120 Min. |
| Gehärtet | Durcissement | Hardened | | 8 - 10 h |
| Shore A-Härte | Dureté Shore A | Hardness Shore A | | 75 |
| Durchgangswiderstand | Résistance de passage | Continuity Resistance | | GΩ 13 |
| Durchschlagspannung | Tension de passage | Passage tension | | 3mm/kV 57,6 |
| Dielektrizitätszahl | Permittivité | Dielectric number | 800Hz er 6,6 | 100Hz er 5,0 |
| Dielektr. Verlustfaktor | Facteur de perte diélectrique | Dielectric loss factor | 800 Hz d 0,073 | 100 kHz d 0,103 |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | | <130°C |

PN-90xx Giessharz transparent

Coulée transparent PN-90xx

Transparent cast resin PN-90xx

PN-90xx PU-Giessharz transparent, glasklar aushärtend, verschiedene Shore-Härten möglich, gute UV-Stabilität, sowohl von Hand wie auch im Vakuum verarbeitbar.

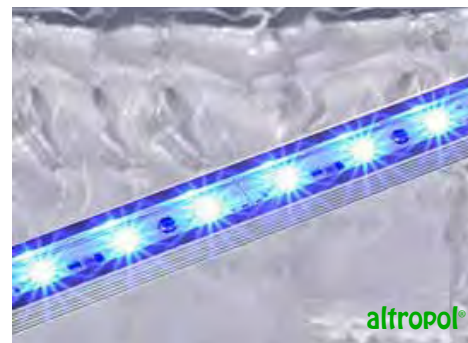
Anwendung: Elektroverguss (LED's) Kunstguss etc.

PN-90xx PU moulage résine transparente, claire durcissement, possibles duretés Shore différentes, possible un réglage variable de vie en pot, la stabilité UV bien, à la fois à la main, ainsi que dans le vide transformable.

Application: encapsulation électrique (LED) Fonderie d'art etc.

PN-90xx PU casting resin transparent. High transparency PU resin. Different hardness's can be achieved. Good UV Stability, can be cast by hand without vacuum or by machine.

Applications: LED encapsulation, Art Casts, etc.



PU-Giessharz transparent PN-90xx

Misch-Viskosität 1200mPas

Topfzeit ca. 20 Minuten

Dichte 1,08

Vor der Anwendung ist unbedingt das Technische Datenblatt zu konsultieren!

Andere Mengen auf Anfrage!

Coulée en PU transparent PN-90xx

Viscosité mixte 1200mPas

Vie en Pot env. 20 minutes.

Densité 1.08

Avant l'application est nécessairement le Consultez la fiche technique!

Autres quantités sur demande!

PU Transparent cast resin PN-90xx

Mixed viscosity 1200mPas

Pot life about 20 minutes

Density 1.08

Please consult the Technical Datasheet prior to use.

Other quantities on request!

| Art.-Nr. | PU-Giessharz transparent | Farbe | Einheit | bis 999g | 1 | 5 | 10 |
|-----------|--|-------------|---------|----------|-------|-------|-------|
| 9049.0005 | PU-Giessharz Neukadur PN-9049 Komp. A | transparent | kg | 65.00 | 43.30 | 40.00 | 37.15 |
| 9057.0005 | PU-Giessharz Neukadur PN-9057 Komp. A | transparent | kg | 65.00 | 43.30 | 40.00 | 37.15 |
| 9060.0005 | PU-Giessharz Neukadur PN-9060 Komp. A | transparent | kg | 65.00 | 43.30 | 40.00 | 37.15 |
| 9080.0005 | PU-Giessharz Neukadur PN-9080 Komp. A | transparent | kg | 65.00 | 43.30 | 40.00 | 37.15 |
| 9060.1005 | PU-Giessharz Neukadur PN-9060 Komp. B Härter | transparent | kg | 65.00 | 43.30 | 40.00 | 37.15 |

| Mischungen: | Shore A50 | Shore A60 | Shore A70 | Shore D50 | Shore D60 | Shore D80 |
|----------------------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|-------------------|-------------------|
| Neukadur PN 9057 PU-Harz | 85 Gewichtsteile | 90 Gewichtsteile | 100 Gewichtsteile | 25 Gewichtsteile | ---- | ---- |
| Neukadur PN 9060 PU-Harz | ---- | ---- | ---- | 75 Gewichtsteile | 100 Gewichtsteile | ---- |
| Neukadur PN 9080 PU-Harz | ---- | ---- | ---- | ---- | ---- | 100 Gewichtsteile |
| Neukadur PN 9049 PU-Harz | 15 Gewichtsteile | 10 Gewichtsteile | ---- | ---- | ---- | ---- |
| Neukadur PN 9060 PU-Härter | 79 Gewichtsteile | 84 Gewichtsteile | 94 Gewichtsteile | 107 Gewichtsteile | 111 Gewichtsteile | 186 Gewichtsteile |

Isocyanat-Härter für PU

Isocyanat-Härter für MultiCast Giessharze

Isocyanat Härter für die verschiedenen MultiCast Giessharzsysteme. Das Mischverhältnis ist bei den jeweiligen Produkten ersichtlich.

Durcisseur isocyanat pour MultiCast PU.

Durcisseur isocyanat pour les différents assortiments de résines de coulage MultiCast. Le rapport des mélanges figure sur chaque emballage.

Isocyanate hardener for MultiCast casting resins. Isocyanate hardener for MultiCast casting resins. Isocyanate hardener for MultiCast resin systems. For the correct mixing ratio, please consult the corresponding resin datasheet.

altropol®



| Art.-Nr. | Isocyanat Härter für MultiCast Systeme | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 1.2108 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 800g | Pkg | 15.70 | 13.15 | 11.95 | 11.00 |
| 1.2101 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 1kg | kg | 18.50 | 16.30 | 14.90 | 13.60 |
| 1.2114 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 1.4kg | Pkg | 26.70 | 22.90 | 20.80 | 19.05 |
| 1.2125 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 2.5kg | Pkg | 40.90 | 37.15 | 34.00 | 31.40 |
| 1.2104 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 4kg | kg | 16.05 | 14.60 | 13.40 | 12.35 |
| 1.2105 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 5kg | kg | 16.05 | 14.60 | 13.40 | 12.35 |
| 1.2110 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 10kg | kg | 14.20 | 13.00 | 12.00 | 11.15 |
| 1.2130 | Härter ISO 1 (Komp.B für MC 7 und MC 11) | 30kg | kg | 12.70 | 11.70 | 11.35 | 10.90 |
| 2.2201 | Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12) | 1kg | kg | 18.30 | 16.65 | 15.25 | 13.05 |
| 2.2225 | Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12) | 2.5kg | kg | 16.05 | 14.60 | 13.40 | 11.45 |
| 2.2205 | Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12) | 5kg | kg | 15.60 | 14.25 | 13.05 | 11.15 |
| 2.2210 | Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12) | 10kg | kg | 11.30 | 10.45 | 10.15 | 9.70 |
| 2.2230 | Härter ISO 2 (Komp.B für MC 2 und MC 12) | 30kg | kg | 10.75 | 10.25 | 9.95 | 9.55 |
| 3.2301 | Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15) | 1kg | kg | 18.25 | 16.60 | 15.20 | 14.05 |
| 3.2317 | Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15) | 1.7kg | kg | 18.25 | 16.60 | 15.20 | 14.05 |
| 3.2325 | Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15) | 2.5kg | kg | 13.55 | 12.35 | 11.35 | 10.45 |
| 3.2305 | Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15) | 5kg | kg | 12.35 | 11.25 | 10.30 | 9.50 |
| 3.2385 | Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15) | 8.5kg | kg | 14.80 | 13.45 | 12.35 | 11.40 |
| 3.2310 | Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15) | 10kg | kg | 10.75 | 9.90 | 9.60 | 9.20 |
| 3.2330 | Härter ISO 3 (Komp.B für MC 15) | 30kg | kg | 9.85 | 9.05 | 8.80 | 8.40 |
| 4.2401 | Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27) | 1kg | kg | 16.90 | 15.25 | 13.90 | 12.70 |
| 4.2425 | Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27) | 2.5kg | kg | 14.30 | 12.95 | 11.95 | 11.00 |
| 4.2405 | Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27) | 5kg | kg | 14.30 | 12.95 | 11.90 | 11.00 |
| 4.2410 | Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27) | 10kg | kg | 12.60 | 11.55 | 10.65 | 10.35 |
| 4.2430 | Härter ISO 4 (Komp.B für MC 27) | 30kg | kg | 10.15 | 9.35 | 9.05 | 8.65 |
| 5.0150 | Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27) | 150g | Stk | 4.40 | 3.95 | 3.60 | 3.30 |
| 5.0200 | Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27) | 200g | Stk | 5.85 | 5.30 | 4.80 | 4.40 |
| 5.2501 | Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27) | 1kg | kg | 16.25 | 14.65 | 13.35 | 12.20 |
| 5.2525 | Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27) | 2.5kg | kg | 14.50 | 13.20 | 12.10 | 11.15 |
| 5.2505 | Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27) | 5kg | kg | 14.30 | 12.95 | 11.90 | 11.00 |
| 5.2510 | Härter ISO 5 (Komp.B für MC 20, MC 22 und MC 27) | 10kg | kg | 13.10 | 12.00 | 11.05 | 10.75 |

MultiCast Verzögerer VZ

MultiCast Verzögerer VZ: Die Aushärtung wird mit steigender Zugabemenge verlangsamt und es lassen sich längere Topfzeiten und höhere Schichtdicken giessen. MultiCast VZ kann bis zu einem Verhältnis von 1:1 zum Harz gemischt werden. Harz und Anteil VZ + die gleiche Menge Härter ISO 2, 3 oder 13 zugeben. Das Mischverhältnis mit ISO 2, ISO 3, ISO 13 beträgt 100:100 (Ausnahme: Härter ISO 1 nur 100 : 80).

Durcisseur MultiCast VZ: Le durcissement est d'autant ralenti que la quantité ajoutée est grande ; la vie en pot est allongée et permet de couler des couches plus épaisses. On peut mélanger MultiCast VZ à la résine jusqu'à un rapport de 1 : 1. Ajouter au volume du mélange résine/ralentisseur VZ le même volume de durcisseur ISO 2, 3 ou 13. Donc le rapport de mélange avec ISO 2, ISO 3, et ISO 13 est de 100 :100 (exception avec le durcisseur ISO 1 qui n'est que de 100 :80).

MultiCast retarder VZ: The curing process is slowed down with increasing dosages, enabling long pot lives and higher layer thicknesses. MultiCast VZ can be mixed with the resin to a ratio of 1:1. Add the resin and the VZ + the same amount of ISO 2, 3 or 13 resin. The mixing ratio with ISO 2, ISO 3, ISO 13 totals 100:100 (exception: Hardener ISO 1 only 100:80)

altropol®



| Art.-Nr. | MultiCast VZ | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 222.0001 | MultiCast VZ Verzögerer | 1kg | Gbde | 21.95 | 19.95 | 18.30 | 16.90 |
| 222.0005 | MultiCast VZ Verzögerer | 5kg | Gbde | 19.50 | 17.90 | 16.50 | 16.00 |

PU-Giessholz PN1853

PU-Giessholz besteht aus einem sehr niedrigviskosen Polyurethan, dem als weitere Komponente ein spezieller Leichtfüllstoff zugesetzt wird. Nach kurzer Reaktionszeit entsteht ein entformbares Blockmaterial mit holzähnlichem Charakter. Herstellung von Blockmaterial für Urmodelle, von holzähnlichen Abgüssen etc.

Bois à couler PU, Le bois à couler PU consiste en une résine Polyuréthane très peu visqueuse à laquelle on a ajouté une charge spéciale légère. Après un court temps de réaction on obtient un bloc de matériau démoulable de caractéristiques semblables au bois. Fabrication de matériau pour master, pièces coulées semblables au bois, etc.

PU casting wood consists of a very low viscosity polyurethane to which a special lightweight filler is added as a further component. After a brief response time, a malleable block material results with attribute that is similar to wood. Production of block materials for master models, for wood-like casts, etc.

PU casting wood PN1853



| PU-Giessholz | Bois à couler PU | Wood casting PU | Komp. A+B+C |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|-------------|
| Mischverhältnis A+B+C | Rapport de mélange A+B+C | Mixing ratio A+B+C | 100:50:12 |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 120 mPas |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 2-3 Min. |
| Dichte | Densité | Density | 1.0 |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | 75 |
| Entformbar | Demouldable | Demoldable | 30-90 Min. |

| Art.-Nr. | PU-Giessholz | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 112.1620 | PU-Giessholz Arbeitspackung A+B+C (1000g/500g/120g) | naturweiss | 1620 g | AP | 42.90 | 39.00 | 35.75 | 33.00 |
| 112.8100 | PU-Giessholz Arbeitspackung A+B+C (5000g/2500g/600g) | naturweiss | 8100 g | AP | 130.00 | 119.20 | 110.00 | 106.70 |
| 112.8001 | PU-Giessholz PN 1853 Komponente A (Harz) | | 1 kg | Gbde | 19.85 | 17.90 | 16.30 | 14.85 |
| 112.8005 | PU-Giessholz PN 1853 Komponente A (Harz) | | 5 kg | kg | 17.85 | 16.25 | 14.90 | 13.75 |
| 112.2500 | PU-Giessholz Komponente B (Härter H118V) | | 500 g | Gbde | 9.90 | 8.90 | 8.10 | 7.45 |
| 112.2025 | PU-Giessholz Komponente B (Härter H118V) | | 2,5 kg | kg | 17.85 | 16.25 | 14.90 | 13.75 |
| 112.3004 | PU-Giessholz Komponente C (Füllstoff) | | 1.2 kg | kg | 44.50 | 40.45 | 37.10 | 34.25 |
| 112.3003 | PU-Giessholz Komponente C (Füllstoff) | | 2.4 kg | kg | 51.70 | 47.00 | 43.10 | 39.80 |

PN 1879 Brandschutz

Neukadur PN 1879, Brandschutz.

Polyurethangliessharz mineralisch gefüllt mit Brandschutzprüfung nach UL 94 V-0.

NEUKADUR PN 1879 protection incendie.

Résine polyuréthane de coulée, à charge minérale avec essai au feu selon UL 94 V-0.

Neukadur PN 1879, fire protection.

Polyurethane casting resin, mineral-filled with fire test according to UL 94 V-0.

Protection incendie PN 1879

PN 1879 fire protection



| Art.-Nr. | Neukadur PN 1879 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|-------------------------|-----------|----------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 1879.0005 | Neukadur PN 1879 Komp.A | schwarz | 5 kg Kessel | Stk | 148.45 | 137.10 | 133.00 | 127.30 |
| 1879.0215 | Neukadur PN 1879 Komp.B | braun | 2.15 kg Kessel | Stk | 63.85 | 58.95 | 57.20 | 54.75 |
| 1879.0025 | Neukadur PN 1879 Komp.A | schwarz | 25 kg Kessel | Stk | 685.40 | 664.95 | 636.45 | 618.75 |
| 1879.1075 | Neukadur PN 1879 Komp.B | Elfenbein | 6.25 kg | kg | 294.70 | 285.95 | 273.65 | 266.05 |

| PN 1879 | PN 1879 | PN 1879 | Komponente A | Komponente B |
|-------------------------|------------------------------|---------------------------------|--------------------|------------------|
| Farbe | Couleur | Color | schwarz/noir/black | braun/brun/brown |
| Mischverhältnis Gewicht | Rapport de mélange poids | Mixing ratio weight | 100:43 | |
| Misch-Viskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 600 mPa·s | |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 30 Min. | |
| Shore D-Härte ungefüllt | Dureté Shore D, sans charges | Shore D hardness without filler | ca. 85 | |
| Wärmestandfestigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature stability | 85°C | |
| Mischdichte | Densité mixte | Density mixte | 1.4 | |

PU-14 Streichmasse

Pâte d'apprêt PU-14

Coating paste PU-14

PU-14 Streichmasse

Stark gefüllte, geruchsarme Polyurethan-Streichmasse die auch an senkrechten Flächen nicht abläuft und nach der Aushärtung ein schlagzähes, hartelastisches Endprodukt ergibt. Die Streichmasse wird vorallem im Dekorationsbereich eingesetzt und ist geeignet zum Isolieren von Styropor (Theaterdekoration), zum Stabilisieren von Textilien, Giessen von hohlen Puppenkörpern und für die Herstellung von Fasnachtsmasken in Silikonformen. Die Haftung auf allen Untergründen, auch auf Metall, ist sehr gut.

Pâte d'apprêt PU-14.

Pâte d'apprêt polyuréthane fortement chargée avec émanation d'odeurs très réduite, qui ne coule pas le long des surfaces verticales et qui, après durcissement, devient résistante aux chocs tout en gardant une certaine souplesse. La pâte d'apprêt est essentiellement utilisée dans le domaine de la décoration et convient à l'isolation du styropore (décors de théâtre), à la fabrication de masques de carnaval, pour stabiliser des textiles, mouler des corps creux de poupées, etc.. Dans ce cas, on utilise généralement des moules en silicone. L'adhérence sur toutes les surfaces, y compris le métal, est excellente.

PU-14 coating material

Heavily filled, low-odor polyurethane coating material which does not run on vertical surfaces and results in an impact-resistant, hard-elastic end-product subsequent to curing. The coating composition is primarily used in decorative applications and is suitable for the insulation of polystyrene (theater decorations), the stabilization of textiles, the casting of hollow figures and for the production of carnival masks in silicone molds. The adhesion to all substrates, including metals, is very good.

alfropol®



| Art.-Nr. | Polyurethan Streichmasse PU-14 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 114.0017 | Beradur PU 14 Paste Arbeitspackung A+B | 1,7 kg | AP | 42.65 | 39.10 | 36.10 | 35.05 |
| 114.0085 | Beradur PU 14 Paste Arbeitspackung A+B | 8,5 kg | AP | 181.50 | 167.50 | 162.50 | 155.55 |

PU-14 Streichmasse

Mischverhältnis

Topfzeit

Klebefrei

Entformbar

Gehärtet

Wärmestandfestigkeit

Shore D-Härte ungefüllt

Farbe

Pâte d'apprêt PU-14

Rapport de mélange

Vie en Pot

Manipulable

Demoulable

Durcissement

Résistance à la chaleur

Dureté Shore D, sans charges

Couleur

Coating paste PU-14

Mixing ratio

Pot life

Adhesive free

Demoldable

Hardened

Temperature stability

Shore D hardness without filler

Color

Komp. B

100:70

7 Min.

40 Min.

3-4 h

6 h

ca. 70°C

48

beige



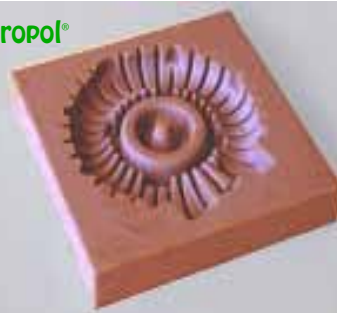
PU-Fleximasse

PU-Fleximasse ist ein elastisches Giessharz mit sehr guten Fliess- und Entlüftungseigenschaften. Durch die verschiedenen Härter lassen sich unterschiedliche Härtegrade einstellen. Aufgrund der Elastizität ergibt sich ein sehr vielseitiges Anwendungsgebiet wie z.B. die Herstellung von elastischen Negativformen zum Giessen von Gips, Wachs oder Beton, oder zum Laminieren mit Epoxydharzen, auch für hinterschnittene Teile oder stark strukturierte Oberflächen.

Fleximasse-PU est une résine de coulage élastique avec de très bonnes propriétés de déformation et de débublage. On obtient différents degrés de dureté en variant les durcisseurs. Grâce à sa souplesse, les domaines d'application sont nombreux, tels que moules souples pour couler des plâtres, de la cirre ou du béton, ou pour la stratification avec des résines époxydes ou pour la réalisation de moules ou de surfaces structurées.

PU-Flexi-mass is an elastic casting resin with excellent flow and ventilation properties. The various curing agents mean that different degrees of hardness can be set. Because of its elasticity, this product offers a very versatile range of applications, such as the manufacturing of flexible molds for the casting of plaster, wax or concrete, or for laminating with epoxy resins, also for undercut parts or structured surfaces.

altropol®



Achtung:
PU-Fleximassen ist nicht selbsttrennend!
Attention:
Pour la stratification utiliser un agent de démoulage!
Warning:
PU Flexi masses is not self-releasing!

| Art.-Nr. | Fleximasse N | Mischverhältnis | Härte | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-----------------------|-----------------|------------|----------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 1134.0001 | PU-Harz Fleximasse N | | | | 1 kg | Gbde | 23.10 | 20.95 | 19.25 | 17.75 |
| 1134.0010 | PU-Harz Fleximasse N | | | | 10 kg | kg | 15.60 | 14.25 | 13.20 | 12.25 |
| 1134.11N1 | Fleximasse-Härter N-1 | 100:15 | Shore-A 40 | 45 Min. | 150 g | Gbde | 8.15 | 7.40 | 6.80 | 6.25 |
| 1134.10N1 | Fleximasse-Härter N-1 | 100:15 | Shore-A 40 | 45 Min. | 1,5 kg | Gbde | 17.15 | 15.60 | 14.30 | 13.20 |
| 1134.11N2 | Fleximasse-Härter N-2 | 100:10 | Shore-A 50 | 35 Min. | 100 g | Gbde | 5.50 | 5.05 | 4.60 | 4.25 |
| 1134.10N2 | Fleximasse-Härter N-2 | 100:10 | Shore-A 50 | 35 Min. | 1 kg | Gbde | 17.80 | 16.15 | 14.80 | 13.70 |
| 1134.11N3 | Fleximasse-Härter N-3 | 100:5 | Shore-A 60 | 25 Min. | 50 g | Gbde | 6.90 | 6.25 | 7.75 | 5.30 |
| 1134.10N3 | Fleximasse-Härter N-3 | 100:5 | Shore-A 60 | 25 Min. | 500 g | Gbde | 22.85 | 20.75 | 19.05 | 17.60 |

| Fleximasse N | Fleximasse N | Fleximasse N | Härter N-1 | N-2 | N-3 |
|---------------------------------|--|------------------------------------|------------|-----------|-----------|
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:15 | 100:10 | 100:5 |
| Topfzeit | Vie en Pot | Pot life | 45 Min. | 35 Min. | 25 Min. |
| Shore A-Härte | Dureté Shore A | Shore A | 40 | 50 | 60 |
| Farbe | Couleur | Color | natur | natur | natur |
| Zugfestigkeit N/mm ² | Résistance à la traction N/mm ² | Tensile strength N/mm ² | ca. 2 | ca. 2.5 | ca. 3 |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | ca. 400 % | ca. 300 % | ca. 200 % |

Lieferbarkeit auf Anfrage!

Disponibilité sur demande!

Availability on request!

Bei allen flexiblen PU-Giessmassen müssen die Komponenten sehr, sehr gut vermischt werden. Alle flexiblen PU-Produkte sind kalteempfindlich! Wenn die A-Komponente sehr kalt gelagert oder transportiert wurde, muss sie vor der Verarbeitung auf ca. 60°C aufgewärmt werden. Die eigentliche Verarbeitung sollte nicht unter 20°C erfolgen.

Pour toute la masse de coulée en polyuréthane souple, les composants doivent être très, très bien mélangés.

Tous les produits de polyuréthane souple sont sensibles au froid!

Si le composant A a été stocké ou transporté très froid, il doit être chauffé avant utilisation à environ 60°C. Le traitement proprement dit ne doit pas être inférieure à 20°C.

With all of the flexible PU casting compounds it is necessary for the components to be mixed thoroughly. All flexible PU products are sensitive to the cold! If the A component has been stored or transported under very cold conditions, it must be warmed to about 60°C before use. The actual processing should not take place at below 20°C.



Polyurethane - Résine polyurethane - Polyurethane

Protoflex

ProtoFlex: Das ProtoFlex System mit Härter PTG 1 umfasst eine ganze Palette von ungefüllten, geruchsarmen 2-K PU Giessharzen die gummiähnliche Eigenschaften aufweisen. Hand- und Maschinenverarbeitbar. Sehr hohe Dehnung, gute Abriebfestigkeit, gute Chemikalienbeständigkeit, hohe Rückstellkraft. Universell anwendbar für Formen und Modelle, Prototypenteile und technische Teile. Zum Erreichen von Zwischenwerten können verschiedene Typen untereinander gemischt werden.

Achtung: Nur bei genauer Einhaltung der Mischverhältnisse lassen sich die entsprechenden Härten erzielen!

ProtoFlex: Le système ProtoFlex et son durcisseur PTG 1 comporte tout une palette de résines PU de coulage sans charge, émanant peu d'odeurs qui présente les propriétés d'un caoutchouc mou. Usinable à la main ou à la machine. Très grande élongation, bonne résistance à l'abrasion, bonne résistance aux produits chimiques, grande force de rappel. On peut l'utiliser universellement pour la construction de moules ou de modèles, de prototypes ou de pièces techniques qui devraient présenter les propriétés d'un caoutchouc mou. On peut obtenir des caractéristiques intermédiaires en mélangeant les différents produits du système. **Attention:** On obtient les duretés Shore indiquées uniquement en respectant le rapport des mélanges!.

ProtoFlex: The ProtoFlex system with PTG 1 hardener consists of a whole range of unfilled, low odor 2-component PU casting resins with rubber-like attributes. They can be mixed either by hand or mechanically. Very high elongation, excellent abrasion resistance, good chemical resistance, high reset force. Universally installable on forms and models, prototype parts and technical parts. For intermediate values of different types can be mixed together. **Please note:** It is only possible to achieve the corresponding hardening on exact compliance with the mixing ratios!

Protoflex



| Art.-Nr. | ProtoFlex Harze | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|-----------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 110xx.1001 | Protoflex naturfarben | 1 kg | kg | 38.75 | 34.85 | 31.70 | 29.00 |
| 150xx.1001 | Protoflex naturfarben | 1 kg | kg | 24.70 | 22.65 | 20.90 | 19.40 |
| 190xx.1001 | Protoflex naturfarben | 1 kg | kg | 36.60 | 32.95 | 29.95 | 27.40 |
| 110xx.1005 | Protoflex naturfarben | 5 kg | kg | 33.50 | 30.45 | 27.95 | 25.80 |
| 150xx.1005 | Protoflex naturfarben | 5 kg | kg | 32.95 | 29.95 | 27.50 | 25.35 |
| 190xx.1005 | Protoflex naturfarben | 5 kg | kg | 32.95 | 29.95 | 27.50 | 25.35 |
| 110xx.1010 | Protoflex naturfarben | 10 kg | kg | 29.10 | 26.65 | 24.60 | 22.85 |
| 150xx.1010 | Protoflex naturfarben | 10 kg | kg | 24.70 | 22.65 | 20.90 | 19.40 |
| 190xx.1010 | Protoflex naturfarben | 10 kg | kg | 24.70 | 22.65 | 20.90 | 19.40 |
| Art.-Nr. | ProtoFlex Härter | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
| 7001.2200 | Härter PTG1 | 200g | Gbde | 12.60 | 11.45 | 10.50 | 9.65 |
| 7001.2600 | Härter PTG1 | 540g | Gbde | 23.00 | 20.90 | 19.15 | 17.70 |
| 7001.2001 | Härter PTG1 | 1 kg | kg | 38.15 | 34.65 | 31.75 | 29.30 |
| 7001.2005 | Härter PTG1 | 5 kg | kg | 34.40 | 31.30 | 28.65 | 26.50 |
| 7001.2010 | Härter PTG1 | 10 kg | kg | 30.25 | 27.75 | 25.65 | 23.75 |

Lieferbarkeit auf Anfrage!

Disponibilité sur demande!

Availability on request!

Alle flexiblen PU-Produkte sind kälteempfindlich! Wenn die A-Komponente sehr kalt gelagert oder transportiert wurde, muss sie vor der Verarbeitung auf ca. 60°C aufgewärmt werden.

Tous les produits de polyuréthane souple sont sensibles au froid! Si le composant A a été stocké ou transporté très froid, il doit être chauffé avant utilisation à environ 60°C.

All flexible PU products are sensitive to the cold! If the A component has been stored or transported under very cold conditions, it must be warmed to about 60°C before use.

| Typ | Mischverhältnis | Mischviskosität | Topfzeit | Shore A | Martens | Zugfestigkeit | Dehnung |
|------------------|--------------------|-----------------|------------|---------|---------|--------------------------|-------------|
| Type | Rapport de mélange | Viscosité mixte | Vie en Pot | Shore A | Martens | Résistance à la traction | Allongement |
| Type | Mixing ratio | Mixed viscosity | Pot life | Shore A | Martens | Tensile strength | Elongation |
| ProtoFlex 110-05 | 100:14 mit PTG1 | 800 mP.as | 5 Min. | 20 | 50°C | 2 N/mm ² | 1500 % |
| ProtoFlex 110-15 | 100:14 mit PTG1 | 800 mP.as | 15 Min. | 20 | 50°C | 2 N/mm ² | 1500 % |
| ProtoFlex 110-25 | 100:14 mit PTG1 | 800 mP.as | 25 Min. | 20 | 50°C | 2 N/mm ² | 1500 % |
| ProtoFlex 150-05 | 100:20 mit PTG1 | 1500 mP.as | 5 Min. | 50 | 80°C | 7 N/mm ² | 500 % |
| ProtoFlex 150-15 | 100:20 mit PTG1 | 1500 mP.as | 15 Min. | 50 | 80°C | 7 N/mm ² | 500 % |
| ProtoFlex 150-25 | 100:20 mit PTG1 | 1500 mP.as | 25 Min. | 50 | 80°C | 7 N/mm ² | 500 % |
| ProtoFlex 190-05 | 100:54 mit PTG1 | 1500 mP.as | 5 Min. | 90 | 80°C | 15 N/mm ² | 150 % |
| ProtoFlex 190-15 | 100:54 mit PTG1 | 1500 mP.as | 15 Min. | 90 | 80°C | 15 N/mm ² | 150 % |
| ProtoFlex 190-25 | 100:54 mit PTG1 | 1500 mP.as | 25 Min. | 90 | 80°C | 15 N/mm ² | 150 % |

Protoflex-HS

Protoflex-HS

Protoflex-HS

ProtoFlex HS mit noch besseren Eigenschaften im Bereich Reissfestigkeit und Flexibilität. ProtoFlex HS sollte nach der Entformung ca.4h bei 80°C getempert werden um die optimale Qualität zu erreichen! Die Praxis zeigt aber, dass die Type-HS bereits ohne Temperung besser ist, als das normale ProtoFlex.

Protoflex HS avec des caractéristiques de flexibilité et de résistance à la déchirure encore meilleures. Pour obtenir une qualité optimale, il faudrait étuver le Protoflex HS après le démoulage pendant environ 4heures à 80°C ! Toutefois, l'expérience a montré que le type HS sans étuvage était meilleur que le ProtoFlex normal.

ProtoFlex HS with even better attributes in terms of tensile strength and flexibility. ProtoFlex HS should be cured for approx. 4 hrs. at 80°C after de-molding, so that the optimum quality is achieved! Practical experience shows, however, that the type HS is better than the normal ProtoFlex, even without heat curing.

alfropol®



| Art.-Nr. | Protoflex-HS | Mischverhältnis | Härte | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-------------------------|-----------------|------------|----------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 6450.0001 | Protoflex HS-50 Komp. A | 100:100 | Shore-A 53 | 6-7 Min. | 1 kg | Gbde | 51.15 | 46.50 | 42.60 | 39.35 |
| 6450.1001 | Protoflex HS-50 Komp. B | 100:100 | Shore-A 53 | 6-7 Min. | 1 kg | Gbde | 51.15 | 46.50 | 42.60 | 39.35 |
| 6450.0005 | Protoflex HS-50 Komp. A | 100:100 | Shore-A 53 | 6-7 Min. | 5 kg | kg | 43.85 | 40.25 | 37.10 | 34.50 |
| 6450.1005 | Protoflex HS-50 Komp. B | 100:100 | Shore-A 53 | 6-7 Min. | 5 kg | kg | 43.85 | 40.25 | 37.10 | 34.50 |
| 6450.0025 | Protoflex HS-50 Komp. A | 100:100 | Shore-A 53 | 6-7 Min. | 25 kg | kg | 35.30 | 24.10 | 32.50 | 30.20 |
| 6450.1025 | Protoflex HS-50 Komp. B | 100:100 | Shore-A 53 | 6-7 Min. | 25 kg | kg | 35.30 | 24.10 | 32.50 | 30.20 |
| 6475.0001 | Protoflex HS-75 Komp. A | 100:75 | Shore-A 72 | 10 Min. | 1 kg | Gbde | 51.15 | 46.50 | 42.60 | 39.35 |
| 6575.0750 | Protoflex HS-75 Komp. B | 100:75 | Shore-A 72 | 10 Min. | 750 g | Gbde | 38.30 | 34.85 | 31.95 | 27.35 |
| 6475.0005 | Protoflex HS-75 Komp. A | 100:75 | Shore-A 72 | 10 Min. | 5 kg | kg | 43.85 | 40.25 | 37.10 | 34.50 |
| 6575.0375 | Protoflex HS-75 Komp. B | 100:75 | Shore-A 72 | 10 Min. | 3.75 kg | kg | 39.45 | 36.20 | 33.40 | 31.00 |
| 6475.0025 | Protoflex HS-75 Komp. A | 100:75 | Shore-A 72 | 10 Min. | 25 kg | kg | 35.30 | 24.10 | 32.50 | 30.20 |
| 6575.0018 | Protoflex HS-75 Komp. B | 100:75 | Shore-A 72 | 10 Min. | 18.75 kg | kg | 35.30 | 34.10 | 32.50 | 30.20 |
| 6490.0001 | Protoflex HS-90 Komp. A | 100:50 | Shore-A 90 | 5-6 Min. | 1 kg | Gbde | 51.15 | 46.50 | 42.60 | 39.35 |
| 6590.0500 | Protoflex HS-90 Komp. B | 100:50 | Shore-A 90 | 5-6 Min. | 500 g | Gbde | 25.55 | 23.25 | 21.30 | 18.25 |
| 6490.0005 | Protoflex HS-90 Komp. A | 100:50 | Shore-A 90 | 5-6 Min. | 5 kg | kg | 43.85 | 40.25 | 37.10 | 34.50 |
| 6590.0025 | Protoflex HS-90 Komp. B | 100:50 | Shore-A 90 | 5-6 Min. | 2.5 kg | kg | 46.50 | 42.65 | 39.30 | 36.55 |
| 6490.0025 | Protoflex HS-90 Komp. A | 100:50 | Shore-A 90 | 5-6 Min. | 25 kg | kg | 35.30 | 24.10 | 32.50 | 30.20 |
| 6590.0125 | Protoflex HS-90 Komp. B | 100:50 | Shore-A 90 | 5-6 Min. | 12.5 kg | kg | 35.30 | 34.10 | 32.50 | 30.20 |

ProtoFlex HS-50

Mischverhältnis

Topfzeit

Shore A-Härte

ProtoFlex HS-75

Mischverhältnis

Topfzeit

Shore A-Härte

ProtoFlex HS-90

Mischverhältnis

Topfzeit

Shore A-Härte

ProtoFlex HS-50

Rapport de mélange

Vie en Pot

Dureté Shore A

ProtoFlex HS-75

Rapport de mélange

Vie en Pot

Dureté Shore A

ProtoFlex HS-90

Rapport de mélange

Vie en Pot

Dureté Shore A

ProtoFlex HS-50

Mixing ratio

Pot life

Shore A

ProtoFlex HS-75

Mixing ratio

Pot life

Shore A

ProtoFlex HS-90

Mixing ratio

Pot life

Shore A

Komp. B

100:100

6 - 7 Min.

53

Komp. B

100:75

10 Min.

72

Komp. B

100:50

5 - 6 Min.

90



Bei allen flexiblen PU-Giessmassen müssen die Komponenten sehr, sehr gut vermischt werden. Alle flexiblen PU-Produkte sind kälteempfindlich! Wenn die A-Komponente sehr kalt gelagert oder transportiert wurde, muss sie vor der Verarbeitung auf ca. 60°C aufgewärmt werden. Die eigentliche Verarbeitung sollte nicht unter 20°C erfolgen.

Trennmittel: Für Protoflex sollte das Trennmittel-SE verwendet werden.

Pour toute la masse de coulée en polyuréthane souple, les composants doivent être très, très bien mélangés. Tous les produits de polyuréthane souple sont sensibles au froid! Si le composant A a été stocké ou transporté très froid, il doit être chauffé avant utilisation à environ 60°C. Le traitement proprement dit ne doit pas être inférieur à 20°C

Agents de démoulage: n'utiliser que des agents de démoulage SE.

With all of the flexible PU casting compounds it is necessary for the components to be mixed thoroughly. All flexible PU products are sensitive to the cold! If the A component has been stored or transported under very cold conditions, it must be warmed to about 60°C before use. The actual processing should not take place at below 20°C.

Release agent: For Protoflex, the release agent SE should be used.

Standard PU-Schaum

Mousse standard polyuréthane

Standard polyurethane foam

2-K Polyurethan-Schaum: Lösungsmittelfreies Polyol-Harz mit Härter auf Wasserbasis ohne FCKW. Muss sehr rasch und gut gemischt werden.

Typ 701 Standard 2-K PU-Schaum ~50 kg/m³ mittlere Härte, Expansion ca. 1:30, Startzeit ca. 25 Sek., Abbindzeit ca. 350 Sek.

Mousse polyuréthane à 2 composants: Résine Polyol libre de solvant avec un durcisseur de base aqueuse sans FCKW. Doit être bien mélangé à fond, très rapidement.

Typ 701 Mousse standard à 2 composants ~50kg/m³, expansion env. 1 :30, départ de la réaction 25 secs, temps d'expansion env. 350 secs.

2-component polyurethane foam: Solvent-free polyol-resin with hardener, water-based and with no CFCs. Has to be mixed very quickly and very thoroughly.

Typ 701 Standard 2-component foam ~50 kg/m³ medium hardness, exp. approx. 1:30, Start time 25 sec. Setting time 350 sec.



| Art.-Nr. | 2-K PU Standard-Schaum | Mischverhältnis | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------|-----------------------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 701.0500 | PU Standard-Schaum A+B | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 2x 500ml | AP | 31.80 | 25.45 | 21.20 | 18.15 |
| 701.0002 | PU Standard-Schaum A+B | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 2x 1 L | AP | 42.35 | 36.30 | 31.80 | 28.25 |
| 701.0250 | PU Standard-Schaum A | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 2,5 L | L | 16.50 | 14.45 | 12.85 | 11.55 |
| 901.0250 | PU Standard-Schaum B | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 2,5 L | L | 19.80 | 17.35 | 15.40 | 13.90 |
| 701.0005 | PU Standard-Schaum A | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 5 L | L | 14.45 | 12.85 | 11.55 | 10.50 |
| 901.0005 | PU Standard-Schaum B | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 5 L | L | 17.35 | 15.40 | 13.90 | 12.60 |
| 701.0010 | PU Standard-Schaum A | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 10 L | L | 12.85 | 11.55 | 10.50 | 9.65 |
| 901.0010 | PU Standard-Schaum B | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 10 L | L | 15.40 | 13.90 | 12.60 | 11.55 |
| 701.0025 | PU Standard-Schaum A | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 25 L | L | 11.55 | 10.50 | 9.65 | 8.90 |
| 901.0025 | PU Standard-Schaum B | 1:1 Volumen / 1:1,2 Gewicht | 25 L | L | 13.90 | 12.60 | 11.55 | 10.65 |

PU-Weich-Schaum

Mousse souple polyuréthane

Flexible polyurethane foam

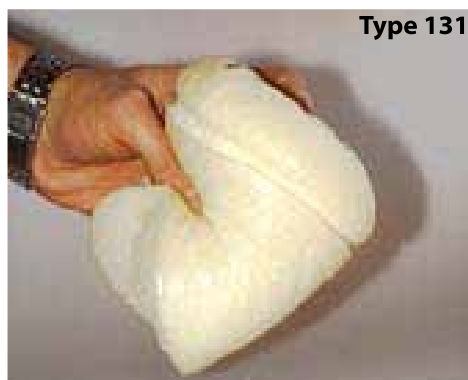
2-K Polyurethan-Schaum: Lösungsmittelfreies Polyol-Harz mit Härter auf Wasserbasis ohne FCKW. Muss sehr rasch und gut gemischt werden.

Typ 131 flexibler, 2-K Weichschaum ~50 kg/m³ für Polsterungen, Puppen, etc. Startzeit ca. 60 Sek., Abbindzeit ca. 95 Sek.

Mousse polyuréthane à 2 composants: Résine Polyol libre de solvant avec un durcisseur de base aqueuse sans FCKW. Doit être bien mélangé à fond, très rapidement. **Typ 131** Mousse souple à 2 composants ~50kg/m³ pour rembourrage, poupées, etc. départ de la réaction 60 secs, temps d'expansion env. 95 secs.

2-component polyurethane foam: Solvent-free polyol-resin with hardener, water-based and with no CFCs. Has to be mixed very quickly and very thoroughly.

Typ 131 Flexible 2-component soft foam ~50 kg/m³ for upholstery, dolls, etc. Start time 60 sec. Setting time 95 sec.



| Art.-Nr. | 2-K PU-Weichschaum flexibel | Mischverhältnis | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------|-----------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 131.0017 | PU-Weichschaum SF 50 A+B | 100:70 Gewicht | 1,7 kg | AP | 50.30 | 44.75 | 40.25 | 38.05 |
| 131.1005 | PU-Weichschaum SF 50 A | 100:70 Gewicht | 5 kg | kg | 26.35 | 21.05 | 17.55 | 16.20 |
| 131.2005 | PU-Weichschaum SF 50 B | 100:70 Gewicht | 3.5 kg | kg | 28.00 | 22.40 | 18.65 | 17.20 |

PU-Weichschaum kompakt

Mousse souple PU compact

Flexible PU foam compact

Typ 233 flexibler, 2-K Weichschaum, schaumgummiartig, ~105kg/m³ Expansion ca. 1:10, Startzeit ca. 55 Sek., Abbindzeit ca. 250 Sek., sollte nach Möglichkeit mit Maschine verarbeitet werden oder mindestens mit Propellerrührer sehr gut vermischen.

Typ 233 mousse souple à 2 comp., tels que le caoutchouc mousse, ~105kg/m³ Expansion ~1:10. Départ de la réaction 55 secs, temps d'expansion env. 250 secs., devraient être traitées par la machine, ou du moins tout à fait possible avec un mélange d'hélice ainsi.

Typ 233 flexible 2-component soft foam, similar to foam rubber, ~105kg/m³, expansion approximately 1:10. Start time 55 sec. Setting time 250 sec., should be processed by machine or mixed with a propeller.



| Art.-Nr. | 2-K PU Weichschaum kompakt | Mischverhältnis | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------------|-----------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 233.0001 | PU-Weichschaum kompakt A+B | 100:50 Gewicht | 1.5 kg | AP | 39.35 | 31.50 | 28.60 | 26.25 |
| 233.0000 | PU-Weichschaum kompakt A | 100:50 Gewicht | per kg | kg | 21.00 | 16.80 | 15.25 | 14.00 |
| 233.0957 | PU-Weichschaum kompakt B | 100:50 Gewicht | per kg | kg | 34.15 | 27.30 | 24.75 | 22.75 |

Laminierkeramik

Céramique de stratification

Laminating ceramic

Laminierkeramik Ludur XL: Keramische Formenmassen für die Herstellung von absolut formstabilen und verzugsfreien Formen für den Teilebau aus Polyester- oder Epoxydharzlaminaten. Die erste Schicht besteht dabei aus normalem Epoxyd-Formenharz. Der stützende Aufbau wird anschliessend aus umweltfreundlicher Laminierkeramik erstellt. Für eine optimale Verbindung ist wichtig, dass die Keramik immer auf nasses Epoxydharz aufgetragen wird. Also die Keramik direkt auf das nasse Epoxyd-Formenharz oder auf einen nachträglichen Anstrich mit normalem Epoxydharz auftragen.

Céramique de stratification Ludur XL: La céramique de stratification s'utilise pour la production de moules stables et indéformables pour fabriquer des pièces composites en polyester ou en époxyde. Dans ce cas, la première couche est faite de résine époxyde usuelle pour moule. Le moule de soutien est ensuite réalisé en céramique de stratification, écologique. Il est important d'appliquer la céramique sur la résine époxyde en humide pour garantir un bon accrochage. Donc appliquer la céramique directement sur la résine époxyde pour moule en humide ou sur une couche secondaire de résine époxyde usuelle.

Laminating ceramic Ludur XL: Ceramic product of the production of absolutely rigid and warp-free molds for parts polyester and epoxy resin laminates. The first layer consists of a normal epoxy mold resin. The supporting structure is subsequently created from environmentally-friendly laminating ceramic. For an optimal bond, it is important that the ceramic is always applied to wet epoxy resin. Therefore apply the ceramic directly to the wet epoxy molding resin or apply a subsequent coat using normal epoxy resin.

| Art.-Nr. | Laminier-Keramik | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------------------|------------------|-------|---------|------|------|------|------|
| 115.3151 | Laminier-Keramik Pulver Ludur XL | weiss | 1 kg | kg | 6.10 | 5.35 | 4.80 | 4.35 |
| 115.3152 | Laminier-Keramik Pulver Ludur XL | weiss | 5 kg | kg | 5.35 | 4.80 | 4.35 | 4.00 |
| 115.3153 | Laminier-Keramik Pulver Ludur XL | weiss | 10 kg | kg | 4.80 | 4.35 | 4.00 | 3.70 |
| Art.-Nr. | Laminier-Keramik | Farbe | Menge | Einheit | 25 | 100 | 250 | 500 |
| 115.3154 | Laminier-Keramik Pulver Ludur XL | Sack 25 kg weiss | 25 kg | kg | 3.70 | 3.60 | 3.45 | 3.20 |

| | | | |
|-------------------------|-------------------------|------------------------|-----------------------------|
| Rührzeit | Temps d'agitation | Time for stirring | 1 Min. |
| Schwund | Rétraction | Retraction: | ca. 0,2 - 0,3mm / 100cm |
| Verarbeitungszeit | Temps de mise en oeuvre | Processing time | ca. 35 Min. |
| Erstarrungsende | Fin de solidification | Solidification end | ca. 50 Min. |
| Temperaturbeständigkeit | Résistance à la chaleur | Temperature resistance | <150°C |
| Verbrauch | Consommation | Consumption | ca. 8.5 kg / m2 (1 Lage M1) |
| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio | 100:28 |
| Wassertemperatur | Température de l'eau | Water temperature | 18 - 22°C |

Mischverhältnis - Rapport de mélange - Mixing ratio

| | | | | | | |
|-----------------|----------|--------------------------|----------------|------|------------------------|-------------|
| Pulver : Wasser | = 100:28 | = 1 kg XL + 280ml Wasser | = 0.61 L Masse | oder | 5 kg XL + 1,4 L Wasser | = 3 L Masse |
| Poudre : Eau | = 100:28 | = 1 kg XL + 280ml Eau | = 0.61 L Masse | ou | 5 kg XL + 1,4 L Eau | = 3 L Masse |
| Powder : Water | = 100:28 | = 1 kg XL + 280ml Water | = 0.61 L Mass | or | 5 kg XL + 1,4 L Water | = 3 L Mass |



Epoxyd-Formenharz als erste Schicht, auf das nasse Harz dann eine Schicht Laminierkeramik auftragen, dann M1 Glasgewebe tränken und....

Première couche en résine époxyde pour moule. Appliquer une couche de céramique sur la résine en humide....

Epoxy molding resin as first layer, then apply a layer of laminating ceramic to the wet resin,



stückweise (1-2 Lagen) auf die Form auflegen, gut andrücken und entlüften.

Imbiber les tissus M1 et les appliquer pièce par pièce (1-2 couches) sur le master. Bien appuyer et dégaser.

then apply impregnated M1 glass fabric to the mold piece-by-piece (1-2 layers), press down well and ventilate.

Glasgewebe M1

Tissu de verre M1

M1 gass fabric

Glasgewebe M1: Gut tränk- und benetzbares, saugfähiges Spezial-Glasgewebe M1 für die Verarbeitung mit Laminierkeramik.

Tissu de verre M1: Tissu de verre spécial M1 qui simprègne et se mouille bien, pour travailler avec la céramique de stratification.

M1 glass fabric: Permeable and wetttable, absorbent special M1 glass fabric for processing with laminating ceramic.



| Art.-Nr. | Glasgewebe für Laminierkeramik | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|----------|---|-----------------|---------|-------|-------|------|------|------|
| 190.1746 | M1-Glaskomplex 660gm ² / 50cm breit, | per Lfm | Lfm | 5.85 | 5.05 | 4.40 | 3.90 | 3.50 |
| 190.1745 | M1-Glaskomplex 660gm ² / 50cm breit, | Rolle ca. 30 kg | kg | 11.20 | 10.20 | 9.35 | 8.60 | 8.00 |

Giesskeramik Giluform

Céramique de coulage

Casting ceramic

Giesskeramik Giluform: Ein mit Wasser anmischbares Pulver, das nach kurzem Rühren eine gut fließfähige Masse ergibt, die im Vollguss zur Herstellung von Reliefs, Figuren, Stützformen für Silikoneinsätze, Ziehformen für Hauben, Modellen u.s.w. eingesetzt werden kann.

Céramique de coulage Giluform: Poudre qui, mélangée à l'eau, fournit après peu de temps une pâte coulante qu'on peut utiliser à la fabrication de reliefs, figurines, formes d'appui pour moules en silicone, master pour mouler les verrières de modèles réduits, etc.

Giluform casting ceramic: A water-mixable powder, which yields a good free-flowing mass after a short stirring, and which can be used in full casts for the production of reliefs, figures and supporting forms for silicone inserts, models, etc.

| | | | |
|------------------|-----------------------|--------------------|------------------------|
| Rührzeit: | Temps d'agitation | Time for stirring | 6 Min. |
| Erstarrungsende: | Fin de solidification | Solidification end | ca. 10 Min. |
| Härte: | Dureté | Hardness | > 300N/mm ² |

| | | |
|------------------------------|---|--------------|
| 1 kg Giluform + 250ml Wasser | = | 600 mL Masse |
| 1 kg Giluform + 250ml Eau | = | 600 mL Masse |
| 1 kg Giluform + 250ml Water | = | 600 mL Mass |



| Art.-Nr. | Giess-Keramik | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|-------|------------|---------|------|------|------|------|
| 115.3001 | Giess-Keramik Pulver Giluform | weiss | 1 kg | kg | 5.20 | 4.30 | 3.70 | 3.25 |
| 115.3002 | Giess-Keramik Pulver Giluform | weiss | 5.kg | kg | 4.20 | 3.60 | 3.15 | 2.80 |
| 115.3003 | Giess-Keramik Pulver Giluform | weiss | 10.kg | kg | 3.80 | 3.15 | 2.80 | 2.50 |
| Art.-Nr. | Giess-Keramik | Farbe | Menge | Einheit | 25 | 100 | 250 | 500 |
| 115.3004 | Giess-Keramik Pulver Giluform | weiss | Sack 25 kg | kg | 2.40 | 2.15 | 2.00 | 1.90 |

Modellgips

Gypse pour modèle

Modeling gypsum

Modellgips: Weisser und feiner Modell-Gips in Dentalqualität für Vollgüsse von Formen, Stützformen und Figuren.

Gypse pour modèle: Gypse fin, blanc, de qualité dentaire pour couler des formes pleines, des figurines ou des renforts de moules

Modeling gypsum: White and fine modeling gypsum in dental quality for full casts of shapes, supporting molds and figures.



Mischverhältnis: ca. 2 T. Gips / 1 T. Wasser

| Art.-Nr. | Modell-Gips | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|-----------------------------|---------|------|------|------|------|
| 3303.0025 | SCS Modell-Gips O Dentalqualität | per kg (Originalsack 25 kg) | kg | 5.00 | 3.00 | 2.50 | 2.30 |

Gipsbinden

Gipsbinden:

Die Gipsbinden werden einfach in Wasser getaucht und auf das Objekt aufgelegt. Ideal für die Herstellung von Silikon-Stützformen, für Hautabformungen, Modellbahn-Anlagen und ähnlich Anwendungen.

Bandes de plâtre:

Les armures de gypse sont simplement trempées dans l'eau puis posées sur l'objet. Idéal pour la fabrication des soutiens de moules en silicone, pour des moulages sur la peau ou des travaux semblables.

Plaster bandages:

The plaster bandages are simply dipped into water and put on the object. Ideal for the production of silicone-supporting molds, for skin castings, model railroad plants and similar applications.

Plaster bandages



| Art.-Nr. | Gips-Binden | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------|------------------------|---------|------|------|------|------|
| 117.4001 | Gipsbinden Safix Plus | Pack à 2 Stk 3m x 12cm | Pack | 7.40 | 6.75 | 6.15 | 5.70 |

Algan Formenmasse

ALGAN Formenmasse:

Die ideale, ungiftige und preisgünstige Abformmasse für den einmaligen Gebrauch, für Hautabformungen u.s.w. Die Rohstoffe basieren auf Naturprodukten, die Entsorgung ist bedenkenlos möglich.

Algan-Formenmasse ist dünnflüssig und kann nicht aufgestrichen werden.

Pâte de moulage ALGAN :

Pâte de moulage idéale, non-toxique et bon marché à usage unique, pour moulages sur la peau, etc. Les produits de base sont naturels et les déchets jetables avec les ordures ménagères.

La pâte de moulage Algan est très liquide ; on ne peut pas l'appliquer au pinceau.

Algan molding compound:

The ideal, non-toxic and inexpensive molding compound for one-off use, for skin impressions, etc. The raw materials are based on natural products and they can be disposed of safely. Algan molding compound is very fluid and cannot be painted on.

Algan molding compound



| Art.-Nr. | ALGAN Formenbaumasse | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 115.1005 | SCS Algan Formenmasse Arbeitspack 5kg Algan + Gips + Lösung "P" | 5 kg | AP | 60.00 | 57.00 | 54.00 | 51.00 |

Mischverhältnis

1 kg ALGAN Formenmasse
65 g Gips
1,6 dL Lösung P

Rapport de mélanges

1 kg pâte de moulage ALGAN
65 g gypse
1,6 dL solution P

Mixing ratio

1 kg ALGAN molding compound
65 g Gypsum
1,6 dL Solution P



Gilalgin H Formenmasse

Pâte de moulage Gilalgin H

Gilalgin H molding compound

Gilalgin H Formenmasse:

Preisgünstige, aufstreichbare Abformmasse für partielle und ganzflächige Abformungen jeder Art und im Speziellen für Hautabformungen, für schwangere Bäuche, Gesichter etc. Die Haltbarkeit der Gilalgin-Form kann in einem luftdichten Plasticsack wesentlich verlängert werden.

Pâte de moulage Gilalgin H:

Pâte de moulage bon marché à étaler, pour des moulages partiels ou complets, plus particulièrement pour des moulages de la peau, du ventre des femmes enceintes, des visages, etc. La durée de conservation des moules est significativement prolongée dans un sac plastique hermétique.

Gilalgin H molding compound:

Inexpensive molding compound for partial and all-over impressions of any kind, especially for skin impressions, pregnant bellies, faces, etc. The lifespan of Gilalgin-H Molds can be extended significantly if it is stored in an airtight plastic bag.



| Art.-Nr. | Gilalgin-H Formenbaumassee | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------------|-------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 163.0500 | Gilalgin-H Formenmasse | 500ml (ca. 180g) | Dose | 7.45 | 6.70 | 5.95 | 5.20 |
| 163.1000 | Gilalgin-H Formenmasse | 1000ml (ca. 380g) | Dose | 13.45 | 12.70 | 11.20 | 9.70 |
| 163.0001 | Gilalgin-H Formenmasse | Sack 1 kg | Sack | 22.35 | 18.65 | 16.40 | 14.90 |
| | | Menge | Einheit | 1 | 4 | 8 | 12 |
| 163.0025 | Gilalgin-H Formenmasse | Sack 20 kg | Sack | 257.55 | 237.75 | 230.65 | 220.75 |

Mischverhältnis

20 g Pulver : 40 ml Wasser

Mischzeit ca. 1 Min.

Verarbeitungszeit 4-5 Min.

Rapport de mélanges

20 g poudre : 40 ml l'eau

Temps de mélange ca. 1 min.

Temps de mise en oeuvre 4-5 min.

Mixing ratio

20 g Powder : 40 ml water

Mixing time ca. 1 Min.

Processing time 4-5 Min.

Alginoplast Formenmasse

Pâte de moulage Alginoplast

Alginoplast molding compound

Alginoplast Formenmasse:

Alginoplast-Fast ist unkompliziert anzumischen, hat eine hohe Detailgenauigkeit, Elastizität und Reissfestigkeit, hohe Druckfestigkeit und gute Gipsverträglichkeit. Staubfreies Anmischen, frei von Reizstoffen, bis 2 x ausgiessbar, schnellabbindend. Ausgiessbar mit Modellgips, Giesskeramik oder Polyurethan Multicast 20.

Pâte de moulage Alginoplast :

Alginoplast-rapide est facile à mélanger et permet d'obtenir des moules avec des détails précis. Elle est élastique et présente une bonne résistance à la rupture et à la compression. Elle est compatible avec le gypse. Libre d'agents irritants, à mélanger à l'abri de la poussière ; durcit rapidement. Utilisable 2 fois avec des modèles en gypse, en céramique de coulage ou en polyuréthane MultiCast 20.

Alginoplast molding compound: Alginoplast-Fast is easy to mix, has a high level of detail accuracy, elasticity and tensile strength, high compressive strength and is readily compatible with plaster. Dust-free mixing, free of irritants, can be used up to 2 x, quick setting. Pourable with modeling plaster, casting ceramic or polyurethane MultiCast 20.



| Art.-Nr. | Alginoplast | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
|-----------|--------------------------------------|--------|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 6560.2047 | Alginoplast fast (schnell abbindend) | orange | Pack 500g | Pack | 28.15 | 27.25 | 26.00 | 25.20 |

Mischverhältnis

100 g Pulver : 400-500 ml Wasser

Verarbeitungszeit ca. 4-5 Min.

Aushärtezeit ca. 3 Min.

Shore A Härte ca. 16

Rapport de mélange

100 g de poudre: 400-500 ml d'eau

Temps d'utilisation env. 4-5 min

Temps de durcissement env. 3 min.

Dureté Shore A env. 16

Mixing ratio

100 g Powder : 400-500ml water

Processing time ca. 4-5 Min.

Curing time ca. 3 Min.

Shore A hardness ca. 16



Plasticrete P-Cast A02

Plasticrete P-Cast A02

Plasticrete P-Cast A02

PLASTICRETE P-CAST A02 Giessmasse ist ein auf Wasser basierendes Acrylharz und ergibt mit dem speziellen Füller eine thixotrope Giessmasse. 50% der endgültigen mechanischen Leistungen erreicht der Giessling nach 15 Stunden bei 20°C. Das Endprodukt erfüllt die italienische Brandklasse Klasse 1. P-Cast kann mit Pigmenten versetzt werden wie Eisenoxid und andere, um gewünschte Finish-Effekte zu erzielen. Durch Zufügen von 0.2% Thixotropiermittel kann eine Beschichtungsmasse, ähnlich dem ehemaligen P-Coat, hergestellt werden. P-Coat diente vor allem zum flammhemmenden Beschichten von Gegenständen wie Styroporfiguren etc. und als Oberflächenschicht für P-Cast.

PLASTICRETE P-CAST A02 pâte de moulage est une résine acrylique à base d'eau, et de concert avec la charge spéciale, un composé de dispersion thixotrope prépondérante. 50% des performances mécaniques finales des pièces coulées atteint après 15 heures à 20 ° C. Le produit final répond classement au feu de classe 1, l'italienne. Afin d'obtenir l'effet fini désiré, peut P-Cast avec un pigment d'oxyde de fer sont mélangées. En ajoutant de 0.2% agent thixotrope, une composition de revêtement similaire à l'ex-P-couche peut être préparé. P-Coat a été principalement utilisé pour le revêtement d'objets ignifuges tels que les chiffres de styromousse, etc, et en tant que couche de surface P-Cast.

PLASTICRETE P-CAST A02 casting compound is a water based acrylic resin that reacts with the special filler forming a thixotropic dispersion that can be easily brushed. 50% of the final mechanical performances are obtained after 15 hours at 20°C only. The product fulfills testing of the Italian Body for the class 1 (one) of fire resistance. All the P-Cast can be additivated with iron oxide based pigments to obtain the preferred finishing effect. By adding to 0.2% thixotropic agent, a coating composition similar to the former P-coat can be prepared. P-Coat was mainly used for flame-retardant coating objects such as Styrofoam figures, etc. and as a surface layer for P-Cast.



| Art.-Nr. | P-Cast Giessmasse | Set | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|----------------------------------|-------|------------------------------|---------|--------|-------|-------|-------|
| 6002.0350 | P-Cast A02 Giessmasse | Set A | Harz + Filler 350 g / 1 kg | Set | 15.85 | 15.00 | 14.20 | 12.50 |
| 6002.1750 | P-Cast A02 Giessmasse | Set B | Harz + Filler 1.75 kg / 5 kg | Set | 47.30 | 43.35 | 39.45 | 35.45 |
| 6002.3500 | P-Cast A02 Giessmasse | Set C | Harz + Filler 3.5 kg / 10 kg | Set | 85.80 | 81.10 | 74.85 | 67.05 |
| | | | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
| 6002.0020 | P-Cast A02 Harzteil ohne Filler | | 20 kg | Gbde | 106.00 | 97.90 | 95.00 | 90.80 |
| 6003.2000 | P-Filler FR Filler ohne Harzteil | | 20 kg | Gbde | 106.00 | 97.90 | 95.00 | 90.80 |

| Mischverhältnis | Rapport de mélange | Mixing ratio: | P-Cast A02 35 : 100 |
|-----------------|--------------------|----------------|---------------------------------------|
| Farbe | Couleur | Color | milchweiss / lait blanc / milky-white |
| Topfzeit | La vie en pot | Pot life | 25-30 Min. |
| Härtung | Durcissement | Setting time | 50-60 Min. |
| Entformbar | Démoulable | Demolding | 4-5 h |
| Endhärtung | Durcissement final | Post-curing | ca. 15 h |
| Wärmebest | Thermostable | Heat resistant | 120°C |

PLASTICRETE P-COAT G-01 Beschichtungsmasse.

Dieses Produkt wird nicht mehr hergestellt. Den annähernd gleichen Effekt wie mit P-Coat erreichen Sie durch das Zuzugabe von 0.2% Thixotropiermittel in die normale P-Cast Giessmasse.

PLASTICRETE P-COAT G-01 masse de revêtement.

Ce produit n'est plus fabriqué. Le même effet avec P-Coat peut être obtenue par le mélange d'un 0.2% agent thixotrope dans la matière de coulée P-Cast normal.

PLASTICRETE P-COAT G-01 coating compound

this product is no longer manufactured. The same effect as with P-Coat can be achieved by the admixture of 0.2% thixotropic agent in the normal P-Cast casting material.

Kondensationsvernetzende Silikone:
Die kondensationsvernetzenden RTV-Silikonmassen vulkanisieren durch Zugabe eines flüssigen Vernetzers. Die kondensationsvernetzenden Typen sind unempfindlich gegen Vulkanisierungsstörungen. Sie weisen jedoch aufgrund der bei der Vernetzung gebildeten flüchtigen Alkohole eine geringe Schrumpfung (< 1% linear) auf.

Pâtes silicone à réticulation par condensation:
Les pâtes de silicone RTV à réticulation par condensation sont vulcanisées par l'ajout d'un agent de réticulation liquide. Ces types de silicone restent insensibles aux effets de la vulcanisation. Ils présentent toutefois une légère rétraction (<1% linéaire) due à l'évaporation d'alcool durant la réticulation.

Condensation curing silicone:
The condensation RTV silicone compositions cured by adding a liquid crosslinking agent. The condensation-types are immune to interference in the vulcanization. Due to the volatile alcohols in vulcanization results in a shrinkage (<1% linear) on.

Silikon RTV-1703

Silicon RTV-1703

Silicone RTV- 1703

RTV-Silikon Typ 1703 Neue Qualität:

Preisgünstige, hochfeste kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Formmenmasse mit grosser Reissdehnung, für komplizierte Abformungen etc. Standardhärtner 1703B-1 und für schnellere Härtung 1703B-2.

Silicone RTV type 1703 Nouvelle qualité:

Pâte silicone à réticulation par condensation pour moules, très résistante, d'une grande élongation à la rupture, pour moulages complexes, etc. Durcisseur normal 1703B-1. Durcisseur rapide 1703B-2.

RTV silicone type 1703 New quality: Inexpensive, high-strength condensation-curing RTV-silicone molding compound with large elongation at break, for complex moldings, etc. Standard hardener 1703B-1 and for rapid curing, 1703B-2.



| RTV-Silikon Typ 1703 | RTV-Silicon Type 1703 | RTV-silicone type 1703 | Härter 1703B-1 | Härter 1703B-2 |
|--------------------------|---------------------------|------------------------|--------------------|--------------------|
| Shore A Härte | Dureté Shore A | Shore A hardness | ca. 23 | ca. 23 |
| Zugdehnung | Allongement | Tensile Elongation | 800 % | 750 % |
| Weiterreissfestigkeit | Résistance à la déchirure | Tear strength | N/mm >20 | N/mm >20 |
| Farbe | Couleur | Color | weiss/blanc/white | |
| Topfzeit | Vie en pot | Processing time | 100 Min. | 20 Min. |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 20000mPa·s | 16000mPa·s |
| Temperaturbeständigkeit: | Résistance à la chaleur | Temperature resistance | <150°C kurzfristig | <150°C kurzfristig |

Die Vernetzer B-1 und B-2 können untereinander gemischt werden um individuelle Verarbeitungszeiten einzustellen!

Les agents de réticulation B-1 et B-2 peuvent être mélangés pour régler les temps de traitement individuel!

The crosslinkers B-1 and B-2 can be mixed to set individual processing times!

| Art.-Nr. | RTV-Silikon 1703 kondensationsvernetzend | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|--|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 1703.0001 | RTV 1703 weiss hochfest (ohne Vernetzer) | 1kg | Gbde | 27.20 | 24.90 | 23.00 | 22.30 |
| 1703.0005 | RTV 1703 weiss hochfest (ohne Vernetzer) | 5kg | Gbde | 117.00 | 108.00 | 104.80 | 100.30 |
| 1703.0025 | RTV 1703 weiss hochfest (ohne Vernetzer) | 25kg | Gbde | 509.25 | 494.05 | 472.85 | 459.70 |

| Art.-Nr. | Vernetzer | Type | Topfzeit | Zugabemenge | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|--------------------|----------|----------|-------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 1703.0050 | Vernetzer 1703 B-1 | Standard | 100 Min. | ca. 5% | 50g | Gbde | 5.85 | 5.35 | 4.90 | 4.50 |
| 1703.0250 | Vernetzer 1703 B-1 | Standard | 100 Min. | ca. 5% | 250g | Gbde | 11.85 | 10.90 | 10.05 | 9.35 |
| 1703.0125 | Vernetzer 1703 B-1 | Standard | 100 Min. | ca. 5% | 1250g | Gbde | 28.15 | 27.30 | 26.15 | 25.45 |
| 1700.0050 | Vernetzer 1703 B-2 | Rapid | 20 Min. | ca. 5% | 50g | Gbde | 5.85 | 5.35 | 4.90 | 4.50 |
| 1700.0250 | Vernetzer 1703 B-2 | Rapid | 20 Min. | ca. 5% | 250g | Gbde | 11.85 | 10.90 | 10.05 | 9.35 |
| 1700.0125 | Vernetzer 1703 B-2 | Rapid | 20 Min. | ca. 5% | 1250g | Gbde | 28.15 | 27.30 | 26.15 | 25.45 |

Thixotropiermittel 1703-C

Agent thixotropique 1703-C

Thixotropic agent 1703-C

Thixotropiermittel 1703C Neue Qualität: Um eine streichfähige, nicht ablaufende, pastenförmige Einstellung zu erzielen, werden ca. 0,1 - 1 % des Thixotropiermittels zugegeben. Eine weitere Erhöhung der Zugabemenge bewirkt eine Herabsetzung der mechanischen Eigenschaften und ist zu vermeiden.

Agent thixotropique 1703C Nouvelle qualité: Agent thixotropique pour obtenir un silicone pâteux applicable au pinceau. On ajoute environ 0.2 - 1 % de l'agent thixotropique pour obtenir des silicones pâteux. Une plus grande concentration provoque une diminution des propriétés mécaniques et est à éviter.

Thixotropic agent 1703C New quality: In order to achieve a spreadable, non-running paste, approx. 0.2 - 1% of the thixotropic agent is to be added. A further increase in the dosage causes a reduction of the mechanical attributes and should be avoided.



| Art.-Nr. | Thixotropiermittel für Silikon RTV-1703 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 1703.5050 | Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703) | 50g | Gbde | 3.40 | 3.25 | 3.05 | 2.80 |
| 1703.5100 | Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703) | 100g | Gbde | 6.45 | 6.00 | 5.65 | 5.25 |
| 1703.5200 | Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703) | 250g | Gbde | 12.35 | 11.10 | 10.10 | 9.25 |
| 1703.5500 | Thixotropiermittel 1703 C (für Silikon-Type RTV 1703) | 500g | Gbde | 23.30 | 21.20 | 19.40 | 17.90 |

Silikon RTV-17

RTV-Silikon Typ 17:

Hochtemperaturfeste Silikon-Formmasse, kondensationsvernetzend, mit einer Temperaturbeständigkeit <250°C und einer Härte von 65 Shore A.

Silicone RTV, type 17

Pâte à mouler de silicone thermorésistante, à réticulation par condensation. Résiste à une température <250°C, et une dureté de 65 Shore A.

RTV silicone type 17:

High temperature resistant silicone compound, condensation curing, with a temperature stability <250°C and a hardness of 65 Shore A.



| RTV-Silikon Typ 17 | RTV-Silicon Type 17 | RTV-silicone type 17 | C-5 | C-1 | C-25 |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|------------|------------|------------|
| Shore A Härte | Dureté Shore A | Shore A hardness | 65 | 65 | 65 |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | 200% | 100% | 100% |
| Farbe rot | Couleur rouge | Color red | | | |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 7000 mPa·s | 7000 mPa·s | 7000 mPa·s |
| Temperaturbeständigkeit: | Résistance à la chaleur | Temperature resistance | <250°C | <250°C | <250°C |
| Topfzeit | Vie en pot | Pot life | 45 Min. | 120 Min. | 5 Min. |

| Art.-Nr. | RTV-17 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 117.1001 | RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer) | 1 kg | kg | 36.90 | 33.80 | 31.20 | 30.25 |
| 117.1005 | RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer) | 5 kg | kg | 33.10 | 30.45 | 29.00 | 26.90 |
| 117.1025 | RTV 17 rot hitzebeständig (ohne Vernetzer) | 25 kg | kg | 27.50 | 26.70 | 25.50 | 24.90 |

Silikon RTV-10

RTV-Silikon Typ 10:

Kondensationsvernetzende Silikon-Formmasse mit einer Härte von 50 Shore A.

Silicone RTV type 10:

Pâte silicone à réticulation par condensation pour moules avec une dureté de 50 Shore A.

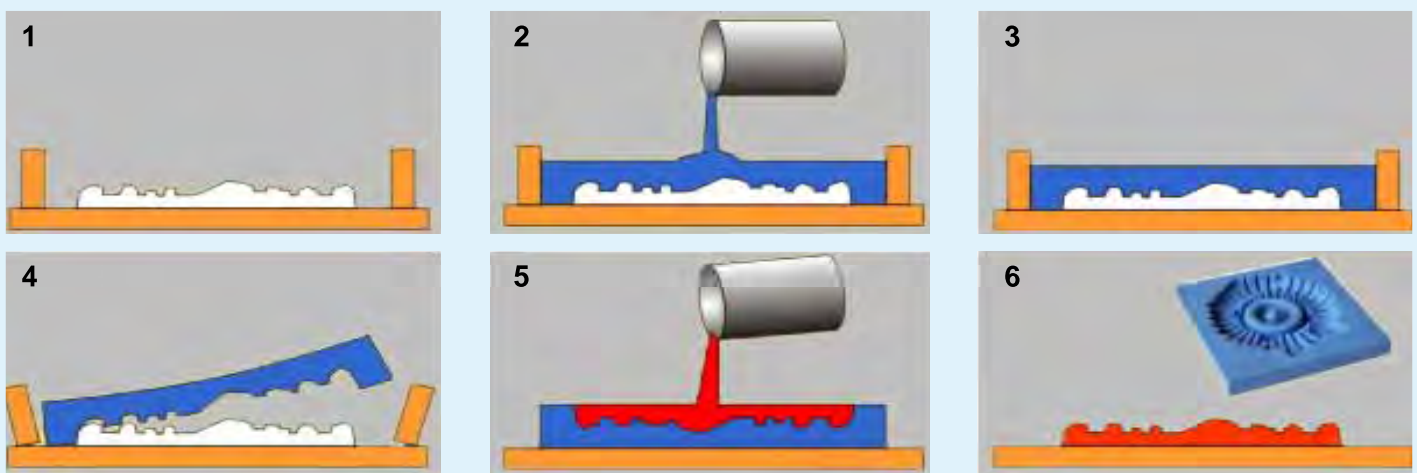
RTV silicone type 10:

Condensation-curing silicone molding compound with a hardness of 50 Shore A.



| RTV-Silikon Typ 10 | RTV-Silicon Type 10 | RTV-silicone type 10 | C-5 | C-1 | C-25 |
|--------------------------|--------------------------|------------------------|------------|------------|------------|
| Shore A Härte | Dureté Shore A | Shore A hardness | 50 | 50 | 50 |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | 150% | 150% | 150% |
| Farbe weiss | Couleur blanc | Color white | | | |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 4000 mPa·s | 4000 mPa·s | 4000 mPa·s |
| Temperaturbeständigkeit: | Résistance à la chaleur | Temperature resistance | <230°C | <230°C | <230°C |
| Topfzeit | Vie en pot | Pot life | 40 Min. | 160 Min. | 15 Min. |

| Art.-Nr. | RTV-10 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 10.0001 | RTV 10 weiss Shore 50 (ohne Vernetzer) | 1 kg | kg | 46.15 | 42.00 | 38.50 | 35.50 |
| 10.0005 | RTV 10 weiss Shore 50 (ohne Vernetzer) | 5 kg | kg | 37.60 | 34.40 | 31.75 | 30.80 |
| 10.0025 | RTV 10 weiss Shore 50 (ohne Vernetzer) | 25 kg | kg | 27.00 | 26.10 | 24.90 | 24.20 |



Silikon RTV-13

RTV-Silikon Typ 13:

Sehr schnelles, kondensationsvernetzendes System. Bei Hautabformungen immer eine genügend dicke Schicht Schutzfilmsalbe oder Vaseline auftragen.

Silicone RTV, Type 13:

Système très rapide. Réticulation par condensation.

Pour la réplique de la peau, utilisez toujours une couche suffisamment épaisse de pommade protectrice ou de la vaseline film.

RTV silicone type 13:

Very rapid system. Condensation-curing.

For the replication of skin, always use a sufficiently thick layer of protective cream or Vaseline.

Silicon RTV-13

Silicone RTV-13



| RTV-Silikon Typ 13 | RTV-Silicon Type 13 | RTV-silicone type 13 | Vernetzer B-13 | C-5 |
|--------------------|--------------------------|----------------------|----------------|------------|
| Shore A Härte | Dureté Shore A | Shore A hardness | 30 | 30 |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Tensile Elongation | 200% | 200% |
| Farbe weiss | Couleur blanc | Color white | klar | klar |
| Mischviskosität | Viscosité mixte | Mixed viscosity | 7000 mPa·s | 7000 mPa·s |
| Mischverhältniss | Rapport de mélanges | Mixing ratio | 2-3% | 3-5% |
| Topfzeit | Vie en pot | Pot life | 2 Min. | 45 Min. |

| Art.-Nr. | RTV 13 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---------------------------------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 1013.0001 | RTV 13 Silikon (ohne Vernetzer) | 1 kg | Gbde. | 41.30 | 37.55 | 34.40 | 31.75 |
| 13.0005 | RTV-13 Silikon (ohne Vernetzer) | 5 kg | Gbde. | 184.15 | 168.85 | 155.85 | 144.80 |
| 13.0025 | RTV-13 Silikon (ohne Vernetzer) | 25 kg | Gbde. | 662.20 | 611.25 | 593.00 | 551.75 |

Silikon-Vernetzer

Agent de réticulation

Silicone Crosslinker

Vernetzer für kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Formenmassen.

Topfzeit und Zugabemenge sind den Datenblättern/Daten zu entnehmen.

Agent de réticulation, additif de condensation. La vie en pot et de la quantité ajoutée de retirer les feuilles de données.

Cross-linker for condensation-curing RTV silicone molding compounds. For the correct mixing ratio and pot life, please consult the corresponding resin datasheet.



| Art.-Nr. | Vernetzer (Härter) für RTV-Silikon | Zugabe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|--------|---------|---------|--------|-------|-------|-------|
| 101.0050 | Vernetzer C 1 langsam, ca. 160 Min. | 2-3% | 30g | Gbde | 13.35 | 11.85 | 10.65 | 9.70 |
| 101.0500 | Vernetzer C 1 | 2-3% | 500g | Gbde | 35.35 | 31.80 | 28.90 | 26.50 |
| 101.0750 | Vernetzer C 1 | 2-3% | 750g | Gbde | 50.90 | 45.85 | 41.65 | 38.15 |
| 101.1000 | Vernetzer C 1 | 2-3% | 1kg | Gbde | 64.55 | 58.10 | 52.85 | 48.40 |
| 105.0050 | Vernetzer C 5 standard, ca. 40-45 Min. | 2-3% | 50g | Gbde | 6.30 | 6.00 | 5.55 | 4.85 |
| 105.0100 | Vernetzer C 5 | 2-3% | 100g | Gbde | 9.65 | 9.10 | 8.35 | 7.30 |
| 105.0500 | Vernetzer C 5 | 2-3% | 500g | Gbde | 33.80 | 32.05 | 31.20 | 27.40 |
| 105.1000 | Vernetzer C 5 | 2-3% | 1,250kg | Gbde | 74.70 | 67.25 | 63.50 | 56.85 |
| 125.0050 | Vernetzer C 25 schnell, ca. 5-15 Min. | 2-3% | 50g | Gbde | 12.35 | 10.80 | 9.90 | 8.65 |
| 125.0100 | Vernetzer C 25 | 2-3% | 100g | Gbde | 13.15 | 11.80 | 10.85 | 9.40 |
| 125.0500 | Vernetzer C 25 | 2-3% | 500g | Gbde | 38.25 | 34.45 | 31.55 | 27.45 |
| 125.1000 | Vernetzer C 25 | 2-3% | 1,250g | Gbde | 103.85 | 93.45 | 85.70 | 77.80 |
| 1013.1000 | Vernetzer B-13 sehr schnell, ca. 2 Min. | 2-3% | 50 g | Gbde. | 6.90 | 6.50 | 6.05 | 5.30 |
| 1013.1100 | Vernetzer B-13 | 2-3% | 1 kg | Gbde. | 69.70 | 65.80 | 61.10 | 53.60 |

Silikonfluid PMX 200

Siliconfluid PMX 200

Siliconfluid PMX 200

Silikonfluid PMX 200, Düninflüssiges Silikonöl zum Verdünnen von RTV-Silikon.

Siliconfluid PMX 200. Huile de silicone très fluide pour la dilution des silicones.

Siliconfluid PMX 200. Low-viscosity silicone oil for dilution of RTV silicones..



**Silikonfluid
Silikon-Oil**

| Art.-Nr. | Silikonfluid | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 200.1000 | Xiameter PMX200 Silikonfluid | 100 ml | Gbde | 6.05 | 5.30 | 4.70 | 4.20 |
| 200.0001 | Xiameter PMX200 Silikonfluid | 1 kg | Gbde | 36.55 | 33.50 | 30.90 | 28.70 |
| 200.5000 | Xiameter PMX200 Silikonfluid | 5 kg | Gbde | 167.50 | 154.60 | 150.00 | 143.55 |

Additionsvernetzende Silikone:

Zur Vulkanisation der additionsvernetzenden RTV-Silikonmassen werden die beiden Komponenten A und B ausschliesslich im vorgegebenen Gewichtsverhältnis vermischt. Die Vulkanisation erfolgt ohne jede Freisetzung von Spaltprodukten und somit praktisch schrumpfungsfrei. Allerdings können bestimmte, auch in gebräuchlichen Modellwerkstoffen enthaltenen Substanzen, die Vulkanisation dieser Typen stören (inhibieren). Daher muss über entsprechende Vorversuche abgeklärt werden, ob eine problemlose Verarbeitung des Kautschuk möglich ist.

Pâte silicone à réticulation par addition:

Pour faire vulcaniser les types réticulant par addition, on mélange les deux composants A et B dans des proportions de poids qui doivent être respectées scrupuleusement. La vulcanisation s'effectue sans libération de produits de décomposition et ne provoque donc presque pas de retrait. Toutefois, certaines substances souvent contenues dans les matériaux des modèles, même courants, peuvent inhiber le durcissement. Il est donc indispensable de procéder à des essais préalables pour s'assurer que la mise en oeuvre se déroulera sans problème.

Addition curing silicones

For the vulcanization of the addition-curing RTV silicone, the two components A and B are mixed in the correct weight ratios. The vulcanization then occurs without the release of any chemical products and is therefore virtually shrink free. However, certain substances that conventional model materials can contain, might interfere (inhibit) with the crosslinking of the silicon. Therefore we recommend to make a small test to ensure that the silicon will work with your modeling material.

SCS-RTV-Silikon 2888

SCS-Silikon additionsvernetzend:

Qualitativ hochwertige, transluzente Formenmasse, z.B. für Lebensmittel, Schokolade aber auch für allgemeinen Formenbau. Bei Hautabformungen immer eine genügend dicke Schicht Schutzfilmsalbe oder Vaseline auftragen.

Silicones SCS à réticulation par addition:

Pâte de moulage de grande qualité, translucide, utilisée par exemple pour les produits alimentaires, le chocolat mais aussi pour les moulages courants. Pour la réplcation de la peau, utilisez toujours une couche suffisamment épaisse de pommade protectrice ou de la vaseline film.

SCS addition-curing silicone:

High quality, translucent molding material, suitable, for example, for food, chocolate and also for general molding work. For the replication of skin, always use a sufficiently thick layer of protective cream or Vaseline.

SCS-RTV-Silikon 2888

SCS-RTV-Silikon 2888



Für Lebensmittel geeignet!
Convient pour l'alimentation!
Suitable for food!

SCS RTV-Silikon additionsvernetzend

| | |
|----------------------------|-------------|
| Shore A Härte | 21 |
| Bruchdehnung | 350% |
| Farbe | transluzent |
| Mischviskosität | 2900 mPa·s |
| Mischverhältniss A+B | 1:1 |
| Topfzeit (100g) | 5 Min. |
| Härtung | 30 Min. |
| Thixotropierbar mit 0.5-1% | SN 200 |

SCS RTV Silicon réticulation par addition

| | |
|--------------------------|-------------|
| Dureté Shore A | 21 |
| Allongement à la rupture | 350% |
| Couleur | translucide |
| Viscosité mixte | 2900 mPa·s |
| Rapport de mélanges A+B | 1:1 |
| Vie en pot (100g) | 5 min. |
| Endurci | 30 min. |
| Épaississement 0.5-1% | SN 200 |

SCS RTV-silicone addition curing

| | |
|---------------------|-------------|
| Shore A hardness | 21 |
| Tensile Elongation | 350% |
| Color | translucent |
| Mixed viscosity | 2900 mPa·s |
| Mixing ratio A+B | 1:1 |
| Pot life (100g) | 5 Min. |
| Hardened | 30 Min. |
| Thixotroping 0.5-1% | SN 200 |

| Art.-Nr. | RTV-SCS: Additionsvernetzendes System | Menge | Komponente | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---------------------------------------|-------|------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 3303.1001 | SCS RTV-2888 additionsvernetzend | 1kg | Komp. A | Gbde | 36.75 | 33.70 | 31.10 | 30.20 |
| 3303.2001 | SCS RTV-2888 additionsvernetzend | 1kg | Komp. B | Gbde | 36.75 | 33.70 | 31.10 | 30.20 |
| 3303.1005 | SCS RTV-2888 additionsvernetzend | 5kg | Komp. A | Gbde | 155.15 | 143.25 | 138.95 | 133.00 |
| 3303.2005 | SCS RTV-2888 additionsvernetzend | 5kg | Komp. B | Gbde | 155.15 | 143.25 | 138.95 | 133.00 |
| 200.8100 | SCS RTV-2888 Thixotropiermittel SN200 | 100g | | Stk | 17.35 | 16.65 | 14.20 | 13.05 |
| Art.-Nr. | RTV-SCS: Additionsvernetzendes System | Menge | Komponente | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
| 3303.2500 | SCS RTV-2888 additionsvernetzend | 25kg | Komp. A | Gbde | 700.75 | 679.85 | 650.70 | 632.65 |
| 3303.2510 | SCS RTV-2888 additionsvernetzend | 25kg | Komp. B | Gbde | 700.75 | 679.85 | 650.70 | 632.65 |



Transluzent



Weiss

RTV-Silikon-240

Silicone RTV 240

RTV- silicone-240

RTV-Silikon-240 additionsvernetzend: transluzent.
Silicone-RTV 240 Additif de réticulation: translucide.
RTV-Silikon-240 addition curing: translucent.



altropol®
RTV-240

RTV-Silikon-240 additionsvernetzend

Shore A Härte 40
 Bruchdehnung 400%
 Farbe transluzent
 Mischviskosität 45000 mPa·s
 Mischverhältnis B 10%
 Topfzeit 85 Min.

Silicone-RTV 240 réticulation par addition

Dureté Shore A 40
 Allongement à la rupture 400%
 Couleur translucide
 Viscosité mixte 45000 mPa·s
 Rapport de mélanges B 10%
 Vie en pot 85 min.

RTV-silicone-240 addition curing

Shore A hardness 40
 Tensile Elongation 400%
 Color translucent
 Mixed viscosity 45000 mPa·s
 Mixing ratio B 10%
 Pot life 85 Min.



| Art.-Nr. | RTV-240 Additionsvernetzendes System | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 240.1000 | RTV-240 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter | 1,1 kg | AP | 66.10 | 60.05 | 55.05 | 50.85 |
| 240.5000 | RTV-240 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter | 5,5 kg | AP | 249.80 | 229.10 | 211.30 | 205.05 |
| 240.0025 | RTV-240 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter | 27,5 kg | AP | 914.95 | 845.10 | 820.00 | 807.55 |

RTV-Silikon-26

Silicone-RTV 26

RTV- silicone-26

RTV-Silikon-26 additionsvernetzend: weiss, für Lebensmittel wie Schokolade etc. geeignet.
Silicone-RTV 26 Additif de réticulation: blanc, pour des produits alimentaires comme le chocolat etc

RTV addition-curing silicone-26: White, suitable for food products like chocolate, etc.

Für Lebensmittel geeignet Convient pour l'alimentation Suitable for food



altropol®

RTV-Silikon-26 additionsvernetzend

Shore A Härte 25
 Bruchdehnung 650%
 Farbe weiss
 Mischviskosität 25000 mPa·s
 Mischverhältnis B 10%
 Topfzeit 90 Min.

Silicone-RTV 26 réticulation par addition

Dureté Shore A 25
 Allongement à la rupture 650%
 Couleur blanc
 Viscosité mixte 25000 mPa·s
 Rapport du mélange B 10%
 Vie en pot 90 min.

RTV-silicone-26 addition curing

Shore A hardness 25
 Tensile Elongation 650%
 Color white
 Mixed viscosity 25000 mPa·s
 Mixing ratio B 10%
 Pot life 90 Min.

| Art.-Nr. | RTV-26: Additionsvernetzendes System | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|---------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 26.2501 | RTV-26 additionsvernetzend ohne Härter | | 1 kg | Gbde | 61.25 | 55.70 | 51.05 | 45.10 |
| 26.2505 | RTV-26 additionsvernetzend ohne Härter | | 5 kg | Gbde | 276.00 | 250.90 | 230.00 | 212.30 |
| 180.0100 | Vernetzer A-18 | farblos | 100 g | Gbde | 7.85 | 7.15 | 6.55 | 6.05 |
| 180.0500 | Vernetzer A-18 | farblos | 500 g | Gbde | 37.70 | 34.30 | 31.40 | 29.00 |
| 180.1100 | Vernetzer A-18 | blau | 100 g | Gbde | 7.85 | 7.15 | 6.55 | 6.05 |
| 180.1500 | Vernetzer A-18 | blau | 500 g | Gbde | 37.70 | 34.30 | 31.40 | 29.00 |

SCS-RTV-3428 Silikon

Silicone-SCS-RTV-3428

SCS-RTV- 3428 silicone

SCS-RTV-3428 Silikon additionsvernetzend:

Raumtemperaturvernetzender zweikomponenten Siliconelastomer, hochfest mit hoher Ein- und Weiterreissfestigkeit, für allgemeinen Formenbau. Auch geeignet zum Herstellen von Beton/Zement-Abformungen im Industriellen Bereich, z.B. für grosse Abformzahlen, für Schokolade, Zucker, Marzipan etc.

Silicones SCS-RTV 3428 à réticulation par addition:

Elastomère de silicone à deux composants, durcissement à la température ambiante, haute résistance avec des apports élevés et résistance à la déchirure, à la moisissure général. Convient également pour la fabrication de béton impressions ciment dans le secteur industriel, par exemple pour la grande vie de moule, pour le chocolat, le sucre, pâte d'amande, etc.

SCS-RTV-3428 addition-curing silicone:

Two component silicone elastomer which cures at room temperature by a polyaddition reaction. Production of flexible moulds with excellent details reproduction, mechanical resistance and duration. Production of thermal expansion formers for composite materials (the aeronautic industry, boat-building, etc.).

Production of moulds intended for moulding objects in chocolate, sugar, marzipan and for producing decorative sugar, pieces of bakery, biscuits and confectionery products.



| RTV-Silikon-3428 | Silicone-RTV 3428 | RTV-silicone-3428 | Vernetzer |
|----------------------|---------------------------|--------------------|-----------------------|
| additionsvernetzend | réticulation par addition | addition curing | |
| Shore A Härte | Dureté Shore A | Shore A hardness | 28 |
| Farbe transparent | Couleur colorles | Color clear | transparent |
| Viskosität Komp. A | Viscosité Comp. A | Viscosity Part A | 25000 mPa·s |
| Viskosität Komp. B | Viscosité Comp. B | Viscosity Part B | 8000 mPa·s |
| Mischverhältniss A+B | Rapport du mélange A+B | Mixing ratio A+B | 100:10 |
| Topfzeit | Ve en pot | Pot life | 60 Min. |
| Härtung | Endurcie | Hardened | 16 h |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | 7.5 N/mm ² |
| Zugdehnung | Allongement | Tensile Elongation | 600% |



| Art.-Nr. | SCS-RTV-3428: Additionsvernetzendes System | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|--------|---------|---------|--------|--------|--------|
| 3428.0001 | SCS RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B | 1,1 Kg | AP | 70.95 | 63.05 | 56.75 | 51.60 |
| 3428.0005 | SCS RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B | 5,5 Kg | AP | 283.80 | 258.00 | 236.50 | 228.85 |
| 3428.0020 | SCS RTV-3428 Silikon additionsvernetzend Arbeitspack A+B | 22 Kg | AP | 1032.00 | 946.00 | 873.25 | 847.15 |
| 1013.0100 | SCS RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2% | 100ml | Gbde | 5.95 | 5.30 | 4.75 | 4.30 |
| 1013.0500 | SCS RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2% | 500ml | Gbde | 26.30 | 23.65 | 21.50 | 19.70 |
| 1013.0000 | SCS RTV-3428 Silikon Thixotropiermittel, Zugabe ca. 0.2% | per kg | kg | 47.30 | 39.40 | 36.40 | 33.80 |

RTV-Silikon-23

Silicone-RTV 23

RTV- silicone-23

RTV-Silikon-23 additionsvernetzend: sehr, sehr weich, transluzent.

Silicone-23 RTV à réticulation par addition: extrêmement mou , translucide.

RTV addition-curing silicone-23: Very, very soft and translucent.



RTV-Silikon-23 additionsvernetzend

| | |
|-------------------|-------------|
| Shore A Härte | 6 |
| Bruchdehnung | 1000% |
| Farbe | transluzent |
| Mischviskosität | 45000 mPa·s |
| Mischverhältnis B | 40% |
| Topfzeit | 150 Min. |

Silicone-RTV 23 réticulation par addition

| | |
|--------------------------|-------------|
| Dureté Shore A | 6 |
| Allongement à la rupture | 1000% |
| Couleur | translucide |
| Viscosité mixte | 45000 mPa·s |
| Rapport du mélange B | 40% |
| Vie en pot | 150 min. |

RTV-silicone-23 addition curing

| | |
|--------------------|-------------|
| Shore A hardness | 6 |
| Tensile Elongation | 1000% |
| Color | translucent |
| Mixed viscosity | 45000 mPa·s |
| Mixing ratio B | 40% |
| Pot life | 150 Min. |

| Art.-Nr. | RTV-23: Additionsvernetzendes System | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 23.0601 | RTV-23 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter A7 | 1,4 kg | AP | 100.40 | 95.35 | 90..35 | 81.70 |
| 23.0605 | RTV-23 additionsvernetzend transluzent Arbeitspack inkl. Härter A7 | 7,0 kg | AP | 464.40 | 404.45 | 370.75 | 342.25 |

Silikon-Knetmasse

Pâte silicone

Silicone putty

Silikon-Knetmasse, additionsvernetzend, für einfache und exakte Abformungen. Mischen und Abformen alleine durch aufdrücken von Hand.

Pâte silicone réticulation par addition, elle s'utilise pour des moulages simples et exacts par simple pression de la main.

Silicone putty, addition-curing, for simple and exact impressions. Mixing and molding occurs by hand.



Silikon-Knetmasse additionsvernetzend

| | |
|---------------------|----------|
| Shore A Härte | 28 |
| Farbe | blau |
| Mischverhältnis A+B | 1:1 |
| Topfzeit | 2-3 Min. |

Pâte Silicon réticulation par addition

| | |
|------------------------|----------|
| Dureté Shore A | 28 |
| Couleur | bleu |
| Rapport du mélange A+B | 1:1 |
| Vie en pot | 2-3 min. |

Silicone putty addition curing

| | |
|------------------|----------|
| Shore A hardness | 28 |
| Color | blue |
| Mixing ratio A+B | 1:1 |
| Pot life | 2-3 Min. |

| Art.-Nr. | RTV-Silikon Knetmasse | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 3535.0002 | RTV-Silikon-Knetmasse Additionsvernetzend | 2 x 1 kg | AP | 183.85 | 178.40 | 170.70 | 159.35 |

RTV-Silikon Silgard-184

RTV-Silikon Silgard-184 additionsvernetzend: absolut farblos und transparent.
Silicone Silgard-184 RTV Réticulation par addition: absolument sans couleur et transparent.

RTV addition-curing silicone Silgard-184: Completely colorless and transparent.



RTV- silicone Silgard-184



RTV-Silikon-184 additionsvernetzend

| | |
|-------------------|------------|
| Shore A Härte | 45 |
| Bruchdehnung | 100% |
| Farbe | farblos |
| Mischviskosität | 5000 mPa-s |
| Mischverhältnis B | 10% |
| Topfzeit | 60 Min. |

Silicone-184 RTV réticulation par addition

| | |
|--------------------------|--------------|
| Dureté Shore A | 45 |
| Allongement à la rupture | 100% |
| Couleur | sans couleur |
| Viscosité mixte | 5000 mPa-s |
| Rapport du mélange B | 10% |
| Vie en pot | 60 min. |

RTV-silicone-184 addition curing

| | |
|--------------------|------------|
| Shore A hardness | 45 |
| Tensile Elongation | 100% |
| Color | colorless |
| Mixed viscosity | 5000 mPa-s |
| Mixing ratio B | 10% |
| Pot life | 60 Min. |

| Art.-Nr. | RTV Silgard-184: Additionsvernetzendes System | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|--|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 184.0001 | RTV-184 hochtransparent Shore-A 45, Arbeitspack inkl. Härter (Ueberkarton mit 4 x 1,1kg) | 1,1kg | AP | 225.00 | 217.00 | 208.00 | 202.00 |

RTV-Silikon-20

RTV-Silikon-20 additionsvernetzend: weiss, temperaturbeständig
Silicone-20 RTV Réticulation par addition: blanc, résistant à la chaleur.
RTV-Silikon-20 addition curing: white, temperature resistant.

Für Lebensmittel geeignet Convient pour l'alimentation Suitable for food

RTV-Silikon-20 additionsvernetzend

| | |
|--------------------------|---------------|
| Shore A Härte | 55 |
| Bruchdehnung | 350% |
| Mischviskosität | 100'000 mPa-s |
| Mischverhältnis B | 10% |
| Topfzeit | 60 Min. |
| Temperaturbeständigkeit: | 240°C |

Silicone-20 RTV réticulation par addition

| | |
|--------------------------|---------------|
| Dureté Shore A | 55 |
| Allongement à la rupture | 350% |
| Viscosité mixte | 100'000 mPa-s |
| Rapport du mélange B | 10% |
| Vie en pot | 60 min. |
| Résistance à la chaleur | 240°C |

RTV-silicone-20 addition curing

| | |
|------------------------|---------------|
| Shore A hardness | 55 |
| Tensile Elongation | 350% |
| Mixed viscosity | 100'000 mPa-s |
| Mixing ratio B | 10% |
| Pot life | 96 Min. |
| Temperature resistance | 240°C |

| Art.-Nr. | RTV-20: Additionsvernetzendes System | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 20.0001 | RTV-20 additionsvernetzend | 1 kg | Gbde | 53.45 | 51.90 | 49.65 | 45.70 |
| 20.0005 | RTV-20 additionsvernetzend | 5 kg | kg | 49.85 | 48.25 | 46.00 | 44.65 |
| 20.0025 | RTV-20 additionsvernetzend | 25 kg | kg | 44.30 | 42.95 | 41.10 | 39.95 |
| A2.0100 | Vernetzer A2 klar | 100 g | Gbde | 13.20 | 11.70 | 10.55 | 8.80 |
| A2.0500 | Vernetzer A2 klar | 500 g | Gbde | 61.95 | 56.80 | 52.45 | 50.85 |



REPLIGEL Formbaumasse

REPLIGEL fusibles mouler

REPLIGEL molding compound

REPLIGEL. Wieder verwertbare, aufschmelzbare (90 - 95°C) Formbaumassen auf Agar-Agar-Basis in Farbe rosa. REPLIGEL steht durch seine exakte Abformung bis in kleinste Details für anspruchsvolle Modellgussarbeiten und ergibt eine elastische Form die auch bei Unterschnitten keine Probleme bereitet. Kunststoff zum Giessen sollte nicht feuchteempfindlich sein, da REPLIGEL Wasser enthält. Das ist besonders bei PU-Giessmassen zu beachten. Hier empfiehlt sich vor allem das feuchtigkeitsunempfindliche MultiCast 20.

Infolge Wasserverlust schrumpft die fertige REPLIGEL-Form mit der Zeit. Das kann weitgehend verhindert werden, wenn die Form luftdicht abgeschlossen aufbewahrt wird. Ansonsten wird die Form erneut aufgeschmolzen und es wird neu abgeformt. Ein Datenblatt mit einer detaillierten Anleitung finden Sie auf unserer Homepage unter "downloads".

REPLIGEL. Recyclables, fusibles (90 - 95°C) mouler, rose. REPLIGEL donne des impressions très précises pour les travaux exigeants. Résultats dans une forme élastique se prépare également pour la sape tous les problèmes.

Le plastique pour le moulage ne doit pas être sensible à l'humidité car l'eau contient REPLIGEL. Ceci est particulièrement connu pour PU. Ceci est particulièrement recommandé le MultiCast 20.

La perte d'eau due à la forme de prêt-REPLIGEL rétrécit au fil du temps. Ceci peut être largement évitée si la forme est maintenue hermétique. Sinon, le moule est fondu et qu'il est fait, une nouvelle forme

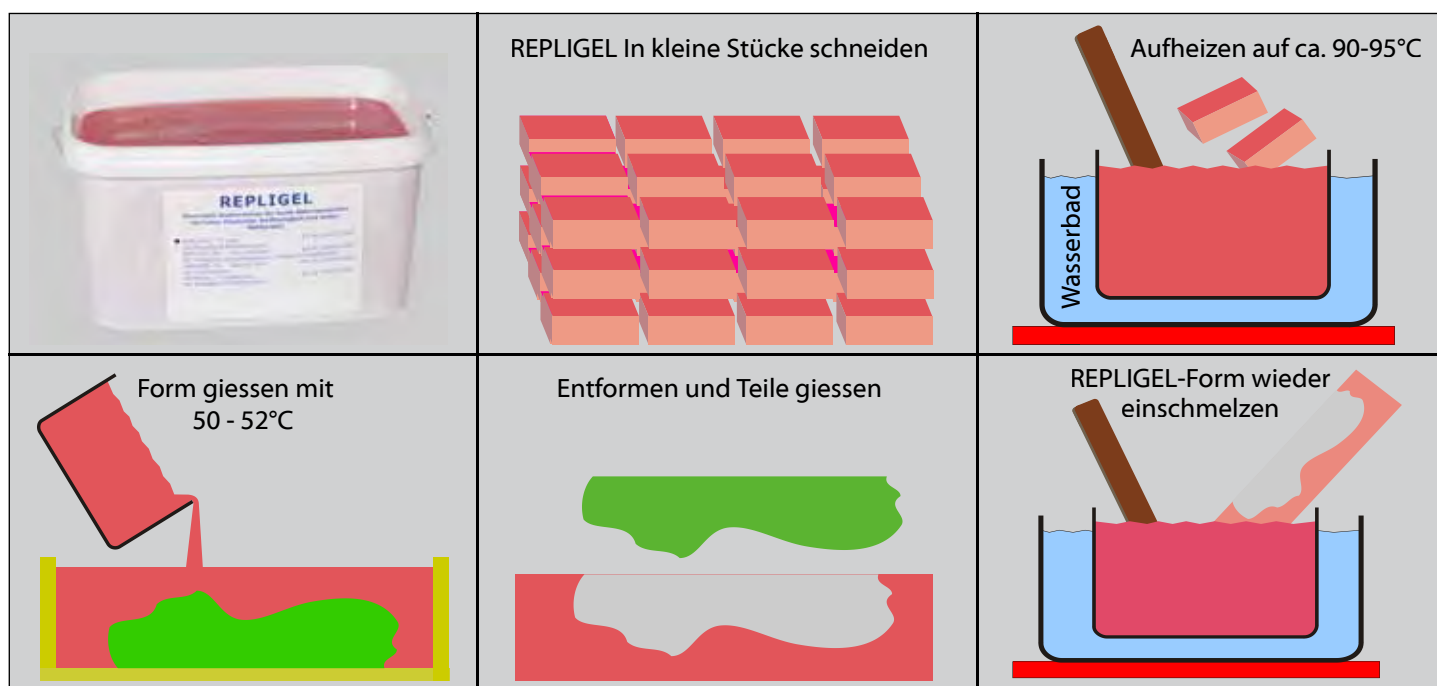
Une fiche de données avec des instructions détaillées peuvent être trouvées sur notre site Web sous la rubrique "downloads".

REPLIGEL Reusable Pink molding material that can be re molten again. Repligel gives you a accurate mold of your parts. Repligel is a elastic material that can be used for undercut pieces without much problem. Tough the strength of the material is much weaker than a silicon. The material cast into the Repligel should not be moisture sensitive as the Repligel contains water. Especially when you work with PU then the MultiCast 20 is recommended. Due to the water loss, the Repligel can shrink over time. This can be largely prevented by storing the material airtight. Otherwise you can melt down the mold again and add some water.

A data sheet with detailed instructions can be found on our website under "Downloads".



| Art.-Nr. | Repli-Gel | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-------------|--------------------------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 245515.0306 | REPLIGEL-PG Formbaumasse | Kessel 6 kg | Kessel | 72.50 | 66.40 | 61.30 | 59.50 |



Latex Gummimilch

Latex liquid: Flüssiger, lufttrocknender (koagulierender) Latex für die Herstellung von Hautformen, Masken, Latexbekleidungen, Vakuum-Bags etc. Der abzuformende Gegenstand wird mehrmals mit zwischentrocknen getaucht oder gestrichen, bis die gewünschte Schichtdicke erreicht ist.

Latex Instant ist wesentlich dickflüssiger und ergibt sofort eine dickere Wandung, hat aber auch länger zum Trocknen. Die Temperaturstandfestigkeit von Latex beträgt ca. 70 - 80°C. Über 100°C setzt "cracking" ein.

Latex liquide séchant (coagulant) à l'air pour la confection de moulages de peau, masques, habits de latex, Vakuum-Bags etc. L'objet à mouler est trempé ou badigeonné plusieurs fois avec séchages intermédiaires, jusqu'à obtention de l'épaisseur désirée.

Latex Instant est nettement moins liquide et fournit tout de suite une couche plus épaisse mais il sèche plus lentement. La thermorésistance statique du latex est d'environ 70-80°C. Au dessus de 100°C apparaît le "cracking".

Latex liquid: Liquid, air-drying (coagulating) latex for the production of skin-molds, masks, latex clothing, vacuum bags, etc. The object for molding is dipped several times with intermediate drying or coated until the desired membrane thickness is achieved.

Latex Instant is considerably thicker and immediately results in a thicker wall, but also takes longer to dry. The temperature stability of latex totals approx. 70 - 80°C. 'Cracking' sets in at temperatures of over 100°C.

Latex rubber milk



| Art.-Nr. | Latex Gummi-Milch Liquid | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 30 |
|-----------|--|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4060.4000 | SCS Latex Gummi-Milch Standard | per kg | kg | 18.00 | 13.50 | 10.80 | 9.00 |
| Art.-Nr. | Latex Gummi-Milch Instant | Menge | Einheit | 1 | 5 | 13 | 26 |
| 4060.5000 | SCS Latex Instant-Gummi-Milch dickflüssig | per kg | kg | 24.55 | 18.45 | 14.75 | 12.30 |

Latex Kleber

Latex-Kleber 4075 ist ein Klebstoff auf Basis von Natur-Latex. Bleibt bei jeder Temperatur weich, waschecht, bügeleisenfest, farblos, widersteht Kälte und Hitze und Sonne, speziell zur Verklebung von Fasern, Textilien und Leder.

Adhésif au latex 4075. C'est un adhésif à base de latex naturel. Reste ductile, lavable, et incolore à toutes les températures. On peut le repasser ; supporte le froid, la chaleur et le soleil. Convient aux collages des fibres, des textiles et du cuir.

Latex adhesive 4075 is an adhesive based on natural latex. Remains soft at any temperature, ironable, colorless, and resists the cold, heat and sun, especially for the bonding of fibers, textiles and leather.

Latex adhesive



| Art.-Nr. | Latex 4075 Kleber | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 30 |
|-----------|------------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4075.0010 | SCS 4075 Latex-Kleber | per kg | kg | 41.25 | 30.95 | 24.75 | 20.60 |



Universal-Farbpasten

Pâte de couleur universelle

Universal colour pastes

Universal-Farbpasten: Sehr deckkräftige Farbpaste mit hohem Pigmentgehalt in reaktionsneutralem Bindemittel. Zur Pigmentierung von EP-, UP- oder PUR-Harzsystemen so wie kondensationsvernetzende RTV-Silikon-Abformmassen. Nicht geeignet für additionsvernetzende RTV-Silikone. Zugabemenge zur fertigen Harz/Härtermischung: Für Laminier- und Giessharze 2-5 %, für Deckschichten 10-15 %, für kondensationsvernetzende Silicon-Abformmassen bis 3%.

Pâtes de couleur universelles: Pâtes de couleur universelles très couvrantes avec une haute teneur en pigments dans un liant neutre. Pour colorer les assortiments des résines EP, UP ou PUR et de pâtes silicone à réticulation par condensation. Ne convient pas aux pâte silicone à réticulation par addition. Quantité à ajouter aux mélanges résine/durcisseur: Résines de stratification et de coulage 2-5%, Couches de revêtement 10-15%, pâtes silicone à réticulation par condensation 3%.

Universal color pastes: Well covering universal colour paste with high pigment content in reaction neutral binding agent. For pigmentation of EP-/UP- or PUR resin systems and for condensation-curing silicon casting compounds. Not suitable for addition-curing silicone molding compounds. Amount to be added to the finished resin/hardener mix: Laminating and casting resins 2-5 %, for gelcoats 10-15 %, condensation-curing silicon up to 3 %.



| Art.-Nr. | Universal-Farbpasten | Inhalt | RAL Nr. | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------------|--------|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 132.1000 | Universal-Farbpaste reinweiss | 50 gr | RAL 9010 | Flasche | 3.50 | 3.15 | 2.90 | 2.70 |
| 132.1001 | Universal-Farbpaste reinweiss | 250 gr | RAL 9010 | Dose | 9.80 | 8.90 | 8.15 | 7.55 |
| 132.1002 | Universal-Farbpaste reinweiss | 1 kg | RAL 9010 | Dose | 24.60 | 22.55 | 20.80 | 20.20 |
| 132.1003 | Universal-Farbpaste reinweiss | 5 kg | RAL 9010 | Eimer | 127.40 | 117.60 | 114.10 | 109.20 |
| 132.1030 | Universal-Farbpaste reinorange | 50 gr | RAL 2004 | Flasche | 5.00 | 4.55 | 4.20 | 3.85 |
| 132.1031 | Universal-Farbpaste reinorange | 250 gr | RAL 2004 | Dose | 15.35 | 13.95 | 12.80 | 11.80 |
| 132.1032 | Universal-Farbpaste reinorange | 1 kg | RAL 2004 | Dose | 48.35 | 44.30 | 40.90 | 39.70 |
| 132.1050 | Universal-Farbpaste verkehrsrot | 50 gr | RAL 3020 | Flasche | 4.75 | 4.35 | 3.95 | 3.65 |
| 132.1051 | Universal-Farbpaste verkehrsrot | 250 gr | RAL 3020 | Dose | 15.35 | 13.95 | 12.80 | 11.80 |
| 132.1052 | Universal-Farbpaste verkehrsrot | 1 kg | RAL 3020 | Dose | 48.35 | 44.30 | 40.90 | 39.70 |
| 132.1053 | Universal-Farbpaste verkehrsrot | 5 kg | RAL 3020 | Eimer | 193.70 | 178.80 | 173.45 | 166.00 |
| 132.1060 | Universal-Farbpaste feuerrot | 50 gr | RAL 3000 | Flasche | 4.50 | 4.05 | 3.75 | 3.45 |
| 132.1061 | Universal-Farbpaste feuerrot | 250 gr | RAL 3000 | Dose | 13.90 | 12.60 | 11.55 | 10.70 |
| 132.1062 | Universal-Farbpaste feuerrot | 1 kg | RAL 3000 | Dose | 43.00 | 39.40 | 36.35 | 35.30 |
| 132.1063 | Universal-Farbpaste feuerrot | 5 kg | RAL 3000 | Eimer | 171.10 | 157.95 | 153.20 | 146.65 |
| 132.1100 | Universal-Farbpaste signalblau | 50 gr | RAL 5005 | Flasche | 3.95 | 3.55 | 3.25 | 3.05 |
| 132.1101 | Universal-Farbpaste signalblau | 250 gr | RAL 5005 | Dose | 11.40 | 10.40 | 9.50 | 8.80 |
| 132.1102 | Universal-Farbpaste signalblau | 1 kg | RAL 5005 | Dose | 34.15 | 31.30 | 28.90 | 26.80 |
| 132.1150 | Universal-Farbpaste smaragdgrün | 50 gr | RAL 6001 | Flasche | 4.50 | 4.05 | 3.75 | 3.45 |
| 132.1151 | Universal-Farbpaste smaragdgrün | 250 gr | RAL 6001 | Dose | 13.90 | 12.65 | 11.55 | 10.70 |
| 132.1152 | Universal-Farbpaste smaragdgrün | 1 kg | RAL 6001 | Dose | 42.60 | 39.05 | 36.05 | 33.45 |
| 132.1200 | Universal-Farbpaste zinkgelb | 50 gr | RAL 1018 | Flasche | 5.00 | 4.55 | 4.20 | 3.85 |
| 132.1201 | Universal-Farbpaste zinkgelb | 250 gr | RAL 1018 | Dose | 16.20 | 14.70 | 13.50 | 12.45 |
| 132.1202 | Universal-Farbpaste zinkgelb | 1 kg | RAL 1018 | Dose | 51.25 | 47.00 | 43.40 | 40.30 |
| 132.1250 | Universal-Farbpaste silbergrau | 50 gr | RAL 7001 | Flasche | 3.95 | 3.60 | 3.30 | 3.05 |
| 132.1251 | Universal-Farbpaste silbergrau | 250 gr | RAL 7001 | Dose | 9.80 | 8.90 | 8.15 | 7.55 |
| 132.1252 | Universal-Farbpaste silbergrau | 1 kg | RAL 7001 | Dose | 24.15 | 22.15 | 20.40 | 19.85 |
| 132.1253 | Universal-Farbpaste silbergrau | 5 kg | RAL 7001 | Eimer | 127.40 | 117.60 | 114.10 | 109.20 |
| 132.1230 | Universal-Farbpaste braun | 50 gr | RAL 8015 | Flasche | 3.95 | 3.60 | 3.30 | 3.05 |
| 132.1231 | Universal-Farbpaste braun | 250 gr | RAL 8015 | Dose | 11.20 | 10.20 | 9.35 | 8.60 |
| 132.1300 | Universal-Farbpaste tiefschwarz | 50 gr | RAL 9005 | Flasche | 3.55 | 2.95 | 2.70 | 2.50 |
| 132.1301 | Universal-Farbpaste tiefschwarz | 250 gr | RAL 9005 | Dose | 8.00 | 7.25 | 6.65 | 6.15 |
| 132.1302 | Universal-Farbpaste tiefschwarz | 1 kg | RAL 9005 | Dose | 19.40 | 17.80 | 16.40 | 15.95 |
| 132.1303 | Universal-Farbpaste tiefschwarz | 5 kg | RAL 9005 | Eimer | 127.40 | 117.60 | 114.10 | 109.20 |

www.swiss-composite.ch/pdf/i-RAL-Farbkarte.pdf

feuerrotRAL 3000

verkehrsrotRAL 3020

reinorangeRAL 2004

zinkgelbRAL 1018

signalblauRAL 5005

smaragdgrünRAL 6001

braunRAL 8015

tiefschwarzRAL 9005

silbergrauRAL 7001

reinweissRAL 9010

Silikon-Farbpasten

Pâte de couleur silicone

Silicone color paste

Farbpasten zum Einfärben von Silikon-Formmassen und RTV-Silikon-Formmassen. Zugabemenge 0,5-4%. Andere Farben und andere Mengen (ab 1 kg) sind lieferbar, die Lieferzeit beträgt jedoch ca. 4-6 Wochen und der Preis variiert je nach Farbton.

Pâtes de couleur pour colorer les pâtes de silicone pour moules et les pâtes silicone RTV pour moules. D'autres couleurs et quantités (à partir de 1 kg) sont livrables; toutefois le temps de livraison est de 4-6 semaines et les prix varient selon les couleurs.

Color pastes for coloring silicone molding compounds. Amount to be added 0.5 - 4%. Other colors and other amounts are available (from 1kg), the delivery time totals approx. 4-6 weeks and the price varies according to the color shade, however.



| Art.-Nr. | Silikon Farbpaste | Menge | Farbe | ca. RAL-Farbton | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------|-------|-----------|--------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 415.2485 | Silikon-Farbpaste SN 2485 | 250 g | weiss | (RAL 9016 Verkehrsweiss) | Dose | 22.65 | 21.95 | 20.90 | 20.30 |
| 415.2548 | Silikon-Farbpaste SN 2548 | 250 g | schwarz | (RAL 9005 Tiefschwarz) | Dose | 29.50 | 24.20 | 26.40 | 25.25 |
| 415.2488 | Silikon-Farbpaste SN 2488 | 250 g | gelb | (RAL 1018 Zinkgelb) | Dose | 65.35 | 63.25 | 60.30 | 58.55 |
| 415.2573 | Silikon-Farbpaste SN 2573 | 250 g | gelb | (RAL 1037 Sonnengelb) | Dose | 22.65 | 21.95 | 20.90 | 20.30 |
| 415.2511 | Silikon-Farbpaste SN 2511 | 250 g | lichtgrün | (RAL 6032 Signalgrün) | Dose | 47.95 | 46.40 | 44.25 | 42.95 |
| 415.2547 | Silikon-Farbpaste SN 2547 | 250 g | blau | (RAL 5017 Verkehrsblau) | Dose | 35.60 | 34.45 | 32.85 | 31.90 |
| 415.2539 | Silikon-Farbpaste SN 2539 | 250 g | rot | (RAL 3020 Verkehrsrot) | Dose | 70.55 | 68.25 | 65.10 | 63.15 |
| 415.2540 | Silikon-Farbpaste SN 2540 | 250 g | weinrot | (RAL 3027 Himbeerrot) | Dose | 56.95 | 55.10 | 52.55 | 51.00 |
| 415.2544 | Silikon-Farbpaste SN 2544 | 250 g | orange | (RAL 2004 Reinorange) | Dose | 42.00 | 40.65 | 38.80 | 37.65 |
| 415.2491 | Silikon-Farbpaste SN 2491 | 250 g | rotbraun | (RAL 3009 oxidrot) | Dose | 37.60 | 36.35 | 34.70 | 33.65 |

Latex-Farbpasten

Pâte de couleur Latex

Latex color paste

Latex Pigmentfarbpaste in leuchtenden Farbtönen, zum lichtechten Einfärben von Latex. Zugabemenge je nach gewünschter Intensität, untereinander mischbar.

Pâtes de couleur latex aux tons lumineux pour colorations naturelles du latex. Quantités ajoutées selon l'intensité désirée; mélangeables entre elles.

Latex pigment paste in bright colors, for lightfast coloring dyeing of latex. Dosage amount according to the required intensity; can be mixed together.



| Art.-Nr. | Latex Pigmentfarbpaste | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|------------------------|-------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 6954.0002 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | rot | Dose | 61.20 | 55.65 | 51.00 | 47.10 |
| 6954.0022 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | rubinrot | Dose | 61.20 | 55.65 | 51.00 | 47.10 |
| 6954.0040 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | hautfarbe | Dose | 37.85 | 34.40 | 31.55 | 29.10 |
| 6954.0001 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | citron | Dose | 61.20 | 55.65 | 51.00 | 47.10 |
| 6954.0003 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | blau | Dose | 61.20 | 55.65 | 51.00 | 47.10 |
| 6954.0007 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | mittelbraun | Dose | 61.20 | 55.65 | 51.00 | 47.10 |
| 6954.0077 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | caramel | Dose | 37.85 | 34.40 | 31.55 | 29.10 |
| 6954.0009 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | schwarz | Dose | 37.20 | 33.85 | 31.00 | 28.65 |
| 6954.0000 | Latex-Pigmentfarbpaste | 500g | weiss | Dose | 61.20 | 55.65 | 51.00 | 47.10 |

Flüssiger Farbstoff

Colorants liquides

Liquid dye

Flüssiger Farbstoff für das transparente, lasierende Einfärben von Epoxyd- und Polyesterharzen. (Kirchenfenstereffekt!)

Colorants liquides pour la coloration transparente des résines époxydes et polyester. (Effet de vitrail)

Liquid dye for the transparent, translucent coloring of epoxy and polyester resins. (Church window effect!)

| Art.-Nr. | Deka Transparentfarbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--------------------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 130.xxxx | DEKA Transparent-Farbe für EP und UP | 25 ml | Stk | 6.75 | 6.40 | 6.05 | 5.85 |
| 125.xxxx | DEKA Transparent-Farbe für EP und UP | 125ml | Stk | 18.80 | 17.10 | 15.65 | 14.45 |



Basco Carbon-Lacksystem

Laque Basco pour le carbone

Basco carbon-coating

Basco 2-K Carbon-Lackiersystem. Eine Produktlinie für das Herstellen von hochglänzenden oder matten Carbon-Sicht-Oberflächen ohne Poren, mit gleichzeitigem UV-Schutz, auf der Basis eines speziellen PU 2-K Lacksystems.

- Oberfläche staub und fettfrei reinigen
- Wischfüller mit Lappen oder Schwamm auftragen
- Nach der Trocknung überflüssigen Wischfüller mit Scotchbrite entfernen.
- BascoPrimer Füller auftragen
- mit P-600 nass oder P-400 trocken schleifen.
- Staub und fettfrei reinigen
- Auftrag des eigentlichen Schlusslacks
BascoClear glanz oder matt oder allenfalls Softfeel-Lack auftragen.

Laque Basco à 2 composants pour le carbone. Assortiment de produits pour rendre les surfaces en carbone mates ou très brillantes, sans pores et en même temps protégées des UV, basé sur un système de laques PU à 2 composants.

- Eliminer les graisses et la poussière des surfaces.
- Appliquer du « Wischfüller » avec un chiffon ou une éponge.
- Après séchage, éliminer l'excès de « Wischfüller » avec le produit Scotch-Brite.
- Appliquer l'apprêt bouche pores Basco Prime.
- Poncer à sec ou à l'eau avec un grain P-600.
- Nettoyer la poussière et la graisse.
- Appliquer la couche de laque finale Basco Clear matte ou brillante mais dans tous les cas Softfeel.

Basco 2-component carbon coating system. A product range for the production of high-gloss or matt carbon-layer-surfaces without pores and with simultaneous UV protection, on the basis of a special PU 2-component coating system.

- Clean surface free of dust and grease
- Apply the wipe-on filler with a cloth or a sponge
- Remove any superfluous wipe-on filler with Scotchbrite after drying.
- Apply BascoPrimer filler
- Sand wet using P-600 or sand dry using P-400.
- Apply the final coat
BascoClear gloss or mat, or Softfeel varnish.



Im Download-Bereich ist eine genaue Anleitung so wie Datenblätter abrufbar.

Sous la rubrique « Téléchargement », vous trouverez des instructions et fiches techniques.

An detailed guide and data-sheets are available in the download section.

| Art.-Nr. | Basco Lacksystem | | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|----------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 539.0001 | BascoFill Poren-Wischfüller schwarz | lufttrocknend | 1 kg | Gbde | 28.30 | 26.10 | 25.35 | 24.25 |
| 539.0005 | BascoFill Poren-Wischfüller schwarz | lufttrocknend | 5 kg | Gbde | 130.60 | 126.70 | 121.25 | 117.90 |
| 340.5301 | BascoPrime 2K Füller transparent | 100:33 (Härter 480) | 1 kg | Gbde | 37.60 | 34.15 | 31.30 | 28.90 |
| 340.5305 | BascoPrime 2K Füller transparent | 100:33 (Härter 480) | 5 kg | Gbde | 134.25 | 130.50 | 125.30 | 120.45 |
| 480.0330 | BascoPrime Härter | | 330 g | Gbde | 17.10 | 15.55 | 14.25 | 13.15 |
| 480.0165 | BascoPrime Härter | | 1.65 kg | Gbde | 67.50 | 61.40 | 56.25 | 51.90 |
| 480.0350 | BascoPrime Härter | | 5 kg | Gbde | 146.10 | 142.05 | 136.35 | 131.15 |
| 341.0001 | BascoClear 2K Klarlack glanz UV-Filter | 100:100 (Härter 400) | 1 kg | Gbde | 48.30 | 43.90 | 40.25 | 37.15 |
| 341.0005 | BascoClear 2K Klarlack glanz UV-Filter | 100:100 (Härter 400) | 5 kg | Gbde | 172.40 | 167.60 | 160.90 | 154.70 |
| 345.0001 | BascoClear 2K Klarlack matt UV-Filter | 100: 25 (Härter 400) | 1 kg | Gbde | 34.30 | 31.15 | 28.55 | 26.35 |
| 345.0005 | BascoClear 2K Klarlack matt UV-Filter | 100: 25 (Härter 400) | 5 kg | Gbde | 122.45 | 119.05 | 114.30 | 109.90 |
| 400.0250 | BascoClear Härter | | 250 g | Gbde | 10.00 | 8.55 | 6.85 | 6.20 |
| 400.0330 | BascoClear Härter | | 330 g | Gbde | 13.25 | 11.30 | 9.00 | 8.20 |
| 400.0001 | BascoClear Härter | | 1 kg | Gbde | 27.30 | 24.85 | 22.75 | 21.00 |
| 400.1650 | BascoClear Härter | | 1650 g | Gbde | 45.10 | 41.00 | 37.60 | 34.70 |
| 400.0005 | BascoClear Härter | | 5 kg | Gbde | 124.25 | 113.85 | 105.10 | 101.95 |
| 400.0010 | BascoClear Härter | | 10 kg | Gbde | 195.20 | 189.80 | 182.20 | 175.20 |
| 180.1365 | BascoSoft-Feel- 2K Lack | 100:33 (Härter 400) | 1 kg | Gbde | 46.75 | 42.50 | 38.95 | 35.95 |
| 180.5365 | BascoSoft-Feel- 2K Lack | 100:33 (Härter 400) | 5 kg | Gbde | 166.95 | 162.35 | 155.85 | 149.85 |
| 180.0001 | Basco PUR Spezialverdünner | (Dichte 0.88) | 1 L | Gbde | 11.60 | 9.75 | 8.65 | 6.50 |
| 180.0005 | Basco PUR Spezialverdünner | (Dichte 0.88) | 4,5 kg | Gbde | 36.15 | 33.10 | 30.55 | 29.65 |
| 180.0010 | Basco PUR Spezialverdünner | (Dichte 0.88) | 10 kg | Gbde | 67.95 | 65.90 | 63.10 | 58.90 |
| 180.0025 | Basco PUR Spezialverdünner | (Dichte 0.88) | 22 kg | Gbde | 173.15 | 168.35 | 161.65 | 155.40 |
| 180.1201 | Basco PUR Spezialverdünner lang | (Dichte 0.88) | 1 L | Gbde | 14.35 | 12.55 | 11.15 | 10.00 |
| 180.1209 | Basco PUR Spezialverdünner lang | (Dichte 0.88) | 9 kg | Gbde | 83.30 | 81.00 | 77.75 | 74.75 |

Coeramik®

Coeramik®

Coeramik®

COERAMIK® -Fliesenbeschichtung

Das einzigartige Sanierungssystem für Wand und Bodenfliesen.

- Wirtschaftliche Komplett-Lösung da wesentlich günstiger als neue Fliesen
- Geringer Nutzungsausfall da sehr schnelle Applikation, ohne Staub und Dreck.
- Ideal für Hotel, Klinik, Bad etc. (Nicht für chlorhaltiges Wasser/Schwimmbäder etc.)

1. Löcher in der alten Keramik mit Spachtelmasse und Schleifen ausbessern.
2. Stark verschmutzte Fliesen mit dem COERAMIK®-Fliesen-Grundreiniger reinigen.
3. Grundieren der Fläche mit COERAMIK®-Fliesen Haftgrund.
4. Dann folgen **zwei** farbige Schichten COERAMIK® -Fliesenbeschichtung
5. Dann folgt eine Beschichtung mit COERAMIK® -Endbeschichtung transparent.

Revêtement pour surfaces carrelées COERAMIK®

L'unique système de rénovation pour les parois et les sols carrelés.

- Solution économique puisque très nettement moins chère qu'un nouveau carrelage
- Application très rapide, sans poussière ni salissures.
- Idéale pour les hôtels, cliniques, bains, etc. (Ne convient pas pour l'eau chlorée)

1. Réparer les trous ou les dommages de la vieille céramique avec un mastic polyester.
2. Nettoyer les carrelages très sales avec le nettoyant pour carrelage COERAMIK®.
3. Appliquer une couche d'accrochage pour carrelage COERAMIK®.
4. Suivent **deux** couches colorées pour carrelage COERAMIK®.
5. Appliquer enfin une couche de finition COERAMIK®.

COERAMIK® -tile coating The unique renovation system for wall and floor tiles.

- Complete cost-effective solution as significantly cheaper than new tiles
- Minimal loss because very fast application, without dust and dirt.
- Ideal for hotels, hospitals, bathrooms, etc.

1. Fill or repair holes or damage in the old ceramic with putty.
2. Clean extremely dirty tiles with the COERAMIK® basic tiles cleaner.
3. Prime the surface with COERAMIK® tile adhesive base.
4. Then apply **two** colored layers of COERAMIK® tile coating
5. Then apply a coating of COERAMIK® final transparent coating.



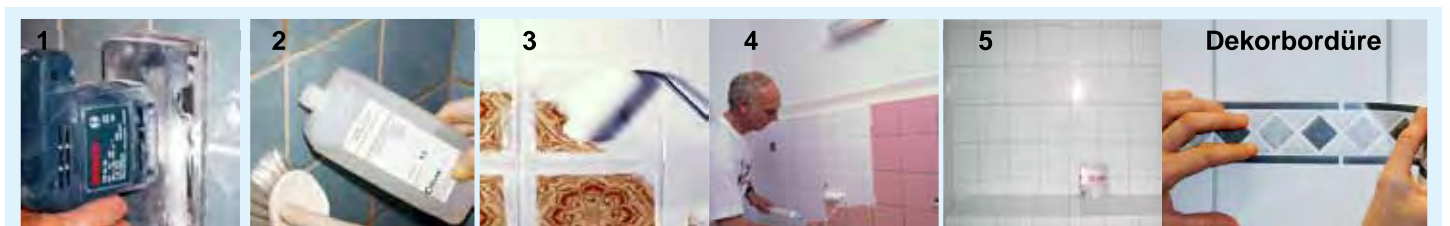
| Art.-Nr. | Coeramik® Fliesenbeschichtung | Verbrauch | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 4 | 8 | 12 |
|------------|---|------------|--------------|-------------|---------|--------|-------|-------|-------|
| 10175.5100 | Coeramik® Fliesenbeschichtung Professional | (55 ml/m²) | 750 ml | reinweiss | Dose | 68.95 | 63.65 | 61.75 | 59.10 |
| 10175.5300 | Coeramik® Fliesenbeschichtung Professional * | (55 ml/m²) | 750 ml | vanille | Dose | 66.65 | 64.50 | 61.50 | 59.65 |
| 10175.5200 | Coeramik® Fliesenbeschichtung Professional * | (55 ml/m²) | 750 ml | manhattan | Dose | 66.65 | 64.50 | 61.50 | 59.65 |
| 10175.1000 | Coeramik® Endbeschichtung Professional | (55 ml/m²) | 750 ml | klar/glanz | Dose | 75.055 | 69.70 | 67.65 | 64.75 |
| 52050.4501 | Coeramik® Fliesen Haftgrund | (30 ml/m²) | 500 ml | farblos | Dose | 12.95 | 11.95 | 11.60 | 11.10 |
| 51005.1501 | Coeramik® Fliesen Grundreiniger | (30 ml/m²) | 500 ml | farblos | Dose | 11.00 | 10.15 | 9.85 | 9.40 |
| 51025.2001 | Coeramik® Werkzeugreiniger | | 250 ml | | Dose | 5.05 | 4.70 | 4.55 | 4.35 |
| 60130.0000 | Coeramik® Fugenstreifen | | 45mx4mm | h.grau | Stk | 23.05 | 21.25 | 20.65 | 19.75 |
| 60120.0000 | Coeramik® Fugenstreifen | | 45mx4mm | betongr. | Stk | 23.05 | 21.25 | 20.65 | 19.75 |
| 60150.0000 | Coeramik® Fugenstreifen | | 45mx4mm | weiss | Stk | 23.05 | 21.25 | 20.65 | 19.75 |
| 4510.1016 | Coeramik® Dekorbordüren Boston | | Btl. à 5 Stk | grau | Stk | 16.35 | 15.10 | 14.65 | 14.00 |
| 10175.1999 | Coeramik® Endbeschichtung matt * solange Vorrat | | 750 ml | transparent | Dose | 59.35 | 57.50 | 54.85 | 53.20 |

* Ausverkauf, lieferbar solange Vorrat.

<http://www.coelan.de/DE/deu/produkte/fliese/>

| | | |
|-----------------------------------|----------|---------------|
| Fliesenbeschichtung farbig | | |
| reinweiss | vanille | manhattengrau |
| Fugenstreifen | | |
| reinweiss | hellgrau | betongrau |

Dekorbordüre



Coelan® Bootsbeschichtung

Revêtement Coelan® pour bateaux

Coelan® Boot coating

COELAN® -Bootsbeschichtung ist ein einkomponentiges, hochflexibles Beschichtungssystem auf PUR-Basis für die verschiedensten Anwendungen im Bereich Holzschutz, Bootsbeschichtung, für Industrieprodukte, als Anti-Dröhn-Anstrich, für Holzfenster, Zäune, Gartenmöbel, Treppen etc. Der Anwendungsbereich ist fast unendlich und überall dort richtig, wo eine glasklare, flexible, wetter- und schlagfeste Beschichtung gewünscht wird.

Eigenschaften: Dauerhafte Problemlösung, hohe Elastizität (Reissdehnung über 300%), wasserfest aber trotzdem atmungsaktiv, UV-beständig, schlagfest, nicht vergilbend, rutschfest, rissüberbrückend, Verarbeitungstemperatur +5° bis 30°C. Temperaturbeständig nach der Härtung -25°C bis + 80°C.

Verarbeitung: Streichen, Rollen oder Spritzen in mehreren Schichten bis zu 1 mm.

Coelan® est un système de revêtement à un composant, très souple à base de PUR pour les applications les plus variées dans les domaines de la protection du bois, revêtement des bateaux, produits industriels, comme antirésonnant, pour le bois des fenêtres, des clôtures, meubles de jardin, marches d'escalier, etc. Les domaines d'applications sont presque infinis chaque fois qu'on cherche à appliquer une couche transparente, souple, résistante aux intempéries et aux chocs.

Propriétés: Résolution durable des problèmes, grande élasticité (élongation à la rupture au-dessus de 300%), résistante à l'eau mais laissant quand même passer l'air, résistante aux UV et aux chocs, ne jaunit pas, antidérapante, colmate les fissures, la température d'application 5° à 30°C, résistance à la température après le durcissement de -25°C à +80°C.

Mise en œuvre: appliquer au pinceau, au rouleau ou au pistolet, en plusieurs couches, jusqu'à 1mm.

COELAN® boat coating is a single component, highly flexible coating system on a PUR-basis for a range of different applications in the area of wood preservation, boat coatings, for industrial products, as sound dampening, for wooden windows, fences, garden furniture, stairs, etc. Its possible applications are almost endless and can be used everywhere where a crystal-clear, flexible, weather- and impact-resistant coating is required.

Attributes: Durable problem solving, high elasticity (elongation over 300%), waterproof but still breathable, UV-resistant, impact-resistant, non-yellowing, non-slip, crack-bridging, application temperature +5 ° to 30 ° C. Temperature resistance after curing -25 °C to +80°C. **Application:** Painting, rolling or spraying in several layers of up to 1 mm.

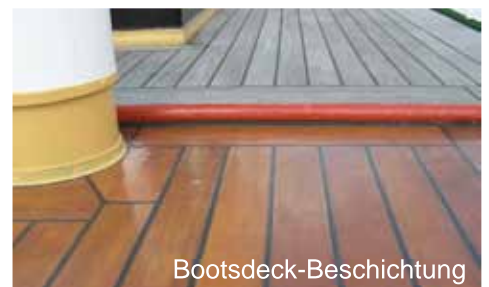
Coelan® Bootsbeschichtung. Flüssige, glasklare und gebrauchsfertige Beschichtungsmasse, in 2-6 Std, klebefrei härtend.

Couche de revêtement Coelan® pour bateaux. Produit de revêtement liquide, transparent, prêt à l'emploi; ne colle plus après un durcissement de 2-6 h.

Coelan® boat coating. Liquid, crystal clear and ready to use coating material, tack-free curing in 2-6 hrs.



Holz-Beschichtung



Bootsdeck-Beschichtung



| Art.-Nr. | Coelan | Verbrauch | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|------------------------------|------------------------|--------|------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 601.0537 | Coelan 1-K Bootsbeschichtung | 1000 ml/m ² | 375 ml | klar/glanz | Dose | 27.40 | 24.95 | 22.85 | 21.10 |
| 601.0575 | Coelan 1-K Bootsbeschichtung | 1000 ml/m ² | 750 ml | klar/glanz | Dose | 51.35 | 46.70 | 42.80 | 39.50 |
| 601.0503 | Coelan 1-K Bootsbeschichtung | 1000 ml/m ² | 3 L | klar/glanz | Gbde | 173.00 | 157.30 | 144.20 | 133.10 |
| 601.5937 | Coelan 1-K Bootsbeschichtung | 1000 ml/m ² | 375 ml | klar/matt | Dose | 28.25 | 25.70 | 23.55 | 21.75 |
| 601.5975 | Coelan 1-K Bootsbeschichtung | 1000 ml/m ² | 750 ml | klar/matt | Dose | 51.20 | 46.55 | 42.65 | 39.40 |

Coelan® Bootsgrundierung für Hart- und Weichholz, sorgt für zusätzlichen Schutz vor langwelligem UV Licht. Nach zweimaligem Auftrag ohne Zwischenschliff ergibt sich ein optimaler Haftgrund und verhindert das Aufsteigen von Luft in die Bootsbeschichtung.

Couche de fond Coelan® pour bateaux: Pour les bois durs et tendres. On obtient une protection contre les UV de longues longueurs d'onde. Après une double application sans ponçage intermédiaire, on obtient une couche d'accrochage optimale qui empêche l'apparition de bulles dans la couche de revêtement Coelan.

Coelan® boat primers for hard and soft woods, for added protection against long-wave UV light. After two coats without an intermediate sanding, an optimum priming coat and results that prevents the rising of air into the Coelan boat coating.



| Art.-Nr. | Coelan Bootsgrundierung | Verbrauch | Menge | Farbe | Holz | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-------------------------|-----------------------|--------|---------------|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 520.2505 | Coelan Bootsgrundierung | 200 ml/m ² | 250 ml | klar/gelblich | Teak, Kiefer | Dose | 12.40 | 11.30 | 10.35 | 9.55 |
| 520.5001 | Coelan Bootsgrundierung | 200 ml/m ² | 1 L | klar/gelblich | Teak, Kiefer | Dose | 43.25 | 39.30 | 36.05 | 33.30 |
| 520.0250 | Coelan Bootsgrundierung | 200 ml/m ² | 250 ml | klar/rötlich | Mahagoni | Dose | 12.40 | 11.30 | 10.35 | 9.55 |
| 520.5101 | Coelan Bootsgrundierung | 200 ml/m ² | 1 L | klar/rötlich | Mahagoni | Dose | 44.75 | 40.70 | 37.30 | 34.45 |

Coelan® Farbpasten

Pâtes de couleur Coelan®

Coelan® color pastes

Coelan® Farbpasten zum deckend Einfärben von Coelan-Bootsbeschichtung oder Coeramik Fliesenbeschichtung. (1 Tube pro 375ml)

Pâtes de couleur Coelan® pour colorer les couches de revêtement Coelan pour bateaux (375mL par tube) ou pour colorer COERAMIK.

Coelan® color pastes for the opaque coloring of Coelan boat coatings. (1 tube per 375 ml) and also for coating Coeramik tiles.



| Art.-Nr. | Coelan Farbpaste | Menge | Farbe | RAL-Nr. | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|------------------|------------|---------------|----------|---------|------|------|------|------|
| 530.9010 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | weiss | RAL 9010 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |
| 530.1013 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | perlweiss | RAL 1013 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |
| 530.2004 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | orange | RAL 2004 | Stk | 8.40 | 7.65 | 7.00 | 6.45 |
| 530.3000 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | feuerrot | RAL 3000 | Stk | 7.75 | 7.05 | 6.45 | 5.95 |
| 530.7001 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | silbergrau | RAL 7001 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |
| 530.8016 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | mahagonibraun | RAL 8016 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |
| 530.9005 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | tiefschwarz | RAL 9005 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |
| 530.5015 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | himmelblau | RAL 5015 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |
| 530.6011 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | resedagrün | RAL 6011 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |
| 530.6005 | Coelan Farbpaste | Tube 37 ml | moosgrün | RAL 6005 | Stk | 5.90 | 5.35 | 4.90 | 4.55 |

Coelan® Flexo-Haftgrund

Flexo-Primer Coelan®

Coelan® Flexo-Primer

Coelan® Flexo-Haftgrund. Primer für die Beschichtung von Schlauchbooten und Fendern etc.

Coelan® Flexo-Haftgrund couche de fond pour le revêtement de bateaux pneumatiques et les ailes, etc.

Coelan® Flexo-primer for the coating of rubber boats and fenders, etc.

(LE = UV-beständig / résistant aux UV / UV-resistant)

* Lieferbarkeit auf Anfrage! Disponibilité sur demande! Availability on request!



| Art.-Nr. | Flexo-Haftgrund | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|------------|---|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 520.5512 | Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich | 250ml | Dose | 14.10 | 12.80 | 10.10 | 9.80 |
| 20030.0105 | Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich | 1 L | Dose | 26.95 | 24.90 | 24.15 | 23.10 |
| 20030.0515 | Coelan Flexo-Haftgrund für farbige Beschichtungen bräunlich | 5 L* | Gbde | 83.55 | 77.10 | 74.80 | 71.60 |
| 520.5505 | Coelan Flexo-Haftgrund LE für transparente Beschichtungen | 250ml | Dose | 22.80 | 20.75 | 16.30 | 15.85 |
| 20040.0105 | Coelan Flexo-Haftgrund LE für transparente Beschichtungen | 1 L | Dose | 43.10 | 39.80 | 38.60 | 36.95 |
| 52005.1502 | Coelan Flexo-Haftgrund LE für transparente Beschichtungen | 5 L* | Gbde | 143.85 | 132.80 | 128.80 | 123.30 |

Coelan® Verdünner

Solvants Coelan®

Coelan® thinner

Coelan® Hilfsstoffe, Verdünner.

Coelan® Excipients, solvants.

Coelan® Excipients, thinners.



| Art.-Nr. | Verdünner - Reiniger | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|------------|--|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 510.1000 | Coelan Verdünner für Bootsbeschichtung | 1 L klar | Gbde | 12.60 | 11.45 | 10.50 | 9.70 |
| 51001.5001 | Coelan Universalreiniger | 1 L klar | Gbde | 10.50 | 9.70 | 9.40 | 9.00 |
| 51005.5001 | Coelan Universalreiniger | 5 L klar | Gbde | 41.15 | 37.95 | 36.80 | 35.25 |
| 51010.5001 | Coelan Universalreiniger | 10 L klar | Gbde | 80.90 | 74.70 | 72.45 | 69.35 |
| 51001.1001 | Coelan Grundreiniger | 1 L klar | Gbde | 11.60 | 10.70 | 10.35 | 9.95 |
| 51005.1001 | Coelan Grundreiniger | 5 L klar | Gbde | 65.45 | 60.40 | 58.60 | 56.05 |
| 51005.9503 | Coelan Radikalreiniger | 5 L klar | Gbde | 49.55 | 45.80 | 44.35 | 42.45 |

Coelan Antirutsch

Couleur Antidérapante Coelan

Coelan Anti-slip

Coelan Antirutsch.

Antirutsch-Zusatz für den letzten Deckanstrich.

Coelan Antidérapant.

Additif antidérapant pour les dernières couches de finition.

Coelan anti-slip.

Anti-slip additive for the last top coats.



| Art.-Nr. | Antirutsch | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------------|---------|-------|---------|------|------|------|------|
| 455.1501 | Coelan Anti-Slip Einstreumittel | farblos | 300 g | Dose | 6.85 | 6.35 | 6.15 | 5.85 |

EPIFANES 2-K Bootsack

Laques pour bateaux à 2 C

EPIFANES Boat paint 2-K

Im Bootsbau werden an Farben und Lacke ganz besondere Ansprüche gestellt. Salzwasser, raue See sowie An- und Ablegemanöver setzen den Bootsoberflächen enorm zu. Überall dort, wo es auf glatte und dabei robuste Oberflächen ankommt, sind Produkte von EPIFANES erste Wahl. Diese Farben und Lacke haben sich vielfach unter harten Bedingungen bewährt. Die Qualität insbesondere in der Schönheit, Konservierung und Performance sind legendär.

Les laques et les couleurs utilisées dans la construction des bateaux sont soumises à des exigences très particulières. L'eau de mer, les manœuvres d'abordage et la mer démontée sollicitent énormément les surfaces des bateaux. Les produits EPIFANES s'imposent partout où des surfaces lisses et résistantes sont requises. Ces couleurs et ces laques ont fait leur preuve dans des conditions très difficiles. Les qualités esthétiques, de conservation et de performances sont légendaires.

Boat building makes particularly high demands on the colors and coatings. Salt water, rough seas, UV Light etc. strain the varnish very much. When it comes to smooth and rugged surfaces, EPIFANES products are the first choice. These paints and coatings have proven themselves many times under the harshest conditions. Their quality especially in terms of beauty, preservation and performance are legendary.



Im Download-Bereich ist eine Broschüre über Epifanes Anstrichsysteme abrufbar.
 Une brochure sur les systèmes de revêtement Epifanes est disponible sur notre site internet.
 The download area, a detailed brochure on Epifanes coating systems is available.



Epifanes 2-K Polyurethane DD Lack.

Ein hochglänzender 2-K Lack auf Basis gesättigten Polyesterharzes mit Isocyanathärter. Geeignet für Anstriche über der Wasserlinie, innen und aussen, für Süß- und Salzwasser. Der DD Lack kann ohne Haftgrund direkt auf entfettete und angeschliffene Polyester- oder Epoxyoberflächen aufgetragen werden. Ueberstreichbar nach 24 bis 48 Std. bei 18°C, ab 48 Std. muss angeschliffen werden.

Laque DD polyuréthane à deux composants. Laque très brillante à deux composants à base de résine polyuréthane saturée et de durcisseur à l'isocyanate. Convient pour les applications au-dessus de la ligne de flottaison, pour l'intérieur et l'extérieur et pour l'eau douce et de mer. La laque DD peut être appliquée directement sur les surfaces de polyester ou d'époxy, ponçées et dégraissées, sans couche de fond. Une seconde couche doit être appliquée entre 24 et 48 h, à 18°C. Passé ce délai poncer la première couche.

Epifanes 2-component polyurethane DD varnish. A high-gloss varnish with 2-component varnish based on saturated polyester resin with isocyanate. Suitable for painting above the waterline, inside and out, and for fresh and saltwater. The DD varnish can be painted directly onto degreased and sanded polyester or epoxy surfaces without primer. Can be painted over after 24-48 hrs. at 18°C.



Mit UV-Filter Avec filtre UV With UV Filter

| Art.-Nr. | Epifanes | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------------------|-----------------------------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 800.0900 | Epifanes 2K PU DD Klarlack glanz | farblos transparent | 750 ml | Dose | 52.30 | 47.55 | 43.60 | 40.20 |
| 800.900B | Epifanes 2K PU DD Klarlack glanz | farblos transparent | 3 L | Kessel | 186.00 | 170.50 | 157.40 | 146.15 |
| 800.0899 | Epifanes 2K PU DD Klarlack s.matt | farblos transparent | 750 ml | Dose | 51.35 | 46.70 | 42.80 | 39.50 |
| E4.0800 | Epifanes 2K PU DD weiss | weiss | 750 ml | Dose | 51.35 | 46.70 | 42.80 | 39.50 |
| E4.0xxx | Epifanes 2K PU DD farbig | alle Farben laut Farbkarte | 750 ml | Dose | 53.80 | 48.90 | 44.80 | 41.35 |

EPIFANES 2-K Bootslack

Epifanes PP 2-K Füll-Lack. Ein hochglänzender, stark füllender 2-K Lack auf Basis Alkyd/Isocyanat. Ausgezeichnet schleifbar, ideal als Lackgrund für Aussenlacke. Klarlacksystem für Innen (Möbel, Türen usw.) und aussen über der Wasserlinie. Grundierung für Epifanes Bootslack klar oder PU DD-Lack.

Laque bouche pores PP, à 2 composants. Laque très brillante bouche pores à deux composants à base d'alcyne et d'isocyanat. Se laisse remarquablement bien poncer, idéale comme laque de fond pour les laquages extérieurs. Système de laque transparente pour l'intérieur (meubles, portes, etc.) et l'extérieur au-dessus de la ligne de flottaison. Couche de fond pour les laques transparentes Epifanes pour bateaux ou les laques pour bateaux à deux composants PU DD.

Epifanes PP 2-component filler varnish. A high-gloss, heavy-fill 2-component varnish on an alkyd/isocyanate base. Very easy to sand, ideal as a base paint for external varnishes. Clear varnish system for interiors (furniture, doors, etc.) and exteriors above the water line. Primer for Epifanes boat varnish clear or PU DD varnish.



Mit UV-Filter Avec filtre UV With UV Filter

| Art.-Nr. | Epifanes | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-------------------------------------|---------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.1266 | Epifanes PP 2K Fülllack Arbeitspack | farblos transparent | 2 x 1 L | AP | 99.75 | 91.45 | 84.40 | 78.35 |

Epifanes Epoxy Primer. Eine 2-K Rostschutzgrundierung auf Epoxydbasis kann mit allen Polyurethan- und Epoxyfarben überstrichen werden.

Apprêt epoxy Epifanes. Apprêt anti rouille à 2 composants à base d'époxy qu'on peut appliquer avec toutes les peintures epoxy ou polyuréthane.

Epifanes Epoxy Primer. A 2-component rust protection primer on epoxy basis; can be coated with all polyurethane and epoxy paints.



| Art.-Nr. | Epifanes | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--------------------------|-------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 800.5750 | Epifanes Epoxy Primer 2K | weiss | 750 ml | Dose | 42.50 | 38.60 | 35.35 | 32.65 |
| 800.5002 | Epifanes Epoxy Primer 2K | weiss | 2000 ml | Dose | 97.50 | 89.35 | 82.50 | 76.60 |
| 800.5003 | Epifanes Epoxy Primer 2K | weiss | 4000 ml | Dose | 169.30 | 156.25 | 151.60 | 145.10 |

Epifanes Interimcoat. Ein 2-K Haftgrund auf Epoxyd- und Vinylesterbasis, der sowohl über als auch unter der Wasserlinie verwendet werden kann. Ergibt eine grobe Oberflächenstruktur und kann deshalb mit allen Epifanes Produkten ohne Anschleifen überstrichen werden.

Interimcoat Epifanes. Couche d'accrochage à 2 composants à base d'époxyde et d'ester de vinyle qu'on peut utiliser aussi bien au dessus qu'au-dessous de la ligne de flottaison. Produit une surface de structure grossière qu'on peut recouvrir, par conséquent, avec tous les produits epifanes sans ponçage.

Epifanes Interim Coat. A 2-component primer on epoxy and vinyl-ester basis which can be used both above and below the water line. Provides a rough surface structure and can therefore can be painted over with all Epifanes products without sanding.



| Art.-Nr. | Epifanes | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-------------------------|-------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.3750 | Epifanes Interimcoat 2K | weiss | 750 ml | Dose | 40.45 | 36.80 | 33.75 | 31.10 |

Epifanes Epoxy Coating HB 2-K. Ein lösungsmittelarmer 2-K Dickschicht-Coating auf Basis von Epoxydharz und Zinkphosphate. Ein Korrosionsschutzanstrich für Stahl und Aluminium, über und unter der Wasserlinie. Osmosevorbeugender Schutzanstrich für Polyesterboote.

Epifanes Coating Epoxy HB 2-C. Coating pour couche épaisse à 2 composants, pauvre en solvant, à base de résine époxyde et de phosphate de zinc. Produit une couche anticorrosion pour l'acier et l'aluminium au-dessus ou au-dessous de la ligne de flottaison. Couche de protection contre l'osmose pour les bateaux de polyester.

Epifanes Epoxy Coating HB 2-C. A low-solvent 2-component thick-film coating based on epoxy resin and zinc phosphate. A corrosion protection coating for steel and aluminum, both above and below the water line. Protective coating against osmosis for polyester boats.

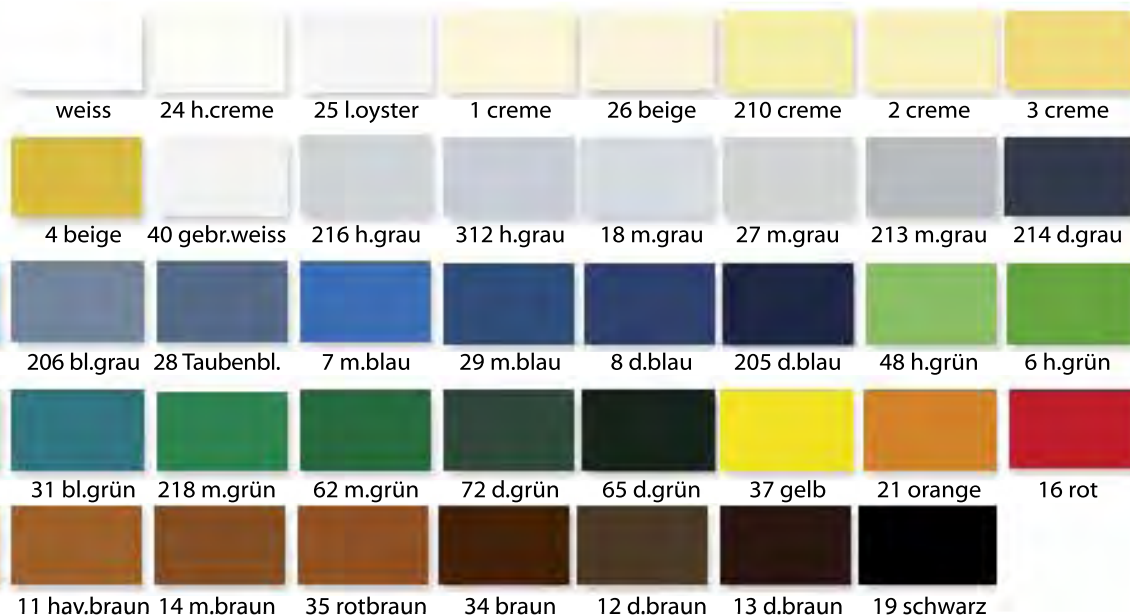


| Art.-Nr. | Epifanes | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|------------------------------|----------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 800.0750 | Epifanes Epoxy Coating HB 2K | hellgrau | 750ml | Dose | 43.10 | 39.15 | 35.90 | 33.15 |
| 800.4000 | Epifanes Epoxy Coating HB 2K | hellgrau | 4000ml | Dose | 223.25 | 202.95 | 186.05 | 171.75 |
| 800.9750 | Epifanes Epoxy Coating HB 2K | schwarz | 750ml | Dose | 43.05 | 39.15 | 35.90 | 33.15 |

EPIFANES 1-K Bootsack

Laque pour les bateaux 1-C

EPIFANES Boat paint 1-C



Epifanes 1-K Bootsack

Ein hochglänzender 1-K Lack auf Holzöl/Phenol/Alkydharzbasis mit sehr grosser Wetterfestigkeit. Er enthält einen UV-Filter der das Holz gegen Verfärbung schützt. Geeignet für Anstriche über der Wasserlinie für innen und aussen, für Süss- und Salzwasser und tropisches Klima. Auf rohem Holz muss der Lack verdünnt werden. Trockenzeit ca. 24 Std. bei 18°C.

Laque à un composant

Laque très brillante, à un composant, à base d'huile de Toung, de phénol et de résine alcyne, très résistante aux intempéries. Elle contient un filtre UV qui protège le bois contre la décoloration. Convient pour l'application au-dessus de la ligne de flottaison, pour l'intérieur et l'extérieur, pour l'eau douce et l'eau de mer et pour les climats tropicaux. La laque doit être diluée avant son application sur du bois brut. Temps de séchage, environ 24 h à 18°C.

Epifanes 1-C boat varnish. A high-gloss 1-C varnish on a wood oil/phenol/alkyd resin base offering very high water resistance. It contains a UV filter that protects the wood against discoloration. Suitable for coatings above the water line, for interior and exterior use, for fresh and salt water and for tropical climates. The varnish has to be diluted when used on rough wood. Drying time approx. 24 hrs. at 18°C.



Mit UV-Filter Avec filtre UV With UV Filter

| Art.-Nr. | Epifanes | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------------------|----------------------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 800.0100 | Epifanes 1-K Klarlack glanz | transparent | 250ml | Dose | 11.00 | 10.00 | 9.15 | 8.45 |
| 800.0102 | Epifanes 1-K Klarlack glanz | transparent | 500ml | Dose | 17.20 | 15.65 | 14.35 | 13.25 |
| 800.0104 | Epifanes 1-K Klarlack glanz | transparent | 1 L | Dose | 31.95 | 29.05 | 26.65 | 21.55 |
| 800.0108 | Epifanes 1-K Klarlack glanz | transparent | 5 L | Dose | 150.95 | 137.25 | 125.80 | 116.10 |
| 800.0702 | Epifanes 1-K Klarlack seidenglanz | transparent | 0.500l | Dose | 19.60 | 17.80 | 16.35 | 15.10 |
| 800.0704 | Epifanes 1-K Klarlack seidenglanz | transparent | 1 l | Dose | 34.70 | 31.55 | 28.90 | 26.70 |
| 800.2002 | Epifanes 1-K Bootsack glanz | weiss | 750ml | Dose | 28.50 | 25.95 | 23.75 | 21.95 |
| 800.3xxx | Epifanes 1-K Bootsack farbig | alle Farben laut Farbkarte | 750ml | Dose | 27.65 | 25.15 | 23.05 | 21.25 |

Epifanes-Produkte die hier nicht aufgeführt sind, können ebenfalls geliefert werden, sind aber keine Lagerware!
Epifanes produits qui ne sont pas énumérés ici peuvent également être fournis, mais ne sont pas en stock!
Epifanes products which are not listed here may also be supplied, but are not in stock!

EPIFANES 1-K Monourethane

EPIFANES 1-C Monourethane

EPIFANES 1-C Monourethane



Arctic weiss 3248 (kein Bild)



Epifanes 1-K Monourethan-Lack. Hochglänzender Lack auf Urethanöl-Basis, der die Verarbeitungseigenschaften der Ein-Komponenten-Lacke aufweist, jedoch beinahe die Härte von Zweikomponenten-Lacken erreicht. Kann ohne Haftgrundierung auf gründlich entfettete und angeschliffene Polyesteroberflächen aufgetragen werden. Verwendbar für Innen- und Aussen, in Süss- und Salzwasser.

Laque Epifanes mono-uréthane à 1 C. Laque très brillante à base d'huile d'uréthane, de mise en œuvre semblable à celle d'une laque à 1 composant mais dont la dureté est voisine de celle d'une laque à 2 composants. Peut s'appliquer sans couche d'accrochage sur les surfaces en polyester après dégraissage et ponçage rigoureux. Convient pour l'intérieur et l'extérieur, aussi bien pour l'eau douce que salée.

Epifanes 1-C Mono-Urethane varnish. High gloss varnish on urethane oil base which has the processing properties of one-component coatings, but almost reaches the hardness of two-component coatings. Can be applied without primer to thoroughly degreased and sandet polyester surfaces. For interior and exterior use and in fresh and salt water.



| Art.-Nr. | Epifanes | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--------------------------------------|----------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.3xxx | Epifanes 1-K Monourethan-Lack farbig | alle Farben laut Farbkarte | 750ml | Dose | 36.50 | 33.15 | 30.40 | 28.05 |

EPIFANES Mahagoni Beize

EPIFANES Mahogany Teinté

EPIFANES Mahogany stain

Schnelltrocknende, imprägnierende Holzbeize um (Mahagoni) Holz vor dem Auftragen eines Klarlacksystems farblich zu veredeln. Die Beize gibt dem Holz eine tiefrote, warme Mahagonifarbe. Die Beize ist nach der Trocknung mit einem EPIFANES Bootslack klar, DD-Lack klar oder dem EPIFANES PP-Extra Klarlack überstreichbar.

Séchage rapide, le bois d'imprégnation tache d'(acajou) affiner bois avant d'appliquer un revêtement transparent de couleur système. La tache donne au bois un rouge profond, couleur acajou chaleureux. La tache est une laque claire EPIFANES Bootslack DD ou décochez la EPIFANES PP manteau extra clair peint. La tache est adapté pour le bois neuf et vieux-dessus de la ligne de flottaison.

Quick drying, waterproofing, wood stain to refine the surface of the wood (Mahogany) prior to a clear coating system. The wood stain gives the wood a deep red warm Mahogany color. The wood stain can be over painted with Epifanes 1C, DD Lacquer or PP extra varnish.



| Art.-Nr. | Mahagoni Beize | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.0714 | Epifanes Mahagoni Beize | 500 ml | Dose | 13.75 | 12.50 | 11.45 | 10.55 |

EPIFANES Rust Remover

EPIFANES Rust Remover

EPIFANES Rust Remover

Epifanes Rust Remover ist ein Rostumwandler auf Basis Wasser verdränglicher Polymere, der auch an schwer zugänglichen Stellen gebraucht werden kann.

Epifanes Rust Remover est un convertisseur de rouille à base de polymères qui repousse l'eau, qui peut également être utilisé dans des endroits difficilement accessibles.

Epifanes Rust Remover is a rust converter based on water displacement polymers that can also be used in places that are very hard to reach.



| Art.-Nr. | Rust Remover | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 790.0500 | Epifanes Rust-Remover | 500 ml | Dose | 41.50 | 37.75 | 34.60 | 31.95 |

MultiMarine Primer

EPIFANES Multi Marine Primer. Dieser Primer haftet ausgezeichnet auf den verschiedensten Untergründen, hat hochdeckende und gut füllende Eigenschaften auf Holz und bietet ausgezeichneten Rostschutz auf Stahl. Trocknet schnell und lässt sich gut schleifen. Einzusetzen als Haftprimer auf Holz, Stahl, Polyester und übrigen Hartkunststoffen, Aluminium, Zink und verzinktem Metall. Überstreichbar mit Ein- und Zweikomponenten-Farben und daher geeignet als Verbindungsschicht von einem 1-K auf ein 2-K Farbsystem. Nicht direkt auf Epoxydharz oder Epoxypachtel auftragen.

Primer Multi Marine Epifanes. Cet apprêt adhère remarquablement bien sur les fonds les plus variés qu'il couvre très bien. Ses propriétés de bouche pores sur le bois et d'antirouille sur l'acier sont remarquables. Sèche rapidement ; se ponce facilement. A utiliser comme couche d'accrochage pour le bois, l'acier, le polyester et autres produits synthétiques, pour l'aluminium, le zinc et les métaux zingués. Recouvrable avec des peintures à 1 ou 2 composants et peut donc servir de couche de liaison entre des couleurs à 1 et 2 composants. Ne pas appliquer directement sur les résines ou les mastics époxy.

EPIFANES Multi Marine Primer. This primer provides excellent adhesion to different substrates, has high opacity and good filling properties on wood and provides excellent protection against rust on steel. It dries quickly and can be sanded off well. To be used as a primer on wood, steel, polyester and other hard plastics, aluminum, zinc and galvanized metal. Paintable with one-and two-component paints and therefore suitable as a linking layer between a 1-C and 2-component color system. Do not apply directly to epoxy resin or epoxy putty.

MultiMarine Primer



| Art.-Nr. | Multi Marine Primer | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---------------------------------|-------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.0037 | Epifanes MultiMarine Primer 1-K | weiss | 750 ml | Dose | 26.55 | 24.15 | 22.15 | 20.45 |
| 800.0038 | Epifanes MultiMarine Primer 1-K | grau | 750 ml | Dose | 26.10 | 23.75 | 21.75 | 20.05 |
| 800.2037 | Epifanes MultiMarine Primer 1-K | weiss | 2 L | Dose | 52.80 | 48.40 | 44.65 | 41.50 |

EPIFANES Bilgenfarbe

Couleur EPIFANES pour cales

EPIFANES Bilge paint

Epifanes Bilgenfarbe. Ein Schutzanstrich für das innere von Schiffsräumen, Motorräumen usw. kann auf Holz, Polyester oder Aluminium angewendet werden.

Couleur Epifanes pour cales. Couche de protection pour les espaces intérieurs des bateaux, salle des machines, etc. Peut s'appliquer sur du polyester, du bois ou de l'aluminium.

Epifanes bilge paint. A protective coating for the interiors of vessel holds, engine rooms, etc. that can also be used on wood, polyester, or aluminum.



| Art.-Nr. | Antirutsch | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|----------------------|-------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.0400 | Epifanes Bilgenfarbe | grau | 750 ml | Dose | 21.50 | 19.55 | 17.90 | 16.55 |
| 800.4001 | Epifanes Bilgenfarbe | weiss | 750 ml | Dose | 21.50 | 19.55 | 17.90 | 16.55 |

EPIFANES Rapidcoat

EPIFANES Rapidcoat

EPIFANES Rapidcoat

Epifanes Rapidcoat ist ein schnelltrocknendes, leicht pigmentiertes UV-beständiges Seidenmatt-Finish mit lichtechten Farbpigmenten. Er haftet extrem gut auf Teak und anderen ölhaltigen Hölzern, verhindert Verfärbung und betont die natürliche Färbung der Holzmaserung.

Rapidcoat Epifanes vernis sèche rapidement, légèrement pigmenté, résistant aux UV, semi-brillant avec des pigments résistants à la lumière. Il adhère très bien au teak et autres bois gras, empêchant la décoloration et insiste sur la couleur naturelle du grain du bois.

Rapidcoat Epifanes varnish dries quickly, lightly pigmented, UV-resistant, semi-gloss with lightfast pigments. It adheres extremely well to teak and other oily woods, preventing discoloration and emphasizes the natural color of the wood grain.



| Art.-Nr. | Rapdcoat | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.0112 | Epifanes Rapidcoat klar matt mit UV Filter | 750 ml | Dose | 27.10 | 24.60 | 22.60 | 20.80 |

EPIFANES Gleitschutzfarbe

Couleur Antidérapante EPIFANES

EPIFANES Anti slip

Epifanes Gleitschutzfarbe. 1K Deckfarbe mit rauher Oberfläche, die ein Ausrutschen an Deck verhindert.

Couleur Epifanes Antidérapante. Avec les apprêts appropriés, cette laque antidérapante peut être appliquée sur le bois, le polyester etc.

Epifanes anti-slip paint. 1C paint with a rough surface that prevents slipping on deck.



| Art.-Nr. | Gleitschutzfarbe | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---------------------------|----------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 640.0750 | Epifanes Gleitschutzfarbe | weiss | 750 ml | Dose | 30.60 | 27.80 | 25.50 | 23.55 |
| 643.0750 | Epifanes Gleitschutzfarbe | mittelgrau 213 | 750 ml | Dose | 30.00 | 27.25 | 25.00 | 23.05 |
| 642.0750 | Epifanes Gleitschutzfarbe | hellgrau 212 | 750 ml | Dose | 30.00 | 27.25 | 25.00 | 23.05 |
| 641.0750 | Epifanes Gleitschutzfarbe | creme 1 | 750 ml | Dose | 36.70 | 33.35 | 30.55 | 28.20 |

EPIFANES Antirutsch

Couleur Antidérapante EPIFANES

EPIFANES Anti slip

Epifanes Antirutsch Antirutsch-Zusatz für die letzten zwei Deckanstriche Mono-urethan oder Polyurethan DD-Lack. Zugabemenge für 750ml = 20g Pulver.

Epifanes Antidérapant. Additif antidérapant pour les deux dernières couches de finition monouréthane ou laque-DD polyuréthane. Dosage pour 750 ml = 20 g de poudre.

Epifanes anti-slip. Anti-slip additive for the last two top coats of mono-urethane or DD-polyurethane varnish. Dosage for 750 ml = 20 g powder.



| Art.-Nr. | Antirutsch | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------------------|---------|-------|---------|------|------|------|------|
| 800.6020 | Epifanes Antirutsch-Zusatz-Pulver | farblos | 20 g | Dose | 8.20 | 7.45 | 6.80 | 6.30 |

EPIFANES Hartholzacköl

Laque oléagineux EPIFANES

EPIFANES hardwood oil

Epifanes Hartholzacköl. Ein klarer, hochglänzender 1-K Lack mit sehr grosser Wetterfestigkeit für Teakholz und andere ölige Holzarten. Folgeanstriche sollten innerhalb 72 Std. erfolgen, sonst muss angeschliffen werden. Für Anstriche innen und aussen, über der Wasserlinie, für Süss- und Salzwasser. Trockenzeit 30 Std.

Laque pour les bois durs oléagineux. Laque transparente, très brillante, à un composant, très résistante aux intempéries, pour le bois de teck et autres espèces de bois oléagineux. Les couches successives devraient être appliquées toutes les 72 h sinon il faut poncer le bois entre les applications. Pour applications intérieures ou extérieures, au-dessus de la ligne de flottaison pour l'eau douce ou de mer. Temps de séchage 30 h.

Epifanes hardwood varnish oil. A clear, high gloss 1-C varnish with a very high level of weather resistance for teak wood and other oily types of wood. Second coatings should be made within 72 hrs., otherwise sanding is required. Suitable for interior and exterior coatings, above the water line, for fresh and salt water. Drying time 30 hrs.



| Art.-Nr. | Hartholzacköl | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------------------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.0602 | Epifanes Hartholzacköl offenporig | farblos | 0.500 L | Dose | 19.00 | 17.25 | 15.80 | 14.60 |
| 800.0604 | Epifanes Hartholzacköl offenporig | farblos | 1 L | Dose | 37.45 | 33.65 | 31.20 | 28.80 |

EPIFANES Teak Oil sealer

EPIFANES Teak Oil sealer

EPIFANES Teak Oil sealer

Epifanes Teak Oil Versiegler, Sealer. Teak Oil Versiegler auf Basis von Alkydharz und Leinöl ist ein matt auftrocknendes, stark einziehendes Imprägnieröl das für Monate ein Ergrauen und Verschmutzen von Holz, insbesondere Teakholz, im Innen- und Aussenbereich verhindert. Speziell für Laufflächen, Stabdecks, Scheuerleisten etc.

Vitrifiant huileux Epifanes (Sealer) pour le bois de teck. Vitrifiant huileux pour le teck à base de résine alcyne et d'huile de lin, mat au séchage; huile d'imprégnation profonde, qui empêche le blanchiment et l'encrassement du bois, de teck surtout, tant à l'intérieur qu'à l'extérieur. Convient particulièrement pour les coursives, les plinthes, les ponts, etc.

Epifanes Teak Oil Sealer. Teak Oil sealer, based on alkyd resin and linseed oil, dries to a matt finish, and is a strongly absorbent impregnating oil that prevents the graying and dirtying of wood, especially teak, in indoor and outdoor use. Especially for tread surfaces, teak decks, skirting boards, etc.



| Art.-Nr. | Antirutsch | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|------------------------------|-------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.2104 | Epifanes Teak Oil Versiegler | amber | 1000 ml | Dose | 22.85 | 20.80 | 19.05 | 17.60 |

EPIFANES Teak-O-Bello

Epifanes Teak-O-Bello. Ein ungiftiges, lösemittelfreies, wasserbasiertes Schutzmittel für Teak und übrige Hartholzarten. Die unvergleichliche umweltfreundliche Zusammensetzung schützt das Teak(-deck) und verhindert erneutes Ergrauen für längere Zeit. Schützt länger als Teaköl und Teaksealer auf Lösemittel-Basis, verhindert Schimmelpilzbildung und greift die Fugenmasse in Teackdecks nicht an. Geeignet für innen und aussen in Süß- und Salzwasserrevieren. Ueberstreichbar: nach 30 Minuten

Teak-O-Bello Epifanes. Produit de protection non toxique, sans solvant, à base d'eau, pour le teck et toutes les espèces de bois. La composition du produit incomparablement respectueuse de l'environnement protège le teck (des ponts) et empêche l'apparition grisâtre du bois pour longtemps. Protège plus longtemps que l'huile ou l'agent vitrifiant du teck à base de solvant, et empêche la croissance des moisissures sans attaquer les joints du pont. Convient pour l'intérieur et l'extérieur aussi bien pour l'eau douce que salée. Recouvrable: après 30min.

Epifanes Teak-O-Bello. A non-toxic, solvent-free, water-based protective agent for teak and other types of hardwood. Its incomparable environmentally friendly composition protects the teak and prevents a renewed graying for a long time. Protects longer than solvent-based teak oil and teak sealers, prevents mildew and does not attack the joint sealer in teak decks either. Suitable for interior and exterior use and in fresh and salt water. Can be painted over after 30 minutes.

EPIFANES Teak-O-Bello



| Art.-Nr. | Teak-O-Bello | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------|------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.1181 | Epifanes Teak-O-Bello | gold-braun | 500 ml | Dose | 28.70 | 26.10 | 23.95 | 22.10 |

EPIFANES Teak-O-Clean

Epifanes Teak-O-Clean & Bright. Ein wasserbasiertes, klares Reinigungsmittel für das Wiederherstellen von verwittertem grauem Teak und übrigen Hartholzarten. Teak-O-Clean & Bright ist schnell und einfach zu verwenden, entfernt generelle Verschmutzung und erneuert den originalen Farbton. Greift den Dichtungskitt in Teackdecks nicht an. Geeignet für Süß- und Salzwasserreviere.

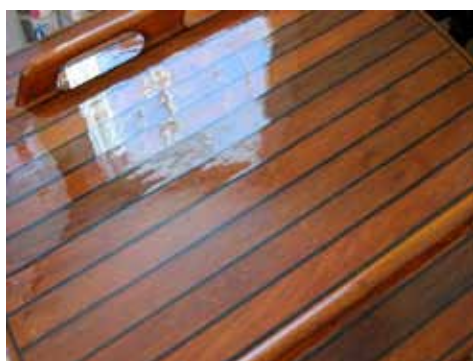
Teak-O-Clean & Bright Epifanes. Agent détersif à base d'eau pour la rénovation du teck devenu gris par les intempéries et toutes les espèces de bois. Teack-O-Clean & Bright s'applique rapidement et facilement ; il élimine les salissures courantes et renouvelle la couleur d'origine. N'attaque pas le mastic d'étanchéité des ponts de teck. Convient aux eaux douces et salines.

Epifanes Teak-O-Clean & Bright. A water-based, clear cleaning agent for restoring gray and weathered teak and other types of hardwood. Teak-O-Clean & Bright can be used quickly and easily, removes general dirt and renews the original coloration. Does not attack the sealing compound in teak decks. Suitable for fresh and salt water.

EPIFANES Teak-O-Clean



| Art.-Nr. | Teak-O-Clean | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--------------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.0114 | Epifanes Teak-O-Clean & Bright | 500 ml | Dose | 28.30 | 25.75 | 23.60 | 21.75 |



EPIFANES Verdünner

Epifanes Verdünner: Verdünner für die verschiedenen Epifanes-Produkte.

Epifanes Diluant: Epifanes Diluant pour les différents produits.

Epifanes Thinner: Epifanes Thinner for the various products.

Diluant EPIFANES

EPIFANES Thinner



| Art.-Nr. | Verdünner | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---------------------------------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.7002 | Epifanes 1-K Pinselverdünner | 500 ml | klar | Dose | 10.30 | 9.35 | 8.55 | 7.90 |
| 800.7012 | Epifanes 1-K Pinselverdünner | 1 L | klar | Dose | 12.60 | 11.45 | 10.50 | 9.70 |
| 800.7052 | Epifanes 1-K Pinselverdünner | 5 L | klar | Dose | 41.20 | 34.45 | 34.35 | 31.70 |
| 800.7301 | Epifanes 1-K Spritzverdünner | 1 L | klar | Dose | 14.40 | 13.05 | 11.95 | 11.05 |
| 800.7045 | Epifanes 2-K PU Pinselverdünner | 500 ml | klar | Dose | 15.35 | 13.95 | 12.80 | 11.80 |
| 800.7041 | Epifanes 2-K PU Pinselverdünner | 1 L | klar | Dose | 23.95 | 21.75 | 19.95 | 18.45 |
| 800.7055 | Epifanes 2-K PU Spritzverdünner | 500 ml | klar | Dose | 14.00 | 12.75 | 11.65 | 10.75 |
| 800.7051 | Epifanes 2-K PU Spritzverdünner | 1 L | klar | Dose | 20.60 | 18.70 | 17.20 | 15.85 |
| 800.7081 | Epifanes 2-K PP Lackverdünner | 1 L | klar | Dose | 26.30 | 23.90 | 21.90 | 20.25 |
| 800.7065 | Epifanes Epoxy-Primer Verdünner | 500 ml | klar | Dose | 13.40 | 12.20 | 11.20 | 10.30 |
| 800.7061 | Epifanes Epoxy-Primer Verdünner | 1 L | klar | Dose | 19.80 | 18.00 | 16.50 | 15.25 |

EPIFANES Anstrichfibel

EPIFANES Abécédaire

EPIFANES Painting Guide

Epifanes Anstrichfibel. Das kleine Handbuch gibt Auskunft über alle Epifanes Anstrichsysteme mit vielen Empfehlungen und Tipps für die Behandlung von Holz-, Polyester-, Stahl- und Aluminium-Untergründen.

Abécédaire Epifanes. Ce petit manuel informe sur tous les produits de peinture Epifanes avec beaucoup de recommandations et autres filons pour le traitement préliminaires des bois, du polyester, de l'acier et de l'aluminium.

Epifanes paint guide. The small handbook provides information about all Epifanes paint systems with lots of recommendations and tips for the treatment of wood, polyester, steel and aluminum substrates.

900.4020 Epifanes Anstrichfibel A5-quer deutsch

Gratis



Yachtcare PU-Haftgrund G4

Yachtcare PU-Accrochage G4

Yachtcare PU-Primer G4

PU-Haftgrund G4: Der chemisch vernetzende PU Haftgrund G4 fungiert als Haftvermittler für GFK-Beschichtungen und zeigt eine ausserordentliche Haftfestigkeit und Kratzfestigkeit. G4 verfestigt auch faule und weiche Holzstellen und ergibt eine rel. harte Oberfläche. Geeignete Untergründen sind GFK, Holz, Stein, Beton, Stahl, ABS und Glas. Trockenzeit 6 - 12 Stunden.

PU-G4: L'agent d'accrochage chimiquement réticulé PU G4 est employé comme couche de fond dans la stratification des composites de verre; il possède une extraordinaire capacité d'adhésion et une grande résistance aux éraflures. G4 renforce aussi les bois tendres et pourris et produit une surface relativement dure. Les fonds appropriés sont les composites de verre, le bois, la pierre, le béton, l'acier, l'ABS et le verre. Temps de séchage 6 - 12 h.

PU G4 wash primer: The chemically-curing polyurethane primer G4 acts as a bonding agent for fiberglass coatings and exhibits exceptional adhesion and scratch resistance. G4 also solidifies rotten wood and soft areas of wood and results in a relatively hard surface. Suitable substrates are fiberglass, wood, stone, concrete, steel, ABS and glass. Drying time 6 - 12 hrs.



Die Versionen "Voss G4", "G4 Super", "G4 Extra", "G4" etc. sind chemisch identisch.

Les versions de "Voss G4", "Super G4", "G4 Extra", "G4" etc. sont chimiquement identiques.

The versions of "Voss G4", "Super G4", "G4 Extra", "G4" etc. are chemically identical.

| Art.-Nr. | PU-Haftgrund G4 | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|--|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 147.1001 | Yachtcare G4 Super PU-Holzversiegelung 1-K | 1 L | Gbde | 27.60 | 25.50 | 24.70 | 23.65 |
| 147.1500 | Yachtcare G4 Super PU-Holzversiegelung 1-K | 5 L | Gbde | 127.80 | 117.95 | 114.45 | 109.55 |
| 147.1050 | Yachtcare G4 PU-Verdünner | 1 L | Dose | 17.55 | 17.00 | 16.35 | 15.85 |

Antifouling-Grundierung - Couche de fond pour Antifouling - Primer for Antifouling

VC-TAR-2

VC-TAR-2 ist eine 2-Komponenten Epoxid-Grundierung und schützt Stahl vor Korrosion und dient als Osmoseschutz bei GFK-Oberflächen. VC-TAR-2 ist der ideale Schutzanstrich für die Ueberarbeitung mit **VC 17m** und **VC-Offshore**.

Diese 2-K Epoxid-Grundierung bildet eine zähe Schicht, die vor Feuchtigkeitseindringung schützt und ist somit ein optimales Produkt zur Osmose-Behandlung, entweder als Schutzanstrich vor Osmose auf neuen GFK-Booten oder als Reparaturanstrich bei osmoseschädigten Yachten, nachdem vorher die durch Osmose entstandenen Krater im Gelcoat ausgespachtelt wurden.

VC-TAR-2 est une couche de fond époxyde à 2 composants qui protège l'acier de la corrosion et les surfaces en composites de l'osmose. VC-TAR-2 est la couche idéale avant l'application du **VC 17m** ou **VC-Offshore**. Cette couche de fond époxyde à 2 composants forme une couche dure qui protège de la pénétration de l'humidité. C'est donc le produit idéal pour le traitement de l'osmose, soit comme couche de prévention pour les bateaux neufs, soit pour la réparation des yachts abîmés par l'osmose, après remplissage des trous dus à l'osmose avec un mastic.

VC-TAR-2 is a two-component epoxy primer that protects steel against corrosion and serves as osmosis protection on fiberglass surfaces. VC-TAR-2 is the ideal protective coating for overworking with **VC 17m** and **VC-Offshore**.

This two-component epoxy primer provides a tough layer that protects against moisture and is therefore an ideal product for osmosis treatment, either as a protective coating against osmosis on new fiberglass boats or as a repair coating on yachts with osmosis damage after craters resulting from osmosis have been filled.

Ergiebigkeit: 1 L = 12 m²

Consommation: 1 L = 12 m

Coverage: 1 L = 12 m

Anwendung: Grundanstrich für Osmoseverbeugung, 2-4 Anstriche.
Für übrige Daten bitte Gebrauchsanweisung auf den Dosen beachten!

Applications: Couche de fond pour empêcher l'osmose, 2-4 applications.
Pour des autres données consultez SVP le mode d'emploi sur la boîte!

How to use: Base coat for osmosis prevention, 2-4 coats. For other information, please read the instructions on the can!



| Art.-Nr. | VC-Tar Terepoxy-Primer | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|----------|------------------------|------------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 170.2001 | VC-TAR-2 Epoxy-Primer | schwarz | 1 L | Dose | 58.50 | 56.80 | 54.35 | 52.85 |
| 170.2025 | VC-TAR-2 Epoxy-Primer | schwarz | 2,5 L | Dose | 144.10 | 139.80 | 133.80 | 130.10 |
| 170.9001 | VC-TAR-2 Epoxy-Primer | gebr.weiss | 1 L | Dose | 58.50 | 56.80 | 54.35 | 52.85 |
| 170.9002 | VC-TAR-2 Epoxy-Primer | gebr.weiss | 2,5 L | Dose | 144.10 | 139.80 | 133.80 | 130.10 |

Gelshield 200

Gelshield 200 ist eine schnelltrocknende Epoxidgrundierung für den Osmoseschutz und das speziell als Grundierung für **Trilux 33 Biolux Antifouling**.

Gelshield 200 est un primaire époxy à séchage rapide pour la protection d'osmose surtout comme une amorce pour **Trilux 33 Biolux antifouling**.

Gelshield 200 is a fast-drying epoxy primer for osmosis protection and specifically as a primer for Trilux 33 Antifouling Biolux.

Gelshield 200



| Art.-Nr. | Gelshield 200 | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---------------------------------------|-------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 170.0213 | International Gelschild 200 EP-Primer | Grau YPA213 | 750ml | Dose | 58.80 | 57.05 | 54.60 | 53.10 |
| 170.2213 | International Gelschild 200 EP-Primer | Grau YPA213 | 2.5 LI | Dose | 187.95 | 182.30 | 174.50 | 169.65 |



VC-17 Antifouling

VC 17m ist ein dünn-schichtiges, reibungsarmes, auf Teflon® basierendes Antifouling. mit der "Non-Stick"-Technologie (wie bei Bratpfannen). Der auf Teflon basierende Antifouling-Film verhindert Bewuchs und die aussergewöhnliche Oberflächenglätte führt dazu, dass die Boote bis zu 10% schneller sein können, als wenn diese mit konventionellen Antifouling beschichtet sind.

VC Offshore enthält einen noch grösseren Anteil an Wirkstoffen und ist besonders für den Einsatz in Gewässern mit schwierigen Bewuchsverhältnissen und auch Salzwasser geeignet.

Trilux Prop-O-Drev Antifouling für Propeller und Antriebe, auch für Alu- und Edelstahl.

Assortiments antifouling VC 17 est un antifouling de couche mince produisant peu de traînée, à base de Téflon® avec sa technologie «Non-Stick» (comme pour les poêles à frire). Le film antifouling à base de Téflon® empêche la croissance d'organismes et son glacié inhabituel permet une augmentation de la vitesse des bateaux jusqu'à 10% en comparaison des bateaux traités avec un antifouling conventionnel.

VC Offshore contient une concentration encore plus grande d'agents actifs et convient particulièrement bien pour les eaux riches en algues ou pour l'eau salée.

Antifouling Trilux Prop-O-Drev pour les hélices et les entraînements ainsi que pour l'aluminium et l'acier inoxydable.

VC 17m is a thin film, low-friction, Teflon®-based anti-fouling system with the 'non-stick' technology (as with frying pans). The Teflon-based anti-fouling film prevents fouling, and the exceptional surface smoothness means that the boats can be up to 10% faster than they are if they are coated with conventional anti-fouling paint.

VC Offshore contains an even greater proportion of active agents and is particularly suitable for use in waters with difficult fouling conditions and also salt water.

Trilux Prop-O-Drev Antifouling system for propellers and motors, including aluminium and stainless steel.

VC-17 Antifouling



Verbrauch / Consommation / Consumption

| Länge / Longueur / Length | 6,0 m | 7,5 m | 9,0 m | 10,7 m | 12,2 m |
|---------------------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|
| Langkiel / Quille longue / Long keel | 3,0 L | 4,5 L | 6,5 L | 8,5 L | 10,5 L |
| Kurzkiel / Quille courte / Short keel | 2,0 L | 2,5 L | 4,0 L | 6,0 L | 8,0 L |
| Motorboot / Bat. à moteur / Motorboat | 2,5 L | 4,5 L | 6,0 L | 7,5 L | 10,0 L |

Ergiebigkeit: 750ml=8.25m²

Rendement: 750 ml=8.25m²

Coverage: 750ml = 8.25m²

Anwendung: 1-2 Schichten auf gesunden VC-Tar Grundanstrich. In den folgenden Jahren wird nur noch VC17m aufgetragen, bis zur nächsten Grunderneuerung.

Applications: 1-2 couches sur la couche de fond saine de VC-Tar. On appliquera uniquement du VC17m les années suivantes jusqu'à la prochaine rénovation complète.

How to use: 1-2 layers on a fresh VC Tar base coat. In the following years it is sufficient to just repaint the VC 17 until the hull is redone.

| Art.-Nr. | VC 17 Antifouling Systeme | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|----------|--|----------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 170.0750 | VC 17m Teflon Antifouling Graphit Standard Süswasser | Kupfer/Graphit | 750 ml | Dose | 83.00 | 80.50 | 77.05 | 74.90 |
| 170.2000 | VC 17m Teflon Antifouling Graphit Standard Süswasser | Kupfer/Graphit | 2 L | Dose | 195.70 | 189.85 | 181.70 | 176.65 |
| 170.1075 | VC 17m Teflon Antifouling Extra Graphit Salzwasser | Kupfer/Graphit | 750 ml | Dose | 86.30 | 83.75 | 80.15 | 77.90 |
| 170.1002 | VC 17m Teflon Antifouling Extra Graphit Salzwasser | Kupfer/Graphit | 2 L | Dose | 209.35 | 203.10 | 194.40 | 189.00 |
| 175.0075 | VC Offshore Teflon | schwarz | 750 ml | Dose | 80.90 | 78.50 | 75.15 | 73.05 |
| 175.2000 | VC Offshore Teflon | schwarz | 2 L | Dose | 194.55 | 188.75 | 180.65 | 175.65 |
| 175.2075 | VC Offshore Teflon | blau | 750 ml | Dose | 80.90 | 78.50 | 75.15 | 73.05 |
| 175.3075 | VC Offshore Teflon | rot | 750 ml | Dose | 80.90 | 78.50 | 75.15 | 73.05 |
| 175.1075 | VC Offshore Teflon solange Vorrat am Lager | muschelweiss | 750 ml | Dose | 80.90 | 78.50 | 75.15 | 73.05 |
| 170.3001 | VC-General-Thinner Verdünner | klar | 1 L | Dose | 26.25 | 25.50 | 24.40 | 23.70 |

Trilux Antifouling

Trilux 33 ist ein Hochleistungsantifouling. Die neue Formulierung bietet verbesserten Schutz, formuliert mit Biolux Technology® mit weniger Lösemittel. Wirksam bis zu 18 Monaten. Verwendbar für alle Bootsbaumaterialien, inklusive Aluminium.

Trilux 33 es un antifouling haute performance. La nouvelle formulation offre une protection améliorée, formulé avec la technologie Biolux® avec moins de solvants. Efficace jusqu'à 18 mois. Convient pour tous les substrats, y compris l'aluminium.

Trilux 33 Biolux is a High performance Antifouling. The new formulation offers improved protection, formulated with Biolux Technology® with less solvent. Effective up to 18 months. Suitable for all substrates including aluminium.

Trilux Antifouling



| Art.-Nr. | Trilux | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|----------|-------------------------------|---------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 170.0001 | Trilux 33 Biolux Antifouling | weiss | 750ml | Dose | 86.10 | 83.55 | 79.95 | 77.75 |
| 170.0002 | Trilux 33 Biolux Antifouling | weiss | 2,5 L | Dose | 237.50 | 230.40 | 220.55 | 214.40 |
| 175.1500 | Prop-O-Drev Antifouling-Spray | grau | 500 ml | Dose | 47.25 | 45.85 | 43.90 | 42.65 |
| 175.0500 | Prop-O-Drev Antifouling-Spray | schwarz | 500 ml | Dose | 47.25 | 45.85 | 43.90 | 42.65 |
| 175.0300 | Prop-O-Drev Primer | farblos | 300 ml | Dose | 41.20 | 40.00 | 38.30 | 37.20 |

Ausverkauf - Vente - Sale

Plasti-Dip wird durch das Produkt **mibenco**® ersetzt!

Plasti Dip®

Plasti Dip®

Plasti Dip®

Plasti Dip® ist eine synthetische Gummibeschichtung (Flüssiggummi) für Innen und Aussen die an der Luft trocknet und durch Aufsprühen, Spritzen, Aufpinseln oder Eintauchen angewandt werden kann.

Plasti Dip® isoliert, gummiert, beschichtet, schützt, verleiht Grip, versiegelt, dämpft, markiert und wirkt rutschhemmend und bleibt selbst unter extremen Bedingungen bei Temperaturen von -34°C bis +93°C bis zu 300- 400% flexibel und nach dem Trocknen geruchlos. Plasti Dip® kann nach dem Trocknen wie eine Haut, rückstandslos entfernt werden. Wenn eine dauerhafte und feste Verbindung gewünscht ist, dann muss vor dem Auftrag der Plasti Dip® Primer/Haftvermittler angewendet werden.

- **Plasti Dip® für allg. Beschichtungen. Anwendung nicht unter 20°C!**
- **Liquid Flüssigisolation zum Aufpinseln**
- **Primer für speziell gute Haftung**

Plasti Dip® est un enduit de caoutchouc synthétique (caoutchouc liquide) pour l'intérieur ou l'extérieur qui sèche à l'air. On peut l'appliquer en le giclant ou par pulvérisation, au pinceau ou par immersion.

PlastiDip® isole, enduit, rend caoutchouteux, protège, vitrifie, augmente l'adhésion, atténue les chocs et agit comme antidérapant. Il reste flexible à 300-400% même dans les conditions les plus extrêmes de températures de -34°C à +93°C. Sans odeur après séchage. Plasti Dip® peut après séchage comme une peau qui peut être enlevé sans laisser de résidu. Quand une connexion solide et durable est désirée, alors avant d'appliquer le Plasti Dip® "Primer/Haftvermittler" d'adhérence peut être utilisé.

- **Plasti Dip® pour tous les revêtements. L'application n'est pas inférieure à 20°C!**
- **Tape Liuid Electric pour application au pinceau**
- **Apprêt pour une meilleure adhésion**

Plasti Dip® is a synthetic rubber coating (liquid rubber) for internal and external use which dries in the open air and that can be applied by spraying, brushing or dipping. Plasti Dip® insulates, coats, protects, gives grip, seals, cushions, highlights, has a slip-resistant effect and remains flexible up to 300 - 400% even under extreme conditions at temperatures ranging from -34°C to + 93°C, and also stays odorless after drying.

Plasti Dip® can after drying like a skin that can be removed without leaving any residue. When a durable and solid connection is desired, then before applying the Plasti Dip® "Primer/Haftvermittler" promoter can be used.

- **Plasti dip® for general coatings. Application is not less than 20°C!**
- **Liquid Electric-Tape for brush application**
- **Primer for especially good bonding**



Ausverkauf - Vente - Sale

Plasti-Dip wird durch das Produkt **mibenco**® ersetzt!

Plasti Dip® flüssig

Plasti Dip® liquide

Plasti Dip® liquid

Plasti Dip® liquid zum Beschichten mit dem Pinsel oder durch eintauchen.

Plasti Dip® liquide pour le revêtement avec un pinceau ou par trempage.

Plasti Dip® liquid for coating with a brush or by dipping.



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|--------------------------------------|---------|--------|---------|-------|---------------|
| 610.2003 | PlastiDip® Flüssiggummi Dose | schwarz | 200 g | Dose | 12.50 | 19 Stk |
| 610.2004 | PlastiDip® Flüssiggummi Dose | gelb | 200 g | Dose | 12.50 | 17 Stk |
| 610.2006 | PlastiDip® Flüssiggummi Dose | blau | 200 g | Dose | 12.50 | 6 Stk |
| 610.4003 | PlastiDip® Professional Flüssiggummi | schwarz | 3000 g | Kessel | 85.00 | 5 Stk |
| 610.4004 | PlastiDip® Professional Flüssiggummi | gelb | 3000 g | Kessel | 85.00 | 2 Stk |
| 610.4005 | PlastiDip® Professional Flüssiggummi | rot | 3000 g | Kessel | 85.00 | 3 Stk |
| 610.4006 | PlastiDip® Professional Flüssiggummi | blau | 3000 g | Kessel | 85.00 | 4 Stk |

Plasti Dip® Flüssigisolation

Plasti Dip® electric

Plasti Dip® electric

Plasti Dip® Flüssigisolation dickflüssig, zum elektrisch Isolieren.

Plasti Dip® liquide electric-tape épaisse, pour isoler électriquement.

Plasti Dip® liquid electric-tape viscous, to electrically isolate.



| Art.-Nr. | PlastiDip® Flüssigisolation | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|---|-------|-------|---------|-------|---------------|
| 610.1505 | PlastiDip® Flüssigisolation dickflüssig | rot | 100 g | Dose | 12.50 | 18 Stk |

Plasti Dip® Spray

Plasti Dip® Spray

Plasti Dip® Spray

Plasti Dip® Spray für allg. Beschichtungen und zum Markieren.

Plasti Dip® Spray in verschiedenen Farben und mit verschiedenen Effekten.

Plasti Dip® spray pour le revêtement et le marquage général.

Plasti Dip® spray en différentes couleurs et avec des effets différents.

Plasti Dip® spray for general coating and marking.

Plasti Dip® spray in different colors and with different effects.



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|------------------|-------------|--------|---------|-------|---------------|
| 610.0001 | PlastiDip® Spray | transparent | 400 ml | Dose | 12.50 | 2 Stk |
| 610.0004 | PlastiDip® Spray | gelb | 400 ml | Dose | 12.50 | 16 Stk |
| 610.0005 | PlastiDip® Spray | rot | 400 ml | Dose | 12.50 | 8 Stk |
| 610.0006 | PlastiDip® Spray | blau | 400 ml | Dose | 12.50 | 3 Stk |
| 610.9007 | PlastiDip® Spray | eisengrau | 400 ml | Dose | 12.50 | 14 Stk |

Ausverkauf - Vente - Sale

Plasti-Dip wird durch das Produkt **mibenco**® ersetzt!

Plasti Dip® Neon-Spray

Plasti Dip® Neon-Spray

Plasti Dip® Neon-Spray

Plasti Dip® Neon-Spray sollten wenn möglich auf einer weissen Plasti Dip® Oberflächen und nicht unter 20°C angewendet werden. Die Neonfarben sind nicht UV-beständig.

Plasti Dip® néon pulvérisation doit être appliquée si possible sur un blanc Plasti Dip® surfaces et pas moins de 20°C. Les couleurs fluo ne sont pas résistants aux UV.

Plasti Dip® neon spray should be applied if possible on a white Plasti Dip® surfaces and not less than 20 °C. The neon colors are not UV resistant.



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|-----------------------|--------|--------|---------|-------|--------|
| 610.9014 | PlastiDip® Neon-Spray | orange | 400 ml | Dose | 14.00 | 6 Stk |
| 610.9015 | PlastiDip® Neon-Spray | blau | 400 ml | Dose | 14.00 | 8 Stk |
| 610.0016 | PlastiDip® Neon-Spray | gelb | 400 ml | Dose | 14.00 | 5 Stk |
| 610.0017 | PlastiDip® Neon-Spray | grün | 400 ml | Dose | 14.00 | 1 Stk |
| 610.0018 | PlastiDip® Neon-Spray | lila | 400 ml | Dose | 14.00 | 15 Stk |
| 610.0019 | PlastiDip® Neon-Spray | pink | 400 ml | Dose | 14.00 | 12 Stk |
| 610.0025 | PlastiDip® Neon-Spray | rot | 400 ml | Dose | 14.00 | 2 Stk |

Plasti Dip® Metalleffekt-Spray

Plasti Dip® métal effet-Spray

Plasti Dip® metal effect-Spray

Plasti Dip® Metall-Effekt-Spray sollten wenn möglich auf einer Plasti Dip® Oberflächen und nicht unter 20°C angewendet werden.

Plasti Dip® spray métal à effet de devrait être appliqué si possible sur un Plasti Dip® surfaces et pas moins de 20°C.

Plasti Dip® metal effect spray should be applied if possible on a Plasti Dip® surfaces and not less than 20°C.



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|--------------------------------|--------|--------|---------|-------|--------|
| 610.9027 | PlastiDip® Metall-Effekt-Spray | Silber | 400 ml | Dose | 16.00 | 10 Stk |
| 610.9028 | PlastiDip® Metall-Effekt-Spray | Gold | 400 ml | Dose | 16.00 | 28 Stk |
| 610.9032 | PlastiDip® Metall-Effekt-Spray | Kupfer | 400 ml | Dose | 16.00 | 12 Stk |

Plasti Dip® Effekt-Spray

Plasti Dip® effet-Spray

Plasti Dip® effect-Spray

Plasti Dip® Effekt-Spray verleiht einer matten Beschichtung einen Effekt wie ein Klarlack.

Plasti Dip® spray effet donne un éclat revêtement mat comme un manteau clair.

Plasti Dip® Effect Spray provides a matte coating shine like a clear coat.



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|--------------------------------|-------------------|--------|---------|-------|--------|
| 610.9030 | PlastiDip® Glanz-Effekt-Spray | Klarlack-farblos | 400 ml | Dose | 15.00 | 34 Stk |
| 610.9031 | PlastiDip® Perl-Effekt-Spray | perlglanz | 400 ml | Dose | 15.00 | 9 Stk |
| 610.9034 | PlastiDip® Leucht-Effekt-Spray | phosphoreszierend | 400 ml | Dose | 15.00 | 8 Stk |

Plasti Dip® Verdünner

Plasti Dip® diluant

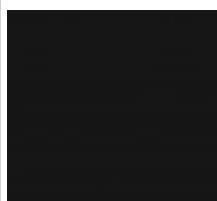
Plasti Dip® thinner

| Art.-Nr. | PlastiDip® | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|----------------------|--------|---------|-------|--------|
| 610.1100 | PlastiDip® Verdünner | 250 ml | Dose | 4.00 | 25 Stk |
| 610.0020 | PlastiDip® Verdünner | 10 L | Kanne | 80.00 | 3 Stk |

Ausverkauf - Vente - Sale

Plasti-Dip wird durch das Produkt **mibenco**® ersetzt!

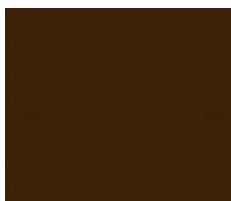
Plasti Dip® Tarn-Spray



schwarz



grün



braun



hautfarben

Plasti Dip® Tarn Spray.

Die Umgebungstemperatur sollte ca. 20° C betragen, da es ansonsten zu unschönen Effekten kommen kann (z.B. geringe Haftung, Risse in der Beschichtung). Selbstverständlich ist auch dieser Artikel bei nicht saugfähigen Untergründen wiederablösbar. Für eine dauerhafte Beschichtung sollte unsere Grundierung verwendet werden.

Plasti Dip® Camo pulvérisation. La température doit être d'environ 20 ° C, il peut par ailleurs conduire à des effets désagréables (par exemple, faible adhérence, fissures dans le revêtement). Bien sûr, cet article de surfaces non absorbantes est amovible. Pour un revêtement durable doit être notre amorce utilisée.

Plasti Dip® Camo spray. The temperature should be about 20 ° C as it can otherwise lead to unpleasant effects (eg, low adhesion, cracks in the coating). Of course, this article from non-absorbent surfaces is removable. For a durable coating should our primer used.

Plasti Dip® Tarn-Spray



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|-----------------------|------------|--------|---------|-------|--------|
| 610.9013 | PlastiDip® Tarn-Spray | schwarz | 400 ml | Dose | 12.50 | 24 Stk |
| 610.9010 | PlastiDip® Tarn-Spray | grün | 400 ml | Dose | 12.50 | 17 Stk |
| 610.9012 | PlastiDip® Tarn-Spray | braun | 400 ml | Dose | 12.50 | 13 Stk |
| 610.9011 | PlastiDip® Tarn-Spray | hautfarben | 400 ml | Dose | 12.50 | 20 Stk |

Plasti Dip® Rauch-Spray

Plasti Dip® Rauch-effekt Spray halbtransparent.

Plasti Dip® Spray, fumée effet, semitransparent.

Plasti Dip® smoke effect spray semitransparent.

1.Schicht 2.Schicht 3.Schicht u.s.w. →



Plasti Dip® Spray, fumée effet

Plasti Dip® Smoke-Spray



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Farbe | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|------------------------|-----------------------|--------|---------|-------|-------|
| 610.9008 | PlastiDip® Rauch-Spray | halbtransparent-Rauch | 400 ml | Dose | 12.50 | 5 Stk |

Plasti Dip® Grundierung

Grundierung für speziell gute Haftung und **Verdüner** für die flüssigen Typen.

Apprêt pour une meilleure adhésion et **diluant** pour des types de liquide.

Primer for especially good bonding and **thinner** for liquid types.

Plasti Dip® apprêt

Plasti Dip® primer



| Art.-Nr. | PlastiDip® | Menge | Einheit | 1 | |
|----------|--|--------|---------|-------|--------|
| 610.1110 | PlastiDip® Grundierung Primer/Haftvermittler Spray | 250 ml | Dose | 12.50 | 27 Stk |

mibenco® Flüssiggummi

mibenco® caoutchouc liquide

mibenco® liquid rubber



mibenco® ist eine synthetische Gummibeschichtung (Flüssiggummi) für Innen und Aussen die an der Luft trocknet und durch Aufsprühen, Spritzen, Aufpinseln oder Eintauchen angewandt werden kann.

mibenco® isoliert, gummiert, beschichtet, schützt, verleiht Grip, versiegelt, dämpft, markiert und wirkt rutschhemmend und bleibt selbst unter extremen Bedingungen flexibel und nach dem Trocknen geruchlos. **mibenco®** kann nach dem Trocknen wie eine Haut, rückstandslos entfernt werden.

- **mibenco® Spray, für allg. Beschichtungen.**
- **mibenco® Pur, Flüssigisolation zum Aufpinseln**
- **mibenco® Spritzfertig, Flüssiggummi zum Spritzen**

mibenco® est un enduit de caoutchouc synthétique (caoutchouc liquide) pour l'intérieur ou l'extérieur qui sèche à l'air. On peut l'appliquer en le giclant ou par pulvérisation, au pinceau ou par immersion.

mibenco® isole, enduit, rend caoutchouteux, protège, vitrifie, augmente l'adhésion, atténue les chocs et agit comme antidérapant. Il reste flexible même dans les conditions les plus extrêmes. Sans odeur après séchage. **mibenco®** peut après séchage comme une peau qui peut être enlevé sans laisser de résidu.

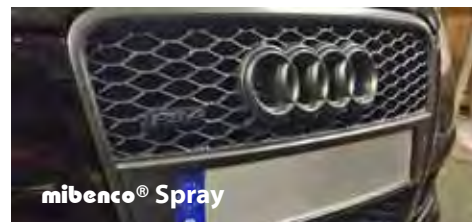
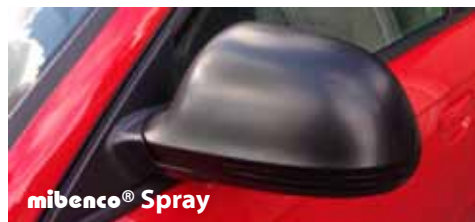
- **mibenco® Spray, pour tous les revêtements.**
- **mibenco® Pur, Liquid Electric pour application au pinceau**
- **mibenco® "Spritzfertig" Pour injecter caoutchouc liquide**

mibenco® is a synthetic rubber coating (liquid rubber) for internal and external use which dries in the open air and that can be applied by spraying, brushing or dipping. **mibenco®** insulates, coats, protects, gives grip, seals, cushions, highlights, has a slip-resistant effect and remains flexible even under extreme conditions at temperatures ranging, and also stays odorless after drying.

mibenco® can after drying like a skin that can be removed without leaving any residue.

- **mibenco® Spray, for general coatings.**
- **mibenco® Pur, Electric-Tape for brush application**
- **mibenco® "Spritzfertig", to inject liquid rubber**

Lieferbarkeit bis zur vollständigen Einführung auf Anfrage!

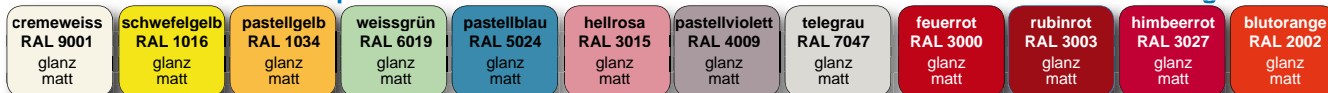




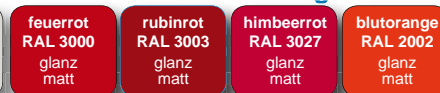
Standardfarben - Couleurs standard - Standard colors



Pastellfarben - Couleurs pastel - Pastell colors



Serie "Rot" - Série "Rouge" - Series "Red"



Lieferbar ab mitte 2015! - Disponible à partir de mi-2015! - Only available from mid-2015!

Neonfarben - Couleurs néon - Neon colors



Chamäleon-Farben



Effektfarben - Couleurs d'effet - Effect colors



mibenco® SPRAY 400ml erhältlich in den:

- Standardfarben
- Neonfarben
- Pastellfarben + "Rot"-Serie
- Chamäleon-Farben
- Effektfarben



mibenco® PUR 175g und 3000g erhältlich in den:

- Standardfarben



mibenco® Spritzfertig 1 L und 5 L erhältlich in den:

- Standardfarben
- Chamäleon-Farben

| Art.-Nr. | mibenco® Flüssiggummi | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|--|-------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 7141.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-Spray Standardfarben | glanz | 400 ml | Gbde | 15.80 | 13.55 | 13.10 | 12.25 |
| 7142.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-Spray Standardfarben | matt | 400 ml | Gbde | 15.80 | 13.55 | 13.10 | 12.25 |
| 7141.000x | mibenco® Flüssiggummi-Spray Chamäleonfarben | glanz | 400 ml | Gbde | 17.80 | 15.25 | 14.75 | 13.85 |
| 7142.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-Spray Neonfarben | matt | 400 ml | Gbde | 15.80 | 13.55 | 13.10 | 12.25 |
| 7141.00xx | mibenco® Flüssiggummi-Spray Effektfarben | matt | 400 ml | Gbde | 15.80 | 13.55 | 13.10 | 12.25 |
| 7281.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben | glanz | 175 g | Gbde | 13.80 | 11.85 | 11.40 | 11.00 |
| 7282.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben | matt | 175 g | Gbde | 13.80 | 11.85 | 11.40 | 11.00 |
| Art.-Nr. | mibenco® | | | | 1 | 2 | 4 | 8 |
| 7231.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben | glanz | 3000 g | Gbde | 121.00 | 103.85 | 100.15 | 96.45 |
| 7232.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-PUR Standardfarben | matt | 3000 g | Gbde | 121.00 | 103.85 | 100.15 | 96.45 |
| Art.-Nr. | mibenco® | | | | 1 | 6 | 12 | 24 |
| 7311.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben | glanz | 1 L | Gbde | 31.00 | 26.60 | 25.65 | 24.70 |
| 7312.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben | matt | 1 L | Gbde | 31.00 | 26.60 | 25.65 | 24.70 |
| 7311.000x | mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Chamäleonfarben | glanz | 1 L | Gbde | 41.00 | 35.20 | 33.95 | 32.70 |
| Art.-Nr. | mibenco® | | | | 1 | 2 | 4 | 8 |
| 7351.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben | glanz | 5 L | Gbde | 137.00 | 117.60 | 114.25 | 110.00 |
| 7352.xxxx | mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Standardfarben | matt | 5 L | Gbde | 137.00 | 117.60 | 114.25 | 110.00 |
| 7351.000x | mibenco® Flüssiggummi-Spritzfertig Chamäleonfarben | glanz | 5 L | Gbde | 183.00 | 157.10 | 151.50 | 145.85 |

Artikelnummern-System / Système numéro d'article / Item number system

Beispiel / exemple / example:

mibenco® Spray 400ml rot, glänzend

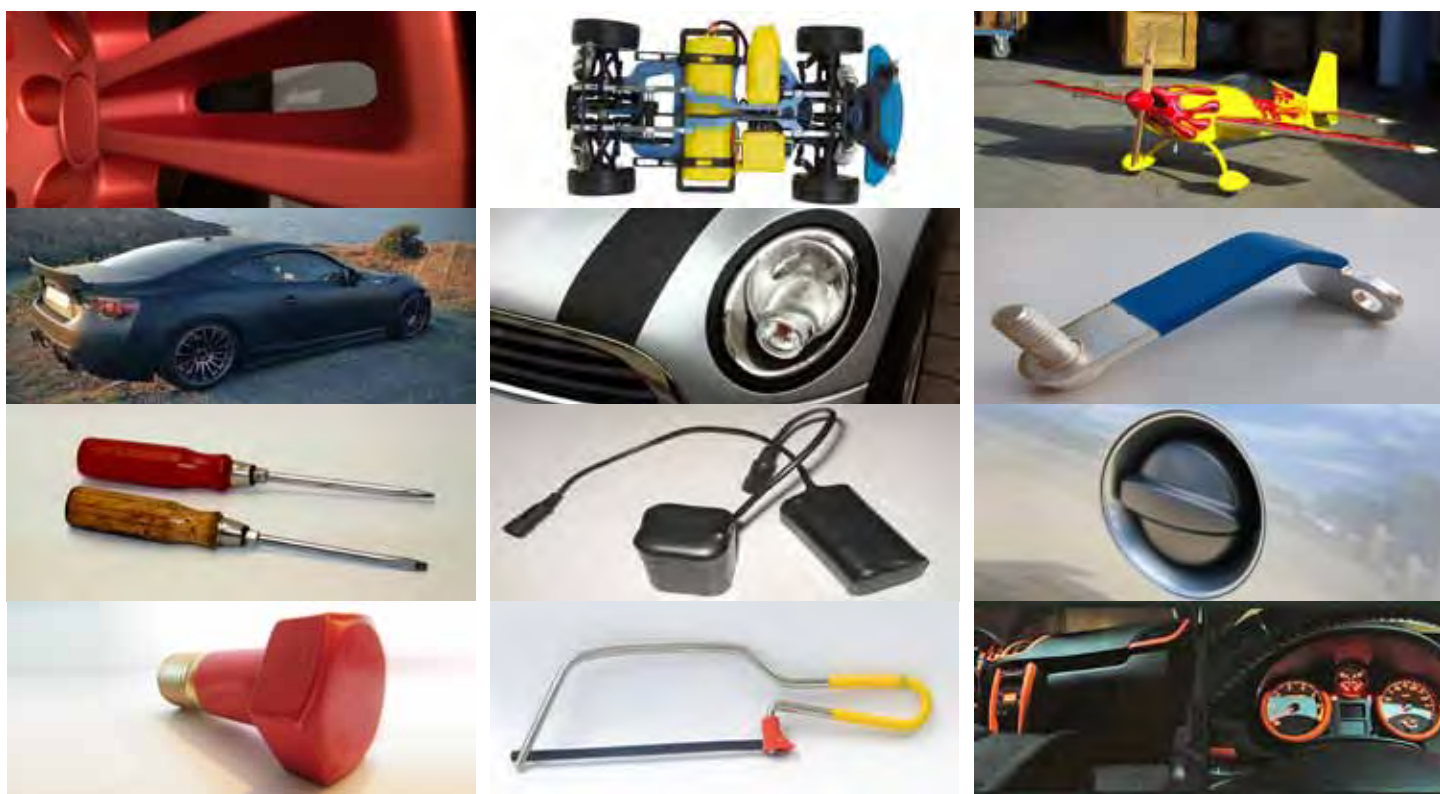
7141.3020 ← RAL- Nr. →



1. Stelle (immer 7) steht für mibenco / 7 = mibenco / 7 = mibenco
2. Stelle = Produkte-Art (Spray, flüssig etc.) / produits Type / product art
3. Stelle steht für Gebindegrösse / taille de l'emballage / product size
4. Stelle steht für matt (2) oder glänzend (1) / mat (2) ou brillant (1) / matt (2) or glossy (1)
- 5.-8. Stelle ist die Farbe-RAL-Nummer / RAL-Code / RAL-Code



| Art.-Nr. | mibenco® Verdünner | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|--------------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 7473.1100 | mibenco® Verdünner 250mL | 250 mL | Gbde | 5.00 | 4.55 | 4.20 | 3.90 |
| 7473.1105 | mibenco® Verdünner 2.5L | 2.5 L | Gbde | 19.00 | 17.40 | 16.05 | 14.95 |
| Art.-Nr. | mibenco® Reinigungsmittel | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
| 225.0000 | mibenco® Vorreiniger | 500 mL | Gbde | 10.75 | 9.85 | 9.10 | 8.45 |
| 226.0000 | mibenco® Shampoo glänzend | 1 L | Gbde | 22.20 | 20.35 | 18.80 | 17.45 |
| 227.0000 | mibenco® Shampoo matt | 1 L | Gbde | 22.20 | 20.35 | 18.80 | 17.45 |
| Art.-Nr. | mibenco® Versiegler | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
| 228.0000 | mibenco® Versiegelung glänzend | 500 mL | Gbde | 34.30 | 29.00 | 28.15 | 26.95 |
| 229.0000 | mibenco® Versiegelung matt | 500 mL | Gbde | 34.30 | 29.00 | 28.15 | 26.95 |
| Art.-Nr. | mibenco® Sprayboy | Menge | Einheit | 1 | | | |
| 610.9999 | Sprayboy Spraydosen-Handgriff | | Stk | 2.55 | | | |



Felgenfolie

Film de roues

Wheels film



FELGENFOLIE
GLÄNZEND SCHWARZ



FELGENFOLIE
MATT SCHWARZ



FELGENFOLIE
GLÄNZEND WEISS



FELGENFOLIE
MATT WEISS

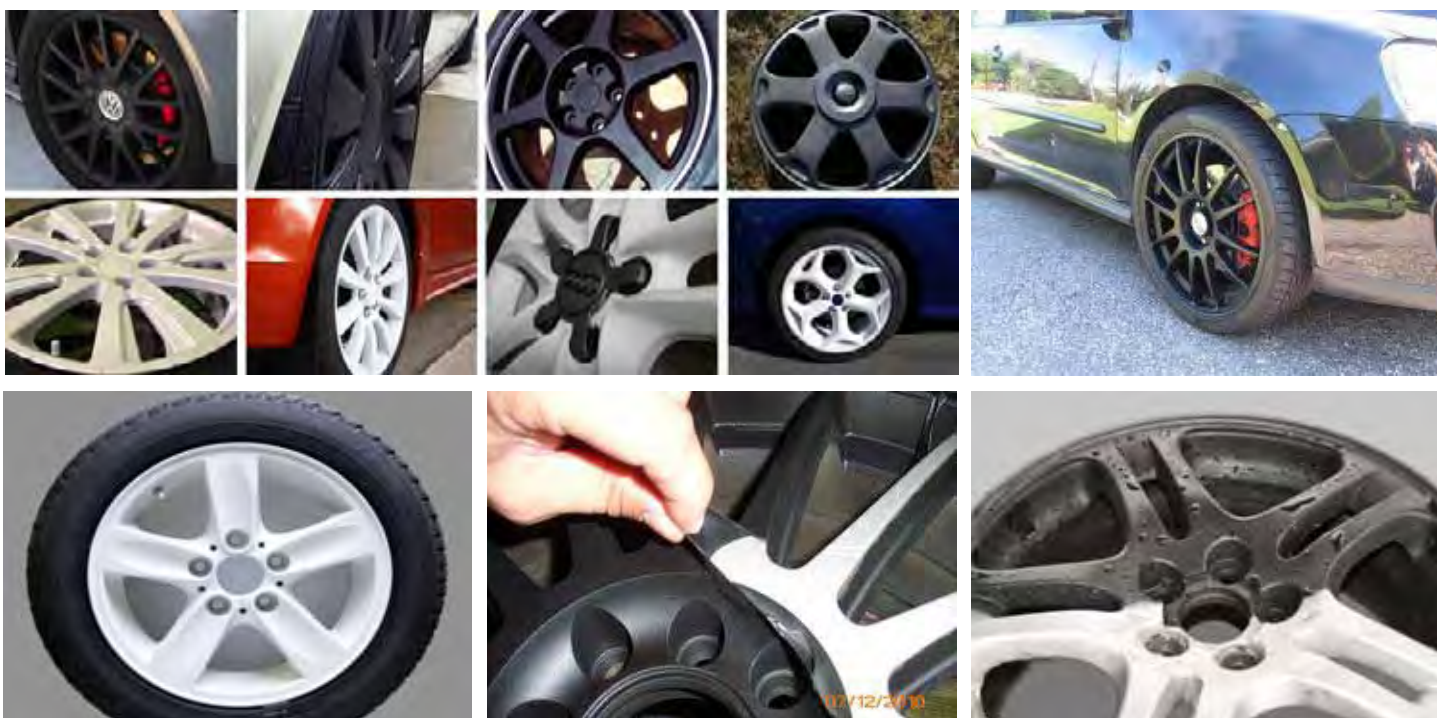
Felgenfolie ist eine einzigartige flüssige Folie. Durch einfaches Aufsprühen erhalten Ihre Felgen einen farbig matten Look, der nicht nur gut aussieht, sondern die Felgen auch schützt. Auch zum Kaschieren von Macken geeignet. Dieser Artikel enthält: 4 x 400ml Felgenfolie Spray Farbe und ein Paket Fächerschablonen zum Abdecken.

"Felgenfolie" est un film de liquide. En pulvérisant simplement vos jantes obtenir un aspect mat de couleur, qui n'est pas seulement beau, il protège également la jante. Convient également pour les propos plafonds d'erreurs.

Cet article contient 4 x peinture en aérosol 400ml et pochoirs à couvrir.

"Felgenfolie" is a liquid film. By simply spraying your rims get a colored matte look, which not only looks good, it also protects the rim. Also suitable for About ceilings of errors. This article contains 4 x 400ml spray paint and stencils to cover.

| Art.-Nr. | Felgenfolie | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 6 |
|-----------|-------------------|------------------|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 6100.1103 | Felgenfolie Spray | schwarz matt | Set 4x400 ml | Set | 63.50 | 57.55 | 53.30 | 49.05 |
| 6100.1203 | Felgenfolie Spray | schwarz glänzend | Set 4x400 ml | Set | 63.50 | 57.55 | 53.30 | 49.05 |
| 6100.1402 | Felgenfolie Spray | weiss matt | Set 4x400 ml | Set | 63.50 | 57.55 | 53.30 | 49.05 |
| 6100.1202 | Felgenfolie Spray | weiss glänzend | Set 4x400 ml | Set | 63.50 | 57.55 | 53.30 | 49.05 |



West-System Rollen

West-Wechselrollen: Auf dem Walzen-Bügel steckt ein harter Walzenkern und ausgewechselt wird nur die Kartonhülle mit dem gelben Flor.

Rouleaux interchangeables West: Un premier rouleau dur est fixé à l'étrier sur lequel on enfile les rouleaux interchangeables en carton recouverts de peluche jaune.

West changing rollers: The roller iron has a tough roller shaft. Only the carton sleeve with the yellow pile is exchanged.

Rouleaux West-System

Rollers West-System

West-System Wechselrollen



| Art.-Nr. | West-Wechselrollen | Ø | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|-------------------------|----|--------|---------|------|------|------|------|
| 800.0875 | West Wechselrolle klein | 3" | 80 mm | Stk | 2.09 | 1.89 | 1.78 | 1.67 |
| 800.1218 | West Wechselrolle gross | 7" | 180 mm | Stk | 3.80 | 3.45 | 3.20 | 3.00 |
| 801.0875 | West Rollerbügel für | 3" | 80 mm | Stk | 5.30 | 4.90 | 4.50 | 4.35 |
| 801.0018 | West Rollerbügel für | 7" | 180 mm | Stk | 5.95 | 5.45 | 5.05 | 4.65 |

Laminierwannen

Laminierwanne aus Polypropylen.

Bac laminage en polypropylène.

Laminating tray made from polypropylene.

Bac de laminage

Laminating tray



| Art.-Nr. | Laminierwanne | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|----------------|---------|------|------|------|------|
| 350.0060 | SCS Laminierwanne Polypropylen | 20x22x3,5 cm | Stk | 1.07 | 0.77 | 0.68 | 0.55 |
| 3360.0000 | SCS Laminierwanne Polypropylen | 26x32x6,0 cm | Stk | 2.25 | 1.95 | 1.50 | 1.30 |
| 802.0000 | West Laminierwanne Polypropylen | 23x33 cm | Stk | 2.50 | | | |
| 239.0006 | Lackier- Rollerset 6-teilig, 4 Walzen 100mm | solange Vorrat | Stk | 3.80 | | | |

Rollenbügel

Rollenbügel aus Stahl mit Kunststoff-Griff.

Arceau en acier avec poignée en plastique.

Roller bar made from steel with a plastic grip.

Arceau

Roller bar



| Art.-Nr. | Walzenbügel | Rollenbreite | Bügel-Ø | Stk | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|--------------|---------|-----|------|------|------|------|
| 483.4070 | SCS Kleinbügel für Schaumstoff-Rollen | 40 - 70 mm | 6 mm | Stk | 1.00 | 0.80 | 0.65 | 0.55 |
| 351.0000 | SCS Walzenbügel-Standard Handform | 150 - 160 mm | 6 mm | Stk | 1.37 | 1.24 | 1.16 | 1.08 |
| 513.0000 | SCS Walzenbügel-Standard Handform | 180 - 200 mm | 8 mm | Stk | 1.47 | 1.29 | 1.16 | 0.97 |
| 713.0000 | SCS Walzenbügel-Standard Handform | 250 - 270 mm | 8 mm | Stk | 1.60 | 1.36 | 1.23 | 1.13 |
| 171.0000 | SCS Walzenbügel extra Lang 27 cm Handform | 100 - 160 mm | 6 mm | Stk | 0.98 | 0.89 | 0.82 | 0.76 |
| 163.0000 | SCS Walzenbügel extra Lang 39 cm Handform | 100 - 160 mm | 6 mm | Stk | 1.38 | 1.10 | 1.01 | 0.92 |
| 143.0000 | SCS Walzenbügel extra Lang 56 cm Standard | 100 - 160 mm | 6 mm | Stk | 1.27 | 1.10 | 0.93 | 0.76 |

scs-Pinsel

scs-Pinceaux

scs-Brush

Laminierpinsel mit Zungenform, ideal zum Stupfen und entlüften von Laminaten.

Pinceau pour stratification arrondi, idéal pour tamponner et débuller les strates.

Laminating brush with tongue shape, ideal for laminating.



| Art.-Nr. | Laminierpinsel | Menge | Breite | Stiel | Einheit | 1 | 3 | 6 | 12 |
|----------|---------------------------|-----------|--------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 325.1251 | scs Laminierpinsel | 6er-Pack | 16mm | Holz roh | Pack | 4.80 | 4.55 | 4.25 | 4.10 |
| 325.1252 | scs Laminierpinsel | 72er-Pack | 16mm | Holz roh | Pack | 46.10 | 41.90 | 38.40 | 35.45 |
| 325.1281 | scs Laminierpinsel | 6er-Pack | 20mm | Holz roh | Pack | 6.60 | 6.30 | 5.85 | 5.60 |
| 325.1282 | scs Laminierpinsel | 72er-Pack | 20mm | Holz roh | Pack | 63.35 | 57.60 | 52.80 | 48.75 |

Modler-Pinsel flache Form, zum Lackieren und Laminieren.

Pinceau Modler plat, pour la peinture et la stratification.

Modler brush flat shape, for painting and laminating.



| Art.-Nr. | Modler Pinsel | Menge | Breite | Stiel | Einheit | 1 | 12 | 36 | 60 |
|-----------|--------------------------|---------|--------|----------|---------|------|------|------|------|
| 1031.0025 | scs Modler Pinsel | per Stk | 25mm | Holz roh | Stk | 1.15 | 1.07 | 0.98 | 0.91 |
| 1031.0040 | scs Modler Pinsel | per Stk | 40mm | Holz roh | Stk | 1.90 | 1.60 | 1.50 | 1.30 |

Harzpinsel mit rotem, lösemittelfestem Kunststoff-Stiel. Flache Form, zum Lackieren und Laminieren.

Pinceau pour la résine plat, avec manche synthétique rouge résistant aux solvants pour la peinture et la stratification.

Resin brush with red, solvent-resistant, plastic handle. Flat shape, for painting and laminating.



| Art.-Nr. | Preisgünstigster Harzpinsel | Menge | Breite | Stiel | Einheit | 1 | 12 | 24 | 48 |
|-----------|-------------------------------------|---------|--------|--------------|---------|------|------|------|------|
| 1010.0020 | scs Harzpinsel falbe Borsten | per Stk | 20mm | Plastikstiel | Stk | 1.17 | 1.07 | 0.96 | 0.91 |
| 1010.0030 | scs Harzpinsel falbe Borsten | per Stk | 30mm | Plastikstiel | Stk | 1.48 | 1.32 | 1.21 | 1.11 |
| 1010.0040 | scs Harzpinsel falbe Borsten | per Stk | 40mm | Plastikstiel | Stk | 1.85 | 1.65 | 1.55 | 1.45 |
| 1010.0050 | scs Harzpinsel falbe Borsten | per Stk | 50mm | Plastikstiel | Stk | 2.05 | 1.84 | 1.68 | 1.57 |
| 1010.0060 | scs Harzpinsel falbe Borsten | per Stk | 60mm | Plastikstiel | Stk | 2.48 | 2.25 | 2.09 | 1.92 |

Reparaturpinsel zum Auftragen von Klebstoff, für die "Plätzlitechnik" und für kleine Laminat, Reparaturen etc.

Pinceau de réparation pour appliquer la colle, pour la « technique des rustines » et pour les petites stratifications.

Repair brush for the application of adhesive, for the "Patches technique" and for small laminates.



| Art.-Nr. | Reparaturpinsel | Menge | Breite | Stiel | Einheit | 1 | 12 | 24 | 48 |
|----------|-----------------------------------|---------|--------|----------|---------|------|------|------|------|
| 102.0008 | scs Reparaturpinsel | per Stk | 10mm | Holz roh | Stk | 0.65 | 0.50 | 0.40 | 0.35 |
| 827.0006 | scs Reparaturpinsel Gussow | per Stk | 5mm | Holz roh | Stk | 1.40 | 1.25 | 1.15 | 1.06 |

Deckschichtpinsel, sehr gute Malerqualität mit ausgesuchten falben Borsten zum Lackieren und auftragen von Deckschichten u.s.w.

Pinceau à laque de qualité requise par les peintres. Soies sélectionnées, pour l'application de laques, de couches de revêtement, etc.

Top layer brush, very good painting quality with selected bristles for painting and application of surface layers, etc.



| Art.-Nr. | Deckschichtpinsel | Menge | Breite | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|--|---------|--------|---------|-------|-----------------|------|------|
| 1501.0030 | scs Deckschichtpinsel falbe Borsten | per Stk | 30mm | Stk | 3.85 | 3.50 | 3.20 | 2.95 |
| 1501.0040 | scs Deckschichtpinsel falbe Borsten | per Stk | 40mm | Stk | 4.70 | 4.25 | 3.90 | 3.60 |
| 1501.0050 | scs Deckschichtpinsel falbe Borsten | per Stk | 50mm | Stk | 5.80 | 5.25 | 4.85 | 4.45 |
| 1501.0060 | scs Deckschichtpinsel falbe Borsten | per Stk | 60mm | Stk | 8.00 | 7.30 | 6.70 | 6.15 |
| 1501.0080 | scs Deckschichtpinsel falbe Borsten | per Stk | 75mm | Stk | 10.05 | 9.10 | 8.35 | 7.70 |
| 1501.0100 | scs Deckschichtpinsel falbe Borsten | per Stk | 100mm | Stk | 11.50 | solange Vorrat! | | |

Heizkörper-Pinsel

Heizkörperpinsel mit langem Stiel, gekröpft.

Radiateur brosse à long manche, coudé.

Radiator Brush with long handle, cranked.

Radiateur-brosse

Radiator-Brush



| Art.-Nr. | Heizkörperpinsel | Breite | Stiel | Einheit | 1 | 12 | 24 | 48 |
|----------|--------------------------------------|--------|----------|---------|------|------|------|------|
| 865.0030 | SCS Heizkörperpinsel gekröpft | 25mm | Holz roh | Pack | 1.60 | 1.30 | 1.05 | 1.00 |
| 865.0040 | SCS Heizkörperpinsel gekröpft | 40mm | Holz roh | Pack | 2.10 | 1.65 | 1.40 | 1.30 |
| 865.0050 | SCS Heizkörperpinsel gekröpft | 50mm | Holz roh | Pack | 2.75 | 2.20 | 1.85 | 1.70 |
| 865.0060 | SCS Heizkörperpinsel gekröpft | 60mm | Holz roh | Pack | 3.70 | 2.95 | 2.45 | 2.25 |

Schaumstoffwalzen fein

Rouleaux de mousse fine

Foam rollers fine

Schaumstoffwalzen fein

Standardqualität "fein" für Harzauftrag, farbige Beschichtungen, Antifouling etc.

Petits rouleaux en mousse alvéolaire. Qualité standard «fin» pour l'application des résines, enduits de couleurs, antifouling etc.

Small foam rollers

Standard 'fine' quality for resin applications, colored coatings, antifouling, etc.

Schaumstoffwalze "fein"



| Art.-Nr. | Schaumstoffwalzen "fein" | Bügeldraht-Ø | Schaumqualität | Breite | Einheit | 1 | 10 | 30 | 60 |
|----------|---|--------------|----------------------|--------|---------|------|------|------|------|
| 350.1288 | SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade | 6 mm | 30 kg/m ³ | 50mm | Stk | 0.51 | 0.42 | 0.34 | 0.29 |
| 350.1388 | SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade | 6 mm | 30 kg/m ³ | 70mm | Stk | 0.53 | 0.45 | 0.36 | 0.31 |
| 350.1381 | SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade | 6 mm | 30 kg/m ³ | 110mm | Stk | 0.53 | 0.43 | 0.37 | 0.34 |
| 350.0150 | SCS Schaumstoff-Ersatzwalze gerade | 6 mm | 30 kg/m ³ | 160mm | Stk | 0.78 | 0.68 | 0.61 | 0.50 |
| 350.0288 | SCS Schaumstoff-Walze+Bügel komplett | 6 mm | 30 kg/m ³ | 50mm | Stk | 1.26 | 1.10 | 0.84 | 0.72 |
| 350.0388 | SCS Schaumstoff-Walze+Bügel komplett | 6 mm | 30 kg/m ³ | 70mm | Stk | 1.33 | 1.10 | 0.88 | 0.73 |

Schaumwalzen superfein

Rouleaux de mousse superfins

Foam rollers superfine

Schaumstoffwalze superfein. Die Qualität "superfein" ergibt bläschenfreie Oberflächen ohne Orangenhaut und dient im speziellen als Lackverschlichtungs-Walze für perfekte Oberflächen.

Petits rouleaux en mousse alvéolaire superfins. La qualité «superfin» fournit des surfaces sans bulles ni peau d'orange et sert surtout à l'application des laques pour une surface parfaite.

Small superfine foam rollers. The 'Superfine' quality results in bubble-free surfaces without the 'orange peel' effect and is also great as a varnish-brushing roller for perfect surfaces.

Schaumstoffrolle "Superfein"



| Art.-Nr. | Schaumstoffwalzen "superfein" | Bügeldraht-Ø | Schaumqualität | Breite | Einheit | 1 | 10 | 30 | 60 |
|-----------|--|--------------|----------------------|--------|---------|------|------|------|------|
| 5026.0800 | SCS Schaum-Ersatzwalze superfein gerade | 6 mm | 55 kg/m ³ | 70mm | Stk | 0.61 | 0.53 | 0.42 | 0.34 |
| 5026.2100 | SCS Schaum-Ersatzwalze superfein gerundet | 6 mm | 55 kg/m ³ | 110mm | Stk | 0.95 | 0.80 | 0.64 | 0.54 |
| 5026.2300 | Schaum-Ersatzwalze superfein gerundet | 6 mm | 55 kg/m ³ | 160mm | Stk | 0.97 | 0.86 | 0.78 | 0.72 |

Solange Vorrat!

Velours-Farbwalzen

Petits rouleaux en velours

Velour small Roll

Velours-Farbwalzen mit 4mm Flor (Haarlänge) für seidenweichen Auftrag von Harzen und Farben aller Art.

Petits rouleaux en velours avec une peluche de 4mm (longueur des poils) pour applications soyeuses des résines et couleurs de toutes sortes.

Velour small rollers with 4 mm pile (hair length) for the silk-soft application of resins and paints of all type.

Velour Kleinrolle



| Art.-Nr. | Velours Farbwalzen | Bügeldraht-Ø | Florlänge | Ø | Breite | Einheit | 1 | 10 | 30 | 60 |
|-----------|------------------------------|--------------|-----------|-------|--------|---------|------|------|------|------|
| 5002.3800 | SCS Velours-Farbwalze | 6 mm | 4 mm | 25 mm | 60 mm | Stk | 0.54 | 0.48 | 0.38 | 0.31 |
| 340.1101 | SCS Velours-Farbwalze | 6 mm | 4 mm | 25 mm | 100 mm | Stk | 0.83 | 0.71 | 0.57 | 0.47 |

Für andere und grössere Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte. *Pour des quantités différentes, contactez-nous: nous vous ferons volontiers une offre.* For others, and larger quantities please ask, we make you an offer.

Günstige Farbwalzen

Günstige-Farbwalzen: Preisgünstige Auftrags- und Tränkwalzen, Flor aus Polyester, weiss. Baumarktqualität aber günstiger!

Rouleaux à peinture polyester: Rouleaux avantageux pour étaler et imprégner Peluche de tricot en polyester blanc, Qualité du marché du bâtiment mais plus avantageux!

Polyester paint rollers: Low cost applicator and impregnating roller, polyester pile, white. DIY store quality but cheaper!

| Art.-Nr. | Vestan-weiss | Farbe | Florlänge | Durchmesser | Länge | Bügel-Ø | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|-----------|-----------------------------------|-------|-----------|-------------|-------|---------|---------|------|------|------|------|
| 1302.0500 | SCS Vestan Walze Polyester | weiss | 21 mm | 66 mmø | 180mm | 8mm | Stk | 2.55 | 2.13 | 1.97 | 1.82 |
| 1302.0700 | SCS Vestan Walze Polyester | weiss | 21 mm | 66 mmø | 250mm | 8mm | Stk | 2.92 | 2.44 | 2.25 | 2.09 |



Klein-Farbwalzen



B) Blau/Gelbfaden (Coeramik)

Petits rouleaux à peinture



B) Walze Polyamid Blaufaden

Small paint rollers



C) Walze Nylon Allround Graufaden

Farbwalzen: Styrol- und Lösemittelbeständige Auftrags- und Tränkwalzen, speziell für Flüssigkunststoffe, Coeramik etc. .

Sehr stabil gegen Polyesterharze, Epoxydharze, Styrol und andere Lösemittel.

Rouleaux de qualité, résistants au styrène et aux solvants. Rouleaux spéciaux pour étaler et imprégner les liquides synthétiques. Peluche en fibres de Nylon très résistante aux résines polyester et époxydes, au styrène et autres solvants.

High quality paint rollers: Styrene and solvent resistant high quality rollers! Applicator and impregnating rollers, suitable for liquid plastics. Nylon fiber pile, thermofused, very stable against polyester resins, epoxy resins, styrene and other solvents.

| Art.-Nr. | A) Walze Blau/Gelbfaden | Bügeldraht-Ø | Florlänge | Ø | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|-----------|--|--------------|-----------|-------|--------|---------|------|----------------|------|------|
| 5007.6800 | SCS Walze Blau/Gelbfaden (Coeramik) | 6 mm | 7 mm | 24 mm | 60 mm | Stk | 0.70 | 0.63 | 0.58 | 0.53 |
| 5007.6100 | SCS Walze Blau/Gelbfaden (Coeramik) | 6 mm | 7 mm | 24 mm | 100 mm | Stk | 1.03 | 0.93 | 0.86 | 0.79 |
| 5007.6300 | SCS Walze Blau/Gelbfaden (Coeramik) | 6 mm | 7 mm | 24 mm | 150 mm | Stk | 0.99 | 0.91 | 0.83 | 0.77 |
| 5107.6100 | Lackstreif | 6 mm | 6 mm | 42 mm | 120 mm | Stk | 1.27 | solange Vorrat | | |
| 5107.6300 | Lackstreif | 6 mm | 6 mm | 42 mm | 160 mm | Stk | 1.70 | solange Vorrat | | |

| Art.-Nr. | B) Walze Blaufaden | Bügeldraht-Ø | Florlänge | Ø | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|-----------|-------------------------------------|--------------|-----------|--------|--------|---------|------|------|------|------|
| 5001.1800 | SCS Walze Polyamid Blaufaden | 12 mm | 41 mm | 60 mm | 6 mm | Stk | 0.58 | 0.53 | 0.48 | 0.45 |
| 5001.1100 | SCS Walze Polyamid Blaufaden | 12 mm | 29 mm | 100 mm | 6 mm | Stk | 0.80 | 0.73 | 0.67 | 0.62 |
| 1301.2500 | SCS Walze Polyamid Blaufaden | 18 mm | 66 mm | 180 mm | 8 mm | Stk | 3.70 | 3.05 | 2.85 | 2.65 |

| Art.-Nr. | C) Walze Graufaden | Bügeldraht-Ø | Florlänge | Ø | Breite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|-----------|---|--------------|-----------|--------|--------|---------|------|------|------|------|
| 5101.1100 | SCS Walze Nylon Allround Graufaden | 13 mm | 43 mm | 120 mm | 6 mm | Stk | 1.88 | 1.71 | 1.57 | 1.45 |
| 1301.0500 | SCS Walze Nylon Allround Graufaden | 13 mm | 61 mm | 180 mm | 8 mm | Stk | 3.05 | 2.55 | 2.35 | 2.15 |
| 1301.0700 | SCS Walze Nylon Allround Graufaden | 13 mm | 61 mm | 250 mm | 8 mm | Stk | 3.70 | 3.05 | 2.85 | 2.65 |



E) Ecken-Walze



ANZA Walzenabstreifer

| Art.-Nr. | E) Ecken Walze | Florlänge | Ø | Bügel-Länge | Bügel-Ø | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|-----------|--|-----------|-------|-------------|---------|---------|------|------|------|------|
| 8401.2101 | SCS Eckenwalze komplett mit Bügel | 12mm | 24 mm | 39cm | 6 mm | Stk | 6.25 | 5.70 | 5.20 | 4.80 |
| Art.-Nr. | ANZA Walzenabstreifer | | | | | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
| 62.9001 | ANZA Walzenabstreifer Plastic | | | | | Stk | 1.80 | 1.55 | 1.45 | 1.20 |

Finish-Produkte - Produits de finition - Finish Products

Polierpaste Universal

Polierpaste Universal. Absolut silikonfreie Poliermittel mit guter Schleif- und Polierwirkung für alle Kunststoffe, Gelcoats oder Plexiglas.

Agent de polissage universel. Rigoureusement libre de silicone pour faire briller toutes les surfaces synthétiques, gelcoats ou plexiglas.

Universal polishing paste. Totally silicone-free polishing paste. Good grinding and polishing effect for all plastics, gelcoats or plexiglass.

Agents de polissage universel

Polishing Paste universal



| Art.-Nr. | Polierpaste Universal | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|----------------------------------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 315.1011 | Kunststoff Polierpaste universal | 250 gr | rosa | Dose | 9.25 | 8.50 | 7.85 | 7.60 |
| 315.1012 | Kunststoff Polierpaste universal | 1 kg | rosa | Dose | 21.15 | 19.40 | 17.90 | 17.40 |

Polierpaste fein

Polierpaste extra fein. Absolut silikonfreie Poliermittel extra fein für alle Kunststoffe, Gelcoats oder Plexiglas, für absoluten Hochglanz.

Agent de polissage tres fine. Rigoureusement libre de silicone pour faire briller toutes les surfaces synthétiques, gelcoats ou plexiglas.

Extra fine polishing paste. Totally silicone-free, extra fine polishing paste for all plastics, gelcoats or plexiglass; for highest shine.

Agents de polissage fins

Polishing Paste fine



| Art.-Nr. | Polierpaste fein | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|-----------------------------------|--------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 315.1031 | Kunststoff Polierpaste extra fein | 250 gr | weiss | Dose | 8.60 | 7.90 | 7.30 | 7.05 |
| 315.1032 | Kunststoff Polierpaste extra fein | 1 kg | weiss | Dose | 22.95 | 21.00 | 19.40 | 18.80 |

Aerolack All In One

Aerolack All In One Ein komplettes Pflegesystem für nahezu alle Oberflächen eines Flugzeugs.

Aerolack All In One, nettoie et soigne toutes les surfaces en plastique à bord des avions.

Aerolack All In One cleans and cares for all plastic surfaces on planes.

Aerolack All In One

Aerolack All In One



| Art.-Nr. | Polierpaste fein | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|---------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 8464.0110 | Aerolack All In One | 1000ml | Bido | 42.40 | 39.15 | 38.00 | 36.35 |

Glanzwachs

Schleif- Polier- und Glanzwaxkompositionen für höchsten Glanzgrad werden mittels Schwabbelnscheibe aufgebracht. Silikonfrei.

Mélange de cires, pour polir, et lustrer. S'applique avec un disque de polissage en toile pour obtenir une brillance élevée. Sans silicone.

Sanding-, polishing-, and gloss wax compositions for the highest level of shine are applied using a buffing wheel. Silicon-free.

Cire Shine

Gloss wax



| Art.-Nr. | Glanzwachs | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|-----------------------------------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 315.1001 | Polierpaste-Glanzwachs extra fein | 1 kg | weiss | Stk | 21.00 | 17.65 | 17.10 | 16.35 |

Acrylglasspolitur

Xerapol-Acrylglass Politur Spezialpolitur für Acrylglass, Plexiglas® etc.

Xerapol Pâte à polir pour le verre Acrylique tels que le Plexiglas® etc

Xerapol acrylic glass polish special polish for acrylic glass, Plexiglas® etc.

Pâte à polir pour le verre acrylique

Polishing paste for acrylic glass



| Art.-Nr. | Xerapol | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|----------------------------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 160.5351 | Xerapol Acrylglass-Politur | 50 gr | weiss | Tube | 12.30 | 11.95 | 11.45 | 10.70 |

Schwabbelscheiben

Disques de toile

Buffing wheel disc

Profi-Schwabbel mit 125mm Durchmesser, 12-lagig, ca. 4cm breit, aus beidseitig gerautem, extra weichem Spezial-Molton. Leichte Wellenfaltung, mit 8mm Dorn.

Professionnel de buffe de polissage avec un diamètre de 125mm, 12 plis, 4cm de large, fait de rugueux sur les deux côtés, extra doux spéciaux Molton. Légère plis, avec la colonne vertébrale de 8mm.

Professional buffer with Ø 125mm. Special molleton brushed on both sides, 12-ply, approx 4 cm wide, slight waviness, 8 mm arbor.



Art.-Nr. Schwabbelscheiben

315.1251 Profi-Schwabbelscheibe mit Dorn 8mm, 12-Lagig, 125mm Durchmesser

| Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|---------|-------|-------|-------|-------|
| Stk | 20.20 | 19.60 | 18.75 | 18.25 |

Wasserfestes Schleifpapier

Papier abrasif résistant à l'eau

Waterproof sandpaper

Wasserfestes Schleifpapier.

Papier abrasif résistant à l'eau.

Waterproof sandpaper.



Körnung / Granulation / Granulation:

| | | | | | | | | | | | |
|-----|-----|------|------|------|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| 60 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 | 320 | 360 | 400 | 500 |
| 600 | 800 | 1000 | 1200 | 1500 | 2000 | | | | | | |

| Art.-Nr. | Schleifpapier wasserfest | Körnung | Format | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|-----------|---------------------------------------|-----------------|---------|---------|------|------|------|------|
| 1727.0060 | Schleifpapier wasserfest (Serie 1913) | 60er-Korn | 23x28cm | Blatt | 2.05 | 1.75 | 1.45 | 1.35 |
| 1727.0xxx | Schleifpapier wasserfest (Serie 1913) | 100-320er-Korn | 23x28cm | Blatt | 1.70 | 1.40 | 1.15 | 1.05 |
| 1727.0360 | Schleifpapier wasserfest (Serie 1913) | 360er-Korn | 23x28cm | Blatt | 1.70 | 1.40 | 1.15 | 1.05 |
| 1727.xxxx | Schleifpapier wasserfest (Serie 1913) | 400-1200er-Korn | 23x28cm | Blatt | 1.70 | 1.40 | 1.15 | 1.05 |
| 1727.1500 | Schleifpapier wasserfest (Serie 1913) | 1500er-Korn | 23x28cm | Blatt | 3.05 | 2.55 | 2.10 | 1.95 |
| 1727.2000 | Schleifpapier wasserfest (Serie 1913) | 2000er-Korn | 23x28cm | Blatt | 3.05 | 2.55 | 2.10 | 1.95 |

Schleifpapier

Papier abrasif

Abrasive paper

Schleifpapier zum trocken Schleifen, für Holz etc.

Papier abrasif pour ponçage à sec. pour le bois etc.

Abrasive paper for dry sanding, for wood etc.



Körnung / Granulation / Granulation:

| | | | | | | | | |
|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|
| Sianor | 80 | 100 | 120 | 150 | 180 | 220 | 240 | 280 |
|--------|----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|

| Art.-Nr. | Schleifpapier für Trockenschliff | Körnung | Format | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|-----------|----------------------------------|---------------|---------|---------|------|------|------|------|
| 1400.0xxx | Sianor Schleifpapier für Holz | 80-280er-Korn | 23x28cm | Blatt | 1.30 | 1.05 | 0.95 | 0.87 |

Siasoft Schleifpapier

Papier abrasif Siasoft

Abrasive paper Siasoft

Schleifpapier mit Schaumstoffrücken zum trocken Schleifen, für Holz etc.

Papier abrasif avec semelle en mousse pour ponçage à sec. pour le bois etc.

Abrasive paper with foam backing for dry sanding, for wood etc.



Körnung / Granulation / Granulation:

| | | | |
|---------|-----|-----|-----|
| Siasoft | 280 | 320 | 400 |
|---------|-----|-----|-----|

| Art.-Nr. | Schleifpapier für Trockenschliff | Körnung | Format | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|-----------|----------------------------------|------------|-----------|---------|------|------|------|------|
| 1748.0280 | Siasoft mit Schaumstoffrücken | 280er-Korn | 11.5x14cm | Blatt | 0.85 | 0.68 | 0.56 | 0.52 |
| 1748.0320 | Siasoft mit Schaumstoffrücken | 320er-Korn | 11.5x14cm | Blatt | 0.85 | 0.68 | 0.56 | 0.52 |
| 1748.0400 | Siasoft mit Schaumstoffrücken | 400er-Korn | 11.5x14cm | Blatt | 0.85 | 0.68 | 0.56 | 0.52 |

Finish-Produkte - Produits de finition - Finish Products

Perma-Grit Tools

Perma-Grit Werkzeuge mit Wolfram Carbide Beschichtung, einem Material das zu den härtesten der Welt gehört.

Outils Perma-Grit recouvert de carbure de tungstène, un des matériaux les plus durs au monde.

Perma-Grit Tools

With tungsten carbide coating, one of the hardest materials in the world.



| Art.-Nr. | Perma-Grit Tools | Körnung | Format | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|-------------------------------|--------------------|-------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 144.0140 | Perma-Grit Schleifklotz flach | 2-Seitig grob/fein | 140mm lang | Stk | 26.95 | 26.10 | 25.00 | 24.30 |
| 144.0280 | Perma-Grit Schleifklotz flach | 2-Seitig grob/fein | 280mm lang | Stk | 42.90 | 42.25 | 41.65 | 39.85 |
| 144.0560 | Perma-Grit Schleifklotz flach | 2-Seitig grob/fein | 560mm lang | Stk | 62.60 | 60.75 | 58.15 | 56.55 |
| 144.1120 | Perma-Grit Schleifklotz flach | 2-Seitig grob/fein | 1120mm lang | Stk | 138.40 | 134.35 | 128.55 | 125.00 |

SCS-Tools



SCS-Tools



SCS-Tools



| Art.-Nr. | SCS-Tools | Körnung | Format | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|--|---------|---------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 902.0061 | Schleifkappen rund | 80-er | 10x15mm | Stk | 1.30 | 1.20 | 1.10 | 1.00 |
| 902.0062 | Schleifkappen rund | 150-er | 10x15mm | Stk | 1.30 | 1.20 | 1.10 | 1.00 |
| 902.0063 | Schleifkappen rund | 280-er | 10x15mm | Stk | 1.30 | 1.20 | 1.10 | 1.00 |
| 902.0024 | Gummi-Träger für Schleifkappen, Dorn 3mmø | | 10x15mm | Stk | 7.85 | 7.25 | 7.05 | 6.75 |
| 902.0100 | Schleifkappen gross rund | 80-er | 22x40mm | Stk | 2.30 | 1.95 | 1.90 | 1.75 |
| 902.0398 | Schleifkappen gross rund | 150-er | 22x40mm | Stk | 2.30 | 1.95 | 1.90 | 1.75 |
| 902.0101 | Schleifkappen gross rund | 280-er | 22x40mm | Stk | 2.30 | 1.95 | 1.90 | 1.75 |
| 902.0038 | Gummi-Träger für Schleifkappen, Dorn 6mmø | | 22x40mm | Stk | 13.20 | 12.90 | 12.55 | 12.25 |
| 545.0000 | SCS Diamant-Trennscheiben Set à 2 Stk | | 22mmø | Set | 7.30 | 6.65 | 6.10 | 5.65 |
| 562.0000 | SCS Hartmetall-GFK-Fräser | | Schaft 3,2mmø | Stk | 13.45 | 13.00 | 12.40 | 12.05 |

Finish-Produkte - Produits de finition - Finish Products

Ahrweitex-Spachtel

Mastic Ahrweitex

Ahrweitex Filler

Ahrweitex Spachtel: Langsam trocknender, weisser Kunstharz-Spachtel, speziell zum Verschliessen von Pinholes durch einpressen mit Stahlspachtel. (Poren auf GFK-Flächen z.B. beim Beschichten von Tragflächen mit Glasgewebe)

Mastic de résine synthétique Ahrweitex. Mastic de résine synthétique blanc qui sèche lentement, convient spécialement pour boucher les trous d'épingle (pores sur les surfaces en composites) en l'écrasant avec une spatule d'acier.

Ahrweitex filler: Slow drying, white synthetic resin filler, specifically for filling pinholes by pressing in with a steel spatula. (Pores on fiberglass surfaces such as the coating of aerofoils with glass fabric).



| Art.-Nr. | Ahrweitex-Spachtel | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|-----------------------------|-------|-------|---------|-------|------|------|------|
| 100.0200 | Ahrweitex Kunstharzspachtel | weiss | 250g | Tube | 10.15 | 9.30 | 8.45 | 7.95 |

Nitro-Combi-Spachtel

Mastic Nitro-Combi

Nitro-Combi-Filler

Nitro-Combi-Spachtel: Schnelltrocknender Nitro-Combi Spachtel für rasche, kleine Reparaturen vor dem Lackieren und zum partiellen Verschliessen letzter Poren.

Mastic Nitro-Combi à séchage rapide. Mastic nitro qui sèche rapidement, pour de petites et rapides réparations avant le vernissage et pour une obturation partielle des derniers pores.

Nitro-Combi-filler: Fast-drying nitro-combi filler for rapid and small repairs prior to varnishing and the closing of the last pores.



| Art.-Nr. | Nitro-Spachtel | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|----------------------|-------|-------|---------|------|------|------|------|
| 160.0901 | Nitro-Combi Spachtel | grau | 100g | Tube | 8.20 | 7.50 | 7.25 | 6.90 |

Epoxy-Spachtel

Mastic epoxyde

Epoxy-Filler

Epifanes Epoxy-Spachtel, beständig gegen Wasser und Oele, für Schichtdicken bis 2 cm ohne schrumpfen. Ideal für Boot- und Schiffsbau. Topzeit 20-30 Min.

Mastic époxy Epifanes, résistant à l'eau et à l'huile, pour l'application de couches jusqu'à 2 cm sans rétraction. Idéal pour la construction des canots et des bateaux. Temps d'utilisation 20-30 min.

Epifanes epoxy filler, resistant to water and oils. For thicknesses up to 2 cm without shrinkage. Ideal for boat and ship building. Pot time 20-30 min.



| Art.-Nr. | Epoxy-Spachtel | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|----------------------------------|---------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.1300 | Epifanes 2-K Epoxy-Spachtel 1500 | 2:1 grauweiss | 500+250g | AP | 34.95 | 32.25 | 31.25 | 29.95 |

Model-Lite-Spachtel

Mastic Model-Lite

Model-Lite-Filler

Model-Lite-Spachtel: Gut schleifbarer Super-Leichtspachtel, speziell für Balsaholz, Styropor etc. Mit Wasser verdünnbar, lässt sich leicht bebügeln und lackieren. Dichte ca. 0.5g/cm³

Model-Lite-Spachtel. Mastic super léger qui se ponce facilement, spécial pour le balsa, styropore, etc. Dilué avec de l'eau, traitement facile avec Oracover ou par la peinture, densité ca. 0.5g/cm³.

Model-Lite-filler: Easy-to-sand super light filler, especially for balsa wood, styrofoam, etc. Diluted with water, easy processing with Oracover or by painting, density ca. 0.5g/cm³.



| Art.-Nr. | Model-Lite-Spachtel | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|---------------------------|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 795.0000 | Model Lite Leichtspachtel | weiss | 240 ml | Dose | 13.80 | 13.40 | 12.75 | 12.40 |
| 796.0000 | Model Lite Leichtspachtel | balsafarbig | 240 ml | Dose | 13.80 | 13.40 | 12.75 | 12.40 |

Acryl-Spachtel

Mastic acrylique

Acrylic Filler

R&G Acryl-Schnellspachtel. Wasserlöslicher, aber nach dem Trocknen wasserfester Acryl-Dispersionsschnellspachtel.

Mastic acrylique rapide R&G à base d'eau. Mastic à base de dispersion acrylique, hydrosoluble mais résistant à l'eau après séchage.

R&G acrylic rapid filler. Water soluble, acrylic dispersion rapid filler that is waterproof drying.



| Art.-Nr. | Acryl-Spachtel | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|---------------------------|-------|-------|---------|------|------|------|------|
| 160.1001 | R&G Acryl-Schnellspachtel | weiss | 400g | Tube | 7.35 | 6.75 | 6.55 | 6.30 |

Finish-Produkte - Produits de finition - Finish Products

2-K Polyester-Feinspachtel

Altropol UP-Feinspachtel. Feinkörniger, preisgünstiger weisser 2-K Polyesterspachtel für feine Spachtelarbeiten und Oberflächen.

Härter rot oder weiss erhältlich. Dichte 1.8 Topfzeit 3-4 Min. Schleifbar 15 Min.

Altropol-Mastic à grains fins. Mastic polyester à 2 composants bon marché pour mastiquages fins des surfaces. Ponçage après 15 min. Durcisseur disponible en rouge ou blanc. Densité 1,8 vie en pot 3-4 min.

Altropol UP fine filler. Fine-grained, low-cost, white 2C polyester filler for filling work and fine surfaces. Hardener available in red or white. Density 1.8 Pot life 3-4 min. Can be sanded after 15 min.

| Art.-Nr. | Altropol UP-Spachtel | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--|-------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 140.0002 | Altropol UP-Feinspachtel ink. Härter rot | weiss | 2000 g | Dose | 21.10 | 19.50 | 18.90 | 18.10 |
| 140.0003 | Altropol UP-Feinspachtel ink. Härter weiss | weiss | 2000 g | Dose | 21.10 | 19.50 | 18.90 | 18.10 |

Polyester-Filler fine 2-C



FEW UP-Feinspachtel. Sehr feinkörniger, weisser 2-K Polyesterspachtel für feinste Spachtelarbeiten und feinste Oberflächen. Dichte 1,8, Topfzeit 4 Min. Schleifbar 15 Min.

FEW-Mastic à grains très fins. Mastic polyester à grains très fins, blanc, pour travaux de mastiquage très fins et surfaces délicates. Densité 1,8, temps d'utilisation 4 min. Ponçage après 15 min.

FEW UP fine filler. Fine-grained, white 2C polyester filler for the finest filling work and the finest surfaces. Density 1.8, pot life 4 min. Can be sanded after 15 min.

| Art.-Nr. | FEW UP-Spachtel | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---------------------------------|-------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 120.8004 | FEW UP-Feinspachtel ink. Härter | weiss | 250 g | Dose | 9.20 | 8.50 | 8.25 | 7.90 |
| 120.8001 | FEW UP-Feinspachtel ink. Härter | weiss | 500 g | Dose | 14.40 | 13.30 | 12.90 | 12.35 |
| 120.8100 | FEW UP-Feinspachtel ink. Härter | weiss | 1000 g | Dose | 23.60 | 21.80 | 21.15 | 20.25 |



Glasfaserspachtel

V-11 Glasfaserspachtel. Polyester Spachtel- und Klebmasse, gelb-braun mit Glasfaserzusatz. Härtet an der Luftseite leicht klebrig. Dichte 1.35. Topfzeit 4min.

Mastic à fibres de verre V-11. Mastic polyester et adhésif avec des fibres de verre jaune-brun. La surface à l'air durcit en restant légèrement collante. Densité 1.35 / temps d'utilisation 4 min.

V-11 glass fiber filler. Polyester filler and adhesive with glass fibers. Hardens on the airside surface in a slightly sticky form. Density 1.35. Pot time 4 min.

| Art.-Nr. | V-11 Glasfaserspal | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---------------------------------------|-------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 600.0400 | V-11 UP-Glasfaserspachtel ink. Härter | weiss | 400 g | Dose | 13.90 | 12.85 | 12.45 | 11.90 |
| 600.0700 | V-11 UP-Glasfaserspachtel ink. Härter | weiss | 700 g | Dose | 22.70 | 20.95 | 20.35 | 19.45 |

Glass fiber filler



Light Plast Spachtel

Light Plast Spachtel. Sehr leichter Polyesterspachtel für dicke Schichten, für Auffüllungen, Ausrundung von Uebergängen etc. Sehr gut schleifbar. **Dichte 0.7.** Topfzeit 5 min. Schleifbar 20-30 Min.

Mastic polyester Light Plast. Mastic polyester très chargé et donc très léger pour des couches épaisses, remplissages, arrondis, transitions entre 2 niveaux, etc. Se ponce facilement. **Densité 0.7,** temps d'utilisation 5 min. Ponçage après 20-30 min.

Light plast filler. Very lightweight polyester filler for thick layers, filling, rounding joints, etc. Easy to sand. **Density 0.7.** Pot time 5 min. Can be sanded after 20-30 min.

| Art.-Nr. | Light Plast | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---|----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 554.0700 | Light Plast UP Leichtspachtel ink. Härter | altweiss | 700 g | Dose | 32.85 | 30.30 | 29.40 | 28.15 |

Light plast filler



BPO Härterpaste

BPO-Härter-Paste für Polyester-Spachtelmasse, erhältlich in rot oder weiss.

Durcisseur polyester BPO, disponible en rouge ou blanc.

BPO hardener paste suitable for all polyester fillers, available in red or white.

| Art.-Nr. | BPO Härterpaste | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|------------------------|-------|-------|---------|------|------|------|------|
| 140.0050 | BPO-Härter Paste weiss | weiss | 50 g | Tube | 3.45 | 3.15 | 2.85 | 2.65 |
| 140.1050 | BPO-Härter Paste rot | rot | 50 g | Tube | 3.45 | 3.15 | 2.85 | 2.65 |

BPO hardener paste



Finish-Produkte - Produits de finition - Finish Products

Poly-Plast Spritzfüller

Presto-2-K Spritzfüller POLY-PLAST zum Füllen von groben Schleifkratzern, Poren und sonstigen Unebenheiten in einem Arbeitsgang.

Bouche pores Presto à 2C POLY-PLAST pour Comble les rayures grossières du ponçage, boucher les pores ou niveler les irrégularités en une seule étape.

Presto-2-component POLY-PLAST spray filler. For filling coarse polishing scratches, pores and other imperfections in a single operation.

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | Einheit | Wert |
|------------------|-----------------------------|--------------------|----------------------|----------|
| Topfzeit | Vie en pot | Pot life | 30°C | 40 Min. |
| Trockenzeit | Temps de séchage | Time to dry | 20°C | 120 Min. |
| Trockenzeit | Temps de séchage | Time to dry | 60°C | 30 Min. |
| Spritzdruck | Pression de giclage | Injection pressure | bar | 2-4 |
| Düsengrösse | Buse | Nozzle size | mm | 1.8 - 3 |
| Verdünner | Solvant | Thinner | Styrol (ev. Aceton) | |



| Art.-Nr. | Spritzfüller | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--|-------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 160.1301 | Presto 2-K Spritzfüller 1470g + Härter 30g | grau | 1500 g | Dose | 25.85 | 23.85 | 22.15 | 21.50 |

Japan-Stahlspatel

Japan-Stahlspatel

Spatule en acier du Japon.

Japan steel spatula.

Spatule en acier du Japon

Japan steel spatula



| Art.-Nr. | Stahlspatel | Material | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|-------------------------------|----------|-----------|---------|------|------|------|------|
| 300.4005 | SCS Japan Stahlspatel | Stahl | 50 mm | Stk | 0.80 | 0.64 | 0.53 | 0.49 |
| 300.4008 | SCS Japan Stahlspatel | Stahl | 80 mm | Stk | 1.23 | 0.98 | 0.82 | 0.75 |
| 300.4010 | SCS Japan Stahlspatel | Stahl | 100 mm | Stk | 1.48 | 1.18 | 0.98 | 0.91 |
| 300.4012 | SCS Japan Stahlspatel | Stahl | 120 mm | Stk | 1.38 | 1.25 | 1.15 | 1.06 |
| 360.1001 | SCS Japan Stahlspatel- | Stahl | Set 4 Stk | Set | 5.23 | 4.18 | 3.40 | 3.22 |

Kunststoff-Spatel

Raclette en plastique

Plastic spatula



| Art.-Nr. | Kunststoff-Spatel | Material | Grösse | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------------------|------------|----------|-------|---------|------|------|------|------|
| 360.1051 | Kunststoff-Zahnspatel 4-seitig klein | Kunststoff | 9x13 cm | rot | Stk | 2.20 | 2.00 | 1.85 | 1.70 |
| 360.1052 | Kunststoff-Zahnspatel 2-seitig gross | Kunststoff | 12x18 cm | rot | Stk | 2.15 | 1.90 | 1.75 | 1.60 |
| 190.0192 | Kunststoff-Spatel glatt | Kunststoff | 8x13 cm | grün | Stk | 1.11 | 1.0 | 0.92 | 0.83 |

Squeegee Latex

Squeete Latex

Spuegee Latex

Thalco Squeegee

Ideal zum Verteilen von Epoxydharzen bei Laminaten. Wird mit Aceton gereinigt.

Thalco Raclette

Idéal pour la distribution de résines époxy dans les stratifiés. Est nettoyé avec de l'acétone.

Thalco squeegee

Ideal for spreading epoxy resin over laminates. Cleaned with acetone.



| Art.-Nr. | Kunststoff-Spatel | Material | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|----------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 350.3001 | Thalco Squeegee Harzverteiler | Latex | 13 cm | Stk | 9.15 | 8.85 | 8.45 | 8.25 |
| 350.3002 | Thalco Squeegee Harzverteiler | Latex | 91.5 cm | Stk | 40.50 | 39.30 | 37.60 | 36.55 |

SCS-Cyanacrylat-Kleber

Adhésifs cyanoacrylates SCS

SCS-Cyanacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber dünnflüssig: Schnelle Sofortklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi, mit blauer Kappe.

Adhésif cyano SCS instantané très liquide: pour collages rapides des surfaces lisses synthétiques ou de caoutchouc ; capuchon bleu.

SCS instant adhesive: Fast, immediate bonding of smooth surfaces made of plastic or rubber, with a blue cap.

| | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| Dünnflüssig | Très liquide | Thin liquid | 3-10 mPa·s |
| Spaltfüllend | Comble les fissures | Filling gaps | <0.03 mm |
| Handfest | Solide après | Solid | 2-10 Sec. |
| Temperaturbeständig | Thermorésistance | Heat resistance | -60°C- bis + 80°C |



| Art.-Nr. | SCS-Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|---------------------------------------|-------|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1151 | SCS Sekundenkleber dünnflüssig | blau | 10 g | Stk | 2.65 | 2.30 | 2.10 | 1.90 |
| 150.1152 | SCS Sekundenkleber dünnflüssig | blau | 20 g | Stk | 3.50 | 3.05 | 2.75 | 2.55 |
| 150.1156 | SCS Sekundenkleber dünnflüssig | blau | 50 g | Stk | 6.60 | 5.90 | 4.90 | 4.15 |

SCS-Sekundenkleber mittelflüssig: Sofortklebung von glatten Oberflächen aus Kunststoff oder Gummi, mit roter Kappe.

Adhésif cyano SCS instantané de viscosité moyenne: pour collages rapides des surfaces lisses synthétiques ou de caoutchouc ; capuchon rouge.

SCS instant adhesive, medium viscosity: Immediate bonding of smooth surfaces made of plastic or rubber, with a red cap.

| | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| Mittelflüssig | Viscosité moyenne | Liquid medium | 50-100 mPa·s |
| Spaltfüllend | Comble les fissures | Filling gaps | <0.07 mm |
| Handfest | Solide après | Solid | 5-15 Sec. |
| Temperaturbeständig | Thermorésistant | Heat resistance | -60°C- bis + 80°C |



| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|--|-------|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1102 | SCS Sekundenkleber mittelviskos | rot | 20 g | Stk | 3.50 | 3.05 | 2.75 | 2.55 |
| 150.1106 | SCS Sekundenkleber mittelviskos | rot | 50 g | Stk | 6.60 | 5.90 | 4.90 | 4.15 |

SCS-Sekundenkleber dickflüssig: Speziell zum Verkleben von porösen Oberflächen wie Holz, Leder, Keramik, Kork etc., mit grüner Kappe.

Adhésif cyano SCS de viscosité élevée : spécialement pour le collage des surfaces poreuses comme le bois, le cuir, la céramique, le liège, etc. ; capuchon vert.

SCS instant adhesive, heavy viscosity: Specifically for adhering porous surfaces like wood, leather, ceramics, cork, etc., with green cap.

| | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| Dickflüssig | Viscosité élevée | Thick liquid | 200-350 mPa·s |
| Spaltfüllend | Comble les fissures | Filling gaps | <0.15 mm |
| Handfest | Solide après | Solid | 10-20 Sec. |
| Temperaturbeständig | Thermorésistant | Heat resistance | -60°C- bis + 80°C |



| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|---------------------------------------|-------|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1202 | SCS Sekundenkleber dickflüssig | grün | 20 g | Stk | 3.50 | 3.05 | 2.75 | 2.55 |
| 150.1205 | SCS Sekundenkleber dickflüssig | grün | 50 g | Stk | 6.60 | 5.90 | 4.90 | 4.15 |

SCS-Sekundenkleber XT sehr schnell: Verklebt blitzschnell Gummi, Kunststoffe und Metalle sowie deren Kombinationen mit weisser Kappe.

Adhésif cyano SCS instantané XT hyper rapide : Colle instantanément le caoutchouc, les matières synthétiques et le métal, de même que leurs alliages. Capuchon blanc.

SCS instant adhesive, XT, very fast: Instantly bonds rubber, plastics and metals and their combinations. White cap.

| | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| XT sehr schnell | XT instantané | XT very quickly | 3-10 mPa·s |
| Spaltfüllend | Comble les fissures | Filling gaps | <0.03 mm |
| Handfest | Solide après | Solid | 1-5 Sec. |
| Temperaturbeständig | Thermorésistant | Heat resistance | -60°C- bis + 80°C |



| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|---|-------|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1352 | SCS Sekundenkleber XT blitzkleber sehr schnell | weiss | 20 g | Stk | 4.35 | 3.85 | 3.50 | 3.20 |

SCS-Cyanacrylat-Kleber

SCS-Adhésifs cyanoacrylates

SCS-Cyanoacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber SuperGlue 490: Industriequalität, dickflüssig, 6x höhere Schlagfestigkeit, 10 x höhere Schälfestigkeit, gute Wasserbeständigkeit und hohe Temperaturstandfestigkeit.

Adhésif instantané SCS Super-Glue 490 : Qualité industrielle, très visqueuse, résistance 6x supérieure, résistance à l'écaillage 10x meilleure, bonne résistance à l'eau et thermorésistance élevée.

SCS instant adhesive, SuperGlue 490: Industrial quality, light viscosity, 6 x higher impact strength, 10 x higher peel strength, good water resistance and temperature stability.

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|------------------------|--------------------|
| <i>Dickflüssig</i> | <i>Viscosité élevée</i> | <i>Thick liquid</i> | 3000-4000 mPa·s |
| <i>Spaltfüllend</i> | <i>Comble les fissures</i> | <i>Filling gaps</i> | <0.35 mm |
| <i>Handfest</i> | <i>Solide après</i> | <i>Solid</i> | 20-90 Sec. |
| <i>Temperaturbeständig</i> | <i>Thermorésistance</i> | <i>Heat resistance</i> | -60°C- bis + 135°C |



| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20 | 100 |
|----------|---|---------|-------|---------|------|------|------|------|
| 150.1215 | SCS Sekundenkleber superGlue 490 | schwarz | 20 g | Stk | 7.40 | 7.05 | 6.25 | 5.90 |

SCS-Sekundenkleber Styro, geruchsfrei: Dünflüssig, rasche Klebung, geeignet für Styropor, Elapor etc. aber auch für Gummi, Metall und Kunststoffe, mit gelber Kappe.

Adhésif instantané SCS Styro, sans odeurs : liquide pour collages rapides. Convient au styropor, à l'élapor etc. de même qu'au caoutchouc, aux matières synthétiques et au métal ; capuchon jaune.

SCS instant adhesive, Styro, Odor-Free: Low viscosity, rapid bonding, suitable for styrofoam, Elapor, etc. but also for rubber, metal and plastics, with a yellow cap.

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|------------------------|-------------------|
| <i>Dünflüssig</i> | <i>Liquide</i> | <i>Thin liquid</i> | 90-120 mPa·s |
| <i>Spaltfüllend</i> | <i>Comble les fissures</i> | <i>Filling gaps</i> | <0.7 mm |
| <i>Handfest</i> | <i>Solide après</i> | <i>Solid</i> | 5-25 Sec. |
| <i>Temperaturbeständig</i> | <i>Thermorésistance</i> | <i>Heat resistance</i> | -60°C- bis + 80°C |



| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|---|-------|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1402 | SCS Sekundenkleber Styro geruchsfrei | gelb | 20 g | Stk | 4.35 | 3.85 | 3.50 | 3.10 |

SCS-Sekundenkleber FL, nicht ausblühend. Für durchsichtige und durchscheinende Kunststoffe. Die verklebte Stelle hinterlässt keinen weissen Rand und blüht nicht aus! Mit weisser Kappe.

Adhésif instantané SCS FL ne laisse pas de traces blanches. Pour les plastics transparents et translucides. Ne laisse pas de traces blanches aux endroits collés. Capuchon blanc.

SCS-Cyano FL, efflorescent not. For transparent an clear plastics. No blooming effect will occur. With a white cap.

| | | | |
|----------------------------|----------------------------|------------------------|-------------------|
| <i>Dünflüssig</i> | <i>Liquide</i> | <i>Thin liquid</i> | 50-100 mPa·s |
| <i>Spaltfüllend</i> | <i>Comble les fissures</i> | <i>Filling gaps</i> | <0.7 mm |
| <i>Handfest</i> | <i>Solide après</i> | <i>Solid</i> | 5-15 Sec. |
| <i>Temperaturbeständig</i> | <i>Thermorésistance</i> | <i>Heat resistance</i> | -60°C- bis + 80°C |



| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|---|-------|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1520 | SCS Sekundenkleber FL nicht ausblühend | weiss | 20 g | Stk | 4.35 | 3.85 | 3.50 | 3.10 |

R&G-Polyolefine-Primer für Sekundenkleber. Flüssiger Haftvermittler für schwer zu verklebende Kunststoffe wie Polyethylen (PE), Polypropylen (PP), EPDM und andere. Ermöglicht schnell und einfach die Verbindung schwer verklebbarer Kunststoffe.

Apprêt Polyolefine R&G pour adhésifs instantanés. Agent de pontage liquide pour les matières synthétiques de collage difficile, tels que polyéthylène (PE), polypropylène (PP), EPDM ou autres. Facilite un collage simple et rapide des surfaces synthétiques difficiles à coller.

R&G Polyolefine primer for instant adhesives. Liquid bonding agent for plastics such as polyethylene (PE), polypropylene (PP), EPDM and others which are difficult to bond. Enables the bonding of plastics that are otherwise difficult to bond.



| Art.-Nr. | R&G Polyolefine Primer | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|---|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1451 | R&G Polyolefine Primer für Sekundenkleber | 15 g | Stk | 9.90 | 9.00 | 8.25 | 7.65 |

SCS-Cyanacrylat-Kleber

Adhésifs cyanoacrylates SCS

SCS-Cyanoacrylate adhesive

SCS-Sekundenkleber-EL elastisch. Speziell für Gummiverklebungen. Bleibt elastisch. Biegsam bis 180°. Besonders geeignet für O-Ringe und Gummiteile, die dauernden Bewegungen ausgesetzt sind.

SCS-Cyano-EL élastique. Surtout pour le caoutchouc. Reste élastique. Flexible jusqu'à 180°C. Particulièrement adapté pour les joints toriques et les pièces en caoutchouc, soumis à de mouvements constants.

SCS instant adhesive-EL, elastic. Specifically for rubber bonds. Remains elastic. Bendable up to 180°. Particularly suitable for O-rings and rubber parts that are subjected to continual movements.

| | | | |
|---------------------|---------------------|-----------------|-------------------|
| Dünnflüssig | Liquide | Thin liquid | 55-65 mPa·s |
| Spaltfüllend | Comble les fissures | Filling gaps | <0.05 mm |
| Handfest | résistant après | Solid | 5-15 Sec. |
| Temperaturbeständig | Thermorésistance | Heat resistance | -60°C- bis + 80°C |



SCS
composites

| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|--|-------|---------|------|------|-------|------|
| 150.1620 | SCS Sekundenkleber EL elastisch | 20 g | Stk | 4.35 | 3.85 | 3.50 | 3.20 |

SCS-Klebstoffentferner. Der Klebstoffentferner ist funktions sicher, ohne die Oberflächen anzugreifen. Selbst das Entfernen von Kleberresten von den Händen ist völlig unproblematisch.

Dissolvant SCS d'adhésif cyano. Le dissolvant n'est pas agressif et n'attaque pas les surfaces. Même le nettoyage des résidus de colle sur les mains ne présente pas de difficulté.

SCS adhesive remover. The adhesive remover is safe and reliable and does not attack the surface. The removal of adhesive residues from the hands is no problem either.



SCS
composites

| Art.-Nr. | Cyanacrylat-Klebstoffe | Kappe | Menge | Einheit | 1 | 10 | 20/25 | 100 |
|----------|-------------------------------|-------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 150.1501 | SCS Klebstoffentferner | weiss | 20 g | Stk | 6.20 | 5.60 | 5.15 | 4.75 |
| 150.1502 | SCS Klebstoffentferner | weiss | 500 ml | Stk | 64.15 | 59.25 | 57.45 | 55.00 |

Cyanacrylat-Aktivator

Activateur cyano

Cyano-Aktivator

Aktivator-Spray. Abbindebeschleuniger für alle handelsüblichen Sekundenkleber. Das Aufsprühen auf die Klebestelle bewirkt eine sofortige Aushärtung.

Activateur en aérosol. Activateur pour tous les adhésifs instantanés commerciaux. La pulvérisation sur les jointures provoque leur durcissement immédiat.

Activator spray. Setting accelerator for all regular instant adhesives. Spraying on the point of bonding results in immediate hardening.



SCS
composites



| Art.-Nr. | Aktivator-Spray | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--------------------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 150.0150 | SCS Cyano-Aktivator Spray | 150 ml | Stk | 3.50 | 3.20 | 3.00 | 2.80 |
| 150.1262 | R&G Cyano-Aktivator Spray (Känguruh) | 400 ml | Stk | 6.70 | 6.50 | 6.20 | 6.00 |
| 150.1255 | Cyano-Aktivator flüssig | 1000 ml | Stk | 55.70 | 52.25 | 48.75 | 45.25 |

Kontaktfüller

Charge de contact

Contact filler

Kontaktfüller für Sekundenkleber. Füllstoff-Pulver zum Sofort-Verkleben und Füllen von Rissen, Spalten, Löchern und Unebenheiten in Verbindung mit Sekundenklebern.

Charge pour adhésifs instantanés. Poudre de charge pour collages immédiats ou pour colmater des fissures, des fentes ou des trous, ou pour aplanir des irrégularités avec les adhésifs instantanés.

Contact filler for instant adhesives. Powder filler for the immediate bonding and filling of cracks, fissures, holes and imperfections in combination with instant adhesive.



| Art.-Nr. | Kontaktfüller | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--|-------|---------|------|------|------|------|
| 150.1552 | R&G Füller-Powder für Sekundenkleber weiss | 80 g | Stk | 3.60 | 3.55 | 3.40 | 3.15 |

MD CA-Star 2K

MD CA-Star 2K. 2K-Kleber auf Cyanacrylatbasis. Thixotrop, tropffrei, extrem schlagfest, Mechanisch bearbeitbar, Spaltfüllen bis 6mm, Ausblüharm. Verarbeitungszeit ca. 8 Minuten, Temperaturbeständig -20°C bis +80°C, kurzzeitig bis +120°C.

MD CA-Star 2K. MD CA-Star 2K. 2K colle cyanoacrylate. Thixotrope, sans goutte, extrêmement résistant aux chocs, mécanique modifiable, écart remplir jusqu'à 6 mm, à faible floraison. Le temps de traitement env. 8 minutes. Résistance à la température -20° C à + 80° C, à court terme jusqu'à + 120°C.

MD CA-Star 2K. 2K adhesive canoacrylate. Thisotropic, drip free, extremely impact resistant, mechanical editable, gb fillup to 6mm, low blooming. Processing time approx. 8 minutes. Temperature resistance -20°C to +80°C, short term up to +120°C.

MD CA-Star 2K

MD CA-Star 2K



| Art.-Nr. | MD CA Star 2K | Einheit | 1 | 10 | 20 | 40 |
|----------|--|---------|-------|-------|-------|------|
| 155.1490 | MD CA-Star 2K Cyanacrylat-Kleber 4:1 Doppelspritze 10 g + 3 Mischdüsen | Stk | 12.50 | 11.45 | 10.60 | 9.85 |

SCS 3D-Glue

SCS 3D-Glue

SCS 3D-Glue

SCS 3D-Glue ist ein extrem schnell härtendes und infiltrierendes Fixativ, um mit dem SLM Verfahren (Selective Laser Melting oder Selektive Laserschmelzen) 3D-gedruckte Teile möglichst rasch zu härten und zu fixieren.

SCS-3D-Glue ist eine geruchsarme Formulierung aus Ethyl-2-Cyanoacrylate und ist einfach anzuwenden. Mit SCS-3D-Glue sind farbintensiven Modelle in weniger als 5 Minuten fixiert.

SCS 3D-Glue est un durcissement extrêmement rapide et fixateur infiltrer aux pièces 3D parties imprimées pour guérir le plus rapidement possible. (SLM méthode ou Selective Laser fusion)

SCS-3D-Glue est une formulation à faible odeur et est facile à utiliser. Avec SCS-3D Glue modèles de couleurs intenses doivent être fixés en moins de 5 minutes.

SCS 3D-Glue is an extremely fast-curing infiltrant on Ethyl-2-Cyanoacrylate, designed to rapidly strengthen 3D-printed parts. (SLM method or Selective Laser Melting)

SCS-3D-Glue is a low odor formulation and is easy to apply. With SCS-3D-Glue Instant infiltrant, you can enjoy strong, vividly colored models in as little as 5 minutes.

Beim Selektiven Laserschmelzen, Laser Melting, SLM oder Laser-Sintering wird der zu verarbeitende Werkstoff in Pulverform in einer dünnen Schicht auf einer Grundplatte aufgebracht. Der pulverförmige Werkstoff wird mittels Laserstrahlung lokal vollständig umgeschmolzen und bildet nach der Erstarrung eine feste Materialschicht. Das fertige Bauteil wird vom überschüssigen Pulver gereinigt, nach Bedarf bearbeitet und mit 3D-Glue fixiert.



| Art.-Nr. | SCS 3D-Glue | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
|----------|-------------------------------|----------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 501.0500 | SCS 3D-Glue Infiltrant | 500 g | Gbde | 72.50 | 63.45 | 55.00 | 51.80 |
| 501.0408 | SCS 3D-Glue Infiltrant | per L (Originalgebinde 5L) | Liter | 142.90 | 129.90 | 109.90 | 102.05 |

R&G 1-Min. Epoxy

R&G 1-Min. Epoxy: Schnellhärtender 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Die meisten Verklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

1-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants de durcissement rapide à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. La plupart des adhérences peuvent être renforcés avec des flocons de coton.

R&G 1-Min. epoxy: Fast hardening 2-component epoxy resin adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sandet, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for most Applications.



| Art.-Nr. | 1-Min. Epoxy | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | |
|----------|------------------------------|-------|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| 154.1001 | R&G 1-Min.Epoxy Stehflaschen | 100g | 2 x 50 g = 100 g | AP | 7.20 | 6.65 | 6.15 | 5.70 |
| 154.1002 | R&G 1-Min.Epoxy Stehflaschen | 200g | 2 x 100 g = 200 g | AP | 9.80 | 9.05 | 8.75 | 8.40 |
| 154.1003 | R&G 1-Min.Epoxy Stehflaschen | 500g | 2 x 250 g = 500 g | AP | 21.10 | 19.50 | 18.90 | 18.10 |
| 154.1004 | R&G 1-Min.Epoxy-Stehflaschen | 1 kg | 2 x 500g = 1 kg | Stk. | 32.50 | 31.50 | 30.20 | 29.35 |
| 154.1005 | R&G 1-Min.Epoxy Stehflaschen | 2 kg | 2 x 1 kg = 2 kg | Stk. | 62.25 | 60.40 | 57.80 | 56.20 |

R&G 5-Min. Epoxy

R&G 5-Min. Epoxy: Schnellhärtender 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Die meisten Verklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

5-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants de durcissement rapide à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. La plupart des adhérences peuvent être renforcés avec des flocons de coton.

R&G 5-Min. epoxy: Fast hardening 2-component epoxy resin adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sandet, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for most Applications.



| Art.-Nr. | 5-Min. Epoxy | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | |
|----------|--------------------------------|-------|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| 155.1010 | R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen | 100g | 2 x 50 g = 100 g | AP | 5.25 | 4.75 | 4.50 | 4.20 |
| 155.1001 | R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen | 200g | 2 x 100 g = 200 g | AP | 7.55 | 7.00 | 6.45 | 6.05 |
| 155.1002 | R&G 5-Min.Epoxy Stehflaschen | 500g | 2 x 250 g = 500 g | AP | 18.70 | 17.25 | 16.75 | 16.00 |
| 155.1052 | R&G 5-Min.Epoxy-Harz einzeln | 500 g | | Stk. | 10.95 | 9.95 | 9.10 | 8.40 |
| 155.1102 | R&G 5-Min.Epoxy Härter einzeln | 500 g | | Stk. | 26.30 | 25.60 | 23.60 | 22.20 |
| 155.1053 | R&G 5-Min.Epoxy Harz einzeln | 1 kg | | Stk. | 17.30 | 15.85 | 14.65 | 14.20 |
| 155.1103 | R&G 5-Min.Epoxy Härter einzeln | 1 kg | | Stk. | 43.75 | 40.35 | 39.15 | 37.50 |

R&G 10-Min. Epoxy

R&G 10-Min. Epoxy: 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Die meisten Verklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

R&G 10-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. La plupart des adhérences peuvent être renforcés avec des flocons de coton.

R&G 10-Min. epoxy: 2-component epoxy resin adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sandet, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for most Applications.



| Art.-Nr. | 10-Min. Epoxy | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | |
|----------|---------------------------------|-------|-------------------|------|-------|-------|-------|-------|
| 155.1120 | R&G 10-Min.Epoxy Stehflaschen | 90g | 2 x 45 g = 90 g | AP | 6.75 | 6.30 | 5.80 | 5.40 |
| 155.1126 | R&G 10-Min.Epoxy Stehflaschen | 190g | 2 x 95 g = 190 g | AP | 8.80 | 8.15 | 7.50 | 6.95 |
| 155.1127 | R&G 10-Min.Epoxy Stehflaschen | 480g | 2 x 240 g = 480 g | AP | 11.10 | 10.20 | 9.45 | 8.80 |
| 155.1134 | R&G 10-Min.Epoxy Harz einzeln | 960 g | | Stk. | 14.75 | 14.30 | 13.65 | 13.30 |
| 155.1144 | R&G 10-Min.Epoxy Härter einzeln | 960 g | | Stk. | 17.55 | 17.05 | 16.30 | 15.85 |

R&G 30-Min. Epoxy

R&G 30-Min. Epoxy: 2-Komponenten Klebstoff auf Epoxydharzbasis mit hoher Klebkraft für Holz, Metall, Keramik, Hartschäume und viele Kunststoffe. Schleifbare, zäh-harte Einstellung, lösemittel- und Füllstofffrei. Die meisten Verklebungen können mit Baumwollflocken verstärkt werden.

30-Min. Epoxy: Adhésif à 2 composants de durcissement à base d'époxyde. Grand pouvoir adhésif pour bois, métaux, céramiques, expansés et beaucoup d'autres produits synthétiques. Libre de solvant et de charge, collages robustes qu'on peut poncer. La plupart des adhérences peuvent être renforcés avec des flocons de coton.

R&G 30-Min. epoxy: 2-component epoxy resin adhesive with a high adhesive strength for wood, metal, ceramics, rigid foams and a wide range of plastics. Can be sanded, very tough, solvent and filler free. The addition of cotton flocks is recommended for most Applications.



| Art.-Nr. | 30-Min. Epoxy | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|---------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 154.3001 | R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 100g | (2 x 50 g = 100 g) | AP | 7.05 | 6.45 | 5.95 | 5.55 |
| 154.3002 | R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 200g | (2 x 100 g = 200 g) | AP | 10.40 | 9.60 | 8.85 | 8.20 |
| 154.3003 | R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 500g | (2 x 250 g = 500 g) | AP | 18.65 | 18.10 | 17.35 | 16.85 |
| 154.3004 | R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 1 kg | (2 x 500 g = 1 kg) | Flasche | 32.80 | 31.85 | 30.45 | 29.60 |
| 154.3005 | R&G 30-Min.Epoxy Stehflaschen 2 kg | (2 x 1 kg = 2 kg) | Flasche | 59.85 | 58.05 | 55.55 | 54.05 |

R&G 90-Min. Epoxy-E

R&G 90-Min. Epoxykleber-E: Lösemittelfreier 2-Komponenten Klebstoff speziell für Metallverklebungen wie Aluminium, aber auch für Holz, GFK, CFK etc. Der Kleber platzt auch bei Erwärmung des Metalls nicht ab.

Adhésif 90-Min. époxyde-E R&G: Adhésif à 2 composants sans solvant, spécial pour le collage du métal tel que l'aluminium, mais aussi pour bois, composites verre, composites carbone, etc. L'adhésif ne saute pas lors de l'échauffement du métal.

R&G 90-Min. epoxy resin-E: Solvent-free, 2-component adhesive, specifically for metals such as aluminum, but also for wood, fiberglass, carbon fiber, etc. Resists temperature changes well.



Eine Tabelle mit den Festigkeitsdaten, je nach Mischverhältnis, finden Sie auf dem entsprechenden technischen Datenblatt im Download-Bereich auf unserer Homepage.

Vous trouverez sous la rubrique "Téléchargement" des fiches techniques avec un tableau des différentes résistances des collages en fonction du rapport des mélanges.

A table showing the adhesive strength data depending on the mixing ratios is provided on the corresponding technical data sheet under "Documentation" in the download section.

| Art.-Nr. | Konstruktions-Epoxykleber E | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|----------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 158.1011 | R&G 90-Min.Epoxykleber-E Stehflaschen A+B | 90 Min. | 2 x 45 g | AP | 6.95 | 6.35 | 5.80 | 5.40 |
| 158.1002 | R&G 90-Min.Epoxykleber-E Stehflaschen A+B | 90 Min. | 2 x 95 g | AP | 8.90 | 8.05 | 7.40 | 6.85 |
| 158.1052 | R&G 90-Min.Epoxykleber-E nur Harz | | 480 g | Stk | 12.00 | 10.85 | 9.95 | 9.25 |
| 158.1102 | R&G 90-Min.Epoxykleber-E nur Härter | 90 Min. | 480 g | Stk | 17.75 | 16.10 | 14.80 | 13.65 |
| 158.1053 | R&G 90-Min.Epoxykleber-E nur Harz | | 960 g | Stk | 19.10 | 17.35 | 15.95 | 14.70 |
| 158.1103 | R&G 90-Min.Epoxykleber-E nur Härter | 90 Min. | 960 g | Stk | 31.40 | 28.60 | 26.20 | 24.10 |

Devcon Epoxy-Kleber

Schneller Mehr-Zweck-Epoxyd-Klebstoff mit exzellenten thixotropischen und lücken füllenden Eigenschaften. Klare, dauerhafte nicht schrumpfende Verklebung. Einsetzbar bis -40°C (nach Aushärtung). Wird zu einer festen, langlebigen Verklebung mit Metall, Glas, Keramik, Beton und Holz.

Rapide colle époxy polyvalente avec d'excellentes propriétés de thixotropie et combler les lacunes. Effacer durable, sans retrait adhésif. Peut être utilisé jusqu'à -40 ° C (après cuisson). Transformé en un solide et de longue durée des liens avec le métal, le verre, la céramique, le béton et le bois.

Rapid curing multi-purpose epoxy adhesive and encapsulating resin with excellent thixotropic and void filling properties. Clear, permanent non shrinking bonds. Works down to -40°C when cured. Bonds rigid, durable substrates, such as metal, glass, ceramics, concrete and wood.



| Art.-Nr. | Devcon | Gewicht | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|------------|---|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 14270.0050 | Devcon 5-Minuten Epoxy Kleber Kartusche | 50ml | Stk | 13.85 | 12.80 | 12.40 | 11.90 |
| 14277.0050 | Devcon 1-Minuten Epoxy Gel Kartusche | 50ml | Stk. | 16.70 | 15.40 | 14.95 | 14.30 |

West System Six10

Colle West System Six10

West System adhesive Six10

West-System Six10, der angedickte Epoxidkleber in der Kartusche.

Beide Komponenten des Epoxid-Klebers sind in einer Kartusche untergebracht und werden mit einer normalen Kartuschenpistole verarbeitet. Six10 eignet sich für das dauerhafte wasserfeste strukturelle Verkleben und Füllen von Rissen und Fugen. Härtung ab 10°C, Bearbeitungszeit bei 21°C 45min. Härtung 5-6 Stunden.

West-System Six10 ouest, l'adhésif époxy épaissi dans la cartouche.

Les deux composants sont logés dans une cartouche, et peuvent être traitées avec un pistolet de calfeutrage standard. Six10 est approprié pour le collage structurel étanche permanent et le remplissage de fissures et des joints. Durcissement >10°C. Le temps de traitement > 21°C et 45 min. Après 5-6 heures durcie.

The West System Six10, the thickened epoxy adhesive in the cartridge. Both components are accommodated in a cartridge, and can be processed with a standard caulking gun. Six10 is suitable for permanent waterproof structural bonding and filling of cracks and joints. Curing at 10°C. Processing time at 21°C and 45min. Cured after 4-5 hours.



| Art.-Nr. | Six 10 | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---|---------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 610.0010 | West Six10 Epoxid-Kleber Kombikartusche A+B | 190ml | Stk | 29.35 | 26.70 | 24.45 | 22.60 |
| 600.0010 | West Six10 Mixtüllen | Btl. à 10 Stk | Btl.. | 16.60 | 14.05 | 13.60 | 13.05 |

West System G/flex

Colle West System G/flex

West System adhesive G/flex

West-System G/flex 650 zähflüssig, ist ein flexibles, vielseitig anwendbares Epoxidharz für dauerhafte, wasserdichte Verklebungen von GFK, Keramik, Metall, Plastik, Polyethylen und feuchten schwierig zu verklebenden Holzsorten.

West-System G/flex 655 eingedickt, wurde für strukturelle Verklebungen entwickelt, die Ausdehnung, Vibrationen und Stöße absorbieren kann. G/flex 655 verklebt auch harzhaltige- und tropische Hölzer. Es ist ideal für die Reparatur von Aluminium, Plastik und Holz bei Holzbooten, Kanus und Kayaks.

G/flex härtet auch unter Wasser aus. G/flex hat bei 22°C eine Bearbeitungszeit von 45 Minuten, ist nach 3-4 Stunden fest und nach 7-10 Stunden ausgehärtet.

West System G/flex 650 liquide visqueux, est un système flexible, polyvalent époxy pour le collage étanche permanent de la fibre de verre, la céramique, le métal, le plastique, polyéthylène et humides difficiles à bois obligataires.

West System G/flex 655 viscosité élevée, a été développé pour le collage structurel. D'extension, vibrations et chocs sont absorbés. G/flex 655 adhère également les bois résineux et tropicaux. Il est idéal pour la réparation de l'aluminium, le plastique et le bois de bateaux en bois, des canoës et des kayaks.

G/flex guérit même sous l'eau. G/flex est placé à 22°C et un temps de traitement de 45 minutes, après 3-4 heures de solide et durci après 7-10 heures.

West system G/flex 650 viscous liquid, is a flexible, multi-purpose epoxy for permanent waterproof bonding of fiberglass, ceramics, metal, plastic, polyethylene and humid difficult to bond woods.

West System G/flex 655 high viscosity, was developed for structural bonding. Expansion, vibrations and bumps are absorbed. G/flex 655 also adheres resinous and tropical woods. It is ideal for the repair of aluminum, plastic and wood in wooden boats, canoes and kayaks. **G/flex** cures even under water. G/flex is placed at 22°C and a processing time of 45 minutes, after 3-4 hours of solid and cured after 7-10 hours.



| Art.-Nr. | G/flex | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--|-----------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 650.0236 | West G/flex 650 flexibler EP-Kleber zähflüssig | Harz+Härter 2x118ml | Set. | 32.50 | 29.55 | 27.05 | 24.95 |
| 650.2236 | West G/flex 650 flexibler EP-Kleber zähflüssig | Reparatur-Set 2x118ml | Set. | 41.10 | 37.35 | 34.25 | 31.60 |
| 655.2236 | West G/flex 655 flexibler EP-Kleber eingedickt | Reparatur-Set 2x125ml | Tuben | 44.95 | 40.85 | 37.45 | 34.55 |

West System 5-Min. Epoxy

West System 5-Min. Epoxy

West System 5-Min. Epoxy

West System G/5 fünf-Minuten-Epoxy Epoxidkleber

West System G/5 cinq minutes, colle époxy

West System G/5 five-minute, epoxy adhesive



| Art.-Nr. | G5 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 500.0300 | West 5-Minuten EP-Kleber G5 Harz+Härter | 2x100ml | Set. | 33.40 | 30.40 | 27.85 | 25.70 |
| 500.0200 | West 5-Minuten EP-Kleber G5 Harz+Härter | 2x1000ml | Set. | 226.55 | 205.95 | 188.80 | 174.25 |
| 500.0005 | West 5-Minuten EP-Kleber G5 Harz+Härter | 2x2500ml | Set. | 462.00 | 423.50 | 390.90 | 363.00 |

SABA-Kleb- u. Dichtstoffe

SABA colles et mastics

SABA adhesives and sealants

SABA, der Spezialist für Kleb- und Dichtstoffe.

SABA ist seit über 75 Jahren ein international tätiger Hersteller hochwertiger Kleb- und Dichtstoffe für industrielle und bautechnische Anwendungen.

Sabadeck: 1-K Teakdeck-Kleber auf Basis MS-Polymer für Holz, Kork und PVC. Verarbeitungszeit ca. 60 Minuten

Sabacaulk: 1-K Fugenabdeckung auf Basis MS-Polymer für dauerhafte elastische Abdichtung von Fugen in Teakdecks. Nach 1-2 Tagen schleifbar, UV-stabil.

Sabatack 750XL 1-K: Für konstruktive Verklebungen und Abdichtung mit verlängerter Hautbildezeit von ca. 15 Min.

Sabatack 780 1-K: Für konstruktive Verklebungen und Abdichtung mit einer Hautbildezeit von ca. 10 Min. Grosse Anfangsklebkraft und Endfestigkeit.

Sabatack® 760XL: Elastischer 1K Kleber für die Scheibenverklebungen im Schiff- und Yachtbau.

SABA, le spécialiste des colles et mastics. SABA a plus de 75 ans fabricant international d'adhésifs de haute qualité et produits d'étanchéité pour les applications d'ingénierie industrielle et civile.

Sabadeck: 1-K pont en teck adhésif à base de MS-polymère pour le bois, le liège et le PVC. Le temps de traitement d'environ 60 minutes

Sabacaulk: couvre-joint une composant à base de MS-polymère pour étanchéité élastique permanente de joints dans les ponts en teck. Peut être poncé après 1-2 jours, stable aux UV.

Sabatack 750XL 1-K: Pour le collage structural et d'étanchéité avec le temps de la peau étendue d'environ 15 min

Sabatack 780 1-K: Pour le collage structural et étanchéité Le temps de la peau environ 10 minutes. Big amure et la force ultime.

Sabatack 760XL: adhésif 1K élastique pour le collage de verre dans la construction de navires et de yachts.

SABA, specialist in adhesives and sealants.

For more than 75 years, SABA has been an independent international producer of high-quality adhesives and sealants for industrial and building applications.

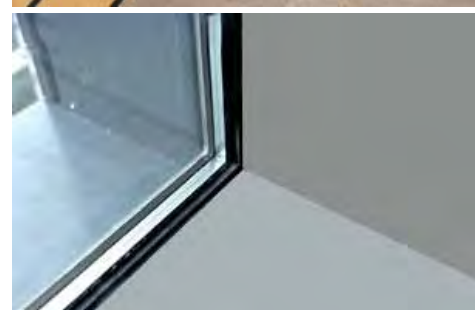
Sabadeck: 1-component teak deck adhesive based on MS polymer for wood, cork and PVC. Processing time approximately 60 minutes

Sabacaulk: 1-component joint cover based on MS-polymer for permanent elastic sealing of joints in teak decks. After 1-2 days, sanded, UV-stable.

Sabatack 750XL: 1-component structural bonding and sealing with extended skin time of approximately 15 min

Sabatack 780: 1-component structural bonding and sealing with a skin time of approximately 10 min Big initially adhesion and ultimate strength.

Sabatack® 760XL: Elastic 1-component adhesive for glass bonding in ship and yacht building.



| Art.-Nr. | SABA-Kleb- und Dichtstoffe | Menge | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|------------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 100.651A | Sabadeck 1-K Teakdeck-Kleber | Alubeutel 600 ml | schwarz | Beutel | 20.80 | 19.25 | 18.65 | 17.85 |
| 100.792A | Sabacaulk 1-K Deck-Fugenabdeckung | Kartusche 290 ml | schwarz | Kart. | 15.10 | 13.95 | 13.50 | 12.90 |
| 100.868A | Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | weiss | Kart. | 11.80 | 10.90 | 10.60 | 10.15 |
| 100.867A | Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | schwarz | Kart. | 11.80 | 10.90 | 10.60 | 10.15 |
| 100.866A | Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | grau | Kart. | 11.80 | 10.90 | 10.60 | 10.15 |
| 100.840A | Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | Teak | Kart. | 11.80 | 10.90 | 10.60 | 10.15 |
| 100.841A | Sabatack 750XL 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | Mahagoni | Kart. | 11.80 | 10.90 | 10.60 | 10.15 |
| 100.660A | Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | weiss | Kart. | 15.20 | 14.05 | 13.60 | 13.05 |
| 100.661A | Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | grau | Kart. | 15.20 | 14.05 | 13.60 | 13.05 |
| 100.662A | Sabatack 780 1-K Dicht- und Klebstoff | Kartusche 290 ml | schwarz | Kart. | 15.20 | 14.05 | 13.60 | 13.05 |
| 100.859A | Sabatack 760XL 1-K Kleber für Glas | Kartusche 290 ml | schwarz | Kart. | 15.70 | 14.55 | 14.05 | 13.50 |
| 100.0197 | Sabaclean 21 Fugenreiniger | Dose 1 L | klar | Dose | 20.25 | 18.70 | 18.10 | 17.35 |
| 100.0193 | Sabaclean 48 Reiniger für Metall | Dose 1 L | klar | Dose | 12.75 | 11.80 | 11.45 | 10.95 |
| 100.672A | Saba Primer Marine für Sabacaulk/Wood | Dose 500 ml | schwarz | Dose | 27.70 | 26.55 | 25.75 | 24.65 |
| 100.331A | Saba Primer 9102 für nicht poröse Untergründe | Dose 1 L | klar | Dose | 19.70 | 18.20 | 17.70 | 16.90 |
| 100.482A | Saba Primer 9002 Allround-Primer | Dose 250 ml | klar | Dose | 19.40 | 17.95 | 17.40 | 16.65 |
| 100.871A | Saba Primer 760 für Glastack | Dose 125 ml | schwarz | Dose | 47.35 | 43.75 | 42.45 | 40.60 |
| MK.H245 | Saba Handfugenpistole für 290ml Kartusche | | | Stk. | 65.00 | | | |
| MK.H278 | Saba Handfugenpistole für 290/600ml Kartusche | | | Stk. | 98.00 | | | |

PUR-Schaum-Kleber

Würth PUR Schaum-Kleber

in der praktischen Flasche mit Dosiersystem, transparent, leicht aufschäumend, für Verklebungen aller Art, anwendbar im Bau wie auch im Modellbau, sowohl für Innen- und auch im Aussenbereich.

Würth PUR adhésif

dans du système de dosage, transparente, moussant, l'adhésion à tous les types de bois, tant pour la construction que dans le modèle, même à l'extérieur.

Würth PUR adhesive

In a dispensing system, transparent, slightly foaming, adhesion to all types of wood. Can be used in constructions works as well as model building, for indoor and outdoor uses.

PUR glue foaming



| Art.-Nr. | PUR-Kleber | Gewicht | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 892.0500 | Würth PUR-Schaumkleber im Dosiersystem | 500g | Stk | 22.35 | 20.60 | 20.00 | 19.15 |

Acrifix 192

Acrifix 192,

lichthärtender Acryl-Kleber.

ACRIFIX 192,

Adhésif acrylique durcissant à la lumière.

Acrifix 192,

UV-light-curing acrylic adhesive.

Acrifix 192

Acrifix 192



| Art.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 15 |
|----------|---------------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 192.0100 | Acrifix 192 lichthärtend Tube 100g | Stk | 15.75 | 14.50 | 14.10 | 13.50 |

Kontaktkleber

Contactez-adhésif

Contact Adhesive

Geistlich Kontaktkleber Mirandit-Konstruvit, universeller, lösungsmittelhaltiger Kontaktklebstoff mit hoher Wärmebeständigkeit auf Basis Polychloroprene.

Für Klebungen von Holz- und Holzwerkstoffen, HPL, Neoprene, Schaumgummi, Leder, Leinen, Hart-PVC, Naturgummi, Gipsfaserplatten, Butylkautschuk, PUR-Hart- und Weichschaum, Kunststoffschichtplatten untereinander sowie auf Alu, Stahl und Faser-Zementplatten etc. .

Hohe Wärmebeständigkeit (bis + 100 °C), toluolfrei, frei von aromatischen Lösungsmitteln, nicht geeignet für Polystyrolschäume, Styropor®, PE, PP und PTFE.

Adhésif de contact Geistlich-Mirandit-Konstruvit à base de solvant adhésif de contact avec une grande stabilité thermique à base de polychloroprène.

Pour les collages de bois et de panneaux à base de bois, HPL, néoprène, caoutchouc mousse, cuir, toile, PVC rigide, le caoutchouc naturel, les panneaux de fibres de gypse, le caoutchouc butyle, polyuréthane souple et plastique rigide panneaux de couche de mousse à l'autre ainsi que des feuilles d'aluminium, d'acier et de fibre-ciment, etc. Résistance à la chaleur (jusqu'à + 100 ° C), sans toluène, sans aromatique Solvants, ne convient pas pour les mousses de polystyrène, mousse de polystyrène®, PE, PP et PTFE.

Geistlich contact adhesive Mirandit-Konstruvit solvent-based contact adhesive with high thermal stability based on polychloroprene.

For bondings of wood and wood-based panels, HPL, neoprene, foam rubber, leather, canvas, rigid PVC, natural rubber, gypsum fiber boards, butyl rubber, polyurethane soft and hard foam plastic layer panels to one another as well as aluminum, steel and fiber-cement sheets etc.

High heat resistance (up to + 100 ° C), toluene-free, free from aromatic Solvents, not suitable for polystyrene foams, Styrofoam®, PE, PP and PTFE.



| Art.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|--|---------|------|------|------|------|
| 8020.0050 | Geistlich Mirandit-Konstruvit Kontaktkleber Tube 120g | Stk | 8.70 | 8.40 | 8.05 | 7.80 |

Scotch Weld™ EPX

Scotch Weld™ EPX

Scotch Weld™ EPX

Scotch-Weld™ 2-Komponenten Konstruktionsklebstoffe für gewerbliche- industrielle Anwendungen von höchster Qualität.

Auf Anfrage sind auch andere Typen und Kartuschengrößen erhältlich.

Scotch-Weld™ Adhésif de construction de grand rendement à 2 composants, pour l'artisanat et l'industrie. Sur demande, d'autres types et tailles disponibles.

Scotch-Weld™: 2-Component construction adhesive for commercial and industrial applications of the highest quality. Upon request, other types and sizes available.



| Art.-Nr. | Scotch Weld Konstruktionskleber | Farbe | Härtung | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-------------|---|-------------|--------------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| DP100.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc. | transparent | hart | 50ml | Stk | 26.30 | 25.10 | 23.30 | 21.75 |
| DP105.0050 | EP, für Metall, Glas, Holz etc. | transparent | hochflexibel | 50ml | Stk | 26.30 | 25.10 | 23.30 | 21.75 |
| DP110.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc. | transluzent | zähelastisch | 50ml | Stk | 26.30 | 25.10 | 23.30 | 21.75 |
| DP110.8050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoff etc. | grau | zähelastisch | 50ml | Stk | 25.90 | 24.70 | 22.95 | 21.45 |
| DP125.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoffe, CFK, GFK, | grau | flexibel | 50ml | Stk | 25.90 | 24.70 | 22.95 | 21.45 |
| DP190.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Holz etc. | grau | flexibel | 50ml | Stk | 25.90 | 24.70 | 22.95 | 21.45 |
| DP190.0400 | EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Holz etc. | grau | flexibel | 400ml | Stk | 119.25 | 113.70 | 105.60 | 98.55 |
| DP270.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Elektronikteile | klar | Shore 83 | 50ml | Stk | 22.45 | 21.45 | 19.90 | 18.55 |
| DP270.9050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoff, Elektronikteile | schwarz | Shore 83 | 50ml | Stk | 23.80 | 22.70 | 21.10 | 19.70 |
| DP410.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoffe, CFK, GFK | beige | zähelastisch | 50ml | Stk | 33.65 | 32.10 | 29.80 | 27.80 |
| DP410.0400 | EP, für Metall, Glas, Kunststoffe, CFK, GFK | beige | zähelastisch | 400ml | Stk | 126.55 | 120.70 | 112.10 | 104.65 |
| DP460.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoffe, CFK, GFK | beige | zähelastisch | 50ml | Stk | 33.65 | 32.10 | 29.80 | 27.80 |
| DP490.0050 | EP, für Metall, Glas, Kunststoffe, CFK, GFK | schwarz | zähelastisch | 50ml | Stk | 34.15 | 32.60 | 30.25 | 28.25 |
| DP490.0400 | EP, für Metall, Glas, Kunststoffe, CFK, GFK | schwarz | zähelastisch | 400ml | Stk | 129.75 | 123.75 | 114.90 | 107.25 |
| DP760.0050 | EP, für Metalle etc. hohe Temperaturbeständigkeit | weiss | hart | 50ml | Stk | 41.45 | 39.50 | 36.70 | 34.25 |
| DP610.0050 | PU, für Metall, Glas, Kunststoff, UV-beständig | klar | flexibel | 50ml | Stk | 27.65 | 26.40 | 24.50 | 22.85 |
| DP810.0050 | Acrylat, für Metall, Glas, Holz | grün | zähelastisch | 50ml | Stk | 28.80 | 27.45 | 25.50 | 23.80 |
| DP804.0050 | Acrylat, Kunststoffe wie PC, PMMA und PVC | klar | zähelastisch | 50ml | Stk | 25.00 | 23.85 | 22.15 | 20.70 |
| DP8005.0050 | Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff PE / PP | weiss | zähelastisch | 38ml | Stk | 44.20 | 42.15 | 39.15 | 36.55 |
| DP8010.0050 | Acrylat, für Metall, Glas, Holz, Kunststoff PE / PP | gelb | zähelastisch | 38ml | Stk | 45.35 | 43.25 | 40.15 | 37.50 |

| Typ | Farbe | Mischen | Topfzeit | Handfest | Fliessen | Zugscherkraft | Schälkraft | Temperatur |
|-----|---------|---------|------------|----------|----------|----------------------|-------------------|-------------|
| Typ | Couleur | Mélange | vie en Pot | Tangible | Flux | Cisaillement à tirer | Résist. au pelage | Température |
| Typ | Color | Mix | Pot life | Tangible | Flow | Shear force to pull | Peel strength | Temperature |
| | | | | | | MPa MPa MPa | N/cm | °C |
| | | | | | | -55° +23° +80° | | |

EPOXYDHARZ-Formulierungen

| | | | | | | | | | | |
|---------------|--------------|-----|------------|---------|-----------|------|------|-----|-----|-----------------|
| DP 100 | transparent | 1:1 | 3-5 min. | 15 min. | sehr gut | 6,3 | 9 | 2,1 | 4 | - 55 bis + 80°C |
| DP 105 | transparent | 1:1 | 4-5 min. | 20 min. | sehr gut | 24,6 | 14 | 2,1 | 62 | - 55 bis + 80°C |
| DP 110 | transl./grau | 1:1 | 8-10 min. | 20 min. | gering | 14 | 17,6 | 1,3 | 35 | - 55 bis + 80°C |
| DP 125 | grau | 1:1 | 25 min. | 2-3 h | gering | 23,9 | 24 | 2,8 | 62 | - 55 bis + 80°C |
| DP 190 | grau | 1:1 | 90 min. | 4-6 h | gering | 10,5 | 17,6 | 2,8 | 21 | - 55 bis + 80°C |
| DP 270 | klar/schwarz | 1:1 | 60-70 min. | 4-7 h | sehr gut | 8,4 | 17,2 | 2,1 | < 3 | - 55 bis + 80°C |
| DP 410 | beige | 2:1 | 8-10 min. | 30 min. | thixotrop | 29 | 34 | 8,4 | 100 | - 55 bis + 80°C |
| DP 460 | beige | 2:1 | 60 min. | 4-6 h | gering | 31,6 | 31,5 | 4,9 | 124 | - 55 bis + 80°C |
| DP 490 | schwarz | 2:1 | 180 min. | 4 h | thixotrop | 23,7 | 30 | 12 | 107 | - 55 bis +120°C |
| DP 760 | weiss | 2:1 | 45-60 min. | 4-6 h | pastös | 20 | 29 | 24 | 60 | - 50 bis +230°C |

POLYURETHAN-Formulierungen

| | | | | | | | | | | |
|---------------|------|-----|---------|-----|-----|----|----|-----|----|-----------------|
| DP 610 | klar | 1:1 | 10 min. | 2 h | gut | 34 | 23 | 2,7 | 78 | - 55 bis + 80°C |
|---------------|------|-----|---------|-----|-----|----|----|-----|----|-----------------|

ACRYLAT-Formulierungen

| | | | | | | | | | | |
|----------------|-------|------|------------|------------|-----------|------|-----|-----|----|-----------------|
| DP 804 | klar | 1:1 | 2,5 min. | 4 min. | thixotrop | 10.1 | 9.2 | 8.7 | | -/+0 bis +100°C |
| DP 810 | grün | 1:1 | 8 min. | 10-15 min. | gut | 8,5 | 30 | 3,5 | 52 | - 50 bis + 80°C |
| DP 8005 | weiss | 10:1 | 2-3 min. | 2-3 h | gering | 12 | 6 | 2 | 28 | - 55 bis + 80°C |
| DP 8010 | gelb | 10:1 | 10-12 min. | 2 h | gering | 6 | 10 | 2 | 28 | - 50 bis + 80°C |

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

Data sheets for all products are available on our website.

Ausdrückpistolen

Ausdrückpistolen für die verschiedenen Klebstoffsysteme in Kartuschen.

Pistolet d'extrusion pour tous les assortiments d'adhésifs en cartouche.

Applicator guns for the different adhesive systems in cartridges.

Pistolet d'extrusion

Applicator guns



490.5001 155.160 1490.4001
490.5002
490.0101

| Art.-Nr. | Ausdrückpistolen | Mischverhältnis | Kartusche | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|-----------------------------|-----------------|-----------------------------|---------|--------|-------|-------|-------|
| 490.5001 | EPX Hand-Pistole Kunststoff | | für 38 ml / 50 ml Kartusche | Stk | 72.90 | | | |
| 490.5002 | EPX Vorschubkolben Plastic | 10:1 | für 38 ml Kartusche | Stk | 10.85 | 10.40 | 10.20 | 9.90 |
| 490.0101 | EPX Vorschubkolben Plastic | 1:1 / 2:1 | für 50 ml Kartusche | Stk | 7.85 | 7.55 | 7.35 | 7.15 |
| 490.4001 | EPX Druckluftpistole | | für 400 ml Kartusche | Stk | 551.60 | | | |
| 155.1601 | SCS Hand-Pistole blau | 1:1 | für 50 ml Kartusche | Stk | 24.70 | 24.05 | 23.40 | 22.75 |

Mischdüsen

Mischdüsen für die verschiedenen Klebstoffsysteme in Kartuschen.

Buses de mélange pour tous les assortiments d'adhésifs en cartouche.

Mixing nozzles for the different adhesive systems in cartridges.

Buses de mélange

Mixing Nozzles



| Art.-Nr. | Mischdüsen | Typ | Einheit | 1 | 12 | 48 | 96 |
|----------|---------------------------|----------------------------------|---------|------|------|------|------|
| 490.5012 | EPX Mischdüsen Quadro | für 50ml Kartuschen | Stk | 1.68 | 1.56 | 1.45 | 1.36 |
| 490.0038 | EPX Mischdüsen orange | nur für Kleber DP8005 und DP8010 | Stk | 2.49 | 2.32 | 2.16 | 2.03 |
| 490.5407 | EPX Mischdüsen extra kurz | für 50ml Kartuschen DP801-810 | Stk | 1.98 | 1.83 | 1.70 | 1.63 |
| 490.2729 | EPX Mischdüsen lang 16cm | für 50ml Kartuschen | Stk | 1.51 | 1.40 | 1.30 | 1.24 |
| 490.4036 | EPX Mischdüsen gross | für 400ml Kartuschen | Stk | 2.32 | 2.26 | 2.16 | 2.01 |

UHU Plus endfest 300

Adhésif UHU Plus endfest 300

UHU plus epoxy endfest 300

UHU Plus endfest 300 2-K Epoxyd Klebstoff für höchste Belastungen.

UHU plus endfest 300 wird immer dann eingesetzt, wenn die Fugestelle extremen Belastungen standhalten muss. UHU plus endfest ist ein 2-Komponenten-Reaktionsklebstoff, der vor der Verarbeitung in einem bestimmten Verhältnis gemischt werden muss. Verarbeitungszeit ca. 2 Stunden. Einsatzbereich -40°C bis +100°C, je nach Temperung auch höher.

UHU Plus endfest 300 est un adhésif à 2-C à base de résine époxyde pour supporter les plus grandes contraintes. Temps de mise en œuvre env. 2 h. Thermostabilité -40°C bis +100°C selon l'étuvage.

UHU Plus endfest 300 2-component epoxy adhesive for the highest stress levels. Processing time approx. 2 hrs. Field of application -40°C to +100°C or higher, depending on heat Curing.



UHU plus endfest 300: (Alu- Zugscherbelastung/traction et au cisaillement/*tensile shear*)

| <u>Temperatur/température/temperature</u> | <u>Aushärtung/durcissement/curing</u> | <u>Festigkeit/résistance/strength</u> |
|---|---------------------------------------|---------------------------------------|
| 20°C | 12 Std. | ca. 12 N/mm ² |
| 40°C | 3 Std. | ca. 18 N/mm |
| 70°C | 45 Min. | ca. 20 N/mm |
| 100°C | 10 Min. | ca. 25 N/mm |
| 180°C | 5 Min. | ca. 30 N/mm |

| Art.-Nr. | UHU Kleber | Topfzeit | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|------------|---------------------------|----------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 112037.000 | UHU endfest 300 EP-Kleber | 90-Min. | A+B = 33 g | AP | 12.00 | 11.45 | 10.90 | 10.85 |
| 112082.000 | UHU endfest 300 EP-Kleber | 90-Min. | A+B = 163 g | AP | 41.90 | 39.95 | 38.75 | 37.10 |

UHU Klebstoffe

Adhésif UHU

UHU adhesives

UHU-Allplast: Lösemittelhaltiger Kleber für die meisten thermoplastischen Kunststoffe wie ABS etc.

UHU-Por: Lösemittelfreier Kontaktkleber für Styropor, Depron und andere Schaumstoffe.

UHU-Hart: Der bekannte Universal-Bastelkleber für den Modellbau u.s.w.

Allplast: Adhésifs à base de solvants pour les matières thermoplastiques tels que l'ABS, etc.

UHU-Por: Colle de contact sans solvant pour le styropore, le dépron, etc.

UHU-Hart: L'adhésif universel bien connu des bricoleurs pour le modélisme, etc.

UHU-Allplast: Solvent-based adhesives for most thermoplastic plastics such as ABS, etc.

UHU-Por: Solvent-free contact adhesive for polystyrene, Depron and other foams.

UHU-Hart: The well-known universal handicraft glue for modeling work, etc.



| Art.-Nr. | UHU Kleber | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|---|-----------|---------|------|------|------|------|
| 113015.000 | UHU-Allplast | Tube 30 g | Stk | 4.60 | 4.35 | 4.15 | 3.90 |
| 112190.000 | UHU-Por Kontaktkleber für Styropor und Depron | Tube 40 g | Stk | 7.45 | 7.10 | 6.75 | 6.40 |
| 112030.000 | UHU-Hart Modellbau-Alleskleber | Tube 35 g | Stk | 5.55 | 5.30 | 5.00 | 4.70 |

Pattex Repair Extreme Power

Pattex Repair Extreme Power

Pattex Repair Extreme Power

Pattex Repair Extreme Power-Kleber Extrem widerstandsfähig gegen Dehnung/Vibration, Wasser und Temperaturschwankungen von -50°C bis +120°C, extrem elastisch, extrem kraftvoll, für fast alle Materialien, für innen und aussen, transparent, lösungsmittelfrei.

Pattex Repair colle Extreme Power Extrêmement résistante à l'élongation aux vibrations, à l'eau et aux fluctuations de température de -50 °C à +120 °C, très souple, très solide, pour presque tous les matériaux pour l'intérieur et l'extérieur, transparent, sans solvant.

Pattex Repair Extreme Power Glue Extremely resistant strain / vibration, water and temperature fluctuations from -50 °C to +120 °C, extremely flexible, extremely powerful, for almost all materials for interior and exterior, transparent, solvent-free.



| Art.-Nr. | Pattex Repair | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|------------------------------------|-----------|---------|------|------|------|----|
| 22613.0000 | Pattex-Extreme Power kleber <120°C | Tube 20 g | Stk | 9.90 | 9.10 | 8.80 | |

Pattex Holz Express

Pattex bois Express

Pattex wood Express

Pattex Express Holzkleber. Schnell abbindender "Weissleim" für Holzarbeiten, ergibt bereits nach ca. 5 Minuten eine recht hohe Festigkeit. Pattex-Express ist die gleiche Qualität wie ehemals Ponal-Express, lediglich mit neuer Firmierung und Verpackung!

Colle à bois Pattex Express. «Colle blanche» pour le bois, qui colle rapidement, on obtient une bonne adhésion après 5 minutes déjà. Pattex Express est la même qualité que précédemment Ponal Express, uniquement avec un nouveau nom et de l'emballage!

Pattex Express wood adhesive. Fast-setting 'white glue' for woodwork, very strong bonding after approx. 5 minutes. Pattex Express is the same quality as formerly Ponal Express, only with a new name and packaging!



| Art.-Nr. | Pattex Express Holzkleber | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 24 |
|-----------|---------------------------|---------------|---------|------|------|------|------|
| 6019.0075 | Pattex Express Holzleim | Stehtube 75g | Stk | 2.80 | 2.65 | 2.55 | 2.45 |
| 6019.0000 | Pattex Express Holzleim | Stehtube 250g | Stk | 5.25 | 5.00 | 4.85 | 4.65 |

Paraloid Klebstoff

Adhésif paraloid

Paraloid adhesives

UV-beständiger Akrylesterkleber der nicht vergilbt. Wird vorwiegend von Archäologen und Restauratoren verwendet.

Adhésif à base d'ester d'acryle résistant aux UV, qui ne jaunit pas. Est surtout utilisé par les archéologues et les restaurateurs.

UV-Resistant acrylic-ester adhesive that does not yellow. Is primarily used by archaeologists and restorers.



| Art.-Nr. | Paraloid B 72 | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------------|----------|---------|-------|-------|------|------|
| 150.0872 | Paraloid B 72 Akrylesterkleber klar | Tube 20g | Stk | 12.30 | 10.25 | 9.55 | 8.85 |

Aerofix

AEROFIX Gewebe-Fixier-Spray ist ein qualitativ hochstehender Klebespray auf Styren-Basis für das Verkleben, resp. Fixieren von leichten bis mittleren Geweben aus Glas- Aramid- oder Carbon-Fasern. Wiederspenstige Gewebelagen können mit AEROFIX problemlos in der Form und/oder miteinander sowie mit vielen Stützstoffen wie Styropor und anderen Schaumplatten, Balsaholz etc., aber auch mit vielen Kunststoffen, Bleeder/Saugvlies u.s.w. fixiert werden ohne lästiges verrutschen und ausfransen.

AEROFIX pour fixer les tissus est un aérosol de haute qualité à base de styrène, pour fixer ou coller les tissus de verre, carbone ou aramide légers à moyennement lourds. On peut fixer les couches de tissu qui se relèvent dans le moule avec AEROFIX, ainsi que les couches sur elles-mêmes ou sur un matériau de support, styropore et autres expansés, ou sur le balsa; on peut aussi l'utiliser sur beaucoup de matières synthétiques, feutres de drainage, etc. pour empêcher que les tissus ne se déplacent ou s'effrangent.

AEROFIX fabric fixing spray is a high quality adhesive spray on a styrene-base for the bonding and fixing of light to medium fabrics made of glass-, aramid- or carbon fibers. Brittle fabric layers can be fixed in the mold and/or with each other using AEROFIX without any problem, and can also be bonded to many support materials such as Styrofoam and other foam panels, balsa wood, etc. and also a wide range of plastics, bleeders, non-woven fabrics, etc. without annoying slipping or fraying.

Aerofix

Aerofix



| Art.-Nr. | AEROFIX-Gewebe-Fixier-Spray | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---|---------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 318.0500 | AEROFIX-2 Spray-Kleber auf Basis Styren | farblos | 500ml | Stk | 18.45 | 15.60 | 15.15 | 14.50 |
| 318.0503 | AEROFIX-3 Spray-Kleber auf Basis Styren | blau | 500ml | Stk | 18.45 | 15.60 | 15.15 | 14.50 |

3M Spray Klebstoffe

Adhésifs en aérosol 3M

3M Spray adhesives

SprayMount für Verklebungen leichter Materialien, kurzzeitig wieder lösbar, dann feste Verklebung.

Display-Mount für ein- und beidseitigen Klebstoffauftrag. Hohe Klebkraft für dauerhafte Verkleben.

ReMount für lösbare Verklebungen

Scotch 77 Spray, permanent, auch für Styropor und zum Heften von Gewebe geeignet.

SprayMount colle aérosol pour matériaux légers, temporairement repositionnable.

Display-Mount colle aérosol avec application de la colle sur une et les deux faces. Très économique et fort pouvoir adhésif. Pour des assemblages durables de divers matériaux.

ReMount Pour les adhésifs amovibles.

Scotch 77 permanente, pour le polystyrène et approprié pour l'agrafage de tissu.

SprayMount for bonding lightweight materials, detachable for a brief time before forming a solid bond.

DisplayMount for one-and two-sided adhesive applications. High adhesion for permanent bonding.

ReMount for removable adhesives

Scotch 77 Spray, permanent, also suitable for polystyrene and for the tacking of fabrics.



| Art.-Nr. | 3M Sprüh-Klebstoffe | Anwendung | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|---------------------|--|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 77.0500 | Scotch Spray 77 | feste Klebung, speziell für Styro geeignet | Dose 500 ml | Stk | 20.85 | 19.35 | 18.05 | 17.35 |
| 2071.0000 | SprayMount | kurzzeitig lösbare Klebung | Dose 400 ml | Stk | 21.55 | 20.90 | 20.00 | 19.45 |
| 2067.0000 | DisplayMount | feste Klebung | Dose 400 ml | Stk | 15.25 | 14.80 | 14.15 | 13.75 |
| 2069.0000 | ReMount | ablösbar | Dose 400 ml | Stk | 34.60 | 33.60 | 32.15 | 31.25 |

Silikon-Klebstoffe

Pâte silicone pour coller

Silicone Adhesives

Elastosil E-41: Düninflüssige Type mit höchster Klebkraft ohne Primer. Diese Type eignet sich ideal für Ruderscharniere und ähnliches im Flugmodellbau.

Elastosil E-43: Standfeste Type mit höchster Klebkraft ohne Primer.

Type 734: Gut fliessende Type. Für Ruderscharniere wird der Primer empfohlen.

Type 744: Standfeste Paste mit höchster Klebkraft auch ohne Primer. Vernetzung auf Alkoholbasis, daher **keine Korrosion** an elektrischen Teilen etc.

Type 732: Standfeste Paste zum Kleben, dichten und reparieren von Silikonformen.

Type 736: Rot, hitzebeständig bis 250°C, kurzfristig bis 300°C.

OS-Primer für noch bessere Haftung auf praktisch allen Untergründen.

Elastosil E-41 Type fluide, convient particulièrement aux charnières de gouvernails avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt.

Elastosil E-43 Pâte rigide, avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt.

Type 734 Type fluide, convient particulièrement aux charnières de gouvernails, mais seulement en appliquant un apprêt.

Type 744 Pâte rigide avec un pouvoir adhésif extrême sans apprêt. Réticulation à base d'alcool, donc **sans corrosion** sur les parties électriques, etc.

Type 732 Pâte rigide pour coller, étancher et réparer les moules en silicone.

Type 736 Thermorésistant jusqu'à 250°C, momentanément jusqu'à 300°C.

Apprêt OS pour une adhésion encore meilleure sur pratiquement tous les fonds.

Elastosil E-41: Low-viscosity type with very high bonding strength without primer. This type is primarily suited to rudder hinges and similar in model aircraft constructions.

Elastosil E-43: stable paste with very high bonding strength without primer.

Type 734: Liquid Type. For rudder hinges the use of a primer is recommended.

Type 744: Stable paste with very high bonding strength also without primer. Cross-linking on alcohol basis, meaning **no corrosion** of electrical components, etc.

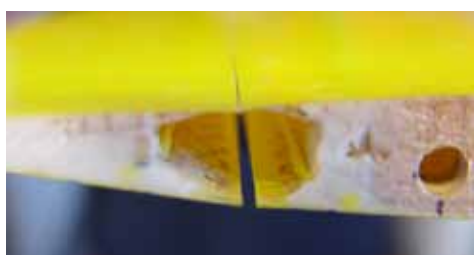
Type 732: Stable bonding paste for the bonding, sealing and repairing of silicone molds.

Type 736: Red, heat resistant up to 250°C, short term heat resistance up to 300°C.

OS-primer for even better bonding to nearly all substrates.



| Art.-Nr. | Silikon Klebe- und Dichtmasse | Menge | Härte | Farbe | Charakter | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|-------------------------------|------------------|------------------------|-------|--------------|-----------|--------|--------|--------|--------|
| 410.0090 | Elastosil E-41 | Tube 90 ml | Shore A 30 | klar | düninflüssig | Tube | 16.10 | 15.25 | 14.40 | 13.55 |
| 410.0310 | Elastosil E-41 | Kartusche 310 ml | Shore A 30 | klar | düninflüssig | Tube | 28.20 | 27.35 | 26.20 | 25.45 |
| 310.9043 | Elastosil E-43 | Tube 90 ml | Shore A 30 | klar | standfest | Tube | 23.05 | 22.40 | 21.45 | 20.85 |
| 734.0000 | DC Silikon-Kleber 734 | Tube 90 ml | Shore A 30 | weiss | fliessfähig | Tube | 16.65 | 15.75 | 14.40 | 13.30 |
| 734.0006 | DC Silikon-Kleber 734 | Tube 90 ml | Shore A 30 | klar | fliessfähig | Tube | 16.65 | 15.75 | 14.40 | 13.30 |
| 744.0000 | DC Silikon-Kleber 744 | Tube 90 ml | Shore A 35 | weiss | standfest | Tube | 15.85 | 15.00 | 13.75 | 12.70 |
| 744.0310 | DC Silikon-Kleber 744 | Kartusche 310 ml | Shore A 35 | weiss | standfest | Kartusche | 26.70 | 25.25 | 23.15 | 21.35 |
| 732.0000 | DC Silikon-Kleber 732 | Tube 90 ml | Shore A 25 | weiss | standfest | Tube | 7.50 | 7.10 | 6.50 | 6.00 |
| 732.0090 | DC Silikon-Kleber 732 | Tube 90 ml | Shore A 25 | klar | standfest | Tube | 7.50 | 7.10 | 6.50 | 6.00 |
| 732.0311 | DC Silikon-Kleber 732 | Kartusche 310ml | Shore A 25 | weiss | standfest | Kartusche | 11.10 | 10.50 | 9.60 | 8.90 |
| 732.0310 | DC Silikon-Kleber 732 | Kartusche 310ml | Shore A 25 | klar | standfest | Kartusche | 11.10 | 10.50 | 9.60 | 8.90 |
| 736.0000 | DC Silikon-Kleber 736 | Tube 90 ml | Shore A 32 | rot | hitzebest. | Tube | 12.65 | 12.00 | 11.00 | 10.15 |
| 736.0310 | DC Silikon-Kleber 736 | Kartusche 310 ml | Shore A 32 | rot | hitzebest. | Kartusche | 21.40 | 20.20 | 18.55 | 17.10 |
| 730.0090 | DC Silikon-Kleber 730 | Tube 90 ml | Spezial Lösemittelfest | weiss | | Tube | 133.90 | 123.60 | 119.90 | 114.75 |
| 1200.0100 | DC Silikon-OS-Primer 1200 | 100 ml | | klar | | Gbde | 15.40 | 14.00 | 12.85 | 11.85 |
| 1200.0500 | DC Silikon-OS-Primer 1200 | 500 ml | | klar | | Gbde | 53.25 | 51.65 | 49.45 | 48.05 |



Hochtemperatur Klebebänder

Rubans adhésifs haute température

High temperature adhesive tape

Hochtemperatur-Klebebänder zum Abdecken, Abkleben von Bagging-Film, mit grosser mechanischer und chemischer Beständigkeit. Andere Typen auf Anfrage.

Rubans Adhésifs haute température. Rubans adhésifs de protection, de masquage, de raccordement et de jointage. Très bonnes résistance chimique et mécaniques. D'autres types sur demande.

High temperature adhesive tape for the covering and masking of bagging film, with considerable mechanical and chemical resistance. Other types available on request.



| Art.-Nr. | Flash Tapes | Temperatur | Type | Breite/Länge | Farbe | Material/Kleber | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|------------|---------------|------------|----------|--------------|--------|---------------------|---------|--------|---------|--------|--------|
| 7666.2566 | Flash Tapes | < 204°C | RAK 7666 | 25mm x 66m | blau | Polyester/Silicon | Stk | 19.45 | 19.05 | 18.60 | 18.20 |
| 7666.5066 | Flash Tapes | < 204°C | RAK 7666 | 50mm x 66m | blau | Polyester/Silicon | Stk | 63.30 | 58.00 | 53.50 | 49.70 |
| 7338.2533 | Flash Tapes | < 300°C | K7338 | 25mm x 33m | orange | Kapton/Silicon | Stk | 197.95 | 89.05 | 81.65 | 75.35 |
| 855.2566 | Flash Tapes | < 204°C | 3M 855 | 25mm x 66m | weiss | Nylon/non Silicon | Stk | 63.75 | 58.80 | 57.05 | 54.05 |
| 855.5066 | Flash Tapes | < 204°C | 3M 855 | 50mm x 66m | weiss | Nylon/non Silicon | Stk | 110.55 | 102.05 | 99.00 | 94.80 |
| 2533.2533 | Flash Tapes 1 | < 230°C | PTFE | 25mm x 33m | | Teflon/Silicon | Stk | 36.60 | 33.55 | 28.75 | 27.95 |
| 2533.5033 | Flash Tapes 2 | < 230°C | PTFE | 50mm x 33m | | Teflon/Silicon | Stk | 73.25 | 67.10 | 57.55 | 55.90 |
| 2533.7533 | Flash Tapes 3 | < 230°C | PTFE | 75mm x 33m | | Teflon/Silicon | Stk | 109.85 | 100.65 | 86.30 | 83.85 |
| 2533.1033 | Flash Tapes 4 | < 230°C | PTFE | 100mm x 33m | | Teflon/Silicon | Stk | 146.40 | 134.15 | 115.05 | 111.75 |
| 51108.6619 | Flash Tapes | < 160°C | 51108 | 19mm x 66m | weiss | Polyester/Kautschuk | Stk | 11.20 | 10.20 | 9.35 | 8.60 |
| 51108.6625 | Flash Tapes | < 160°C | 51108 | 25mm x 66m | weiss | Polyester/Kautschuk | Stk | 14.75 | 13.40 | 12.25 | 10.50 |
| 51408.3305 | Kapton-Tape | < 250°C | | 5mm x 33m | | nicht antistatisch | Stk | 6.05 | 5.50 | 5.05 | 4.65 |
| 51408.3310 | Kapton-Tape | < 250°C | | 10mm x 33m | | nicht antistatisch | Stk | 12.10 | 11.00 | 10.10 | 9.30 |
| 51408.3319 | Kapton-Tape | < 250°C | | 19mm x 33m | | nicht antistatisch | Stk | 23.25 | 21.15 | 19.35 | 17.90 |
| 51408.3330 | Kapton-Tape | < 250°C | | 30mm x 33m | | nicht antistatisch | Stk | 36.80 | 33.45 | 30.65 | 28.30 |
| 51408.3350 | Kapton-Tape | < 250°C | | 50mm x 33m | | nicht antistatisch | Stk | 61.20 | 55.65 | 51.00 | 47.10 |
| 51187.3319 | Kapton-Tape | < 400°C | | 19mm x 33m | | antistatisch | Stk | 49.10 | 45.00 | 41.55 | 40.30 |
| 51187.3330 | Kapton-Tape | < 400°C | | 30mm x 33m | | antistatisch | Stk | 77.45 | 71.00 | 65.55 | 63.60 |
| 51187.3350 | Kapton-Tape | < 400°C | | 50mm x 33m | | antistatisch | Stk | 121.45 | 111.30 | 102.75 | 99.70 |
| 51187.3360 | Kapton-Tape | < 400°C | | 60mm x 33m | | antistatisch | Stk | 123.20 | 113.00 | 104.30 | 101.20 |
| 51187.3370 | Kapton-Tape | < 400°C | | 70mm x 33m | | antistatisch | Stk | 143.75 | 131.385 | 121.65 | 118.05 |

Kurven-Abdeckband

Rubans pour lignes d'ornement

Curves masking tape

3M Fine-Linie Kurven Abdeckband

Hochflexibles Abdeckband für randscharfe Abdeckungen auch um engste Radien und Kurven. Temperaturbeständig bis 120°C, keine Verschmutzung beim Demaskieren.

Ruban pour lignes d'ornement 3M Fine-Linie. Easy Ruban très souple pour masquer aussi bien les bords tranchants que les courbes et les diamètres très étroits. Thermorésistant jusqu'à 120°C ; pas de salissure en démasquant le ruban.

3M Fine-Linie curves masking tape.

High-flexibility masking tape for covering the tightest radii and curves. Temperature resistant up to 120°C, no staining when removing the masking tape.



| Art.-Nr. | 3M Fine Line Kurven-Abdeckband | Länge/Breite | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 15 |
|----------|--------------------------------|--------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 218.0032 | 3M Fine-Line Kurven-Abdeckband | 55mx 3,2mm | grünlich | Rolle | 14.45 | 14.00 | 13.40 | 13.05 |
| 218.0006 | 3M Fine-Line Kurven-Abdeckband | 55mx 6mm | grünlich | Rolle | 18.10 | 17.55 | 16.80 | 16.35 |

Klebebänder

Ruban auto-adhésifs

Self-adhesive tapes

Selbstklebebänder. Andere Bänder sind auf Anfrage ebenfalls erhältlich.

Ruban adhésif. D'autres bandes sont également disponibles sur demande.

Self-adhesive tapes. Other bands are also available on request.



| Art.-Nr. | Klebebänder | Länge/Breite | Farbe | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|---|--------------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4163.1908 | Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel | 33 m x 19 mm | weiss | Rolle | 5.00 | 4.65 | 4.50 | 4.30 |
| 4163.1919 | Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel | 33 m x 19 mm | rot | Rolle | 5.00 | 4.65 | 4.50 | 4.30 |
| 4163.1917 | Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel | 33 m x 19 mm | gelb | Rolle | 5.00 | 4.65 | 4.50 | 4.30 |
| 4163.1904 | Tesa-Flex 4163 Isolierband PVC flexibel | 33 m x 19 mm | schwarz | Rolle | 5.00 | 4.65 | 4.50 | 4.30 |
| 4104.0008 | Tesa-PVC 4104 Scharnier-Klebeband | 66 m x 19 mm | weiss | Rolle | 9.35 | 8.60 | 8.35 | 8.00 |
| 4104.2508 | Tesa-PVC 4104 Scharnier-Klebeband | 66 m x 25 mm | weiss | Rolle | 11.75 | 11.00 | 10.50 | 10.20 |
| 471.3319 | 3M-PVC Scharnier-Klebeband 471 | 33 m x 19 mm | transparent | Rolle | 17.70 | 17.20 | 16.50 | 16.10 |

Abdeckband Tesa-Econom

Bande pour masquer Tesa-Econom

Masking tape Tesa-Econom

Tesakrepp® 4323 Abdeckband. Das Tesakrepp® 4323 Malerband ist ein flaches, schwach gekrepptes Papierabdeckband auf Basis einer naturkautschuk Klebmasse.

Ruban adhésif Tesakrep® 4323. Tesakrep® est un ruban de masquage de peintre, plat mais légèrement crêpé, sur une base collante de caoutchouc naturel.

Tesakrepp® 4323 masking tape. Tesakrepp® 4323 Masking tape is a flat, slightly creped paper masking tape based on a natural rubber adhesive.



| Art.-Nr. | Tesakrepp | Länge/Breite | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|----------------------|--------------|---------|------|------|------|------|
| 4323.0019 | Tesakrepp Abdeckband | 50 m x 19 mm | Rolle | 2.10 | 1.95 | 1.90 | 1.80 |
| 4323.0025 | Tesakrepp Abdeckband | 50 m x 25 mm | Rolle | 2.75 | 2.55 | 2.50 | 2.35 |
| 4323.0030 | Tesakrepp Abdeckband | 50 m x 30 mm | Rolle | 3.30 | 3.05 | 2.95 | 2.85 |
| 4323.0038 | Tesakrepp Abdeckband | 50 m x 38 mm | Rolle | 3.30 | 3.00 | 2.95 | 2.80 |
| 4323.0050 | Tesakrepp Abdeckband | 50 m x 50 mm | Rolle | 5.60 | 5.15 | 5.00 | 4.80 |

Präzisions-Krepp

Ruban de précision en crêpe

Precision crepe tape

Tesakrepp® 4334 Präzisionskrepp. Das gelbe Präzisionskrepp 4334 ist die innovative Lösung für viele Maleranwendungen, bei denen es auf randscharfe, präzise Farb- und Lack-Kanten ankommt. Das ultraflache Papiervlies erzielt extrem flache und exakte Abgrenzungen ohne Farbunterläufer und -durchschläge. Keine Verschmutzung beim Demaskieren bis zu 5 Monate.

Tesakrepp® 4334 ruban de précision en crêpe pour masquer.

Le ruban de précision 4334 en crêpe jaune est la nouvelle solution pour beaucoup d'applications de peintures lorsqu'il s'agit d'appliquer avec précision des laques ou des couleurs sur des bords tranchants. Le mat de papier ultra plat permet d'obtenir des délimitations extrêmement fines et exactes sans bavures de la couleur. Pas de salissures en démasquant le ruban même après 5 mois.

Tesakrepp® 4334 precision crepe tape

The yellow Precision crepe tape 4334 is the innovative solution for lots of painting-related uses which require sharp-edged, accurate colored and painted edges. The ultra-thin crepe paper attains extremely flat and accurate definitions. The paint does not penetrate or run underneath the tape. No staining when removing the masking tape for up to 5 months.



| Art.-Nr. | Tesa Präzisionskrepp gelb | Länge/Breite | Einheit | 1 | 8 | 12 | 24 |
|-----------|---------------------------|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4334.0019 | Tesa Präzisionskrepp | 50m x 19mm | Rolle | 6.55 | 5.05 | 5.90 | 5.65 |
| 4334.0025 | Tesa Präzisionskrepp | 50m x 25mm | Rolle | 8.70 | 8.05 | 7.80 | 7.45 |
| 4334.0030 | Tesa Präzisionskrepp | 50m x 30mm | Rolle | 12.55 | 9.60 | 9.30 | 8.90 |
| 4334.0038 | Tesa Präzisionskrepp | 50m x 38mm | Rolle | 10.70 | 9.85 | 9.55 | 9.15 |
| 4334.0050 | Tesa Präzisionskrepp | 50m x 50mm | Rolle | 17.35 | 16.00 | 15.50 | 14.85 |

Glasfaser Selbstklebeband

Ruban de verre auto-adhésifs

Self-adhesive fiberglass tape

Glasgewebeband doppelseitig selbstklebend mit Schutzfolie zum Heften und Fixieren von Gewebe- und Kernlagen beim Lagenaufbau, hier im speziellen bei Vakuum-Injektion oder ähnlichen Anwendungen.

Tissu de verre ruban adhésif double face pour immobiliser et fixer en place les couches de tissus et des noyaux dans la construction de stratifiés plus particulièrement dans l'application de l'injection sous vide ou technique similaire.

Glass fabric double-sided self-adhesive tape with protective film for the tacking and fixing of fabric and core layers in the layer structure, in this specific case with vacuum injections or similar applications.



| Art.-Nr. | Glasfaser-Gewebeband doppelseitig SK | Maschengrösse | Länge/Breite | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|---|---------------|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 8685.5050 | Glasfaser-Gitterband doppelseitig selbstklebend | 5 x 5 mm | 50 mm x 50 m | Rolle | 20.45 | 18.75 | 17.30 | 16.80 |

Tesa Glasfaser-Verpackungsklebeband wird oft verwendet zum Tapen von Schaumstoff-Fliegern und ähnlichem.

Tesa Ruban d'emballage de fibre de verre

Tesa Fiberglass packing tape



| Art.-Nr. | Glasfaser-Gewebeband selbstklebend | Länge/Breite | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|--|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4579.0025 | Tesa Glasfaser-Verpackungsband transparent | 25 mm x 50 m | Rolle | 7.55 | 7.25 | 6.85 | 6.45 |
| 4579.0050 | Tesa Glasfaser-Verpackungsband transparent | 50 mm x 50 m | Rolle | 15.25 | 13.95 | 13.55 | 12.95 |

Schweizerkreuz

Das Mindestmass für das Nationalitätszeichen beträgt laut BAZL beim Originalflugzeug nach neuer Regelung 15x22.5cm. Daraus ergeben sich für den Modellbauer folgende Masse:

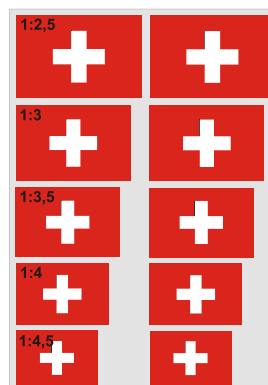
Les dimensions minimales de l'insigne national selon l'OFAC pour les avions grandeur, d'après la nouvelle norme est de 15x22,5 cm. D'où les mensurations suivantes pour les modèles réduits.

The minimum dimension for National Emblems on Airplanes according to the FOCA is 15x22.5cm. According to that these are scale dimensions for model Airplanes.

| | | | | | |
|-----------------|---------|---------|----------|--------|------|
| Masstab: | 1:2.5 = | 9.00 cm | Breite x | 6.00cm | Höhe |
| Échelle: | 1:3.0 = | 7.50 cm | Breite x | 5.00cm | Höhe |
| Scale: | 1:3.5 = | 6.40 cm | Breite x | 4.30cm | Höhe |
| | 1:4.0 = | 5.60 cm | Breite x | 3.75cm | Höhe |
| | 1:4.5 = | 5.00 cm | Breite x | 3.33cm | Höhe |

Insignes de nat. suisse

Swiss Cross



| Art.-Nr. | Selbstklebendes Schweizerkreuz | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 330.0000 | Schweizerkreuz selbstklebend A4, mit je 2 Stk 1:2,5 / 1:3 / 1:3,5 / 1:4 / 1:4,5 | Bogen | 8.00 | 7.50 | 7.00 | 6.50 |
| 330.2215 | Schweizerkreuz selbstklebend 22x15cm (Kreuz ausgeschnitten) | Stk | 33.25 | 32.25 | 30.85 | 30.00 |
| 330.3020 | Schweizerkreuz selbstklebend 30x20cm (Kreuz ausgeschnitten) | Stk | 41.85 | 40.60 | 38.85 | 37.80 |
| 331.2215 | Schweizerkreuz selbstklebend 22x15cm (Kreuz weiss) | Stk | 43.20 | 41.90 | 40.10 | 39.00 |
| 331.3020 | Schweizerkreuz selbstklebend 30x20cm (Kreuz weiss) | Stk | 54.40 | 52.80 | 50.50 | 49.10 |

Selbstklebebuchstaben

Lettres autocollantes

Self-adhesive letters

Computertext. CNC geschnittene Buchstaben und komplett abgesetzter Satz, übertragungsfähig auf Uebertragungsfolie abgelegt. Standardmässig liefern wir die Farben schwarz für Motorflugzeuge oder grau für Segelflugzeuge. Grundsätzlich ist jedoch jede Folienfarbe lieferbar. Schrift Helvetica neue 75 bold.

Lettres découpées. Lettres découpées par CNC séparées ou en groupe, prêtes au collage par transfert depuis leur feuille-support. La livraison standard est noire pour les avions à moteur et grise pour les planeurs, mais nous livrons toutes les couleurs. Police: Helvetica nouvelle 75 gras. .

Letters Delivered on a Film. Standard Colors are black or gray. Other colors are available. Standard font Helvetica new 75 bold.

| | | | |
|---------|---------|---------|------------|
| HB-1234 | schwarz | HB-1234 | hellblau |
| HB-1234 | grau | HB-1234 | rot |
| HB-1234 | weiss | HB-1234 | dunkelblau |



| Art.-Nr. | SK-Buchstaben | Computertext | Einheit | 1 | 7 | 14 | 28 |
|----------|------------------|-------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 330.1020 | Computertext bis | 20mm pro Zeichen | Stk | 1.45 | 1.35 | 1.30 | 1.25 |
| 330.1030 | Computertext bis | 30mm pro Zeichen | Stk | 1.45 | 1.35 | 1.30 | 1.25 |
| 330.1040 | Computertext bis | 40mm pro Zeichen | Stk | 1.50 | 1.45 | 1.40 | 1.35 |
| 330.1050 | Computertext bis | 50mm pro Zeichen | Stk | 1.85 | 1.80 | 1.70 | 1.65 |
| 330.1060 | Computertext bis | 60mm pro Zeichen | Stk | 2.10 | 2.05 | 1.95 | 1.90 |
| 330.1070 | Computertext bis | 70mm pro Zeichen | Stk | 2.35 | 2.25 | 2.15 | 1.10 |
| 330.1080 | Computertext bis | 80mm pro Zeichen | Stk | 2.45 | 2.40 | 2.30 | 2.20 |
| 330.1090 | Computertext bis | 90mm pro Zeichen | Stk | 2.95 | 2.85 | 2.75 | 2.65 |
| 330.1100 | Computertext bis | 100mm pro Zeichen | Stk | 2.70 | 2.65 | 2.50 | 2.45 |
| 330.1120 | Computertext bis | 120mm pro Zeichen | Stk | 3.45 | 3.35 | 3.20 | 3.10 |
| 330.1140 | Computertext bis | 140mm pro Zeichen | Stk | 3.95 | 3.80 | 3.65 | 3.55 |
| 330.1160 | Computertext bis | 160mm pro Zeichen | Stk | 5.30 | 5.15 | 4.90 | 4.80 |
| 330.1180 | Computertext bis | 180mm pro Zeichen | Stk | 5.90 | 5.75 | 5.50 | 5.35 |
| 330.1200 | Computertext bis | 200mm pro Zeichen | Stk | 6.40 | 6.20 | 5.95 | 5.80 |
| 330.1250 | Computertext bis | 250mm pro Zeichen | Stk | 8.85 | 8.60 | 8.25 | 8.00 |
| 330.1300 | Computertext bis | 300mm pro Zeichen | Stk | 12.00 | 11.65 | 11.35 | 11.05 |
| 330.1350 | Computertext bis | 350mm pro Zeichen | Stk | 16.00 | 15.55 | 15.15 | 14.75 |
| 330.1400 | Computertext bis | 400mm pro Zeichen | Stk | 20.60 | 20.00 | 19.45 | 18.95 |
| 330.1450 | Computertext bis | 450mm pro Zeichen | Stk | 22.85 | 22.20 | 21.60 | 21.05 |
| 330.1500 | Computertext bis | 500mm pro Zeichen | Stk | 27.40 | 26.65 | 25.95 | 25.25 |

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

Trennwachs

Démoulants

Release agents

Neue Formen gut sättigen, d.h. mind. 5-10 x mit Trennmittel behandeln. Poliert wird nur mit **weichen Baumwolltüchern** und leichtem Druck bis die **Wachs-Oberfläche** glatt ist. Aufpassen, dass das Trennmittel mit dem Polieren nicht an den Spitzen und Kanten wegpoliert wird!

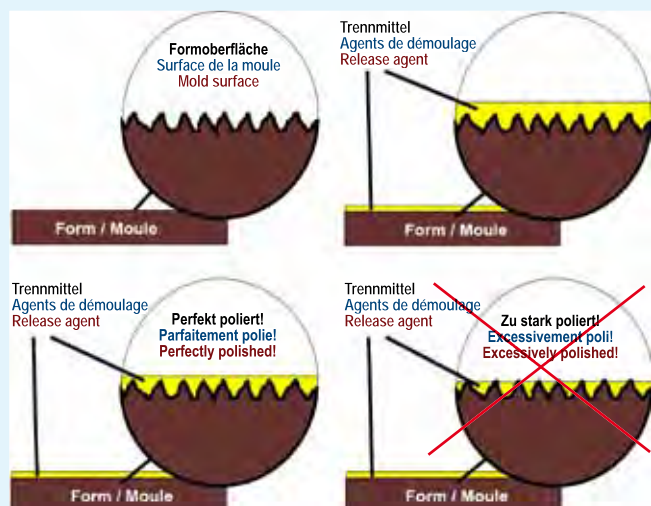
Dort wo Trennmittel vorhanden ist, dort trennt es auch!

Saturer les moules neufs, c-à-d les traiter au moins 5-10 x avec un agent de démoulage. Ne polir qu'en appliquant avec une **chiffons de coton** et une faible pression jusqu'à ce que la surface de la **cire** soit lisse. Prendre soin à ne pas ôter la cire par le polissage des angles vifs.

Les démoulants démoulent toujours quand il y en a!

New molds should be saturated well before first use. We recommend a min. of 5-10 coats of release agent on a green mold. Polish it gently with a cotton cloth until the wax surface is smooth. Be careful that you polish the wax surface and not remove the wax by polishing too much, especially on edges and pikes.

If there is release agent on the surface it will separate.



Trennwachs AXEL® WIZ-HC

Cire de démoulage AXEL® WIZ-HC

Release wax AXEL® WIZ-HC

AXEL® WIZ-HC: Hochwirksame Trennwachspaste auf Basis eines speziell formulierten Polymer/Wachs-Gemisches. WIZ-HC wird mit einem weichen Baumwolltuch auf die Form aufgetragen, trocknen gelassen und ohne Druck leicht von Hand poliert. Bei neuen Formen 2-3 Schichten auftragen. Entwickelt für Anwendungen bis zu 60°C. Dose immer in geschlossenem Zustand aufbewahren!

AXEL® WIZ-HC: Cire de démoulage très efficace à base de spécialement formulé mélange polymère/cire. WIZ-HC est appliquée avec un chiffon en coton doux à la forme. Après séchage est sans pression poli à la main. Appliquer 2-3 couches sur de nouvelles formes. Développé pour les applications à température ambiante et jusqu'à 60°C. Conserver la boîte toujours fermé!

AXEL® WIZ-HC: Highly effective release wax based on a special formulated polymer/wax mixture. Apply light coat on clean mold or pattern surface. Allow to dry and hand polish. Apply 2-3 coats until the surface appears sealed and lustrous. Mold parts until one releases with slightly more resistance than previous. Reapply 2-3 coats of Paste Wiz-HC, polish to a high shine, and continue molding. Developed for ambient and temperature application of up to 60°C.

Keep Paste Wiz-HC can closed when not in use.



| Art.-Nr. | Trennmittelpaste | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|------------------------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 165.0004 | AXEL® Trennwachspaste WIZ-HC | 400 g | Dose | 17.55 | 16.40 | 15.20 | 14.05 |

SCS-Trennwachs

Agents de démoulage SCS

SCS wax release agent paste

SCS Wachs-Trennmittelpaste. Trennmittel auf Wachsbasis. Lässt sich gut mit einem Baumwoll-Lappen auftragen und nachträglich polieren. Bei neuen Formen 4-5 Schichten auftragen. Letzte Schicht mit einem reinem Baumwolltuch und leichtem Druck auf hochglanz polieren.

Pâte de cire démoulante SCS. Démoulant sous forme de pâte de cire. Facile à appliquer au chiffons de coton puis à polir. Appliquer 4-5 couches avec polissages intermédiaires. Polir la dernière couche avec une chiffons de coton et légère pression jusqu'à obtention d' une surface très brillante.

SCS wax release agent paste. Wax-based release agent. Can be applied well with a cotton cloth and subsequently polished. Apply 4-5 layers on new molds. Polish the last layer with a pure cotton cloth with light pressure to high gloss.



| Art.-Nr. | Wachs-Trennmittelpaste | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 15 |
|----------|----------------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 165.1025 | SCS Trennmittelpaste weich | 250 ml | Dose | 16.70 | 15.25 | 13.95 | 12.85 |
| 165.1250 | SCS Trennmittelpaste weich | 500 ml | Dose | 25.80 | 23.50 | 21.50 | 19.90 |
| 165.1201 | SCS Trennmittelpaste weich | 1000 ml | Dose | 43.85 | 39.80 | 36.55 | 33.70 |

Formenreiniger siehe unter Hilfsstoffe, Lösemittel/Verdüner!
Nettoyant pour les formes voir su excipients, solvants et diluants!
 They find **mould cleaner** with excipients, solvents and thinners!

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

SCS-Trennspray

Aérosol démoulant SCS

Wax release agent spray SCS

Wachstrennmittel Spray auf Wachs-Basis. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das flüssige Trennwachs. Es eignet sich vorallem für kleine, schnelle Abformungen.

L'aérosol démoulant à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Convient surtout pour de petits ou rapides moules.

Wax release agent spray. The spray is basically applied the same way as a wax paste or liquid wax. The spray is primarily used for small molds.



| Art.-Nr. | Trennspray | Type | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 | |
|----------|----------------------------|--------|-------------|---------|-----|-------|-------|-------|-------|
| 165.0400 | SCS Wachstrennmittel Spray | <100°C | siliconfrei | 400 ml | Stk | 11.85 | 11.70 | 11.15 | 10.60 |

R&G Trennspray

Aérosol démoulant

Wax release agent spray

R&G Wachstrennmittel Spray TRS. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das Flüssige Trennwachs. Es eignet sich vorallem für kleine, schnelle Abformungen.

L'aérosol démoulant R&G à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Convient surtout pour de petits ou rapides moules.

Wax release agent spray R&G. The spray is basically applied the same way as a wax paste or liquid wax. The spray is primarily used for small molds.



| Art.-Nr. | Trennspray | Type | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 | |
|----------|----------------------------|--------|-------------|---------|-----|-------|-------|-------|-------|
| 165.1051 | R&G-Wachstrennmittel Spray | <120°C | siliconfrei | 400 ml | Stk | 13.25 | 12.35 | 11.45 | 10.60 |

Mold-Wiz F57 Trennspray

Mold-Wiz F57 aérosol

Mold-Wiz F57 spray

Semipermanenter Monofilm Trennspray. Universell einsetzbares externes Formentrennmittel auf Lösemittelbasis. Mehrfache Entformungen möglich, hohe Gleitwirkung bei hohen Formtemperaturen, siliconfreie Rezeptur, kurze Abluftzeit.

L'aérosol démoulant semipermanent monofilm. Universal agent externe de démoulage, à base de solvant. Plusieurs demoldings, lubrification haute forme à hautes températures, sans silicone formulation, flash off court.

Semi-permanent monofilm release spray. Universal external mold release agent, solvent-based. Multiple releases, high lubrication at high temperatures form, silicone-free formulation, short flash off.



| Art.-Nr. | Trennspray | Type | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 | |
|----------|-----------------------------------|--------|-------------|---------|-----|-------|-------|-------|------|
| 165.0057 | Mold-Wiz F57 semiperm. Trennspray | <140°C | siliconfrei | 500 ml | Stk | 12.50 | 11.05 | 10.20 | 8.50 |

Altropol Trennspray

Aérosol démoulant Altropol

Release agent spray Altropol

Altropol Wachstrennmittel Spray P6. Der Spray ist grundsätzlich gleich anzuwenden wie die Paste und das flüssige Trennwachs. Silikonfrei!

L'aérosol démoulant Altropol P6 à base de cire s'applique comme la pâte ou la cire liquide de démoulage. Sans silicone!

Wax release agent spray Altropol P6. The spray is basically to be applied in the same way as the paste and the liquid release wax. Silicone-free!

Altropol Silikon-Spray. Schnelltrocknendes und farbloses Gleit-, Pflege- und Trennmittel für Kunststoffe, Gummi und Metalle. -40 bis +200°C.

Altropol spray silicone. Séchage rapide et incolore agents lubrifiants, de soins et de libération pour les matières plastiques, le caoutchouc et les métaux. -40 À +200 °C.

Altropol silicone spray. Quick dry and colorless lubricant, care and release agents for plastics, rubber and metals. -40 To +200 °C.



| Art.-Nr. | Trennspray | Type | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 | |
|----------|------------------------------------|--------|---------------|---------|-----|-------|-------|-------|-------|
| 165.6400 | Altropol Wachstrennmittel-Spray P6 | <100°C | siliconfrei | 500 ml | Stk | 13.50 | 13.15 | 12.70 | 11.95 |
| 165.2442 | Altropol Neukadur-Silicon-Spray | | siliconhaltig | 500 ml | Stk | 14.15 | 13.75 | 13.30 | 11.50 |

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

Trennwachs flüssig

Trennwachs flüssig: Dispersion von Wachsen in einem Lösungsmittelgemisch. Sprühfähig, lösemittelhaltig, siliconfrei. Ausgezeichnete Trennwirkung, lange Formenstandzeiten, problemlos zu verarbeiten, Sparsam im Verbrauch.

Cire liquide de démoulage: Dispersion de cire dans un mélange de solvants. Pulvérisable ; contient des solvants mais pas de silicone.

Liquid release wax: Dispersion of waxes in a mixture of solvents. Spray-on, solvent-based, silicone-free. Advantages: Excellent release effect, long mold durability, easy handling, cost-effective in use.

Cire liquide de démoulage

Liquid release wax



| Art.-Nr. | Flüssiges Wachstrennmittel | | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------|---------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 165.1000 | R&G Wachstrennmittel | flüssig | 250 ml | Flasche | 8.90 | 8.20 | 7.55 | 7.35 |
| 165.1001 | R&G Wachstrennmittel | flüssig | 500 ml | Flasche | 12.00 | 10.95 | 10.15 | 9.85 |
| 165.1002 | R&G Wachstrennmittel | flüssig | 1000 ml | Flasche | 17.55 | 16.05 | 15.55 | 14.85 |
| 165.1003 | R&G Wachstrennmittel | flüssig | 5 L | Gbde | 72.30 | 66.75 | 64.75 | 62.00 |
| 165.1004 | R&G Wachstrennmittel | flüssig | 10 L | Gbde | 120.65 | 111.35 | 108.05 | 103.40 |
| 165.0150 | Altropol Wachstrennmittel SE | flüssig | 1,5 kg | Gbde | 23.35 | 21.55 | 20.90 | 20.00 |
| 165.4000 | Altropol Wachstrennmittel SE | flüssig | 3.5 kg | Gbde. | 53.55 | 50.90 | 47.15 | 44.60 |

FORMULA Five®

FORMULA Five®

FORMULA Five®

CLEAN'N GLAZE (Reiniger und Glänzer)

MOLD RELEASE WAX. (eigentlicher Trennwachs) Dieses System trennt unwahrscheinlich gut und ermöglicht mehrere Abformungen. Mit gut „eingefahrenen“ Formen können mehrere Abformungen ohne zusätzlichen Trennmittelauftrag hergestellt werden. Formula Five nach dem Auftragen und Polieren gut ablüften lassen.

CLEAN'N GLAZE (agents détersif et de polissage).

MOLD RELEASE WAX (cire démoulante proprement dite) Ce système démoule extrêmement bien et rend possible plusieurs démoulages de stratifiés en humide. Avec des moules bien «rodés» on peut réaliser une trentaine de démoulages sans application supplémentaire du démoulant. Formula Five après l'application et le polissage peut bien aérer.

CLEAN'N GLAZE (cleaner and glazer)

MOLD RELEASE WAX. High slip, semi permanent release agent. When the tools are well prepared several demoldings can be achieved. After applying and polishing let the wax ventilate very well.



| Art.-Nr. | FormulaFive | | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|--|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 165.1251 | FormulaFive® Mold Release Wax | | 340 g | Dose | 15.90 | 14.55 | 13.45 | 13.05 |
| 315.0802 | FormulaFive® Clean'nGlaze Reiniger | | 0.95 L | Flasche | 23.10 | 21.00 | 19.25 | 17.80 |

Partall Hi-Temp-Wax®

Partall Hi-Temp-Wax®

Partall Hi-Temp-Wax®

Partall® Hi-Temp-Wax ist ein hochwärmefestes Trennmittel aus synthetischen, mikrokristallinen Wachsen und Teflon. Es ist vor allem für Hochtemperatur-Anwendungen bis 180°C geeignet und wird alleine eingesetzt.

Hi-Temp-Wax Partall® est un démoulant qui résiste aux hautes températures, constitué de cires sythétiques modernes microcristallines et de téflon. Surtout utilisé aux hautes températures jusqu'à 180°C ; on l'applique seul.

Partall® Hi-Temp Wax is a high temperature resistant release agent from synthetic, microcrystalline waxes and Teflon. It is primarily suitable for high temperature applications up to 180°C.



| Art.-Nr. | Partall Hi-Temp | | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------|--|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 165.1301 | Partall Hi-Temp Wax - 180°C | | 340 g | Dose | 21.55 | 19.75 | 18.20 | 17.65 |

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

PVA-Trennmittel

Agents de démoulage PVA

PVA release agent

Grundierwachs ist eine Wachsgrundierung für schlecht benetzbare Untergründe und eignet sich hervorragend als Untergrund für PVA. Grundierwachs wird bei neuen Formen in 3-5 Schichten aufgetragen. Nach diesem Auftrag wird die Form einige Stunden oder über Nacht in einem temperierten Raum ruhen gelassen.

PVA-Folientrennmittel, verläuft auf dem Grundierwachs-Untergrund hervorragend und zeigt keine Tendenz zu den bekannten "Fettaugen". Das PVA-Folientrennmittel kann mittels Trennlack-Schwamm oder durch Spritzen aufgetragen werden. Nach der Trocknung bildet PVA einen hochglänzenden Film, der nach der Abformung mit Wasser abgewaschen werden kann.

Cire de fond. C'est une couche pour les fonds qui s'imprègnent mal ; convient particulièrement aux fonds en PVA. On applique 3-5 couches de cire de fond sur les moules neufs, puis on laisse le moule reposer pour quelques heures ou pour la nuit dans un local tempéré.

Agent PVA qui s'étale extrêmement bien sur la cire de fond sans tendance à former les "yeux de graisse" bien connus. L'agent PVA peut être appliqué avec une éponge ou par injection. Après séchage, l'agent PVA forme un film brillant, soluble dans l'eau.

Priming wax is a wax primer for substrates that aren't very wettable, and is great for use as a primer for PVA. Apply 3-5 layers of priming wax on new molds. Afterwards, let the mold to stand for a few hrs. or overnight in a temperate, dry room.

PVA film release agent runs over priming wax substrates exceptionally well and does not have any tendency towards the well-known 'grease drops'. PVA film release agent can be applied with a cloth or by spraying. After drying, PVA forms a high gloss film which can be washed off after the demolding using water.



Grundierwachs



PVA-Folientrennmittel



335.1504



165.1155



PVA-Spritzbar

| Art.-Nr. | Grundierwachs | Inhalt | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------|---------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 165.1151 | R&G PVA-Grundierwachs | 250 ml | farblos | Ds | 11.40 | 10.40 | 9.50 | 8.80 |
| 165.1152 | R&G PVA-Grundierwachs | 500 ml | farblos | Ds | 17.70 | 16.05 | 14.70 | 13.60 |
| 165.1153 | R&G PVA-Grundierwachs | 1000 ml | farblos | Ds | 27.10 | 24.80 | 22.95 | 22.20 |

| Art.-Nr. | R&G-PVA-Folientrennmittel | Inhalt | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|--------|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 165.1100 | R&G PVA-Folientrennmittel | 250 ml | glasklar | Flasche | 4.90 | 5.45 | 4.10 | 3.75 |
| 165.1101 | R&G PVA-Folientrennmittel | 500 ml | glasklar | Flasche | 8.85 | 8.05 | 7.35 | 6.80 |
| 165.1102 | R&G PVA-Folientrennmittel | 1 L | glasklar | Flasche | 14.45 | 13.25 | 12.25 | 11.90 |
| 165.1103 | R&G PVA-Folientrennmittel | 5 L | glasklar | Bido | 46.55 | 43.00 | 41.70 | 39.90 |
| 165.1104 | R&G PVA-Folientrennmittel | 10 L | glasklar | Bido | 86.80 | 84.20 | 80.60 | 78.35 |
| 165.1105 | R&G PVA-Folientrennmittel | 30 L | glasklar | Bido | 254.95 | 247.50 | 236.80 | 230.20 |
| 165.1112 | R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar | 1 L | glasklar | Flasche | 18.40 | 16.75 | 15.35 | 14.15 |
| 165.1113 | R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar | 5 L | glasklar | Bido | 58.40 | 53.90 | 52.30 | 50.10 |
| 165.1510 | R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar | 10 L | glasklar | Bido | 98.00 | 94.95 | 91.05 | 88.45 |
| 165.1115 | R&G PVA-Folientrennmittel spritzbar | 20 kg | glasklar | Bido | 207.00 | 200.05 | 191.85 | 186.40 |
| 165.1353 | Partall Coverall Film Folientrennmittel | 950 ml | violett | Flasche | 13.05 | 11.95 | 11.05 | 10.75 |

| Art.-Nr. | Trennlack Schwamm und Pinsel | Inhalt | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------------|-------------|-------|---------|------|------|------|------|
| 335.1504 | R&G PVA-Spezial-Trennlack-Schwamm | 110x55x35mm | blau | Stk | 2.55 | 2.20 | 2.00 | 1.80 |

Trennlack-Schwamm zum blasenfreien Auftragen von PVA Trennlack. Der Trennlack-Schwamm ist leicht feucht und sollte nach dem Gebrauch auch feucht in einem geschlossenen Glas aufbewahrt werden.

Eponge de démoulage. Eponge pour l'application sans bulles des laques de démoulages PVA. L'éponge est légèrement humide et devrait être conservée après son utilisation, humide dans un bocal bien fermé. .

Release lacquer Sponge for the bubble-free application of PVA or release lacquer. The release lacquer sponge is slightly damp and after use it should be stored in a sealed glass container.

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

AXEL® Mold-Wiz F-57 NC

AXEL® Mold-Wiz F-57 NC

AXEL® Mold-Wiz F-57 NC

Mold-Wiz F-57NC Trennmittel bildet einen monomolekularen Film, der an der Oberfläche der Form haftet und keine Affinität zum Formling zeigt. Die entformten Teile können ohne weitere Behandlung geklebt oder lackiert werden.

Clean-Wiz Formenreinigungsmittel für Polyester und Epoxydharz-Formen.

Melax Formversiegler für Polyester und Epoxydharz-Formen.

Mold-Wiz F-57 NC. Le démoulant Mold-Wiz F-57 NC forme un film monomoléculaire qui adhère à la surface du moule sans aucune affinité pour la pièce moulée. On peut peindre ou coller les pièces moulées sans traitement préalable.

Clean-Wiz est un détergent pour les moules en polyester ou époxyde.

Vitrificateur pour moules **Melax** pour les moules en polyester ou époxyde.

Mold-Wiz F-57 NC release agent forms a monomolecular film, which sticks to the surface of the mold and has no affinity with the molded item. The de-molded parts can be glued or varnished without further treatment.

Clean-Wiz Mold cleaning agent for polyester and epoxy resin molds.

Melax mold sealant for polyester and epoxy resin molds.



Im Download-Bereich stehen genaue Datenblätter zur Verfügung.

Dans la section de téléchargement des fiches de données précises sont disponibles.

In the download section accurate data sheets are available.

| Art.-Nr. | Mold-Wiz Trennmittelsystem | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 15 |
|----------|------------------------------------|------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 165.2010 | Mold-Wiz Trennmittel F-57 NC | 500 ml | Gbde | 23.45 | 20.90 | 18.80 | 17.10 |
| 165.0012 | Mold-Wiz Trennmittel F-57 NC | 1000 ml | Gbde | 35.40 | 31.60 | 28.75 | 26.30 |
| 165.0040 | Mold-Wiz Trennmittel F-57 NC | 3.785 L = 1 Gallone = 3.1 kg | Gbde | 77.85 | 71.45 | 64.10 | 30.45 |
| 165.2003 | Mold Wiz Melax Versiegler 3-F / NA | 500 ml | Gbde | 12.65 | 11.25 | 10.10 | 9.20 |
| 165.2013 | Mold Wiz Melax Versiegler 3-F / NA | 1000 ml | Gbde | 20.25 | 18.40 | 16.85 | 15.55 |
| 165.2014 | Mold Wiz Melax Versiegler 3-F / NA | 3.785 L = 1 Gallone = 3.3 kg | Gbde | 54.30 | 50.10 | 48.60 | 46.55 |

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

AXEL® Mold-Wiz WB-2700

Mold-Wiz WB-2700 Trennmittel ist ein flüssiges, externes Trennmittel auf **Wasserbasis**, das bei Raumtemperatur einen monomolekularen Film bildet, der an der Oberfläche der Form haftet und keine Affinität zum Formling hat. Die entformten Teile können ohne weitere Behandlung geklebt oder lackiert werden. Zahlreiche Entformungen sind pro Anwendung möglich. Geeignet für Polyester, Epoxy, Acryl, Methylmethacrylat, Phenol-, Gummi etc. Anwendbar bis 120/150°C

Verarbeitung: Reinigen der Form mit CleanWiz mit einem sauberen Baumwolltuch mit kreisenden Bewegungen. Fünf Minuten trocknen lassen. Sprühen einer dünnen Schicht (feiner Nebel) und vollständig trocknen lassen. Bei neuen Formen Sprühvorgang 2-3-mal Wiederholen.

Mold-Wiz WB-2700 est un agent liquide, à base d'eau externe de presse qui forme un film monomoléculaire à la température ambiante, qui a adhéré à la surface du moule, et pas d'affinité pour le composant. Les parties démoulées peuvent être collés ou peints sans autre traitement. De nombreuses éjections sont possibles par application. Convient pour polyester, époxy, acrylique, le méthacrylate de méthyle, un composé phénolique, du caoutchouc, etc. Applicable à 120/150 ° C.

Traitement: nettoyer le moule avec CleanWiz avec un chiffon de coton propre dans un mouvement circulaire. Laisser sécher pendant cinq minutes. Pulvérisation d'une couche mince (fine brume) et laissez-le sécher complètement. Pour les nouvelles formes de pulvérisation 2-3 fois, répéter.

Mold-Wiz WB-2700 is a liquid, **water-based** external release agent that forms a monomolecular film at room temperature, which has adhered to the surface of the mold, and no affinity for the component. The demolded parts may be glued or painted without further treatment. Numerous ejections are possible per application. Suitable for polyester, epoxy, acrylic, methyl methacrylate, phenolic, rubber, etc. Applicable to 120/150 ° C. **Processing:** cleaning the mold with CleanWiz with a clean cotton cloth in a circular motion. Allow to dry for five minutes. Spraying a thin layer (fine mist) and let it dry completely. For new forms spraying 2-3 times, repeat.



Im Download-Bereich stehen genaue Datenblätter zur Verfügung.

Dans la section de téléchargement des fiches de données précises sont disponibles.

In the download section accurate data sheets are available.

| Art.-Nr. | Mold-Wiz Trennmittelsystem | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 15 |
|----------|--|------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 165.2705 | Mold-Wiz Trennmittel WB-2700 water Based | 500 ml | Gbde | 17.25 | 14.75 | 12.95 | 11.50 |
| 165.2701 | Mold-Wiz Trennmittel WB-2700 water Based | 1000ml | Gbde | 23.00 | 20.65 | 18.80 | 17.20 |
| 165.2700 | Mold-Wiz Trennmittel WB-2700 water Based | 3.785 L = 1 Gallone = 3.6 kg | Gbde | 76.00 | 69.10 | 63.35 | 58.45 |

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

AXEL® XTEND

AXEL® XTEND

AXEL® XTEND

Externe Trennmittel: Luft trocknende reaktive Harzlösung, welche auf der Formoberfläche aushärtet um eine dauerhafte Semi-Permanente Trennschicht aufbaut. Erlaubt mehrere Entformungen ohne Trennmittelrückstände auf dem Bauteil zu hinterlassen, auch bei erhöhten Temperaturen von 300 - 450°C!

XTEND 818: Ideal für offene Formen bei hohen Produktionszahlen. Wie z.B. im Bootsbau für hochglänzende Oberflächen. Bei diesem System kann auch mit Gelcoat gearbeitet werden.

XTEND 832: Ideal für SMC/RTM, für geschlossene Formen und Prepregs. Auch für Elastomeren, PU-Schäumen und bei Silikonformen. Aufgrund der sehr hohen Trennwirkung kann kein Gelcoat aufgetragen werden.

Agent de démoulage à usage externe: Solution de résine réactive qui sèche à l'air, qui durcit à la surface du moule en formant une couche de démoulage semi-permanente durable. Permet d'effectuer plusieurs moulages sans laisser de traces du démoulant sur la pièce moulée, même à des températures de 300-450°C.

XTEND 818: Idéal pour réaliser un grand nombre de moulages ouverts comme, par ex. pour obtenir des surfaces très brillantes dans la construction des bateaux. On peut aussi utiliser ce produit en combinaison avec du gelcoat à base de polyester.

XTEND 832: Idéal pour les SMC/RTM, pour les moules fermés et pour les prepregs ainsi que pour les élastomères, les mousses en PU et pour les moules en silicone. Grâce à son très grand pouvoir de démoulage, on peut se passer du gelcoat.

External release agents: Air-drying reactive resin solution that cures on the mold surface into a durable semi-permanent release layer. Allows multiple de-moldings without leaving release agent residues on the component, even at elevated temperatures of 300 - 450°C!

XTEND 818: Ideal for open molds at high rates of production. E.g. in boat building for high gloss surfaces. This system can also be used with a gelcoat.

XTEND 832: Ideal for SMC/RTM, for closed molds and prepregs. Also for elastomers, polyurethane foams and silicone molds. Due to the very high separation effect gelcoat cannot be applied.



Im Download-Bereich stehen genaue Datenblätter zur Verfügung.

Dans la section de téléchargement des fiches de données précises sont disponibles.

In the download section accurate data sheets are available.

| Art.-Nr. | AXEL XTEND Trennmittel | Menge | Einheit | 1 | 4 | 8 | 12 |
|----------|--|---------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 818.0001 | Axel XTEND 818 auch für Gelcoat geeignet | 1L (0,7kg) | Bido | 47.95 | 44.25 | 41.10 | 38.35 |
| 818.3785 | Axel XTEND 818 auch für Gelcoat geeignet | 1 Gallone (2.649kg) | Bido | 129.25 | 119.30 | 115.75 | 110.80 |
| 832.0001 | Axel XTEND 832 (wie Freekote 770NC) | 1L (0,7kg) | Bido | 45.60 | 41.50 | 38.00 | 35.05 |
| 832.3785 | Axel XTEND 832 (wie Freekote 770NC) | 1 Gallone (2.649kg) | Bido | 123.40 | 113.90 | 110.50 | 105.80 |

Trennmittel - Agents de démoulage - Release agent

AXEL® XTEND PR-xx

AXEL® XTEND PR-xx

AXEL® XTEND PR-xx

Axel XTEND PR-20 Sealer ist eine Harzlösung in einem Lösungsmittelgemisch. PR-20 ist eine Sprüh-oder Wisch-Grundierung, die vor der Versiegelung und Enttrennung verwendet wird. Ergibt eine glänzende Oberfläche auf Formen und Werkstücken und reduziert Porosität auf Tooling-Blocks und anderen Formoberflächen.

Anwendung: Auftragen von 2 Schichten XTEND PR-20 mit mindestens 1 Stunde Zwischentrocknen. Anschliessend mindestens 4 Stunden Trockenzeit vor dem Auftragen von Formversiegler oder Trennmittel. Längere Trocknungszeiten zwischen jeder Schicht und nach dem letzten Auftrag ist wünschenswert.

Neue Formen erfordern zusätzlich zu PR-20 XTEND einen Auftrag mit dem Formversiegler XTEND Sealer XTR.

Axel XTEND PR-20 Sealer est une solution de résine dans un mélange solvant. PR-10 est appliquée par pulvérisation ou avec un tissu avant d'étanchéité et de traitement avec agent de démoulage. Si une finition brillante sur les moules et les pièces, et réduit la porosité et les autres surfaces du moule "Tooling-Blocks" etc.

Application: Appliquer 2 couches de XTEND PR-20 avec au moins 1 heure de séchage intermédiaires. Puis au moins 4 heures le temps de séchage avant l'application de scellant moule ou agent de démoulage. Durée de séchage entre chaque couche et après la dernière application est souhaitable. De nouvelles formes requises, en plus de PR-20 XTEND un emploi avec le XTEND Sealer XTR.

Axel XTEND PR-20 Sealer. Proprietary resin solution in solvent blend. Proprietary resin solution comprising modified polymers which crosslink and form a primer film upon evaporation of the solvent carrier. A spray-on or wipe-on base coat that is used prior to sealer and release. Yields a glossy finish on molds and parts and reduces porosity providing extra mold protection. Especially for parts that require glossy finish.

Application: Apply 2 coats of XTEND PR-20 allowing a minimum of 1 hour between each coat. Allow a minimum of 4 hours after the final coat before applying mold sealer or release. Longer cure times between each coat and after the last coat is desirable. New molds required in addition to PR-20 XTEND a job with the sealer XTEND XTR mold sealer.



Sealer PR-20 zum Versiegeln von Tooling- Blocks und Formen.

Sealer PR-20 pour sceller des Tooling-Blocs d'outillage et de formes.

PR-20 Sealer for sealing tooling blocks and molds.

| Art.-Nr. | AXEL XTEND Trennmittel | Menge | Einheit | 1 | 4 | 8 | 12 |
|----------|---------------------------|-------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 110.0018 | Axel XTEND PR-10 Sealer | 2 Liter (1.6kg) | Bido | 112.10 | 103.45 | 100.35 | 96.10 |
| 110.0036 | Axel XTEND PR-10 Sealer | 1 Gallone (3.2kg) | Bido | 212.35 | 196.00 | 190.15 | 182.05 |
| 120.0018 | Axel XTEND PR-20 Sealer | 2 Liter (1.4kg) | Bido | 124.25 | 114.70 | 111.30 | 106.55 |
| 120.0036 | Axel XTEND PR-20 Sealer | 1 Gallone (3.2kg) | Bido | 194.90 | 179.90 | 174.50 | 167.05 |
| 190.1001 | Axel XTEND Sealer XTR | 1 Gallone (2.8kg) | Bido | 194.90 | 179.95 | 174.55 | 167.10 |
| 190.1002 | Axel XTEND Sealer XTR | 2 Liter (1.4kg) | Bido | 110.50 | 102.00 | 98.95 | 94.70 |
| 190.2001 | Axel XTEND CX-501 Cleaner | 1 Gallone (3 kg) | Bido | 47.95 | 44.25 | 42.95 | 41.10 |

Frekote 770-NC

Frekote 770-NC

Frekote 770-NC

Frekote Trennmittel 770-NC. Trennmittel auf der Basis semipermanenter Polymere für mehrfache Entformungen.

Agent de démoulage Frekote 770-NC. Démoulant à base de polymères semi-permanents pour démoulages multiples.

Frekote 770-NC release agent. Release agent on semi-permanent polymer basis for multiple de-moldings.



| Art.-Nr. | Frekote | Menge | Einheit | 1 | 4 | 8 | 10 |
|----------|----------------------------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 770.0001 | Frekote 770-NC Trennmittel | 1 L | Bidon | 87.55 | 84.95 | 81.30 | 79.05 |
| 770.0005 | Frekote 770-NC Trennmittel | 5 L | Bidon | 300.00 | 291.65 | 283.80 | 276.35 |
| 770.0015 | Frekote B-15 Sealer | 1 L | Bidon | 153.50 | 151.25 | 146.95 | 142.85 |

Formenbau Zubehör

Constructions de moules

Mold Accessoires

3-Teilige Passdübel SCS. Der Dorn kann für die Reinigung der Form entfernt werden.

Standard-Rillen-Passdübel mit Stahldorn und Messingbüchse.

Fix-A-Form Formverschraubung. Gewinde- und Durchgangsstück mit Schraube M 6.

Zentrierverschraubung. Gewinde- und Durchgangsstück mit Schraube M 5.

Plots de centrage en 3 parties SCS. Le mandrin peut être enlevé pour le nettoyage du moule.

Guide rainuré standard avec tourillon en acier et douille en laiton.

Fix-A-Form raccord fileté. Partie lisse partie avec filetage et vis M6.

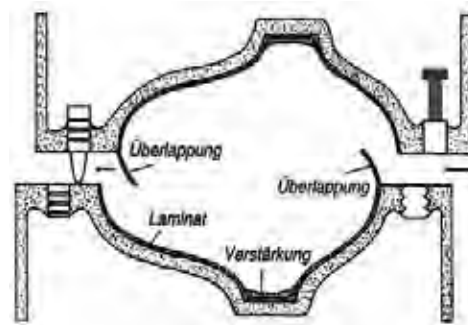
Centrage à vis. Raccord fileté. Partie lisse, partie avec filetage et vis M5.

3-part pass plug SCS. The bolt can be removed for the cleaning of the mold.

Standard groove pass plug with steel bolt and brass sleeve.

Fix-A-Form mold screw connection. Thread and through-section with M 6 screw.

Centering screw. Thread and through-section with M 5 screw.



| Art.-Nr. | Formenbauzubehör | Format | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|--|--------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 305.1401 | SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei | 5/8 mm | 10 Stk | Pkg | 11.75 | 11.30 | 10.85 | 9.85 |
| 305.1402 | SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei | 5/8 mm | 50 Stk | Pkg | 56.55 | 55.15 | 51.50 | 47.80 |
| 305.1403 | SCS Passdübel 3-Teilig Messing/Stahldorn rostfrei | 5/8 mm | 100 Stk | Pkg | 96.55 | 91.95 | 87.35 | 82.75 |
| Art.-Nr. | Formenbauzubehör | Format | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
| 305.1001 | Passdübel Grösse 0 Messing/Stahl | 3 mm | 10 Stk | Pkg | 4.85 | 4.30 | 3.85 | 3.50 |
| 305.1051 | Passdübel Grösse 1 Messing/Stahl | 4.5 mm | 10 Stk | Pkg | 4.90 | 4.35 | 3.90 | 3.55 |
| 305.1101 | Passdübel Grösse 2 Messing/Stahl | 6 mm | 10 Stk | Pkg | 5.25 | 4.65 | 4.20 | 3.80 |
| 305.1151 | Passdübel Grösse 3 Messing/Stahl | 8 mm | 10 Stk | Pkg | 6.25 | 5.55 | 5.00 | 4.55 |
| 305.1201 | Passdübel Grösse 4 Messing/Stahl | 10 mm | 10 Stk | Pkg | 9.55 | 8.50 | 7.65 | 6.95 |
| 305.1251 | Passdübel Grösse 5 Messing/Stahl | 12 mm | 10 Stk | Pkg | 10.50 | 9.35 | 8.40 | 7.65 |
| Art.-Nr. | Formenbauzubehör | Format | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
| 305.1002 | Passdübel Grösse 0 Messing/Stahl | 3 mm | 100 Stk | Sch | 29.70 | 28.80 | 27.60 | 26.80 |
| 305.1052 | Passdübel Grösse 1 Messing/Stahl | 4.5 mm | 100 Stk | Sch | 30.15 | 29.30 | 28.00 | 27.20 |
| 305.1102 | Passdübel Grösse 2 Messing/Stahl | 6 mm | 100 Stk | Sch | 32.35 | 31.40 | 30.05 | 29.20 |
| 305.1152 | Passdübel Grösse 3 Messing/Stahl | 8 mm | 100 Stk | Sch | 38.50 | 37.35 | 35.75 | 34.75 |
| 305.1202 | Passdübel Grösse 4 Messing/Stahl | 10 mm | 100 Stk | Sch | 58.75 | 57.00 | 54.55 | 53.00 |
| 305.1252 | Passdübel Grösse 5 Messing/Stahl | 12 mm | 100 Stk | Sch | 64.65 | 62.70 | 60.05 | 58.35 |
| Art.-Nr. | Formenbauzubehör | Format | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
| 305.1301 | R&G Fix-A-Form Stahl, komplett 3-Teilig | M6 | 6 Stk | Pkg | 8.10 | 7.40 | 6.75 | 6.25 |
| 305.1302 | R&G Fix-A-Form Stahl, komplett 3-Teilig | M6 | 12 Stk | Pkg | 11.60 | 10.70 | 9.85 | 9.15 |
| 305.1361 | R&G Fix-A-Form Stahl, Gewindestück | M6 | 50 Stk | Pkg | 18.60 | 17.05 | 15.65 | 15.20 |
| 305.1362 | R&G Fix-A-Form Stahl, Gewindestück | M6 | 100 Stk | Pkg | 32.20 | 29.70 | 28.80 | 27.60 |
| 305.1371 | R&G Fix-A-Form Stahl, Durchgangsstück | | 50 Stk | Pkg | 18.35 | 16.90 | 16.45 | 15.70 |
| 305.1372 | R&G Fix-A-Form Stahl, Durchgangsstück | | 100 Stk | Pkg | 33.75 | 31.10 | 30.25 | 28.90 |
| 305.1381 | R&G Fix-A-Form Stahl, Imbusschrauben | M6 | 50 Stk | Pkg | 9.40 | 8.65 | 8.45 | 8.05 |
| 305.1382 | R&G Fix-A-Form Stahl, Imbusschrauben | M6 | 100 Stk | Pkg | 17.50 | 16.10 | 15.65 | 15.00 |

Formenbau - Constructions de moules - Mold Accessories

Composite-Muttern

Ecrou pour composites

Composite nut

Composite-Muttern: Die Befestigungselemente lassen sich leicht einbetten, eingiessen, einpressen (nach erwärmen) in GFK, CFK, SMC, BMC, Pressmassen, Schaumkunststoffen, Elastomeren und Kautschuken etc.

Ecrou pour composites: On peut facilement enrober, couler ou forcer (après chauffage) la partie de fixation dans les composites de verre, de carbone, SMC et BMC, dans les expansés, les élastomères ou les caoutchoucs, etc.

Composite nut: These fasteners can be easily embedded, immersed and pressed (after heating) in fiberglass, carbon fiber, SMC, BMC, molding compounds, cellular plastics, elastomers and rubbers, etc.



| Art.-Nr. | Composite-Muttern | Gewinde | Material | Grösse | Einheit | 1 | 6 | 12 | 48 |
|----------|--------------------|---------------------------------|-------------|--------------------------|----------|------|------|------|------|
| 292.2103 | Composite-Mutter | M3x30mm | Baustahl * | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 0.96 | 0.88 | 0.80 | 0.73 |
| 291.2103 | Composite-Mutter | M4 | Baustahl * | Teller 23 mmø rund | Stk | 1.02 | 0.93 | 0.85 | 0.79 |
| 291.4193 | Composite-Mutter | M4 | Baustahl * | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.00 | 0.91 | 0.83 | 0.77 |
| 291.2203 | Composite-Mutter | M5 | Baustahl | Teller 23 mmø rund | Stk | 0.96 | 0.88 | 0.80 | 0.73 |
| 291.4203 | Composite-Mutter | M5 | Baustahl | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.10 | 1.00 | 0.92 | 0.84 |
| 291.420N | Composite-Mutter | M5 | Edelstahl * | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.18 | 1.08 | 0.98 | 0.90 |
| 291.2213 | Composite-Mutter | M6 | Baustahl | Teller 23 mmø rund | Stk | 1.34 | 1.20 | 1.07 | 1.00 |
| 291.4303 | Composite-Mutter | M6 | Baustahl | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.18 | 1.08 | 0.99 | 0.90 |
| 291.4403 | Composite-Mutter | M8 | Baustahl | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.40 | 1.27 | 1.16 | 1.07 |
| 291.4503 | Composite-Mutter | M10 | Baustahl * | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.12 | 1.03 | 0.93 | 0.86 |
| 291.5103 | Composite-Mutter | M4 | Baustahl | Teller 38x15 mm vierkant | Stk | 0.96 | 0.88 | 0.80 | 0.73 |
| 291.5203 | Composite-Mutter | M5 | Baustahl | Teller 38x15 mm vierkant | Stk | 1.04 | 0.95 | 0.86 | 0.80 |
| 291.5303 | Composite-Mutter | M6 | Baustahl | Teller 38x15 mm vierkant | Stk | 1.28 | 1.09 | 0.96 | 0.90 |
| 291.5403 | Composite-Mutter | M8 | Baustahl | Teller 38x15 mm vierkant | Stk | 1.16 | 1.06 | 0.97 | 0.89 |
| 291.5503 | Composite-Mutter | M10 | Baustahl | Teller 38x15 mm vierkant | Stk | 1.26 | 1.15 | 1.05 | 0.96 |
| 291.4103 | Composite-Buchsen | M4 x10mm | Baustahl | Teller 36mmø 8-kantig | Stk | 1.28 | 1.17 | 1.07 | 0.98 |
| 305.1562 | Composite-Buchsen | M6 x10mm | Baustahl | Teller 36mmø 8-kantig | Stk | 1.70 | 1.55 | 1.41 | 1.31 |
| 292.2113 | Composite-Schraube | M4 x12mm | Baustahl | Teller 23 mmø rund | Stk | 1.04 | 0.95 | 0.87 | 0.79 |
| 292.2133 | Composite-Schraube | M4 x20mm | Baustahl | Teller 23 mmø rund | Stk | 1.10 | 1.00 | 0.91 | 0.85 |
| 292.2146 | Composite-Schraube | M4 x25mm | Baustahl * | Teller 23 mmø 8-kantig | Stk | 0.88 | 0.80 | 0.74 | 0.68 |
| 292.4253 | Composite-Schraube | M5 x30mm | Baustahl * | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.24 | 1.13 | 1.04 | 0.95 |
| 292.4333 | Composite-Schraube | M6 x20mm | Baustahl * | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.22 | 1.11 | 1.02 | 0.94 |
| 292.4353 | Composite-Schraube | M6 x30mm | Baustahl | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.26 | 1.15 | 1.05 | 0.96 |
| 292.4433 | Composite-Schraube | M8 x20mm | Baustahl * | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.38 | 1.26 | 1.15 | 1.06 |
| 292.4453 | Composite-Schraube | M8 x30mm | Baustahl | Teller 38 mmø 8-kantig | Stk | 1.42 | 1.29 | 1.18 | 1.09 |
| 305.1502 | Composite-Mutter | M4 x10mm | Baustahl * | Teller 38x15mm | Stk | 0.85 | | | |
| 293.4263 | Composite-Stift | M4 x30mm | Baustahl * | Teller 36 mmø 8-kantig | Stk | 0.85 | | | |
| 293.4233 | Composite-Stift | M4 x20mm | Baustahl * | Teller 36 mmø 8-kantig | Stk | 0.85 | | | |
| 294.9903 | Federstahl-Clip | M4 x12mmø für Composite-Stift * | | | Btl.à 12 | 3.40 | | | |

* Ausverkauf, lieferbar solange Vorrat! - * Vente, disponible jusqu'à épuisement du stock! - * Sale, available while stocks last!

Alu-Modelliergeflecht

Treillis alu

Aluminum modeling mesh

Feinmaschige und leichte Alu-Modelliergeflechte für Abformungen, Dekorationen, für Lüftungsgitter und vieles mehr.

Treillis alu léger, à fines mailles, utilisable pour des modelages, décorations, grilles d'aération et bien d'autres applications.

Fine mesh and lightweight aluminum modeling braids for impressions, decorations, ventilation grilles and much more.



| Art.-Nr. | Modelliergeflecht | Grösse | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|------------------------------------|----------------|---------|-------|------------|----|----|
| 1662.0091 | Alu-Modelliergeflecht weich / grob | Rolle 50x70 cm | Rolle | 10.00 | ausverkauf | | |

Wachsplatten

Sheet Wax

Sheet Wax

Steinhard Sheet Wax. Die selbstklebenden und elastischen Wachsplatten eignen sich hervorragend für den Modell- und Formenbau. Sie lassen sich in allen Dicken sehr gut schneiden und anlegen, aber auch bearbeiten, spachteln, lackieren etc. Einsatztemperatur bis 130°C.

Steinhard Sheet Wax. Films d'espacement autoadhésifs et élastiques; conviennent parfaitement pour la construction de moules et de modèles. On peut les découper quelle que soit leur épaisseur et les déposer très facilement, ainsi que les travailler, les laquer, les mastiquer, etc. Température d'application jusqu'à 130°C.

Steinhard Sheet Wax. Self-adhesive and elastic wax plates are ideal for the model and mold making. They can be cut and laid out in any thickness very well, but are also suitable for processing, filling, varnishing, etc. Can be used at up to 130°C.



Andere Qualitäten und Dicken auf Anfrage. - D'autres qualités et épaisseurs sur demande. - Other grades and thicknesses on request.

| Art.-Nr. | Steinhard sheet wax | Temp.max | Format | Dicke | Originalpack | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|------------|---------------------------|----------|-----------|--------|--------------|------------|-------|-------|-------|-------|
| 95751.0050 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 0,50mm | (12 Platten) | pro Platte | 19.85 | 15.85 | 13.20 | 11.35 |
| 95753.0070 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 0,70mm | (12 Platten) | pro Platte | 19.85 | 15.85 | 13.20 | 11.35 |
| 95754.0075 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 0,75mm | (12 Platten) | pro Platte | 19.85 | 15.85 | 13.20 | 11.35 |
| 95755.0080 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 0,80mm | (12 Platten) | pro Platte | 19.85 | 15.85 | 13.20 | 11.35 |
| 95756.0090 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 0,90mm | (12 Platten) | pro Platte | 19.85 | 15.85 | 13.20 | 11.35 |
| 95757.0100 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 1,00mm | (12 Platten) | pro Platte | 22.55 | 18.05 | 15.05 | 12.90 |
| | | | | | | | 1 | 4 | 8 | 16 |
| 95758.0120 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 1,20mm | (8 Platten) | pro Platte | 26.95 | 21.55 | 17.95 | 15.45 |
| 95760.0150 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 1,50mm | (8 Platten) | pro Platte | 26.95 | 21.55 | 17.95 | 15.45 |
| 95763.0200 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 2,00mm | (8 Platten) | pro Platte | 28.55 | 22.80 | 19.00 | 16.35 |
| 95765.0300 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 3,00mm | (4 Platten) | pro Platte | 42.65 | 34.10 | 28.40 | 24.40 |
| 95167.0400 | Steinhard Wachsplatten SK | <60°C | 305x610mm | 4,00mm | (4 Platten) | pro Platte | 29.25 | 23.40 | 19.50 | 16.75 |
| | | | | | | | 1 | 3 | 6 | 12 |
| 95764.0250 | Steinhard Wachsplatten SK | <130°C | 305x610mm | 2,50mm | (6 Platten) | pro Platte | 36.80 | 29.40 | 24.50 | 21.05 |
| 95168.0500 | Steinhard Wachsplatten SK | <60°C | 305x610mm | 5,00mm | (3 Platten) | pro Platte | 34.90 | 27.90 | 23.25 | 19.95 |

Modelliermasse

Pâte à modeler

Modelling clay

Pongo-Giotto: Zum Modellieren von Gegenständen, für Künstler und Bildhauer.

R&G Betaplast: Zum Abdichten von Trennnähten im Formenbau

Altropol: Weiche, geschmeidige Modelliermasse.

Pongo-Giotto: Pour le modelage d'objets.

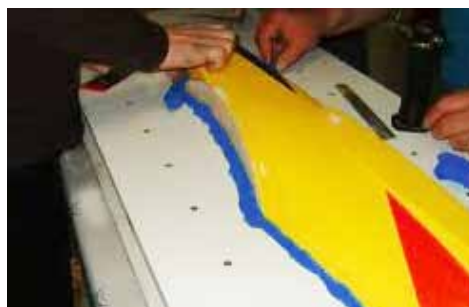
R&G Betaplast: Pour étanchéifier les joints des moules

Altropol: Pâte à modeler malléable, molle.

Pongo-Giotto: For the modeling of objects; for artists and sculptors.

R&G Betaplast: For the sealing of seams in the mold constructions.

Altropol: Soft, supple modeling clay.



| Art.-Nr. | Modelliermasse | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|-----------|------------------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 3823.0500 | Giotto-Pongo Modelliermasse grau | 450 g | Pack | 4.90 | 4.40 | 4.00 | 3.70 |
| 910.0650 | Altropol Modelliermasse gelb weich | 650 g | Pack | 9.65 | 9.15 | 8.70 | 8.20 |
| 310.1001 | R&G Betaplast blau | 500 g | Pack | 10.05 | 9.25 | 8.55 | 8.25 |
| 310.1002 | R&G Betaplast blau | 1000 g | Pack | 16.95 | 15.55 | 14.35 | 13.90 |

Tec Clay

TecClay leicht, hellbraun

Nicht trocknender Modellierwerkstoff aus Bindemitteln (u.a. Mikrowachs), Füllstoffen (u.a. Zinkstearate, Magnesium und Mikrohohlkugeln) und Farbstoffen, bei 15 °C bis 25 °C spanabhebend bearbeitbar, absolut schwefelfrei, gut polierbar, geruchsneutral, oxidationsfrei, homogenisiert (luftblasenfrei), sehr oberflächenhart und kantenstabil, Vorwärmtemperatur: 50 °C bis 55 °C, Dichte 0,8 g/cm³ (40% leichter als herkömmlicher Clay - das Volumen von 600 g entspricht 1 kg Standardclay). Bitte beachten, das Volumen ist wesentlich grösser als gewohnt, TecClay hat eine Dichte von lediglich 0.82 g/cm³.

TecClay, léger, brun clair

Non-séchage pâte à modeler à base de liants (microcire entre autres), les charges (stéarate de zinc, de magnésium et micro globules creux entre autres) et des colorants; peut être travaillé avec de 15 °C à 25 °C, absolument exempt de soufre, polit bien résisté, sans odeur, sans oxydation, homogénéisé (pas de bulles d'air), surface très dure et les bords stables, préchauffage temperture: 50 °C à 55 °C, la densité est de 0,8 g / cm³ (40% plus léger que l'argile normale - le volume de 600 grammes est la même que 1 kg d'argile standard) Densité 0.82 g/cm³.

TecClay, lightweight, light brown

Non-drying modelling clay made from binding agents (microwax among others), fillers (zinc stearate, magnesium and micro ballons among others) and dyes; can be worked with from 15 °C to 25 °C, absolutely sulphur-free, polishes up well, odorless, oxidation-free, homogenized (no air bubbles), very hard surface and stable edges, pre-heating temperture: 50 °C to 55 °C; density is 0.8 g/cm³ (40% lighter than normal clay - the volume of 600 grams is the same as 1 kg of standard clay) Please note that its volume is considerably higher than usual; TecClay has a density of only 0.82 g/cm³.

Tec Clay



Als Trennmittel PVA verwenden und zur besseren Benetzbarkeit etwas Spülmittel zugeben.
Utiliser du PVA comme agent de démoulage en ajoutant un peu de détergent pour améliorer la mouillabilité.
As a release agent PVA use and add a little detergent to improved wettability.



| Art.-Nr. | TecClay | Gewicht | Grösse | Einheit | 1 | 10 | 20 | 40 |
|-----------|----------------------|----------------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 8432.2300 | TecClay Schwefelfrei | Block ca. 600g | 6x6x23cm | Block | 14.90 | 11.90 | 11.15 | 10.45 |

DAS-Pronto

Lufthärtende Modelliermasse. Die ausgehärteten Formteile können geschliffen und spanabhebend bearbeitet und abgeformt werden. Härtung: in 24h ca. 1cm.

Air-durcissement pâte à modeler. Les pièces moulées peuvent être durci sol et traité. Guéri à 24 heures environ 1 cm.

Air-Drying modeling clay. The cured molded parts can be ground and processed. Cures in 24 hours about 1 cm.

DAS-Pronto



| Art.-Nr. | DAS-Pronto | Gewicht | Farbe | Einheit | 1 | 10 | 20 | 40 |
|----------|---------------------------|----------------|----------------|---------|------|------|------|------|
| 910.0980 | DAS-Pronto Modelliermasse | Block ca. 980g | weiss | Block | 9.95 | 9.00 | 8.30 | 7.65 |
| 910.0930 | DAS-Pronto Modelliermasse | Block ca. 980g | terracotabraun | Block | 9.95 | 9.00 | 8.30 | 7.65 |

Modellierwerkzeug

Modellierwerkzeuge aus Kunststoff oder Holz, für Modellierarbeiten mit Modelliermassen.

Outils de modelage en plastique ou en bois pour le modelage des pâtes à modeler.

Modeling tools made from plastic or wood for modeling work with modeling clay.

Outils de modelage

Modeling tool

8076.0040



1780.0760



310.2001



6894.0006



Art.-Nr. Modellierwerkzeug

1780.0760 Modellierwerkzeug aus Kunststoff beige

Set 5-teilig

Einheit

1

4

6

8

Stk

6.75

6.35

5.90

5.50

310.2001 Modellierwerkzeug-Set R&G

Set 9-teilig

Stk

20.15

18.60

18.05

17.25

Entformungskeile

Entformungskeile aus Polypropylen zum sorgfältigen Entformen.

Cales à démouler en polypropylène pour faciliter le démoulage.

De-molding wedge made from polypropylene for careful de-molding.

Cales à démouler

De-molding wedge



Art.-Nr. Entformungskeile

Material

Farbe

Format

Einheit

1

5

10

25

771.0300 Entformungskeil

weich

rosa

25x7,5 cm

Stk

12.20

11.20

10.55

10.15

771.0301 Entformungskeil

weich

rosa

15x5,5 cm

Stk

6.25

5.70

5.35

5.10

771.0302 Entformungskeil

weich

rosa

10x4 cm

Stk

4.35

4.00

3.80

3.65

771.0303 Entformungskeil

hart

weiss

25x7,5 cm

Stk

12.20

11.20

10.55

10.15

771.0304 Entformungskeil

hart

weiss

15x5,5 cm

Stk

6.15

5.70

5.35

5.15

771.0305 Entformungskeil

hart

weiss

10x4 cm

Stk

4.35

4.00

3.80

3.65

327.0981 Entformungskeile Set à 5 Stk

klein

rot

4x2 cm

Set

6.60

6.00

5.70

5.50

Formenkasten

Cadre pour moules

Molds box

Verstellbarer Formenkasten. Die ideale Abformhilfe zur Herstellung von Negativformen, z.B. bei der Herstellung von Silikonformen und ähnlichem.

Cadre modulable pour moules. Aide idéale pour le démoulage dans la réalisation de moules femelles, par ex. pour les moules en silicone.

Adjustable molds box. The ideal molding aid for the production of female molds, e.g. with the production of silicone molds and similar.



Art.-Nr. Formenkasten verstellbar

Format

Einheit

1

3

495.2450 Formenkasten Kunststoff

max. Grösse 495 x 495 x 245 mm

Stk

220.00

200.00

Formenbau - Constructions de moules - Mold Accessories

| RAKU-TOOL | RAKU-TOOL | RAKU-TOOL | RAKU-TOOL |
|---|--|--|--|
| RAKU-TOOL Blockmaterial | SB-0351 | SB-0470 | MB-0600 |
| Farbe | apricot | apricot | braun |
| Dichte (ISO 1183) g/cm ³ | 0.35 | 0.47 | 0.60 |
| Anwendung | -Styling + Design Modelle -Unterbauten f. Close-Contour Pasten -Laminierformen | -Styling-, Ur- und Datenkontrollmodelle | -Styling-, Ur und Datenkontrollmodelle |
| Hauptmerkmale | -Feine Oberflächenstruktur -Gut fräsbar und einfach zu bearbeiten. | -Sehr gute Oberflächenstruktur -Gut fräsbar | -Feine Oberflächenstruktur -Gut fräsbar, gut manuell bearbeitbar -geringer Wärmeausdehnungskoeffizient -Gute Dimensionsstabilität |
| Härte Shore D (ISO 868) | - | - | 50-55 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO-11359) (10 ⁻⁶ K ⁻¹) | 45-50 | 60-65 | 50-55 |
| Wärmeformbeständigkeit (°C) | 60-70 | 60-70 | 70-75 |
| Druckfestigkeit (MPa) | 8-12 | 10-15 | 15-20 |
| Biegefestigkeit (MPa) | 8-12 | 10-15 | 15-20 |
| Dimensionen mm (Länge x Breite x Höhe) | 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200 | 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200 | 1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200 |
| Kleben mit RakuTool | EP-2305/EH-2904-1 | EP-2305/EH-2904-1 | EP-2306/EH-2904-1 |

| RAKU-TOOL Blockmaterial | MB-0670 | MB-0691 | WB-1222 |
|---|---|--|---|
| Farbe | braun | hellblau | grün |
| Dichte (ISO 1183) g/cm ³ | 0.67 | 0.69 | 1.22 |
| Anwendung | -Design-, Ur- und Datenkontrollmodelle | -Legewerkzeuge für Nieder-temperatur-Prepreg -Vakuumentiefziehformen -Anwendungen b. mittl. Temp. | -Formplatten -Kernbüchsen -Hilfswerkzeuge -Klopfmodelle |
| Hauptmerkmale | -Sehr feine Oberfläche -Gut fräsbar -Geringer Wärmeausdehnungskoeffizient -Gute Dimensionsstabilität -Gute Dimensionsstabilität | -Sehr feine Oberflächenstruktur -Sehr gut fräsbar -geringer Wärmeausdehnungskoeffizient -Wärmeformbeständig bis 110°C | -Sehr gut fräsbar -Gut Wärmeformbeständig -Gute Schlag- und Kantfestigkeit -Abrasionsbeständig |
| Härte Shore D (ISO 868) | 60-65 | 70 - 75 | 75 - 85 |
| Wärmeausdehnungskoeffizient (ISO-11359) (10 ⁻⁶ K ⁻¹) | 50-55 | 35 - 45 | 80 - 85 |
| Wärmeformbeständigkeit (°C) | 75-80 | 100 - 110 | 80 - 90 |
| Druckfestigkeit (MPa) | 15-20 | 55 - 60 | 60 - 70 |
| Biegefestigkeit (MPa) | 20-25 | 28 - 33 | 70 - 80 |
| Dimensionen mm (Länge x Breite x Höhe) | 1500 x 500 x 25 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200 | 1500 x 500 x 50 1500 x 500 x 75 1500 x 500 x 100 1500 x 500 x 150 1500 x 500 x 200 | 1000 x 500 x 30 1000 x 500 x 50 1000 x 500 x 75 1000 x 500 x 100 |
| Kleben mit RakuTool | EP-2306/EH-2904-1 | EP-2304/EH-2934 | PP-3311/PH-3905 |

Weitere Information / plus d'informations / more information:
www.swiss-composite.ch/pdf/i-RAKU-TOOL-Blockmaterial.pdf

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL

RAKU-TOOL



RAKU-TOOL Blockmaterial höchster Qualität und Formstabilität zum Herstellen von Formen und Urformen aller Art. Die Platten eignen sich gut zum Bearbeiten von Hand mit normalen Holzwerkzeugen, im speziellen aber zum Fräsen auf CAD gesteuerten CNC Fräsmaschinen.

RAKU-TOOL Plaques pour maquettes. Plaques de très haute qualité et de grande stabilité pour réaliser des moules ou des master de toutes sortes. Les plaques conviennent aussi très bien au façonnement manuel avec des outils à bois classiques. Toutefois, toutes les plaques conviennent plus spécialement au fraisage par des fraises CNC dirigées par CAD.

RAKU-TOOL board materials of the highest quality and stability for the manufacturing of both new molds and original molds of all kind. The boards are suitable for processing using normal hand-held tools, they are particularly suited, however, for milling on CAD-driven CNC milling machines.



Viele andere Typen und Formate auf Anfrage.

Beaucoup d'autres types et formats sur demande.

Many other types and formats on request.

Lieferbarkeit auf Anfrage

Disponibilité sur demande!

Availability on request!

| Art.-Nr. | Modellbauplatten | Dichte | Grösse | Dicke | Liter | Farbe | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|-------------------|--------|-----------|--------|-----------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 351.0050 | RAKU-TOOL SB-0351 | 0.35 | 1500x500x | 50 mm | (37.5 L) | aprico | Stk | 132.60 | 129.00 | 124.30 | 121.45 |
| 351.0075 | RAKU-TOOL SB-0351 | 0.35 | 1500x500x | 75 mm | (56.25 L) | aprico | Stk | 194.40 | 189.15 | 182.25 | 178.00 |
| 351.0100 | RAKU-TOOL SB-0351 | 0.35 | 1500x500x | 100 mm | (75 L) | aprico | Stk | 255.60 | 248.65 | 239.65 | 234.05 |
| 470.0050 | RAKU-TOOL SB-0470 | 0.47 | 1500x500x | 50 mm | (37.5 L) | aprico | Stk | 146.40 | 142.45 | 137.25 | 134.05 |
| 470.0075 | RAKU-TOOL SB-0470 | 0.47 | 1500x500x | 75 mm | (56.25 L) | aprico | Stk | 210.60 | 204.90 | 197.45 | 192.85 |
| 470.0100 | RAKU-TOOL SB-0470 | 0.47 | 1500x500x | 100 mm | (75 L) | aprico | Stk | 274.80 | 267.35 | 257.65 | 251.65 |
| 600.0050 | RAKU-TOOL MB-0600 | 0.60 | 1500x500x | 50 mm | (37.5 L) | hellbraun | Stk | 170.40 | 165.80 | 159.75 | 156.05 |
| 600.0075 | RAKU-TOOL MB-0600 | 0.60 | 1500x500x | 75 mm | (56.25 L) | hellbraun | Stk | 223.55 | 217.50 | 209.60 | 204.75 |
| 600.0100 | RAKU-TOOL MB-0600 | 0.60 | 1500x500x | 100 mm | (75 L) | hellbraun | Stk | 292.60 | 284.65 | 274.30 | 267.95 |
| 670.0050 | RAKU-TOOL MB-0670 | 0.67 | 1500x500x | 50 mm | (37.5 L) | braun | Stk | 166.10 | 161.60 | 155.75 | 152.10 |
| 670.0075 | RAKU-TOOL MB-0670 | 0.67 | 1500x500x | 75 mm | (56.25 L) | braun | Stk | 243.90 | 237.30 | 228.65 | 223.35 |
| 670.0100 | RAKU-TOOL MB-0670 | 0.67 | 1500x500x | 100 mm | (75 L) | braun | Stk | 319.20 | 310.55 | 299.25 | 292.30 |
| 691.0050 | RAKU-TOOL WB-0691 | 1.22 | 1500x500x | 50 mm | (37.5 L) | grün | Stk | 346.13 | 336.75 | 324.50 | 316.95 |
| 691.0100 | RAKU-TOOL WB-0691 | 1.22 | 1500x500x | 100 mm | (75 L) | grün | Stk | 657.80 | 639.95 | 616.70 | 602.40 |
| 1222.0050 | RAKU-TOOL WB-1222 | 1.22 | 1000x500x | 50 mm | (25 L) | grün | Stk | 288.65 | 282.00 | 271.95 | 265.30 |
| 1222.0075 | RAKU-TOOL WB-1222 | 1.22 | 1000x500x | 75 mm | (37.5 L) | grün | Stk | 394.05 | 384.95 | 371.30 | 362.15 |
| 1222.0100 | RAKU-TOOL WB-1222 | 1.22 | 1000x500x | 100 mm | (50 L) | grün | Stk | 515.05 | 503.10 | 485.25 | 473.35 |

Füllstoffe - Charges - Fillers

Glasfaserschnitzel

Glasfaserschnitzel mit weicher Schlichte für gute und schnelle Harzaufnahme und guter Faservernetzung in der Mischung.

Rognures de verre avec un finissage qui permet une rapide absorption de la résine sans s'agglutiner dans les mélanges.

Chopped fiber glass with a soft coating for good and fast resin absorption and good fiber dispersion within the mix.



| Art.-Nr. | Glasfaserschnitzel | Länge | Finish | Menge | Gewicht | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|---------|--------|---------|------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 210.1101 | SCS Glasfaser-Flocken | 0.25 mm | Silan | 300 ml | ca. 210 g | Dose | 4.65 | 4.25 | 3.80 | 3.40 |
| 210.1100 | SCS Glasfaser-Flocken | 0.25 mm | Silan | 500 ml | ca. 350 g | Dose | 5.50 | 5.10 | 4.65 | 4.25 |
| 210.1102 | SCS Glasfaser-Flocken | 0.25 mm | Silan | 1000 ml | ca. 700 g | Dose | 8.90 | 8.45 | 8.05 | 7.60 |
| 210.1103 | SCS Glasfaser-Flocken | 0.25 mm | Silan | 5 L | ca. 3,5 kg | Kessel | 47.10 | 41.85 | 37.65 | 34.25 |
| 210.1104 | SCS Glasfaser-Flocken | 0.25 mm | Silan | 10 L | ca. 7,0 kg | Kessel | 75.30 | 68.45 | 62.75 | 57.95 |
| 210.1305 | SCS Glasfaser-Flocken | 0.25 mm | Silan | 30 kg | | Karton | 232.15 | 225.20 | 215.55 | 209.60 |
| 210.1001 | SCS Glasfaserschnitzel | 3 mm | Silan | 300 ml | ca. 180 g | Dose | 4.65 | 4.25 | 3.80 | 3.40 |
| 210.1011 | SCS Glasfaserschnitzel | 3 mm | Silan | 500 ml | ca. 300 g | Dose | 5.50 | 5.10 | 4.70 | 4.25 |
| 210.1002 | SCS Glasfaserschnitzel | 3 mm | Silan | 1000 ml | ca. 600 g | Dose | 8.90 | 8.50 | 8.05 | 7.65 |
| 210.1003 | SCS Glasfaserschnitzel | 3 mm | Silan | 5 L | ca. 3.0 kg | Kessel | 34.15 | 30.35 | 27.30 | 24.80 |
| 210.1004 | SCS Glasfaserschnitzel | 3 mm | Silan | 10 L | ca. 6.0 kg | Kessel | 54.60 | 49.65 | 45.50 | 42.00 |
| 210.1005 | SCS Glasfaserschnitzel | 3 mm | Silan | | 21.0 kg | Karton | 147.00 | 142.60 | 136.50 | 132.70 |
| 210.1400 | SCS Glasfaserschnitzel | 4,5 mm | Silan | 300 ml | ca. 180 g | Dose | 4.65 | 4.20 | 3.80 | 3.40 |
| 210.1401 | SCS Glasfaserschnitzel | 4,5 mm | Silan | 500 ml | ca. 300 g | Dose | 5.50 | 5.10 | 4.65 | 4.25 |
| 210.1402 | SCS Glasfaserschnitzel | 4,5 mm | Silan | 1000 ml | ca. 600 g | Dose | 8.85 | 8.45 | 8.05 | 7.60 |
| 210.1403 | SCS Glasfaserschnitzel | 4,5 mm | Silan | 5 L | ca. 3.0 kg | Kessel | 47.65 | 42.35 | 38.10 | 34.65 |
| 210.1404 | SCS Glasfaserschnitzel | 4,5 mm | Silan | 10 L | ca. 6.0 kg | Kessel | 76.20 | 69.25 | 63.50 | 58.60 |
| 210.1405 | SCS Glasfaserschnitzel | 4,5 mm | Silan | | 20 kg | Karton | 186.15 | 180.60 | 172.85 | 168.05 |
| 210.1050 | SCS Glasfaserschnitzel | 6 mm | Silan | 300 ml | ca. 180 g | Dose | 4.75 | 4.25 | 3.80 | 3.40 |
| 210.1051 | SCS Glasfaserschnitzel | 6 mm | Silan | 500 ml | ca. 300 g | Dose | 6.45 | 5.50 | 4.80 | 5.65 |
| 210.1052 | SCS Glasfaserschnitzel | 6 mm | Silan | 1000 ml | ca. 600 g | Dose | 11.05 | 9.65 | 8.55 | 7.70 |
| 210.1053 | SCS Glasfaserschnitzel | 6 mm | Silan | 5 L | ca. 3.0 kg | Kessel | 49.00 | 43.55 | 39.20 | 35.60 |
| 210.1054 | SCS Glasfaserschnitzel | 6 mm | Silan | 10 L | ca. 6.0 kg | Kessel | 78.35 | 71.25 | 65.30 | 60.30 |
| 210.1055 | SCS Glasfaserschnitzel | 6 mm | Silan | | 36 kg | Karton | 344.50 | 334.20 | 319.90 | 311.00 |
| 411.0001 | SCS Glasfaserschnitzel | 12 mm | Silan | 1000 ml | ca. 600 g | Dose | 8.45 | 8.05 | 7.60 | 7.20 |
| 411.0005 | SCS Glasfaserschnitzel | 12 mm | Silan | 5 L | ca. 3.0 kg | Kessel | 27.55 | 24.45 | 22.00 | 20.00 |
| 411.0010 | SCS Glasfaserschnitzel | 12 mm | Silan | 10 L | ca. 6.0 kg | Kessel | 44.05 | 40.05 | 36.70 | 33.90 |
| 411.1220 | SCS Glasfaserschnitzel | 12 mm | Silan | | 20 kg | Karton | 81.55 | 79.10 | 75.70 | 73.60 |

Carbon Kurzschnitt

Carbonfasern ergeben je nach Faserlänge eine gute Armierung und hohe Festigkeit. Dazu sind sie elektrisch leitfähig und werden oft für diesen Zweck eingesetzt.

Les fibres de carbone fournissent une bonne armure et une grande solidité, selon leur longueur. De plus, ces fibres conduisent l'électricité et sont souvent utilisées à cet effet.

Carbon fibers depending on the fiber length, gives good reinforcement attributes and high strength levels. They are also electrically conductive and are often used for this purpose.



| Art.-Nr. | Carbonfasern (Kohlefasern) | Länge | Menge | Gewicht | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|--------|---------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 760.0300 | SCS Carbon-Kurzschnitt | 220 µm | 300 ml | ca. 70 g | Dose | 5.50 | 4.60 | 4.05 | 3.60 |
| 760.0500 | SCS Carbon-Kurzschnitt | 220 µm | 500 ml | ca. 120 g | Dose | 8.05 | 6.90 | 6.15 | 5.50 |
| 760.1000 | SCS Carbon-Kurzschnitt | 220 µm | 1000 ml | ca. 240 g | Dose | 13.80 | 12.25 | 11.05 | 10.05 |
| 760.0001 | SCS Carbon-Kurzschnitt | 220 µm | | per kg | kg | 41.80 | 38.30 | 35.35 | 34.30 |
| 210.0100 | SCS Carbon-Schnitzel | 3 mm | 300 ml | ca. 60 g | Dose | 13.90 | 13.05 | 12.15 | 10.45 |
| 210.0101 | SCS Carbon-Schnitzel | 3 mm | 500 ml | ca. 100 g | Dose | 18.25 | 16.50 | 15.60 | 14.75 |
| 210.0102 | SCS Carbon-Schnitzel | 3 mm | 1000 ml | ca. 200 g | Dose | 33.80 | 32.10 | 29.60 | 25.35 |
| 211.1000 | SCS Carbon-Schnitzel | 3 mm | | per kg | kg | 140.55 | 130.40 | 121.80 | 119.65 |

Füllstoffe - Charges - Fillers

Baumwollflocken

Flocons de coton

Cotton flocks

Baumwollflocken (Flocs) sind sehr saugfähig und ergeben eine gute Armierung vor allem bei Klebefugen, im speziellen bei Holzverklebungen und im Bootsbau sowie für alle Arten von Verklebungen, z.B. mit 5-Min. Epoxy etc.

Les flocons de coton (Flocs) ont un grand pouvoir absorbant et procurent une bonne armature, conviennent particulièrement pour les joints des collages du bois et dans la construction des bateaux etc.

Cotton flocks are very absorbent and provide excellent reinforcement, particularly of adhesive joints, especially with wood bonds and in boat building and for all bonds with 5-min. epoxy etc.



| Art.-Nr. | Baumwollflocken Kleinpackungen | Menge | Gewicht | Einheit | 1 | 5 | 15 | 30 |
|----------|--|----------------|-----------|---------|--------|-------------|-------|-------|
| 210.1150 | SCS Baumwoll-Flocken weiss | 300 ml | ca. 40 g | Dose | 4.75 | 4.35 | 3.90 | 3.45 |
| 210.1151 | SCS Baumwoll-Flocken weiss | 500 ml | ca. 68 g | Dose | 5.50 | 5.05 | 4.65 | 4.20 |
| 210.1152 | SCS Baumwoll-Flocken weiss | 1000 ml | ca. 135 g | Dose | 8.95 | 8.55 | 8.10 | 7.70 |
| 210.1153 | SCS Baumwoll-Flocken weiss | | Sack 2 kg | Sack | 23.70 | 21.15 | 19.45 | 17.75 |
| 210.1035 | SCS Baumwollflocken weiss, lose | Karton à 30 kg | | Karton | 226.60 | auf Anfrage | | |

Aramidfaserschnitzel

Rognures d'aramide

Chopped aramid fibre strands

Aramidfaserschnitzel: Schnelle, einfache Benetzung, für Epoxyd-, Polyester und Vinylesterharze. **Technische Daten:** Faserart: Twaron® HM, Faserquerschnitt: rund, Faserstärke: 12 µm, spezifisches Gewicht: 1,44 g/cm³, Entflammbarkeit (LOI-Index): 0,29, Schmelzpunkt: 480 °C, Wärmeausdehnung α : -2 10⁻⁶/K. Feuchtigkeit in Lieferform: max. 3 %, Farbe: gelb, Finish: 1080. **Typische Eigenschaften:** Hohe Zugfestigkeit, hohe Steifigkeit, niedrige Dichte, gute Vibrationsdämpfung, hohes Energieaufnahmevermögen, geringe Materialermüdung. **Anwendungsgebiete:** Faserspachtel und Pressmassen, Kunststoffputze, Kitte, Kleber, Korrosionsschutzanstriche, Asbestersatz. **Achtung:** Material vor UV-Strahlung schützen!

Rognures d'aramide: Rapide, facile mouillage, pour les résines d'ester époxy, polyester et de vinyle. **Caractéristiques:** Type de fibre: Twaron® HM, section de fibre croix: rond, épaisseur de fibre: 12 microns, la gravité spécifique: 1,44 g / cm³, inflammabilité (indice LOI): 0,29, point de fusion: 480°C, la dilatation thermique α : 210⁻⁶/K. Humidité dans la livraison: max. 3%, couleur: jaune, Finition: 1080. **Caractéristiques typiques:** haute résistance à la traction, une rigidité élevée, une faible densité, un bon amortissement des vibrations, forte absorption d'énergie, faible fatigue.

Applications: Charges et composés de moulage, plâtres synthétiques, ciments, colles, les revêtements anticorrosion, le remplacement de l'amiante.

Attention: Protéger le matériel contre les rayonnements UV!

Chopped aramid fibre strands: Fast, good wetting. For epoxy-, polyester and vinyl ester resins. **Technical data:** Fibre type: Twaron® HM, Fibre cross section: round, Fibre diameter: 12 µm, Density: 1.44 g/cm³, Flammability (LOI-Index): 0.29, Melting point: 480°C. Thermal expansion coefficient α : -2 10⁻⁶/K, Moisture absorption: max. 3 %, Colour: yellow, Finish: 1080. **Typical properties:** High tensile strength, high tensile modulus, low density, good vibration dampening, high energy absorption, low material fatigue. **Applications:** Fibre pastes and molding compounds, synthetic plasters, putties, adhesives, corrosion protection coats, asbestos substitutes.

Attention: The material should be protected from UV rays!

| Art.-Nr. | Aramidfaserschnitzel | Faserlänge | Gewicht | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------------|------------|--------------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 210.1391 | SCS Aramidfaserschnitzel | 6,0mm | Dose 30 g | ca. 365ml | Dose | 3.60 | 3.30 | 3.20 | 3.05 |
| 210.1392 | SCS Aramidfaserschnitzel | 6,0mm | Dose 120 g | ca. 1 L | Dose | 8.75 | 8.10 | 7.85 | 7.50 |
| 210.1393 | SCS Aramidfaserschnitzel | 6,0mm | Dose 300 g | ca. 2,5 L | Dose | 24.65 | 22.75 | 22.05 | 21.10 |
| 210.1394 | SCS Aramidfaserschnitzel | 6,0mm | Dose 600 g | ca. 5 L | Dose | 44.90 | 41.45 | 40.20 | 38.50 |
| 210.1395 | SCS Aramidfaserschnitzel | 6,0mm | Eimer 1.2 kg | | Eimer | 84.55 | 78.05 | 75.70 | 72.50 |
| 210.1396 | SCS Aramidfaserschnitzel | 6,0mm | Eimer 3.5 kg | | Eimer | 240.50 | 222.00 | 215.35 | 206.15 |



6 mm Faserlänge

Thixotropiermittel

Thixotropiermittel:

Pyrogene Kieselsäure zum thixotropieren von Epoxid- und Polyesterharzen. Verhindert ein Abfließen an geneigten Flächen oder Auslaufen aus Füllstoffen.

Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats, für Epoxid-, Polyester- und Vinylesterharze anwendbar. Jedes Gramm hat eine Oberfläche von ca. 200m². Dichte ca. 2.2g/cm³. Schüttgewicht 40g/L.

Bekannte Marken sind **Aerosil** und **Cap-O-Sil**.

Agent thixotropique:

Silicate pyrogène pour rendre les résines époxydes et polyester thixotropes. Empêche les résines de couler le long des surfaces inclinées ou leur écoulement quand elles sont chargées. Résultats gel thixotrope composés de remplissage et gelcoats, par époxy, de polyester et les résines d'ester de vinyle en vigueur. Chaque gramme a une surface d'environ 200m². Densité 2.2 g/cm³. Densité apparente 40g/L.

Marques les plus connues: **Aerosil** et **Cap-O-Sil**.

Thixotropic agent:

Thickening agent for Epoxy or Polyester resins. Prevents the resin from flowing. For coatings, fillers etc. Each gram has a surface area of about 200m². Density app. 2.2g/cm³. Bulk density 40g/L. Known brand names are Aerosil and Cap O Sil.

Thixotropic agent



| Art.-Nr. | Thixotropiermittel | Menge | Gewicht | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|---------|-----------|---------|--------|-------------|-------|-------|
| 210.1200 | Thixotropiermittel weiss | 300 ml | ca. 12 g | Dose | 3.00 | 2.50 | 2.00 | 1.80 |
| 210.1201 | Thixotropiermittel weiss | 500 ml | ca. 20 g | Dose | 4.50 | 4.00 | 3.50 | 3.00 |
| 210.1202 | Thixotropiermittel weiss | 1000 ml | ca. 40 g | Dose | 6.10 | 5.15 | 4.75 | 4.05 |
| 210.1203 | Thixotropiermittel weiss | 5 L | ca. 200 g | Kessel | 14.60 | 13.00 | 11.20 | 10.20 |
| 210.1204 | Thixotropiermittel weiss | 10 L | ca. 400 g | Kessel | 18.00 | 16.80 | 15.35 | 13.40 |
| 210.1206 | Thixotropiermittel weiss | 10 kg | weiss | Sack | 135.40 | auf Anfrage | | |

Thixotropiermittel TM200

Thixotropiermittel TM 200: Ergibt thixotrope, gelartige Füllmassen und Gelcoats, hat eine stärkere Wirkung als reine Kieselsäure und ergibt weniger Staub. TM 200 ist leicht einmischbar und für Epoxid-, Polyester- und Vinylesterharze geeignet. Zusammensetzung: amorphe Kieselsäure + HD-Polyethylenfibril.

Farbe weiss, Dichte ca. 1,55 g/cm³, Trockenhitzebeständigkeit bei Dauereinwirkung ca. 110°C, Schmelztemperatur ca. 132°C, Schüttgewicht ca. 35g/l. Zugabe: 0,5–5 Gew.-%.

Agent thixotropique TM 200: Donne des composés de remplissage de gel thixotrope et gelcoats est simplement mélangé et approprié pour des résines époxyde, polyester et vinylester. Composition: silice amorphe + HD Polyethylenfibril.

Couleur blanc, une densité d'environ 1,55 g/cm³, une résistance à la chaleur sèche à une exposition constante à environ 110°C, température de fusion environ 132°C, la densité apparente environ 35g/l Addition: de 0,5 à 5 poids -%.

Thixotropic agent TM 200: Thickening agent for Epoxy or Polyester resins. Prevents the resin from flowing. For coatings, fillers etc. Consists of a mixture of fumed silica and HDPE fibrils. Has better thixotropic properties than the standard material and is much less dusty.

Thixotropic agent TM200



Preis für grössere Mengen auf Anfrage!
 Prix pour les grandes quantités sur demande!
 Price for larger quantities on request!

| Art.-Nr. | TM 200 | Menge | Gewicht | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------------|---------|-----------|---------|--------|-------------|-------|-------|
| 210.1222 | Thixotropiermittel TM 200 weiss | 1000 ml | ca. 35 g | Dose | 5.25 | 4.45 | 4.05 | 3.45 |
| 210.1223 | Thixotropiermittel TM 200 weiss | 5 L | ca. 175 g | Dose | 13.10 | 11.65 | 10.05 | 8.25 |
| 210.1224 | Thixotropiermittel TM 200 weiss | 10 L | ca. 350 g | Dose | 16.30 | 15.20 | 13.85 | 12.15 |
| 210.1226 | Thixotropiermittel TM 200 weiss | Sack | 10 kg | Sack | 160.75 | auf Anfrage | | |

Füllstoffe - Charges - Fillers

Glas Micro-Ballon

Micro Ballons de verre

Glass Bubbles

Micro-Ballon Glass Bubbles (Glas-Hohlkugeln) ergeben eine sehr leichte und gut schleifbare Mischung, jedoch keine Armierung. Als Spachtelmasse empfiehlt sich eine Mischung 1:1 (Volumen) Micro-Ballon und Thixotropiermittel. Die Zugabemenge zum Harz ist beliebig.

Les micro ballons de billes de verre (billes de verre vides) fournissent un mélange très léger facile à poncer mais sans armature. Utilisés comme mastic, il est recommandé de mélanger les micro ballons et agent thixotropique à 1:1 (volumes). N'importe quelle quantité peut être ajoutée à la résine.

Micro-Ballon Glass Bubbles (Glass spheres) result in a very light and easy to sand mixture, but no reinforce. As a filler, we recommend a mixture of 1:1 (volume) of micro-ballon and thixotropic agents. The amount added to the resin is arbitrary.

| Daten | Données | Data | K 20 |
|-------------|----------|----------|-----------------------|
| Durchmesser | Diamètre | Diameter | 90 my |
| Dichte | Densité | Density | 0.20g/cm ³ |



| Art.-Nr. | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | Volumen | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------------------|---------|------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 210.1250 | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | 300 ml | ca.40 g | Dose | 5.00 | 4.50 | 4.00 | 3.50 |
| 210.1251 | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | 500 ml | ca. 60 g | Dose | 6.50 | 6.00 | 5.50 | 5.00 |
| 210.1252 | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | 1000 ml | ca. 120 g | Dose | 9.00 | 8.50 | 8.00 | 7.50 |
| 210.1253 | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | 5 L | ca. 600 g | Kessel | 23.40 | 20.75 | 18.85 | 17.30 |
| 210.1254 | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | 10 L | ca. 1.2 kg | Kessel | 42.00 | 38.00 | 35.00 | 33.50 |

| Art.-Nr. | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | | | | 1 | 2 | 3 | 5 |
|----------|----------------------------------|--------------|--|----|-------|-------|-------|-------|
| 210.1256 | Micro-Ballon Glass Bubbles weiss | Karton 30 kg | | kg | 26.60 | 25.80 | 24.70 | 23.05 |

Phenolic Micro-Ballon

Micro Ballons phénoliques

Phenolic bubbles

Die Phenolic-Micro-Ballon sind etwas elastischer. Die braune Farbe kann störend sein.

Les micro ballons phénoliques sont un peu plus souples. Leur couleur brune peut gêner.

The phenolic micro bubbles are somewhat more elastic. The brown color can be disturbing!

| Daten | Données | Data | |
|-------------|----------|----------|------------------------|
| Durchmesser | Diamètre | Diameter | 90 my |
| Dichte | Densité | Density | 0.104g/cm ³ |



| Art.-Nr. | Phenolic Micro-Ballon | Volumen | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------|---------|-----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 930.1250 | Phenolic Micro-Ballon braun | 300 ml | ca. 56 g | Dose | 4.20 | 3.80 | 3.35 | 2.95 |
| 930.1251 | Phenolic Micro-Ballon braun | 500 ml | ca. 73 g | Dose | 5.50 | 5.05 | 4.65 | 4.20 |
| 930.1252 | Phenolic Micro-Ballon braun | 1000 ml | ca. 150 g | Dose | 7.60 | 7.20 | 6.75 | 6.35 |
| 930.1253 | Phenolic Micro-Ballon braun | 5 L | ca. 600 g | Kessel | 37.90 | 34.15 | 30.35 | 26.55 |
| 930.1254 | Phenolic Micro-Ballon braun | 10 L | ca.1150 g | Kessel | 56.90 | 53.10 | 49.30 | 45.50 |

| Art.-Nr. | Phenolic Micro-Ballon | Menge | Einheit | 1 | 2 | 3 | 5 |
|----------|-----------------------------|--------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 930.1256 | Phenolic Micro-Ballon braun | Karton 12 kg | Karton | 459.30 | 445.60 | 426.50 | 414.65 |

Micro-Glaskugeln

Micro Boules de verre

Micro glass balls

Micro-Vollglaskugeln aus Kalk-Natronglas für die Herstellung von harten, abriebfesten Flächen und Bauteilen.

Micro-Boules de verre en verre de soude de chaux pour la fabrication de surfaces et éléments durs et résistants à l'usure.

Micro glass balls made from lime-soda glass for the manufacture of hard, abrasive surfaces and components.



| Art.-Nr. | Micro-Vollglaskugeln | Dichte | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|----------------------|----------------|---------|--------|-------|-------|-------|
| 210.1232 | Micro-Glaskugeln 90 - 150my weiss | 2,5g/cm ³ | 1,5 kg ca. 1 L | Dose | 14.00 | 12.70 | 11.65 | 10.75 |
| 210.1234 | Micro-Glaskugeln 90 - 150my weiss | 2,5g/cm ³ | 7,5 kg ca. 5 L | Eimer | 56.85 | 53.30 | 49.75 | 46.20 |
| 210.1235 | Micro-Glaskugeln 90 - 150my weiss | 2,5g/cm ³ | 15 kg ca. 10 L | Eimer | 107.25 | 99.55 | 95.75 | 91.90 |
| Art.-Nr. | Glasstrahlperlen-Vollglaskugeln | Dichte | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
| 210.8250 | Glasstrahlperlen 70 - 110my weiss | 2,5g/cm ³ | 250 g | Gbde | 6.50 | 6.00 | 5.50 | 5.00 |
| 210.8001 | Glasstrahlperlen 70 - 110my weiss | 2,5g/cm ³ | per kg | kg | 12.60 | 10.10 | 8.40 | 7.75 |
| 210.0050 | Glasstrahlperlen 250 - 425my weiss | 2,5g/cm ³ | per kg | kg | 15.60 | 12.50 | 10.40 | 9.60 |

Füllstoffe - Charges - Fillers

Poraver®

PORAVER® ist als Füllstoff für den Modell- und Formenbau geeignet und wird mit Epoxydharz vermischt, zur Hinterfüllung von Negativ-Formen eingesetzt. Pro Liter PORAVER® werden 50 g Epoxydharz benötigt. Ein Zusatz von 1-5% Schaumtreibmittel verbessert die Haftung und Scherfestigkeit. Wir empfehlen zusätzlich das Harz einzufärben, um die Durchmischung besser kontrollieren zu können.

Billes de verre soufflé Poraver® Charge minérale, utilisée pour les grosses pièces coulées, pour bourrer l'arrière des grands moules, etc. Par litre de PORAVER® 50 g de résine époxy sont nécessaires. Une addition de 1-5% d'agent moussant améliore l'adhérence et la résistance au cisaillement. Nous vous recommandons également de la résine de couleur afin de mieux contrôler le mélange.

PORAVER® is suitable as a filler for model and mold making, and is mixed with epoxy resin for the back-filling of female molds. 50 g of PORAVER® epoxy resin are required per liter. An addition of 1-5% foaming agent further improves the adhesion and shear strength. We also recommend dyeing the resin to be able to better monitor the mixing process.



| Daten | Données | Data | |
|-----------------|-----------------------------|----------------------|----------------------|
| Durchmesser | Diamètre | Diameter | 1-2mm |
| Dichte | Densité | Density | 390kg/m ³ |
| Schüttgewicht | La densité apparente | Bulk density | 230kg/m ³ |
| Druckfestigkeit | Résistance à la compression | Compressive strength | 1,6 MPa |
| Füllgrad | Remplissage | Filling | >90% |

| Art.-Nr. | Poraver® | Korngrösse | Menge | Volumen | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|------------------------|------------|---------|----------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 210.1322 | Poraver Blähglaskugeln | 1-2 mm | 1 L | | Dose | 4.55 | 3.90 | 3.45 | 3.05 |
| 210.1323 | Poraver Blähglaskugeln | 1-2 mm | 5 L | | Kessel | 13.75 | 12.50 | 11.45 | 10.55 |
| 210.1326 | Poraver Blähglaskugeln | 1-2 mm | 12,5 kg | ca. 55 L | Sack | 30.80 | 29.90 | 28.60 | 27.80 |

Micro Talkum

Micro Talkum: Füllstoff für die Herstellung von gut schleifbarem Porenfüller. Beimischbar bei Lacken, 2-K Lacken, Harzen etc.

Micro talc: Charge pour réaliser un bouche pores qui se ponce facilement. Mélangeable aux laques, résines à 2 composants, etc.

Micro talcum: A filler for the production of pore sealant suitable for sanding. Mixable with paints, two-component varnish, resins, etc.

Micro talcum



| Art.-Nr. | Micro Talkum Puder AT | Menge | Einheit | 1 | 4 | 10 | 20 |
|----------|--------------------------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 210.1350 | Micro Talkum Puder M15AW weiss | 300 ml | Dose | 7.40 | 5.95 | 4.45 | 2.95 |
| 210.1354 | Micro Talkum Puder M15AW weiss | 500 ml | Dose | 8.90 | 7.40 | 5.90 | 4.45 |
| 210.1352 | Micro Talkum Puder M15AW weiss | 1000 ml | Dose | 11.80 | 10.35 | 8.85 | 7.40 |
| 210.0025 | Micro Talkum Puder M15AW weiss | 25 kg | Sack | 113.50 | 110.00 | 105.25 | 102.50 |

Graphit Pulver

Graphitpulver wird wegen der guter Gleitfähigkeit, thermischer und elektrischer Leitfähigkeit, hoher Temperaturbeständigkeit und chemischer Stabilität so wie aus optischen Gründen als Füllstoff eingesetzt.

Poudre de graphite utilisée comme charge en raison de sa bonne onctuosité, sa conductivité thermique et électrique, sa résistance aux températures élevées et sa stabilité chimique ainsi que pour des raisons esthétiques.

Graphite powder is used due to its slipping properties, thermal and electrical conductivity, high temperature resistance and chemical stability, such as aesthetic reasons used as filler.

Graphite powder



| Art.-Nr. | Graphit-Pulver | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 423.1500 | Graphit-Pulver | 500ml | Dose | 15.15 | 12.35 | 10.95 | 9.85 |
| 423.1100 | Graphit-Pulver | per kg | kg | 24.65 | 21.90 | 19.70 | 17.95 |

Füllstoffe - Charges - Fillers

Schiefermehl

Schiefermehl: Harter und abriebfester Füllstoff für Kupplungspasten, Deckschichten-, Spachtelmassen oder für dekorative Zwecke. Körnung 200my

Farine d'ardoise: Charge dure et résistante à l'usure pour le bourrage des pâtes de couplage, des charges ou à des fins décoratives. Grain 200my.

Slate flour: A hard and wear-resistant filler for coupling pastes, Top Coat, fillers or for decorative purposes. Grain: 200 my.



| Art.-Nr. | Schiefermehl | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | |
|-----------|--------------------------|-------|---------|----|-------|------|------|------|
| 3018.0050 | Schiefermehl R/0 schwarz | | per kg | kg | 10.00 | 8.00 | 6.00 | 2.50 |

Quarzsand

Quarzmehl / Quarzsand (Collodial Silika): Harter und abriebfester Füllstoff zum thixotropieren, für Spachtelmassen im Schiffsbau, für Hohlkehlen etc. zum herstellen von Epoxy- oder Polyesterbeton zum Hinterfüllen von Formen u.ä. Mischverhältnis (5:1 bis 3:1) Sand : Harz/Härter.

Farine / sable de quartz (silice colloïdale): charge plus dure et plus résistante à l'abrasion, pour rendre thixotropique les mastics dans la construction navale ou pour la réalisation de moulures. Convient aussi à la réalisation de béton d'époxyde ou de polyester comme formes d'appui pour les moules. Rapport de mélange (5:1 à 3:1) sable: résine/durcisseur.

Quartz powder/quartz sand (silica collodial): Hard and wear-resistant filler, for thixotropy, for fillers used in shipbuilding, for concave trims, etc. and for production of epoxy or polyester concrete for the backfilling of molds, etc. Mixing ratio 5:1 to 3:1. Sand: Resin/hardener.



| Art.-Nr. | Quarzmehl und Quarzsand | Körnung | Verpackung | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|-----------|---------------------------|-----------|---------------|---------|------|------|------|------|
| 3018.0040 | Quarzmehl Collodialsilika | 40my | (Sack à 25kg) | kg | 4.45 | 3.10 | 2.55 | 2.20 |
| 3018.0712 | Quarzsand Körnung | 0,7-1,2mm | (Sack à 25kg) | kg | 3.20 | 2.75 | 1.60 | 1.50 |

Aluminium Füller

Aluminium-Füller: Füllstoff für wärmeleitfähige Formen. Kann auch aus optischen Gründen beigemischt werden.

Charge d'aluminium: Charge de bonne conductibilité thermique pour la fabrication des moules à étuvage. S'utilise aussi pour des raisons optiques.

Aluminum filler: A filler for thermally conductive molds. Can also used aesthetic reasons.



| Art.-Nr. | Aluminium Füllstoffe | Körnung | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|----------------------|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 744.0300 | Aluminium-Pulver AL | 0-100 my (0-0.100mm) | 300ml | Dose | 7.20 | 6.80 | 6.40 | 6.05 |
| 744.0500 | Aluminium-Pulver AL | 0-100 my (0-0.100mm) | 500ml | Dose | 9.45 | 9.10 | 8.70 | 8.30 |
| 744.0001 | Aluminium-Pulver AL | 0-100 my (0-0.100mm) | (Sack 25 kg) | kg | 15.00 | 11.85 | 11.10 | 10.30 |
| 744.0075 | Aluminium-Pulver 75 | 0-75 my (0-0.075mm) | (Sack 25 kg) | kg | 14.90 | 11.40 | 10.60 | 9.85 |
| 744.1080 | Aluminium-Sprühgries spratzig | 0,3-1,2mm | (Sack 25 kg) | kg | 12.30 | 9.85 | 9.50 | 8.35 |
| 751.0001 | Aluminium-Griess rund MR7 | 1,0-7,0mm | (Sack 25 kg) | kg | 12.95 | 10.55 | 9.70 | 8.95 |

Metallische Füllstoffe

Metallische Füllstoffe werden in der Regel für optische Zwecke verwendet oder um ein hohes Gewicht des Giesslings zu erreichen.

Les charges métalliques s'utilisent généralement pour obtenir des effets optiques ou pour augmenter le poids des pièces coulées.

Metalic fillers are generally used for optical purposes or to obtain a high weight of the casting.



| Art.-Nr. | Metallische Füllstoffe | Körnung | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 117.8250 | Stahlpulver-Hartgusskorn kantig 80my | 0.0-0.08mm | 250 g | Dose | 8.65 | 7.45 | 6.20 | 4.95 |
| 117.8001 | Stahlpulver-Hartgusskorn kantig 80my | 0.0-0.08mm | per kg | kg | 25.00 | 20.80 | 17.85 | 10.40 |
| 117.2560 | Stahlpulver RZ 60 | <60my | 250 g | Dose | 6.35 | 5.10 | 4.65 | 3.80 |
| 117.0160 | Stahlpulver RZ 60 | <60my | per kg | kg | 21.80 | 19.55 | 17.40 | 15.25 |
| 990.0250 | Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold | | 250 g | Dose | 26.25 | 23.40 | 21.00 | 17.55 |
| 990.0500 | Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold | | 500 g | Dose | 35.45 | 31.90 | 29.05 | 26.50 |
| 990.1000 | Goldbronzepulver Superdruckschliff 9900 Reichbleichgold | | per kg | kg | 53.50 | 48.65 | 44.60 | 41.40 |

Füllstoffe - Charges - Fillers

Korund

Charge de corindon

Corundum

Normalkorund braun für harte Giesslinge, harte Formenharze oder als Trittfest-, und Rutschfest-Beschichtung verwendbar. Korund ist das zweithärteste Mineral nach Diamant!

Corindon brun pour fabriquer des pièces coulées très résistantes, des moules très solides ou pour réaliser une couche rugueuse ou antidérapante. Le corindon est le minéral le plus dur après le diamant!

Normal corundum, brown for hard castings, hard molding resins or as impact-resistant non-skid coatings. Corundum is the second hardest mineral after diamonds!



| Art.-Nr. | Korund | Körnung | Art | Menge | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|------------------------|-----------------|-----------|-------|---------|------|------|------|------|
| 054.0000 | Normalkorund braun F54 | 0.25 - 0.354 mm | fein | p. kg | kg | 9.50 | 7.25 | 5.65 | 5.20 |
| 024.0000 | Normalkorund braun F24 | 0.59 - 0.841 mm | mittel | p. kg | kg | 9.50 | 7.25 | 5.65 | 5.20 |
| 016.0000 | Normalkorund braun F16 | 1.00 - 1.410 mm | grob | p. kg | kg | 9.50 | 7.25 | 5.65 | 5.20 |
| 008.0000 | Normalkorund braun F 8 | 2.00 - 2.830 mm | sehr grob | p. kg | kg | 8.20 | 6.60 | 5.45 | 5.05 |

Füller B

Charge B

Filler B

Füller B: mineralischer Füllstoff auf der Basis von **Aluminiumhydroxid TE**, leicht verarbeitbar, gering staubend, mechanisch stabil, flammhemmend, resp. selbstverlöschende Wirkung in Harzsystemen. Weiss, Schüttdichte (kg/m³) 1000, Dichte 2,4.

Charge B: charge minérale à base d'hydroxyde d'aluminium TE, facile de mise en œuvre ; forme peu de poussière, mécaniquement stable, retardateur de flamme avec action auto-extinguible mélangée aux résines. Blanc, masse volumique (kg/m³) 1000, densité 2,4.

Filler B: Mineral filler on aluminum hydroxide TE basis, easy processing, low dusting, mechanically stable, flame retardant, self-extinguishing effect in resin systems. White, bulk density (kg/m³) 1000, density 2.4.



| Art.-Nr. | Füller B | Körnung | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------------------|---------|------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 113.0001 | Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige | 90 my | 1 L (ca. 1,4 kg) | Dose | 7.50 | 6.65 | 6.20 | 5.75 |
| 113.0005 | Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige | 90 my | 5 L (ca. 7 kg) | Kessel | 29.15 | 26.45 | 24.25 | 22.40 |
| 113.1000 | Füller B (Aluhydroxid TE) weissbeige | 90 my | 10 kg | kg | 4.00 | 3.55 | 3.35 | 3.25 |
| 113.0025 | Füller B (Aluhydroxid TE) weiss/beige | 90 my | Sack 25 kg | kg | 3.10 | 3.00 | 2.90 | 2.85 |

Füller P

Charge P

Filler P

Füller P: Leichter Füllstoff aus hohlen Silikatkugeln. Leichtfüllstoff P ist ein glashartes, inertes Silikat in Form starker hohler, sandgrauer Mikrokügelchen von ca. 300 Mikron, das erhebliche Gewichtseinsparungen erbringt. Dichte 0,7. Schüttgewicht 0,4.

Charge P: Charge légère en sphères creuses de silice. La charge P est un silicate inerte à la dureté du verre, sous forme de microsphères très creuses, grises comme le sable d'env. 300µm qui permet d'importants gains de poids. Densité 0,7, masse volumique 0,4.

Filler P: Lightweight filler consisting of hollow silica spheres. Light filler P is a glass-hard, inert silicate in the form of strong, hollow, sand-gray microspheres of about 300 microns, which provides significant weight savings. Density 0.7, Bulk density 0.4.



| Art.-Nr. | Füller P | Farbe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------|-------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 117.0001 | Füller P hohle Silikatkugeln | grau | 1 L (ca. 400 g) | Dose | 4.95 | 4.50 | 4.05 | 3.60 |
| 117.0005 | Füller P hohle Silikatkugeln | grau | 5 L (ca. 2 kg) | Kessel | 22.55 | 19.85 | 18.05 | 16.20 |
| 117.0010 | Füller P hohle Silikatkugeln | grau | 10 L (ca. 4 kg) | Kessel | 36.05 | 34.25 | 31.55 | 27.05 |
| 117.0025 | Füller P hohle Silikatkugeln | grau | Sack 20 kg | kg | 7.15 | 6.55 | 6.05 | 5.65 |

Füller GR

Charge GR

Filler GR

Füller GR: Weissliches Marmormehl mit hoher Dichte für harte, abriebfeste, aber nach der Härtung bearbeitbare Giesslinge.

Charge GR : farine de marbre blanchâtre de densité élevée pour couler des pièces dures et résistantes à l'abrasion mais qui reste malléable après durcissement.

Filler GR: White marble with high density for hard, abrasive, castings that can also be processed subsequent to hardening.



| Art.-Nr. | Füller GR | Dichte | Korn | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-----------------------------|--------|-------------|--------------|---------|------|------|------|------|
| 4665.3507 | Füller GR Marmormehl weiss, | 2.71 | 0.35-0.7 mm | (Sack 25 kg) | kg | 1.75 | 1.55 | 1.50 | 1.45 |
| 0510.0025 | Füller GR Marmormehl weiss, | 2.71 | 0.5-1.0 mm | 25 kg | kg | 1.75 | 1.55 | 1.50 | 1.45 |
| 1015.0025 | Füller GR Marmormehl weiss, | 2.71 | 1.0-1.5 mm | 25 kg | kg | 1.75 | 1.55 | 1.50 | 1.45 |
| 2025.0025 | Füller GR Marmormehl weiss, | 2.71 | 2.0-2.5 mm | 25 kg | kg | 1.75 | 1.55 | 1.50 | 1.45 |

Füllstoffe - Charges - Fillers

WestSystem Füller

Charges WestSystem

WestSystem Filler

WestSystem Microlight 410 Super-Leicht-Füller für die Herstellung leicht mischbarer Spachtelmassen.

WestSystem Microlight 410 Charge super légère pour réaliser des mastics de mélanges faciles.

WestSystem Microlight 410 super-light-filler for the production of easily miscible putties and fillers.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 410 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------|--------------------|-----------|--------|---------|--------|--------|---------|--------|
| 410.0050 | West Microlight | Phenolic-Thoxo-Mix | 410 | 50 g | Dose | 15.65 | 13.30 | 12.75 | 12.20 |
| 410.0200 | West Microlight | Phenolic-Thoxo-Mix | 410 A-n | 200 g | Dose | 39.40 | 36.15 | 33.35 | 31.00 |
| 410.1500 | West Microlight | Phenolic-Thoxo-Mix | 410 B-n | 1500 g | Dose | 242.25 | 222.10 | 205.000 | 190.35 |

WestSystem Hochdichter Füller 404 für die Unterfütterung und Verklebung von Beschlägen, an denen hohe Wechselbelastungen erwartet werden.

Charge très dense WestSystem 404 pour coller ou soutenir des pièces métalliques soumises à des contraintes répétées.

WestSystem high density filler 404 for the relining and bonding of fittings where dynamic loads are expected.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 404 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------|----------------|-----------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 404.0250 | West hochdichter Filler | Spez. Mischung | 404 | 250 g | Dose | 14.65 | 13.45 | 12.40 | 11.50 |
| 404.1750 | West hochdichter Filler | Spez. Mischung | 404 A-n | 1750 g | Dose | 91.35 | 83.75 | 77.30 | 71.75 |
| 404.0010 | West hochdichter Filler | Spez. Mischung | 404 B-n | 10 kg | Dose | 303.90 | 278.55 | 257.15 | 238.75 |

WestSystem 405 Spachtelmischung. Ungebleichte Zellulosefasern und andere Füllstoffe. Durch Beizen kann der Farbton angepasst werden.

Mélange de mastics WestSystem 405 de fibres de cellulose écrue et d'autres charges. On peut en adapter la couleur par l'emploi d'un mordant.

WestSystem 405 putty mix unbleached cellulose fibers and other fillers. The color can be adapted by coloring.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 405 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------|--------------------|-----------|-------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 405.0150 | West Spachtelmischung | Zellulosefaser-Mix | 405 | 150 g | Dose | 15.80 | 14.50 | 13.40 | 12.45 |
| 405.0700 | West Spachtelmischung | Zellulosefaser-Mix | 405 A-n | 700 g | Dose | 47.35 | 43.40 | 40.10 | 37.20 |
| 405.0005 | West Spachtelmischung | Zellulosefaser-Mix | 405 B-n | 5 kg | Dose | 241.75 | 221.60 | 204.55 | 189.95 |

WestSystem 406 Colodial Silica. Zum Thixotropieren (Eindicken) zum Kleben, Füllen und Spachteln. Wird meist mit anderen Füllstoffen gemischt.

WestSystem 406 Colodial Silica. Pour épaissement, pour le collage, et le remplissage. Est généralement mélangé avec d'autres charges.

WestSystem 406 Colodial Silica. For thixotropy (thickening) for bonding, filling and puttying purposes. Usually mixed with other fillers.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 406 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------|--------------------|-----------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 406.0060 | West Colloidal Silica | Thixotropiermittel | 406 | 60 g | Dose | 11.70 | 10.75 | 9.90 | 9.20 |
| 406.0275 | West Colloidal Silica | Thixotropiermittel | 406 A-n | 275 g | Dose | 27.45 | 25.15 | 23.25 | 21.60 |
| 406.1500 | West Colloidal Silica | Thixotropiermittel | 406 B-n | 1500 g | Dose | 97.15 | 89.05 | 82.20 | 76.35 |
| 406.0010 | West Colloidal Silica | Thixotropiermittel | 406 C-n | 10 kg | Sack | 325.60 | 298.45 | 275.50 | 255.85 |

WestSystem Low Density Filler 407. Microballon-Füller für schleifbare Spachtelmassen.

WestSystem Low Density Filler 407. Micro ballon pour charges à poncer.

WestSystem Low Density Filler 407. Micro bubble for fillers suitable for sanding down.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 407 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------|---------------------------|-----------|--------|---------|---------|--------|--------|--------|
| 407.0150 | West Low Density Filler | Phenolic-Microballoon-Mix | 407 | 150 g | Dose | 23.25 | 21.30 | 19.70 | 18.25 |
| 407.0700 | West Low Density Filler | Phenolic-Microballoon-Mix | 407 A-n | 700 g | Dose | 82.00 | 75.20 | 69.40 | 64.45 |
| 407.0035 | West Low Density Filler | Phenolic-Microballoon-Mix | 407 B-n | 3500 g | Dose | 288.95 | 264.85 | 244.50 | 227.05 |
| 407.0020 | West Low Density Filler | Phenolic-Microballoon-Mix | 407 C-n | 15 kg | Sack | 1055.05 | 967.10 | 892.70 | 828.95 |

Füllstoffe - Charges - Fillers

WestSystem Füller

Charges WestSystem

WestSystem Filler

WestSystem 403 Microfibres. Baumwollflocken-Mischung für Verklebungen etc.

WestSystem 403 Microfibres. Mélange de flocons de coton, etc, pour le collage.

WestSystem 403 Microfibres. Cotton flock mix for bonding, etc.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 403 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------|---------------------|-----------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 403.0150 | West Microfibres | Baumwollflocken-Mix | 403 | 150 g | Dose | 9.25 | 8.80 | 8.15 | 7.55 |
| 403.0750 | West Microfibres | Baumwollflocken-Mix | 403 A-n | 750 g | Dose | 25.80 | 23.65 | 21.85 | 20.30 |
| 403.3200 | West Microfibres | Baumwollflocken-Mix | 403 B-n | 3,2 kg | Dose | 70.15 | 64.30 | 59.35 | 55.10 |
| 403.0020 | West Microfibres | Baumwollflocken-Mix | 403 A-n | 20 kg | Sack | 211.70 | 194.05 | 179.10 | 166.35 |

WestSystem 420 Aluminiumpulver. UV-Schutz, bessere Oberflächenhärte und Feuchtebeständigkeit etc.

Poudre d'aluminium WestSystem 420. Procure une protection contre les UV, une plus grande dureté des surfaces et une meilleure résistance à l'humidité.

WestSystem 420 Aluminum powder. UV protection, better surface hardness and moisture resistance, etc.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 420 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------|---------|-----------|-------|---------|------|------|------|------|
| 420.0100 | West Aluminiumpulver | | 420 | 100 g | Dose | 7.75 | 7.10 | 6.55 | 6.10 |

WestSystem 421 Feuerhemmender Füller (selbstverlöschend).

Charge retardateur de flamme WestSystem 421 (auto-extinguible)

WestSystem 421 Fire-retardant filler. (Self-extinguishing)



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 421 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------|-------------------|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 421.1000 | West Fire-Retardant | Aluminiumhydroxyd | 421 | 1 kg | Dose | 17.50 | 16.00 | 14.80 | 13.75 |

WestSystem 422 Sperrschicht-Füller auf Aluminium-Basis

Charge pour couche de barrage WestSystem 422 (à base d'aluminium).

WestSystem 422 Barrier layer filler. (aluminum based)



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 422 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------|---------------|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 422.0500 | West Sperrschicht-Füller | Alupulver-Mix | 422 | 500g | Dose | 24.15 | 22.10 | 20.40 | 18.95 |
| 422.3000 | West Sperrschicht-Füller | Alupulver-Mix | 422 | 3 kg | Dose | 99.90 | 91.45 | 84.45 | 78.40 |

WestSystem 423 Graphitpulver. Verringert den Reibungswiderstand und erhöht die Abriebfestigkeit von Teakdecks.

WestSystem 423 Graphite powder. Réduit la résistance à la friction et augmente la résistance à l'abrasion des ponts en teck.

WestSystem 423 Graphite powder. Reduces the frictional resistance and increases the abrasion resistance of teak decks.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 423 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------|---------|-----------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 423.0200 | West Graphitpulver | | 423 A | 200g | Dose | 13.50 | 12.35 | 11.40 | 10.60 |

WestSystem 425 Kupfer-Additiv. Für Unterwasseranstriche.

WestSystem 425 additif de cuivre. Pour la peinture sous-marine.

WestSystem 425 Copper additive. For underwater paint.



| Art.-Nr. | WEST SYSTEM 425 | Produkt | Orig.-Nr. | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------|---------|-----------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 425.0500 | West Kupfer-Additiv | | 425 A | 500 g | Dose | 20.90 | 19.15 | 17.65 | 16.40 |
| 425.2500 | West Kupfer-Additiv | | 425 B | 2500 g | Dose | 71.65 | 65.65 | 60.60 | 56.30 |

Mischverhältnisse Harz und Härter: 2-Komponenten Flüssigkunststoffe verlangen in der Regel ein sehr genaues Abmessen der vorgeschriebenen Mischung. Nur so wird eine optimale Härtung oder Vernetzung erreicht.

Speziell Epoxydharze verlangen nach sehr genauem Einhalten der Mischungsverhältnisse. Sowohl zuviel wie auch zuwenig Härter ergeben hier ein gleich schlechtes Resultat und keinesfalls eine schnellere oder langsamere Reaktion, wie oft fälschlicherweise angenommen. Ein exaktes Arbeiten, vor allem mit kleinen Ansätzen, ist aber nur mit einer präzisen Waage machbar! Ein Abmischen nach Volumen ist zwar möglich (Achtung anderes Mischverhältnis) aber bei kleinen Ansätzen gefährlich, da im Mischgefäß immer Rückstände verbleiben!

Rapport des mélanges résines/durcisseurs: Les produits synthétiques liquides à 2 composants exigent, en règle générale, une mesure très exacte des mélanges prescrits. Il n'y a que cette façon de faire pour obtenir une réticulation et un durcissement optimaux.

Les résines époxydes surtout exigent une observation stricte des rapports de mélange. Aussi bien trop de durcisseur que trop peu produit dans les deux cas un mauvais résultat et non pas une réaction plus lente ou plus rapide, comme on le croit généralement par erreur. Un travail exact, surtout dans la manipulation de petites quantités, n'est réalisable qu'avec une balance de précision qui fonctionne ! Un mélange en volumes est possible (attention aux rapports des mélanges différents) mais risqué car des résidus adhèrent aux parois des récipients de mélange!

Mixing ratios for resin and hardener: 2 part liquid plastics usually require very precise measuring of the prescribed mixture. Only in this way can optimum curing or linking be achieved.

Above all, epoxy resins require extremely precise mixing ratios. Too much or too little hardener will result in a bad result and will not lead to a faster or slower reaction under any circumstances, as is often mistakenly presumed. A precise working method, particularly when working with small amounts, is only viable using accurate precision scales! Mixing according to volumes is indeed possible (please note the different mixing ratio) but is dangerous with small quantities as residue always remains in the mixing container!

R&G Taschenwaage

R&G Digital-Taschenwaage:

Automatische Abschaltung, Selbstkalibrierung, umschaltbar zwischen Gramm, Unzen, Grain und Karat, zuwiegen / Tara, inklusive 4 Stk AAA Batterien. Die Digital-Taschenwaage ist ab Werk genau kalibriert.

Balance de poche R&G:

Arrêt automatique, l'auto-étalonnage, commutable entre grammes onces, carats et grains, tare, include quatre piles AAA. L'échelle numérique de poche est correctement étalonnée en usine.

R&G Pocket Scale:

Automatic switch-off, self-calibration, can be switched between grams, ounces, grains and carats, additional weighing/tare weight, includes 4 AAA batteries. The digital pocket scales are precisely calibrated from the factory.



Balance de poche R&G

R&G Pocket Scale

| Art.-Nr. | Taschenwaage | Teilung | Max. Gewicht | Grösse | Wägeteller | Einheit | 1 |
|----------|----------------------|---------|--------------|--------------|------------|---------|-------|
| 390.3003 | R&G-Abmesswaage P800 | 1/10g | bis 800g | 130x 75x18mm | 77x65mm | Stk | 20.00 |

Kern Basicwaagen

KERN Basic-Waagen sind die richtige Alternative für alle, die preisgünstige, unkomplizierte Waagen für den stationären oder mobilen Einsatz suchen. Die präzise Digitalwaagen zum exakten Abmessen.

Les balances de base de KERN sont l'alternative parfaite pour tous ceux qui cherchent des balances bon marché et simples pour une utilisation stationnaire ou mobile. Balances numériques pour la mesure précise.

KERN Basic-scales are the right solution for anyone who is looking for cost-efficient, uncomplicated scales for stationary or mobile use. Precise digital scales for exact measuring.

Bei allen Waagen ist auch der Betrieb mit Netzadapter möglich.
Pour toutes les échelles, l'opération avec l'adaptateur secteur est possible.
For all scales, the operation with power adapter is possible.



| Art.-Nr. | Kern Waagen | Teilung | Max. Traglast | Batterien | Grösse BxTxH | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|-----------------------|---------|---------------|-----------|--------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 2002.0000 | Kern-Waage EMB 200-2 | 1/100 g | 200g | Block 9V | 170x240x39mm | Stk | 127.00 | 116.75 | 113.30 | 108.45 |
| 4420.0432 | Kern-Waage EMB 500-1 | 1/10 g | 500g | Block 9V | 170x240x39mm | Stk | 58.15 | 56.05 | 53.95 | 51.85 |
| 1200.0000 | Kern-Waage EMB 1200-1 | 1/10 g | 1200g | Block 9V | 170x240x39mm | Stk | 82.50 | 76.15 | 73.90 | 70.70 |
| 3000.0010 | Kern-Waage EMB 3000-1 | 1/10 g | 3000g | Block 9V | 170x240x39mm | Stk | 132.00 | 121.85 | 118.20 | 113.15 |
| 2200.0000 | Kern-Waage EMB 2200-0 | 1 g | 2200g | 2xAA 1,5V | 170x240x39mm | Stk | 60.50 | 55.85 | 54.20 | 51.85 |
| 2200.5210 | Kern-Waage EMB 5.2K1 | 1 g | 5200g | Block 9V | 170x240x39mm | Stk | 65.35 | 60.30 | 58.50 | 56.00 |

Kern Laborwaagen

Balances de laboratoires Kern

Laboratory balances Kern

KERN bietet eine grosse Auswahl an qualitativ hochwertigen Präzisionswaagen, etc. Das Format aller Waagen der Serie Kern 440- x beträgt 165x230x80mm.

KERN vous offre un large choix de balances de laboratoire de grande valeur et de qualité. Le format de la série de pesage Kern 440 - x est 165x230x80mm.

KERN offers a large selection of high quality precision scales. The format of the series balances Kern 440 - x is 165x230x80mm.



| Art.-Nr. | Kern Waagen | Grösse | Teilung | Max. Traglast | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|--------------|----------------------|---------|---------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 440.0045 | Kern 440-45N | Wägeteller 130x130mm | 1/10 g | bis 1000g | Stk | 269.50 | 248.75 | 241.35 | 231.00 |
| 440.0047 | Kern 440-47N | Wägeteller 130x130mm | 1/10 g | bis 2000g | Stk | 297.00 | 274.15 | 265.95 | 254.55 |
| 440.0049 | Kern 440-49N | Wägeteller 170x150mm | 1/10 g | bis 4000g | Stk | 363.00 | 335.10 | 325.05 | 311.15 |
| 442.0512 | Kern 440-51N | Wägeteller 170x150mm | 1 g | bis 4000g | Stk | 176.00 | 162.45 | 157.60 | 150.85 |
| 440.0053 | Kern 440-53N | Wägeteller 170x150mm | 1 g | bis 6000g | Stk | 198.00 | 182.75 | 177.30 | 169.70 |

Kern Industriewaagen

Balances industrielles Kern

Industrial Scales Kern

Das **KERN Industriewaagen**-Sortiment umfasst ein grosses Spektrum an Tischwaagen, Zählwaagen, Plattformwaagen, Edelstahlwaagen, Boden- und Palettenwaagen sowie hochlastige Kranwaagen.

L'assortiment des **balances industrielles de KERN** comprend une grande variété de balances solaires, balance économiques, balances de comptage, balances à plate-forme, balances inox pour l'agro-alimentaire, balances au sol et pèses palettes ainsi que des crochets peseurs pour charge importante pour une application dans le secteur industriel.

The **KERN industrial scales** range covers a large product line of table top scales, scale counters, weighbridges, stainless steel scales, platform scales and pallet trucks as well as high-performance crane weighing devices.



| Art.-Nr. | Kern Waagen | Grösse | Teilung | Max. Traglast | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|------------------------------|--------------|-------------|---------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 440.1602 | Kern Plattformwaage DS16K0.1 | 200x100x55mm | 0,1 g | bis 16 kg | Stk | 628.30 | 609.50 | 583.40 | 567.20 |
| 440.1201 | Kern Plattformwaage DE12K1A | 230x180x55mm | 1 g | bis 12 kg | Stk | 231.00 | 213.25 | 206.85 | 198.00 |
| 440.6020 | Kern Plattformwaage DE60K1D | 200x100x55mm | 1 g / 2 g | 30 bis 60 kg | Stk | 352.00 | 324.90 | 315.20 | 301.70 |
| 440.6021 | Kern Plattformwaage DE60K10D | 200x100x55mm | 10 g / 20 g | 30 bis 60 kg | Stk | 192.50 | 177.70 | 172.40 | 165.00 |

Zubehör

Accessoires

Accessories

KERN bietet eine grosse Auswahl Zubehör wie Schutzhauben, Kalibriergewichte, Netzgeräte etc. zudem sind für die meisten Waagen Kalibrierscheine erhältlich.

KERN propose une large gamme d'accessoires tels que des couvercle de protection, des poids d'étalonnage, alimentations électriques. On peut obtenir des certificats de calibration pour la plupart des balances.

KERN offers a large selection of accessories such as protective casing, calibration weights, network devices, etc. Furthermore, calibration certificates are available for most scales.



| Art.-Nr. | Kern Waagen | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|--|--|---------|-------|------|------|------|
| 440.0012 | Kern Arbeitsschutzhaube für Waage DS und DE | Stk | 32.05 | | | |
| 440.2100 | Kern Arbeitsschutzhaube für Waage 440-45N und 440-47N | Stk | 27.80 | | | |
| 440.3300 | Kern Arbeitsschutzhaube für Waage 440-49N, 440-51N und 440-53N | Stk | 27.80 | | | |
| Andere Schutzhauben auf Anfrage / Autres housses de protection sur demande / Other protective hoods on request | | | | | | |
| 13500.8000 | Duracell Alk. Batterie AA 1,5V | Stk | 1.55 | 1.40 | 1.30 | 1.20 |
| 13518.0631 | Duracell Alk. Batterie AAA 1,5V | Stk | 1.55 | 1.40 | 1.30 | 1.20 |
| 13500.9000 | Duracell Alk. Block-Batterie 9V | Stk | 7.35 | 6.70 | 6.20 | 5.75 |
| 440.0902 | Netzadapter EU 230V/9V300mA für alle Kern-Waagen | Stk | 26.50 | | | |



Palettenwaagen

Hänge-, Kran-, Federwaagen

Paketwaagen

Zählwaagen

Laborwaagen

Taschenwaagen

Temp. Messgeräte

Shore-Messgeräte

Viele andere Modelle aus dem Kern Sortiment sind innerhalb ca. 1 Woche lieferbar.

D'autres modèles sont disponibles dans environ 1 semaine.

Other models are available within approximately 1 week.

(www.kern-sohn.com)

(www.kern-sohn.com)

(www.kern-sohn.com)

Dosierspritzen

Dosierspritzen zum exakten Abmischen von kleinen Flüssigkeitsmengen und zum Einspritzen von Harzen und Farbe an sonst unzugängliche Stellen.

Seringues pour mélanger avec précision de petites quantités de liquides et pour injecter les résines ou les couleurs dans des endroits inaccessibles.

Hypodermic syringe for precise mixing of small quantities of liquids and to inject resins and paints in otherwise unreachable areas.

Seringues

Syringes



| Art.-Nr. | Dosier-Spritzen | Volumen | Type | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|-------------------|----------|--------------------------------|---------|------|------|------|------|
| 330.1799 | Dosier-Spritze PP | 2 ml | 2-Teilig ohne Dichtring | Stk | 0.30 | 0.20 | 0.15 | 0.12 |
| 330.1800 | Dosier-Spritze PP | 5 ml | 2-Teilig ohne Dichtring | Stk | 0.40 | 0.27 | 0.20 | 0.16 |
| 330.1802 | Dosier-Spritze PP | 10 ml | 2-Teilig ohne Dichtring | Stk | 0.65 | 0.43 | 0.33 | 0.26 |
| 330.1541 | Dosier-Spritze PP | 20 ml | 2-Teilig ohne Dichtring | Stk | 0.95 | 0.63 | 0.48 | 0.38 |
| 330.1959 | Dosier-Spritze PP | 10 ml | 3-Teilig mit Silikon-Dichtring | Stk | 0.75 | 0.50 | 0.38 | 0.30 |
| 330.1961 | Dosier-Spritze PP | 20 ml | 3-Teilig mit Silikon-Dichtring | Stk | 1.00 | 0.80 | 0.71 | 0.56 |
| 330.1962 | Dosier-Spritze PP | 50/60 ml | 3-Teilig mit Gummi-Dichtring | Stk | 2.40 | 2.11 | 1.90 | 1.58 |
| 330.4430 | Dosier-Spritze PP | 100 ml | 3-Teilig mit Gummi-Dichtring | Stk | 3.30 | 3.00 | 2.75 | 2.55 |

Stahl-Kanülen

Aiguilles en acier

Steel needle

Stahl-Dosierkanülen zum Aufstecken auf Dosierspritzen oder auch zum Aufstecken auf **Sekundenkleber-Flaschen**. Die kurzen und dickeren Nadeln eignen sich vor allem für dickflüssigere Medien wie Silikon-Kleber E-41 etc.

Aiguilles pour seringues ou attachement à l'écrêtage des bouteilles super glue. Les aiguilles courtes et plus épaisses sont particulièrement adaptés pour les supports plus épais tels que colle silicone E-41 etc.

Steel needle support for attachment to syringes or for clipping to super glue bottles. The short and thicker needles are suitable especially for thicker media such as silicone adhesive E-41 etc.



| Art.-Nr. | Dosierkanülen | Anwendung | Durchmesser Ø | Länge | Farbe | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|---------------------------|----------------------------|--------------------|-------|-----------|---------|------|------|------|------|
| 330.1551 | Dosierkanüle Stahl spitz | Standardkanüle | 1.20mm a.D. x 40mm | | rosa | Stk | 0.25 | 0.17 | 0.13 | 0.10 |
| 496.0000 | Dosierkanüle Stahl spitz | extralang G14 | 2.10mm a.D. x 60mm | | farblos | Stk | 1.00 | 0.89 | 0.67 | 0.57 |
| 721.0150 | Dosierkanüle Stahl stumpf | für CA-Kleber etc. | 0.51mm i.D. x 25mm | | lila | Stk | 1.13 | 1.03 | 0.93 | 0.88 |
| 718.0100 | Dosierkanüle Stahl stumpf | für CA-Kleber etc. | 0.84mm i.D. x 38mm | | grün | Stk | 1.28 | 1.16 | 1.05 | 0.99 |
| 715.0100 | Dosierkanüle Stahl stumpf | für Silikonscharniere u.ä. | 1.40mm i.D. x 25mm | | bernstein | Stk | 1.12 | 1.02 | 0.92 | 0.87 |
| 714.0100 | Dosierkanüle Stahl stumpf | für Silikonscharniere u.ä. | 1.60mm i.D. x 25mm | | olive | Stk | 1.12 | 1.02 | 0.92 | 0.87 |

Spritzflaschen

Pissette

Spray-bottles

PE-Spritzflaschen, (PE-LD) natur/durchscheinend, komplett mit Spritzeinsatz.

Pissette PE, (PE-LD)naturelle/transparente, complète avec le tuyau de giclée.

PE-spray bottles (LDPE) natural / translucent, complete with nozzle.



| Art.-Nr. | Spritzflaschen | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|------------------|--------|---------|------|------|------|------|
| 5513.0050 | Spritzflasche PE | 50ml | Stk | 5.00 | 4.50 | 4.20 | 3.90 |
| 5513.0100 | Spritzflasche PP | 100ml | Stk | 5.90 | 5.40 | 4.95 | 4.85 |
| 5513.0250 | Spritzflasche PP | 250ml | Stk | 7.10 | 6.55 | 6.05 | 5.85 |
| 5513.0500 | Spritzflasche PP | 500ml | Stk | 7.20 | 6.60 | 6.10 | 5.90 |
| 5513.1000 | Spritzflasche PP | 1000ml | Stk | 9.70 | 8.90 | 8.20 | 7.95 |

Dosier-Pipette

Tropfenzähler und Dosier-Pipette, speziell geeignet zum exakten Abmischen von kleinen Mengen MEKP-Härter und ähnlichem.

Compte gouttes et pipette de dosage; convient surtout aux dosages exactes des durcisseurs MEKP ou d'autres durcisseurs.

Drop counter and dosing pipette, ideal for precise mixing of small quantities of MEKP hardeners and similar products.

| Art.-Nr. | Dosier-Pipette | Grösse | Einheit | 1 | 10 | 100 | 1000 |
|----------|----------------|--------|---------|------|------|------|------|
| 330.4272 | Dosier-Pipette | 1 ml | Stk | 0.20 | 0.16 | 0.14 | 0.10 |

Pipette de dosage

Dosing pipette



Abmess Becher

Abmess-Becher aus lösemittelfestem PP mit Skaleneinteilung.

Gobelet gradué en PP résistant aux solvants.

Measuring beaker made from solvent resistant polypropylene with scale gradations.

Gobelet gradué

Measuring cup



| Art.-Nr. | Abmess-Becher | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---------------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 330.1101 | Mess-Becher PP | 250ml | Stk | 5.15 | 5.00 | 4.80 | 4.65 |
| 330.1151 | Mess-Becher PP | 500ml | Stk | 6.20 | 5.70 | 5.55 | 5.30 |
| 330.1201 | Mess-Becher PP | 1000ml | Stk | 8.15 | 7.55 | 7.30 | 7.00 |
| 330.1251 | Mess-Becher PP | 2000ml | Stk | 15.80 | 15.30 | 14.65 | 14.25 |
| 330.1301 | Mess-Becher PP | 3000ml | Stk | 24.00 | 22.15 | 21.50 | 20.55 |
| 330.3687 | Mess-Becher PP mit Deckel | 2000ml | Stk | 28.45 | 26.10 | 24.10 | 22.35 |
| 805.0000 | West Misch-Becher PP | 1000ml | Stk | 2.00 | 1.90 | 1.85 | 1.75 |

Abmess Zylinder

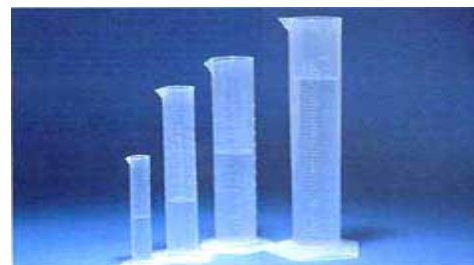
Abmess-Zylinder aus lösemittelfestem PP mit Skaleneinteilung

Cylindre gradué en PP résistant aux solvants.

Measuring cylinder made from solvent resistant polypropylene with scale gradations.

Cylindre gradué

Graduated cylinder



| Art.-Nr. | Abmess-Zylinder | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 330.1001 | Mess-Zylinder PP | 25ml | Stk | 5.90 | 4.45 | 5.30 | 5.05 |
| 330.1051 | Mess-Zylinder PP | 100ml | Stk | 8.65 | 7.95 | 7.70 | 7.40 |
| 330.1052 | Mess-Zylinder PP | 250ml | Stk | 11.05 | 10.20 | 9.90 | 9.45 |
| 330.1053 | Mess-Zylinder PP | 500ml | Stk | 17.05 | 15.70 | 15.25 | 14.60 |

Dosierflaschen

Härter-Dosierflaschen aus Polyäthylen mit transparentem Reagenzglas und Skalenteilung für das einfache Dosieren von Polyesterhärter und ähnlichen Flüssigkeiten.

Bouteilles de dosage des durcisseurs, en polyéthylène avec éprouvette graduée transparente pour simplifier le dosage des durcisseurs polyester ou d'autres solutions.

Hardener application bottle made from polyethylene with transparent test tube and scale gradations for the easy measuring of polyester hardener and similar liquids.

Bouteilles de dosage

Dosing bottle



| Art.-Nr. | Dosierflaschen | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 800.5000 | Dosierflasche mit Reagenzglas und Skalenteilung | 500ml | Stk | 19.60 | 17.95 | 16.60 | 16.10 |
| 801.1000 | Dosierflasche mit Reagenzglas und Skalenteilung | 1000ml | Stk | 25.20 | 23.10 | 21.30 | 20.70 |

Harz / Härter Flaschen

Bouteilles vides

Resin / hardener bottles

Leere Harz / Härter- Flaschen zum selber Abfüllen ab Kanister.

Bouteilles vides pour les durcisseurs et les résines à remplir soi-même à partir des bidons.

Empty resin/hardener bottles for self-filling from the canister.



| Art.-Nr. | Leere Harz/Härter Flaschen | Inhalt | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|---------|---------|------|------|------|------|
| 140.8500 | Härterflasche mit Spritzverschluss | 500 ml | Stk | 2.50 | 2.10 | 1.90 | 1.75 |
| 127.8760 | Harzflasche mit Spritzverschluss | 1000 ml | Stk | 3.25 | 2.70 | 2.50 | 2.30 |

Dosierpumpen

Pompe de dosage

Metering pumps

Dosierpumpe: Zur Entnahme kleiner Mengen Harz oder Härter aus Flaschen. Jeder Kolbenhub ergibt ca. 4 ml Füllmenge. Für Flaschen mit Gewinde Ø 25 mm (geeignet für die meisten R&G Kleinpackungen Harze/Härter). Eintauchtiefe ca. 23 cm, Saugrohr kann bei Bedarf abgelängt werden.

Pompe de dosage: Pour extraire de petites quantités de résine et de durcisseur à partir de bouteilles. Chaque course est d'environ 4 ml de capacité. Pour les bouteilles avec filetage Ø 25 mm (convient à la plupart de R & G de petits paquets de résine / durcisseur). Profondeur d'immersion d'environ 23 cm, le tube d'aspiration peut être coupé à la longueur nécessaire.

Dosing pump: For removing small quantities of resin or hardener from bottles. Each piston stroke draws about 4 ml of material from bottles with 25 mm diameter threads and is therefore suitable for most small packaged units of R&G resins and hardeners. Immersion depth about 23 cm; intake tube may be cut to length.



| Art.-Nr. | R&G Dosierpumpe | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|------------------|---------|-------|----------------|------|------|
| 330.1701 | Dosierpumpe-1 für Flaschen mit 25mmØ-Gewinde | 4 ml Kolbenhub | Stk | 8.35 | 7.70 | 7.50 | 7.15 |
| 330.1702 | Dosierpumpe-2 für Flaschen mit 38mmØ-Gewinde | 30 ml Kolbenhub | Stk | 30.80 | solange Vorrat | | |
| 330.1703 | Dosierpumpe-3 für Flaschen mit 38mmØ-Gewinde | 100 ml Kolbenhub | Stk | 63.45 | solange Vorrat | | |

Spritzbeutel

Sac à driner

Injector bags

Einweg-Spritzbeutel aus PE 0.8mm zum Auftragen von eingedicktem Harz z.B. beim Verkleben von Sandwichbauteilen und zum Herstellen von Hohlkehlen.

Sac à driner à usage unique en PE 0.8mm pour appliquer les résines épaissies, par exemple lors de collages des stratifiés ou pour réaliser des moulures.

Disposable piping bag made from polyethylene 0.8mm for applying concentrated resin e.g. for gluing sandwich components and manufacturing grooves.



| Art.-Nr. | Einweg-Spritzbeutel | Grösse | Inhalt | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|---------|-----------|------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 330.1401 | Einweg-Spritzbeutel PE 0.08mm | 24x35cm | ca. 2,0L | Pack mit 10 Stk | Pack | 4.90 | 4.45 | 4.10 | 3.80 |
| 330.1421 | Einweg-Spritzbeutel PE 0.08mm | 30x16cm | ca. 0.65L | Pack mit 100 Stk | Pack | 10.65 | 10.30 | 9.85 | 9.55 |
| 330.1411 | Einweg-Spritzbeutel PE 0.08mm | 46x23cm | ca. 1.25L | Pack mit 100 Stk | Pack | 15.65 | 15.15 | 14.45 | 14.00 |

Ausgussshahnen

Robinets évier

Spout valves

Ausgussshahnen für Grossgebilde und 200 L Fassware.

Robinet pour bidons et tonneaux.

Spout valves for large containers and 200 L barrel packed goods.



| Art.-Nr. | Ausgussshahnen | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-------------------------|--------------------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 330.1652 | SCS-Gussmetall-Fasshahn | 2" für grosses Spundloch | Stk | 37.05 | 34.20 | 33.20 | 32.15 |
| 330.1651 | R&G Gussmetall-Fasshahn | 3/4" für kleines Spundloch | Stk | 38.90 | | | |
| 4588.0050 | SCS-Hahnen PE DIN 45 | für SCS Kanister 2,5L / 5L und 10L | Stk | 8.15 | 7.50 | 7.30 | 7.00 |
| 4590.0090 | SCS-Hahnen PE DIN 60 | für R&G + SCS Kanister 20/25 und 30L | Stk | 8.00 | 7.40 | 7.15 | 6.85 |
| 330.1601 | R&G-Hahnen K2 | für R&G Kanister 5/10L | Stk | 5.10 | 4.95 | 4.75 | 4.40 |
| 330.1600 | R&G-Hahnen K1 | für R&G Kanister 2.5L | Stk | 5.50 | 5.15 | | |

Mischbecher

Lösemittelfeste Mischbecher aus Polypropylen.
Gobelets de mélange, résistant aux solvants.
Solvent resistant mixing cup.

Gobelets de mélange

Mixing cup



| Art.-Nr. | Mischbecher Kleinpackungen | Inhalt | Ø-oben / Höhe | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|---------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 515.1330 | PP-Mischschälchen | 50 ml | 70mm 20mm | 25 Stk | Pack | 2.00 | 1.50 | 1.20 | 1.10 |
| 250.0610 | PP-Mischbecher | 40 ml | 40mm 50mm | 50 Stk | Pack | 6.30 | 5.35 | 4.85 | 4.45 |
| 210.7025 | Karton-Mischbecher | 100 ml | 70mm 65mm | 25 Stk | Pack | 5.30 | 4.70 | 4.25 | 3.85 |
| 250.1306 | PP-Mischbecher | 100 ml | 60mm 70mm | 25 Stk | Pack | 5.90 | 5.25 | 4.70 | 4.30 |
| 250.1323 | PP-Mischbecher | 150 ml | 90mm 40mm | 25 Stk | Pack | 5.60 | 5.15 | 4.70 | 4.25 |
| 250.0417 | PP-Mischbecher | 210 ml | 90mm 60mm | 25 Stk | Pack | 6.15 | 5.65 | 5.05 | 4.35 |
| 250.0418 | PP-Mischbecher | 310 ml | 90mm 90mm | 25 Stk | Pack | 8.00 | 6.80 | 6.30 | 5.80 |
| 250.0421 | PP-Mischbecher | 510 ml | 90mm 115mm | 25 Stk | Pack | 9.65 | 8.55 | 7.70 | 7.00 |
| 250.0167 | PP-Mischbecher | 650 ml | 115mm 115mm | 24 Stk | Pack | 13.70 | 12.80 | 11.00 | 10.40 |
| 250.0423 | PP-Mischbecher | 1000 ml | 115mm 140mm | 24 Stk | Pack | 13.90 | 13.20 | 12.10 | 10.10 |
| 280.0305 | PE-Deckel für Mischbecher (210 bis 510 ml) | | 90mm | 25 Stk | Pack | 5.70 | 5.20 | 4.95 | 4.40 |
| 280.0309 | PE-Deckel für Mischbecher (650 und 1000 ml) | | 115mm | 24 Stk | Pack | 9.20 | 8.40 | 8.00 | 7.15 |

| Art.-Nr. | Mischbecher Originalkarton | Inhalt | Ø-oben / Höhe | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|---|---------|---------------|----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 515.1200 | PP-Mischschälchen im Originalkarton | 50 ml | 70mm 20mm | 1200 Stk | Pack | 47.20 | 45.65 | 43.70 | 42.50 |
| 250.1610 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 40 ml | 40mm 50mm | 2000 Stk | Karton | 142.80 | 137.25 | 133.80 | 132.25 |
| 210.7180 | Karton-Mischbecher im Originalkarton | 100 ml | 70mm 65mm | 1800 Stk | Karton | 221.25 | 214.65 | 205.45 | 199.75 |
| 250.0306 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 100 ml | 60mm 70mm | 1000 Stk | Karton | 130.00 | 125.00 | 120.00 | 115.00 |
| 250.0323 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 150 ml | 90mm 40mm | 500 Stk | Karton | 64.35 | 62.55 | 60.05 | 57.75 |
| 250.1417 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 210 ml | 90mm 60mm | 500 Stk | Karton | 74.70 | 72.60 | 69.70 | 67.05 |
| 250.1418 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 310 ml | 90mm 90mm | 500 Stk | Karton | 91.70 | 89.15 | 85.55 | 82.30 |
| 250.1421 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 510 ml | 90mm 115mm | 500 Stk | Karton | 110.00 | 106.85 | 102.55 | 98.65 |
| 250.1167 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 650 ml | 115mm 115mm | 360 Stk | Karton | 122.85 | 119.45 | 114.65 | 110.25 |
| 250.1423 | PP-Mischbecher im Originalkarton | 1000 ml | 115mm 140mm | 360 Stk | Karton | 129.85 | 126.20 | 121.15 | 116.50 |
| 280.0303 | PE-Deckel für Mischbecher (210 bis 510 ml) | | 90mm | 500 Stk | Pack | 64.10 | 59.50 | 57.90 | 55.55 |
| 280.0427 | PE-Deckel für Mischbecher (650 und 1000 ml) | | 115mm | 360 Stk | Pack | 84.00 | 81.00 | 78.75 | 76.60 |

Mischeimer

Mischeimer aus Polypropylen mit Deckel.
Seau pour mélanger en polypropylène avec couvercle.
Mixing unit made from polypropylene with cover.

Seau de mélange

Mixing bucket



| Art.-Nr. | Mischeimer aus PP | Grösse | Orig.-Pack | Einheit | 1 | 25 | 50 | 65/100 |
|----------|-------------------|--------|------------------|---------|------|------|------|--------|
| 200.2882 | PP-Mischeimer | 1.18 L | (Karton 100 Stk) | Stk | 1.95 | 1.55 | 1.30 | 1.20 |
| 200.2881 | PP-Mischeimer | 3.5 L | (Karton 210 Stk) | Stk | 1.50 | 1.35 | 1.25 | 1.15 |
| 200.2886 | PP-Mischeimer | 5.6 L | (Karton 130 Stk) | Stk | 1.60 | 1.45 | 1.30 | 1.20 |
| 200.2887 | PP-Mischeimer | 10.7 L | (Karton 65 Stk) | Stk | 3.05 | 2.75 | 2.55 | 2.35 |

Rührstäbchen

Runde Holz-Schaschlik-Stäbe, ideal zum Anmischen und Auftragen von 5-Min. Epoxy und anderen Klebstoffen.

Bâtons de brochettes ronds. Idéal pour mélanger et déposer la colle époxyde 5min ou d'autres adhésifs.

Round wooden shashlik rods, ideal for mixing and applying 5 minute epoxy and other adhesives.

Bâtons de brochettes ronds

Shashlik rod



| Art.-Nr. | Rührstäbchen | Format | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------|----------------|--------|---------|------|------|------|------|
| 129.0001 | Rührstäbchen Holz | 200 mm x 3mm ø | 25 Stk | Pack | 1.95 | 1.85 | 1.75 | 1.70 |

SCS Holz-Rührstäbe

SCS Bâtons pour mélanger

SCS Stirring rods

SCS Massive Rührstäbe aus Buchenholz.

SCS Bâtons pour mélanger bois de hêtre massif.

SCS Massive stirring rods made from beech wood.



| Art.-Nr. | Rührstäbe massiv Buche | Format | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------------|-----------------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 325.1002 | SCS Rührstäbe Buche, klein | 3 x 15 x 250 mm | 50 Stk | Pack | 20.00 | 18.00 | 16.35 | 15.00 |
| 325.1003 | SCS Rührstäbe Buche, klein | 3 x 15 x 250 mm | 100 Stk | Pack | 36.00 | 32.75 | 30.00 | 27.70 |
| 325.1004 | SCS Rührstäbe Buche, klein | 3 x 15 x 250 mm | 500 Stk | Pack | 158.80 | 148.25 | 138.45 | 134.35 |
| Art.-Nr. | Rührstäbe massiv Buche | Format | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
| 325.1300 | SCS Rührstäbe Buche, gross | 3 x 20 x 350 mm | 10 Stk | Pack | 6.10 | 5.10 | 4.45 | 4.00 |
| 325.2300 | SCS Rührstäbe Buche, gross | 3 x 20 x 350 mm | 50 Stk | Pack | 21.80 | 18.70 | 16.65 | 15.40 |
| 325.3300 | SCS Rührstäbe Buche, gross | 3 x 20 x 350 mm | 100 Stk | Pack | 37.25 | 31.95 | 30.75 | 29.85 |
| 325.3004 | SCS Rührstäbe Buche, gross | 3 x 20 x 350 mm | 500 Stk | Pack | 173.25 | 158.85 | 153.85 | 142.85 |

Rührspatel

Spatule pour mélanger

Stirring paddle

Einfache Holz Rührspatel gerundet. Packung à 100 Stk im Format 1,5 x 20 x 150mm

Spatule pour mélanger arrondie en bois. Paquet de 100 pces. Format 1,5x20x150mm

Simple wooden mixing spatula, rounded. Package with 100 units, format 1.5 x 20 x 150mm



| Art.-Nr. | Rührspatel | Format | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
|----------|---------------------------|-------------------|---------|---------|------|------|------|------|
| 245.1200 | Rührspatel Holz, gerundet | 1,5 x 20 x 150 mm | 100 Stk | Pack | 4.60 | 3.70 | 2.95 | 2.50 |

SCS Rührspatel

SCS Spatule pour mélanger

SCS Mixing spatula

Rührspatel aus Metall, können immer wieder verwendet und gereinigt werden.

Spatule pour mélanger en acier. Elle peut être utilisée et nettoyée sans problèmes plusieurs fois.

Mixing spatula made from metal, can be used again and again and cleaned.



| Art.-Nr. | Rührspatel Metall | Format | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|--------------------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 118.0032 | SCS Rührspatel Stahl mit Griff | Klinge 20cm / Länge 32cm | Stk | 15.00 | 15.00 | 15.00 | 15.00 |
| 118.2001 | SCS Rührspatel doppelseitig Chromstahl gross | 11 x 210 mm | Stk | 5.35 | 5.15 | 4.95 | 4.80 |
| 118.2002 | SCS Rührspatel doppelseitig Chromstahl klein | 9 x 150 mm | Stk | 3.90 | 3.75 | 3.60 | 3.55 |

Rührer

Mélangeurs

Mixer

Rührer mit Kunststoff- oder Metallpropeller und verzinktem Schaft für Farben, Lacke und Harze. Verwirbeln das Material durch starken Sog, ohne zu spritzen.

Mélangeurs à hélices en métal ou matière synthétique, avec axe zingué, pour les solutions des peintures ou résines. Agite le matériel par forte aspiration, sans gicler.

Mixer with plastic or metal propeller and zinc-coated shaft for paints, lacquers and resins. Vortexing of material through strong suction, without spraying.



| Art.-Nr. | R&G Rührer | für Mengen | Grösse | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------|-------------|------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 325.0001 | R&G Kunststoff-Rührer | bis 5 kg | 6/60 mmø | Stk | 6.60 | 6.10 | 5.90 | 5.65 |
| 325.0002 | R&G Metall-Rührer | 5 bis 15 kg | 10/120 mmø | Stk | 14.15 | 13.75 | 13.40 | 13.05 |

Schutzhandschuhe

Gants de protection

Protective gloves

Schutzhandschuhe: Kontaktfreundliche, starke Qualitäten zum Schutz vor Chemikalien und Schmutz. Für Arbeiten mit Epoxydharzen empfehlen wir die Handschuhe aus Nitril.

Gants de protection. Pour la protection contre les produits chimiques et les salissures, de qualité robuste, au contact agréable. Pour travailler avec des résines époxy, nous recommandons des gants en nitrile.

Protective gloves: Contact-friendly, strong characteristics for protection against chemicals and dirt. We recommend the gloves made from nitrile for working with epoxy resins.



| Art.-Nr. | Medical-Schutzhandschuhe | Grösse | Inhalt | Einheit | 1 | 5 | 10 | 50 |
|----------|--|-----------------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 370.1113 | Latex-Schutzhandschuhe | S Small | Box 100 Stk | Box | 7.70 | 7.05 | 6.85 | 6.55 |
| 370.1101 | Latex-Schutzhandschuhe | M Medium | Box 100 Stk | Box | 7.70 | 7.05 | 6.85 | 6.55 |
| 370.1111 | Latex-Schutzhandschuhe | L Large | Box 100 Stk | Box | 7.70 | 7.05 | 6.85 | 6.55 |
| 370.1100 | Vinyl-Schutzhandschuhe | M Medium | Box 100 Stk | Box | 5.65 | 5.22 | 5.05 | 4.85 |
| 370.1110 | Vinyl-Schutzhandschuhe | L Large | Box 100 Stk | Box | 5.65 | 5.22 | 5.05 | 4.85 |
| 370.0001 | Nitril-Schutzhandschuhe | M Medium | Box 200 Stk | Box | 22.65 | 22.00 | 20.65 | 18.15 |
| 370.0002 | Nitril-Schutzhandschuhe | L Large | Box 200 Stk | Box | 22.65 | 22.00 | 20.65 | 18.15 |
| 370.0003 | Nitril-Schutzhandschuhe | XL Large | Box 170 Stk | Box | 19.25 | 18.70 | 18.15 | 17.55 |
| 370.0605 | Nitril-Schutzhandschuhe extra dick, 0.12mm | L Large Gr. 8.5 | Box 100 Stk | Box | 35.00 | 33.00 | 32.00 | 30.00 |

Baumwoll-Handschuhe

Gants de coton

Cotton gloves

Baumwoll-Handschuhe, als Schutz vor schweissnassen Händen. Wird unter dem Schutzhandschuh getragen.

Gants de coton, comme protection contre les mains humides. Se portent sous les gants de protection.

Cotton gloves, protect against sweaty hands. Worn under protective gloves.



| Art.-Nr. | Baumwoll-Handschuhe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------|---------|------|------|------|------|
| 370.1114 | Baumwoll-Handschuh naturroh | Paar | 2.50 | 2.25 | 2.10 | 1.95 |

Arbeitshandschuhe

Gants de travail

Work gloves

Arbeitshandschuhe aus Nitril, hygienisches Baumwollfutter, antibakteriell behandelt, gutes Tastempfinden, Chemikalienbeständig.

Gants de travail en nitril, fourrés de coton hygiénique avec action antibactérielle, résistants aux produits chimiques. Permettent une bonne sensibilité au toucher.

Work gloves made from nitrile, hygienic cotton lining, anti-bacterially treated, good haptic sensation, chemical resistant.



| Art.-Nr. | Arbeitshandschuhe | Grösse | Farbe | Länge | Material | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|-----------------------------|--------|-------|---------|----------|---------|------|------|------|------|
| 63105.0000 | Arbeitshandschuhe Mirabelle | XL | grün | 31,5 cm | 0.40 mm | Paar | 4.80 | 4.40 | 4.05 | 3.95 |
| 63106.0000 | Arbeitshandschuhe Arabelle | XL | grün | 41 cm | 0.52 mm | Paar | 7.85 | 7.20 | 6.60 | 6.40 |

Schutzfilmsalben

Film de protection

Skin care

Arretil Schutzfilmsalbe wird vor der Arbeit (auch unter dem Handschuh) als chemischer Hautschutz aufgetragen.

Estolan Pflegecreme wird als Hautpflegemittel nach der Arbeit und dem Händewaschen zur Pflege aufgetragen.

Le film de protection Arretil s'applique avant le travail (aussi sous les gants), comme protection chimique de la peau.

La crème de soins Estolan s'applique comme protection des mains après les avoir lavées, après le travail.

Arretil protective film cream is applied before working (also underneath gloves) as chemical skin protection.

Estolan skincare cream is applied as a skincare product for extra care after working and hand washing.



| Art.-Nr. | Schutzfilm-Salben | Menge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---|--------|---------|-------|-------|------|------|
| 370.1251 | Arretil Travabon Spezial Schutzfilmsalbe (chemischer Handschuh) | 100 ml | Tube | 11.10 | 10.15 | 9.40 | 9.10 |
| 370.1261 | Estolan Stokolan Hand & Body Pflegecreme (für nach der Arbeit) | 100 ml | Tube | 6.50 | 5.90 | 5.45 | 5.00 |

Pevalin

Pevalin-Händewasch-Seife. Händeschonender Reiniger für den Haushalt, die Werkstatt, für den Mechaniker und speziell für den Harzverarbeiter.

Savon Pevalin pour laver les mains. Agent de nettoyage qui ménage les mains, pour l'atelier, le ménage, les mécaniciens et les fabricants de composites.

Pevalin hand wash. A cleaning product which is kind to the skin, for use at home, at the workshop, by mechanics and especially by resin processors.

Pevalin



| Art.-Nr. | Pevalin Händewasch-Seife | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 15 |
|----------|-----------------------------|--------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 351.0200 | Pevalin-Händewasch-Reiniger | Tube 200 ml | Tube | 8.20 | 7.55 | 7.35 | 7.00 |
| 351.0500 | Pevalin-Händewasch-Reiniger | Dose 500 ml | Dose | 13.90 | 12.85 | 12.45 | 11.95 |
| 351.3000 | Pevalin-Händewasch-Reiniger | Dose 3 L | Dose | 44.55 | 43.20 | 41.35 | 40.20 |
| 351.1000 | Pevalin Dispenserpumpe | für 3 L Dose | Stk | 50.00 | | | |
| 351.2000 | Pevalin Wandhalter | für 3 L Dose | Stk | 9.00 | | | |

Chemikalienbinder

Chemikalienbinder GreenStuff® Saugleistung ca. 12.6 Liter pro Sack. Speziell geeignet zur Aufnahme von pastösen Stoffen wie Harz, Lack oder Klebstoff.

Liant chimique GreenStuff® D'aspiration environ 12,6 kg par sac. Particulièrement adapté pour la tenue des matériaux visqueux comme la résine, peinture, ou de la colle.

Chemical binders GreenStuff® Suction approx 12.6kg per bag. Especially Suitable for holding viscous materials such as resin, paint, or adhesive.

Chemical binder



| Art.-Nr. | Chemikalienbinder | Gewicht | Verpackung | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------|-----------|------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 370.3220 | GreenStuff® Chemikalienbinder | ca. 1.5kg | Sack | 10 L | Stk | 25.00 | 24.35 | 23.30 | 22.65 |

Arbeitsschutz

Schutzbrille zum Schutz vor Peroxid- und Chemikalienspritzern, Staub etc.

Lunettes de protection contre les éclaboussures de produits chimiques et de peroxyde, de la poussière, etc.

Goggles for protection against peroxide and chemical splashes, dust, etc.



Protection de travail

Industrial safety

| Art.-Nr. | Arbeitsschutz | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 868.0000 | Vollsicht-Schutzbrille geschlossen, auch für Brillenträger geeignet | Stk | 11.70 | 11.35 | 10.85 | 10.55 |
| 200.0201 | Schutzbrille 3M SecureFit | Stk | 7.30 | 7.10 | 6.80 | 6.60 |
| 2840.0000 | Schutzbrille 3M 2849 Komfort klar | Stk | 14.50 | 14.05 | 13.45 | 13.10 |

| Filtertabelle | Liste des Filtres | Filter table |
|--|---|--------------|
| Gasfilter A2 (AX) | Schützt gegen organische Verunreinigungen (Epoxydharz- und Polyesterdämpfe) etc. | |
| Gasfilter ABEK1 | Gleicher Schutz, jedoch noch breiteres Schutzspektrum inkl. Ammoniak. | |
| Partikelfilter P1/P2/P3 | Schützt gegen alle Arten von Partikeln wie Staub, Asbest, Bakterien so wie beim Spritzlackieren. (Bei lösemittelhaltigen Farben oder Mitteln in Kombination mit einem Gasfilter). | |
| Vorfilter PV1 | Gehört zum Schutz der Filter immer aufgesteckt! | |
| Filtere à gaz A2 (AX) | Protège contre les impuretés organiques (vapeurs des résines époxydes ou polyester), etc. | |
| Filtere à gaz ABEK1 | De protection similaire mais avec un spectre de protection plus large, y compris l'ammoniaque. | |
| Filtere anti-particules P1/P2/P3. | Protège contre toutes les espèces de particules telles que poussières, amiante, bactéries, ainsi que pour les travaux de peinture au pistolet (lors d'utilisation de peintures qui contiennent des solvants, à utiliser en combinaison avec un filtre à gaz). | |
| Avant-filtre PV1 | De protection du filtre, toujours inséré! | |
| Gas filter A2 (AX) | Protects against organic compounds (epoxy and polyester vapors) etc. | |
| Gas filter ABEK1 | Equal protection, but even broader spectrum of protection ink. Ammonia. | |
| Particle P1/P2/P3 | Protection against all types of particles such as dust, asbestos, bacteria as well es spraying. (For solvent-based paints or agents in combination with a gas filter). | |
| Prefilter PV1 | Should always be attached to protect the standard filter! | |

| Kleine Filtertabelle | Filter | Liste des filtres | Filtres | Small filter table | filter |
|-------------------------------|------------------|--------------------------------------|------------------|---------------------------------|------------------|
| - Spritzlackieren | A2 + P2 | - pulvérisation de vernis | A2 + P2 | - Spray-painting | A2 + P2 |
| - Malen mit Pinsel/Rolle | A2 | - peinture au pinceau ou rouleau | A2 | - Painting with brush / rollers | A2 |
| - Spritzen von Antifouling | A2 + P3 | - vap. pistolet d'antifouling | A2 + P3 | - Spraying of antifouling | A2 + P3 |
| - Schleifen und Trennen | P2 | - ponçage et démontage | P2 | - Grinding and cutting | P2 |
| - Schleifen Buche / Eiche | P3 | - ponçage bois de hêtre/chêne | P3 | - Sanding wood, beech/oak | P3 |
| - Schleifen Antifouling | P3 | - ponçage d'antifouling | P3 | - Sanding Antifouling | P3 |
| - Abbrennen von Farbe | A1-B1-E1-K1 + P3 | - brûlage des peintures | A1-B1-E1-K1 + P3 | - Burning down of color | A1-B1-E1-K1 + P3 |
| - Abbeizen m. Ammoniak-Pasten | A1-B1-E1-K1 | - décapage à l'ammoniac | A1-B1-E1-K1 | - Pickling with Ammonia pastes | A1-B1-E1-K1 |
| - Pflanzenschutzmittel | A2 + P3 | - manipulation prod. phytosanitaires | A2 + P3 | - Pesticides | A2 + P3 |

Sundström

Sundström, das professionelle Halbmaskenkonzept. Einfachheit ist das Geheimnis des professionellen Halbmaskenkonzepts von Sundström. 2 Halbmasken, 1 austauschbares und kombinierbares Filtersystem.

Sundström, le concept professionnel du masque partiel. La simplicité est le secret du masque partiel professionnel de Sundström. 2 demi-masques, 1 système de filtres combinables et échangeables.

Sundström, the professional half-mask concept. Simplicity is the secret of the professional half-mask concept from Sundström. 2 half-masks, 1 replaceable and combinable filter system.



Sundström



Sundström



| Art.-Nr. | Sundström Atemschutz | Farbe | Verpackung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|-------|--------------|---------|--------|-------|-------|-------|
| 9240.0100 | Sundström Maske SR100 Profi Silikon (ohne Filter) | blau | | Stk | 108.15 | 99.80 | 96.85 | 92.70 |
| 9240.0090 | Sundström Maske SR 90 Standard TPE (ohne Filter) | grün | | Stk | 85.40 | 76.90 | 72.60 | 71.15 |
| 4489.0000 | Sundström Ersatz-Kopfbänderung einfach | | | Stk | 28.70 | 25.85 | 25.70 | 24.60 |
| 9240.4466 | Sundström Gasfilter A2 (AX) | | | Stk | 18.35 | 17.40 | 16.55 | 15.75 |
| 9240.4493 | Sundström Gasfilter ABEK1 Kombifilter | | | Stk | 28.45 | 26.25 | 25.65 | 24.40 |
| 9240.4471 | Sundström Partikelfilter P2 | | | Stk | 15.05 | 14.30 | 13.55 | 12.90 |
| 9240.4472 | Sundström Partikelfilter P3 | | | Stk | 22.50 | 21.35 | 20.25 | 19.25 |
| 9240.4474 | Sundström Vorfilter PV1 | | Pack à 5 Stk | Pack | 0.99 | 0.93 | 0.87 | 0.82 |

3M Halbmaske Serie 6000

3M demi-masque série 6000

3M half-mask series 6000

3M Serie 6000 Kunststoff Atemschutz-Halbmaske. Leichte, komfortable und hautsympathische Halbmaske. Geringes Gewicht, flexibles Baukastensystem, antiallergisch, optimale Gewichtsverteilung, erhältlich in 3 Grössen.

3M Série 6000 respirateur demi-masque en plastique. Léger, confortable et sympathique à la peau. Système modulaire flexible, antiallergique, répartition optimale du poids, disponible en 3 tailles.

3M 6000 Series half-mask respirator plastic. Lightweight, comfortable and sympathetic to the skin. Flexible modular system, antiallergic, optimal weight distribution, available in 3 sizes.



| Art.-Nr. | 3M Atemschutz | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|--|---------|-------|-------|-------|-------|
| 6200.0000 | 3M Halbmaske 6200 Starterkit (M) mit Filter A2 / P2 in Plasticbox | Stk | 59.00 | 57.35 | 55.80 | 54.35 |
| 6200.0001 | 3M Halbmaske 6200 grösse M ohne Filter | Stk | 25.30 | 24.60 | 23.95 | 23.30 |
| 6100.0001 | 3M Halbmaske 6100 grösse S ohne Filter | Stk | 25.30 | 24.60 | 23.95 | 23.30 |
| 6300.0001 | 3M Halbmaske 6300 grösse L ohne Filter | Stk | 25.30 | 24.60 | 23.95 | 23.30 |

3M Halbmaske Serie 7000

3M demi-masque série 7000

3M half-mask series 7000

3M Serie 7000 Silikon Atemschutz-Halbmaske. Strapazierfähige und weiche Halbmaske mit hohem Tragekomfort. Erhältlich in 3 Grössen.

3M Série 7000 respirateur demi-masque en silicone. Nez durable et lisse avec un grand confort d'usage. Disponible en 3 tailles.

3M 7000 Series half-mask respirator of silicone. Half-mask with a high wearing comfort. Available in 3 sizes.



| Art.-Nr. | 3M Atemschutz | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 7500.0000 | 3M Halbmaske 7500 Starterkit-Box (M) mit Filter 2xA2, 4xP3, 2 Filterdeckel | Stk | 80.00 | | | |
| 7502.0001 | 3M Halbmaske 7502 grösse M ohne Filter | Stk | 39.90 | 38.80 | 37.75 | 36.75 |
| 7501.0001 | 3M Halbmaske 7501 grösse S ohne Filter | Stk | 39.90 | 38.80 | 37.75 | 36.75 |
| 7503.0001 | 3M Halbmaske 7503 grösse L ohne Filter | Stk | 39.90 | 38.80 | 37.75 | 36.75 |

3M Halbmasken-Filter

3M Filtres pour demi-masques

3M Filters for respirators

3M Halbmasken-Filter für die Masken der Serie 6000 und 7000.

3M105 Reinigungstücher

3M Filtres pour demi-masques de la Série 6000 et 7000

3M105 Voilet Antiseptique pour masques .

3M Filters for masks 6000 and 7000

3M 105 Wipes, mask, seal.



| Art.-Nr. | 3M Atemschutz | Menge | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|-----------|--|------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 6055.0000 | 3M Aktivkohlefilter A2 | 2 Stk | Paar | 17.95 | 16.25 | 15.80 | 15.40 |
| 6059.0000 | 3M Aktivkohlefilter ABEK1 | 2 Stk | Paar | 18.20 | 16.45 | 16.00 | 15.55 |
| 5911.0000 | 3M Feinstaubfilter P1 | 2 Stk | Paar | 3.70 | 3.60 | 3.50 | 3.40 |
| 5925.0000 | 3M Feinstaubfilter P2 | 2 Stk | Paar | 8.50 | 8.25 | 8.05 | 7.85 |
| 5935.0000 | 3M Feinstaubfilter P3 | 2 Stk | Paar | 10.60 | 10.30 | 10.05 | 9.75 |
| 0501.0000 | 3M 501 Filterdeckel zum Aufstecken von Staubfiltern | 2 Stk | Paar | 4.85 | 4.70 | 4.50 | 4.35 |
| 603.0000 | 3M 603 Plattform für Partikelfiltereinsatz ohne Aktivkohlefilter | 2 Stk | Paar | 4.90 | 4.70 | 4.50 | 4.40 |
| 0105.0040 | 3M 105 Reinigungstücher | Box 40 Stk | Box | 17.85 | 17.30 | 16.55 | 16.10 |

3M Halbmasken-Filter

3M Filtres pour demi-masques

3M Filters for respirators

Weitere erhältliche Filtertypen
Les autres types de filtres disponibles
Other types of filters available

| | | | | | | |
|--------------------------|--|------------|-------------------------------|--|----------------------------------|------------------|
| 6035 P3R 6038 P3R(HF) | 2125 P2R 2128 P2R 2135 P3R 2138 P3R | 6096 HgP3R | 6051 A1 6055 A2 6054 K1 | 6057 ABE1 6059 ABEK1 6075 A1+Formaldehyd | 5911 P1R 5925 P2R 5935 P3R | 501 Filterdeckel |
|--------------------------|--|------------|-------------------------------|--|----------------------------------|------------------|

Einfache Schutzmasken

Simple masques de protection

Simple protective masks

Einfache Schutzmasken von 3M
Simple masques de 3M
Simple protective masks from 3M



4251.0000

8322.0000

8710.0020

| Art.-Nr. | Atemschutz | Menge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---|---------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 4251.0000 | Schutzmaske mit Aktivkohlefilter A1/P2 | | Stk | 30.80 | 29.85 | 28.65 | 27.90 |
| 4251.0010 | Farbspritzvorfilter zu 4251 | Pack à 10 Stk | Pack | 7.60 | 7.30 | 7.10 | 6.80 |
| 8322.0000 | Feinstaubmaske mit Filter FFP2 und Ventil | (Pack 10 Stk) | Stk | 4.25 | 4.10 | 4.05 | 3.95 |
| 8710.0020 | Grobstaubmaske Classic mit doppeltem Gummizug | (Pack 20 Stk) | Stk | 1.60 | 1.51 | 1.47 | 1.35 |

Schutzanzüge

Protection de travail

Protection dress

Microgard Atmungsaktive, 3-Lagige Ueberkleider mit Reissverschluss, elastischen Arm- und Beinbündeln sowie Kapuze mit ebenfalls elastischem Gesichtsanschluss.

Habit de protection Microgard à 3 couches à respiration active, avec fermeture éclair, bracelets élastiques aux mains et aux chevilles ainsi qu'un capuchon avec glissière élastique au visage.

Microgard Breathable, 3 layer overall with zip, elastic bands on arms and legs as well as hood with elasticated mask.



| Art.-Nr. | Tritex Ueberkleider Atmungsaktiv, 3-lagig | Grösse | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|------------|-------|---------|------|------|------|------|
| 23.0112 | Microgard Kombi mit Kapuze | Grösse M | weiss | Stk | 6.30 | 5.80 | 5.35 | 4.95 |
| 23.0113 | Microgard Kombi mit Kapuze | Grösse L | weiss | Stk | 6.30 | 5.80 | 5.35 | 4.95 |
| 23.0114 | Microgard Kombi mit Kapuze | Grösse XL | weiss | Stk | 6.30 | 5.80 | 5.35 | 4.95 |
| 23.0115 | Microgard Kombi mit Kapuze | Grösse XXL | weiss | Stk | 6.30 | 5.80 | 5.35 | 4.95 |

Robuso Scheren

Ciseaux Robuso

Robuso shears

Robuso Proton-Scheren:

Eine Neuentwicklung für noch bessere Schneidleistung bei Aramid- und Dyneema-Fasern. Die blau-schwarze Beschichtung gewährleistet einen Schutz vor abrasivem Verschleiss. Sie schafft eine superharte Oberfläche im Bereich der Schneiden, deren Härte bei ca. 2800HV liegt. Durch die reibende Belastung während des Schnittvorgangs bildet sich die keramische Oxydschicht permanent neu. Aufgrund des chemisch reaktionsträgen Verhaltens der Beschichtung verkleben die Oberflächen weitaus geringer als bei unbeschichteten Scheren.

Ciseaux Robuso-Proton:

Un nouveau développement pour une découpe encore meilleure des fibres d'aramide et de Dyneema. Le recouvrement avec une couche bleu-noir procure une protection contre l'usure abrasive. Elle crée une surface excessivement dure au niveau du tranchant des lames dont la dureté est d'environ 2800HV. L'effet de friction généré durant la découpe reforme continuellement les couches de céramique oxydée. Le comportement chimiquement neutre de cette couche, contrairement aux autres ciseaux, est d'un grand avantage dans la découpe des tissus fraîchement encollés.

Robuso proton shears:

A new development for an even better cutting performance with aramid and dyneema fibers. The blue-black coating ensures protection from abrasive wearing. It creates a super hard surface in the cutting area with a hardness of approx. 2800HV. Through the chafing loading during the cutting process, the ceramic oxide layer constantly rebuilds itself. Due to the chemically inert behavior of the coating, the surfaces stick much less than in the case of uncoated shears.



| Art.-Nr. | Robuso Proton-Scheren, microverzahnt | Grösse in Zoll | Grösse in cm | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--|----------------|--------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 365.1102 | Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt | 8" | 21 cm | Stk | 130.00 | 126.15 | 124.25 | 120.65 |
| 365.1104 | Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt | 9,5" | 25 cm | Stk | 150.85 | 146.35 | 144.15 | 140.05 |
| 365.1024 | Robuso Proton Kevlarschere microverzahnt | 10" | 26 cm | Stk | 167.15 | 162.15 | 159.80 | 155.25 |
| 365.0024 | Robuso Proton Kevlar-Fadenschere microverzahnt | 5" | 13 cm | Stk | 58.50 | 56.70 | 55.85 | 54.20 |

Robuso Stahlscheren:

Microverzahnte Spezialscheren für Carbon-, Glas-, Aramid- und Dyneema-Gewebe aus hochwertigem Stahl.

Ciseaux Robuso en acier.

Ciseaux en acier pour Carbone-, Verre, Aramide et Dyneema en acier de haute qualité.

Robuso steel shears:

Micro-toothed special shears for carbon, glass, aramid and dyneema fibers made from high quality steel.



| Art.-Nr. | Robuso Stahl-Scheren | Grösse in Zoll | Grösse in cm | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|---|----------------|--------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 365.1101 | Robuso Stahl Kevlarschere microverzahnt | 8" | 21 cm | Stk | 59.05 | 57.25 | 56.45 | 54.80 |
| 365.1111 | Robuso Stahl Kevlarschere microverzahnt | 12,75" | 33 cm | Stk | 127.90 | 124.15 | 122.35 | 118.85 |
| 365.1191 | Robuso Stahl microverzahnt Linkshänder | 8" | 21 cm | Stk | 92.80 | 85.65 | 83.05 | 79.55 |

Formenbauscheren.

Spezial-Stahlscheren mit gebogener Schneide, vorallem geeignet zum Beschneiden von Formkanten.

Ciseaux pour la construction des moules.

Ciseaux en acier spécial avec lames recourbées ; convient surtout pour couper les tissus en bordure des moules.

Mold construction shears:

Special steel shears with curved blade, particularly suitable for cutting formed edges.



| Art.-Nr. | Formenbauscheren | Grösse in Zoll | Grösse in cm | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|--|----------------|--------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 365.1151 | Robuso Schere gebogen, microverzahnt (neue Qualität) | 6" | 16 cm | Stk | 54.40 | 52.25 | 51.50 | 50.15 |
| 365.1161 | Robuso Schere gebogen und gekröpft, microverzahnt | 6" | 16 cm | Stk | 54.40 | 52.25 | 51.50 | 50.15 |
| 365.1171 | Robuso Schere gebogen und gekröpft, microverzahnt | 7" | 18,5 cm | Stk | 78.75 | 75.80 | 74.65 | 72.60 |
| 365.1172 | Robuso Proton Schere microverzahnt gebogen/gekröpft | 7" | 18,5 cm | Stk | 132.55 | 128.60 | 123.10 | 119.70 |
| 365.0141 | Finny Schere microverzahnt gebogen, gelb | 6" | 15 cm | Stk | 34.00 | 32.75 | 32.25 | 31.35 |

Scherenaufbereitung

Ciseaux traitement

Scissors treatment

Scherenaufbereitung: Alle Scheren, auch fremde Scheren, können geschliffen und auf Wunsch mit einer Microzahnung versehen werden.

Ciseaux traitement: Tous les ciseaux, cisailles aussi étrangers, peut être poncé et fournis sur demande avec un bord de micro-dentelée.

Scissors treatment: All scissors, shears also foreign, can be sanded and provided on request with a micro-serrated edge.



| Art.-Nr. | Robuso Scherenaufbereitung | Grösse Zoll | Grösse cm | Einheit | 1 |
|----------|-------------------------------|-------------|-----------|---------|-------|
| 365.1251 | Scherenaufbereitung/Schleifen | bis 6" | bis 15cm | Stk | 20.00 |
| 365.1252 | Scherenaufbereitung/Schleifen | bis 7" | bis 18cm | Stk | 22.00 |
| 365.1253 | Scherenaufbereitung/Schleifen | bis 8" | bis 21cm | Stk | 28.00 |
| 365.1254 | Scherenaufbereitung/Schleifen | bis 10" | bis 26cm | Stk | 30.00 |
| 365.1255 | Scherenaufbereitung/Schleifen | bis 13" | bis 33cm | Stk | 35.00 |

Kretzer-Scheren TecX1

Ciseaux-Kretzer TecX1

Scissors-Kretzer TecX1

Kretzer-Finny TecX1 Die erste Finny-Schere mit speziellem Schliff für Glasfasern. Der Spezialschliff für herausragende Schärfe und präzisen Schnitt. Edelstahl rostfrei, eisgehärtet für dauerhafte Schneidefähigkeit. Ergonomische Griffe aus bruchfestem Kunststoff mit Weichgummieinlage, beidhändig bequem und rutschfest. Eine Schneide mit Microverzahnung.

Kretzer-Finny TecX1. Les premiers ciseaux avec un aiguisage spécial pour les tissus de verre. L'aiguisage spécial procure une coupe précise et très nette. L'acier trempé inox antirouille conserve longtemps son pouvoir de découpe. Poignées ergonomiques en matière synthétique solide recouverte de caoutchouc tendre qui empêche de glisser. Pour droitiers ou gauchers. Lames micro-dentelées.

Kretzer Finny TecX1 The first Finny shears with a special cut for glass fibers. Special cutting with excellent sharpness and precise cut. Rust-free stainless steel, ice-hardened for long-lasting cutting efficiency. Ergonomic handle made from break-proof plastic with soft rubber inlay, ambidextrously comfortable and anti-slip. Blade with micro-toothing.



| Art.-Nr. | Kretzer Finny-TecX1 | Länge | Schneide | Microverzahnung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
|------------|---------------------|-------|----------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 72720.1020 | Finny-TecX1 Schere | 20cm | 8,5cm | einseitig | Stk | 29.50 | 27.25 | 26.45 | 25.30 |
| 73725.1025 | Finny-TecX1 Schere | 25cm | 12cm | einseitig | Stk | 55.20 | 50.95 | 49.45 | 47.35 |

Kretzer-Scheren TecX2

Ciseaux-Kretzer TecX2

Scissors-Kretzer TecX2

Kretzer-Finny TecX2 Die erste Finny-Schere mit speziellem Schliff für Aramid. Der Spezialschliff für herausragende Schärfe und präzisen Schnitt. Edelstahl rostfrei, eisgehärtet für dauerhafte Schneidefähigkeit. Ergonomische Griffe aus bruchfestem Kunststoff mit Weichgummieinlage, beidhändig bequem und rutschfest. Beide Schneiden mit Microverzahnung.

Kretzer-Finny TecX2. Les premiers ciseaux avec un aiguisage spécial pour les tissus d'Aramide. L'aiguisage spécial procure une coupe précise et très nette. L'acier trempé inox antirouille conserve longtemps son pouvoir de découpe. Poignées ergonomiques en matière synthétique solide recouverte de caoutchouc tendre qui empêche de glisser. Pour droitiers ou gauchers. Lames micro-dentelées.

Kretzer-Finny TecX2 The first Finny shears with a special cut for aramid. Special cutting with excellent sharpness and precise cut. Rust-free stainless steel, ice-hardened for long-lasting cutting efficiency. Ergonomic handle made from break-proof plastic with soft rubber inlay, ambidextrously comfortable and non-slip. Both blades with micro-toothing.



| Art.-Nr. | Kretzer Finny-TecX2 | Länge | Schneide | Microverzahnung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
|------------|----------------------------|-------|----------|-----------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 72915.1520 | Finny-TecX2 Schere | 15cm | 7.0 cm | beidseitig | Stk | 25.95 | 24.90 | 24.10 | 23.10 |
| 72920.2020 | Finny-TecX2 Schere | 20cm | 8,5 cm | beidseitig | Stk | 32.10 | 29.65 | 28.75 | 27.55 |
| 73925.2025 | Finny-TecX2 Schere | 25cm | 12 cm | beidseitig | Stk | 58.05 | 53.60 | 52.00 | 49.75 |
| 74920.2020 | Finny-TecX2 schwere Schere | 20cm | 8,5 cm | beidseitig | Stk | 56.10 | 51.80 | 50.25 | 48.10 |
| 74925.2025 | Finny-TecX2 schwere Schere | 25cm | 12 cm | beidseitig | Stk | 71.60 | 66.10 | 64.15 | 61.40 |

Schwere Stahlscheren

Schwere Stahlschere für Glas, Carbon und andere Textilien. Für Aramid nicht geeignet.

Ciseaux massifs en acier pour le verre, le carbone et toutes les espèces de tissus. Ne convient pas aux aramide.

Heavy steel shears for glass, carbon and other textiles. Not suitable for aramid.



| Art.-Nr. | Schwere Stahlschere | Länge | Auge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|----------|-----------------------------------|-------|------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 634.0200 | SCS Glasfaserschere gerade | 20cm | Auge 5cm | Stk | 28.30 | 25.00 | 21.45 | 18.75 |
| 634.0230 | SCS Glasfaserschere gerade | 23cm | Auge 5,5cm | Stk | 33.20 | 29.35 | 25.25 | 22.00 |
| 634.0250 | SCS Glasfaserschere gerade | 25cm | Auge 6cm | Stk | 42.60 | 37.70 | 32.35 | 28.20 |

Preisgünstige Scheren

Preisgünstige-Scheren: Die günstige Alternative zum Schneiden von Glas-, Carbon und Aramid.

Ciseaux économique: La solution avantageuse pour la découpe du verre, carbone et de l'aramide.

Budget-price shears: The cost-efficient alternative for cutting glass, carbon and aramid.

Budget-price shears



| Art.-Nr. | Preisgünstige Scheren | Schneide | Länge | Einheit | 1 | 6 | 12 | 24 |
|------------|---|---------------|-------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 44652.0160 | Schwarz-Kevlarschere | microverzahnt | 16cm | Stk | 12.00 | 11.00 | 10.20 | 9.40 |
| 44652.0210 | Schwarz-Kevlarschere | microverzahnt | 21cm | Stk | 16.95 | 16.10 | 15.25 | 14.40 |
| 851.0001 | Fiskars-Universal Linkshänder-Schere | | 21cm | Stk | 31.45 | 30.45 | 29.05 | 28.15 |

Elektro-Schere

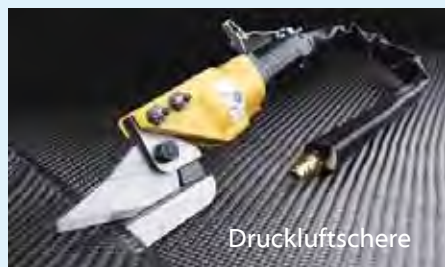
E.C. Elektroschere: Akku-Schere mit Ladegerät, Adapter und zwei Scherköpfen. Die Schere hat eine erstaunlich gute Schneidleistung und schneidet Glas-, Carbon- und auch Aramidgewebe (Kevlar) einwandfrei!

Ciseaux électriques ES ECC: Ciseaux à accus avec chargeur, adaptateur et 2 têtes de découpe. Ces ciseaux ont une efficacité de découpe étonnante et coupent aussi l'aramide sans difficulté!

E.C. electro shears: Battery-powered shears with charging device, adapter and two cutting heads. The shears have an extraordinarily good cutting performance and cut glass, carbon and also aramid fibers (Kevlar) immaculately!



| Art.-Nr. | EC-Cutter Akku-Elektroschere | Einheit | 1 |
|-----------|--|---------|--------|
| 2960.0011 | EC-1 Cutter Akkuschere kompl. mit Akku, Ladestation, <u>mit Microzahnung</u> | Stk | 139.60 |
| 2960.0110 | EC-1 Cutter Ersatz-Scherkopf mit Microverzahnung | Stk | 39.70 |
| 2960.0121 | EC-1 Cutter Ersatz-Scherkopf mit Microverzahnung und Fussplatte | Stk | 39.70 |
| 2960.0171 | EC-1 Cutter Rechargeable Battery Ersatz-Akku | Stk | 29.00 |
| 2960.0170 | EC-1 Cutter Netzgerät für den Betrieb mit Kabel | Stk | 27.10 |



Druckluftschere



Elektroschere



Akku-Schere

Für grosse professionelle Scheren verlangen Sie bitte eine spezielle Offerte.

Demandez un offre spécial pour l'achat des grand ciseaux professionnels.

For large professional shears, please request a special quotation.

Rollmesser

KAI-Rollmesser zum verzugs- und fransenfreien Zuschneiden von Glasgewebe sowie für "Plätzli" Zuschnitte zum Reparieren von GFK-Teilen.

Roulette de découpe professionnelle KAI pour couper les tissus de verre sans les effranger ni les déformer ainsi que pour la découpe des « rustines » pour la réparation des pièces en composites.

KAI circular blade for warp-free and fray-free cutting of glass fiber and for cut-out pieces for repairing GRP parts.

Roulette de découpage

Roll knife



| Art.-Nr. | Rollmesser | Klingen-Durchmesser | Packung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|----------------------|---------------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 365.1351 | KAI-Profi-Rollmesser | mit 28mm Klinge | | Stk | 10.20 | 9.75 | 9.50 | 9.20 |
| 365.1401 | KAI-Profi-Rollmesser | mit 45mm Klinge | | Stk | 13.60 | 13.05 | 12.70 | 12.35 |
| 365.1352 | KAI-Ersatzmesser | 28mm Klinge | 2 Stk | Stk | 4.80 | 4.60 | 4.50 | 4.35 |
| 365.1402 | KAI-Ersatzmesser | 45mm Klinge | 1 Stk | Stk | 5.15 | 4.75 | 4.60 | 4.40 |

Schneideunterlage

Schneideunterlagen aus 3 mm dickem, unzerschneidbarem PVC-Material. Die rutschfeste Oberfläche ist mit mikroskopisch kleinen Näpfchen versehen, die sich nach dem Schneidevorgang wieder schliessen. Mit farbiger Raster-Skala. Beidseitig verwendbar.

Support de découpe en PVC spécial, 3 mm, indestructible. La surface antidérapante est couverte de minuscules ventouses qui se referment après la coupe. Avec quadrillage de couleur. Utilisable des deux côtés.

Cutting support made from 3 mm thick PVC material that cannot be cut through. The non-slip surface is equipped with microscopically small cups which close again after cutting. With colored raster scale. Both sides can be used.

Support de découpe

Cutting support



| Art.-Nr. | Schneideunterlagen | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|---------------------------------------|---------|--------|---------------------|-------|-------|
| 182003.005 | Cutting mat 90x60cm grün | Stk | 59.30 | 54.35 | 50.15 | 48.65 |
| 182002.005 | Cutting mat 60x45cm grün | Stk | 34.20 | 31.35 | 28.95 | 28.05 |
| 182001.005 | Cutting mat 45x30cm grün | Stk | 17.10 | 15.65 | 14.45 | 14.00 |
| 415.0430 | PU-Schneideplatte 8mm 100x100cm beige | Stk | 194.30 | Lieferfrist 10 Tage | | |
| 415.2430 | PU-Schneideplatte 8mm 200x100cm beige | Stk | 388.60 | Lieferfrist 10 Tage | | |

Alu-Schneidemasstäbe

LION Alu-Giant Masstab

Dickes Profil für einen sicheren Schnitt mit Antirutsch-Pads.

Règle LION "Giant" Aluminium. Profile épais, assure une bonne coupe avec protection anti-glisse.

LION aluminum giant measuring stick

Thick profile for a secure cut with non-slip pads.

Règle Alu

Aluminium measuring stick



| Art.-Nr. | LION Alu-Giant Masstab | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|-------------------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 712.0100 | Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 100cm | Stk | 47.90 | 39.50 | 38.25 | 36.50 |
| 716.0150 | Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 150cm | Stk | 224.10 | 217.50 | 208.15 | 202.40 |
| 716.0200 | Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 200cm | Stk | 257.50 | 249.80 | 236.10 | 232.45 |
| 716.0250 | Lion-Alu Schneidelineal 6cm x 250cm | Stk | 361.05 | 351.65 | 336.60 | 327.25 |



Messer 25mm

Profi-Messer mit 25mm Klinge. Sehr bequemer, weicher Griff mit sicherer Vorschubmechanik. Das Ideale Messer für den Profi und Modellbauer.

Couteau, lame de 25mm. Couteau très agréable avec poigné douce et mécanisme de coulissement de sécurité. Le couteau idéal pour le professionnel et le modéliste.

Professional knife with 25mm blade. Very comfortable, soft handle with secure feed mechanism. The ideal knife for professionals and model makers.

| Art.-Nr. | Profi-Messer 25mm Klinge | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 700.0200 | NT-Cutter Messer mit 25mm Klinge i.X-500P | Stk | 14.10 | 12.95 | 12.55 | 12.05 |
| 188.0625 | Ersatzklingen 25mm Etui à 5 Stk | Stk | 9.10 | 8.75 | 8.15 | 7.80 |

Couteaux 25mm

Knife 25mm

Extra gross, mit 25mm Klinge



NT-Cutter 18mm

NT-Cutter 18mm

NT-Cutter 18mm

L-500P Original-NT-Cutter mit der normalgrossen 18mm Klinge. Sehr robustes Messer mit sicherer Vorschubmechanik.

L-2000RP NT-Cutter mit der normalgrossen Klinge 18mm. Schweres Modell für schwere Arbeiten. Schaft aus Aluminium. Unempfindlich gegen Lösungsmittel.

L-500P Cutter original NT avec lame standard de 18mm. Couteau très robuste avec mécanisme de coulissement de sécurité.

L-2000RP NT-Cutter avec lame standard de 18mm. Modèle lourd pour travaux lourds. Le matériel du manche résiste à la plus part des solvants. Corps en aluminium moulé, avec ouverture de suspension.

L-500P Original NT cutter with normal-sized 18mm blade. Very robust knife with secure feed mechanism.

L-2000RP NT cutter with normal-sized 18mm blade. Heavy-duty model for heavy-duty work. Shaft made from aluminum. Non-sensitive to solvents.

Mit Standard 18mm Klinge



| Art.-Nr. | Profi-Messer 18mm Klinge | Klinge | Packung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------------------------|-------------|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 184.0303 | Original NT-Cutter Messer L-500 | 18mm Klinge | | Stk | 10.60 | 9.80 | 9.50 | 9.10 |
| 700.0103 | Original NT-Cutter Messer L-2000RP | 18mm Klinge | | Stk | 41.95 | 38.70 | 37.55 | 35.95 |
| 184.0306 | NT-Cutter Ersatzklingen | 18mm | 6 Stk | Stk | 4.20 | 3.90 | 3.75 | 3.60 |
| 184.0100 | NT-Cutter Ersatzklingen | 18mm | 100 Stk | Stk | 59.05 | 53.70 | 52.05 | 49.85 |

NT-Cutter 9mm

NT-Cutter 9mm

NT-Cutter 9mm

NT-Cutter mit 9mm Klinge. Das kleine Messer für feine Arbeiten.

Cutter NT avec lame de 9mm. Le petit couteau de bricolage pour travaux fins.

NT-Cutter 9mm blade. The small knife for fine work.

Mit Standard 9mm Klinge



| Art.-Nr. | Messer 9mm Klinge | Klinge | Packung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|------------|---------|---------|------|------|------|------|
| 184.0301 | Original NT-Cutter Messer A-300 Kunststoff | 9mm Klinge | | Stk | 6.50 | 6.00 | 5.80 | 5.60 |
| 184.0202 | Original NT-Cutter Messer S-200 Metall | 9mm Klinge | | Stk | 4.50 | 4.15 | 4.05 | 3.85 |
| 184.0305 | NT-Cutter Ersatzklingen | 9mm | 6 Stk | Stk | 4.20 | 3.90 | 3.75 | 3.60 |

NT-Cutter DP-400P

NT-Cutter DP-400P

NT-Cutter DP-400P

NT-Cutter DP-400P. Cutter für Präzisionsarbeiten, inkl. 5 Klingen 30°. Ein für den Modellbauer unerlässliches Werkzeug.

Cutter NT DP-400P. Cutter pour un travail de précision, avec 5 lames 30°. Un outil indispensable pour le modéliste.

NT-Cutter DP-400P. Cutter for precision working, including 5 30° blades. An essential tool for model makers.



| Art.-Nr. | Messer 9mm Klinge | Packung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------|---------|---------|------|------|------|------|
| 700.0126 | Original NT-Cutter DP-400P | | Stk | 9.55 | 8.80 | 8.55 | 8.20 |
| 700.0390 | NT-Cutter Ersatzklingen 30° | 40 Stk | Stk | 6.50 | 6.00 | 5.80 | 5.55 |

Entlüfterroller

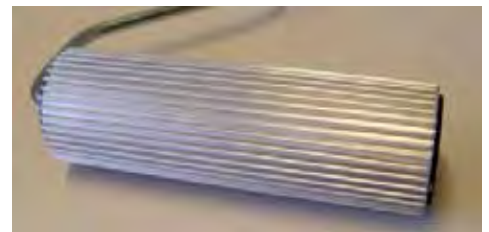
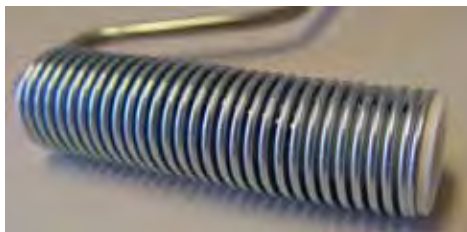
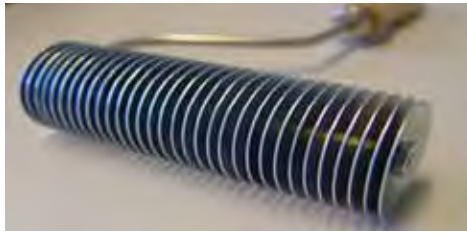
Rouleaux débulleurs

Vent roller

Entlüftungsroller, speziell zum Entlüften von Polyester und Glasmatten-Laminaten. Für feine Laminat aus Glasfilament-Gewebe sind die Entlüfter weniger geeignet.

Rouleaux débulleurs pour débuller spécialement les stratifiés de polyester et les mats de verre. Ces rouleaux ne conviennent pas bien aux stratifiés fins en filaments de verre.

Ventilation roller, especially for venting polyester and glass mat laminates. The vents are less suited to fine laminates made from glass filament textile.



| Art.-Nr. | Novolan-Entlüfterrollen | Durchmesser | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 350.1020 | Novolan Rillenroller | 10mmø | 20mm | Stk | 10.80 | 9.85 | 9.00 | 8.30 |
| 350.0080 | Novolan Rillenroller | 10mmø | 40mm | Stk | 11.45 | 10.40 | 9.55 | 8.80 |
| 350.0800 | Novolan Rillenroller | 10mmø | 80mm | Stk | 12.70 | 11.55 | 10.60 | 9.75 |
| 350.1220 | Novolan Rillenroller | 12mmø | 20mm | Stk | 11.00 | 10.00 | 9.20 | 8.50 |
| 350.1101 | Novolan Rillenroller | 12mmø | 40mm | Stk | 12.05 | 10.95 | 10.05 | 9.30 |
| 350.1260 | Novolan Rillenroller | 12mmø | 60mm | Stk | 12.90 | 11.70 | 10.75 | 9.90 |
| 350.1275 | Novolan Rillenroller | 12mmø | 80mm | Stk | 14.15 | 12.85 | 11.80 | 10.90 |
| 350.1051 | Novolan Rillenroller | 14mmø | 30mm | Stk | 12.05 | 10.95 | 10.05 | 9.30 |
| 350.1151 | Novolan Rillenroller | 15mmø | 80mm | Stk | 15.20 | 13.80 | 12.65 | 11.65 |
| 350.0120 | Novolan Rillenroller | 15mmø | 120mm | Stk | 19.65 | 17.85 | 16.35 | 15.10 |
| 350.0130 | Novolan Rillenroller | 28mmø | 80mm | Stk | 14.45 | 15.90 | 14.55 | 13.40 |
| 350.0131 | Novolan Rillenroller | 28mmø | 150mm | Stk | 22.90 | 20.80 | 19.05 | 17.60 |
| 350.1201 | Novolan Eckenroller | 40mmø | 8mm | Stk | 13.70 | 12.50 | 11.45 | 10.55 |

| Art.-Nr. | Metallscheiben-Entlüfterrollen | Durchmesser | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------------|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 350.1240 | Metallscheibenroller | 12mmø | 40mm | Stk | 12.10 | 11.10 | 10.25 | 9.95 |
| 350.1280 | Metallscheibenroller | 12mmø | 80mm | Stk | 12.85 | 11.80 | 10.90 | 10.55 |
| 350.1460 | Metallscheibenroller | 14mmø | 60mm | Stk | 13.40 | 12.30 | 11.35 | 11.00 |
| 350.1480 | Metallscheibenroller | 14mmø | 80mm | Stk | 17.20 | 15.75 | 14.55 | 14.10 |
| 350.4080 | Metallscheibenroller | 40mmø | 80mm | Stk | 12.85 | 11.80 | 10.90 | 10.55 |
| 350.1251 | Metallscheibenroller | 40mmø | 120mm | Stk | 15.45 | 14.20 | 13.10 | 12.70 |
| 350.1301 | Metall-Eckenroller | 40mmø | 13mm | Stk | 12.95 | 11.85 | 10.95 | 10.60 |

| Art.-Nr. | Metallfeder-Entlüfterroller flexibel | Durchmesser | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--------------------------------------|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 601.3812 | Metallfederroller flexibel | 40mm | 130mm | Stk | 90.25 | 83.30 | 80.80 | 77.35 |
| 350.1351 | Metallfederroller flexibel | 28mm | 95mm | Stk | 31.60 | 29.15 | 28.30 | 27.10 |

| Art.-Nr. | Alu-Entlüfterrollen Axiallamellen | Durchmesser | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-----------------------------------|-------------|--------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 811.0001 | Alu-Entlüfterrollen Axial DE502 | 50mm | 75mm | Stk | 12.25 | 11.30 | 10.95 | 10.50 |
| 811.0002 | Alu-Entlüfterrollen Axial DE503 | 50mm | 150mm | Stk | 19.30 | 17.85 | 17.25 | 16.55 |



| Art.-Nr. | Metallzahnscheibenroller | Durchmesser | Breite | Einheit | 1 | |
|----------|--------------------------|-------------|--------|---------|------|-----------------|
| 350.2100 | Metallzahnscheibenroller | 15mm | 80mm | Stk | 6.75 | solange Vorrat! |
| 350.0201 | Metallzahnscheibenroller | 8mm | 40mm | Stk | 5.90 | solange Vorrat! |
| 350.0200 | Metallzahnscheibenroller | 8mm | 80mm | Stk | 5.90 | solange Vorrat! |

Rohacell®

ROHACELL® ist ein geschlossenzelliger PMI-Hartschaumstoff mit einem sehr grossen Anwendungsspektrum und wird verwendet für den Konstruktionsleichtbau als Stützstoff für Sandwichbauteile, als Kernmaterial für Tragflächenschalen, Skis, Holme, Eisenbahnwagen, für den Architekturmodellbau, Flugzeugbau und vieles mehr. Das meistverwendete Rohacell 51 hat ein Raumgewicht von 51 kg/m³. Zuschnitte sind möglich, der Abschnitt wird aber verrechnet.

ROHACELL® est une mousse dure alvéolaire de PMI à très large spectre d'applications. Ce matériel est utilisé dans la construction des fabrications légères, telles que les âmes dans les constructions en sandwich, les noyaux des coques des ailes creuses, les wagons de chemins de fer, dans la construction des maquettes d'architecture, l'aéronautique et dans beaucoup d'autres domaines. Le Rohacell 51 est le plus utilisé; poids volumique 51 kg/m³. Découpes spéciales possibles, mais les chutes seront facturées.

ROHACELL® is a closed cell PMI hard foam with a very large application range and is used in lightweight construction as a supportive material for sandwich components, as a core material for wings, skis, arbors, rail cars, for scale models, aircraft construction and lots more. The mostly used Rohacell 51 has a volume weight of 51 kg/m³.

Rohacell®



| Art.-Nr. | Rohacell | Gewichtsklasse | Dicke | Format | Einheit | 1 | 3 | 9 | 18 |
|----------|------------------|---------------------|-------|-------------|----------------|----------|--------|--------|--------|
| 31.0001 | Rohacell-IG-F 31 | 31 kgm ³ | 1mm | 1250x625mm | Stk | 36.00 | 30.45 | 28.30 | 26.40 |
| 51.0001 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 1mm | 1250x625mm | Stk | 49.25 | 41.65 | 40.40 | 38.70 |
| 51.1002 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 2mm | 2500x1250mm | m ² | * 50.15 | 46.25 | 44.90 | 43.30 |
| 51.0003 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 3mm | 2500x1250mm | m ² | * 44.65 | 37.80 | 36.65 | 35.10 |
| 51.0004 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 4mm | 2500x1250mm | m ² | * 59.55 | 50.40 | 48.85 | 46.80 |
| 51.0005 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 5mm | 2500x1250mm | m ² | * 64.30 | 54.40 | 52.80 | 50.50 |
| 51.0006 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 6mm | 2500x1250mm | m ² | * 65.25 | 55.20 | 53.55 | 51.25 |
| 51.0008 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 8mm | 2500x1250mm | m ² | * 80.05 | 67.75 | 65.70 | 62.90 |
| 51.0010 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 10mm | 2500x1250mm | m ² | * 84.65 | 71.65 | 69.50 | 66.50 |
| 51.0012 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 12mm | 2500x1250mm | m ² | * 97.35 | 82.35 | 79.90 | 76.50 |
| 51.0015 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 15mm | 2500x1250mm | m ² | * 113.50 | 96.05 | 93.20 | 89.20 |
| 51.0020 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 20mm | 2500x1250mm | m ² | * 160.90 | 136.15 | 132.10 | 126.45 |
| 51.0025 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 25mm | 2500x1250mm | m ² | * 186.70 | 158.00 | 153.25 | 146.70 |
| 51.0030 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 30mm | 2500x1250mm | m ² | * 222.35 | 188.1 | 182.50 | 174.70 |
| 51.0040 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 40mm | 2500x1250mm | m ² | * 292.00 | 247.05 | 239.70 | 229.40 |
| 51.0050 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 50mm | 2500x1250mm | m ² | * 359.45 | 304.15 | 295.05 | 282.45 |
| 51.0060 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 60mm | 2500x1250mm | m ² | * 424.60 | 359.30 | 348.55 | 333.65 |
| 51.0070 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 70mm | 2500x1250mm | m ² | * 491.50 | 415.10 | 403.50 | 386.20 |
| 51.0080 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 80mm | 2500x1250mm | m ² | * 561.75 | 475.30 | 461.10 | 441.35 |
| 51.0100 | Rohacell-IG-F 51 | 51 kgm ³ | 100mm | 2500x1250mm | m ² | * 702.20 | 594.15 | 576.40 | 551.70 |

* Die Preise gelten nur als Richtpreise, der aktuelle Tagespreis ist jeweils auf Anfrage erhältlich. Für andere Typen und Mengen bitte Anfragen, wir machen gerne eine Offerte.

* Les prix sont des prix indicatifs, le prix du jour sera indiqué sur demande. Pour d'autres types, et quantités contactez-nous, nous vous ferons une offre.

* The prices are guideline prices, the current daily rate is available on request. For other types, and other quantities please ask, we make you an offer.

| Plattenformate: Formats de plaque: Plate Formats | Originalplatte 2500mm x 1250mm 3.125m ² | 1/2- Platte 1250mm x 1250mm 1.563m ² | 1/4- Platte 1250mm x 625mm 0.782m ² | *1/8- Platte 625mm x 625mm 0.390m ² |
|--|--|---|--|--|
|--|--|---|--|--|

| Erhältliche Qualitäten / Qualités disponibles / Available grades | 31 kg/m ³ | 51 kg/m ³ | 71 kg/m ³ | 110 kg/m ³ |
|---|----------------------|----------------------|----------------------|-----------------------|
| IG = Industriequalität grobe Oberfläche/ Industrial grade rough surface (< 180°C) | | | | |
| IG-F = Industriequalität feine Oberfläche/ Fine industrial grade (< 180°C) | | | | |
| S = Selbstverlöschend / auto-extinguible / self-extinguishing (< 190°C) | | | | |
| WF = Hochwärmeformbeständig (< 200°C) | | | | |
| XT-HT = Extra hochwärmeformbeständig (< 240°C) | | | | |
| HF = Spez. dielektrische Eigenschaft im Bereich Hochfrequenz (< 180°C) | | | | |

Aramidwaben

Nids d'abeilles en aramide

Aramid honeycombs

Aramid-Waben sind leichtgewichtige Waben aus Nomex-Papier® (Kevlar®-Papier) mit hitzebeständigem Phenolharz beschichtet. Die Verbindung Aramidfaser und Phenolharz verleiht der Wabe ihre herausragenden Eigenschaften. Die hexagonalen (sechseckigen) Zellen garantieren eine optimale Festigkeit und Steifigkeit. Die Verformbarkeit in den dünnen Stärken, ist sehr gut. Aramid-Waben verfügen über eine ausgeprägte Feuchtigkeits- und Hitzebeständigkeit und sind schwer entflammbar/selbstverlöschend. Im Brandfall erzeugen sie sehr geringe Mengen an Rauch und nahezu keine toxischen Substanzen. Auch die Chemikalienbeständigkeit ist gut.

Nids d'abeilles en aramide sont des nids d'abeilles légers en Papier-Nomex® (Papier kevlar®) revêtus d'une résine phénolique résistante à la chaleur. La combinaison des fibres d'aramide et de la résine phénolique procurent aux nids d'abeilles leurs remarquables propriétés. Les cellules hexagonales (à 6 côtés) garantissent une résistance et une rigidité optimales. La résistance à la déformation des nids d'abeilles de faible épaisseur est très bonne. La résistance à la chaleur est bonne. Les nids d'abeilles sont très résistants à l'humidité et à la chaleur; ils sont difficilement inflammables et sont autoextinguibles. En cas d'incendie, ils produisent très peu de fumée et ne dégagent pratiquement pas de substances toxiques. La résistance aux produits chimiques est également bonne.

Aramid honeycomb lightweight honeycomb made from Nomex paper® (Kevlar® paper), coated with heat-resistant phenolic resin. The aramid fiber composition and phenol resin gives the honeycomb its outstanding properties. The hexagonal cells guarantee optimal stability and rigidity. The deformability in thin strengths is very good. The heat resistance is good. Aramid honeycomb has a distinctive resistance to moisture and heat and is not highly flammable/self-extinguishing. In the event of a fire, it generates very small amounts of smoke and virtually no toxic substances. The chemical resistance is also good.



| Art.-Nr. | Aramidwaben 29 kgm ³ | Wabengrösse | Gewicht | Dicke | Format | Einheit | 1 Pl. | 4 Pl. | 8 Pl. | 10 Pl. |
|----------|---|-------------|----------------------|-------|-----------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 213.0015 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 1,5mm | 115x250cm | Stk | 101.10 | 98.10 | 93.90 | 87.65 |
| 213.0002 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 2mm | 115x250cm | Stk | 115.85 | 112.40 | 107.55 | 100.40 |
| 213.0003 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 3mm | 115x250cm | Stk | 133.35 | 129.35 | 123.85 | 115.55 |
| 213.0004 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 4mm | 115x250cm | Stk | 165.40 | 160.45 | 153.55 | 143.35 |
| 213.0005 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 5mm | 115x250cm | Stk | 195.15 | 189.35 | 181.20 | 169.15 |
| 213.0008 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 8mm | 115x250cm | Stk | 252.10 | 244.60 | 234.10 | 218.50 |
| 213.0010 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 10mm | 115x250cm | Stk | 303.75 | 294.65 | 282.05 | 263.25 |
| 213.1500 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-29 Luftfahrt* | 3,2ø | 29 kg/m ³ | 15mm | 115x250cm | Stk | 421.25 | 408.70 | 391.15 | 365.10 |

* Ohne Zertifikat! - Sans certificat! - Without certificate!

| Art.-Nr. | Aramidwaben 48 kgm ³ | Wabengrösse | Gewicht | Dicke | Format | Einheit | 1 Pl. | 4 Pl. | 8 Pl. | 10 Pl. |
|----------|--|-------------|----------------------|-------|-----------|---------|--------|---------------------|--------|--------|
| 248.1004 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie** | 3,2ø | 48 kg/m ³ | 4mm | 115x250cm | Stk | 84.45 | 81.90 | 78.40 | 73.15 |
| 248.1005 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie** | 3,2ø | 48 kg/m ³ | 5mm | 115x250cm | Stk | 105.55 | 102.40 | 98.00 | 91.45 |
| 248.1006 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie** | 3,2ø | 48 kg/m ³ | 6mm | 115x250cm | Stk | 126.65 | 122.85 | 117.60 | 109.75 |
| 248.1008 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie** | 3,2ø | 48 kg/m ³ | 8mm | 115x250cm | Stk | 134.30 | 130.30 | 124.75 | 116.40 |
| 248.1010 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie** | 3,2ø | 48 kg/m ³ | 10mm | 115x250cm | Stk | 211.10 | 204.80 | 196.00 | 182.95 |
| 248.1015 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie** | 3,2ø | 48 kg/m ³ | 15mm | 115x250cm | Stk | 316.65 | 307.20 | 294.05 | 274.50 |
| 248.1020 | Aramid-Wabenplatte C2-3,2-48 Industrie** | 3,2ø | 48 kg/m ³ | 20mm | 115x250cm | Stk | 422.25 | 409.65 | 392.05 | 365.95 |
| 264.0024 | Aramid-Wabenplatte ECA-6,4-32 Industrie | 6,4ø | 32 kg/m ³ | 25mm | 126x247cm | Stk | 93.10 | 3 Stk. ausverkauft! | | |

** Lieferbarkeit auf Anfrage! - Disponible sur demande! - Available on request!

| Plattenformate: Formats de plaque: Plate Formats | Originalplatte 2500mm x 1150mm ca. 2.875m ² | 1/2- Platte = 0,5 Stk 1250mm x 1150mm ca. 1.437m ² | 1/4- Platte = 0,25 Stk 1250mm x 575mm ca. 0.718m ² | 1/8- Platte = 0,125 Stk 625mm x 575mm ca. 0.359m ² |
|--|--|--|--|--|
|--|--|--|--|--|

| | | | C2-3,2-29 kg/m³ | C2-3,2-48 kg/m³ |
|------------------------------|-----------------------------|----------------------|-----------------------------------|-----------------------------------|
| Druckfestigkeit unstabiliert | Résistance à la compression | Compressive strength | 0.56 MPa | 1.8 MPa |
| Schubfestigkeit | Résistance au cisaillement | Shear strength | ↑ 0.45 / ⇄ 0.3 MPa | ↑ 1.2 / ⇄ 0.7 MPa |
| Schubmodul | Module de cisaillement | Shear modulus | ↑ 15.00 / ⇄ 11.0 MPa | ↑ 36.00 / ⇄ 24.0 MPa |

Die Preise gelten als Richtpreise, der aktuelle Tagespreis so wie die Preise für andere Mengen, Qualitäten und Dicken sind auf Anfrage erhältlich.
Les prix sont des prix indicatifs, les taux actuels quotidiens et les prix des autres quantités, qualités et épaisseurs sont disponibles sur demande.
The prices are guideline prices, the current daily rates and prices for other quantities, qualities and thicknesses are available on request.

Firet Coremat

Firet Coremat

Firet Coremat

Coremat: Der Ideale Stützstoff für den Schiff-, Behälter- und Fahrzeugbau. Ergibt ca. 40% leichtere Laminare als Vollglaslaminare. Verarbeitbar sowohl mit Polyester- wie Epoxydharz.

Type XI: Sehr weich und biegsam und für komplizierte Formen anwendbar, mit Harzindikator für Handlaminare. Harzverbrauch ca. 600g pro Millimeter-Stärke.

Type XM: Geringe Harzaufnahme von ca. 500g mit sechseckigem Zellenmuster für gleichmässige Dicke. Sehr gute Nass-Dehnfestigkeit.

Type Soric SF: Für Harzinfusion mit kleiner Zellengrösse für dünne Laminare. Harzaufnahme ca. 600g pro Millimeter-Stärke

Type Soric XF: Für Harzinfusion mit grosser Zellengrösse. Harzaufnahme ca. 600g pro Millimeter-Stärke.

Coremat: Le tissu de soutien idéal pour la construction des bateaux, récipients, véhicules, etc. Produit des stratifiés environ 40% plus légers que ceux uniquement construits en verre. Mise en œuvre aussi bien avec les résines époxydes que polyester.

Type XI: Très doux, souple, applicable à des formes complexes, pour stratification manuelle. Contient un indicateur de l'impregnation de la résine. Consommation de résine environ 600 g par mm d'épaisseur.

Type XM: Faible apport d'environ 500 g de résine avec un motif de maille hexagonale d'une épaisseur uniforme. Très bonne résistance à la traction humide.

Type Soric SF: pour infusion de résine avec des cellules de petite taille pour des stratifiés minces. Consommation de résine environ 600 g par mm d'épaisseur

Type Soric XF: résine pour l'infusion de la taille des grandes cellules. d'absorption de résine d'environ 600g par millimètre d'épaisseur.

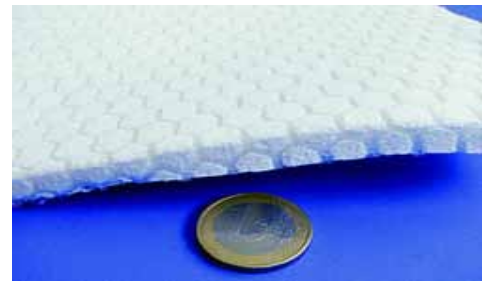
Coremat: The ideal supporting material for ship, tank and vehicle construction. Produces approx. 40% lighter laminates than full glass laminates. Can be processed with both polyester and epoxy resin.

Type XI: Very soft and supple and adaptive to complicated shapes, with resin indicator for fiberglass molding. Resin consumption approx. 600 g per millimeter thickness.

Type XM: Low resin uptake of approx. 500 g with hexagonal cell pattern for consistent thickness. Very good wet ductility.

Type Soric SF: For resin infusion with small cell sizes for thin laminates. Resin uptake approx. 600 g per millimeter thickness.

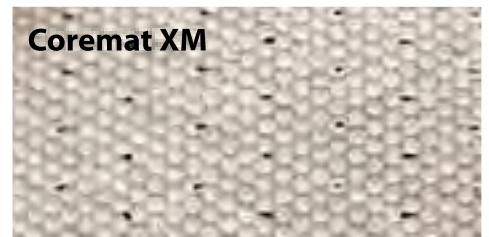
Type Soric XF: For resin infusion with large cell sizes. Resin uptake approx. 600 g per millimeter thickness.



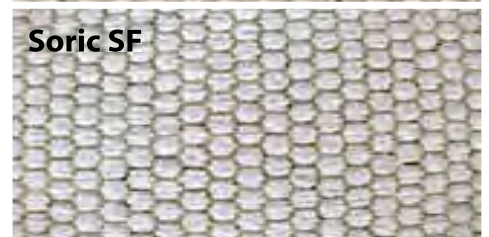
Coremat XI



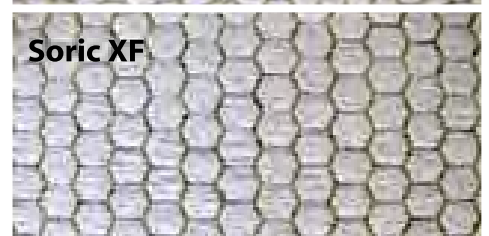
Coremat XM



Soric SF



Soric XF



| Art.-Nr. | Coremat | Dicke | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 10 | 1 Rolle | 2 Rollen |
|------------|------------|-------|--------|---------------|-------------------------------|-------|-------|---------|----------|
| 20024.0143 | Coremat XI | 1mm | 100cm | Rolle 160 Lfm | Lfm | 4.45 | 4.00 | 3.10 | 2.85 |
| 20017.0135 | Coremat XI | 2mm | 100cm | Rolle 80 Lfm | Lfm | 8.55 | 7.70 | 5.90 | 5.50 |
| 20023.0133 | Coremat XI | 3mm | 100cm | Rolle 50 Lfm | Lfm | 14.30 | 12.85 | 9.90 | 9.20 |
| 20013.0130 | Coremat XI | 4mm | 100cm | Rolle 30 Lfm | Lfm | 20.05 | 18.00 | 12.85 | 12.85 |
| 20019.0128 | Coremat XI | 5mm | 100cm | Rolle 30 Lfm | Lfm | 18.10 | 16.30 | 12.55 | 11.65 |
| 20020.0135 | Coremat XM | 2mm | 100cm | Rolle 80 Lfm | Lfm | 12.95 | 11.65 | 8.95 | 8.35 |
| 20021.0128 | Coremat XM | 3mm | 100cm | Rolle 50 Lfm | Lfm | 16.65 | 14.95 | 11.55 | 10.70 |
| 20027.0132 | Coremat XM | 4mm | 100cm | Rolle 40 Lfm | Lfm | 14.95 | 13.45 | 10.35 | 9.60 |
| 20022.0158 | Coremat XM | 10mm | 100cm | Rolle 15 Lfm | Lfm | 33.35 | 29.95 | 23.10 | 21.45 |
| 20006.0136 | Soric SF2 | 2mm | 127cm | Rolle 80 Lfm | m ² | 14.15 | 12.75 | 9.80 | 9.10 |
| 20007.0134 | Soric SF3 | 3mm | 127cm | Rolle 50 Lfm | m ² | 21.35 | 19.25 | 14.80 | 13.75 |
| 20008.0136 | Soric XF2 | 2mm | 127cm | Rolle 80 Lfm | m ² | 13.80 | 12.40 | 9.55 | 8.85 |
| 20009.0134 | Soric XF3 | 3mm | 127cm | Rolle 50 Lfm | m ² | 21.70 | 19.50 | 15.00 | 13.95 |
| 20010.0131 | Soric XF4 | 4mm | 127cm | Rolle 40 Lfm | m ² | 27.85 | 25.05 | 19.30 | 17.90 |
| 20011.0129 | Soric XF5 | 5mm | 127cm | Rolle 30 Lfm | m ² | 36.30 | 32.70 | 25.15 | 23.35 |
| 20012.0127 | Soric XF6 | 6mm | 127cm | Rolle 25 Lfm | m ² m ² | 43.15 | 38.90 | 29.90 | 27.75 |

Andere Mengen, Qualitäten und Dicken auf Anfrage. *Autres quantités, qualités et épaisseurs sur demande.* *Other quantities, qualities and thicknesses on request.*

Airex

Airex-Schaumplatten: Vernetzter PVC-Hartschaumstoff mit geringer Harzaufnahme und guter Styrolverträglichkeit. Leichter Kernwerkstoff für Schiff- und Bootsbau, für den Sport- und Segelflugzeugbau und für den Modellbau.

Plaques en expansé Airex : Plaques réticulées en expansé de PVC dur qui absorbe peu la résine et supporte bien le styrol. Noyau léger pour la construction de bateaux, canots, planeurs ou pour le modélisme.

Airex foam sheets: Cross-linked PVC hard foam with low resin uptake and good styrene compatibility. Light core material for ship and boat construction, for sport and glider construction and model construction.



Airex C-70 für statische Belastungen, Sandwichbauweise, Flug- und Modellbau etc.
pour supporter des charges statiques, pour les constructions en sandwich, pour le modélisme, etc.
for static loads, sandwich construction, aircraft, models, etc.

| Technische Daten | Caractéristiques techniques | Technical data | | C 70-75 | C 70-55 |
|-------------------|-----------------------------|----------------------|-------------------|---------|---------|
| Druckfestigkeit | Résistance à la compression | Compressive strength | N/mm ² | 1.3 | 0.9 |
| E-Modul Druck | Pression E-module | E-module pressure | N/mm ² | 97 | 58 |
| Zugfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile strength | N/mm ² | 2.0 | 1.3 |
| E-Modul Zug | Module sur les attirer | Modulus on draw | N/mm ² | 66 | 45 |
| Raumgewicht | Densité | Density | kg/m ³ | 80 | 60 |
| Schubfestigkeit | Résistance au cisaillement | Shear strength | N/mm ² | 1.2 | 0.8 |
| Schubmodul | Le module de cisaillement | Shear modulus | N/mm ² | 30 | 22 |
| Schubbruchdehnung | Allongement de cisaillement | Shear elongation | % | 23 | 16 |

| Art.-Nr. | Airex C 70-75 | Format | Dicke | Fläche | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
|----------|---------------|----------------------|-------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 523.1011 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 1,2mm | 2.2236 m ² | Stk | 54.45 | 50.25 | 48.75 | 46.65 |
| 521.1011 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 1,2mm | 1.1118 m ² | Stk | 29.70 | 27.20 | 25.10 | 24.35 |
| 520.1011 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 1,2mm | 0.5559 m ² | Stk | 16.35 | 14.85 | 13.60 | 12.55 |
| 522.1011 | Airex C 70.75 | Format 51 x 54 cm | 1,2mm | 0.2780 m ² | Stk | 9.05 | 8.15 | 7.40 | 6.80 |
| 521.2180 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 2mm | 2.2236 m ² | Stk | 56.30 | 51.95 | 50.40 | 48.25 |
| 521.1021 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 2mm | 1.1118 m ² | Stk | 30.70 | 28.15 | 26.00 | 25.20 |
| 520.1021 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 2mm | 0.5559 m ² | Stk | 16.90 | 15.35 | 14.05 | 13.00 |
| 522.1021 | Airex C 70.75 | Format 51 x 54 cm | 2mm | 0.2780 m ² | Stk | 9.40 | 8.45 | 7.65 | 7.05 |
| 521.2110 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 3mm | 2.2236 m ² | Stk | 58.80 | 54.30 | 52.65 | 50.40 |
| 521.1031 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 3mm | 1.1118 m ² | Stk | 32.05 | 29.40 | 24.15 | 26.35 |
| 520.1031 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 3mm | 0.5559 m ² | Stk | 17.65 | 16.05 | 14.70 | 13.55 |
| 522.1031 | Airex C 70.75 | Format 51 x 54 cm | 3mm | 0.2780 m ² | Stk | 9.80 | 8.80 | 8.00 | 7.35 |
| 522.1052 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 5mm | 2.2236 m ² | Stk | 82.05 | 75.75 | 73.50 | 70.35 |
| 520.1051 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 5mm | 1.1118 m ² | Stk | 44.75 | 41.05 | 37.85 | 36.75 |
| 522.1051 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 5mm | 0.5559 m ² | Stk | 24.60 | 22.40 | 20.50 | 18.95 |
| 522.1055 | Airex C 70.75 | Format 51 x 54 cm | 5mm | 0.2780 m ² | Stk | 13.65 | 12.30 | 11.20 | 10.25 |
| 520.1181 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 8mm | 2.2236 m ² | Stk | 130.10 | 120.10 | 116.40 | 111.40 |
| 520.1081 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 8mm | 1.1118 m ² | Stk | 70.90 | 65.00 | 60.00 | 58.20 |
| 522.1081 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 8mm | 0.5559 m ² | Stk | 39.00 | 35.45 | 32.50 | 30.00 |
| 520.2010 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 10mm | 2.2236 m ² | Stk | 139.05 | 128.35 | 124.50 | 119.20 |
| 520.1101 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 10mm | 1.1118 m ² | Stk | 75.85 | 69.50 | 64.15 | 62.25 |
| 522.1101 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 10mm | 0.5559 m ² | Stk | 41.70 | 37.95 | 34.75 | 32.10 |
| 520.1112 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 12mm | 2.2236 m ² | Stk | 156.85 | 144.65 | 140.30 | 134.30 |
| 520.1121 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 12mm | 1.1118 m ² | Stk | 85.45 | 78.35 | 72.30 | 70.15 |
| 522.1121 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 12mm | 0.5559 m ² | Stk | 47.00 | 42.75 | 39.15 | 36.15 |
| 520.1153 | Airex C 70.75 | Format 218 x 102 cm | 15mm | 2.2236 m ² | Stk | 214.30 | 197.85 | 191.95 | 183.70 |
| 520.1152 | Airex C 70.75 | Format 102 x 109 cm | 15mm | 1.1118 m ² | Stk | 116.90 | 107.15 | 98.90 | 95.95 |
| 520.1151 | Airex C 70.75 | Format 109 x 51 cm | 15mm | 0.5559 m ² | Stk | 64.30 | 58.45 | 53.60 | 49.45 |
| Art.-Nr. | Airex C 70-55 | Format | Dicke | Fläche | Einheit | 1 | 5 | 10 | 20 |
| 520.2011 | Airex C 70.55 | Format 1225 x 575 mm | 1.2mm | 0.7044 m ² | Stk | 12.15 | 11.20 | 10.85 | 10.40 |
| 520.2021 | Airex C 70.55 | Format 1225 x 575 mm | 2mm | 0.7044 m ² | Stk | 11.15 | 10.30 | 10.00 | 9.55 |
| 520.2031 | Airex C 70.55 | Format 1225 x 575 mm | 3mm | 0.7044 m ² | Stk | 15.40 | 14.20 | 13.80 | 13.20 |
| 520.2051 | Airex C 70.55 | Format 1225 x 575 mm | 5mm | 0.7044 m ² | Stk | 29.45 | 27.20 | 26.40 | 25.25 |

PUR-Hartschaum

PUR-mousse

PUR-foam

PUR Hartschaum ist ein im Block geschäumter FCKW-freier PUR-Hartschaumstoff mit hervorragenden Isoliereigenschaften. Es handelt sich um einen duroplastischen, vernetzten Kunststoff, der nicht schmelzbar ist. PUR- Hartschaumstoffplatten sind in den Rohdichten von 30 bis 100 kg/m³ erhältlich. Geschlossenzellige Struktur, unverrotbar, nicht brennend abtropfend, Einsetzbar von -80°C bis +120°C, kurzfristige Temperaturbelastung bis +250°C, Wasseraufnahme nach DIN EN 12087 ca. 3 Vol.%. Anwendbar im Fahrzeugbau, für Wohnmobil-Aufbauten, für industrielle Anwendungen, für Isolationsbehälter, Container, Modell- und für den Formenbau.

PUR mousse est une mousse sans CFC avec d'excellentes propriétés isolantes. Il est un thermodurcissable, infusible, réticulé en plastique. Planches en mousse rigide PUR sont disponibles dans des densités allant de 30 à 100 kg/m³. Structure à cellules fermées, pas de pourriture, pas de gouttelettes de brûlure, peut être utilisé de -80°C +120°C, l'exposition de température de courte durée jusqu'à +250 °C, l'absorption d'eau selon DIN EN 12087 environ 3% en volume. Applicable dans l'industrie automobile, pour les structures de RV pour des applications industrielles, pour les conteneurs isolants, les conteneurs, le modèle et la fabrication de moules.

PUR foam is a CFC-free foam with excellent insulating properties. It is a thermoset, infusible, cross-linked plastic. PUR rigid foam boards are available in densities from 30 to 100 kg / m³. Closed-cell structure, no rotting, no burning droplets, can be used from -80°C +120°C, short-term temperature exposure up to +250 ° C, water absorption according to DIN EN 12087 about 3% by volume. Applicable in the automotive industry, for RV structures for industrial applications, for insulation container, containers, model and mold making.



Andere Dicken und Dichten auf Anfrage.
Autres épaisseurs et densités disponibles sur demande.
Other thicknesses and densities available on request.

Toleranzen / Tolérances / Tolerances
Dicke/Épaisseur/Thickness +/- 0.5mm
Format/Format/Format +/- 20mm

| | Prüfung | Einheit | PUR RG 60 | PUR RG 80 | PUR RG 100 |
|--|-----------|---------|-----------|-------------|------------|
| Druckfestigkeit / Résistance à la compression / Compressive strength | EN 826 | MPa | 0.45-0.50 | 0.67-0.75 | 0.87-1.00 |
| E-Modul / Module E / Modulus E | EN 826 | MPa | 13.5-17.5 | 17.00-24.00 | 24.0-32.0 |
| Biegefestigkeit / Résistance à la flexion / Flexural strength | EN 12089 | MPa | 0.55-0.70 | 0.96-1.30 | 1.20-1.40 |
| Scherfestigkeit / Résistance au cisaillement / Shear strength | DIN 53427 | MPa | 0.25-0.30 | 0.36-0.42 | 0.12-0.16 |

| Art.-Nr. | PUR-Hartschaum | Format | Dicke | Fläche | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|------------|-----------------------|--------------|--------|------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 10060.0010 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 10 mm | 2 m ² | Stk | 52.90 | 48.50 | 44.75 | 43.45 |
| 10060.0015 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 15 mm | 2 m ² | Stk | 68.95 | 63.20 | 58.30 | 56.60 |
| 10060.0020 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 20 mm | 2 m ² | Stk | 76.25 | 69.90 | 64.05 | 62.60 |
| 10060.0025 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 25 mm | 2 m ² | Stk | 90.20 | 82.65 | 76.30 | 74.05 |
| 10060.0030 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 30 mm | 2 m ² | Stk | 112.15 | 102.80 | 94.90 | 92.05 |
| 10060.0040 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 40 mm | 2 m ² | Stk | 215.80 | 197.85 | 182.60 | 177.15 |
| 10060.0050 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 50 mm | 2 m ² | Stk | 178.36 | 163.50 | 150.90 | 146.40 |
| 10060.0080 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 80 mm | 2 m ² | Stk | 287.85 | 263.85 | 243.55 | 236.30 |
| 10060.0100 | PUR-Hartschaum RG 60 | 2000x1000 mm | 100 mm | 2 m ² | Stk | 333.80 | 305.95 | 282.45 | 274.00 |
| 10080.0010 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 10 mm | 2 m ² | Stk | 68.05 | 62.35 | 57.55 | 55.85 |
| 10080.0015 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 15 mm | 2 m ² | Stk | 92.20 | 84.55 | 78.05 | 75.70 |
| 10080.0020 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 20 mm | 2 m ² | Stk | 114.70 | 105.15 | 94.15 | 90.10 |
| 10080.0025 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 25 mm | 2 m ² | Stk | 128.05 | 117.40 | 108.35 | 105.10 |
| 10080.0030 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 30 mm | 2 m ² | Stk | 146.35 | 134.15 | 123.85 | 120.15 |
| 10080.0040 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 40 mm | 2 m ² | Stk | 194.25 | 178.05 | 164.35 | 159.45 |
| 10080.0050 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 50 mm | 2 m ² | Stk | 224.60 | 205.85 | 190.05 | 184.35 |
| 10080.0080 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 80 mm | 2 m ² | Stk | 427.65 | 392.00 | 361.85 | 351.05 |
| 10080.0100 | PUR-Hartschaum RG 80 | 2000x1000 mm | 100 mm | 2 m ² | Stk | 493.10 | 452.00 | 417.20 | 404.75 |
| 10100.0010 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 10 mm | 2 m ² | Stk | 80.85 | 74.10 | 68.40 | 66.35 |
| 10100.0015 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 15 mm | 2 m ² | Stk | 100.15 | 91.80 | 84.70 | 82.20 |
| 10100.0020 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 20 mm | 2 m ² | Stk | 125.75 | 115.30 | 106.40 | 103.25 |
| 10100.0025 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 25 mm | 2 m ² | Stk | 155.65 | 142.70 | 131.70 | 127.80 |
| 10100.0030 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 30 mm | 2 m ² | Stk | 186.35 | 170.85 | 157.70 | 153.00 |
| 10100.0040 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 40 mm | 2 m ² | Stk | 239.30 | 219.35 | 202.50 | 196.45 |
| 10100.0050 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 50 mm | 2 m ² | Stk | 284.75 | 261.05 | 240.95 | 233.75 |
| 10100.0080 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 80 mm | 2 m ² | Stk | 466.45 | 427.60 | 394.70 | 382.95 |
| 10100.1000 | PUR-Hartschaum RG 100 | 2000x1000 mm | 100 mm | 2 m ² | Stk | 557.25 | 510.85 | 471.55 | 457.45 |



SCS-Folienschlauch

SCS Folienschlauch aus LD-PE-Folie zum Vakuumieren von Gegenständen aller Art, speziell für Modell-Tragflächen. Zum luftdichten Verschliessen das Schlauchende abklemmen, ca. 3-4mm vorstehen lassen und verschweißen. (Lötbrenner, Heissluftföhn, notfalls Feuerzeug!) Die Hitzebeständigkeit beträgt ca. 80°C und ab ca. 120°C schmilzt das Material.

Sac à vide SCS en feuille de LD-PE pour la mise sous vide d'objets de toutes espèces, plus particulièrement pour les ailes de modèles réduits. Pour obtenir une fermeture étanche, pincer l'extrémité du tube en laissant dépasser 3-4mm et souder à chaud (lampe à souder, décapeur à air chaud, au besoin briquet !). La thermorésistance est d'env. 80°C ; le matériel fond à partir de 120°C.

SCS film tube made from LD polythene for the vacuuming of all kinds of objects, especially for model wings. For airtight sealing, disconnect the tube end, leave approx. 3-4 mm protruding and weld. (Brazing torch, hot air gun, cigarette lighter if necessary!) The thermal resistance is approx. 80°C and the material melts at approx. 120°C.

| | | | |
|-------------|-------------|-------------|--------|
| Dehnbarkeit | Elongation | Elasticity | 0 % |
| LD-PE | LD-PE | LD-PE | 0.15mm |
| Temperatur | Température | Temperature | <80°C |

SCS-Film tube



| Art.-Nr. | PE-Folienschlauch | Breite | Original-Rolle | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|--------------------|-------------|-----------------------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 554.0001 | SCS-Folienschlauch | 100cm breit | | Lfm | 5.10 | 4.00 | 3.00 | 2.54 |
| 390.1605 | SCS-Folienschlauch | 55cm breit | | Lfm | 3.85 | 3.10 | 2.70 | 2.30 |
| 556.0040 | SCS-Folienschlauch | 40cm breit | (Originalrolle = 136 Lfm) | Lfm | 3.30 | 2.80 | 2.50 | 2.15 |
| 552.0010 | SCS-Folienschlauch | 10cm breit | (Originalrolle = 600 Lfm) | Lfm | 0.50 | 0.37 | 0.32 | 0.28 |
| 552.0005 | SCS-Folienschlauch | 5cm breit | (Originalrolle = 300 Lfm) | Lfm | 0.50 | 0.35 | 0.30 | 0.25 |
| Art.-Nr. | PE-Folienschlauch | Breite | Original-Rolle | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
| 554.0100 | SCS-Folienschlauch | 100cm breit | (Originalrolle 73 Lfm) | Rolle | 163.35 | 150.75 | 146.25 | 140.00 |
| 390.1606 | SCS-Folienschlauch | 55cm breit | (Originalrolle 150 Lfm / 23.9 kg) | Rolle | 204.00 | 188.30 | 182.95 | 174.95 |

Andere Mengen, Qualitäten und Breiten auf Anfrage.

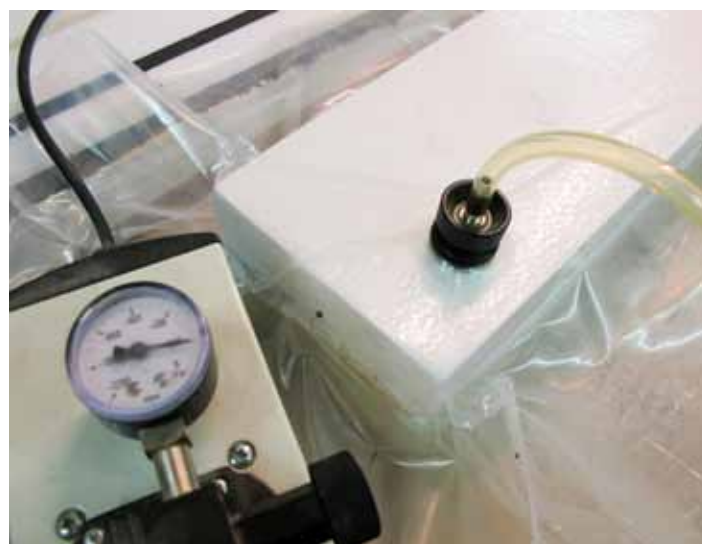
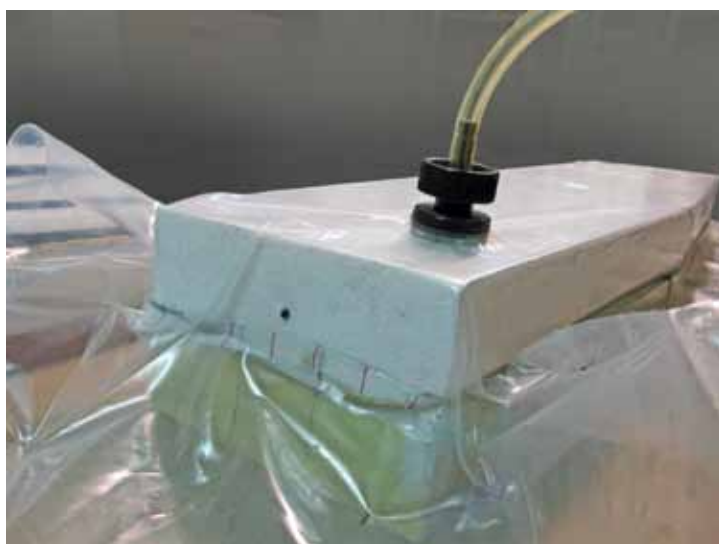
Les autres quantités, qualités et largeurs sur demande.

Other quantities, qualities and widths on request.

Auf unserer Webseite sind von allen Produkten Datenblätter abrufbar.

On trouve les fiches techniques de tous nos produits sur notre site web.

All product data sheets can be found on our website.



VAC Folienschlauch

Sac à vide VAC

Film tube VAC

VAC elastischer Folienschlauch aus PA/PP violett, zum Pressen von Laminaten.

VAC Sac à vide élastique en PA/PP, violett, pour la mise sous vide de stratifiés.

VAC elastic film tube made from violet polyamide/polypropylene, for pressing of laminates.

| | | | |
|----------------|--------------------------|------------------|---------|
| Dehnfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile Strength | >40 MPa |
| Dehnbarkeit | Elongation | Elasticity | >400 % |
| PA/PP violett | PA/PP violet | PA/PP violet | 50my |
| Temperatur | Température | Temperature | <170°C |



| Art.-Nr. | VAC-Folienschlauch | Breite | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|----------------------------|-----------|---------|------|------|------|------|
| 450.0030 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 12" 30cm | Lfm | 1.54 | 1.37 | 1.19 | 1.08 |
| 450.0046 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 18" 46cm | Lfm | 2.37 | 1.08 | 1.84 | 1.66 |
| 450.0060 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 24" 60cm | Lfm | 2.35 | 2.05 | 1.83 | 1.64 |
| 450.0070 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 27" 70cm | Lfm | 2.72 | 2.40 | 1.13 | 1.89 |
| 450.0090 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 36" 90cm | Lfm | 3.48 | 3.07 | 2.70 | 2.44 |
| 450.0120 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 48" 120cm | Lfm | 4.66 | 4.08 | 3.63 | 3.26 |
| 450.0150 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 60" 150cm | Lfm | 5.74 | 5.05 | 4.46 | 4.02 |
| 450.0200 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 80" 200cm | Lfm | 7.78 | 6.82 | 6.04 | 5.45 |

| Art.-Nr. | VAC-Folenschlauch | Breite | Rollengrösse | Einheit | 1 | 2 | 4 | 6 |
|----------|----------------------------|-----------|-----------------|---------|---------|--------|--------|--------|
| 450.1030 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 12" 30cm | Rolle à 500 Lfm | Rolle | 415.40 | 403.00 | 385.70 | 375.00 |
| 450.1046 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 18" 46cm | Rolle à 500 Lfm | Rolle | 622.75 | 604.20 | 578.30 | 562.20 |
| 450.1060 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 24" 60cm | Rolle à 500 Lfm | Rolle | 627.70 | 608.95 | 582.85 | 566.65 |
| 450.1070 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 27" 70cm | Rolle à 500 Lfm | Rolle | 711.40 | 690.15 | 660.55 | 642.20 |
| 450.1090 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 36" 90cm | Rolle à 500 Lfm | Rolle | 941.55 | 913.45 | 874.30 | 850.00 |
| 450.1120 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 48" 120cm | Rolle à 300 Lfm | Rolle | 753.25 | 730.75 | 699.45 | 680.00 |
| 450.1150 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 60" 150cm | Rolle à 300 Lfm | Rolle | 941.55 | 913.45 | 874.30 | 850.00 |
| 450.1200 | VAC-Schlauch violett PA/PP | 80" 200cm | Rolle à 250 Lfm | Rolle | 1046.25 | 115.00 | 971.50 | 944.50 |

Folienschlauch Nylon 6

Sac à vide Nylon 6

Film tube Nylon 6

Elastischer Folienschlauch aus Nylon 6, zum Vakuumpressen von Laminaten. Die Elastizität kann durch befeuchten mit Wasser wesentlich erhöht werden.

Sac à vide élastique en Nylon 6, pour la mise sous vide de stratifiés. On augmente beaucoup l'élasticité du sac en l'humidifiant avec de l'eau.

Elastic film tube made from nylon 6, for vacuum pressing of laminates. The elasticity can be significantly increased by dampening with water.



| | | | | |
|----------------|--------------------------|------------------|--|-------------------------------------|
| Farbe | Couleur | Color | Capran HS 8171 grün/vert/green | Stretchvac rose/rose/rose |
| Dehnfestigkeit | Résistance à la traction | Tensile Strength | >97 MPa | >93 MPa |
| Dehnbarkeit | Elongation | Elasticity | >350 % | >500 % |
| Nylon 6 | Nylon 6 | Nylon 6 | 50µ | 50µ |
| Temperatur | Température | Temperature | <205°C | <160°C |

| Art.-Nr. | Elastomax Folienschlauch | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 | 1 Rolle |
|----------|--------------------------|----------|---------------------------|---------|-------|------|------|------|---------|
| 160.0205 | Stretchvac 22 Schlauch | 2" 5cm | (Originalrolle 152.4 Lfm) | Lfm | 1.03 | 0.82 | 0.68 | 0.61 | 0.55 |
| 160.0275 | Stretchvac 23 Schlauch | 3" 7.5cm | (Originalrolle 200 Lfm) | Lfm | 1.06 | 0.84 | 0.71 | 0.60 | 0.55 |
| 160.0210 | Stretchvac 24 Schlauch | 4" 10cm | (Originalrolle 200 Lfm) | Lfm | 1.38 | 1.10 | 0.91 | 0.79 | 0.74 |
| 160.0291 | Stretchvac 36 Schlauch | 36" 91cm | (Originalrolle 200 Lfm) | Lfm | 10.15 | 9.31 | 8.46 | 7.62 | 6.77 |

| Art.-Nr. | Capran HS8171 Folienschlauch | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 25 | 100 | 200 | 1 Rolle |
|----------|-------------------------------|--------|-------------------------|---------|------|------|------|------|---------|
| 518.0030 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 30cm | (Originalrolle 300 Lfm) | Lfm | 1.83 | 1.46 | 1.21 | 1.12 | 0.98 |
| 518.0046 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 46cm | (Originalrolle 500 Lfm) | Lfm | 1.90 | 1.52 | 1.28 | 1.18 | 1.00 |
| 518.1060 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 60cm | (Originalrolle 500 Lfm) | Lfm | 2.50 | 2.00 | 1.67 | 1.54 | 1.33 |
| 518.0091 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 90cm | (Originalrolle 300 Lfm) | Lfm | 3.75 | 3.00 | 2.50 | 2.30 | 2.00 |

| Art.-Nr. | Capran HS8171 Folienschlauch | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 2 | 4 | 6 |
|----------|-------------------------------|--------|-------------------------|---------|---------|--------|--------|--------|
| 518.1120 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 120cm | (Originalrolle 300 Lfm) | Rolle | 747.00 | | | |
| 518.1137 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 137cm | (Originalrolle 300 Lfm) | Rolle | 1137.10 | 947.60 | 921.95 | 909.70 |
| 518.1152 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 150cm | (Originalrolle 250 Lfm) | Rolle | 889.30 | 864.60 | 841.20 | 830.00 |
| 518.1203 | Elasticschlauch Capran HS8171 | 200cm | (Originalrolle 200 Lfm) | Rolle | 948.55 | 922.20 | 897.30 | 885.30 |

Harzabscheider

Séparateurs de résine

Resin Separators

Harzabscheider / Vakuumbehälter mit ca. 5L Volumen zum Schutz der Pumpe oder zum Entgasen von Harzmengen bis ca. 1,5kg In den Behälter kann ein Becher bis zu 2 L eingesetzt werden. Schnellsteckverbinder, Boden und oberer Ring PVC, Behälter Aluminium eloxiert, Deckel Acrylglas, Dichtungen Silikongummi.

Séparateur de résine / réservoir vide avec un volume d'environ 5L pour protéger la pompe ou le dégazage des quantités de résine à environ 1,5 kg Dans le conteneur peut être utilisé jusqu'à une coupe 2 L. Connecteurs rapides, en bas et anneau supérieur de PVC, contenants en aluminium anodisé, acrylique couvercle, joints en caoutchouc de silicone.

Resin separator / vacuum tank with a volume of ca 5L to protect the pump or degassing of resin amounts to about 1.5 kg In the container can be used up to one cup 2 L. Quick connectors, bottom and top ring of PVC, anodized aluminum container, cover acrylic, silicone rubber gaskets.



| Art.-Nr. | Harzabscheider | Einheit | 1 |
|----------|--------------------------|---------|--------|
| 250.0200 | Harzabscheider 250x200mm | Stk | 450.00 |

Exsikkator Vakuumglocke

Desiccateur

Desiccator

Voll-sicht-Exsikkator (Vakuumglocke) aus Polycarbonat zum Entgasen (entfernen der Luft) aus Giessharzen, Silikonkautschuk etc. Einwandfreie Deckeldichtung ohne Fett, mittels O-Ring. Hält Vakuum bis 940mbar während 24 Std. Anschliessbar an alle Vakuumpumpen. **Wichtig:** Einsatz nur bei Zimmertemperatur. Nach der Evakuuation Vakuum nur langsam ablassen! Format: 250mmØ / Höhe 330mm.

Desiccateur transparent (cloche à vide) en polycarbonate pour dégaser (élimination de l'air) les résines de coulage, les caoutchoucs silicone, etc. Etanchéité parfaite du couvercle, sans graisse, par joint torique. Maintient le vide jusqu'à 940mbar pendant 24 h. Se connecte à toutes les pompes à vide. **Important:** N'utiliser qu'à température ambiante. Ne laisser échapper le vide (rentrée de l'air) que lentement ! Dimensions : ø 250mm/hauteur 330mm.

Full-view dehydrator (vacuum bell) made from polycarbonate for venting (air removal) from cast resins, silicone rubber, etc. Flawless bonnet gasket without application of grease using O-ring. Vacuum hold up to 940 m bar for 24 hrs. Can be connected to all vacuum pumps. Important: Only use at room temperature. After evacuation, discharge slowly only. Format: 250 mmØ/height 330 mm.



| Art.-Nr. | Exsikkator | Einheit | 1 |
|-----------|--|---------|--------|
| 3498.0000 | Voll-sicht Exsikkator 250ø x 330mm Höhe | Stk | 160.00 |
| 3814.0000 | Lochscheibe als Ablage Polypropylen 230mmø | Stk | 25.00 |

Vakuum Dichtband

Mastic d'étanchéité

Vacuum sealing

Flexible, weiche Vakuumdichtbänder zum Abdichten von Vakuum-Folien untereinander oder mit dem Formrand. Gute chemische Beständigkeit und Hitzebeständigkeit. Kompatibel mit allen Film- und Folientypen.

Mastics préformés pour la réalisation des étanchéités souples. Faciles à mettre en oeuvre, ils ne polluent pas les outillages. Très bonne résistance chimique. Compatibles avec la plupart des films de mise sous vide.

Flexible, soft vacuum sealed bands for sealing vacuum films to each other or with the mold edges. Good chemical resistance and thermal resistance. Compatible with all film and bag types.



| Art.-Nr. | Vakuum-Dichtband | Temperatur | Dicke | Format | Farbe | Einheit | 1 | 20/22 | 40/44 | 80/88 |
|------------|---------------------------|------------|-------|-------------|-----------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 390.1701 | Vakuum-Dichtband LTS 90B | <90°C | 3mm | 12mmx15.00m | schwarz | Stk | 7.50 | 6.25 | 5.75 | 5.35 |
| 31344.0000 | Vakuum-Dichtband Airseal2 | <150°C | 3mm | 12mmx15.00m | schwarz | Stk | 6.10 | 5.55 | 5.10 | 4.70 |
| | | | | | | Einheit | 1 | 32 | 64 | 128 |
| 390.5142 | Vakuum-Dichtband SM 5142 | <205°C | 3mm | 12mmx 9,14m | TackyTape gelb | Stk | 10.60 | 8.85 | 8.15 | 7.55 |
| 390.5126 | Vakuum-Dichtband SM 5126 | <232°C | 3mm | 13mmx 9,15m | schwarz | Stk | 12.05 | 10.05 | 9.25 | 8.60 |
| | | | | | | Einheit | 1 | 24 | 48 | 96 |
| 390.5160 | Vakuum-Dichtband SM 5160 | <399°C | 3mm | 13mmx 9,15m | braun | Stk | 140.05 | 116.70 | 107.70 | 100.05 |

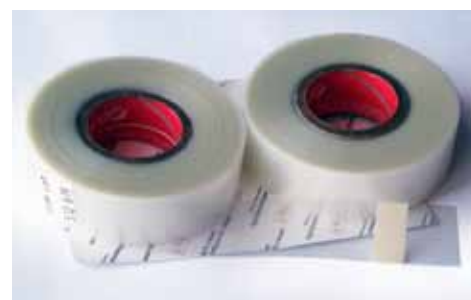
Schrumpffilm

Das Filmband wird z.B. um ein noch nasses Laminat gewickelt und dann getempert. Durch die Wärme zieht sich das Band zusammen und presst das Laminat, die Oberfläche glatt und überflüssiges Harz wird ausgepresst. (Herstellung von Rohren mit Gewebesläuchen, Rumpf reparaturen etc.)

Le film est enroulé autour du stratifié encore humide puis étuvé. Le film se rétracte sous l'effet de la chaleur et comprime le tout. On obtient ainsi une surface lisse avec élimination de l'excédent de résine. (Fabrication de tubes avec des tresses).

The tape is, for example, wound around a laminate which is still wet and then annealed. Due to the heat, the tape contracts and presses the laminate and excess resin is pressed out. (Manufacturing of pipes with fabric tubes, hull repairs, etc.)

| | | | |
|--|--|--|---------------------|
| Temperatur Max: Schrumpfbeginn Schrumpf (150°C) | Temperature max. Début de rétraction Rétraction (150°C) | Temperature Max Shrink beginning Shrink (150°C) | 160°C 80°C 5% |
|--|--|--|---------------------|



| Art.-Nr. | Schrumpf-Filmbänder | | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|-------------------------------------|---------------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 390.4501 | Filament Schrumpffilm-Band 50µm | Rolle 91,4mx 25,4mm | Stk | 32.55 | 30.10 | 29.15 | 27.90 |
| 160.0003 | Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µm | Rolle 950mx 30mm | Stk | 41.65 | 38.20 | 35.30 | 33.95 |
| 160.0050 | Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µm | Rolle 950mx 50mm | Stk | 69.45 | 63.75 | 58.85 | 56.65 |
| 160.0100 | Filament 160 Schrumpffilm-Band 40µm | Rolle 950mx100mm | Stk | 133.65 | 123.50 | 114.00 | 109.75 |

Perforierter Trennfilm

Thermisch und chemisch beständiger Trennfilm, für die meisten Harzsysteme anwendbar.

Films démoulants avec la plupart des résines. Bonne résistance chimique et thermique.

Thermal and chemical resistant release film, can be used for most resin systems.

| | | | | |
|-----------|-----------------------------|--------------------|-------------|---------------|
| P1 | Grosse Löcher ca. 1,8mm | Perforation 1,8mm | Large holes | ca. 1,8mm |
| P3 | Kleine Löcher ca. 0,5-0,8mm | Petite perforation | Small holes | ca. 0.5-0.8mm |

Perforated release film



| Art.-Nr. | Trennfilm perforiert | Dicke | Format | Temp.max | Dehnbarkeit | Einheit | 1 | 2 | 4 | 6 |
|-----------|-----------------------------|---------|--------------|----------|-------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 709.1123 | SCS Folie Perforiert | P3 30µm | 120cm x 10m | 110°C | 200↑/500⇄% | Rolle | 20.65 | 19.30 | 17.70 | 15.60 |
| 709.1203 | SCS Folie Perforiert | P3 30µm | 120cm x 300m | 110°C | 200↑/500⇄% | Rolle | 122.40 | 111.25 | 102.00 | 98.70 |
| 709.2403 | SCS Folie Perforiert | P3 30µm | 240cm x 300m | 110°C | 200↑/500⇄% | Rolle | 244.80 | 222.55 | 204.00 | 197.40 |
| 9230.0101 | Film ELA20 perforiert | P1 20µm | 100cm x 400m | 125°C | 300% | Rolle | 295.40 | 286.55 | 274.30 | 266.65 |
| 9230.0121 | Film ELA20 perforiert | P3 20µm | 100cm x 200m | 125°C | 300% | Rolle | 176.65 | 170.95 | 163.10 | 158.20 |
| 6000.0312 | Film ETFE blau perforiert | P3 12µm | 130cm x 10m | 230°C | 300% | Rolle | 61.60 | 56.00 | 51.30 | 47.40 |
| 9230.1160 | Film ETFE blau perforiert | P1 13µm | 153cm x 153m | 230°C | 300% | Rolle | 760.80 | 702.30 | 681.30 | 652.10 |
| 9230.0160 | Film ETFE blau perforiert | P3 12µm | 130cm x 150m | 230°C | 300% | Rolle | 747.00 | 724.70 | 693.65 | 674.40 |
| 9230.2160 | Film ETFE blau perforiert | P1 20µm | 153cm x 153m | 230°C | 300% | Rolle | 944.15 | 915.95 | 876.75 | 852.40 |
| 9230.3160 | Film ETFE blau perforiert | P3 20µm | 153cm x 153m | 230°C | 300% | Rolle | 925.55 | 897.95 | 859.45 | 835.55 |

Trennfilm

Thermisch und chemisch beständiger Trennfilm, für die meisten Harzsysteme anwendbar.

Films démoulants avec la plupart des résines. Bonne résistance chimique et thermique.

Thermal and chemical resistant release film, can be used for most resin systems.

Release film



| Art.-Nr. | Trennfilm nicht perforiert | Dicke | Format | Temp.max | Dehnbarkeit | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|-----------------------------------|-------|--------------|----------|-------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 7091.1103 | SCS Folie nicht perforiert | 30µm | 120cm x 10m | 110°C | 200/500⇄% | Rolle | 23.20 | 21.65 | 19.30 | 15.45 |
| 7091.1203 | SCS Folie nicht perforiert | 30µm | 120cm x 300m | 110°C | 200↑/500⇄% | Rolle | 123.65 | 114.35 | 102.00 | 98.70 |
| 7091.2403 | SCS Folie nicht perforiert | 30µm | 240cm x 300m | 110°C | 200↑/500⇄% | Rolle | 242.65 | 222.60 | 203.95 | 197.35 |
| 9231.0120 | Trennfilm ELA20 | 20µm | 100cm x 200m | 125°C | 300% | Rolle | 146.25 | 142.05 | 138.05 | 134.25 |
| 9231.0160 | Trennfilm ETFE230 blau | 13µm | 130cm x 150m | 230°C | 300% | Rolle | 531.00 | 515.15 | 493.05 | 479.40 |
| 9231.0150 | Trennfilm ETFE230 blau | 20µm | 153cm x 153m | 230°C | 300% | Rolle | 841.15 | 816.05 | 781.05 | 759.40 |

Vakuumfolie Diabag 80

Film sous vide Diabag 80

Bagging Film Diabag 80

Diabag 80: Flexible, elastische, luftdichte und temperaturbeständige Folie zum Abdecken und Vakuumieren von Formen und Formteilen. Hohe chemische und mechanische Beständigkeit, mit transparenter Schutzfolie. Nicht selbsttrennend!

Diabag 80: Film souple, élastique, étanche et résistant à la chaleur pour recouvrir ou faire le vide des moules et des pièces moulées. Haute résistance chimique et mécanique, avec un film protecteur transparent. N'est pas auto-démoulant.

Diabag 80: Flexible, elastic, air-tight and heat resistant film for covering and vacuuming molds and molded parts. High chemical and mechanical resistance, with transparent protection film. Not self-releasing!



| | | | |
|----------------------|--------------------------|-----------------------|----------------|
| Max. Temperatur / | Température maximale | Maximum temperature | 135°C |
| Max. Druck | Pression max. | Maximum pressure | 4 bar |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Elongation at break | ca. 750% |
| Shore Härte A | Dureté Shore A | Shore hardness A | 86 |
| Nicht selbsttrennend | N'est pas auto-démoulant | Non releasing | |
| Styrolbeständigkeit | Résistance au styrène | Resistance to styrene | Nein / No / No |
| Dicke | Épaisseur | Thickness | 80µm |

| Art.-Nr. | Bagging-Film Diabag 80 | Dicke | Breite | Orig.Rolle | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|--------------------------|-------|--------|------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 9230.0000 | Diabag 80 elastisch Film | 80µm | 170cm | | | Lfm | 15.90 | 11.95 | 9.55 | 8.00 |
| 9230.0180 | Diabag 80 elastisch Film | 80µm | 170cm | R.100 Lfm | klar | Rolle | 735.45 | 713.65 | 703.15 | 683.05 |
| 9231.5340 | Diabag 80 elastisch Film | 80µm | 340cm | R.100 Lfm | klar | Rolle | 1453.90 | 1432.50 | 1411.75 | 1391.55 |
| 9231.1340 | Diabag 80 elastisch Film | 80µm | 340cm | R.10 Lfm | klar | Rolle | 194.80 | 177.10 | 162.35 | 149.85 |

Vakuumfolie Elastibag

Film sous vide elastibag

Bagging Film elastibag

Elastibag ist ein hochelastische Copolymer-Film mit sehr hoher mechanischer und chemischer Beständigkeit für schwierige Formen mit Vertiefungen oder Hinterschneidungen. Mehrmalige Anwendung ist möglich.

Elastibag est un film de copolymère hautement élastique avec une résistance mécanique et chimique très élevée pour les formes difficiles avec des indentations ou les contre-dépouilles. L'utilisation répétée est possible.

Elastibag is a highly elastic copolymer film with very high mechanical and chemical resistance for difficult shapes with indentations or undercuts. Repeated use is possible.



| | | | |
|---------------------|--------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Material | Matériel | Raw material | Copolymer |
| Farbe | Couleur | Color | Gelb / jaune / yellow |
| Gewicht | Poids | Weight | 539gm ² |
| Dicke | Épaisseur | Thickness | 550µm |
| Temperaturmax. | Température max. | Max temperature | 80°C |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Elongation at break | ca. 800% |
| Druckfestigkeit | Max. pression | Max. pressure | 4 bar |
| Selbsttrennend | Auto-démoulant | Auto releasing | Nein / No / No |
| Styrolbeständigkeit | Résistance au styrène | Resistance to styrene | ja / oui / yes |

| Art.-Nr. | Elastibag | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 390.0550 | Elastibag Vakuumfolie gelb, 100cm breit, 550my, | Lfm | 26.60 | 24.35 | 22.50 | 20.90 | 19.50 |

VACFilm 430

VACFilm 430

VACFilm 430

VACFilm. Hochelastisches Elastomer, auch für die Ofenhärtung von Composite-Teilen bis zu einer Temperatur von 120°C geeignet.

VACFilm. Élastomère très élastique, pour le recuit de pièces en matériaux composites appropriés jusqu'à 120°C.

VACFilm. A tough high elongation elastomeric bagging film, suitable for de-Bulking applications and oven curing of composites up to a temperature of 120°C



| Art.-Nr. | Vakuumfolie elastisch | Dehnung | Dicke | Format | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|------------------------------------|---------|-------|--------------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 430.0005 | VACFilm 430 elastisch, transparent | <430% | 50µm | 205cm x 5m | Rolle | 54.45 | 49.00 | 44.55 | 40.85 |
| 430.0010 | VACFilm 430 elastisch, transparent | <430% | 50µm | 205cm x 10m | Rolle | 108.90 | 98.00 | 89.10 | 81.65 |
| 430.0050 | VACFilm 430 elastisch, transparent | <430% | 50µm | 205cm x 50m | Rolle | 445.40 | 408.30 | 376.90 | 349.95 |
| 430.0100 | VACFilm 430 elastisch, transparent | <430% | 50µm | 205cm x 100m | Rolle | 890.80 | 816.60 | 753.75 | 699.95 |
| 430.0250 | VACFilm 430 elastisch, transparent | <430% | 50µm | 205cm x 250m | Rolle | 1884.45 | 1828.20 | 1749.85 | 1701.20 |

Vakuumfolie PO150

Hochelastische Folie PO150 aus einem Copolymer. Speziell für komplizierte Formen und Hinterschnitte geeignet. Selbsttrennend für Epoxyd-, PU und Polyesterharz, kann prinzipiell mehrfachverwendet werden.

Film très souple PO150 formé d'un seul copolymère. Convient spécialement aux moules complexes et aux espaces réduits. Auto-démoulant, peut s'utiliser en principe plusieurs fois.

Highly flexible film PO150 of a copolymer. Especially suitable for complicated shapes and undercuts. Even separating for epoxy, polyurethane and polyester resin can be used several times.



| | | | |
|---------------------|--------------------------|-----------------------|--------------------|
| Max. Temperatur | Température maximale | Maximum temperature | 145°C |
| Max. Druck | Pression max. | Maximum pressure | 4 bar |
| Bruchdehnung | Allongement à la rupture | Elongation at break | ca. 1000% |
| Selbsttrennend | Auto-démoulant | Auto releasing | ja / oui / yes |
| Styrolbeständigkeit | Résistance au styrène | Resistance to styrene | Nein / No / No |
| Gewicht | Poids | Weight | 74gm ² |
| Farbe | Coleur | Color | transparent / klar |

| Art.-Nr. | Vakuumfolie elastisch | Dicke | Format | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|---|-------|--------------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 390.1761 | Vakuumfolie PO150 elastisch transparent | 80µm | 175cm x 1m | Rolle | 8.00 | 6.85 | 6.00 | 5.35 |
| 390.1764 | Vakuumfolie PO150 elastisch transparent | 80µm | 175cm x 5m | Rolle | 31.50 | 28.00 | 25.20 | 22.90 |
| 390.1765 | Vakuumfolie PO150 elastisch transparent | 80µm | 175cm x 10m | Rolle | 56.00 | 50.40 | 45.80 | 42.00 |
| 390.1766 | Vakuumfolie PO150 elastisch transparent | 80µm | 175cm x 20m | Rolle | 100.80 | 91.65 | 84.00 | 77.55 |
| 390.1767 | Vakuumfolie PO150 elastisch transparent | 80µm | 175cm x 50m | Rolle | 230.40 | 211.20 | 194.95 | 181.05 |
| 390.1768 | Vakuumfolie PO150 elastisch transparent | 80µm | 175cm x 100m | Rolle | 387.70 | 376.10 | 360.00 | 350.00 |

Latex Gummituch

Hochflexibles Latex-Gummituch. Nicht selbsttrennend!

Toile de latex très flexible. N'est pas auto-démoulant.

Highly flexible latex rubber blanket. Not self releasing!

Toile de latex

Latex rubber cloth



| Art.-Nr. | Latex-Gummituch | Fläche | Format | Dicke | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|----------|----------------------|-------------------|-------------|-------|---------|---------|---------|---------|---------|
| 390.1751 | Latex-Gummituch Gr 1 | 1 m ² | 100x100 cm | 0.3mm | Stk | 48.95 | 47.50 | 45.45 | 44.20 |
| 390.1752 | Latex-Gummituch Gr 2 | 2 m ² | 100x200 cm | 0.3mm | Stk | 97.95 | 95.00 | 90.95 | 88.40 |
| 390.1753 | Latex-Gummituch Gr 3 | 4 m ² | 100x400 cm | 0.3mm | Stk | 195.90 | 190.05 | 181.90 | 176.85 |
| 390.1754 | Latex-Gummituch Gr 4 | 8 m ² | 200x400 cm | 0.3mm | Stk | 391.75 | 380.05 | 363.75 | 353.65 |
| 390.1755 | Latex-Gummituch Gr 5 | 12 m ² | 300x400 cm | 0.3mm | Stk | 587.65 | 570.10 | 545.65 | 530.50 |
| 390.1756 | Latex-Gummituch Gr 6 | 16 m ² | 400x400 cm | 0.3mm | Stk | 783.50 | 760.10 | 727.55 | 707.35 |
| 390.1757 | Latex-Gummituch Gr 7 | 20 m ² | 500x400 cm | 0.3mm | Stk | 909.45 | 884.15 | 860.25 | 837.65 |
| 390.1758 | Latex-Gummituch Gr 8 | 40 m ² | 1000x400 cm | 0.3mm | Stk | 1818.85 | 1768.35 | 1720.55 | 1675.25 |

Silikon Gummituch

Hochflexible, Silikon-Membrane zum Vakuumieren. Dicke 3/10mm, Standardbreite 130cm. Selbsttrennend und mehrmals verwendbar. Dehnbar ca. 800%, feine Oberfläche, gepudert.

Membrane silicone pour compactage. Epaisseur 3/10mm, largeur standard 130cm, lisse, fine et talquée.

Highly flexible, silicone membranes for vacuum sealing. Thickness 3/10mm, Standard width 130cm. In-mold and used several times. Stretches 800% fine powdered surface.

Membrane silicone

Silicone membranes



| Art.-Nr. | Silikon-Gummituch | Einheit | 1 | 5 | 15 | 30 |
|----------|---|---------|--------|--------|--------|--------|
| 380.0145 | ZIVAC Silikon-Gummituch 0.3mm, 130cm breit, gelb (Rolle 15 Lfm) | Lfm | 139.20 | 135.10 | 129.25 | 120.65 |

Absaugvlies

Absaugvliese aus 100% Polyester sorgen für einen einwandfreien Luftfluss und saugen überflüssiges Harz auf. Andere Qualitäten auf Anfrage.

Eine andere Anwendung ist das Herstellen von Verschalungen, Blenden und Abdeckungen im Car-Hifi-Bereich mit Polyesterflies anstelle von Geweben und Matten.

Feutre absorbant 100% polyester, draine et absorbe l'excédent de résine ; permet une répartition uniforme de la pression négative dans la technique du vide. D'autres qualités sur demande.

Un autre domaine d'application du mat de polyester, est l'enrobage ou le recouvrement dans le domaine Car-Hifi.

Bleeder, suction fleece made from 100% polyester ensures flawless airflow and absorbs excess resin. Other qualities available on request.

Can also be used to manufacture cladding, cover plates and covers in the car hi-fi area with polyester fleece instead of fiber cloth and matting.

SCS
composites



| Art.-Nr. | Bleeders | Breite | Original-Rolle | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|--|-----------------------------|----------------|---------|------|------|------|------|------|
| 923.0150 | SCS Bleeder PES bis 205°C 150gm ² bis 3bar | 152cm breit (Rolle 100 Lfm) | | Lfm | 4.20 | 3.50 | 4.80 | 2.15 | 1.80 |
| 923.0340 | SCS Bleeder PES bis 205°C 340gm ² bis 7bar | 152cm breit (Rolle 50 Lfm) | | Lfm | 6.00 | 5.25 | 4.50 | 2.85 | 2.65 |



Net Bleeder

Net Bleeder Polyethylen-Gittergewebe 180gm², selbsttrennend, für professionelle Anwendungen bis 90°C.

Rollenbreite 200cm, Rolle 100Lfm.

Filet de drainage en polyéthylène Net Bleeder 180gm² auto-démoulant, pour des applications professionnelles jusqu'à 90°C. Largeur du rouleau 200cm, rouleau à 100m.

Net bleeder polyethylene mesh 180 gm² self-releasing, for professional applications up to 90°C. Roll width: 200 cm, roll 100 Lfm.

Net bleeder



| Art.-Nr. | Net Bleeder | Farbe | Rollenbreite | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|----------|-----------------------|-------|--------------|----------------|------|------|------|------|
| 180.0070 | Net Bleeder PE < 90°C | grün | 200cm | m ² | 3.25 | 2.95 | 2.70 | 2.50 |

Teflon-Film

5011.0320 Selbstklebendes, teflonbeschichtetes Glasgewebe FF/05/AP als dauerhafter und mehrfach verwendbarer Trennfilm bei flächigen oder einfach gebogenen Formen.

12xxx.xx00 Selbstklebender Teflon-Film ohne Glasgewebe.

5011.0320 Tissus de verre FF/05/AP recouverts de téflon, autoadhésifs, à utiliser comme films de démoulage durables à usages multiples pour des moules plats ou peu bombés.

12xxx.xx00 Films PTFE auto-adhésifs sans tissu de verre.

5011.0320 self-adhesive, Teflon coated fiber glass FF/05/AP as a long-lasting and multi-use release film for laminar or simply curved moulds.

12xxx.xx00 Self-adhesive Teflon film without fiber glass.

Teflon-Film



| Art.-Nr. | Teflonfilm | Dicke | Gewicht | Breite | Einheit | 1 | 5 | 10 | 30 |
|------------|-------------------------------------|--------|---------------------|--------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 5011.0320 | Teflon/Glasgewebe SK <240°C FF05AP | 125 µm | 270 gm ² | 100cm | Lfm | 61.60 | 49.30 | 41.10 | 37.90 |
| 12076.0900 | Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP03 | 76 µm | 170 gm ² | 100cm | Lfm | 84.30 | 67.45 | 56.20 | 51.90 |
| 12127.1000 | Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP05 | 127 µm | 275 gm ² | 100cm | Lfm | 184.80 | 168.00 | 154.05 | 142.15 |
| 12250.1000 | Teflon Film (PTFE) SK <240°C SKAP10 | 250 µm | 54 0gm ² | 100cm | Lfm | 169.75 | 135.80 | 113.20 | 104.45 |

Compoflex®

Compoflex® ist atmungsaktiv, mikroporös und ersetzt All-in-one Abreissgewebe, Lochfolie und Fliesshilfe und schafft nach abreißen eine glatte oder raue Oberfläche, bereit zum Verkleben bzw. Weiterlaminieren ohne anschleifen.

Die hervorragenden Peeling-Eigenschaften, die microporöse Oberfläche und die geringe Oberflächenspannung von PP stellen sicher, dass im Vergleich zu herkömmlichen Abreissgeweben zum Abschälen lediglich 1/5 der Kraft benötigt wird. Geeignet für Polyester-, Vinylester-, Epoxid-, Phenol- und andere Harze.

Compoflex® est un tissu d'arrachage microporeux perméable à l'air qui remplace d'un coup tissu d'arrachage, film séparateur et feutre de drainage. La surface microporeuse produit des surfaces rugueuses ou lisses, prêtes au collage ou laminage sans ponçage. La grande facilité d'arrachage due à faible tension superficielle des non-tissés PP, ne requiert qu'un cinquième de la force pour ôter le tissu, par rapport à un tissu d'arrachage conventionnel. Convient au polyester, ester vinylique, époxy, phénoliques et d'autres résines.

Compoflex® is breathable, microporous and replaced all-in-one Peel Ply, perforated film and flow aid and make it to demolish a smooth or rough surface, ready for bonding or laminating without grind.

The excellent peeling properties, the microporous surface and the low surface tension of PP ensure that, in comparison to conventional Peel Ply peeling only 1/5 of the force needed. Suitable for polyester, vinyl ester, epoxy, phenolic and other resins.

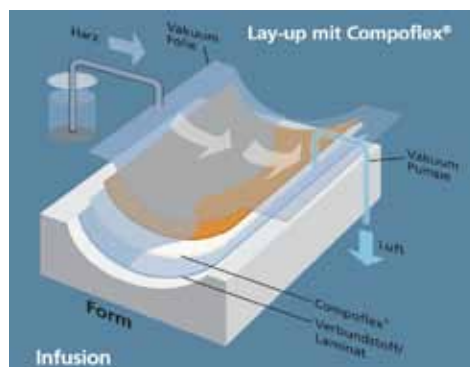


Compoflex® 150 SB RF3

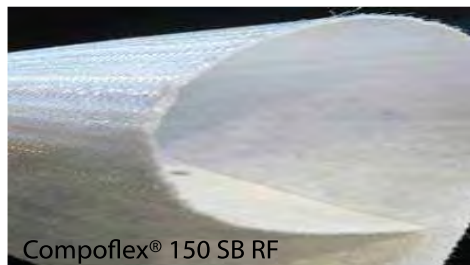


Compoflex® 150 RF

Compoflex®



Compoflex® 150 SB RF3



Compoflex® 150 SB RF

| Type | Material | Gewicht | Arbeitstemp. | Dicke | Oberfläche | Anwendung |
|----------------------|----------|---------------------|--------------|-------|----------------------------------|---------------------|
| Compoflex 150 RF | PP/PET | 250g/m ² | 145°C | 0.9mm | ergibt glatte Oberflächen | für Vakuum-Infusion |
| Compoflex 150 SB RF | PP/PET | 250g/m ² | 145°C | 0.9mm | raue Oberfläche für gute Haftung | für Vakuum-Infusion |
| Compoflex 150 RF3 | PP/PET | 315g/m ² | 145°C | 1.4mm | ergibt glatte Oberflächen | für Vakuum-Infusion |
| Compoflex 150 SB RF3 | PP/PET | 315g/m ² | 145°C | 1.4mm | raue Oberfläche für gute Haftung | für Vakuum-Infusion |

(RF = Resin Flow) (RF 3 = Resin Flow with higher flow rate) (SB = Secondary Bonding, (raue Oberfläche))

| Art.-Nr. | Compoflex | Farbe | Oberfläche | Breite | Orig. Rolle | Einheit | 1 | 6 | 12 | 30 | 61 |
|----------|-----------------------|-------|--------------|--------|-------------|---------|-------|------|------|------|------|
| 150.1208 | Compoflex 150 RF | weiss | glatt | 115cm | 61 Lfm | Lfm | 8.10 | 7.35 | 6.75 | 6.25 | 5.80 |
| 150.1211 | Compoflex 150 SB/RF | weiss | strukturiert | 115cm | 61 Lfm | Lfm | 8.70 | 7.90 | 7.25 | 3.70 | 6.20 |
| 150.1304 | Compoflex 150 RF/3 | gelb | glatt | 115cm | 61 Lfm | Lfm | 9.35 | 8.50 | 7.80 | 7.20 | 6.70 |
| 150.1303 | Compoflex 150 SB/RF/3 | gelb | strukturiert | 115cm | 61 Lfm | Lfm | 10.10 | 9.15 | 8.40 | 7.75 | 7.20 |

Vacuopeel

Kombination aus Abreissgewebe, perforiertem Trennfilm und Bleeder-Saugvlies. Temperaturbeständigkeit 150°C, (Originalrolle 50 Lfm).

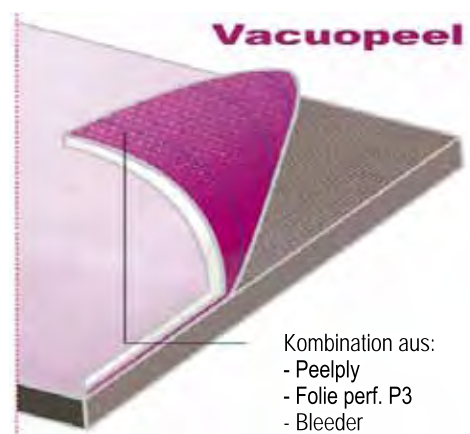
Combinaison de tissu d'arrachage, film séparateur et feutre de drainage. Thermorésistance 150°C. (Rouleau d'origine 50m).

Combination made from peel-ply, perforated release film and bleeder fleece. Temperature resistance of 150°C. (Original roll 50m).

Pink für Vakuum und Autoklav
Weiss für Vakuum
Pink pour le vide et l'autoclave
Blanc pour le vide
Pink for vacuum and autoclave
White for vacuum



Vacuopeel



| Art.-Nr. | Vacuopeel | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | 50 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|-------|
| 340.0200 | Vacuopeel mit Peelply 80 gm ² , Bleeder 200 gm ² und Folie P3 150cm breit weiss | Lfm | 15.00 | 13.65 | 12.50 | 11.55 | 10.75 |
| 340.0150 | Vacuopeel mit Peelply 90 gm ² , Bleeder 340 gm ² und Folie P3 150cm breit pink | Lfm | 22.35 | 30.30 | 18.60 | 17.20 | 15.95 |

Harz / Luft Fliesskanal

Canal d'écoulement air / résine

Resin / Air flow channel

Textile Fliesshilfe zur Optimierung des Infusionsverfahrens bei der Herstellung von Faserverbundwerkstoffen. Das Band besteht aus gewirkten Nylon-Schlingen. Diese fungieren als Fliesskanal, der das Harzsystem oder die Luft gleichmässig in das Bauteil transportiert. Das Band unterstützt das Vakuuminfusionsverfahren. Es wird auf der Eingangsseite des Bauteils zur Harzeinleitung und auf der Ausgangsseite zum Evakuieren der Luft und des überschüssigen Harzes verwendet.

Aide en textile pour optimiser la procédure d'infusion dans la construction des composites. Le ruban est formé de boucles de nylon tissé qui fonctionnent comme un canal qui transporte uniformément la résine ou l'air au travers de la pièce en construction. Le ruban facilite le processus de l'infusion sous vide. Il est utilisée à l'entrée pour l'introduction de la résine, et à la sortie à l'évacuation de l'air et de l'excès de résine.

Textile channel for optimizing the infusion process in the manufacturing of fiber reinforced materials. The tape consists of knitted nylon mesh. This acts as a flow channel which transports the resin system or the air equally into the component. The tape supports the vacuum infusion process. On the entrance surface of the component, it is used for leading in resin and on the exit surface, it is used for evacuating air and excess resin.



| Art.-Nr. | Harz/Luft Fliesskanal | | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|--------------------------|---------|------|------|------|------|
| 390.2236 | Nylon Harz/Luft Fliesskanal 43mm breit selbstklebend | (Originalrolle 25 LfLfm) | Lfm | 3.95 | 3.30 | 3.05 | 2.80 |
| 390.2246 | Nylon Harz/Luft Fliesskanal 43mm breit nicht selbstklebend | (Originalrolle 25 LfLfm) | Lfm | 3.45 | 2.90 | 2.70 | 2.50 |
| 390.2251 | Verbindungsstück für Fliesskanal 43mm breit | | Stk | 2.20 | 1.85 | 1.70 | 1.55 |

Diadrain Drainageband

Bande de drainage Diadrain

Diadrain drainage tape

Diadrain-Drainageband: Drainageband aus Polyester-Schlingen-Gewebe mit einem Bleeder-Mantel für das Vakuuminfusionsverfahren.

Wird anstelle von Spiralschlauch für die Harz- und/oder Luftverteilung eingesetzt.

Bande de drainage Diadrain: Le ruban est formé de boucles de polyester tissé en spirale, entouré d'un manteau de drainage, utilisé dans la technique de l'infusion sous vide. Il remplace l'utilisation des tuyaux en spirale pour répartir uniformément la résine et/ou l'air.

Diadrain drainage tape: drainage tape made from polyester mesh fiber cloth with a bleeder coating for the vacuum infusion process.

Is used instead of a spiraled coiled tube for resin and/or air diffusion.



| Art.-Nr. | Harz/Luft Fliesskanal | | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------------------------|-------------------------|---------|------|------|------|------|------|
| 390.2208 | Diadrain-Drainageband 100mm breit | (Originalrollen 100Lfm) | Lfm | 1.80 | 1.60 | 1.45 | 1.20 | 1.05 |
| 390.2205 | Diadrain-Drainageband 50mm breit | (Originalrollen 100Lfm) | Lfm | 1.38 | 1.22 | 1.10 | 0.91 | 0.79 |

MTI®-Leitung

MTI® ligne

MTI® line

Bei der **MTI®-Leitung** handelt es sich um eine, mit einer Membran umhüllte Absaugleitung, die im Vakuuminfusionsverfahren eingesetzt wird. Diese Membran ist für Gase durchlässig, Harze können jedoch nicht durch diese entweichen. Sie wird am Formenrand als Ringleitung platziert. Erreicht das eingeleitete Harz an einer Stelle die Absaugleitung, stoppt es hier und fließt weiter durch das zu tränkende Gewebe/Gelege des Bauteils. Eine Harzfalle, wie Sie üblicherweise bei der Vakuuminfusion benötigt wird, entfällt.

Le **MTI®-ligne** est enveloppé d'une membrane d'aspiration. La membrane est imperméable aux gaz mais perméable aux résines. Il est placé sur le bord du moule comme une conduite annulaire. Atteint la résine introduite en un point du tuyau d'aspiration, ça s'arrête là. Un piège à résine, comme vous aurez besoin d'une infusion sous vide éliminés.

The **MTI® line** is a membrane coated vacuum line, which is used in the vacuum infusion process. This membrane is permeable to gases, but resins cannot escape. It will be placed on the edge of the mold as a ring line. Once the injected resin will reach this point, it will stop and continues to flow through the fabric alongside. A resin trap, as you will usually need for vacuum infusion, is redundant.

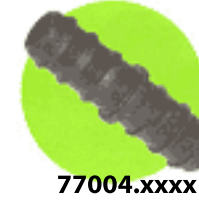
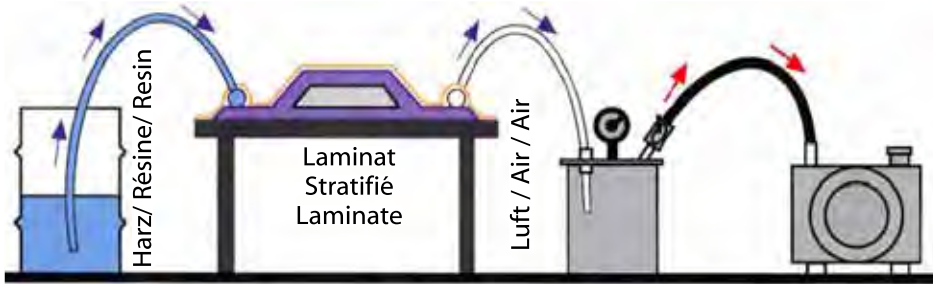


| Art.-Nr. | MTI-Leitung | | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 | 100 |
|----------|-----------------------------------|--------------------------|---------|------|------|------|------|------|
| 390.1126 | MTI®-Leitung 15mmø / 8mmø per Lfm | (Original-Rolle 100 Lfm) | Lfm | 5.65 | 5.20 | 4.80 | 4.45 | 4.15 |

Vakuüm-Injektion

Injection sous vide

Vacuum Injection



| Art.-Nr. | Vakuüm-Injektion Zubehör | Grösse | Einheit | 1 | 50 | 100 | 1000 |
|------------|-------------------------------|------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 77001.0010 | Schlauchverbinder T | 10mmø | Stk | 0.38 | 0.30 | 0.19 | 0.15 |
| 77001.0016 | Schlauchverbinder T | 16mmø | Stk | 0.50 | 0.38 | 0.26 | 0.2 |
| 77001.0020 | Schlauchverbinder T | 20mmø | Stk | 0.74 | 0.58 | 0.39 | 0.30 |
| 77002.1610 | Schlauchverbinder T Reduktion | 16-10mmø | Stk | 0.27 | 0.20 | 0.13 | 0.10 |
| 77002.2010 | Schlauchverbinder T Reduktion | 20-10mmø | Stk | 0.74 | 0.58 | 0.40 | 0.31 |
| 77002.2016 | Schlauchverbinder T Reduktion | 20-16mmø | Stk | 0.73 | 0.58 | 0.40 | 0.30 |
| 77003.0010 | Schlauchverbinder L | 10mmø | Stk | 0.37 | 0.29 | 0.19 | 0.15 |
| 77003.0016 | Schlauchverbinder L | 16mmø | Stk | 0.41 | 0.34 | 0.23 | 0.18 |
| 77003.0020 | Schlauchverbinder L | 20mmø | Stk | 0.59 | 0.49 | 0.33 | 0.25 |
| 77004.0010 | Schlauchverbinder I | 10mmø | Stk | 0.18 | 0.14 | 0.09 | 0.08 |
| 77004.0016 | Schlauchverbinder I | 16mmø | Stk | 0.26 | 0.20 | 0.14 | 0.10 |
| 77004.0020 | Schlauchverbinder I | 20mmø | Stk | 0.37 | 0.30 | 0.20 | 0.16 |
| 77005.1610 | Schlauchverbinder I Reduktion | 16-10mmø | Stk | 0.27 | 0.20 | 0.13 | 0.11 |
| 77005.2016 | Schlauchverbinder I Reduktion | 20-16mmø | Stk | 0.37 | 0.29 | 0.20 | 0.15 |
| 77006.1410 | Schraubanschluss Metall | 1/4"/10mmø | Stk | 5.55 | 5.10 | 4.95 | 4.75 |
| 77006.3810 | Schraubanschluss Metall | 3/8"/10mmø | Stk | 12.35 | 11.40 | 11.05 | 10.55 |
| 77007.0010 | Abstellhahnen mit Anschluss | 10mmø | Stk | 1.78 | 1.42 | 1.18 | 1.01 |
| 77007.0016 | Abstellhahnen mit Anschluss | 16mmø | Stk | 1.78 | 1.42 | 1.18 | 1.01 |
| 77007.0020 | Abstellhahnen mit Anschluss | 20mmø | Stk | 1.80 | 1.40 | 1.20 | 1.00 |

| Art.-Nr. | Vakuüm-Injektion Zubehör | Grösse | Rolle | Einheit | 1 | 2 | 4 | 8 |
|------------|--------------------------|----------|---------|---------|--------|--------|--------|--------|
| 77008.0810 | PE-Schlauch | 8x10mmø | 100 Lfm | Rolle | 80.80 | 73.45 | 67.35 | 62.15 |
| 77008.1012 | PE-Schlauch | 10x12mmø | 100 Lfm | Rolle | 197.65 | 191.75 | 183.55 | 178.45 |
| 77009.0912 | PE-Spiralschlauch | 9x12mmø | 25 Lfm | Rolle | 33.30 | 30.25 | 27.75 | 25.60 |
| 77009.1214 | PE-Spiralschlauch | 12x14mmø | 100 Lfm | Rolle | 59.45 | 54.50 | 50.30 | 48.80 |
| 77009.1417 | PE-Spiralschlauch | 14x17mmø | 25 Lfm | Rolle | 46.05 | 42.20 | 38.95 | 37.80 |
| 77009.1922 | PE-Spiralschlauch | 19x22mmø | 25 Lfm | Rolle | 77.50 | 70.45 | 64.60 | 59.65 |

| Art.-Nr. | Vakuüm-Injektion Zubehör | Grösse | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|------------|---------------------------------|----------|---------|------|------|------|------|
| 77011.1219 | PVC-Schlauch verstärkt | 12/19mmø | Lfm | 6.40 | 5.80 | 5.35 | 4.90 |
| 77011.1623 | PVC-Schlauch verstärkt | 16/23mmø | Lfm | 7.50 | 6.80 | 6.25 | 5.75 |
| 77011.1509 | PVC-Schlauch verstärkt | 19/26mmø | Lfm | 7.60 | 6.90 | 6.35 | 5.85 |
| 77012.0015 | Dehnbarer Flechtschlauch <200°C | 15/27mmø | Lfm | 2.25 | 2.00 | 1.80 | 1.50 |
| 61040.0460 | Dehnbarer Flechtschlauch <125°C | 6/12mmø | Lfm | 1.70 | 1.55 | 1.30 | 1.20 |
| 61040.0280 | Dehnbarer Flechtschlauch <125°C | 10/25mmø | Lfm | 3.15 | 2.85 | 2.45 | 2.25 |

Die **KNF-Vakuumpumpen** sind Qualitätspumpen und ausgelegt für stundenlangen Dauerlauf. Das maximale Vakuum ist nicht abhängig von der Pumpengrösse, die Grösse der Pumpe beeinflusst lediglich die Schöpfmenge. Je grösser die Schöpfmenge, je geringer ist der Einfluss von undichten Stellen und je schneller wird ein Vakuumsack leer. Der mit Vakuum erreichbare Pressdruck ist abhängig vom atmosphärischen Druck. Als Faustwert können wir ca. 1000 g/cm² annehmen. Bei 90% Vakuum haben wir also ca. 900g/cm² Pressdruck. Dort wo nötig, kann dieser Druck mit dem Vakuum-Regulierventil reduziert werden. Für Styro/Apachi Sandwichteile genügen ca. 0.2 bis 0.3 bar, also ca. 20-30% Vakuum!

Les **pompes à vide KNF** sont des pompes de qualité prévues spécialement pour un usage continu. Le vide limite ne dépend pas de la grosseur de la pompe. Par contre, la grosseur de la pompe influence le débit du volume pompé. Plus ce débit est grand, plus le sac se vide rapidement et moins de petites fuites ont d'influence. La pression négative dans le sac dépend de la pression atmosphérique que l'on peut approximativement estimer à 1000 g/cm². Avec un vide de 90% on obtient donc une pression négative d'environ 900g/cm². On peut réduire cette pression avec une valve de régulation, si nécessaire. Pour la confection de pièces en sandwich styro/abachi il suffit d'une pression négative de 0.2 à 0.3 bar, soit env. 20-30% de vide.

The **KNF vacuum pumps** are quality pumps and are designed for continuous operation over several hours. The maximum vacuum does not depend on the size of the pump, the size of the pump only influences the volume. The greater the molded amount, the smaller the influence of un-sealed parts and the faster a vacuum bag is emptied. The pressing power which can be achieved with the vacuum depends on the atmospheric pressure. We can take approx. 1000 g/cm² as a ballpark figure. With a vacuum of 90%, we therefore have a pressing power of approx. 900 g/cm². Where necessary, this pressure can be reduced using the vacuum control valve. For Styro/Apachi sandwich components, approx. 0.2 to 0.3 bar, or a vacuum of approx. 20-30% suffices!

Wir verkaufen bewusst nur **Membran-Pumpen**. Diese sind zwar teurer, dafür aber absolut wartungsfrei, zuverlässig und arbeiten vor allem völlig ölfrei! (Kein Oeldampf in der Werkstatt)

Nous ne vendons que des **pompes à membrane**. Ceux-ci sont plus chers, mais sans entretien, fiable et totalement exempt d'huile! (Pas de vapeur d'huile dans l'atelier).

We only sell **Membrane pumps**. While these are a bit more expensive they are absolut maintenance-free, reliable and most important completely without oil! (No oil mist in the air).

KNF-86 Vakuumpumpen

Pompe à vide KNF-86

Vacuum pumps KNF-86

KNF-86: Standard-Vakuumpumpe mit 6L Schöpfleistung für Modellbauer. Zum Pressen von Verbundbauteilen und zur Herstellung von Styro-Apachi Flächen. Trotz dem günstigen Preis erreicht die Pumpe einen Pressdruck von ca. 900 g/cm². Die Pumpe läuft sehr geräuscharm. 230V/50Hz, 50W, 0.55A, Schöpfleistung ca. 6L / Min. Betriebsdruck ca. 2.4 bar, Endvakuum ca. 90%, Gewicht 1,9kg Ausgerüstet mit Ausblasdämpfer und Netzschalter.

KNF-86: Pompe à vide standard avec un débit de 6L pour les modélistes. Pour mettre sous presse des pièces composites en sandwich et pour réaliser des ailes en styro/abachi. Malgré son prix avantageux, cette pompe permet d'obtenir une pression négative d'env. 900g/cm². La pompe fonctionne très silencieusement. 230V/50Hz, 50W, 0.55A, débit env. 6L/min, pression à la sortie env. 2.4 bar, vide limite env. 90 %, poids 1.9kg Equipée d'un silencieux à l'échappement et d'un interrupteur.

KNF-86: Standard vacuum pumps with a 6 L capacity for model makers. For pressing of composite parts and for the manufacturing of Styro-Apachi surfaces. Despite the cost-efficient price, the pump achieves a pressing power of approx. 900 g/cm². The pump makes very little noise when operating. 230 V/50 Hz, 50 W, 0.55 A, capacity of approx. 6 L/min. operating pressure of approx. 2.4 bar, final vacuum approx. 90%, weight 1.9 kg Equipped with a silencer and power switch.



Bild mit KNF-Feinregulierkopf
Image avec soupape de contrôle Beaux KNF
Image with KNF Fine control valve

| Art.-Nr. | Standard-Vakuumpumpe KNF-86 | Einheit | 1 |
|----------|---|---------|--------|
| 390.6086 | KNF-86 Vakuumpumpe Standard 6L komplett inkl. KNF-Feinregulierkopf 14222 | Stk | 390.00 |
| 390.0086 | KNF-86 Vakuumpumpe Standard 6L Pumpe alleine ohne KNF-Feinregulierkopf | Stk | 340.00 |
| 390.5555 | KNF-Feinregulierkopf mit Vakuummeter (G 1/8") separat | Stk | 120.00 |

KNF-18 Vakuumpumpen

Pompe à vide KNF-18

Vacuum pumps KNF-18

KNF-18: Vakuumpumpe mit 15L Schöpfleistung für mittlere Volumina und für professionellen Einsatz. 230V/50Hz, 60W, 0.75A, Schöpfleistung ca. 15L / Min. Betriebsdruck ca. 4 bar, Endvakuum ca. 90%, Gewicht 4 kg Ausgerüstet mit Traggriff, Ausblasdämpfer und Netzschalter, ohne Feinregulierkopf.

KNF-18: Pompe à vide avec débit de 15L pour mettre en œuvre des volumes moyens et pour utilisations professionnelles. Données techniques : 230V/50Hz, 60W, 0.75A, débit env. 15L/min, pression à la sortie env. 4 bar, vide limite env. 90 %, poids 4 kg Equipée d'une poignée de transport, d'un silencieux d'échappement et d'un interrupteur, sans tête de réglage.

KNF-18: Vacuum pump with 15 L capacity for medium volumes and for professional use. 230 V/50 Hz, 60 W, 0.75 A, molding capacity approx. 15 L/min. operating pressure of approx. 4 bar, final vacuum approx. 90%, weight 4 kg Equipped with carrying handle, blow-out evaporator and power switch, without fine regulating head.



| Art.-Nr. | Vakuumpumpe KNF-18 | Einheit | 1 |
|----------|------------------------|---------|--------|
| 390.0018 | KNF-18 Vakuumpumpe 15L | Stk | 773.00 |

KNF-30 Vakuumpumpen

Pompe à vide KNF-30

Vacuum pumps KNF-30

KNF-30: Vakuumpumpe mit 30L Schöpfleistung für grössere Volumen oder für professionellen Einsatz. 230V/50Hz, 100W, 0.6A, Schöpfleistung ca. 30L / Min. Endvakuum ca. 80%, Gewicht 3.95 kg Ausgerüstet mit Ausblasdämpfer und Netzschalter. Auf Wunsch mit Feinregulierkopf.

KNF-30: Pompe à vide avec débit de 30L pour mettre en œuvre des grands volumes et pour utilisations professionnelles. 230V/50Hz, 100W, 0.6A, débit env. 30L/min, vide limite env. 80 %, poids 3.95 kg Equipée d'un silencieux à l'échappement et d'un interrupteur.

KNF-30: Vacuum pump with 30 L capacity for larger volumes or for professional use. 230 V/50 Hz, 100W, 0.6 A, molding capacity approx. 30L/min. final vacuum approx. 80%, weight 3.95 kg Equipped with a silencer and power switch. Can be supplied with fine regulating head on request.



| Art.-Nr. | Vakuumpumpe KNF-30 | | Einheit | 1 |
|----------|-----------------------------|--|---------|---------------------------------|
| 390.0030 | KNF-30 Vakuumpumpe N816 30L | Pumpe alleine <u>ohne</u> KNF-Feinregulierkopf | Stk | 815.00 |
| 390.0030 | KNF-30 Vakuumpumpe N816 30L | <u>komplett inkl.</u> KNF-Feinregulierkopf | Stk | 967.00 (Feinregulierkopf 56547) |

KNF-035 Vakuumpumpen

Pompe à vide KNF-035

Vacuum pumps KNF-035

KNF-035: Grosse 2-Köpfige Vakuumpumpe mit 55L Schöpfleistung für grosse Volumen und für professionellen Einsatz. Anschlussgewinde 1/4" mit Uebergangsstück auf 1/8". 230V/50Hz, 200W, 1.5A, Schöpfleistung ca. 55L / Min. Endvakuum ca. 90%, Gewicht 11 kg mit Ausblasdämpfer.

KNF-035: Grosse pompe à vide à deux cylindres avec débit de 55L, pour la mise en œuvre de grands volumes et pour utilisations professionnelles. Pas de vis du raccord 1/4» réducté à 1/8». 230V/50Hz, 200W, 1.5A, débit env. 55L/min, vide limite env. 90 %, poids 11 kg Equipée d'un silencieux d'échappement.

KNF-035: Large 2 head vacuum pump with 55 L molding capacity for large volumes and for professional use. Connecting thread 1/4" with adaptor on 1/8". 230V/50 Hz, 200W, 1.5 A, molding capacity approx. 55 L/min. final vacuum approx. 90%, weight 11 kg With silencer.



| Art.-Nr. | Vakuumpumpe KNF-035 | | Einheit | 1 |
|----------|------------------------|--|---------|-----------------------------------|
| 390.0035 | KNF-35 Vakuumpumpe 55L | Pumpe alleine <u>ohne</u> KNF-Feinregulierkopf | Stk | 1'435.00 |
| 390.1035 | KNF-35 Vakuumpumpe 55L | <u>komplett inkl.</u> KNF-Feinregulierkopf | Stk | 1'550.00 (Feinregulierkopf 11868) |

KNF-Feinregulierkopf

Tête de réglage KNF

Fine control valve KNF

KNF Feinregulierkopf mit Vakuumpumpe Messinstrument, als Zubehör für alle KNF-Pumpen geeignet. Dieser Feinregulierkopf ermöglicht ein feines Dosieren des Unterdrucks mittels einstellbarer Falschluft.

Tête de réglage KNF de précision avec indicateur de vide, comme accessoire pour toutes les pompes KNF. Cette tête de réglage de précision permet un réglage fin de la pression négative grâce à une valve d'échappement.

KNF Fine regulating head with vacuum meter measuring instrument, as an accessory for all KNF pumps. This fine regulating head enables fine metering of the vacuum by means of the adjustable leak air.



| Art.-Nr. | KNF-Feinregulierkopf | | Einheit | 1 |
|------------|--|--|---------|--------|
| 390.5555 | KNF-Feinregulierkopf mit Vakuummeter (Standard Gewinde 1/8") | | Stk | 96.00 |
| 11868.0000 | KNF-Feinregulierkopf mit Vakuummeter (zu KNF 35) | | Stk | 105.00 |
| 56547.5555 | KNF-Feinregulierkopf mit Vakuummeter (zu KNF N816) | | Stk | 128.00 |

Für andere und grössere Vakuumpumpen verlangen Sie bitte unsere Beratung.

Pour les pompes encore plus grandes et d'autre types vous pouvez nous contacter pour recevoir des informations plus amples.

For other or larger vacuum pumps, please request a consultation.

Vakuumpumpe Leck-Suchgerät

Détecteur de fuite

Vacuum leak detector

Vakuumpumpe Leck-Suchgerät komplett mit Kabel und Kopfhörer. Qualitativ hochwertiges Gerät, zweifellos das Beste auf dem Markt. Ein Demo-Gerät ist stets am Lager.

Détecteur de fuite complet, avec câble et écouteur. Appareil de haute qualité, certainement le meilleur sur le marché. Un appareil de démonstration est toujours en stock.

Vacuum leak detection device complete with cable and headphones. High quality device, without a doubt the best on the market. A demonstration device is always in stock.



| Art.-Nr. | Vakuumpumpe Leck-Suchgerät | | Einheit | 1 |
|-----------|-------------------------------------|--|---------|--------|
| 1010.0000 | Vakuumpumpe Leck-Suchgerät komplett | | Stk | 932.70 |

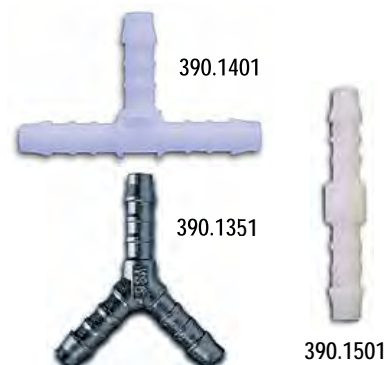
Pumpen-Zubehör

Accessoires pour pompes

Pump Accessories



R&G Universal-Filter zu Vakuumpumpe, für 6-8mm Schlauch



Art.-Nr. Vakuumpumpen-Zubehör

| Art.-Nr. | Vakuumpumpen-Zubehör | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|---------|-------|-------|-------|-------|
| 390.1081 | R&G Universal-Filter zu Vakuumpumpe, für 6-8mm Schlauch | Stk | 5.35 | 4.95 | 4.85 | 4.60 |
| 390.1351 | R&G Y-Vakuumschlauchverbinder (6/6/6mm) | Stk | 1.50 | 1.40 | 1.25 | 1.10 |
| 390.1401 | R&G T-Vakuumschlauchverbinder (6/6/6mm) | Stk | 1.85 | 1.62 | 1.45 | 1.30 |
| 390.1501 | R&G --Vakuumschlauchverbinder (6/6mm) | Stk | 1.19 | 1.03 | 0.94 | 0.85 |
| 390.1301 | R&G Vakuum-Manometer für eigene Konstruktionen (G 1/4" aussen) | Stk | 13.80 | 13.45 | 12.90 | 12.50 |
| 390.1251 | R&G Vakuum-Ventil Messing (für eigene Konstruktionen) | Stk | 6.90 | 6.35 | 6.20 | 5.90 |
| 390.1201 | R&G Messing-Muffe als Uebergang für Manometer oder Ventil | Stk | 3.55 | 3.25 | 2.95 | 2.75 |
| 390.1151 | R&G T-Schraubverbinder zu Messing-Muffe passend | Stk | 1.56 | 1.40 | 1.28 | 1.17 |



Art.-Nr. PVC-Pumpenschlauch

| Art.-Nr. | PVC-Pumpenschlauch | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|---|---------|------|------|------|------|
| 390.1116 | PVC Vakuum-Pumpenschlauch 6mmø / 9mmø transparent | Lfm | 3.50 | 2.45 | 2.00 | 1.45 |
| 390.0617 | PP Schlauchklemme für 3mm bis 10mm Schlauch | Stk | 1.05 | 0.88 | 0.70 | 0.61 |

Art.-Nr. Teflon-Pumpenschlauch (Rollenlänge 10m)

| Art.-Nr. | Teflon-Pumpenschlauch (Rollenlänge 10m) | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 256.0608 | PTFE-Schlauch 6mmø / 8mmø -220 bis +260°C | Lfm | 16.10 | 14.85 | 13.80 | 12.85 |
| 256.1214 | PTFE-Schlauch 12mmø / 14mmø -220 bis +260°C | Lfm | 28.65 | 26.45 | 24.55 | 22.95 |

Art.-Nr. Silikon-Pumpenschlauch und Rundschnur

| Art.-Nr. | Silikon-Pumpenschlauch und Rundschnur | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|------|------|------|------|
| 390.0610 | Silikon-Schlauch 6mmø / 10mmø Shore 60 >180°C (> 250°C kurzfristig) | Lfm | 3.65 | 2.55 | 2.30 | 2.10 |
| 390.0006 | Silikon-Rundschnur 6mmø | Lfm | 2.00 | 1.80 | 1.60 | 1.45 |
| 390.0008 | Silikon-Rundschnur 8mmø | Lfm | 3.10 | 2.75 | 2.45 | 2.25 |
| 390.0010 | Silikon-Rundschnur 10mmø | Lfm | 5.25 | 4.65 | 4.20 | 3.80 |

Art.-Nr. Teflon-Dichtband

| Art.-Nr. | Teflon-Dichtband | Länge | Dicke | Breite | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|------------------|-------|--------|--------|-------|---------|------|------|------|------|
| 3000.1208 | Teflon-Dichtband | 12.2m | 0.08mm | 12.7mm | weiss | Rolle | 1.25 | 1.15 | 1.10 | 1.05 |

Andere Mengen, Qualitäten und Durchmesser auf Anfrage.

Autres quantités, qualités et diamètres sur demande.

Other quantities, qualities and diameter on request.



Tip to empty a vacuum bag using a vacuum cleaner. Bypass with a T-piece, stopcock 77007.0010 and a cork stopper or a similar, fitting the vacuum cleaner tube connection.

Avis pour vider rapidement un sac sous vide avec un aspirateur. Bypass avec une pièce en T, robinet 77007.0010 et d'un port correspondant de l'aspirateur.

Tip for the rapid emptying of a vacuum bag. Attach a vacuum cleaner via a "T" valve and with a Tap.

SCS Vakuum-Anschluss

SCS Vakuum-Schlauchanschluss für das problemlose und dichte Anschliessen des Vakuum-Pumpenschlauches an einen Vakuum-Sack oder an eine Vakuum-Folien. Geeignet für Pumpenschlauch Nr. 390.1116 sowie für den Legris-Schlauch mit Legris-Anschluss Nr. 3106.0608

SCS Raccord à vis qui assure un raccordement hermétique entre le tuyau de la pompe à vide et un film ou un sac à vide. Convient au tuyau de pompe No 390.1116 et au tuyau Legris avec l'adaptateur Legris No 3106.0608.

SCS Vacuum hose connection for simple and leak-proof connection of the vacuum pump hose to a vacuum bag or a vacuum film. Suitable for pump hose no. 390.1116 and for the Legris hose with Legris connection no. 3106.0608



| Art.-Nr. | Schlauchverschraubung | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 390.1551 | SCS Schlauchverschraubung (SV) 30mmø / für Schlauch 6mmø | Stk | 14.40 | 13.90 | 13.45 | 12.95 |

SCS Saugnapf-Vakuumanschluss für das Anschliessen des Vakuum-Pumpenschlauches an einen Vakuum-Sack oder an eine Vakuum-Folien. Geeignet für Pumpenschlauch Nr. 390.1116 sowie für den Legris-Schlauch mit Legris-Anschluss Nr. 3106.0608 oder mit einem 1/4" Anschluss.

SCS Raccord à vis Ventouse qui assure un raccordement hermétique entre le tuyau de la pompe à vide et un film ou un sac à vide. Convient au tuyau de pompe No 390.1116 et au tuyau Legris avec l'adaptateur Legris No 3106.0608 ou une raccord avec une dimension 1/4".

SCS Suction cup vacuum connection for connecting the vacuum pump hose to a vacuum bag or a vacuum film. Suitable for pump hose no. 390.1116 and for the Legris hose with Legris connection no. 3106.0608 or with a 1/4" connection.



51.0260

51.0451

| Art.-Nr. | Vakuum-Anschluss mit Saugnapf | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 51.0260 | SCS Vakuum-Anschluss mit Saugnapf für 6mm Schlauch oder Legris-Anschluss | Stk | 15.50 | 14.10 | 12.95 | 11.95 |
| 51.0451 | SCS Vakuum-Anschluss mit Saugnapf für 1/4" Gewinde | Stk | 11.25 | 10.20 | 8.65 | 8.05 |

SCS Vakuum-Direktmessung. Kombination Messgerät und Vakuum-Anschluss zum direkten Messen des Unterdrucks vor Ort.

SCS Mesure directe du vide. Appareil combiné de raccordement et de mesure du vide pour la mesure directe au niveau du sac à vide.

SCS Vacuum direct measurement. Combined measuring device and vacuum connection for direct measurement of the vacuum on site.

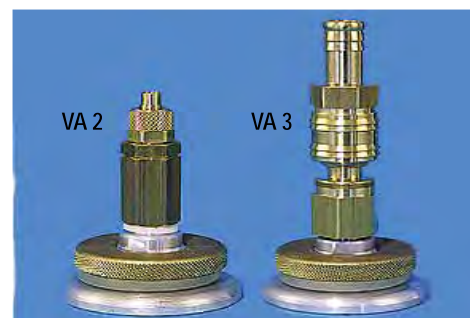
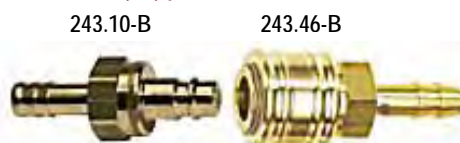


| Art.-Nr. | Vakuumpumpen- Zubehör | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|-------|-------|-------|-------|
| 390.1302 | SCS Schraub-Manometer für Direktmessung | Stk | 39.15 | 36.15 | 35.05 | 33.55 |
| 390.1355 | SCS Saugnapf-Manometer für Direktmessung | Stk | 45.25 | 41.75 | 40.50 | 38.80 |

Vakuum-Anschlüsse VA 2 + VA 3 sind geeignet für Vakuum-Folien jeder Art und Pumpenschlauch 12 mm.

Les raccords pour le vide VA 2 + VA 3 conviennent aux sacs à vide de toutes espèces et s'adaptent au tuyau des pompes R&G 12mm.

Vacuum connections VA 2 + VA 3 are suitable for any type of vacuum films and 12 mm pump hose.



| Art.-Nr. | Schlauchverschraubung VA 2 + VA 3 | Einheit | 1 |
|----------|---|---------|-------|
| 390.1572 | Vakuum-Anschluss VA 2 ohne Ventil, hitzebeständig bis 240°C für 6 oder 8mm Schlauch/ G 1/4" | Stk | 79.90 |
| 390.1573 | Vakuum-Anschluss VA 3 mit Absperrventil und Kupplung für 14/12mm Schlauch | Stk | 84.15 |
| 243.10-B | Schlauch-Nippel mit Absperrventil für 14/12mm Schlauch | Stk | 17.35 |
| 243.46-B | Schlauch-Kupplung mit Absperrventil für 14/12mm Schlauch | Stk | 17.35 |

Legris-Vakuumsystem

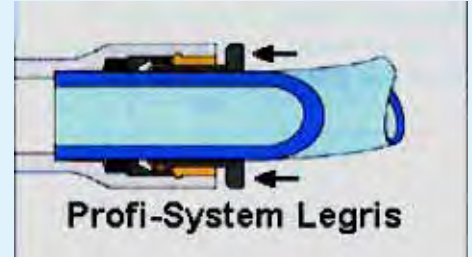
Système de vide Legris

Legris vacuum system

Das professionelle Vakuum-Schlauch-System Legris besteht durch seine genial einfache Anwendung. Legris-Vakuumschlauch einstecken, fertig. Zum Lösen einfach Federring eindrücken und Schlauch herausziehen. Die Verbindung sitzt immer und immer wieder absolut luftdicht!

L'assortiment professionnel de tuyaux à vide Legris se caractérise par sa simplicité géniale. Enfiler les tuyaux à vide Legris: c'est terminé. Pour déconnecter, appuyer sur le ressort et retirer le tuyau. La connexion reste toujours étanche!

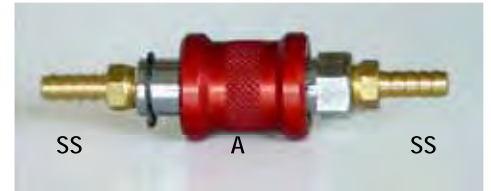
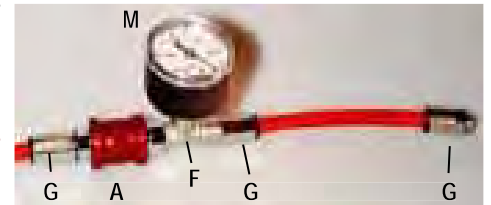
The professional Legris vacuum hose system impresses with its very simple application. Simply plug in the Legris vacuum hose and done! To disconnect, just press in the spring washer and pull out the hose. The connection is completely airtight time and time again!



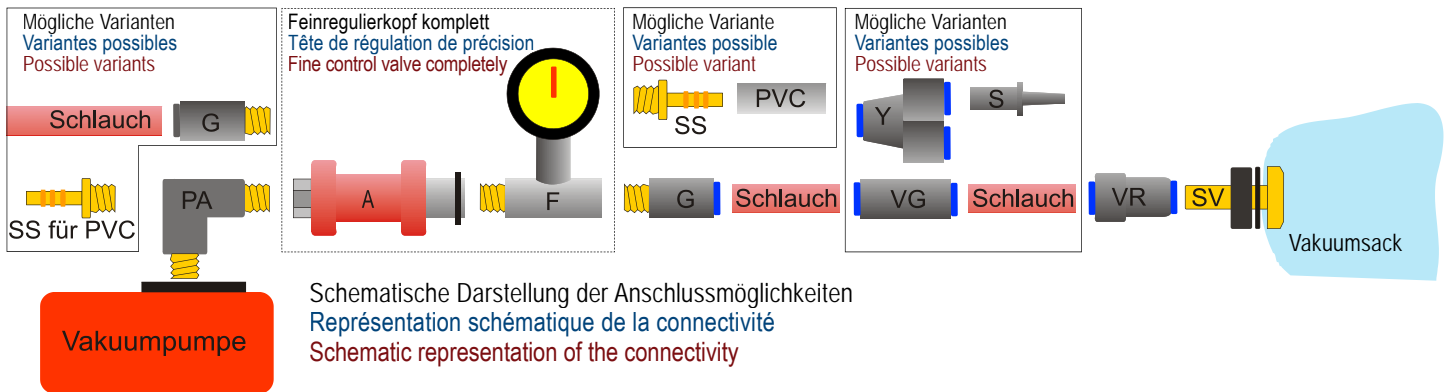
Legris-System Zubehör für die Herstellung professioneller Vakuumanlagen. Auf Anfrage sind noch viele andere Zubehörteile lieferbar.

Les accessoires du système Legris pour la fabrication de systèmes d'aspiration professionnelle. Sur demande, de nombreux autres accessoires sont disponibles.

Legris system accessories for manufacture of professional vacuum units. Lots of other accessory components can be supplied on request.



| Art.-Nr. | Legris-Feinregulierkopf | Legende | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|--|---------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 98.0003 | Legris Feinregulierkopf komplett mit Manometer fertig montiert. | (A+F+M) | Stk | 49.15 | 45.05 | 41.60 | 40.35 |
| 390.0059 | Legris Manometer separat (G 1/8" aussen) | (M) | Stk | 35.55 | 34.60 | 33.65 | 32.75 |
| 0669.0410 | Legris Schiebeventil rot separat | (A) | Stk | 21.25 | 19.30 | 17.70 | 16.35 |
| 917.0010 | Legris T-Stück Innen/Aussen-Gewinde separat | (F) | Stk | 3.40 | 3.05 | 2.80 | 2.55 |
| 915.0010 | Legris T-Stück Innen/Innen-Gewinde | (H) | Stk | 4.95 | 4.50 | 4.10 | 3.75 |
| 3101.0810 | Legris Schraubanschluss gerade 1/8" / 8mmø | (G) | Stk | 3.30 | 3.10 | 3.00 | 2.85 |
| 3199.0810 | Legris Schraubanschluss winkel 1/8" / 8mmø | (L) | Stk | 4.40 | 4.00 | 3.90 | 3.70 |
| 0152.1010 | Legris Schraubwinkel Messing 1/8" / 1/8" | (PA) | Stk | 5.10 | 4.65 | 4.30 | 4.20 |
| 3122.0856 | Legris Stecktülle 8mmø/5,6mmø (Verbinder Legris/PVC-Schlauch) | (S) | Stk | 3.20 | 2.90 | 2.85 | 2.70 |
| 0136.0810 | Legris Schraubtülle 1/8"/5,6mmø (Verbinder Legris/PVC-Schlauch) | (SS) | Stk | 3.35 | 2.90 | 2.65 | 2.45 |
| 3106.0608 | Legris Schlauchverbinder gerade 6mmø/8mmø | (VR) | Stk | 6.05 | 5.60 | 5.45 | 5.20 |
| 3106.0800 | Legris Schlauchverbinder gerade 8mmø/8mmø | (VG) | Stk | 3.80 | 3.50 | 3.20 | 3.15 |
| 3114.6010 | Legris Schlauchverbinder gerade 6mmø/ 1/8"ø | Metall | Stk | 4.50 | 4.15 | 4.05 | 3.85 |
| 3140.0800 | Legris Schlauchverbinder Y-Verteiler 8mmø/8mmø/8mmø | (Y) | Stk | 8.15 | 7.50 | 7.30 | 6.95 |
| 1100.0803 | Legris Pumpenschlauch 8mmøx5,5mmø (-20°C bis +70°C) | | Lfm | 3.30 | 3.00 | 2.80 | 2.70 |
| 1470.0803 | Legris Spiralschlauch 2m Lang 8mmøx5,5mmø (-20°C bis +70°C) | | Stk | 22.50 | 21.95 | 21.35 | 20.80 |
| 0168.1310 | Legris Reduktion von 1/4" auf 1/8" Messing | | Stk | 2.30 | 2.10 | 1.90 | 1.75 |



Kopier-Vlies

Dünnes Vlies, das nach dem Tränken mit Harz kaum mehr sichtbar ist. Das Vlies kann mit einem Photokopierer oder Laserdrucker schwarz/weiss oder auch farbig bedruckt werden (Einzelblatteinzug verwenden). Damit lassen sich auf einfache Art unzerstörbare Firmenlogos, Dekorationen, Namen und Texte auf GFK-Formteile aufbringen. Einfach unter die letzte Gewebelage legen.

Mat mince qu'on ne voit plus après imprégnation avec la résine. Le mat peut être imprimé par n'importe quel appareil de photocopie ou imprimante laser, en noir et blanc ou en couleurs. Cela permet d'appliquer facilement et de façon durable des logotypes de fabriques, des décorations, des noms ou des textes sur des pièces stratifiées en moule. Appliquer simplement sous la dernière strate de tissus de verre.

Thin fleece which is hardly visible after soaking with resin. The fleece can be printed in black/white or even color using a photocopier or laser printer (use single sheet feeder). In this way, indestructible company logos, adornments, names and text can be easily applied to GRP molded parts. Simply place under the last fabric ply.

Thin fleece



| Art.-Nr. | Kopier-Vlies | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|----------|---|---------|--------|------|------|------|
| 190.1643 | Kopiervlies zum Photokopieren, Bogen A4 | Bogen | 1.40 | 1.10 | 0.87 | 0.77 |
| 190.1645 | Kopiervlies zum Photokopieren, Bogen A4 | Pack | 447.50 | | | |

Vivak®

Vivak® Die besonders leichten Massivplatten aus PET-G besitzen hervorragende Thermoformeneigenschaften, überzeugen durch ihre hohe Transparenz und lassen sich besonders einfach verarbeiten.

Erweichungstemperatur ca. 80°C / Verformungstemperatur ca. 120°C.

Vivak® Les plaques en PET-G, particulièrement légères, possèdent des propriétés de thermo-déformation remarquables. Elles convainquent par leur grande transparence et sont d'une mise en œuvre particulièrement simple.

Température de ramollissement env. 80°C. Température de déformation env. 120°C.

Vivak® The particularly light solid sheets made from PETG have excellent thermal properties, convince thanks to their high transparency and can be particularly easily processed. Softening temperature approx. 80°C/deformation temperature approx. 120°C.

Vivak®



| Art.-Nr. | Vivak-Platten | Grösse | Dicke | Farbe | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|-----------|---------------|-----------|--------|-------------|---------|-------|-------|-------|-------|
| 3220.1075 | VIVAK-Platten | 205x125cm | 0.75mm | farblos 099 | Stk | 38.90 | 35.35 | 32.40 | 29.90 |
| 3220.2075 | VIVAK-Platten | 100x125cm | 0.75mm | farblos 099 | Stk | 21.60 | 19.45 | 17.70 | 14.95 |
| 3220.4075 | VIVAK-Platten | 62x100cm | 0.75mm | farblos 099 | Stk | 13.60 | 12.05 | 10.85 | 9.05 |
| 3220.1010 | VIVAK-Platten | 205x125cm | 1.00mm | farblos 099 | Stk | 49.30 | 44.80 | 41.10 | 37.90 |
| 3220.2010 | VIVAK-Platten | 100x125cm | 1.00mm | farblos 099 | Stk | 27.40 | 24.65 | 22.40 | 20.55 |
| 3220.4010 | VIVAK-Platten | 62x100cm | 1.00mm | farblos 099 | Stk | 14.90 | 13.25 | 11.90 | 9.95 |

Spalt-Abdeckband

Graupner-Spalt-Abdeckband.

Einseitig selbstklebend, 21 resp. 22mm breit, 0,2mm Dick, Rolle 5 Lfm.

Graupner bande.

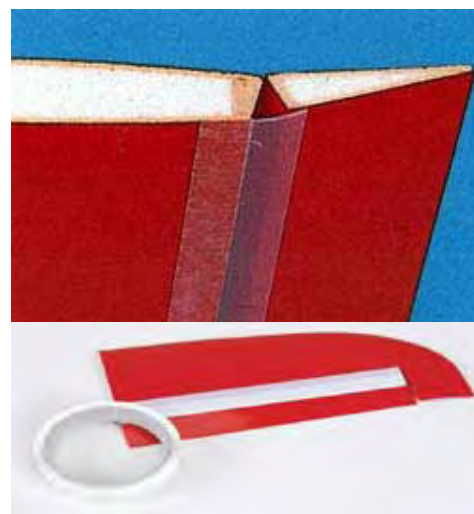
Unilatérales auto-adhésives, 21/22mm de large, 0,2 mm d'épaisseur, rouleaux de 5 Lfm

Graupner band.

Unilateral self-adhesive, 21/22mm wide, 0.2 mm thick, roll 5 Lfm.

Bande d'articulation des ailes

Cover band gap



| Art.-Nr. | Spalt-Abdeckband | Breite | Farbe | Orig.Rolle | Einheit | 1 |
|----------|---|--------|-------|------------|---------|-------|
| 63.0000 | Graupner Spalt-Abdeckband selbstklebend | 21mm | klar | 5 Lfm | Rolle | 24.05 |
| 90.0000 | Graupner Spalt-Abdeckband selbstklebend | 22mm | weiss | 5 Lfm | Rolle | 24.95 |

Schrumpfschlauch

Schrumpfschlauch. Dünnwandiger (0,13 mm) und dadurch sehr leichter Schrumpfschlauch, Schrumpffaktor 45 %. Schrumpftemperatur 120°C bis 200°C. Wird ursprünglich benutzt um Akkupacks zu konfektionieren, eignet sich aber auch sehr gut um diverse Profile in Faserverbundbauweise herzustellen. Der Schlauch wird über das noch nasse Laminat gezogen und dann mit Hitze geschrumpft.

Gaine thermorétractable. Gaine thermorétractable à paroi mince (0,13mm) très légère avec un facteur de rétraction de 45%. Température de rétraction 120°C à 200°C. Originellement utilisée à la réalisation de blocs d'accus, elle convient aussi à diverses applications dans le domaine des constructions composites. La gaine est enfilée sur le stratifié pas encore durci puis rétractée par la chaleur.

Shrink hose. Thin-walled (0.13 mm) and as a result light shrink hose, shrink factor 45%. Shrink temperature 120°C to 200°C. Originally used to convert battery packs, but also very suitable for manufacturing various profiles using composite construction. The hose is pulled over the still wet laminate and then shrunk with heat.

Shrink tubing



| Art.-Nr. | Schrumpfschlauch | Grösse | Farbe | Wandung | Schrumpfrate | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|------------------|-------------------|--------------|---------|--------------|---------|------|------|------|------|
| 390.4301 | Schrumpfschlauch | 1m x 37mm (flach) | transparent | 0.13 | 2:1 | Stk | 4.35 | 4.00 | 3.90 | 3.70 |
| 390.4311 | Schrumpfschlauch | 1m x 58mm (flach) | blau/transp. | 0.13 | 2:1 | Stk | 2.72 | 2.51 | 2.43 | 2.33 |
| 390.4201 | Schrumpfschlauch | 1m x 70mm (flach) | transparent | 0.13 | 2:1 | Stk | 3.22 | 2.97 | 2.89 | 2.76 |
| 390.4331 | Schrumpfschlauch | 1m x 87mm (flach) | transparent | 0.13 | 2:1 | Stk | 2.43 | 2.24 | 2.19 | 2.08 |
| 390.4341 | Schrumpfschlauch | 1m x105mm (flach) | blau | 0.13 | 2:1 | Stk | 4.50 | 4.15 | 4.03 | 3.86 |
| 390.4351 | Schrumpfschlauch | 1m x135mm (flach) | transparent | 0.13 | 2:1 | Stk | 4.37 | 4.03 | 3.91 | 3.74 |
| 390.4361 | Schrumpfschlauch | 1m x165mm (flach) | transparent | 0.13 | 2:1 | Stk | 5.65 | 5.21 | 5.06 | 4.84 |

Luftpolsterfolie

3-Lagige Luftpolsterfolien für die Herstellung von Schutztaschen. Die transparente und die Alu-beschichtete Luftpolsterfolie und die Alu-beschichtete Schaum-Folie können mit Klebeband oder Heisskleber geklebt oder geschweisst werden.

Film à bulles d'air 3-couches pour la réalisation de n'importe quelles housses. On peut coller aussi bien les films à bulles transparents ou recouverts d'aluminium que ceux avec mousse, à l'aide d'une bande adhésive, ou les «souder» à chaud.

3-ply air cushion films for manufacturing protective bags. The transparent and aluminum coated-air cushion film and aluminum coated foam film can be glued or welded using adhesive tape or hot glue.

Film à bulles d'air

Three-layer bubble film



| Art.-Nr. | Polsterfolie | Folie | Breite | Farbe | Orig.Rolle | Einheit | 1 | 10 | 50 | 100 |
|----------|--------------------------|-----------------------|--------|-----------|------------|---------|------|------|------|------|
| 909.0100 | Luftpolsterfolie 3-Lagig | 150µm natur | 100cm | klar | 150 Lfm | Lfm | 2.80 | 2.50 | 1.90 | 1.55 |
| 909.1520 | Luftpolsterfolie 3-Lagig | 150µm Alu-beschichtet | 125cm | Aluminium | 100 Lfm | Lfm | 7.30 | 6.65 | 6.10 | 5.25 |

| Art.-Nr. | PE-Schaumfolie | Breite | Farbe | Orig.Rolle | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 | |
|----------|--------------------|-----------------|-------|------------|---------|-----|------|------|------|------|
| 819.0025 | PE-Schaumfolie 2mm | Alu-beschichtet | 100cm | Aluminium | 25 Lfm | Lfm | 3.50 | 2.50 | 2.20 | 1.90 |

Mylar® A-350 Folie

Mylar® A ist eine flexible, weitgehend lösemittelfeste und selbsttrennende Folie und eignet sich als Trägerfolie für Nasslaminat und Beschichtungen. Es hinterlässt beim Abformen eine glänzende, glatte Oberfläche.

Dicke 0.35mm, max. Dehnung längs 240%, quer 200%, Temperatureinsatzbereich -60° bis + 150° C, Dichte 1.395g/cm³.

Mylar® A est une feuille flexible, robuste, amplement résistante aux solvants, et auto-démoulante. Elle convient comme support pour les stratifications en humide et les revêtements. Au démoulage, elle laisse derrière elle une surface lisse et brillante. Epaisseur 0.35mm, largeur du rouleau 50cm, allongement max. en longueur 240 %, en travers 200 %. Application thermique entre -60° jusqu'à +150°C, densité 1.395g/cm³.

Mylar® A is a flexible, firm, extensive solvent resistant and self-releasing film and is suitable as a backing film for damp laminates and coatings. When molded, it leaves behind a shiny, smooth surface. Thickness of 0.35 mm, roll width 50 cm, max. expansion lengthwise 240%, crossways 200%, User temperature range -60° to + 150° C, density 1.395g/cm³.

Feuille Mylar® A-350

Mylar® A-350 sheet



* Auf Anfrage ist die Folie auch in einer Rollenbreite von 100cm lieferbar.

| Art.-Nr. | Mylar-Folie | Breite | Originalrolle | Einheit | 1 | 10 | 25 | 50 |
|----------|-------------------|-------------|------------------------|---------|------|------|------|------|
| 390.4008 | Mylar-Folie A-350 | 50 cm breit | (Originalrolle 110Lfm) | Lfm | 7.45 | 5.95 | 4.95 | 4.60 |

Depron Platten

Depron: Formgeschäumte Polystyrol-Platten mit glatter Oberfläche für preisgünstige Modellbauanwendungen und für leichte Sandwichbauteile.

Depron: Le dépron est un polystyrène expansé en moule avec une surface lisse, pour des applications bon marchés en modélisme ou pour des constructions en sandwich légères.

Depron: Foam-molded polystyrene sheets with smooth surface for cost-efficient model making applications and for light sandwich components.

| | |
|----------------------|--|
| Originalpack: | 3mm = 40 Platten 800x1250 = 1m ² pro Platte = 40m ² pro Pack |
| | 6mm = 20 Platten 800x1250 = 1m ² pro Platte = 20m ² pro Pack |
| Depron 3mm | 1m ² = Standard ca. 120 g (Dichte 40 kg/m ³) |
| | 1m ² = Aero ca. 100 g (Dichte 33 kg/m ³) |
| Depron 6mm | 1m ² = Standard ca. 700 g (Dichte 40 kg/m ³) |

Plaques Depron

Depron sheets



| Art.-Nr. | Depron | Format | Dicke | Gewicht | Einheit | 1 | 6 | 10 | 20 |
|-----------|--------------------|------------|-------|-------------------------|---------|------|------|------|------|
| 4625.2003 | Depron Platte | 800x1250mm | 3mm | ca. 120g/m ² | Stk | 4.05 | 3.40 | 3.15 | 2.85 |
| 4325.2003 | Depron Platte Aero | 800x1250mm | 3mm | ca. 100g/m ² | Stk | 4.60 | 3.85 | 3.55 | 3.30 |
| 4625.2006 | Depron Platte | 800x1250mm | 6mm | ca. 170g/m ² | Stk | 6.75 | 5.60 | 5.20 | 4.80 |

Styropor schneiden

Découpe du styropore

Styro-cutting

Styropor-Schneidegerät, Schneidebogen und Schneidedraht zum Schneiden von Styropor- und Depronplatten etc.

Appareil de découpe, étrier et fil pour la découpe des plaques de styropore et de Depron etc.

Polystyrene cutting device, cutting arch and cutting wire for cutting polystyrene and Depron sheets, etc.



| Art.-Nr. | Styropor-Schneiden | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|---|---------|--------|------|------|------|
| 450.0000 | Profiline Styropor-Schneidegerät regelbar 230V | Stk | 420.00 | | | |
| 610.1001 | SCS Styro-Schneidebogen Beschlagsatz (exkl. Holzlatte) | Stk | 48.00 | | | |
| 101.0004 | Schneidedraht 10m 0.4mm 8.0 Ohm/m Zugfest.>15kp Heizstrom ca.2,5A | Rolle | 8.30 | 7.75 | 7.50 | 7.25 |
| 101.0005 | Schneidedraht 10m 0.5mm 5.0 Ohm/m Zugfest.>21kp Heizstrom ca.3,5A | Rolle | 8.45 | 7.90 | 7.65 | 7.35 |

Kevlar Anlenkschnur

Cables de commande en Kevlar

Kevlar actuating thread

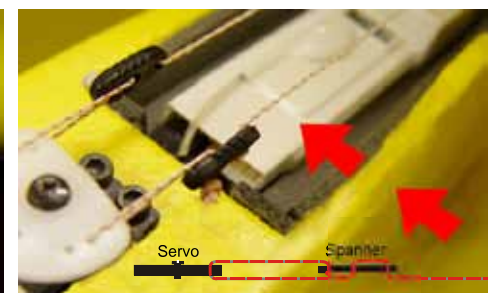
Kevlar-Anlenkschnur: Sogenannte Radio-Saiten, für die Anlenkung von Skalen, Geräten, Modellflug-Ruderflächen etc. Sehr geringe Dehnung, hohe Reissfestigkeit, nicht elektrisch leitend, Kevlar-Seele zum Schutz vor UV-Strahlen umspinnen.

Câbles de commande en Kevlar communément appelés ficelles pour cadre de radio, pour actionner les gouvernes des modèles réduits d'avion, etc. Elongation minime, grande résistance à la rupture, sans conduction électrique. L'âme de Kevlar est entourée d'un fil protecteur contre les UV.

Kevlar couple: So-called radio strings, for the coupling of scales, devices, model airplane control surfaces, etc. Very small expansion, high ultimate tensile strength, not electrically conductive, braided in Kevlar fabric reinforcing for protection against UV rays.



| Art.-Nr. | Kevlar-Anlenkschnur | Einheit | 1 | 5 | 10 | 25 |
|----------|--|---------|-------|-------|-------|-------|
| 606.0006 | SCS Radio-Saiten Kevlar 0.7mm Durchmesser, Spule 50 Lfm | Spule | 16.00 | 14.55 | 13.35 | 12.30 |
| 606.0010 | SCS Radio-Saiten Kevlar 1.0mm Durchmesser, Spule 50 Lfm | Spule | 25.00 | 22.75 | 20.85 | 19.25 |



Literatur

Littérature

Literature

380.2177 Formenbau und Laminieren. Praxisbewährte Arbeitsmethoden. Diese Anleitung zum Formenbau richtet sich an Modellbauer, welche sich näher mit der Materie Formenbau und den dazu benötigten Materialien beschäftigen wollen.
VTH Verlag

CHF 14.65

380.2155 GFK Rumpf und Bauteileherstellung im Flugmodellbau. Umfang 112 Seiten, 185 Abbildungen.

CHF 13.95

380.3446 Faserverbund-Kunststoffe **G.W. Ehrenstein**. Die Faserverbund-Bibel schlechthin. Werkstoffe, Verarbeitung, Eigenschaften.

CHF 76.85

380.6861 Handbuch für Faserverbundwerkstoffe Manfred Neitzel / Peter Mitschang. Werkstoffe, Verarbeitung, Anwendung etc.

CHF 250.95

380.2119 Handbuch Konstruieren mit Faser-Kunststoff-Verbunden Helmut Schürmann. Sehr interessantes Buch für den Konstrukteur.

CHF 163.00

380.9551 Einbetten in Kunstharz. Neue Auflage. Reich bebildert. Erklärt wird das Eingiessen von Gegenständen in transparente Polyester-Giessharze. Präparation und Konservierung auch von anspruchsvollen Giesslingen wie Pflanzen, Tieren, Obst etc. 144 Seiten

CHF 26.55

900.1061 Pietà, Broschüre Format A4. Die Pietà von Michelangelo. Für die Herstellung einer Negativform wurde Silikon verwendet. Der Arbeitsablauf wird genau beschrieben.

CHF 6.00

380.8157 Einführung Formenbau Unerlässlicher Ratgeber zum Thema Formenbau mit Silikon Kautschuk Abformmassen. Darüber hinaus gibt diese Broschüre auch noch einen Ueberblick über die Formbautechnik und den Ablauf bei der Formenherstellung.

CHF 9.00

380.0040 Canoeecraft. Die Kunst ein Kanu zu bauen. Auf 150 Seiten mit vielen Bildern wird exakt erklärt, wie man ein wunderschönes Holzkanu bauen kann.

CHF 33.80
CHF 46.40

380.0031 West System: Boat construction englisch (blau)

380.0013 West System Holzboote Reparatur und Wartung. Neueste Auflage in deutsch.

CHF 6.95

380.0011 West System Kunststoffboot Reparatur und Wartung. Neueste Auflage in deutsch.

CHF 6.25

900.4020 Epifanes Anstrichfibel. Das kleine Handbuch gibt Auskunft über alle Epifanes Anstrichsysteme mit vielen Empfehlungen und Tipps für die Behandlung von Holz-, Polyester-, Stahl- und Aluminium-Untergründen.

Gratis



380.2177



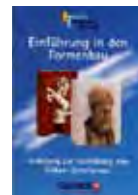
380.2155



380.3446



380.6861



380.8157



380.2119



380.9551



380.0040



380.1151



380.0031



380.0013



380.0011



900.4020

DVD

DVD

DVD

380.0898 West System: Der ultimative Führer durch das WEST SYSTEM.
Jetzt auch als CD-ROM mit 13 verschiedenen Sprachen: **CHF 5.00**

620.1082 DVD "Lehrfilm GFK im Modellbau" Einführung in die Technik des Laminierens, Formenbau, Wabenbauweise u.v.m. Laufdauer 1 Std. **CHF 19.85**

900.4001 DVD "Lehrfilm über die Faserverbund-Anwendung" Dieser Lehrfilm veranschaulicht die Einsatzmöglichkeiten von Faserverbundwerkstoffen im Formenbau und für Leichtbaukonstruktionen. Mit einfachen Mitteln können auf preiswerte Weise sehr hochwertige Werkzeuge und Bauteile hergestellt werden. Sie sehen detailliert die Fertigung von Formen, die Waben-Sandwichbauweise im Vakuum und eine Modell-Motorhaube aus GFK. Auch für Profis hält diese DVD noch interessante Informationen bereit, unter anderem ein Laminat-Berechnungsprogramm auf Excel-Basis. Konzeption: Prof. Dr.-Ing. Herbert Funke **CHF 15.15**

380.1156 "Lehrfilm zum Thema Formenbau mit Siliconkautschuk" Dieser Film erklärt anschaulich und umfassend die Abformtechniken mit Siliconkautschuk und zeigt die Herstellung von: einteiligen Formen im Giessverfahren, zweiteiligen Formen im Giess- und Streichverfahren, Gips- und GFK-Stützformen. Die Praxisnähe dieses Lehrfilms ermöglicht dem Betrachter einen sofortigen, erfolgreichen Einstieg in die Abformtechnik mit elastischen Silicon-Abformmassen. **CHF 19.85**

900.4002 DVD "Brillante Carbonoptik im Fahrzeugbau" Dieser Lehrfilm zeigt detailliert die Arbeitsschritte beim Veredeln von Teilen mit Sichtcarbon. Am Beispiel von A-Säulenverkleidungen und einer komplizierten Motorverkleidung wird das spezifische Know-how ausführlich und leicht verständlich dargestellt. **CHF 6.35**

380.2251 CD-Wabenbauweise Herstellung von Waben-Sandwichbauteilen. Beispiel eines Modellflugzeugumpfes. Flugzeugbauprojekt Silence, die Arbeitsschritte. Entwicklung eines innovativen Rasenmäherprototypen in Leichtbauweise. **CHF 10.00**



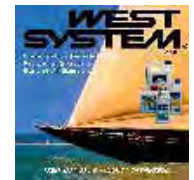
620.1082



380.1156



380.2251



380.0898



900.4001



900.4002

Eigenverlag SCS

Editions SCS

SCS Self Publishing

333.0000 Produkteübersicht Suter Kunststoffe AG Ausgabe 2012 d/f/e
Kompletter Produktkatalog, über 200 Seiten.

555.0000 CD R&G Faserverbund-Handbuch + Produkteübersicht 333.0000
Neu überarbeitete, ergänzte und erweiterte Auflage des sehr umfangreichen Handbuches über die Verarbeitung von Faserverbundmaterialien. Neben einer ausführlichen Warenbeschreibung und technischen Daten enthält das Handbuch viel Wissenswertes über Harze, Fasern und die Konstruktion mit Faserverbundwerkstoffen. Zahlreiche bebilderte Arbeitsanleitungen (z.B. Formenbau, Sandwichbauweise mit Waben, Holmdimensionierung, Temperkammern etc.) verdeutlichen den Einsatz der verschiedenen High-Tech-Materialien. (Nur als CD erhältlich!) **CHF 10.00**

100.0051 Gewebe-Musterbuch
Musterbuch mit den meisten Gewebesorten als kleine Original-Muster eingeklebt. **CHF 20.00**

123.1212 Swiss-Composite Cap **CHF 5.00**



Lieferungsbedingungen

Bestellungen: Sie können schriftlich, per Telefax, per E-Mail oder telefonisch während der Bürozeit (Montag bis Freitag von 8.00 Uhr bis 12.00 Uhr und 13.30 Uhr bis 17.00 Uhr) bei uns bestellen. Wir versenden umgehend zu den für Sie günstigsten Bedingungen per Kurier, Camion oder Post.

Abholen: Wir haben keinen Ladenverkauf. Wer die Ware vorher bestellt, kann sie jedoch auf Wunsch bei uns abholen.

Spesen: Wir kennen keinen Kleinmengenzuschlag. Auch kleine Bestellungen führen wir gerne aus.

Fehlende Artikel: Wir bemühen uns, alle Artikel am Lager zu haben. Fehlende Artikel werden portofrei nachgesandt.

Grossmengen: Für Mengen, die auf der Preisliste nicht aufgeführt sind, senden wir Ihnen gerne eine Offerte.

Gewebe: Wir verkaufen Gewebe immer per Laufmeter, ab der jeweiligen Rollenbreite. Die Rollenbreite kann u.U. kurzfristig ändern. Der Preis wird jedoch immer per Quadratmeter angegeben und auch verrechnet! Glasgewebe wird bei kleinen Mengen gefaltet geliefert. Ab 10 Laufmeter liefern wir Gewebe automatisch gerollt. Auf speziellen Wunsch liefern wir auch kleinere Mengen Glas gerollt. Der Wickelkern wird dann zum Selbstkostenpreis verrechnet. Die Portokosten werden durch das Rollen des Gewebes u.U. teurer, oft sind dadurch auch 2 Pakete notwendig, wenn neben einer Rolle noch andere Ware verpackt werden muss.

Retouren: Retouren können nur akzeptiert werden, wenn die Ware in einwandfreiem Zustand und originalverpackt zurückgesandt wird. Retouren von Gewebe- und Bänderzuschritten werden nicht akzeptiert!

Haftung: Nicht einwandfreie Ware wird ersetzt. Andere und weitergehende Schadenersatzansprüche können wir nicht akzeptieren.

Preisgestaltung: Die Preise sind alle in CHF, exklusiv MWST aufgeführt. Die Preise sind freibleibend und können von uns jederzeit geändert werden. Verbindlich sind in jedem Fall die Preise beim Eingang der Bestellung.

Verrechnung: Unmittelbar nach dem Versand erhalten Sie eine Rechnung. Säumige Zahler erhalten die Ware nur noch gegen Nachnahme.

Versandkosten innerhalb der Schweiz:

| | |
|----------------------|-----------|
| Kleinpakete bis 1 kg | 7.00 CHF |
| 1-5 kg | 9.50 CHF |
| 5-10 kg | 12.00 CHF |
| 10-20 kg | 18.00 CHF |
| 20-30 kg | 22.00 CHF |

Gefahrgut und Sperrgut wird nach Aufwand verrechnet.

Gefahrgut gilt in der Regel ab ca. 5kg Chemikalien. Wir verrechnen 38.- Pauschal bis 40kg (Abhängig vom Material).

Sperrgut gilt ab 30kg und oder Dimensionen grösser 60x60 und oder über 120cm Länge.

Wir sind stets bemüht Ihnen die Kostengünstigste Variante zu verrechnen.

Auslandsendungen: Warensendungen ins Ausland erfolgen immer per Vorauskasse oder gegen Kreditkarte. Bestellungen aus Deutschland werden in der Regel von R&G Waldenbuch ausgeliefert und verrechnet.

Gerichtsstand: Unser Gerichtsstand ist Burgdorf, Kanton Bern. Die Entgegennahme unserer Lieferungen gilt als Einverständnis.

Conditions de livraison

Commandes: Ecrites, par fax, e-mail ou par téléphone pendant les heures de bureau (lundi à vendredi de 08.00 à 12.00h et de 13.30 à 17.00h).

Achat sur place: Nous n'avons pas de point de vente. Cependant, toute personne qui commande les produits avant qu'ils puissent ramasser sur demande auprès de nous.

Frais: Pas de majoration des prix pour petites quantités. Nous exécutons toutes les commandes, aussi petites soient-elles.

Articles manquants: Les articles manquants sont expédiés ultérieurement, franco de port.

Grandes quantités: Pour les quantités ne figurant pas dans nos tarifs, veuillez nous demander une offre.

Tissus: Nous vendons les tissus toujours par mètre courant, à parir de la largeur du rouleau. Les largeurs de rouleau peuvent être modifiées à court terme dans certaines circonstances. Le prix est cependant toujours indiqué et facturé en mètres carrés. Les tissus de verre en plus petites quantités sont livrés pliés. A parir de 10 mètre courants, nous livrons automatiquement enroulé. Les frais de port pour les tissus enroulés sont plus élevés et ils occasionnent souvent l'envoi de deux paquets lorsqu'il faut emballer d'autres marchandises.

Renvoi de marchandise: Nous n'acceptons des produits en retour que s'ils sont en parfait état et dans leur emballage d'origine. Le renvoi de métrage de tissus et de rubans n'est pas accepté.

Responsabilité: La marchandise défectueuse est naturellement remplacée. Toutes autres prétentions en dédommagement sont exclues.

Indication des prix: Les prix sont indiqués en francs suisses, sans la TVA. Ils sont sans engagement et peuvent être modifiés à tout moment.

Facturation: La facture suit immédiatement la livraison de la marchandise. Les retardataires en matière de paiements ne recevront leurs futures commandes que contre remboursement.

Frais d'envoi:

| | |
|---------------------------|-----------|
| Petit paquet jusqu'à 1 kg | 7.00 CHF |
| 1-5 kg | 9.50 CHF |
| 5-10 kg | 12.00 CHF |
| 10-20 kg | 18.00 CHF |
| 20-30 kg | 22.00 CHF |

Marchandise dangereuse et marchandise encombrante est facturé selon investissement.

Marchandise dangereuse est en principe à partir de environ 5kg de produits chimiques.

Nous facturons 38.- forfait jusqu'à 40kg (dependant du matériel).

Marchandise encombrante compte à partir de 30kg et / ou dimensions plus grand que 60 x 60 ou / et longueur plus que 120cm.

Nous faisons toujours des efforts pour pouvoir vous proposer les possibilités de livraison plus favorables.

Livraisons à l'étranger: Les livraisons à l'étranger sont toujours à l'avance ou par carte de crédit. Les commandes qui viennent d'Allemagne sont livrées et facturées par R&G Waldenbuch, Allemagne.

Jurisdiction: En recevant notre livraison, vous acceptez comme lieu de juridiction le tribunal de 3400 Bertoud (Burgdorf) BE, en Suisse.

Terms and conditions

Orders: You can order in writing, by fax, by email or by phone during our office hours (Monday to Friday from 8 am to noon and from 1:30 pm to 5 pm). We'll send your ordered item by courier, truck or post.

Shop: We do not have a shop. But you may pick up pre-ordered goods after 1-2 days at our office.

Charges: You do not pay additional charges for small orders but only the effective shipping cost.

Items not in stock: We always try to have all items in stock. If not, you will get the respective items free of further shipping charges, as soon as we get them.

Large quantities: For quantities not listed in our product list, we gladly send you an individual offer.

Fabric: We always sell fabrics by the running meter, with the respective roll width. The roll width is subject to change. The price is always given and billed for the square meter! Glass fabrics will be shipped folded for small quantities. All fabrics longer than 10 meters will automatically shipped rolled on a cardboard hub. Upon request we also ship smaller quantities rolled, but the cardboard hub will be billed separately. Shipping charges might increase when the fabric is shipped on a roll, because often, 2 packets a necessary when the fabric has to be shipped with other goods.

Returning merchandise: We only accept returning of merchandise, if its in mint condition and in original packaging. Returning of tissue and tapes is not possible!

Liability: Defective materials will be replaced. No further warranty and/or liability of any kind, either expressed or implied, is granted.

Pricing: All prices are in CHF, excluding VAT. All prices may be changed without notice. You will always be billed with the prices valid on the day of your order.

Billing: Immediately after shipment, you will receive an invoice. We reserve the right to charge you with pre-payment or COD.

Shipping cost:

| | |
|--------------------------|-----------|
| Small packets up to 1 kg | 7.00 CHF |
| 1-5 kg | 9.50 CHF |
| 5-10 kg | 12.00 CHF |
| 10-20 kg | 18.00 CHF |
| 20-30 kg | 22.00 CHF |

Hazardous and bulky goods will be charged at cost.

Dangerous goods is usually chemicals from about 5kg upwards. We charge 38.- CHF flat-rate for up to 40kg (depending on the material)

Bulky goods apply upwards from 30kg and or dimensions bigger than 60x60cm and or 120cm length or more.

We always try to charge you the most economical option.

Customers outside Switzerland: We only deliver to other countries after having received a full payment (bank or credit card). Orders from Germany are generally handled and billed by R&G Waldenbuch.

Jurisdiction: Jurisdiction for all business is Burgdorf, Kanton Bern. By accepting deliveries from us, you agree to these terms.